Ferroli

Catalogo generale

Marzo 2026

SISTEMI IBRIDI

POMPE DI CALORE

CLIMATIZZAZIONE E ESPANSIONE DIRETTA

CALDAIE MURALI

CALDAIE ELETTRICHE

CALDAIE BASAMENTO

GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA

TERMOREGOLAZIONI

BRUCIATORI LOW NOX

UNITÀ TERMINALI, FAN COIL, RADIATORI

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE, A GAS, ELETTRICI

TRATTAMENTO ACQUA

SOLARE TERMICO

BOLLITORI ED ACCUMULI

SOMMARIO CATALOGO FERROLI

IMPORTANTE

Per l'installazione a norma delle caldaie e scaldabagni a camera stagna e flusso forzato, utilizzare kit fumi e accessori originali Ferroli. In tutti i casi di non utilizzo di accessori fumi originali, Ferroli declina ogni responsabilità in caso di anomalie che dovessero compromettere la funzionalità e la sicurezza del sistema.

SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO

NEWS DAL MONDO FERROLI 6

SISTEMI IBRIDI 29
Sistemi ibridi intelligenti 30
Omnia S Hybrid C 32
Omnia S Hybrid H 36
Omnia S Hybrid H In 40
Sistemi ibridi a componenti separati 44
Hybrid Hydro-Kit 46

POMPE DI CALORE 47
Omnia Life M 48
Omnia Life M 26T-35T 52
Omnia FT R290 56
Omnia M 3.2 60
Omnia FT R32 68
Omnia S 3.2 70
Omnia St 3.2 74
Omnia S In 3.2 78
Omnia Sw-T 3.2 82
Rci 1P 35-40 86
Rca 1P 50-100 88

ESPANSIONE DIRETTA 91
Linea residenziale
Giada S 92
Giada M 94

Linea commerciale
Giada-C Cassette 99
Giada-C Duct 102
Giada-C Floor & Ceiling 105
Giada-C 108

CALDAIE MURALI 109
Caldaie
Bluehelix Hitech RRT C 110
Bluehelix Hitech RRT H 112
Bluehelix Alpha 116
Bluehelix Theta 24C 118
Soluzioni pensili o ad incasso 120
Bluehelix Hitech RRT K 50 122

Accessori
Accessori fumi linea condensazione 124

Tradizionali
Divatech D LN 125

Caldaie elettriche
Tor 128

CALDAIE BASAMENTO 129
Caldaie
Bluehelix Hitech RRT B K 50 130

Gruppi termici a gasolio
Atlas D 132
Atlas D Eco Cond Unit 133
Atlas D Eco Cond Si Unit 134
Atlas D Eco Cond K Unit 135
Atlas D Eco Unit 136
Atlas D Eco Si Unit 137
Atlas D Eco K Unit 138
Silent D Eco Cond Unit 139
Silent D Eco Cond Si Unit 140
Silent D Eco Unit 141
Silent D Eco Si Unit 142

Accessori
Accessori fumi linea condensazione 124

GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA 143
Generatori termici
Bluehelix Hitech RRT 45 H 144
Modulo RRT H 146
Force W 149
Mach 156
Opera 161
Tp3 Cond 170
Prextherm Rsw N 174

Termoregolazione
Satellite comandi evoluto 177
Satellite comandi termostatico 177
Theta+ 178

Accessori
Collettore Inail 179
Start 180
Separatori idraulici 182
Neutralizzatori di condensa 183

TERMOREGOLAZIONI 185
Connect 186
Scheda Zone FZ4 B 186
Romeo N 187
Cronorem 187
Connect Crp 188
Connect Crp Zone 188
Theta+ 189
Ecotronic Hitech 190

BRUCIATORI GAS E GASOLIO... 191

Bruciatori Gas

Booster 192
Booster/2 196
Booster/Pr 200

Accessori 204
Abbinamenti 205

Bruciatori Gasolio

Tecno Blu 206
Tecno/2 Blu 208

UNITÀ TERMINALI, FAN COIL E RADIATORI 211

Ventilconvettori

Jolly Up 212
Jolly Fly 214
Jolly Style 216
Jolly Top I 219
Jolly Top 3V 223
Fcm 227

Radiatori

Proteo - Proteo Hp 229
Tal 230
Rimini Dp 231

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE, A GAS, ELETTRICI ... 233

In pompa di calore

Egea Tech 90-120 LT 234
Egea Tech 200-260 HT / LT / LT-S 236

Gas

Externo 238
Pegaso Eco 240
Kona 241

Elettrici

Titano Twin 243
Titano Smart 244
Titano 245
Cubo 245
Calypso Smart 246
Calypso 247
Bravo 247
Novo 248

Accessori scaldacqua elettrici 248

TRATTAMENTO ACQUA 249

Addolcitori

Mini 7 250
Easycab 251
Double Soft 252
Micro 253
Sweet Water 254
Double Svt N 255
Double Plus Svt N 256

Filtri / Defangatori

Base 257
Inox Net Plus 257
Stopper Plus 258
Dosacompact 258
Dosafree 259
Dosaplus 260
Dosafil Big 261
Defender 262
Pro2 Box 263
Big Magneto 264
Maximag 265

Stazioni di dosaggio

Sdv - C 266

Prodotti chimici

Prodotti chimici vari 267
Tabelle applicative e di stima 268

Sistemi di affinamento dell'acqua da bere

Sense 005 271
Osmosense 272
Waterbox 273

SOLARE TERMICO 277

Solarevo Nat 278
Kit monoblocco 279
Solarevo V 280
Colonna solare 281
Ecotronic Hitech 281
Gruppi Idro 282
Vaso di espansione 282
Sonda solare 283
Sonda bollitore 283
Fluido solare premiscelato 283
Miscelatore termostatico 283

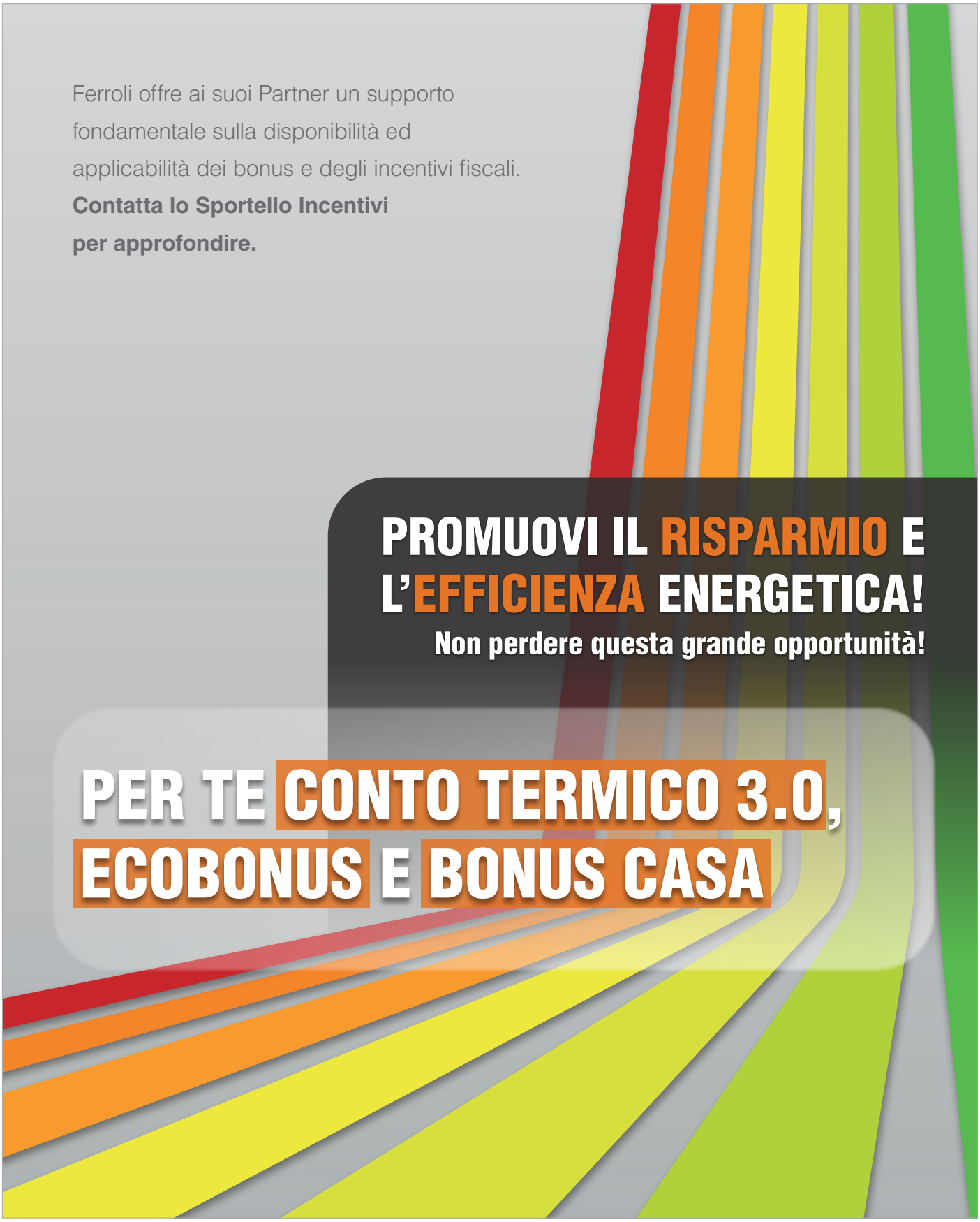
BOLLITORI ED ACCUMULI 285

Ecounit Hp 286
Ecopuffer Hp 287
Ecopuffer Hy 288

INCENTIVI E BONUS

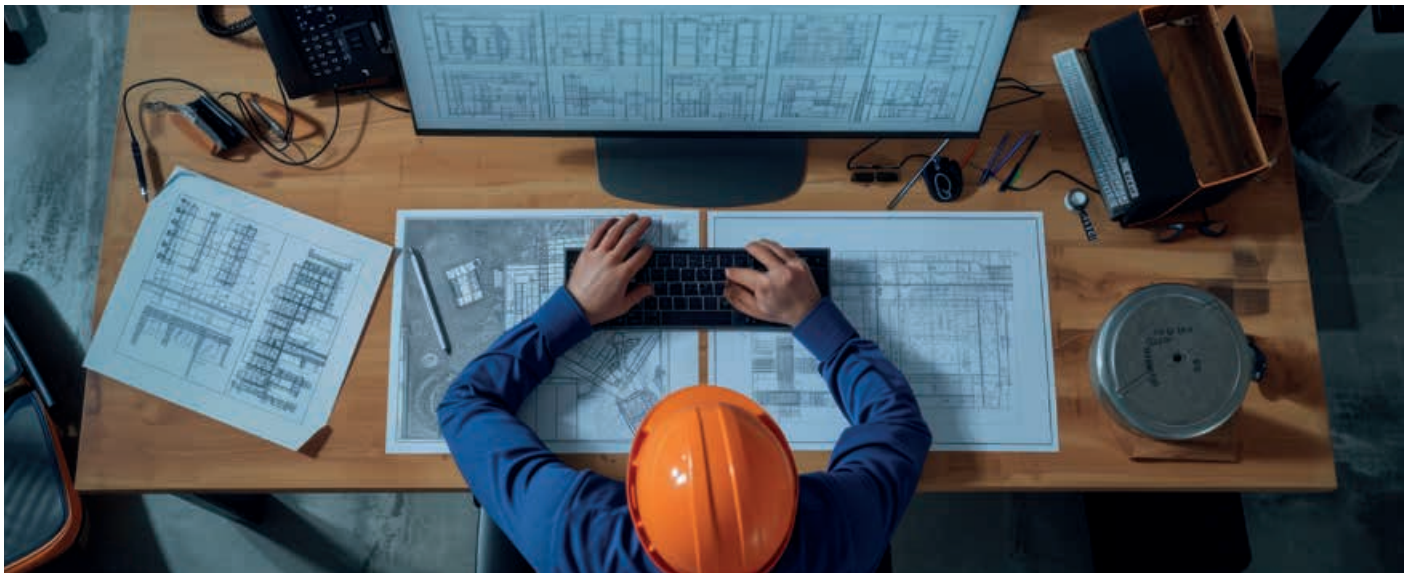
Ferroli al fianco dei propri Partner per lo sviluppo del loro business

Ferroli offre ai suoi Partner un supporto fondamentale sulla disponibilità ed applicabilità dei bonus e degli incentivi fiscali.
Contatta lo Sportello Incentivi per approfondire.



CONTO TERMICO 3.0

Ferroli al fianco dei propri Partner per cogliere le opportunità di efficientamento e rinnovamento impianti offerte dal Conto Termico



Il 25/12/2025 è entrato in vigore il CONTO TERMICO 3.0 (GU n°224 del 26/09/2025, DM 7 agosto 2025) predisponendo 900ML (400 per le PA e 500 per i Soggetti Privati) per:

INTERVENTI DI EFFICIENTAMENTO ENERGETICO (TITOLO II)

tra cui:
Isolamento termico di superfici opache, sostituzione di chiusure trasparenti ed infissi, sostituzione sistemi d'illuminazione, installazione di BACS, installazione di infrastrutture di ***ricarica elettrica, fotovoltaico e batterie d'accumulo vincolate alla sostituzione dell'impianto esistente con pompe di calore elettriche***

Destinati a:
Pubbliche Amministrazioni, Enti del Terzo Settore non economici iscritti al RUNTS, ***Soggetti Privati solo su edifici non residenziali***
Edifici non residenziali: categorie catastali A10, B, C, D, E (esclusioni A diverso da A10, C6, C7, D9, E2, E4, E6)

Per **"PA"** intendiamo prevalentemente: aziende ed amministrazioni dello stato, regioni, province, comuni, comunità montane, scuole, enti pubblici non economici, nazionali, regionali e locali, camere di commercio, artigianato, industria, agricoltura e loro associazioni ed ex istituti autonomi case popolari, cooperative sociali, cooperative

INTERVENTI DI PRODUZIONE ENERGIA TERMICA DA FONTE RINNOVABILE (TITOLO III)

tra cui:
Sostituzione impianti termici esistenti con ***pompe di calore, sistemi ibridi, scaldacqua a pompa di calore****, impianti a biomassa ed* ***installazione di solare termico***

Destinati a:
Pubbliche Amministrazioni, Enti del Terzo Settore, Soggetti Privati

Per "**Soggetti Privati**" intendiamo prevalentemente: persone fisiche, condomini, imprese, enti del terzo settore iscritti al RUNTS, enti religiosi, comunità energetiche e gruppi di autoconsumo

CONTO TERMICO 3.0

Ferroli al fianco dei propri Partner per cogliere le opportunità di efficientamento e rinnovamento impianti offerte dal Conto Termico







I PUNTI CHIAVE

• Per accedere agli incentivi **l'edificio deve essere accastato prima della richiesta d'incentivo ed essere dotato di impianto di climatizzazione invernale**

• Applicabilità, nei casi previsti, del "mandato irrevocabile all'incasso" ovvero sconto l'incentivo al cliente, per incassarlo in tempi brevi e certi dal GSE

• **Pagamento incentivo in un'unica soluzione fino a 15.000 euro.** Oltre a tale valore l'incentivo viene pagato in 2 o 5 annualità in funzione al tipo di intervento. Per le PA e le ETS non economiche, nell'accesso diretto all'incentivo, il pagamento rimane in un'unica rata

• **Ammesse all'incentivo le pompe di calore integrative su caldaie esistenti a gas a condensazione fino a 5 anni di vita** "Pompe di calore ADD-ON" creando un sistema Ibrido bivalente

• Ammessi all'incentivo sia sistemi ibridi factory made che sistemi Ibridi bivalenti, quest'ultimi senza il vincolo di rapporto di potenza tra pompa di calore e caldaia, ma da asseverare come le pompe di calore ADD-ON

• Ammessi gli scaldacqua a pompa di calore in sostituzione di scaldacqua a gas ed elettrici

• Incentivazione più alta rispetto al Conto Termico 2.0, ad esempio per le pompe di calore ed i sistemi ibridi, grazie anche all'uso dei coefficienti di prestazione energetica stagionali, ηs e SCOP delle apparecchiature

• Per PA, ETS, e Soggetti Privati, quest'ultimi solo su edifici non residenziali, possibilità di incentivazione per fotovoltaico e batterie d'accumulo vincolata alla sostituzione dell'impianto termico esistente con pompe di calore elettriche. **L'incentivo di fotovoltaico + accumulo non può eccedere l'incentivo previsto per la pompa di calore prevista in sostituzione.**

CONTO TERMICO 3.0

Ferroli al fianco dei propri Partner per cogliere le opportunità di efficientamento e rinnovamento impianti offerte dal Conto Termico

PER SAPERNE DI PIÙ, INQUADRA QUESTI QR-CODE

CALCOLO INCENTIVO

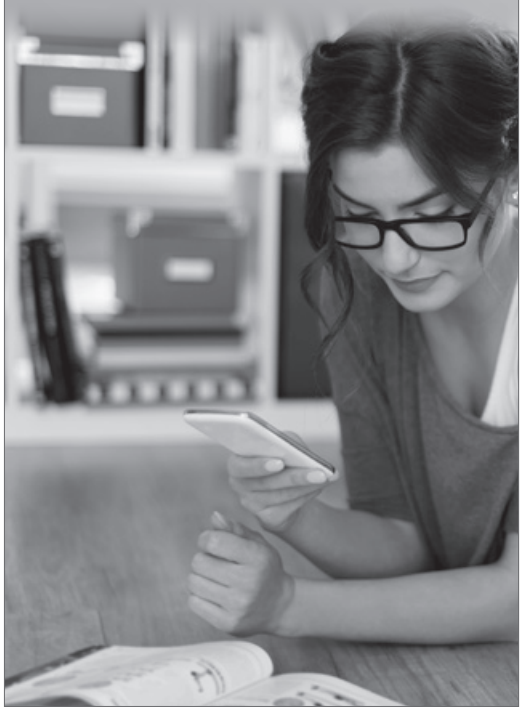
contotermico.ferroli.com

APPROFONDIMENTO

ferroli.com/it/sportello-incentivi

DICHIARAZIONI

ferroli.com/it/download-incentivi



• **Per le imprese, l'intervento da produzione di energia termica da fonte rinnovabile non può prevedere apparecchiature alimentate da combustibile fossile** (ad esempio no sistemi ibridi con caldaia condensazione)

• Le imprese accedono agli incentivi in forma diretta previa richiesta preliminare, obbligatoria prima dell'avvio dei lavori. La richiesta non è una validazione dell'incentivo bensì una comunicazione preventiva del tipo di intervento ed importo lavori, descrizione, ubicazione del progetto data di inizio e fine lavori nonché la dimensione d'impresa

• Per le imprese e gli ETS economici iscritti al RUNTS, equiparabili alle imprese, l'incentivo massimo rispetto le spese ammissibili dipende dalla dimensione dell'azienda. Per le **grandi aziende** relativamente ad **interventi di efficienza energetica (titolo II)** l'incentivo max varia **dal 25% al 60%** in funzione dell'intervento (singolo o multiplo) e relative premialità aggiuntive. L'incentivo max rimane il **45%** delle spese ammissibili invece **per gli interventi di produzione di energia termica da fonti rinnovabile (titolo III)**. Per le **medie aziende** varia **dal 35% al 65% per interventi del titolo II con max 55% per interventi del titolo III**. Per le **piccole imprese, dal 45% al 65% per interventi del titolo II con il 65% massimo per gli interventi del titolo III**. Gli incentivi sono cumulabili con altri incentivi statali nei limiti sopra esposti.

• Per le PA e gli ETS non economici, l'incentivo massimo rispetto le spese ammissibili per gli **interventi di efficienza energetica è 40% se singolo intervento e 55% se multintervento**. L'incentivo può arrivare al **65% delle spese ammissibili invece per gli interventi di produzione di energia termica da fonti rinnovabile.**

• Per gli interventi su edifici pubblici (art. 48-ter DL n. 104 del 14/08/2020) quali scuole (escluse le università), ospedali, strutture sanitarie pubbliche ed edifici di proprietà comunale in comuni con meno di 15000 abitanti utilizzati dai comuni stessi o per erogare pubblici servizi, **l'incentivo può arrivare fino al 100% delle spese ammissibili.**

• Alle PA e gli ETS non economici sono riconosciuti il 100% delle spese per APE connesse agli interventi incentivati. Possono accedere all'incentivo sia direttamente (a fine lavori) che a mezzo di prenotazione. È prevista anche la possibilità di acconto e rata a SAL

• **Per i Soggetti Privati** diversi da imprese ed ETS, persone fisiche ad esempio, **il limite massimo dell'incentivo non può eccedere il 65%** delle spese ammissibili, il 40% per gli scaldacqua a pompa di calore in sostituzione di scaldacqua elettrici o gas.

REFRIGERANTE NATURALE R290

Pronti per il futuro da subito!



COS'È E PERCHÉ USARLO?

R290 è un refrigerante naturale a basso impatto ambientale con un GWP 3 (Global Warming Potential), molto basso rispetto ad altri refrigeranti attualmente utilizzati come R32 (GWP 675) o R410a (GWP 2088).

Ciò significa che in caso di perdita di 1 kg di refrigerante R290, il riscaldamento dell'atmosfera che si verificherebbe è 225 volte inferiore rispetto alla perdita di 1 kg di R32 o 696 volte inferiore rispetto all' R410.

Da un punto di vista di sostenibilità e ambientale, l'R290 è il refrigerante sicuramente più adatto e lo sarà probabilmente anche per molti anni a venire.

Inoltre, ha ottime prestazioni termodinamiche, il che consente di ottenere temperature di mandata dell'acqua più elevate in riscaldamento e ACS fino a 80°C, garantendo il funzionamento della pompa di calore con temperature esterne da -25°C a +46°C.

Il suo basso impatto ambientale, unito alle sue elevate prestazioni termodinamiche, lo rendono il refrigerante ideale per una transizione energetica di successo realizzando delle pompe di calore aria-acqua più efficienti, sostenibili ed ecologiche.


OMNIA LIFE M
Powered by R290
EFFICIENZA E COMFORT
SI FONDONO NELLA NUOVA
POMPA DI CALORE
A GAS R290
Ferroli
www.ferroli.com


OMNIA FT
Powered by R290
UNITÀ INTERNA IDRONICA CON
SERBATOIO ACS INTEGRATO
ABBINABILE ALLE POMPE DI
CALORE MONOBLOCCO
OMNIA M 3.2 E OMNIA LIFE M
Ferroli
www.ferroli.com

FERROLI, POLO DI INNOVAZIONE

Polo Tecnologico di Centro Ricerca & Sviluppo di 2.500 metri quadri dedicati a soluzioni innovative per l'elettrificazione e nuovi gas verdi, tra cui l'idrogeno.



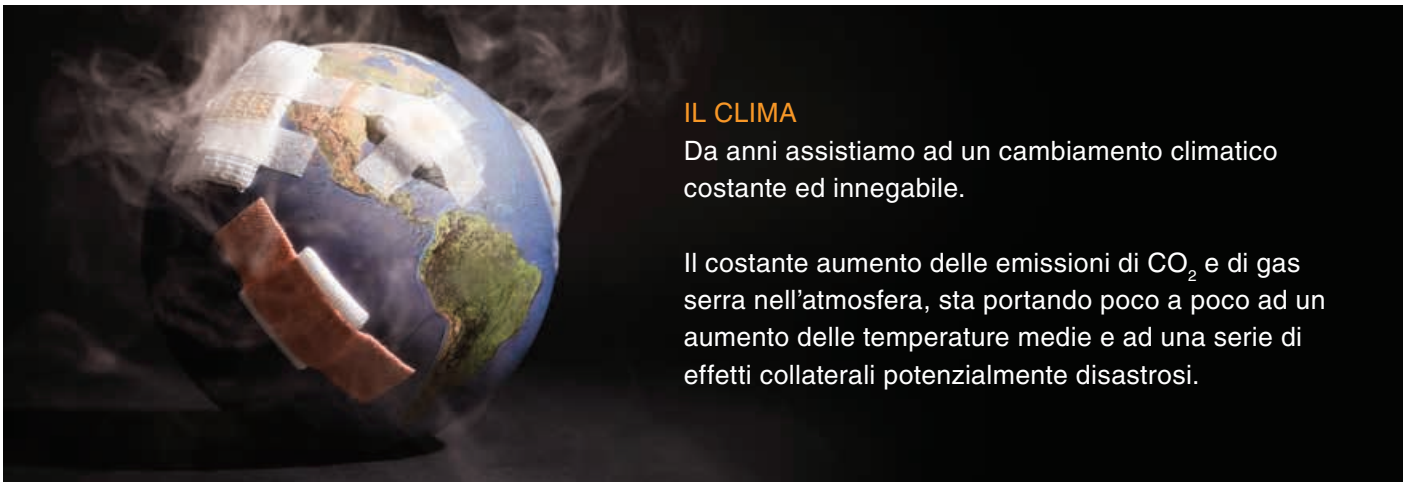


Il nuovo Centro Ricerca & Sviluppo nasce per realizzare sistemi all'avanguardia e sempre più sostenibili, pompe di calore con refrigeranti naturali, con impatto ambientale pressoché nullo, e caldaie a idrogeno.



PROGETTI SPECIALI: L'IDROGENO

Sempre più lontani dal carbone, sempre più vicini all'idrogeno



IL CLIMA

Da anni assistiamo ad un cambiamento climatico costante ed innegabile.

Il costante aumento delle emissioni di CO_2 e di gas serra nell'atmosfera, sta portando poco a poco ad un aumento delle temperature medie e ad una serie di effetti collaterali potenzialmente disastrosi.



UNIONE EUROPEA

L'Unione Europea si impegna a porre dei limiti per cercare di rallentare il cambiamento climatico definendo dei pacchetti legislativi con lo scopo di ridurre le emissioni di gas serra di almeno il 55% entro il 2030. Inoltre, obbliga gli Stati membri allo sfruttamento delle risorse rinnovabili ad almeno il 40% e ad aumentare l'efficienza energetica del 32,5%.

IL NOSTRO IMPEGNO

Ferroli investe da tempo nello sviluppo di sistemi per il comfort domestico a basso livello di inquinanti e basse emissioni climalteranti.
Ad oggi tutta la gamma di caldaie murali residenziali a condensazione è predisposta per il funzionamento con miscele di Gas Naturale/ Idrogeno in percentuali fino all'80%/20%.

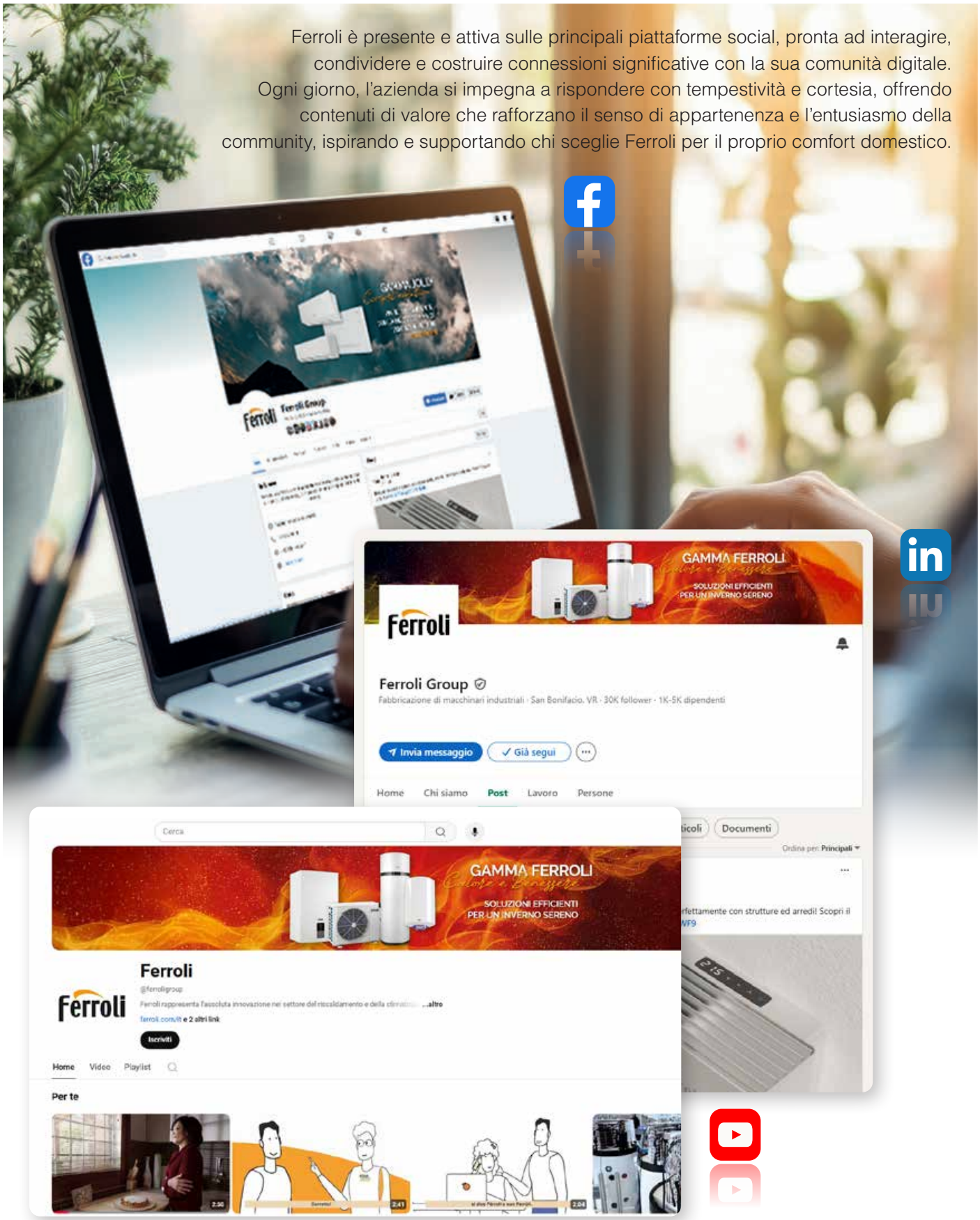
H2 HYDROGEN PLUG-IN

LA NUOVA SFIDA: L'IDROGENO

Ferroli ha raccolto questa sfida con grande impegno! Saremo in grado di concretizzare e proporre al mercato la nuova caldaia per il riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria completamente alimentata a idrogeno verde puro.

SOCIAL MEDIA

Ferroli è presente con un profilo ufficiale sulle principali piattaforme social



FERROLI ACADEMY

Vogliamo essere i migliori nel supporto al cliente

Un progetto di formazione innovativo volto a divenire un riferimento per il settore HVAC, grazie a 4 sedi formative con prodotti funzionanti tecnologicamente all'avanguardia.
Un portale digitale dedicato alla formazione con attività live ma anche on-line come gli E-learning.



SEDE PRINCIPALE

SAN BONIFACIO (VR)
550 mq
Superficie espositiva, Training & Showroom
50 prodotti funzionanti
3 sale tecniche
Showroom / Event Room 80pp
1 Training Room 30pp



LE ALTRE SEDI FERROLI ACADEMY

ROMA
150 mq
Superficie espositiva
30 prodotti funzionanti
Training Room 30pp



BOLOGNA
250 mq
Superficie espositiva
35 prodotti funzionanti
Training Room 25pp
Meeting Room 8pp



MOLFETTA (BA)
150 mq
Superficie espositiva
& Training
25 prodotti funzionanti
Training Room 20pp



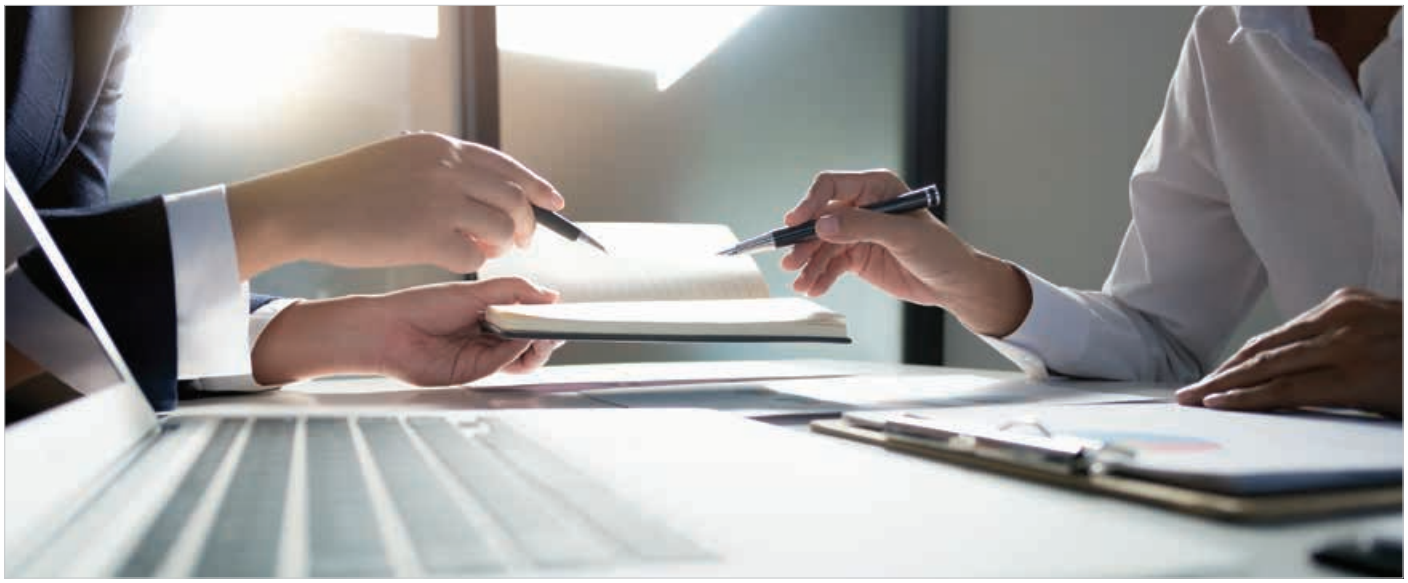
SERVIZIO FAST

Field Application Support Team

Un team di professionisti e tecnici di grande competenza e professionalità presenti sul territorio a supporto dei progettisti, degli installatori e delle loro scelte tecnologiche di sistema.

TEAM PRESALES ENGINEER

Creazione capitolati. Supporto al progettista/impiantista. Training tecnico-applicativo impiantistico



Nelle diverse aree tematiche del sito web Ferroli (www.ferroli.com), sono disponibili numerosi contenuti tecnici e documentazione di prodotto.
Ferroli supporta i progettisti e gli installatori anche attraverso lo sviluppo di tool digitali ad-hoc per la scelta rapida dei prodotti e loro applicazioni.

SCHEME SELECTOR

Area dedicata per identificare lo schema impiantistico più idoneo all'esigenza progettuale-installativa



AEROWEB

Uno strumento tecnico-commerciale utile a progettisti e tecnici HVAC a supporto del dimensionamento dell'impianto con sistemi ibridi e a pompa di calore



LA RETE DI ASSISTENZA TECNICA FERROLI

L'assistenza tecnica su cui contare

Sono circa 500 i **Centri di Assistenza Tecnica Autorizzata Ferroli**: professionisti abilitati alla manutenzione degli impianti termici a gas, e all'intervento su sistemi ibridi e in pompa di calore, in grado di offrire sempre la soluzione più adatta alle richieste del cliente finale.

Ferroli PREMIUM

ASSISTENZA TECNICA AUTORIZZATA



All'interno di questa rete, si distinguono i **Centri Assistenza Tecnica Autorizzata Ferroli Premium**: accuratamente selezionati e formati da Ferroli, da cui ricevono costante supporto organizzativo, tecnico e normativo, garantiscono all'utente interventi immediati, offrono formule diverse di estensione della garanzia (5 anni / 5+5 e 10 anni), propongono contratti di manutenzione annuale personalizzati, lavorano esclusivamente con ricambi originali, capaci di offrire supporto e consulenza per la gestione delle pratiche per le detrazioni fiscali, garantiscono l'intervento entro 36 ore dalla presa in carico della chiamata.
I Centri Assistenza Tecnica Ferroli Premium collaborano in modo sinergico con gli installatori locali, garantendo sempre al cliente finale la soluzione migliore in base alle esigenze specifiche, sia in caso di sostituzione del prodotto che di nuova installazione.



Numero verde 800 596040
disponibile per informazioni sui CAT e sui prodotti.

Attivo dal lunedì al venerdì
orario 8.30 - 20.30
e il sabato con orari
9.00 - 13.00 / 14.00 - 18.00

HUB RICAMBI

Ragionare in grande per dare un servizio puntuale ed immediato

Ferroli | Lamborghini CALORECLIMA | SPARE PARTS

Nuovo centro logistico ricambi, tra i più grandi in EUROPA.

* 3.000 mq di superficie
* 6.000+ codici ricambi disponibili
* Spedizioni rapide in 24h
* Tracking online della spedizione



Centro Logistico per distribuzione ricambi sito in San Bonifacio (VR)

3000 m² di superficie, uno dei più grandi in Europa

Tracking spedizione per tutti i nostri Centri Assistenza

95% di spedizioni entro 24h da inserimento ordine su ServiceNet

Servizio Fast Track

6.000 ricambi gestiti sempre a stock

FERROLI PARTNER NETWORK

Una rete estesa di installatori qualificati sul territorio italiano

Ferroli PARTNER

Appartenere alla community dei Ferroli Partner ti qualifica e ti premia. Tutto questo grazie a:

* Promozioni dedicate
* Formazione specifica presso la Ferroli Academy
* Un'area riservata per accedere a molti contenuti tecnici e servizi
* Un canale preferenziale da cui attingere informazioni continue sui nuovi prodotti e sul lancio di iniziative di varia natura sul territorio
* Un numero dedicato all'installatore per il supporto tecnico sui sistemi ibridi e a pompa di calore: 045 6179777

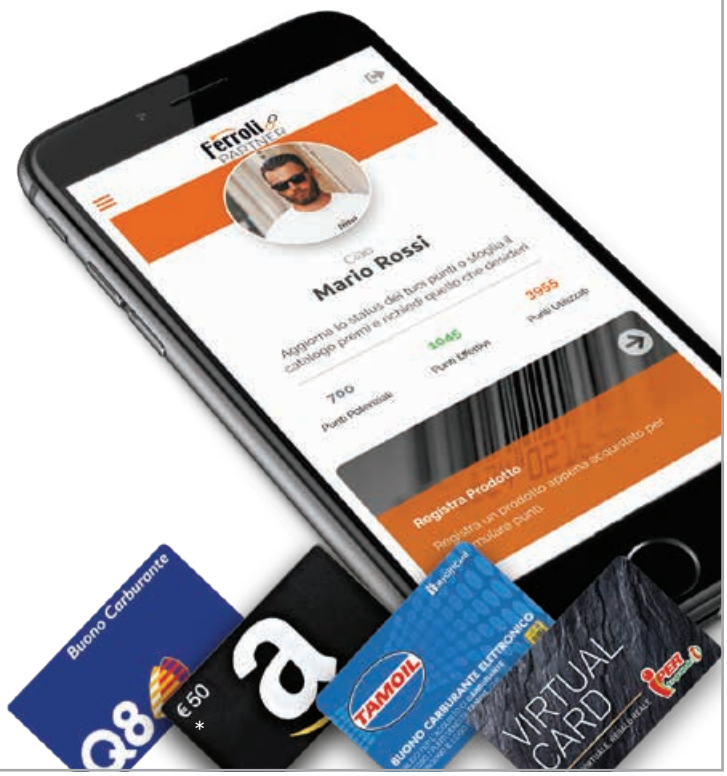


Ferroli PARTNER

SCARICA LA APP FERROLI PARTNER. RICCHI PREMI PER TE!

Available on the App Store

ANDROID APP ON Google Play



* Restrizioni applicate. Vedere dettagli su: amazon.it/gc-legal

ROADSHOW

La formazione itinerante



Una flotta di Smart Truck di ultima generazione, sta percorrendo l'Italia intera per offrire formazione itinerante per diverse macroaree di competenza.

Questi veicoli non solo portano la formazione direttamente agli installatori, ma offrono anche un'esperienza pratica unica.

Gli installatori hanno l'opportunità di conoscere da vicino e toccare con mano un'ampia gamma di prodotti, resi funzionanti dal punto di vista elettrico per consentire loro un'interazione diretta.

Questa iniziativa non solo facilita la formazione pratica, ma crea anche un ambiente immersivo che favorisce una comprensione più approfondita dei nostri prodotti, arricchendo così ulteriormente il rapporto collaborativo produttore-installatore con un tocco di esperienza tangibile in più.



OPZIONI ESTENSIONE GARANZIA FERROLI

Scegli tra le varie possibilità offerte quella che risponde meglio alle tue esigenze



5 ANNI SENZA PENSIERI

Copertura di garanzia convenzionale estesa a 5 anni.

È richiesta una quota UNA TANTUM di attivazione e la stipula di un contratto di manutenzione programmata con un centro assistenza autorizzata Ferroli.

Per tutti i dettagli sui prodotti interessati e le modalità di attivazione consulta il sito **www.ferroli.com/it/extragaranzia**



EXTRA 5 ANNI SENZA PENSIERI

Copertura aggiuntiva di garanzia convenzionale EXTRA 5 ANNI.

L'estensione di garanzia EXTRA 5 ANNI SENZA PENSIERI è applicabile solo prima della scadenza della garanzia 5 ANNI SENZA PENSIERI precedentemente attivata.

Richiede una quota UNA TANTUM di attivazione e la stipula di un contratto di manutenzione programmata con un centro assistenza autorizzata Ferroli.

Per tutti i dettagli sui prodotti interessati e le modalità di attivazione consulta il sito **www.ferroli.com/it/extragaranzia**



10 ANNI SENZA PENSIERI

Copertura di garanzia convenzionale estesa a 10 anni.

È richiesta una quota UNA TANTUM di attivazione e la stipula di un contratto di manutenzione programmata con un centro assistenza autorizzata Ferroli.

Per tutti i dettagli sui prodotti interessati e le modalità di attivazione consulta il sito **www.ferroli.com/it/extragaranzia**

OPZIONI ESTENSIONE GARANZIA FERROLI

Caldaie e centrali termiche

	LOGO IDENTIFICATIVO	PREZZO RACCOMANDATO*	ANNI DI GARANZIA	PRODOTTI COPERTI	QUANDO ATTIVARLA
CALDAIE	GARANZIA 5 ANNI	**€ 80,00** (IVA compresa), una tantum per 5 anni	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutte le caldaie murali e a basamento della gamma **BLUEHELIX**	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità
	GARANZIA 10 ANNI	**€ 170,00** (IVA compresa), una tantum per 10 anni	**2+8** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 10 anni	Tutte le caldaie murali e a basamento della gamma **BLUEHELIX** (ad eccezione del modello Theta)	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità
	EXTRA GARANZIA 5 ANNI	**€ 100,00** (IVA compresa), una tantum per 5 anni	**(5)+5** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per altri 5 anni	Tutte le caldaie murali e a basamento della gamma **BLUEHELIX** (ad eccezione del modello Theta)	A partire da 6 mesi prima della scadenza della prima estensione garanzia 5 anni precedentemente sottoscritta
CENTRALI TERMICHE	GARANZIA 5 ANNI	**€ 220,00-550,00** (IVA esclusa) una tantum per 5 anni in base al modello, numero di prodotti e potenza**	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutte le caldaie della gamma **OPERA** e **FORCE**, con una potenza termica di ciascun prodotto maggiore di 50 kW e fino a 450 kW	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità
	GARANZIA 5 ANNI	**€ 440,00-1.710,00** (IVA esclusa) una tantum per 5 anni in base al modello e potenza**	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutte le caldaie della gamma **MACH**, con una potenza termica maggiore di 120 kW e fino a 600 kW	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità

* Il prezzo è riferito ad ogni singolo prodotto

** Per i prezzi completi e per le condizioni di applicabilità dell'estensione si rimanda ai relativi contratti

OPZIONI ESTENSIONE GARANZIA FERROLI

Pompe di calore e sistemi ibridi

	LOGO IDENTIFICATIVO	PREZZO RACCOMANDATO*	ANNI DI GARANZIA	PRODOTTI COPERTI	QUANDO ATTIVARLA
POMPE DI CALORE E SISTEMI IBRIDI	GARANZIA 5 ANNI	**€ 180,00** (IVA compresa), una tantum per 5 anni	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutti i prodotti appartenenti alla gamma **OMNIA** (escluso Omnia Life M) e **OMNIA HYBRID** con una potenza termica e/o frigorifera non superiore a 16 kW per ciascun prodotto	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità
	GARANZIA 5 ANNI	**€ 250,00** (IVA compresa), una tantum per 5 anni	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutti i prodotti appartenenti alla gamma **OMNIA M** (escluso Omnia Life M) con una potenza termica e/o frigorifera da 22 kW a 30 kW per ciascun prodotto	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità
	GARANZIA 5 ANNI	**€ 240,00** (IVA compresa), una tantum per 5 anni	**2+3** Il diritto fisso di chiamata, le ore di manodopera e i pezzi di ricambio sono coperti per 5 anni	Tutti i prodotti appartenenti alla gamma **OMNIA M** (escluso Omnia Life M) abbinati a **OMNIA FT** con una potenza termica e/o frigorifera non superiore a 16 kW per ciascun prodotto	Entro e non oltre 12 mesi dalla data di acquisto o dalla data riportata sulla dichiarazione di conformità

* Il prezzo è riferito ad ogni singolo prodotto

** Per i prezzi completi e per le condizioni di applicabilità dell'estensione si rimanda ai relativi contratti

LEGENDA SIMBOLOGIA



Prodotti che rientrano nell'incentivo Conto Termico 3.0



Prodotti che rientrano nelle agevolazioni fiscali previste dalla legge finanziaria in vigore



È possibile ritardare l'accensione del bruciatore attivandolo solamente a fronte di reali prelievi di acqua calda sanitaria



Apparecchio idoneo al funzionamento solo in luogo interno



Resistenze elettriche "Blue Forever" ultraperformanti e caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni



F.P.S: Sistema di Protezione Fumi. La valvola clapet fumi permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129



Apparecchio idoneo al funzionamento in luogo esterno con temperatura minima di -T1°C di serie e, se dotato dell'apposito kit antigelo, fino a -T2°C



Scambiatore primario monotermico ad alte prestazioni in acciaio inox



Rapporto di modulazione tra Pmax e Pmin



Apparecchio idoneo al funzionamento in luogo parzialmente protetto con temperatura minima di -T1°C di serie e, se dotato dell'apposito kit antigelo, fino alla temperatura -T2°C



Apparecchio in grado (di serie o con kit opzionali) di gestire un impianto a collettori solari termici



Apparecchio abbinabile con sistemi di preriscaldo per l'acqua calda sanitaria



Apparecchio certificato "range rated" secondo EN 15502. La portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione.



Raggiunge un'efficienza stagionale del riscaldamento d'ambiente tra le più alte della sua categoria: η_s 94%



Funzionamento in cascata



cablaggio elettrico semplificato con accesso diretto alla morsettiera esterna di collegamento disponibile sulla parte inferiore del prodotto



Funzione (progettata e brevettata da FERROLI) che permette di efficientare la produzione di acqua calda sanitaria garantendo sempre il massimo comfort all'utente



Prodotti che beneficiano di garanzia prolungata



Connettività avanzata integrata di serie o disponibile come accessorio



Refrigerante ecologico a basso impatto ambientale ed elevato rendimento



Unità in grado di produrre acqua fino a temperatura T1°C



Apparecchio facilmente configurabile tramite porta USB



Compatibile con le reti intelligenti Smart Grid Ready



Apparecchio a basso impatto sonoro

LEGENDA SIMBOLOGIA



Compatibile con impianti fotovoltaici



Il collegamento tra UE e UI avviene tramite tubazioni idrauliche



Pompa di scarico condensa integrata (o disponibile come accessorio)



Apparecchio dal design compatto per ogni ambiente



Predisposizione per ingresso aria di rinnovo o immissione in ambiente adiacente tramite canalizzazione



Flusso d'aria in uscita a 360° per una migliore distribuzione della temperatura nell'ambiente



Apparecchio che adatta il flusso d'aria in autonomia



Apparecchio che può essere posizionato sia a soffitto che a pavimento



Protezione Golden Fin della batteria alettata



Pressione statica fino a 160 Pa per coprire ogni esigenza



Prodotto idoneo per Sistemi Ibridi Factory Made, incentivabile secondo quanto previsto dal Conto Termico 3.0



Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato



Funzionante con miscele di gas naturale arricchite con l'idrogeno già previste in distribuzione in Europa (*)
(*) miscele di Gas Naturale/Idrogeno 80%/20%



Prodotto con certificazione di qualità Keymark



Esclusivo gruppo termico integrato Ferroli "Thermobalance"™

LEGENDA SIMBOLOGIA



Telecomando a raggi infrarossi
per il controllo di tutte le funzioni
del climatizzatore



Filtri elettrostatici
a carboni attivi forniti



Filtri antibatteri



Funzione SWING
(aletta deflettrice motorizzata)



Timer



Mantenimento della memoria
e riavvio automatico in caso
di cadute di tensione



Modo di funzionamento AUTO, attiva in
automatico il funzionamento Cool/Heat in base
alla temperatura ambiente e al Set Point



Modo di funzionamento DRY, accentua il
fenomeno della deumidificazione estiva



Modo di funzionamento FAN,
attiva l'unità interna in sola ventilazione



Regolazione automatica
della velocità del ventilatore



Funzionamento notturno (SLEEP). Aumenta il
comfort notturno autoregolando la velocità del
ventilatore e la temperatura impostata



Funzione TURBO, porta il funzionamento
al regime massimo per un rapido
raggiungimento del SET POINT



Pompa scarico condensa
a bordo dell'unità interna



Collegabile con pannello a muro



Unità Interne universali abbinabili
a unità esterne mono o multi split



Funzione Frost Protection, fissa un set point
minimo di 8°C di sicurezza anticongelamento



Refrigeranti Ecologici



I prodotti sono tutti ROHS compatibili
secondo la Direttiva 2002/95/CE



GARANZIA EUROPEA 2 ANNI



Prodotti che rientrano nelle agevolazioni fiscali
previste dalla normativa in vigore



Funzione I FEEL per la lettura locale della
temperatura ambiente



Tecnologia INVERTER a corrente continua (DC)
Il compressore a corrente continua garantisce
una efficienza elettromeccanica superiore



Modo di Funzionamento in Raffreddamento



Modo di Funzionamento in Riscaldamento



Funzione Auto Clean, asciuga la batteria
interna dopo il funzionamento a freddo
o deumidificazione in modo da evitare
formazione di cattivi odori



Garantisce il funzionamento a freddo anche
con temperature esterne di -15°C



Sistema di segnalazione fuga di refrigerante



Sistema di Autodiagnosi
e descrizione eventuali anomalie



Controllo remoto con App dedicata da
smartphone



Filtraggio quadruplo: "Cold Catalyst",
"Active Carbon", "Biohepa" e "Silver Ion"



Super Ionizer



Funzionamento in cascata

SISTEMI IBRIDI

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato

SISTEMI IBRIDI INTELLIGENTI

CALDAIA A CONDENSAZIONE E POMPA DI CALORE: L'UNIONE FA LA FORZA.





In linea con gli incentivi fiscali oggi presenti, **i Sistemi Ibridi risultano tra gli interventi incentivabili**.

I sistemi ibridi Ferroli rappresentano la soluzione ideale per impianti residenziali, abitazioni singole, appartamenti e villette a schiera, per impianti centralizzati come condomini, e palazzine, ma anche in ambito Professionale, con gli Ibridi di Potenza.

Grazie alla **logica di integrazione**, la soluzione ibrida **consente di migliorare l'efficienza energetica** dell'edificio **combinando ed ottimizzando l'utilizzo di diverse fonti energetiche**, come la pompa di calore e la caldaia a condensazione.

La scelta della sorgente di calore più efficiente effettuata sia sulla base delle condizioni climatiche esterne (temperatura) sia su quelle di impianto (temperatura di mandata e potenza effettivamente richiesta), **consente al sistema ibrido un importante risparmio energetico e quindi economico nel tempo**.

Ferroli offre **SISTEMI IBRIDI** versatili, modulari ed efficienti in grado di soddisfare un'ampia casistica, con le soluzioni **"TOTALMENTE INTEGRATE"**, ma anche mediante soluzioni a **"COMPONENTI SEPARATI"**, integrando la pompa di calore e la caldaia Ferroli che preferite.



CHIAMACI PER INFORMAZIONI E SUPPORTO GRATUITO

se vuoi installare uno dei seguenti prodotti: caldaia domestica, caldaia centralizzata, scaldabagno elettrico, scaldabagno a gas, pompa di calore,sistema ibrido, pannelli solari termici, climatizzatori split.

SPORTELLO INCENTIVI

www.ferroli.com/it/sportello-incentivi
sportelloincentivi@ferroli.com

Numero Verde
800-22-99-00

OMNIA S HYBRID C

POMPE DI CALORE IBRIDE REVERSIBILI ARIA-ACQUA IN R32 PER INSTALLAZIONE SPLITTATA CON PRODUZIONE SANITARIA ISTANTANEA





> CARATTERISTICHE GENERALI:

Le pompe di calore ibride OMNIA S HYBRID C 3.2 integrano in un unico prodotto compatto la tecnologia della **pompa di calore ecologica in R32** e della **caldaia a condensazione** con produzione sanitaria istantanea.
Il gas ecologico **R32** riesce a sposare un'elevata efficienza con un impatto ambientale ridotto. Grazie al suo **GWP di 675,** circa un terzo rispetto al GWP dell' R410a, contribuisce a ridurre le emissioni equivalenti di CO_2, principali cause del riscaldamento globale.
I sistemi Ibridi Ferroli, rappresentano la **soluzione ideale per la sostituzione di vecchi generatori, anche su impianti ad alta temperatura con radiatori**, grazie all'integrazione della caldaia.
Le dimensioni compatte simili a quelle di una caldaia murale ne **agevolano la sostituzione senza significative perdite di spazio** o interventi di ristrutturazione pesanti.
L'elettronica interna, attivando la caldaia o la pompa di calore al variare delle condizioni climatiche, **ottimizza il rendimento del sistema** lavorando sempre nelle **modalità più economiche ed efficienti possibili**, con grandi vantaggi per l'utente.
La caldaia sarà libera di **produrre acqua calda sanitaria istantanea** anche durante il funzionamento in riscaldamento o in raffrescamento della pompa di calore, **massimizzando i livelli di comfort**. Inoltre nell'improbabile caso ci sia un blocco della pompa di calore, la caldaia sarà in grado di funzionare in backup in autonomia, **garantendo riscaldamento e acqua calda sanitaria**.
Il sistema è costituito da una **unità esterna Full Inverter DC,** disponibile in 4 taglie di potenza, **associata ad una unità interna ibrida e a condensazione con modulo idronico integrato, completo di pompa Inverter DC** per la gestione del circuito frigorifero. Il sistema è **estremamente versatile**, in grado di lavorare in **condizioni climatiche rigide fino a -20°C esterni evita rischi di congelamento** grazie al circuito frigo splittato.
Scarico fumi a parete nei casi previsti dal D.Lgs. 4 luglio 2014, n. 102
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> CARATTERISTICHE UNITÀ ESTERNA:

- Omologata per il **funzionamento esterno in luogo completamente scoperto**
- Alimentata con **gas ecologico R32** a basso impatto ambientale
- **Corrente di spunto e rumorosità ridotta** grazie alla tecnologia Full Inverter
- **Compressore con motore DC INVERTER di tipo twin rotary** su supporti antivibranti e avvolto da un doppio strato di materiale fonoassorbente per ridurre al minimo vibrazioni e rumore
- **Ventilatori** assiali con motore **brushless DC** completi di griglie di protezion
- **Sonda temperatura aria esterna già installata sull'unità.**

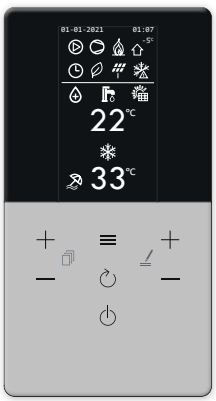
> CARATTERISTICHE UNITÀ INTERNA:

- Robusta e **adatta** anche **alle sostituzioni in impianti particolarmente critici**
- **Modulo di combustione con modulazione 1:10 e scambiatore ad elevato spessore in acciaio inox con passaggi maggiorati** in grado di mantenere un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- Fornita di serie con rubinetti a squadra di mandata e ritorno impianto (con filtro ispezionabile)
- **M.G.R: Metano, Gpl, Aria propanata Ready**, con una semplice configurazione dell'unità interna è in grado di funzionare a metano, GPL ed aria propanata senza l'utilizzo di kit aggiuntivi
- **MC²: Multi Combustion Control**, sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **F.P.S: Sistema di Protezione Fumi.** La valvola clapet fumi di serie permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione
- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti"** grazie alla omologazione per il **funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- L'Interfaccia è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo semplice e pratico. L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (di cui 7 **Connect CRP Zone**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata.
- **PROTOCOLLO MODBUS** per la gestione intelligente tramite eventuale BMS esterno
- **RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO** con modulazione Full Inverter di Ferroli che permette l'impostazione di curve climatiche per migliorare i consumi e il comfort all'utente.
- **INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE** Contatti Smart Grid per l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali
- **CONTROLLO REMOTO VIA APP.** Opzionale con il Connect CRP, disponibile per iOS e Android
- **MODALITÀ SILENT PDC.** Riduce la frequenza massima del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità.
- **ON/OFF ed ESTATE/INVERNO** da contatti esterni. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno, ricevendo anche i segnali di commutazione estate/inverno (ad esempio dal termostato di zona). Il funzionamento seguirà le impostazioni del controllore
- **ECO.** Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile con fascia oraria giornaliera
- **PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE.** Il Connect CRP (opzionale) consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia il modo (FREDDO/CALDO/ACS) e i setpoint di lavoro.

INTERFACCIA GRAFICA DA 2,8" CON TECNOLOGIA CAPSENSE



OMNIA S 3.2 HY C		04	06	08	10
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 35°C)	Classe / ηs (%)	A 187	A 191	A 200	A 201
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 55°C)	Classe / ηs (%)	A 128	A 136	A 130	A 135
PRATED bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	kW	5,50	6,80	8,10	9,20
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	W/W	4,75	4,85	5,08	5,10
PRATED media temperatura (acqua prodotta 55°C)	kW	4,40	5,70	6,60	7,70
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)	W/W	3,29	3,49	3,34	3,47
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50			
Tipo e nr. compressori	-	1 x Twin Rotary DC			
Attacchi frigoriferi - linea del liquido	Ø	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Attacchi frigoriferi - linea del gas	Ø	5/8" SAE / Ø 15,88			
SWL - Livello di potenza sonora unità esterna* / interna*	dB(A)	56 / 39	58 / 39	59 / 39	60 / 39
Peso unità esterna / interna	kg	58 / 43		77 / 43	

NOTA: I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013). I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. *** SWL =** Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni **A7W35** Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. La Potenza Sonora Totale in dB(A) che è quindi l'unico dato acustico impegnativo. I livelli di pressione sonora sono valori calcolati a partire dal livello di potenza sonora (SWL) applicando le relazione ISO-3744. Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022.

DATI PRESTAZIONI			04	06	08	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C **NOTE:** Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo **811/2013**.

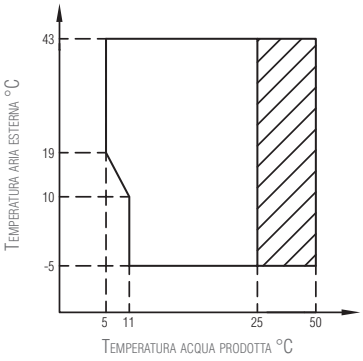
PRESTAZIONI OMNIA S 3.2 HY C		04	06	08	10
Portata termica max / min riscaldamento (Hi)	kW	24,5 / 2,9			
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	24 / 2,8			
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	26 / 3,1			
Portata termica max / min sanitario (Hi)	kW	28,5 / 3,2			
Potenza termica max / min sanitario	kW	28,0 / 2,8			
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C) (Hi)	%	98,1 / 98			
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C) (Hi)	%	106,1 / 107,5			
Rendimento 30% (Hi)	%	109,7			
Pressione max / min riscaldamento - sanitario	bar	3 / 0,8 - 9 / 0,3			
Portata sanitaria Δt 25°C / 30°C	l/min	16,1 / 13,4			
Nr pezzi/pallet	**Nr.**	**10**			
CODICE UNITÀ INTERNA		**0XHIAEWA**	**0XHIAEWA**	**0XHIAEWA**	**0XHIAEWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA		**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**

ACCESSORI OPZIONALI		CODICE
	Dima normale zincata	046053X0
	Kit idraulico costituito da rubinetto gas, rubinetto ingresso acqua tubazioni/raccordi di collegamento	012050W0
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro	016009X0
	Connect CRP	013069XA
	Connect CRP Zone	013055XA

ACCESSORI OPZIONALI		CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido	2CP000NF

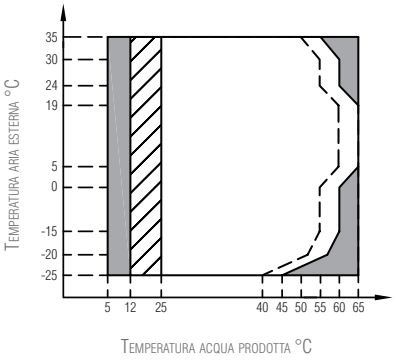
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO



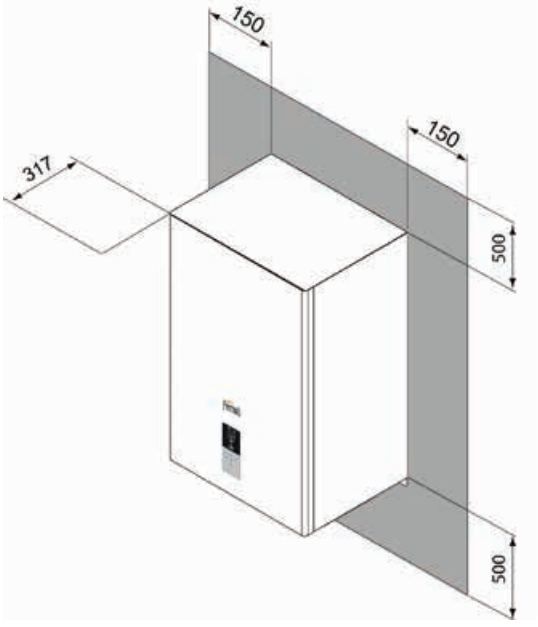
Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

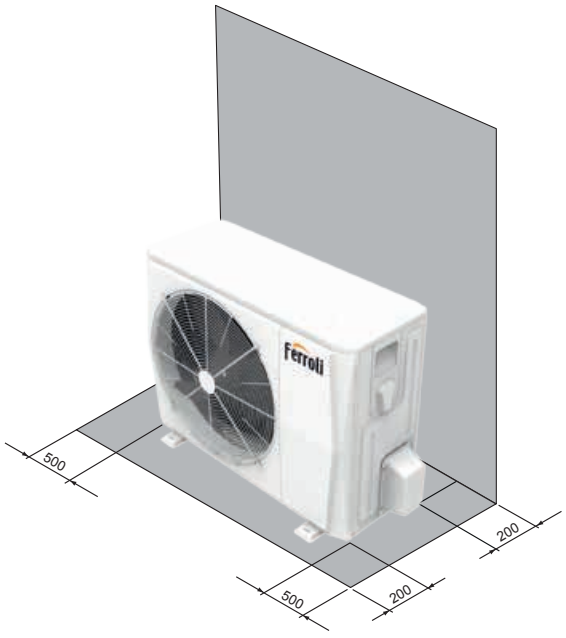
Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

UNITÀ INTERNA

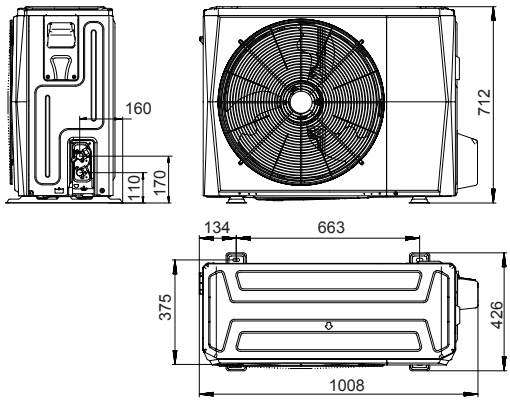


UNITÀ ESTERNA

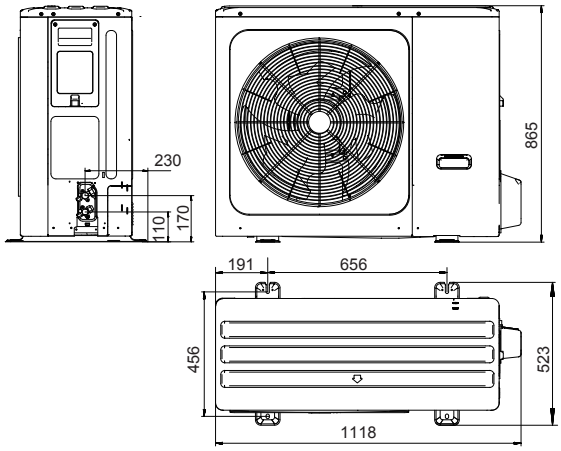


DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

mod. 4 - 6

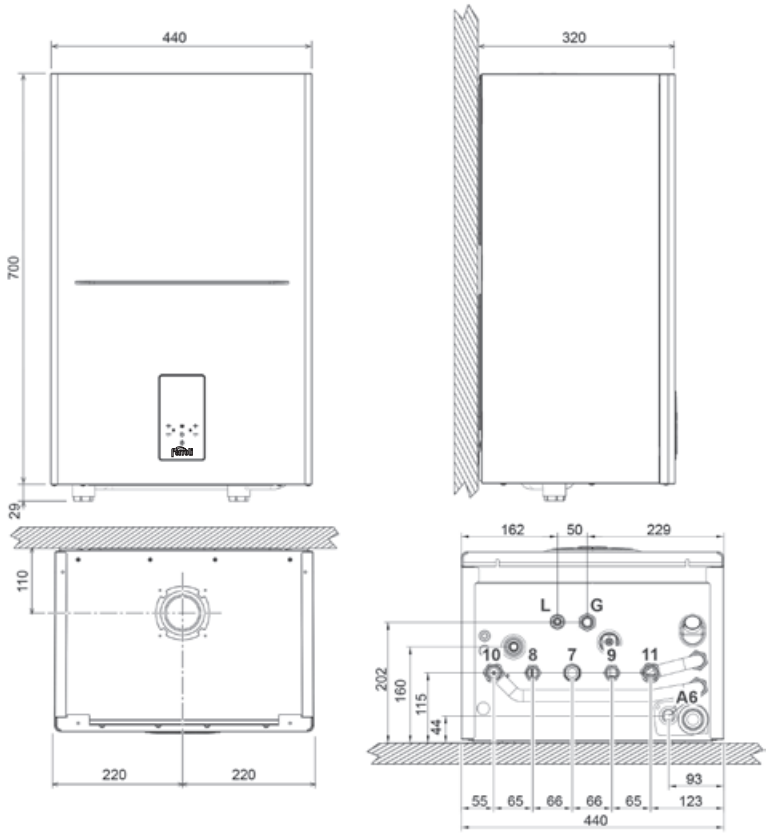


mod. 8 - 10



MODELLI		4	6	8	10
Imballo (WxHxD)	mm	1065x800x485		1190x970x560	
Peso imballo	kg	65		94	

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



> LEGENDA

7	Entrata gas - Ø 3/4"
8	Uscita acqua sanitario - Ø 1/2"
9	Entrata acqua sanitario - Ø 1/2"
10	Mandata impianto - Ø 3/4"
11	Ritorno impianto - Ø 3/4"
A6	Attacco scarico condensa
L	Linea liquido
G	Linea gas

OMNIA S HYBRID H

POMPE DI CALORE IBRIDE REVERSIBILI ARIA-ACQUA IN R32 PER INSTALLAZIONE SPLITTATA, ABBINABILE AD UN BOLLITORE SANITARIO ESTERNO





> CARATTERISTICHE GENERALI:

Le pompe di calore ibride OMNIA S HYBRID H 3.2 integrano la tecnologia della **pompa di calore ecologica in R32** e della **caldaia a condensazione** per il riscaldamento.
Il gas ecologico **R32** garantisce un'elevata efficienza con un impatto ambientale ridotto. Grazie al suo **GWP di 675,** circa un terzo rispetto a R410a, contribuisce a ridurre le emissioni di CO_2, principali cause del riscaldamento globale.
Le **dimensioni compatte** simili a quelle di una caldaia murale ne **agevolano la sostituzione senza significative perdite di spazio** o interventi di ristrutturazione pesanti.
L'elettronica interna, attivando la caldaia o la pompa di calore al variare delle condizioni climatiche, **ottimizza il rendimento** del sistema lavorando sempre **nelle modalità più economiche ed efficienti possibili**, con grandi vantaggi per l'utente.
La caldaia sarà libera di produrre **acqua calda sanitaria nell'accumulo sanitario esterno** anche durante il funzionamento in riscaldamento o in raffrescamento della pompa di calore, **massimizzando i livelli di comfort**.Inoltre nell'improbabile caso ci sia un blocco della pompa di calore, la caldaia sarà in grado di funzionare in backup in autonomia, **garantendo riscaldamento e acqua calda sanitaria**.
Il sistema è costituito da una **unità esterna Full Inverter DC**, disponibile in 4 taglie di potenza, associata ad una **unità interna ibrida e a condensazione con modulo idronico integrato**, completo di pompa Inverter DC per la gestione del circuito frigorifero.Il sistema è estremamente versatile, in grado di lavorare in condizioni climatiche rigide **fino a -20°C** esterni **evita rischi di congelamento** grazie al circuito frigo splittato.
La funzione **Smart Fotovoltaico** forza il funzionamento elettrico per accumulare ACS e massimizzare così l'autoconsumo, con ovvi vantaggi per l'utente.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> CARATTERISTICHE UNITÀ ESTERNA:

- Omologata per il **funzionamento esterno in luogo completamente scoperto**
- Alimentata con **gas ecologico R32** a basso impatto ambientale
- **Corrente di spunto e rumorosità ridotta** grazie alla tecnologia Full Inverter
- Compressore con motore **DC INVERTER di tipo twin rotary** su supporti antivibranti e avvolto da un doppio strato di materiale fonoassorbente per ridurre al minimo vibrazioni e rumore
- **Ventilatori** assiali con motore **brushless DC** completi di griglie di protezione
- **Sonda temperatura aria esterna già installata sull'unità.**

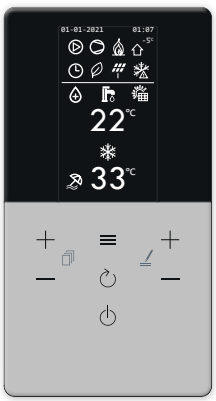
> CARATTERISTICHE UNITÀ INTERNA:

- **Robusta e adatta anche alle sostituzioni in impianti particolarmente critici**
- **Modulo di combustione con modulazione 1:10 e scambiatore ad elevato spessore in acciaio inox con passaggi maggiorati** in grado di mantenere un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- Fornita di serie con rubinetti a squadra di mandata e ritorno impianto (con filtro ispezionabile)
- Generatore a combustione **Range Rated**, in grado di adeguare potenza e portata termica ai reali fabbisogni dell'impianto, migliorando le efficienze di sistema
- **M.G.R: Metano, Gpl, Aria propanata Read**y, con una semplice configurazione dell'unità interna è in grado di funzionare a metano, GPL ed aria propanata senza l'utilizzo di kit aggiuntivi
- **MC²: Multi Combustion Control**, sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **F.P.S: Sistema di Protezione Fumi.** La valvola clapet fumi di serie permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione
- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti"** grazie alla omologazione per il **funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- L'Interfaccia è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo semplice e pratico. L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (di cui 7 **Connect CRP Zone**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata
- **PROTOCOLLO MODBUS** per la gestione intelligente tramite eventuale BMS esterno
- **RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO** con modulazione Full Inverter di Ferroli che permette l'impostazione di curve climatiche per migliorare i consumi e il comfort all'utente.
- **INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE.** Contatti Smart Grid per l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali.
- **CONTROLLO REMOTO VIA APP.** Opzionale con il Connect CRP, disponibile per iOS e Android
- **MODALITÀ SILENT PDC.** Riduce la frequenza massima del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità.
- **ON/OFF ed ESTATE/INVERNO** da contatti esterni. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno, ricevendo anche i segnali di commutazione estate/inverno (ad esempio dal termostato di zona). Il funzionamento seguirà le impostazioni del controllore
- **ECO.** Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile con fascia oraria giornaliera
- **PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE.** Il Connect CRP (opzionale) consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia il modo (FREDDO/CALDO/ACS) e i setpoint di lavoro.

INTERFACCIA GRAFICA DA 2,8" CON TECNOLOGIA CAPSENSE



OMNIA S 3.2 HY H		04	06	08	10
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 35°C)	Classe / ηs (%)	A 187	A 191	A 200	A 201
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 55°C)	Classe / ηs (%)	A 128	A 136	A 130	A 135
PRATED bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	kW	5,50	6,80	8,10	9,20
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	W/W	4,75	4,85	5,08	5,10
PRATED media temperatura (acqua prodotta 55°C)	kW	4,40	5,70	6,60	7,70
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)	W/W	3,29	3,49	3,34	3,47
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50			
Tipo e nr. compressori	-	1 x Twin Rotary DC			
Attacchi frigoriferi - linea del liquido	Ø	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Attacchi frigoriferi - linea del gas	Ø	5/8" SAE / Ø 15,88			
SWL - Livello di potenza sonora unità esterna* / interna*	dB(A)	55 / 43	58 / 43	59 / 43	60 / 43
Peso unità esterna / interna	kg	58 / 28		77 / 28	

NOTA: I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013). I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. *** SWL =** Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni **A7W35** Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. La Potenza Sonora Totale in dB(A) che è quindi l'unico dato acustico impegnativo. I livelli di pressione sonora sono valori calcolati a partire dal livello di potenza sonora (SWL) applicando le relazione ISO-3744. Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022.

DATI PRESTAZIONI			04	06	08	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C **NOTE:** Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo **811/2013**.

PRESTAZIONI OMNIA S 3.2 HY H		04 (*)	06 (*)	08	10
Portata termica max / min riscaldamento (Hi)	kW	28,5 / 2,9			
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	27,9 / 2,8			
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	30,2 / 3,1			
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C) (Hi)	%	97,8 / 98			
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C) (Hi)	%	106,1 / 107,5			
Rendimento 30% (Hi)	%	109,5			
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8			
Nr pezzi/pallet	**Nr.**	**10**			
CODICE UNITÀ INTERNA		**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA		**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**
CODICE UNITÀ INTERNA		**0XHIANWA**	**0XHIANWA**	-	-
CODICE UNITÀ ESTERNA		**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**		

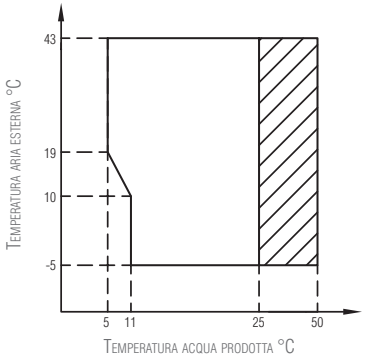
(*) Il codice verrà confermato in fase d'ordine in base alla disponibilità dal back office Italia

ACCESSORI OPZIONALI		CODICE
	Dima normale zincata	046054X0
	Kit idraulico costituito da rubinetto gas, rubinetto ingresso acqua e tubazioni/ raccordi) di collegamento	012051W0
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro	016009X0
	Connect CRP	013069XA
	Connect CRP Zone	013055XA

ACCESSORI OPZIONALI		CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido	2CP000NF

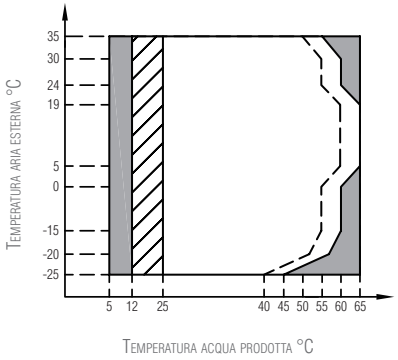
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

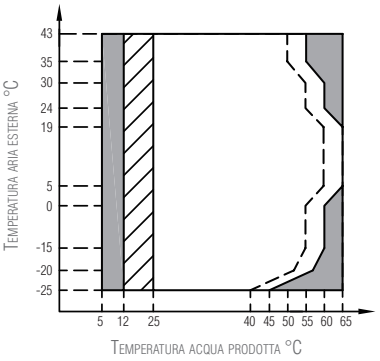


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

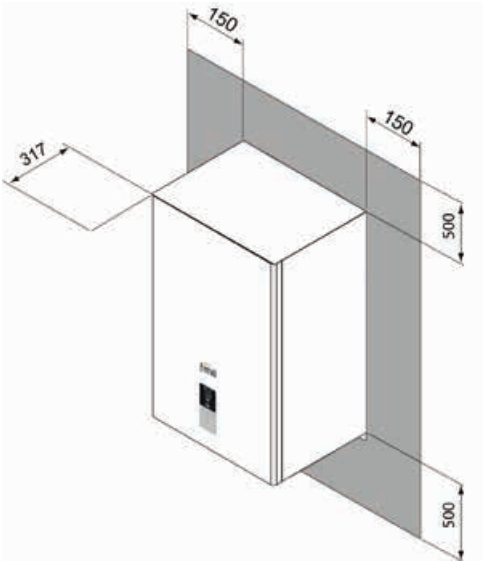
Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

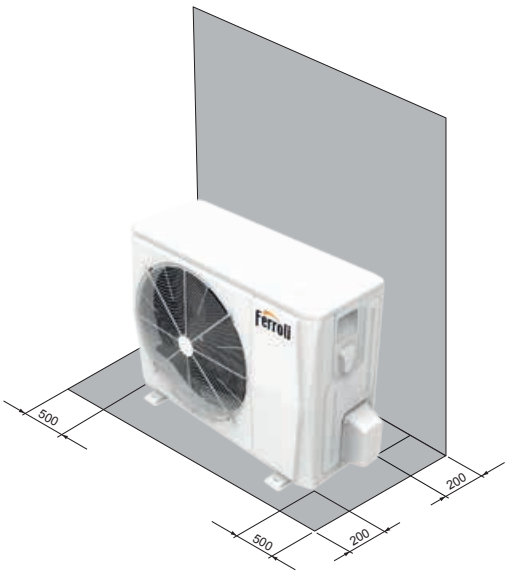
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

UNITÀ INTERNA

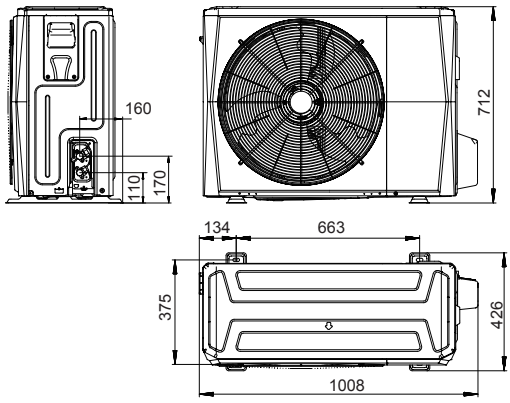


UNITÀ ESTERNA

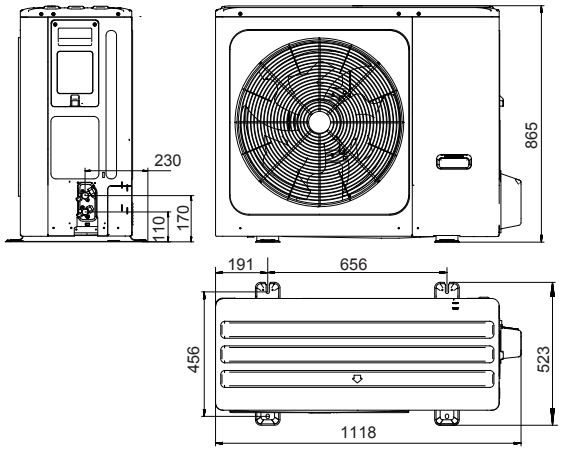


DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

mod. 4 - 6

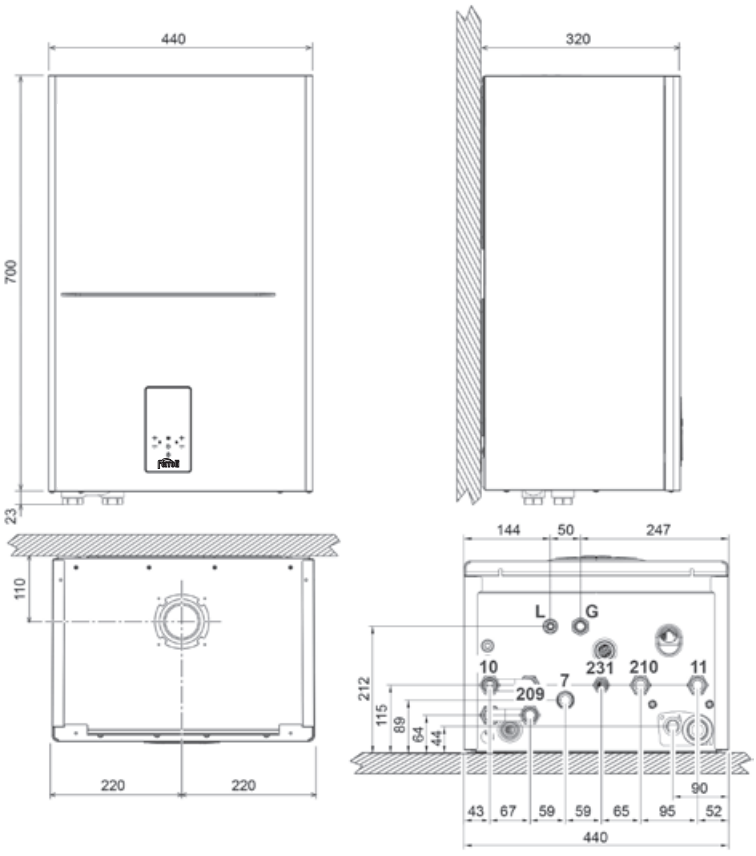


mod. 8 - 10



MODELLI		4	6	8	10
Imballo (WxHxD)	mm	1065x800x485		1190x970x560	
Peso imballo	kg	65		94	

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



> LEGENDA

7	Entrata gas - Ø 3/4"
10	Mandata impianto - Ø 3/4"
11	Ritorno impianto - Ø 3/4"
209	Mandata bollitore - Ø 3/4"
210	Ritorno bollitore - Ø 3/4"
231	Attacco riempimento - Ø 1/2"
A6	Attacco scarico condensa
L	Linea liquido
G	Linea gas

OMNIA S HYBRID H IN

SISTEMI AD INCASSO CON POMPE DI CALORE IBRIDE IN R32 REVERSIBILI ARIA-ACQUA PER INSTALLAZIONE SPLITTATA, CON BOLLITORE SANITARIO INOX DA 150 LT

CONTO TERMICO 3.0 — DETRAZIONE FISCALE



IBRIDI FACTORY MADE 3.0 — FREE — GAS R32 R32 — GARANZIA 5 ANNI

> CARATTERISTICHE GENERALI:

La **soluzione ad incasso OMNIA S HYBRID H IN con gas ecologico R32** integra in un **unico prodotto compatto** la tecnologia della **pompa di calore**, della **caldaia a condensazione** e della produzione di acqua calda sanitaria mediante **accumulo inox da 150 litri**.
Grazie agli accessori proposti, **kit armadio per incasso** e **kit armadio verniciato**, è possibile prevedere una soluzione "a scomparsa" in una nicchia interna al muro oppure in parete.
Il gas ecologico **R32** riesce inoltre a sposare un'elevata efficienza con un impatto ambientale ridotto. Grazie al suo **GWP di 675**, circa un terzo rispetto al GWP dell' R410a, contribuisce a ridurre le emissioni equivalenti di CO_2, principali cause del riscaldamento globale.
Le **dimensioni compatte** simili a quelle di una caldaia murale ne **agevolano la sostituzione senza significative perdite di spazio** o interventi di ristrutturazione pesanti.
Il generatore a combustione è di tipo **Range Rated**, in grado di adeguare potenza e portata termica ai reali fabbisogni dell'impianto, migliorando le efficienze di sistema.
L'elettronica interna, attivando la caldaia o la pompa di calore al variare delle condizioni climatiche, **ottimizza il rendimento del sistema** lavorando sempre nelle **modalità più economiche ed efficienti possibili**, con grandi vantaggi per l'utente.
La caldaia sarà libera di p**rodurre acqua calda sanitaria nell'accumulo sanitario integrato** anche durante il funzionamento in riscaldamento o in raffrescamento della pompa di calore, **massimizzando i livelli di comfort**.
Inoltre nell'improbabile caso ci sia un blocco della pompa di calore, la caldaia sarà in grado di funzionare in backup in autonomia, **garantendo riscaldamento e acqua calda sanitaria**.
Il sistema è **estremamente versatile**, in grado di lavorare in condizioni climatiche rigide **fino a -20°C** esterni **evita rischi di congelamento** grazie al circuito frigo splittato.
La funzione **Smart Fotovoltaico** forza il funzionamento elettrico per accumulare ACS e massimizzare così l'autoconsumo, con ovvi vantaggi per l'utente.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni. (L'estensione è applicabile esclusivamente all'unità esterna e all'unità interna, esclusi componenti presenti nel sistema quali bollitori, circolatori, valvole, raccordi e parti idrauliche e/o elettroniche)

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- L'Interfaccia utente a bordo macchina è stata dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.
- L'unità è personalizzabile nelle zone e funzioni, in base alle necessità e il controllore integra al suo interno le principali funzioni necessarie, come la gestione di una miscelatrice per la seconda zona o l'integrazione solare.
- L'interfaccia **Capsense** a bordo macchina comunica agilmente con i sistemi intelligenti **Connect CRP**, che integra tutte le classiche funzioni di cronotermostato con programmazione oraria settimanale e gestione dei setpoint
- Grazie al **Connect CRP** è possibile poi gestire fino a **2 zone e 8 termostati** differenti (**7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP** che presenta tutte le funzioni a sua volta).
- **Connect CRP** offre inoltre la possibilità di gestire l'unità da remoto tramite **APP**, disponibile per sistemi **iOS e Android**

CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

kit inerziale 30 lt. **012060W0**
kit incasso **016092X0**
kit inerziale 30 lt. verniciato **012082W0**
mobiletto verniciato **016093X0**
KIT INCASSO — KIT INT/EST

OMNIA S HYBRID H IN SISTEMA BASE



bizona diretta caldo/freddo **012079W0**
monozona + pompa **012080W0**
monozona + pompa maggiorata **012073W0**
2° zona diretta **012058W0**
2° zona miscelata **012085W0**
GESTIONE ZONE

kit attacchi in linea **012065W0**
kit attacchi 90° **012066W0**
kit tubi refrigerante dx **012069W0**
kit tubi refrigerante post. **012069X0**
CONNESSIONI

kit solare **012086W0**
kit resistenza bollitore 1,5 kW **013025X0**
INTEGRAZIONE SOLARE ACS

Connect CRP **013069XA**
Connect CRP Zone **013055XA**
SISTEMI EVOLUTI CONNECT

OMNIA S 3.2 HY H IN		04 (*)	06 (*)	08	10
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 35°C)	Classe / ηs (%)	A++ 187	A++ 191	A++ 200	A++ 201
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 55°C)	Classe / ηs (%)	A+++ 128	A+++ 136	A+++ 130	A+++ 135
PRATED bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	kW	5,50	6,80	8,10	9,20
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)	W/W	4,75	4,85	5,08	5,10
PRATED media temperatura (acqua prodotta 55°C)	kW	4,40	5,70	6,60	7,70
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)	W/W	3,29	3,49	3,34	3,47
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
Profilo acqua dichiarato ACS	ηs (%)	XL	XL	XL	XL
Classe di efficienza energetica produzione ACS	Classe	A	A	A	A
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50			
Tipo di compressore	-	Twin Rotary DC			
n° di compressori / n° circuiti frigoriferi	n°	1 / 1			
Tipo di scambiatore lato impianto / lato sorgente	-	piastre inox saldobrasate / batteria alettata			
Tipo di ventilatori / n° di ventilatori	-	brushless DC / 1			
Attacchi frigoriferi - linea del liquido	Ø	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Attacchi frigoriferi - linea del gas	Ø	5/8" SAE / Ø 15,88			
Volume vaso di espansione unità interna	L	8			
SWL - Livello di potenza sonora unità esterna* / interna*	dB(A)	55 / 43	58 / 43	59 / 43	60 / 43
Peso unità esterna / interna	kg	58 / 28		77 / 28	

NOTA: I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013). I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. * **SWL =** Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni **A7W35** Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. La Potenza Sonora Totale in dB(A) che è quindi l'unico dato acustico impegnativo. I livelli di pressione sonora sono valori calcolati a partire dal livello di potenza sonora (SWL) applicando le relazione ISO-3744. Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022.

DATI PRESTAZIONI			04	06	08	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C **NOTE:** Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo **811/2013**.

PRESTAZIONI OMNIA S 3.2 HY H IN		04 (*)	06 (*)	08	10
Portata termica max / min riscaldamento (Hi)	kW	28,5 / 2,9			
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	27,9 / 2,8			
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	30,2 / 3,1			
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C) (Hi)	%	97,8 / 98			
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C) (Hi)	%	106,1 / 107,5			
Rendimento 30% (Hi)	%	109,5			
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8			
CODICE UNITÀ INTERNA		**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**	**0XHIAMWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA		**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**
CODICE KIT ACCUMULO 150 LT		**012070W0**	**012070W0**	**012070W0**	**012070W0**
CODICE KIT TUBI		**012096W0**	**012096W0**	**012096W0**	**012096W0**
CODICE UNITÀ INTERNA		**0XHIANWA**	**0XHIANWA**	-	-
CODICE UNITÀ ESTERNA		**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**		
CODICE KIT ACCUMULO 150 LT		**012070W0**	**012070W0**		
CODICE KIT TUBI		**012096W0**	**012096W0**		

NB: Per il corretto funzionamento del prodotto, l'ordine deve includere i codici dell'unità interna, dell'unità esterna, del kit accumulo e del kit tubi.
(*) Il codice verrà confermato in fase d'ordine in base alla disponibilità dal back office Italia

ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

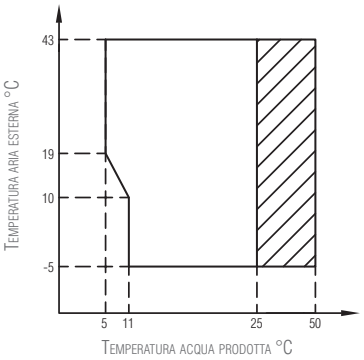
	DESCRIZIONE	CODICE
	Armadio da incasso non verniciato	016092X0
	Mobiletto verniciato	016093X0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri da posizionare sopra l'armadio	012060W0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri verniciato da posizionare sopra l'armadio	012082W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato dx armadio ad incasso	012069W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato posteriore armadio verniciato	012069X0
	Kit connessioni idrauliche in linea (per tubazioni impianto da sotto armadio)	012065W0
	Kit connessioni idrauliche posteriori (per tubazioni impianto da dietro armadio)	012066W0
	Kit accessorio per impianto bi-zona diretta (caldo/freddo) con valvola deviatrice	012079W0
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa	012080W0
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa maggiorata	012073W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva diretta (*)	012058W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva miscelata (*)	012085W0
	Kit integrazione bollitore ACS con impianto solare termico	012086W0
	Kit resistenza elettrica da 1,5 kW per integrazione bollitore ACS	013025X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Connect CRP	013069XA
	Connect CRP Zone	013055XA

(*) Kit abbinabili all'accessorio (012080W0) o (012073W0) per gestione diverse tipologie impianti a zona

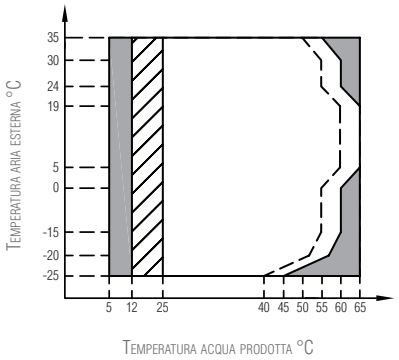
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

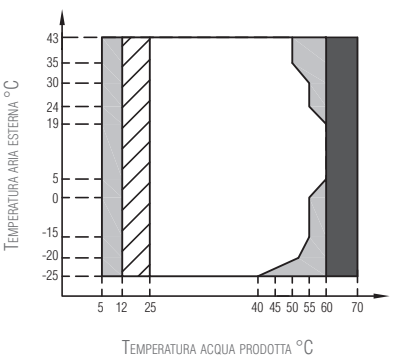


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

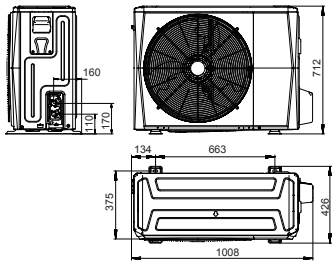
Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Con TBH (risc. resistenza elettrica ACS) installato

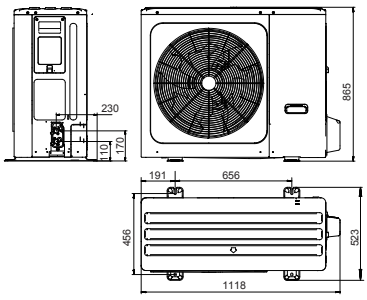
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA

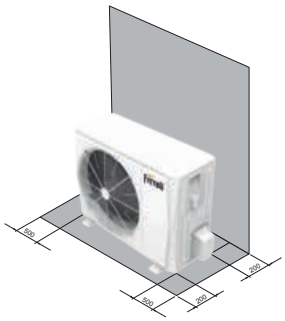
mod. 4 - 6



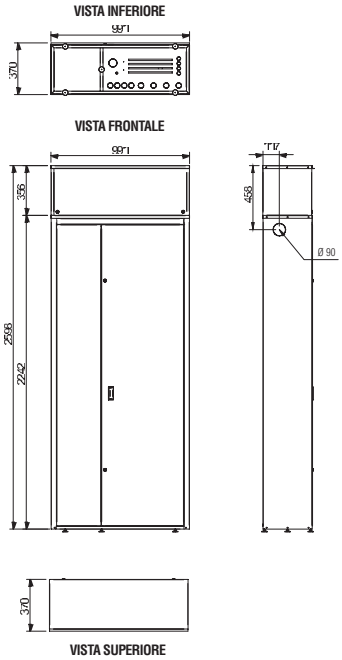
mod. 8 - 10



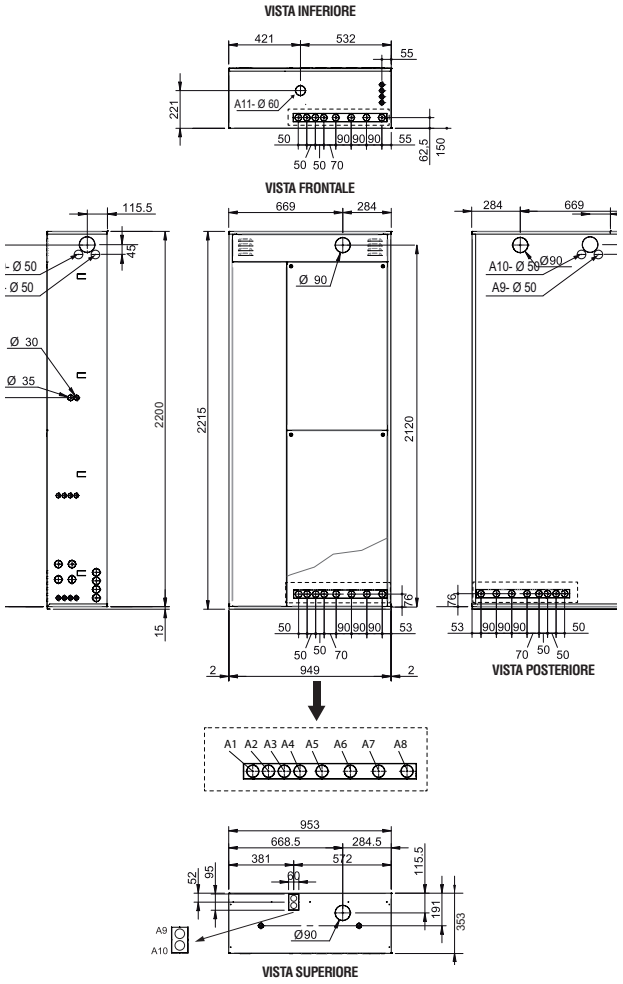
SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)



DIMENSIONI DI INGOMBRO ED ATTACCHI MOBILETTO

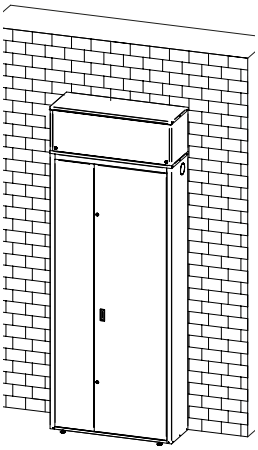


DIMENSIONI DI INGOMBRO ED ATTACCHI INCASSO

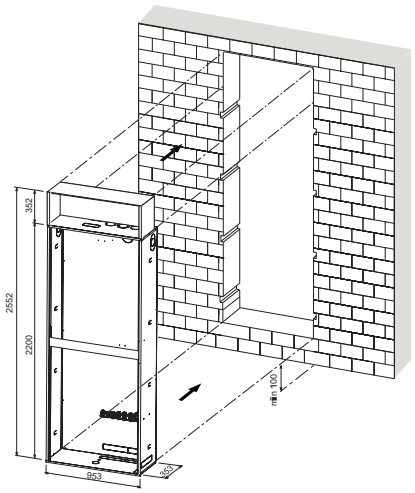


> LEGENDA

- **A1** Ricircolo acqua accumulo ACS - 1/2" GAS
- **A2** Mandata acqua calda sanitaria - 1/2" GAS
- **A3** Acqua fredda - acquedotto - 1/2" GAS
- **A4** Gas metano - 1/2" GAS
- **A5** Mandata impianto (zona 1) o mandata eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- **A6** Ritorno impianto (zona 1) o ritorno eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- **A7** Mandata impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- **A8** Ritorno impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- **A9** Ritorno da collegamento solare
- **A10** Mandata al collegamento solare
- **A11** Imbuto raccolta scarichi delle valvole di sicurezza e del tubo scarico condensa caldaia



INSTALLAZIONE MOBILETTO



INSTALLAZIONE ARMADIO AD INCASSO

SISTEMI IBRIDI A COMPONENTI SEPARATI

I sistemi ibridi possono essere composti dall'unione di 2 generatori distinti, una caldaia a condensazione e una pompa di calore.
Ferroli offre un lungo elenco di combinazioni possibili, adatte ad ogni necessità.

SOLUZIONI COMPOSTE: UNA RISPOSTA PER OGNI RICHIESTA

L'ampia gamma di pompe di calore combinata ai vari modelli di caldaie permette di disporre di innumerevoli soluzioni impiantistiche sia in ambito domestico che residenziale.

| SERIE **POMPE DI CALORE** |

OMNIA M 3.2



da 4 a 30 kW

OMNIA S/ST/FT/SW-T 3.2



da 4 a 16 kW

OMNIA S IN 3.2



da 4 a 10 kW

Gamma COMMERCIALE / INDUSTRIALE



da 40 a 400 kW

| SERIE **CALDAIE DOMESTICHE** |

BLUEHELIX HITECH RRT



24-28-34 kW COMBINATA
28-34 kW SOLO RISCALDAMENTO

BLUEHELIX ALPHA



24-28-34 kW COMBINATA

BLUEHELIX THETA



24 kW COMBINATA

| SERIE **CALDAIE DOMESTICHE** |

BLUEHELIX HITECH RRT K 50



28-34 kW COMBINATA
CON ACCUMULO 50 LT

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50



34 kW COMBINATA
CON ACCUMULO 50 LT

BLUEHELIX HITECH RRT 45 H



45 kW SOLO RISCALDAMENTO

| SERIE **CALDAIE DI POTENZA** |

FORCE W



da 60 a 600 kW

FORCE W



da 60 a 600 kW

OPERA



da 70 a 1350 kW

MACH



da 150 a 600 kW

HYBRID HYDRO-KIT

KIT IDRAULICO PER SISTEMI IBRIDI CON CALDAIA E POMPA DI CALORE





- Kit posto sotto-caldaia che consente la realizzazione di un sistema ibrido, integrando una pompa di calore reversibile e una caldaia a gas
- Riduce al massimo i lavori di installazione idraulica ed elettrica

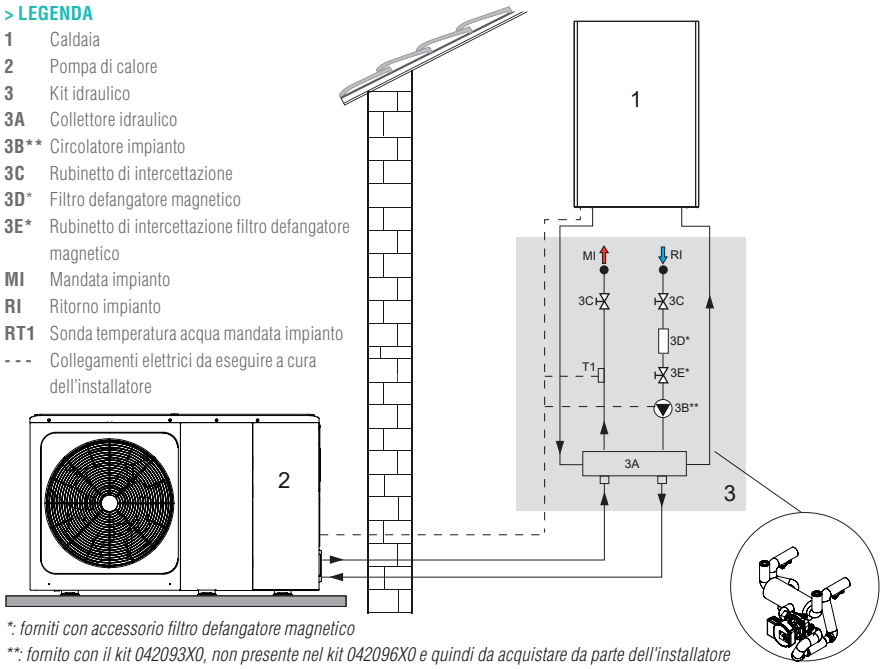
Il kit si compone essenzialmente di:
- collettore idraulico isolato
- rubinetti di intercettazione impianto per agevolare la manutenzione dei vari componenti
- circolatore a servizio dell'impianto (fornito solo con il kit 042093X0)

*** Verificare compatibilità tra gli accessori della relativa caldaia murale desiderata**

SCHEMA IDRAULICO FUNZIONALE

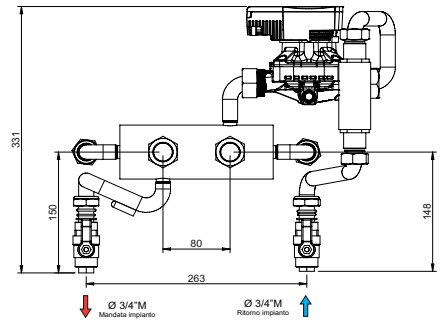
> LEGENDA

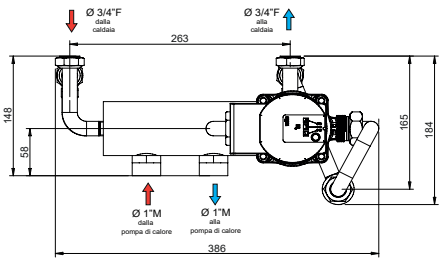
1	Caldaia
2	Pompa di calore
3	Kit idraulico
3A	Collettore idraulico
3B**	Circolatore impianto
3C	Rubinetto di intercettazione
3D*	Filtro defangatore magnetico
3E*	Rubinetto di intercettazione filtro defangatore magnetico
MI	Mandata impianto
RI	Ritorno impianto
RT1	Sonda temperatura acqua mandata impianto
- - -	Collegamenti elettrici da eseguire a cura dell'installatore



**: forniti con accessorio filtro defangatore magnetico*
***: fornito con il kit 042093X0, non presente nel kit 042096X0 e quindi da acquistare da parte dell'installatore*

DIMENSIONI KIT IDRAULICO





HYBRID HYDRO-KIT		SENZA CIRCOLATORE	CON CIRCOLATORE
Altezza	mm	202	202
Larghezza	mm	386	386
Profondità	mm	331	331
Attacchi	Pompa di Calore Caldaia Impianto	Ø 1"M Ø 3/4"F Ø 3/4"M	Ø 1"M Ø 3/4"F Ø 3/4"M
CODICE		**042096X0**	**042093X0**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
016096X0	KIT CARTER COPERTURA SOTTO-CALDAIA

POMPE DI CALORE

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato

OMNIA LIFE M

POMPA DI CALORE REVERSIBILE PER INSTALLAZIONE ESTERNA CON COMPRESSORE DC INVERTER E REFRIGERANTE R290



*

FREE

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

GAS R290 | ACQUA CALDA FINO A 75°C | WIFI+APP DI SERIE | CASCATA

CONFIGURAZIONE USB | SMARTGRID READY | BASSO LIVELLO SONORO | CONNESSIONE FOTOVOLTAICA

CONTROLLO TRAMITE TASTIERA REMOTA
ACCESSORIO - L'INSTALLAZIONE È OBBLIGATORIA



SCANSIONARE IL QR CODE PER INSTALLARE L'APP "MYOMNIA SMART"

Google Play | App Store

> DESCRIZIONE DELL'UNITÀ

Questa serie di pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di climatizzazione invernale ed estiva di impianti residenziali e commerciali di piccola e media potenza. Tutte le unità sono idonee all'installazione esterna e **in grado di produrre acqua fino a 75°C**; possono essere utilizzate in impianti radianti, ventilconvettori, radiatori e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria (ACS) tramite accumulo esterno ACS (non fornito).

Le unità sono caratterizzate dall'**utilizzo del refrigerante ecologico R290** (con GWP: 3) e un compressore DC inverter che modula la potenza erogata e viene fornito completo di kit idronico composto da tutti i componenti essenziali per un'installazione rapida e sicura.
Le unità sono caratterizzate da un'elevata efficienza energetica e da ridotti livelli sonori che ne consentono l'utilizzo come singolo generatore dell'impianto o integrato con altre fonti di energia come resistenze elettriche aggiuntive o caldaia. Tutte le unità sono fornite di serie con una sonda di temperatura per l'accumulo dell'acqua sanitaria (installazione a cura dell'installatore) e una sonda di temperatura dell'aria esterna (già installata sull'unità), per ottenere la regolazione climatica in modalità riscaldamento e raffreddamento.

Per applicazioni specifiche, le unità possono essere installate in una configurazione "a cascata", gestita direttamene dal controllore della pompa di calore, con un'**unità "MASTER"** e **fino a 5 unità "SLAVE"**, anche con una diversa potenza erogata. La preparazione dell'acqua calda sanitaria avviene nell'unità master, mentre in caso di guasto di una delle unità slave le restanti possono continuare a funzionare in modo normale. Configurazione particolarmente utile per quelle applicazioni di potenze superiori, dove modulazione e ridondanza sono importanti e apprezzati.

> CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Refrigerante ecologico R290, a bassissimo GWP (solo 3)**
- **Intervallo da 4 fino a 16 kW, con 7 modelli (230V) e 3 modelli (380V)**
- **Classe ad alta efficienza: A^{+++} (35°C) e A^{++} (55°C)**
- **Produzione di acqua calda fino a 75°C (con temperatura dell'aria esterna: -10°C)**
- **Ampi limiti di funzionamento della temperatura. (Produzione di acqua calda fino a 55°C con temperatura dell'aria esterna -25°C)**
- **Wi-Fi incluso (nel telecomando)**
- **FUNZIONE USB. Configurazione tramite porta USB. Trasmissione dell'impostazione dei parametri tra i controller cablati; comodo aggiornamento del programma per l'unità**
- **Alto COP (fino a 5,15) e EER (fino a 5,5)**
- **Livello di potenza sonora ridotto. Da 56 dB(A) (modello 4kW) fino a 69 dB(A) (modello 16 kW)**
- **Dimensioni ridotte con una sola ventola, per facilitare l'integrazione nell'edificio**
- **Controllo a cascata fino a 6 unità**
- **Batterie con trattamento anticorrosione**

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- **L'interfaccia utente è costituita da un telecomando cablato (2 fili, lunghezza max 50 m dall'unità) con menù in 18 lingue**
- Gestione della modalità di funzionamento impianto in riscaldamento e raffreddamento
- Gestione della produzione acqua calda sanitaria (ACS)
- ENERGY MONITORING. Per monitorare i consumi, la potenza resa e la quota di rinnovabile prodotta dall'utilizzo della pompa di calore
- **Fonti di energia aggiuntive (caldaia o riscaldatore elettrico)**
- Resistenza elettrica del serbatoio ACS
- Modalità FAST ACS per dare priorità alla produzione di ACS
- **Funzione antilegionella**
- **Modalità silenziosa**
- ON/OFF remoto tramite contatto esterno
- Modalità ECO, impostabile anche da fasce orarie
- **Programmazione settimanale**
- Protezione antigelo
- **Funzione a cascata (fino a 6 unità: 1 master + 5 slave)**
- **Gestione fino a 2 zone di sistema (1 mista e 1 diretta)**
- **Gestione del solare termico a circolazione forzata**
- **Ingresso fotovoltaico e ingresso da rete SMART GRID**
- Limitazione ingresso corrente da parametro
- **Controllo dell'unità tramite APP (disponibile per IOS e Android)**
- Diagnostica dettagliata degli allarmi con storico allarmi
- Visualizzazione di tutti i parametri di funzionamento

> ACCESSORI STANDARD INCLUSI

SONDA DI TEMPERATURA per l'integrazione di una fonte di calore supplementare oppure per gestire la produzione di acqua calda sanitaria
FILTRO DELL'ACQUA a Y (installazione a cura dell'installatore)

** Certificazione Keymark in corso*

> ACCESSORI

SONDA DI TEMPERATURA DELL'ACQUA La sonda di temperatura può essere collegata per eseguire le funzioni T1 / Tbt1 / Tbt2/ T5 / Tw2 / Tsolar (per maggiori dettagli fare riferimento al manuale di installazione e uso dell'unità).

HYDRONIC ELECTRIC BOX Questo accessorio consente di ridurre il numero di cavi di collegamento dalla pompa di calore che si trova esternamente all'abitazione ai componenti dell'impianto che sono invece all'interno nel locale tecnico. Il quadro elettrico installato internamente permette di collegare tutti i componenti gestiti dalla pompa di calore, tra cui valvola a 3 vie, riscaldatore ACS, pompe, riscaldatore elettrico esterno, caldaia, ecc., mentre la comunicazione con la pompa di calore avviene con solo tre fili, rendendo l'installazione più semplice.

TASTIERA REMOTA Per il corretto funzionamento dell'apparecchiatura è indispensabile collegare la tastiera. In caso di installazione in cascata di più unità, è necessario una sola tastiera per cascata

OMNIA LIFE M			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Applicazione di riscaldamento degli ambienti	Bassa temperatura (uscita acqua a 35°C)	ηs (%)	200	193	204	200	184	182	181	184	182	181
		Classe	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
		PRATED (kW)	5,00	6,40	8,00	9,20	12,10	13,70	14,70	12,10	13,70	14,70
		SCOP (W/W)	5,07	4,89	5,19	5,07	4,67	4,63	4,59	4,67	4,63	4,59
	Temperatura media (uscita acqua a 55°C)	ηs (%)	149	150	150	150	142	141	140	142	141	140
		Classe	A++	A++	A++	A++	A+	A+	A+	A+	A+	A+
		PRATED (kW)	4,90	5,90	6,80	7,80	12,00	13,00	14,40	12,00	13,00	14,40
		SCOP (W/W)	3,79	3,82	3,82	3,82	3,62	3,61	3,57	3,62	3,61	3,57
Applicazione di raffreddamento degli ambienti	Bassa temperatura (Uscita acqua a 7°C)	SEER (W/W)	5,23	5,32	5,86	5,55	5,19	5,18	5,12	5,19	5,18	5,12
	Temperatura media (uscita acqua a 18°C)	SEER (W/W)	6,36	6,85	8,14	8,16	6,42	6,75	6,65	6,42	6,75	6,65
Applicazione ACS	Clima caldo (A14)	SCOP ACS (1)	3,54	3,5	3,43	3,41	3,56	3,54	3,53	3,56	3,54	3,53
	Clima medio (A7)	SCOP ACS (1)	3,25	3,21	3,17	3,16	3,29	3,23	3,21	3,29	3,23	3,21
	Clima freddo (A2)	SCOP ACS (1)	2,6	2,59	2,57	2,57	2,67	2,64	2,63	2,67	2,64	2,63

NOTA 1: Dichiarato ai sensi del Regolamento Europeo 811/2013. I valori si riferiscono a unità senza opzioni e accessori. Classe energetica riportata sull'etichetta su una scala da D a A+++
NOTA 2: SCOP e SEER secondo EN14825
NOTA 3: SCOP ACS secondo EN16147:2017. **(1)** Testato con serbatoio di accumulo ACS ECOUNIT HP 1C (200 per 4-6-8-10 e 300 per 12-14-16-…16T)

DATI PRESTAZIONALI			4	6	8	10	12	14	16	12 T	14 T	16 T
A7W35	Potenza termica	kW	4,5	6,2	8,4	10	12	14	15	12	14	15
	Potenza assorbita	kW	0,87	1,27	1,68	2,13	2,5	3,11	3,41	2,5	3,11	3,41
	COP	W/W	5,15	4,9	5	4,7	4,8	4,5	4,4	4,8	4,5	4,4
	Portata d'acqua	l/h	774	1066	1445	1720	2064	2408	2580	2064	2408	2580
	Pressione statica disponibile	kPa	89	88	79	70	64	54	49	64	54	49
A7W45	Potenza termica	kW	4,5	6,4	8,2	10	12	14	15	12	14	15
	Potenza assorbita	kW	1,11	1,68	2,13	2,74	3,24	4	4,48	3,24	4	4,48
	COP	W/W	4,05	3,8	3,85	3,65	3,7	3,5	3,35	3,7	3,5	3,35
	Portata d'acqua	l/h	774	1101	1410	1720	2064	2408	2580	2064	2408	2580
	Pressione statica disponibile	kPa	89	87	80	70	64	54	49	64	54	49
A7W55	Potenza termica	kW	4,6	6,2	7,8	9,5	12	14	15	12	14	15
	Potenza assorbita	kW	1,44	2	2,44	3,12	3,87	4,67	5,26	3,87	4,67	5,26
	COP	W/W	3,2	3,1	3,2	3,05	3,1	3	2,85	3,1	3	2,85
	Portata d'acqua	l/h	495	667	839	1021	1290	1505	1613	1290	1505	1613
	Pressione statica disponibile	kPa	89	89	86	86	86	81	78	86	81	78
A35W18	Potenza termica	kW	4,5	6,5	8,3	10	12	14	16	12	14	16
	Potenza assorbita	kW	0,82	1,28	1,61	2,11	2,67	3,33	4,1	2,67	3,33	4,1
	EER	W/W	5,5	5,1	5,15	4,75	4,5	4,2	3,9	4,5	4,2	3,9
	Portata d'acqua	l/h	774	1118	1428	1720	2064	2408	2752	2064	2408	2752
	Pressione statica disponibile	kPa	89	87	80	70	64	54	44	64	54	44
A35W7	Potenza termica	kW	4,7	6,8	7,5	8,9	11,5	12,7	14	11,5	12,7	14
	Potenza assorbita	kW	1,29	2,19	2,17	2,74	3,77	4,38	5,09	3,77	4,38	5,09
	EER	W/W	3,65	3,1	3,45	3,25	3,05	2,9	2,75	3,05	2,9	2,75
	Portata d'acqua	l/h	808	1170	1290	1531	1978	2184	2408	1978	2184	2408
	Pressione statica disponibile	kPa	89	87	83	77	66	60	54	66	60	54
CODICE			**2CP100AF**	**2CP100BF**	**2CP100CF**	**2CP100DF**	**2CP100EF**	**2CP100FF**	**2CP100GF**	**2CP100HF**	**2CP100IF**	**2CP100JF**
CODICE COMANDO REMOTO (OBBLIGATORIO)			**2CP100Z0**									

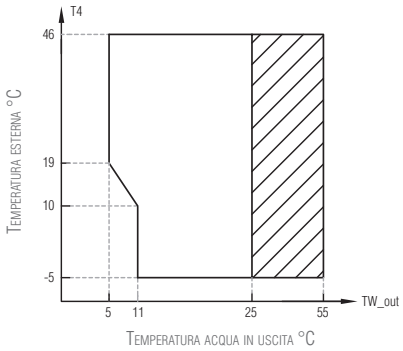
NOTA: I valori si riferiscono alle unità senza opzioni e accessori **Dati dichiarati secondo EN14511: EER** (Rapporto di efficienza energetica) = rapporto tra la capacità di raffreddamento totale e la potenza effettiva in ingresso dell'unità **COP** (Coefficiente di prestazione) = rapporto tra la capacità di riscaldamento totale e la potenza effettiva in ingresso dell'unità **A7W35** = aria in ingresso 7°C DB. 6°C WB / impianto: acqua ingresso 30°C uscita 35°C **A7W45** = aria in ingresso 7°C DB 6°C WB / impianto: acqua ingresso 40°C uscita 45°C **A7W55** = aria in ingresso 7°C DB 6°C WB / impianto: acqua ingresso 47°C uscita 55°C **A35W18** = aria in ingresso 35°C DB/ impianto: acqua ingresso 23°C uscita 18°C **A35W7** = aria in ingresso 35°C DB/ impianto: acqua ingresso 12°C uscita 7°C

DATI GENERALI		4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Alimentazione	V-ph-Hz	220/240-1-50							380/415-3N-50		
Tipo di compressore	-	DC twin rotary									
N. compressori / N. circuiti refrigeranti	n	1 / 1									
Tipo scambiatore di calore lato impianto	-	Piastre saldobrasate in acciaio inox									
Tipo scambiatore di calore lato sorgente	-	Pacco alettato con trattamento anticorrosione									
Nr e tipo di ventole	-	1 x assiale DC									
Portata d'aria nominale	m^3/h	2770	2770	4030	4030	4450	4450	5040	4450	4450	5040
Volume vaso di espansione	l	8									
Set valvole di sicurezza acqua	bar	3									
Raccordi idraulici	"	1"		1“ 1/4							
Contenuto minimo di acqua dell'impianto	l	25				40					
Serbatoio di accumulo ACS - superficie min. della batteria (minimo / consigliato)	acciaio (m^2)	1,4 / 2,5				1,6 / 4					
	smaltato (m^2)	2 / 3				2,5 / 5,6					
Tipo di refrigerante	tipo	R290									
GWP del refrigerante	kg CO_2 eq	3									
Carica refrigerante	kg	0,7		1,1		1,25					
	t CO_2 eq	0,0021		0,0033		0,00375					
Tipo di controllo	-	tastiera remota (cablata)									
SWL - Livello di potenza sonora (ERP)	dB(A)	56	58	60	61	65	65	69	65	65	69
SWL - Raffreddamento (*) A7W35	dB(A)	56	58	60	61	65	65	69	65	65	69
Max	dB(A)	58	60	62	63	67	68	70	67	68	70
Sil. 1 / Sil. 2	dB(A)	54 / 51	56 / 53	58 / 55	59 / 56	62 / 58	63 / 59	64 / 60	62 / 58	63 / 59	64 / 60
SWL - Riscaldamento (*) A35W18	dB(A)	56	58	60	61	65	66	69	65	66	69
Max	dB(A)	58	60	62	63	66	67	70	66	67	70
Sil. 1 / Sil. 2	dB(A)	54 / 51	56 / 53	57 / 56	58 / 55	62 / 58	62 / 59	64 / 60	62 / 58	62 / 59	64 / 60
Corrente max in ingresso	A	12	13,5	16	17,5	25	26,5	28	8,5	9	9,5

(*) SWL = Livello di potenza sonora, con riferimento a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante nelle seguenti condizioni: **A7W35** = aria in ingresso 7°C DB 6°C WB / impianto: acqua ingresso 30°C uscita 35°C **A35W18** = aria in gresso 35°C DB/ impianto: acqua ingresso 23°C uscita 18°C **Max** = alle condizioni minime in modalità riscaldamento/raffreddamento **Sil 1** = se è attivo il livello silenzioso 1 in modalità riscaldamento/raffreddamento **Sil 2** = se è attivo il livello silenzioso 2 in modalità riscaldamento/raffreddamento - Il livello di potenza sonora totale in dB(A) è misurato in conformità con gli standard ISO 9614.

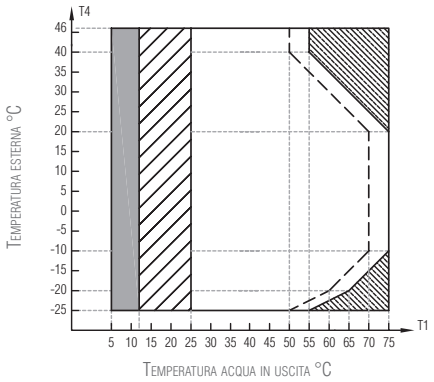
LIMITI OPERATIVI

MODALITÀ RAFFREDDAMENTO



Intervallo di funzionamento della pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODALITÀ RISCALDAMENTO



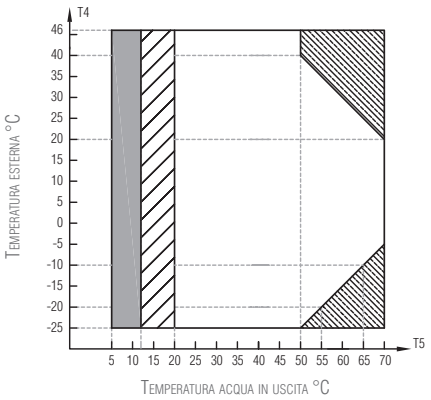
Intervallo di funzionamento della pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Se l'impostazione IBH (riscaldatore di backup) / AHS (caldaia) è abilitata, viene attivato solo il corrispondente IBH / AHS; Se l'impostazione IBH / AHS non è abilitata, viene attivata solo la pompa di calore con possibili limitazioni e protezioni

La pompa di calore rimane spenta e si accende solo il corrispondente IBH (riscaldatore di riserva) / AHS (caldaia)

Temperatura massima dell'acqua in ingresso per il funzionamento della pompa di calore

MODALITÀ ACS



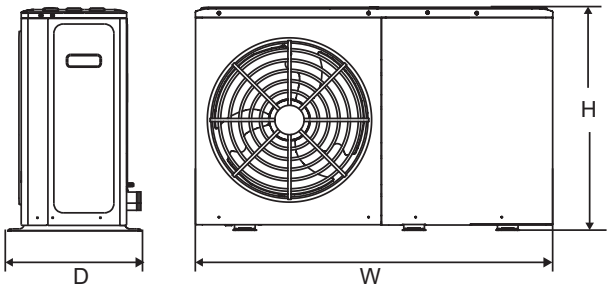
Intervallo di funzionamento della pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Se l'impostazione TBH (riscaldatore di riserva del serbatoio) / IBH (riscaldatore di riserva) / AHS (caldaia) è abilitata, viene attivato solo TBH / IBH / AHS. Se l'impostazione TBH / IBH / AHS non è abilitata, viene attivata solo la pompa di calore con possibili limitazioni e protezioni

La pompa di calore rimane spenta e si accende solo TBH (riscaldatore di riserva) / IBH (riscaldatore elettrico) / AHS (caldaia)

NOTA PER MODALITÀ ACS: la temperatura massima dell'acqua indicata nel grafico si basa sul corretto dimensionamento della superficie del serpentino di qualsiasi bollitore ACS

DIMENSIONI

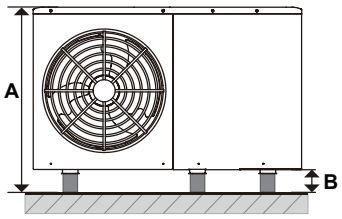


MODELLI		4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Unità (W×H×D)	mm	1299 x 717 x 426		1385 x 865 x 523							
Imballaggio (W×H×D)	mm	1375 x 885 x 475		1465 x 1035 x 560							
Peso netto / lordo	Kg	90 / 110		117 / 139		135 / 157			137 / 159		

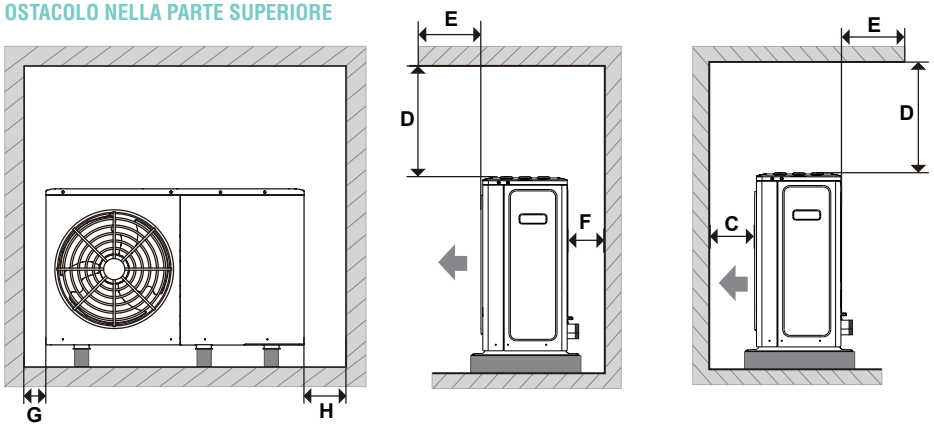
AREA OPERATIVA MINIMA

Per installazione a terra e spazio tetto piano - unità singola

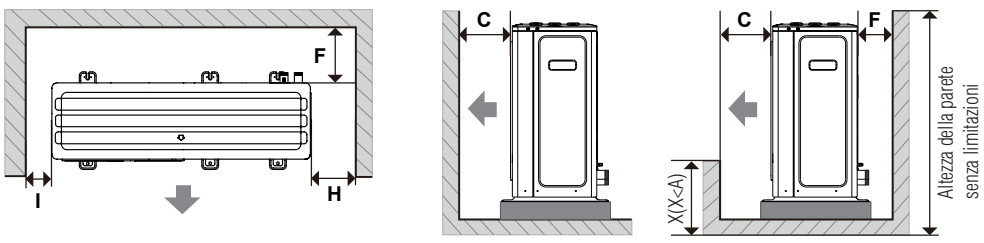
GENERALE



OSTACOLO NELLA PARTE SUPERIORE



NESSUN OSTACOLO NELLA PARTE SUPERIORE



OMNIA LIFE	4 - 10 kW	12 - 16 kW
A (mm)	Altezza unità + B	Altezza unità + B
B (mm)	≥ 100 *	≥ 100 *
C (mm)	≥ 1000	≥ 1500
D	≥ 500	≥ 500
E	≤ 500	≤ 500
F	≥ 300	≥ 300
G	≥ 500	≥ 500
H	≥ 500	≥ 500
I	≥ 500	≥ 500

(*) In caso di freddo, tenere conto della neve a terra

OMNIA LIFE M 26T-35T

POMPA DI CALORE REVERSIBILE PER INSTALLAZIONE ESTERNA, COMPRESSORE DC INVERTER E REFRIGERANTE R290

CONTO TERMICO 3.0

DETRAZIONE FISCALE



NOVITÀ
DISPONIBILE DA APRILE

*

FREE

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

GAS R290 | ACQUA CALDA FINO A 85°C | WIFI+APP DI SERIE | CASCATA

CONFIGURAZIONE USB | SMARTGRID READY | BASSO LIVELLO SONORO | CONNESSIONE FOTOVOLTAICA

CONTROLLO TRAMITE TASTIERA REMOTA
ACCESSORIO - L'INSTALLAZIONE È OBBLIGATORIA



SCANSIONARE IL QR CODE PER INSTALLARE L'APP "MYOMNIA SMART"

Google Play | App Store

> DESCRIZIONE DELL'UNITÀ

Questa serie di pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di riscaldamento e raffrescamento di impianti residenziali e commerciali di medie dimensioni. Tutte le unità sono adatte per l'installazione esterna e **possono produrre acqua fino a 85°C.**
Possono essere utilizzate con impianti radianti, ventilconvettori, radiatori e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria (ACS) tramite un serbatoio esterno (non incluso).

Le unità utilizzano il **refrigerante ecologico R290** (GWP: 3) e un compressore DC inverter che modula la potenza erogata. Sono fornite di un kit idronico contenente tutti i componenti essenziali per un'installazione rapida e sicura.

Garantiscono alta efficienza energetica e bassi livelli sonori, rendendole adatte sia come generatore unico, sia in combinazione con altre fonti di energia come resistenze elettriche o caldaie.

Tutte le unità sono fornite di sonda temperatura per serbatoio ACS (da installare a cura dell'installatore) e sonda temperatura aria esterna (installata in fabbrica), consentendo la regolazione climatica sia in modalità riscaldamento che raffrescamento.

Per applicazioni specifiche, le unità possono essere installate in configurazione a cascata con una **unità "MASTER"** (gestita direttamente dal controllore) **e fino a cinque unità "SLAVE"**, anche di potenza diversa. La produzione di acqua calda sanitaria è gestita dall'unità master.

In caso di guasto di un'unità slave, le altre continuano a funzionare regolarmente.

Tutte le unità sono costruite con cura e testate singolarmente in fabbrica.
L'installazione richiede solo i collegamenti elettrici e idraulici.

> CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Refrigerante ecologico R290, con GWP molto basso (solo 3)**
- **Gamma da 26 a 35 kW, con 3 modelli (380V)**
- **Classe di efficienza elevata: A^{+++} (35°C) e A^{++} (55°C) Nota: modello 26T A^{+++} (35°C) e A^{+++} (55°C)**
- **Produzione di acqua calda fino a 85°C** (80°C con aria esterna fino a -20°C)
- **Ampi limiti di funzionamento** (acqua fino a 75°C con aria esterna fino a -25°C)
- **Wi-Fi integrato (controllo remoto)**
- **Funzione USB: configurazione tramite porta USB**
- **Trasferimento parametri tra controlli cablati; aggiornamento software semplificato**
- **Alto SCOP (fino a 4,95) e SEER (fino a 5,21)**
- **Basso livello di potenza sonora**
- **Dimensioni compatte per una facile integrazione negli edifici**
- **Controllo in cascata fino a 6 unità**
- **Batteria alettata con trattamento anticorrosione**

> SISTEMA DI CONTROLLO

- Interfaccia utente con controllo remoto cablato (connessione a 2 fili, max 50 m dall'unità) con menu in 18 lingue
- Funzione USB: configurazione, trasferimento parametri, aggiornamento software
- Funzionamento in riscaldamento e raffrescamento
- Produzione di acqua calda sanitaria (ACS)
- Integrazione con altre fonti energetiche (caldaia o resistenza elettrica)
- Resistenza elettrica per serbatoio ACS
- Funzione "Fast DHW" (riscaldamento rapido dell'ACS)
- Funzione disinfezione (ciclo anti-legionella)
- Modalità silenziosa
- Comando remoto ON/OFF tramite contatto esterno
- Modalità ECO (disponibile solo per curva climatica in Zona 1)
- Programmazione settimanale
- Protezione antigelo
- Funzione cascata (fino a 6 unità: 1 master + 5 slave)
- Gestione fino a 2 zone di riscaldamento (1 miscelata + 1 diretta)
- Ingresso fotovoltaico e Smart Grid
- Limitazione della corrente massima tramite parametro (solo sulla corrente massima)
- Controllo remoto dell'unità tramite APP (iOS e Android)
- Diagnostica allarmi dettagliata con storico

> ACCESSORI STANDARD IN DOTAZIONE

- **SONDA DI TEMPERATURA** per integrazione con fonte di calore supplementare o per installazione nel serbatoio ACS
- **FILTRO A Y** per acqua (da installare a cura dell'installatore)

** Certificazione Keymark in corso*

> ACCESSORI

TELECOMANDO
Per il corretto funzionamento dell'apparecchiatura è essenziale collegare il telecomando. In caso di installazione in cascata di più unità, è necessario un solo controllo per cascata.
DEGASATORE RAPIDO
Si tratta di un dispositivo da installare sulla tubazione di mandata acqua impianto e ha lo scopo di garantire l'evacuazione rapida del refrigerante R290 in caso di rottura dello scambiatore a piastre. Questo consente di ottemperare ai requisiti di una corretta installazione, secondo quanto previsto dalla norma IEC 60335-2-40.
SONDA TEMPERATURA ACQUA
La sonda di temperatura può essere collegata per svolgere le funzioni T1 / Tbt1 / Tbt2 / T5 / Tw2 / Tsolar (per maggiori dettagli fare riferimento al manuale di installazione e uso dell'unità.
ANTIVIBRANTI TRAPEZOIDALI IN GOMMA

DATI TECNICI

OMNIA LIFE M			26T	30T	35T
Modo riscaldamento	Bassa temperatura (uscita acqua a 35°C)	ηs (%)	195	194	176
		Classe			
		SCOP (W/W)	4,95	4,93	4,48
	Temperatura media (uscita acqua a 55°C)	ηs (%)	151	149	142
		Classe			
		SCOP (W/W)	3,85	3,80	3,63
Modo raffreddamento	Bassa temperatura (Uscita acqua a 7°C)	ηs (%)	205	197	190
		SEER (W/W)	5,20	5,00	4,83
	Temperatura media (uscita acqua a 18°C)	ηs (%)	284	269	254
		SEER (W/W)	7,18	6,80	6,43

NOTA:
I valori di efficienza, SCOP, SEER indicati in tabella si riferiscono al clima medio per unità prive di eventuali opzioni o accessori.
Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo 811/2013.

DATI PRESTAZIONI			26T	30T	35T
A7W35	Potenza termica	kW	26	30	35
	Potenza assorbita	kW	5,45	6,67	8,40
	COP	W/W	4,77	4,50	4,17
	Portata d'acqua	l/h	4472	5160	6020
	Pressione statica disponibile	kPa	71	55	31
A7W45	Potenza termica	kW	26	30	35
	Potenza assorbita	kW	6,82	8,26	10,05
	COP	W/W	3,81	3,63	3,48
	Portata d'acqua	l/h	4472	5160	6020
	Pressione statica disponibile	kPa	71	55	31
A7W55	Potenza termica	kW	26	30	35
	Potenza assorbita	kW	7,85	9,57	11,75
	COP	W/W	3,31	3,13	2,98
	Portata d'acqua	l/h	2795	3225	3763
	Pressione statica disponibile	kPa	98	93	85
A35W18	Potenza termica	kW	26	30	35
	Potenza assorbita	kW	5,60	6,80	8,50
	EER	W/W	4,64	4,41	4,12
	Portata d'acqua	l/h	4472	5160	6020
	Pressione statica disponibile	kPa	71	55	31
A35W7	Potenza termica	kW	26	30	32
	Potenza assorbita	kW	8,40	10,70	11,98
	EER	W/W	3,10	2,80	2,67
	Portata d'acqua	l/h	4472	5160	5504
	Pressione statica disponibile	kPa	71	55	46
CODICE			**2CP1000F**	**2CP1001F**	**2CP1002F**

NOTA: I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo EN 14511:

EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita
COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita
A7W35 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C
A7W45 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C
A7W55 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 47°C out 55°C
A35W18 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C
A35W7 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

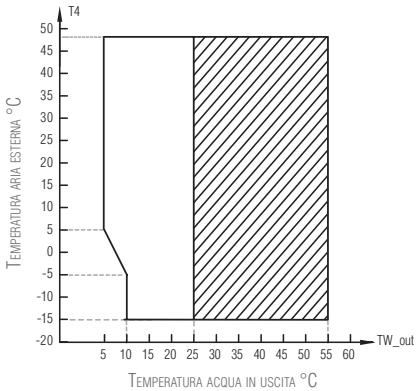
DATI GENERALI		26T	30T	35T
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	380/415-3-50		
Tipo di compressore	-	Twin rotary DC		
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi	n	1 / 1		
Tipo scambiatore lato impianto	-	piastre inox saldobrasate		
Tipo scambiatore lato sorgente	-	batteria alettata		
Nr. e tipo di ventilatori	-	2 x assiale DC		
Volume vaso di espansione	l	5		
Taratura valvola di sicurezza acqua	bar	3		
Valore intervento flussostato acqua	l/min	14,5		
Attacchi idraulici	"	1 1/4"		
Sup. minima serpentino	acciaio (m^2)	3,5		
eventuale bollitore ACS	smaltato (m^2)	5,5		
Tipo di refrigerante	-	R290		
GWP refrigerante	kg CO_2 eq	3		
Carica refrigerante	kg	2,9		
	ton CO_2 eq	0,0087		
Tipo controllo	-	a filo remoto		
SWL - Livello di potenza sonora (EL)	dB(A)	69	74	75
SWL - Riscaldamento (*) A7W35	dB(A)	70	75	76
Max	dB(A)	75	75	76
Sil. 1	dB(A)	63	65	66
Sil. 2	dB(A)	62	62	64
SWL - Raffreddamento (*) A35W18	dB(A)	70	74	74
Max	dB(A)	75	76	75
Sil. 1	dB(A)	66	67	68
Sil. 2	dB(A)	62	63	65
Corrente massima assorbita	A	28	30	32

(*) SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni: **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **Max** = alle condizioni massimali in modo riscaldamento / raffreddamento **Sil. 1** = se attivo livello silenziato 1 in modo riscaldamento / raffreddamento **Sil. 2** = se attivo livello silenziato 2 in modo riscaldamento / raffreddamento. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. **EL** = Valore indicato su Energy Label

LIMITI OPERATIVI

RAFFRESCAMENTO

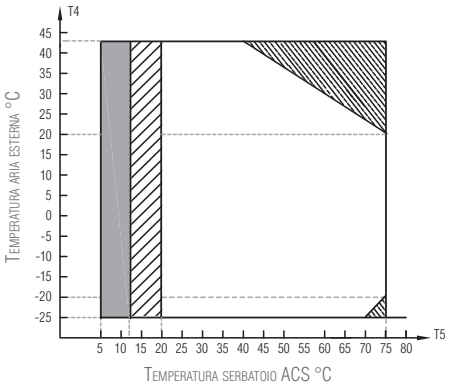
In modalità raffrescamento, il prodotto funziona con una temperatura esterna compresa tra -15°C e 48°C.



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

SANITARIO

In modalità ACS, il prodotto funziona con una temperatura esterna compresa tra -25°C e 43°C.



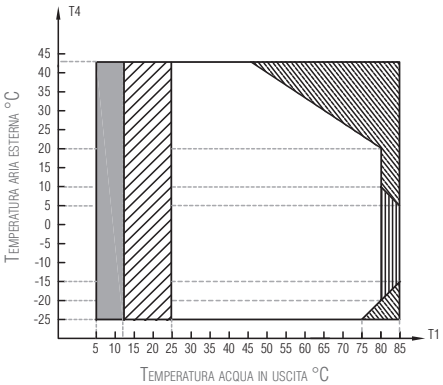
In caso di impostazioni valide di TBH/IBH/AHS, si attiva solo il TBH/IBH/AHS

In caso di impostazioni non valide di TBH/IBH/AHS, si attiva solo la pompa di calore. Durante il funzionamento della pompa di calore possono verificarsi limitazioni e protezioni. Campo di funzionamento della pompa di calore con eventuali limitazioni e protezioni

Quando la pompa di calore è spenta, si attiva solo il TBH/IBH/AHS

RISCALDAMENTO

In modalità riscaldamento, il prodotto funziona con una temperatura esterna compresa tra -25°C e 43°C.



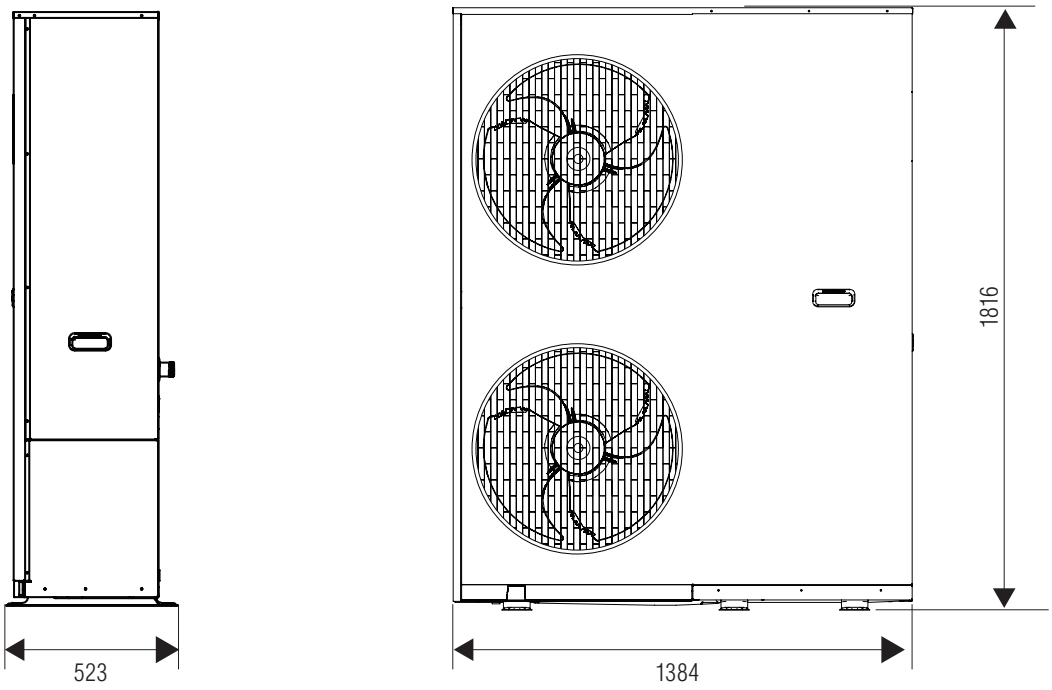
In caso di impostazioni valide di IBH/AHS, si attiva solo l'IBH/AHS

In caso di impostazioni non valide di IBH/AHS, si attiva solo la pompa di calore. Durante il funzionamento della pompa di calore possono verificarsi limitazioni e protezioni. Campo di funzionamento della pompa di calore con eventuali limitazioni e protezioni

Quando la pompa di calore è spenta, si attiva solo l'IBH/AHS

La portata minima regolabile dell'acqua della pompa deve essere non inferiore a 1,2 m^3/h

DIMENSIONI



IMBALLAGGIO

MODELLI	26T	30T	35T
L (Lunghezza)	570	570	570
H (Altezza)	2000	2000	2000
D (Profondità)	1480	1480	1480
Peso netto / Peso lordo (kg)	245 / 265	245 / 265	245 / 265

OMNIA FT

UNITÀ INTERNA IDRONICA CON SERBATOIO ACS INTEGRATO IN COMBINAZIONE CON OMNIA LIFE M



ACQUA CALDA FINO A 70°C

COLLEGAMENTO IDRAULICO

GARANZIA 5 ANNI

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

> DESCRIZIONE DELL'UNITÀ

Questa serie di unità interne idroniche con serbatoio ACS integrato sono progettate per combinarsi con una qualsiasi delle pompe di calore aria-acqua Ferroli , per soddisfare le esigenze di climatizzazione e ACS di impianti residenziali e commerciali di piccola e media potenza

> CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Produzione ACS fino a 70°C solo con pompa di calore (in combinazione con OMNIA LIFE M)
- Dimensioni ridotte che consentono l'installazione di entrambe le dimensioni (200 e 250) negli incavi standard dei mobili da cucina (larghezza 600 mm)
- Il mod. FT 200 con resistenza elettrica da 3kW può essere abbinato con OMNIA LIFE M da 4kW a 10kW
- Il mod. FT 250 con resistenza elettrica da 3kW può essere abbinato con tutti mod. OMNIA LIFE M da 4kW a 16kW monofase (230V)
- Il mod. FT 250T con resistenza elettrica da 6kW può essere abbinato con tutti mod. OMNIA LIFE M da 12kW a 16kW trifase (400V)
- Collegamenti idraulici nella parte superiore per facilitare il collegamento dell'apparecchiatura
- Ampia gamma di accessori idraulici da installare all'interno dell'unità. Nessuno spazio aggiuntivo necessario
- Bollitore ACS in acciaio al carbonio smaltato (190 litri per mod. 200, 240 litri per mod. 250), coibentato con spessa schiuma poliuretanica, completa di rubinetto di scarico acqua e con valvola di sicurezza da 9 bar di serie
- Può essere integrata con resistenza elettrica da 1,5 kW per serbatoio ACS (accessorio)
- Valvola deviatrice a 3 vie per produzione ACS
- Vaso di espansione impianto da 10 litri
- Gruppo multifunzione impianto acqua (filtro meccanico, anello magnetico e defangatore) completo di sfiato automatico aria, manometro acqua e valvola di sicurezza 3 bar
- Rubinetto di riempimento impianto
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> ACCESSORI

- Kit collegamenti idraulici per un'installazione facile e veloce
- Serbatoio inerziale da 18 litri completo di valvola di scarico dell'acqua e sfiato automatico dell'aria.
- Kit 2 zone (diretta e miscelata) composto da 2 circolatori, valvola miscelatrice e sonda di temperatura mandata
- Resistenza elettrica bollitore ACS (1,5 kW monofase per tutti i modelli)
- Vaso di espansione ACS da 8 litri
- Kit tubi per l'impianto solare termico
- Kit impianto solare termico completo di circolatore dell'acqua e scambiatore a piastre

OMNIA LIFE M			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
CODICE			2CP100AF	2CP100BF	2CP100CF	2CP100DF	2CP100EF	2CP100FF	2CP100GF	2CP100HF	2CP100IF	2CP100JF
OMNIA FT			200				-					
CODICE			0XHN1VWA				-					
Acqua calda sanitaria (ACS)	Profilo di carico dichiarato per la produzione di ACS	-	L	L	L	L	-					
	Classe energetica per la produzione di ACS	classe	A	A	A	A	-					
	Efficienza energetica riscaldamento ACS	η ACS (%)	138	136	135	134	-					
	Clima caldo (A14)	SCOP ACS (1)	3,75	3,75	3,69	3,67	-					
	Clima medio (A7)	SCOP ACS (1)	3,22	3,18	3,15	3,13	-					
	Clima freddo (A2)	SCOP ACS (1)	2,64	2,65	2,62	2,63	-					

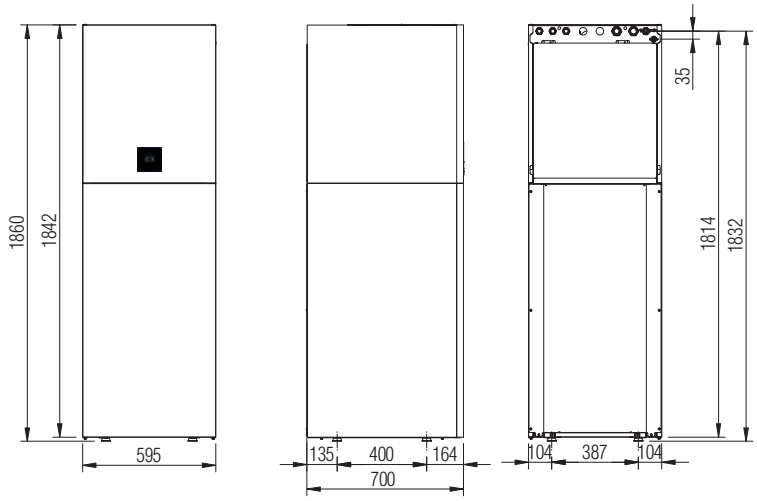
OMNIA LIFE M			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
CODICE			2CP100AF	2CP100BF	2CP100CF	2CP100DF	2CP100EF	2CP100FF	2CP100GF	2CP100HF	2CP100IF	2CP100JF
OMNIA FT			250							250T		
CODICE			0XHN2VWA							0XHN2WWA		
Acqua calda sanitaria (ACS)	Profilo di carico dichiarato per la produzione di ACS	-	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL
	Classe energetica per la produzione di ACS	classe	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	Efficienza energetica riscaldamento ACS	η ACS (%)	137	136	134	134	137	134	134	137	134	134
	Clima caldo (A14)	SCOP ACS (1)	3,83	3,83	3,77	3,75	3,68	3,64	3,62	3,68	3,64	3,62
	Clima medio (A7)	SCOP ACS (1)	3,27	3,23	3,2	3,19	3,26	3,19	3,18	3,26	3,19	3,18
	Clima freddo (A2)	SCOP ACS (1)	2,69	2,69	2,66	2,67	2,67	2,62	2,59	2,67	2,62	2,59

NOTA: Dichiarato ai sensi del Regolamento Europeo 811/2013. I valori si riferiscono a unità senza opzioni e accessori. Classe energetica riportata sull'etichetta su una scala da F a A+
(1) SCOP ACS secondo EN16147:2017

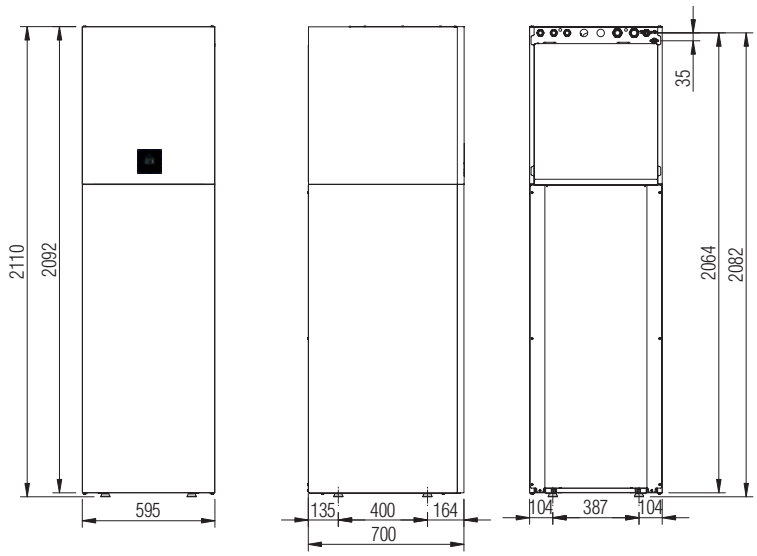
OMNIA FT		200	250	250T
Alimentazione	V-ph-Hz	230-150	230-1-50	400-3-50
Attacchi ingresso/uscita acqua impianto	-		1" gas F	
Attacchi ingresso/uscita ACS	-		3/4" gas F	
Volume vaso di espansione (impianto)	l	10	10	10
Contenuto acqua impianto (minimo / consigliato)	l	15 / 40	25 / 40	25 / 40
Volume serbatoio ACS	l	190	240	240
Resistenza elettrica impianto	kW	3	3	6
Resistenza elettrica bollitore ACS (accessorio)	kW	1,5	1,5	1,5
Volume vaso espansione ACS (accessorio)	l	8	8	8
Taratura valvola di sicurezza acqua impianto	bar	3	3	3
Taratura valvola di sicurezza acqua bollitore ACS	bar	9	9	9
SWL - Livello di potenza sonora	dB(A)	39	40	40
Corrente max assorbita	A	14	14	10

DIMENSIONI

Modello 200



Modello 250

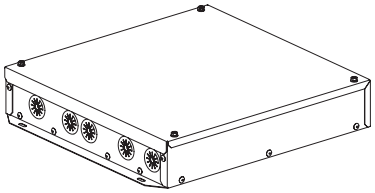


OMNIA FT		200	250	250T
Unità imballata (LxAxP)	mm	700 x 2050 x 800	700 x 2300 x 800	700 x 2300 x 800
Peso netto (min-max) (*)	kg	158 / 184	180 / 206	180 / 206
Peso di esercizio (min-max) (*)	kg	349 / 393	421 / 465	421 / 465
Peso unità imballata	kg	164	187	187

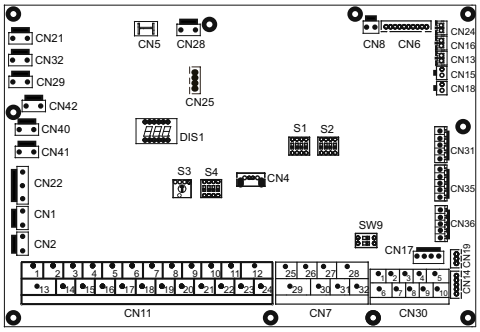
(*) min = il peso si riferisce all'unità base senza accessori / **max =** il peso si riferisce all'unità base con serbatoio di accumulo e accessori kit 2 zone installati

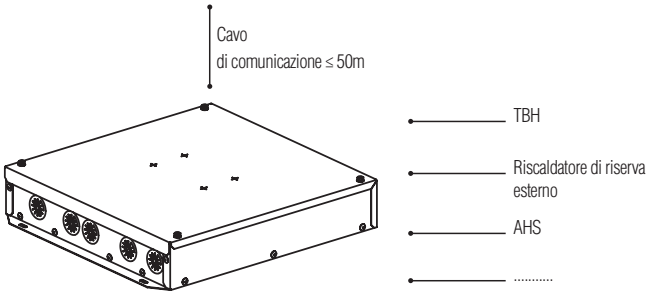
HYDRONIC ELECTRIC BOX

Questo accessorio consente di ridurre il numero di cavi di collegamento dalla pompa di calore che si trova esternamente all'abitazione ai componenti dell'impianto che sono invece all'interno nel locale tecnico.
Il quadro elettrico installato internamente permette di collegare tutti i componenti gestiti dalla pompa di calore, tra cui valvola a 3 vie, riscaldatore ACS, pompe, riscaldatore elettrico esterno, caldaia, ecc., mentre la comunicazione con la pompa di calore avviene con solo tre fili, rendendo l'installazione più semplice.



Per la comunicazione tra la pompa di calore e il quadro elettrico di HYDRONIC ELECTRIC BOX sono necessari solo 3 fili schermati (3 x 0,75 mm²)



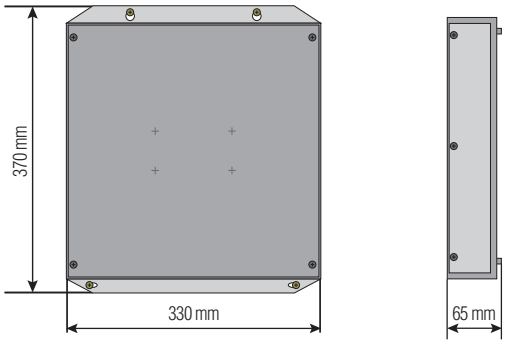


VANTAGGI

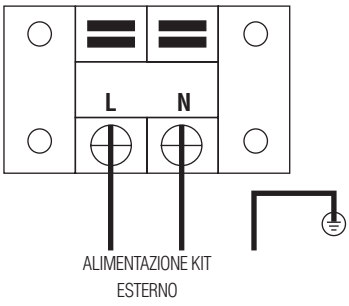
1) Tempi di installazione più brevi. Cablaggi ridotti tra locale tecnico e pompa di calore esterna

2) Minori costi di installazione. Il cablaggio è molto più rapido: sono necessari solo 3 fili dalla pompa di calore al quadro elettrico del kit HYDRONIC ELECTRIC BOX

DIMENSIONI

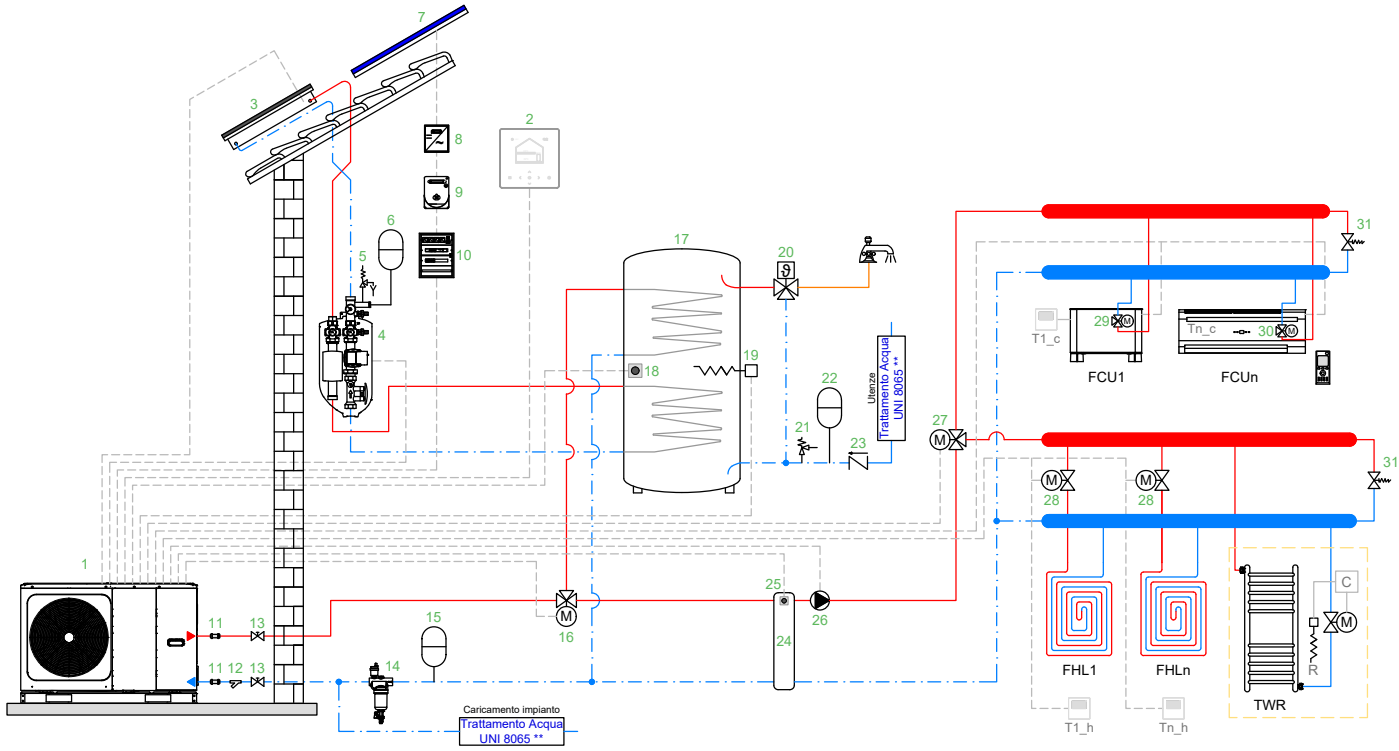


ALIMENTAZIONE

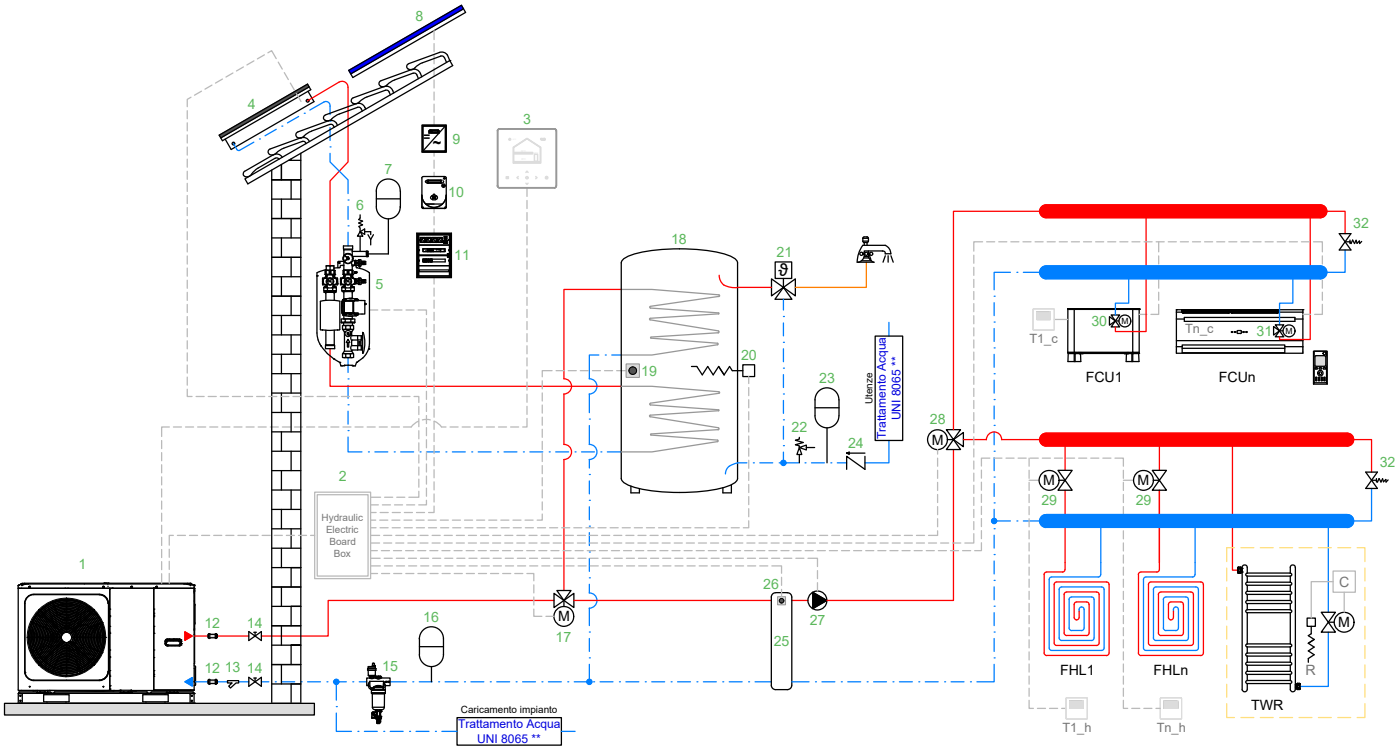


TENSIONE DI ALIMENTAZIONE 220-240V CA
DIMENSIONI DEI CABLAGGI 1,5 mm²

PRIMA DI INSTALLARE IL KIT HYDRONIC ELECTRIC BOX



DOPO AVERE INSTALLATO IL KIT HYDRONIC ELECTRIC BOX



OMNIA M 3.2 4-16

POMPE DI CALORE REVERSIBILI PER INSTALLAZIONE ESTERNA CON COMPRESSORE DC INVERTER

CONTO TERMICO 3.0

DETRAZIONE FISCALE



> CARATTERISTICHE GENERALI:

Nuova gamma di pompe di calore monoblocco **Full Inverter con Gas R32** a basso impatto ambientale.
Tutte le unità soddisfano le esigenze più estreme di **climatizzazione invernale ed estiva** di impianti di **piccola e media potenza**. Le macchine sono da esterno e possono produrre **acqua calda fino a 65°C.**
Per questo possono essere impiegate in tutti gli impianti, siano essi radianti, a ventilconvettori oppure a radiatori, includendo la **produzione di acqua calda sanitaria (ACS)**, tramite un bollitore esterno.
La nuova concezione Full Inverter di Ferroli utilizza modulazioni inverter DC sui 3 principali componenti energivori della macchina, ossia compressore, ventilatore e pompa. Questo permette di modulare la potenza erogata inseguendo finemente il carico termico e permettendo all'utente **efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici**. Inoltre il concetto Full Inverter di Ferroli permette di abbattere le correnti di spunto, evitando sbalzi alla rete e garantendo una maggiore vita utile ai componenti.
I **livelli sonori sono tra i più bassi del mercato** e ne consentono l'utilizzo come unico generatore dell'impianto, piuttosto che integrato ad altre fonti, come ad esempio una caldaia (approfondisci i nostri Ibridi Factory Made).
Tutte le unità sono fornite con una sonda di temperatura per un bollitore ACS (non fornito, montaggio a cura dell'installatore) e con una sonda di temperatura aria esterna (premontata), per una **regolazione climatica**, sia in riscaldamento che in raffrescamento. Il controllore della macchina può inoltre gestire fino ad **altre 5 macchine in cascata** (per un totale di 6), soluzione particolarmente utile per quelle applicazioni di potenze superiori, dove modulazione e ridondanza sono particolarmente importanti o apprezzati. Disponibili anche le versioni con resistenza elettrica a bordo da 3kW per i modelli monofase (230V) e da 9kW per quelli trifase (400V).
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

FREE

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

GARANZIA 5 ANNI

GAS R32

WIFI+APP DI SERIE

CASCATA

SMARTGRID READY

CONNESSIONE FOTOVOLTAICO

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'interfaccia utente è remotizzabile (5 fili, lunghezza max 50m) con menù in 11 lingue.
RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO con la pompa di calore unico generatore.
La modulazione Full Inverter permette di mantenere i setpoint desiderati ottimizzando i consumi per l'utente.
L'impostazione di curve climatiche (di serie) può migliorare il comfort e ridurre ulteriormente i consumi.
Il controllore è remotizzabile. Può essere utilizzato come Termostato Ambiente (monozona senza accessori ulteriori).
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS). Quando la sonda di Temperatura ACS (da montare su un bollitore esterno, non fornito con la macchina) scende sotto un determinato valore, la macchina entra in modalità ACS, con Setpoint dedicato. Sarà necessaria una valvola deviatrice a 3 vie (non fornita), che commuterà verso il bollitore.
FONTI ENERGETICHE ADDIZIONALI (caldaia o resistenza elettrica). La pompa di calore potrà attivare queste fonti addizionali in Integrazione o in Sostituzione, in base a dei parametri personalizzabili. Oltre a queste impostazioni, la chiamata potrà avvenire in emergenza, laddove la pompa di calore risulti in anomalia.
CASCATA FINO A 6 UNITÀ, 1 Master alla quale aggiungere fino a 5 Slave, anche di diversa potenza.
Il funzionamento delle macchine e dei compressori verrà bilanciato automaticamente dalla logica avanzata di sistema in modo da privilegiare sempre i compressori con meno ore di lavoro. Sarà inoltre possibile dedicare una macchina all'ACS per evitare discontinuità durante il raffrescamento estivo.
GESTIONE SINO A 2 ZONE (1 MISCELATA E 1 DIRETTA). L'unità è in grado di gestire le pompe (non fornite) di entrambe le zone e, per la sola zona miscelata, la valvola miscelatrice (non fornita) e la sonda temperatura mandata acqua (disponibile come accessorio).
INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE. L'unità è dotata di 2 ingressi digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi sono i famosi contatti Smart Grid, per l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta. Il primo contatto (EVU) dirà alla pompa di calore quando il fotovoltaico sta producendo. La pompa di calore alzerà il set point ACS nell'ottica di migliorare l'autoconsumo (dove l'utente ha il miglior guadagno).
Il contatto verso la rete (SG) avvertirà la pompa di calore quando l'energia elettrica costa di più (se il gestore lo permette) e questa si limiterà, in base a delle impostazioni personalizzabili. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali.
CONTROLLO REMOTO VIA APP. Il funzionamento della pompa di calore è impostabile e personalizzabile comodamente tramite la nostra APP, disponibile per iOS e Android.
RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS. In modalità ACS l'unità gestisce una resistenza elettrica inserita nel bollitore come integrazione, funzione antilegionella o come fonte di riserva, nel caso di un'anomalia.
FAST ACS. Funzione che consente di dare priorità alla produzione di ACS attivando tutte le fonti energetiche disponibili, per portare il bollitore ACS al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
FUNZIONE ANTILEGIONELLA. Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella. Per il corretto funzionamento è necessario avere installato una resistenza elettrica al bollitore ACS oppure una caldaia ad integrazione.
MODALITÀ SILENT Quando attiva riduce la frequenza massima del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità. Disponibili 2 differenti livelli, programmabili su fasce orarie giornaliere (ad es. notte).
ON/OFF da contatto esterno. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno (ad es. da termostato di zona): in questo caso la modalità di funzionamento seguirà le impostazioni del controllore.
CALDO/FREDDO da contatti esterni. L'unità può ricevere un segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad es. dal termostato di zona).
ECO. Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile anche per fasce orarie.
PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE. Consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia il modo (FREDDO/CALDO/ACS) e i setpoint di lavoro.
PROTEZIONE ANTIGELO. Garantita sino a temperatura aria esterna di -20°C grazie alla logica di controllo che utilizza la resistenza elettrica antigelo sullo scambiatore a piastre (di serie), il funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e l'eventuale booster elettrico. Non garantisce protezione dal gelo in mancanza di alimentazione elettrica.

CONTROLLO MEDIANTE DISPLAY CLIMA CONTROL (REM CC)
FORNITO DI SERIE



> CIRCUITO FRIGORIFERO

Compatto all'interno dell'unità monoblocco, facilita tutte le operazioni di manutenzione.
Macchina **Full Inverter**, dotata di motore DC Inverter sia sul Compressore, di tipo Twin Rotary, che sul Ventilatore assiale, dal **design innovativo di tipo Bionic**, che permette di massimizzare la circolazione dell'aria a bassi giri e raggiungere così rumorosità ridottissime.
Il compressore è inoltre posizionato su supporti antivibranti dedicati e avvolto da un doppio strato di materiale fonoassorbente per ottimizzare ulteriormente la silenziosità della macchina.
Il funzionamento Full Inverter permette, oltre ad **abbattere la rumorosità** della macchina, di raggiungere **efficienze tra le più alte del mercato**, con la **tripla classe A (A^{+++})** in riscaldamento a bassa temperatura.
Inoltre, la logica di funzionamento avanzata della macchina garantisce un campo di funzionamento che può risultare idoneo anche a piccoli processi, grazie al controllo di condensazione ed evaporazione per funzionare in freddo di inverno e in caldo d'estate.
Completano la macchina uno scambiatore a Piastre saldobrasate in acciaio inox (completo di resistenza antigelo) e una batteria alettata in rame-alluminio.

> CIRCUITO IDRAULICO

Nella logica Full Inverter, anche il circolatore è dotato di motore DC brushless, che garantisce ottime prestazioni con consumi ridottissimi.
La macchina è inoltre dotata di un vero e proprio kit idronico che è praticamente completo. Sono inclusi il flussostato, lo sfiato dell'aria automatico, il manometro, il vaso di espansione, la valvola di sicurezza e il filtro a Y (da montare). Inoltre lo scambiatore a piastre e tutte le tubazioni del circuito idraulico sono isolate termicamente per evitare la formazione di condensa e ridurre le dispersioni termiche, aumentando l'efficienza e riducendo i consumi.

> ACCESSORI DI SERIE

- **SONDA** per integrazione altra fonte calore
- **CONTROLLO REMOTO ORIGINALE**
- **FILTRO A Y**

DATI TECNICI

DATI GENERALI			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura * (acqua prodotta 35°C)			A 191	A 195	A 206	A 205	A 189	A 186	A 182	A 189	A 186	A 182
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura * (acqua prodotta 55°C)			A 130	A 138	A 132	A 137	A 135	A 136	A 133	A 135	A 136	A 133
PRATED bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2	12	13,7	15,2	12	13,7	15,2
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
PRATED media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7	11,6	12,1	13	11,6	12,1	13
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,45	3,47	3,41
SEER acqua prodotta 7°C		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,86	4,83	4,67
SEER acqua prodotta 18°C		W/W	7,77	8,21	8,95	8,78	7,10	6,90	6,75	7,04	6,85	6,71
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50							380/415-3-50		
Tipo di compressore		-	Twin Rotary DC									
N° di compressori		n°	1									
N° circuiti frigoriferi		n°	1									
Tipo scambiatore lato impianto		-	piastre inox saldobrasate									
Tipo scambiatore lato sorgente			batteria alettata									
Tipo di ventilatori		-	assiale DC									
N° di ventilatori		n°	1									
Volume vaso di espansione		l	8									
Taratura valvola di sicurezza acqua		bar	3									
Attacchi		"	1"		1-1/4"							
Contenuto minino acqua impianto		l	40									
Sup. minima serpentino eventuale bollitore ACS (min/raccomandata)	acciaio	m^2	1,4 / 2,5		1,75 / 4,0							
	smaltato	m^2	1,7 / 3,0		2,5 / 5,6							
Tipo di refrigerante		tipo	R32									
GWP			675									
Carica refrigerante		kg	1,4				1,75					
Tipo controllo		-	a filo remoto									
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento **	A7W35	dB(A)	55	58	59	60	65	65	69	65	65	69
	Max	dB(A)	60	61	61	62	65	65	69	65	65	69
	Sil. 1	dB(A)	56	56	57	58	62	62	63	62	62	63
	Sil. 2	dB(A)	53	53	55	55	56	56	56	56	56	56
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60	64	64	69	64	64	69
	Max	dB(A)	60	61	61	62	65	65	69	65	65	69
	Sil. 1	dB(A)	55	57	57	58	62	62	63	62	62	63
	Sil. 2	dB(A)	52	54	54	54	56	56	56	56	56	56
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17	25	26	27	10	11	12

(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013 - 813/2013 - 2281/2016).
(**) SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a 1x10^{-12} W con unità funzionante in condizioni **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **Max** = alle condizioni massimali in modo riscaldamento / raffreddamento **Sil. 1** = se attivo livello silenziato 1 in modo riscaldamento / raffreddamento **Sil. 2** = se attivo livello silenziato 2 in modo riscaldamento / raffreddamento. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614.

DATI TECNICI

DATI PRESTAZIONI				4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
A7W35 *	Potenza termica	kW	nom	4,20	6,35	8,40	10,0	12,1	14,5	15,9	12,1	14,5	15,9
	Potenza assorbita	kW	nom	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53	2,44	3,15	3,53
	COP	W/W		5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,60	4,50	4,95	4,60	4,50
	Portata acqua	l/h		722	1092	1445	1720	2081	2494	2735	2081	2494	2735
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71	61	46	40	61	46	40
A7W45	Potenza termica	kW	nom	4,30	6,30	8,30	10,0	12,3	14,1	16,0	12,3	14,1	16,0
	Potenza assorbita	kW	nom	1,13	1,70	2,16	2,67	3,32	3,92	4,57	3,32	3,92	4,57
	COP	W/W		3,80	3,70	3,85	3,75	3,70	3,60	3,50	3,70	3,60	3,50
	Portata acqua	l/h		740	1084	1428	1720	2116	2425	2752	2116	2425	2752
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71	60	47	40	60	47	40
A7W55	Potenza termica	kW	nom	4,40	6,00	7,50	9,50	11,9	13,8	16,0	11,9	13,8	16,0
	Potenza assorbita	kW	nom	1,49	2,03	2,36	3,06	3,90	4,68	5,61	3,90	4,68	5,61
	COP	W/W		2,95	2,95	3,18	3,10	3,05	2,95	2,85	3,05	2,95	2,85
	Portata acqua	l/h		473	645	806	1021	1279	1484	1720	1279	1484	1720
	Pressione statica utile	kPa		85	85	85	84	84	80	71	84	80	71
A35W18 *	Potenza frigorifera	kW	nom	4,50	6,50	8,30	9,90	12,0	12,9	13,6	12,0	12,9	13,6
	Potenza assorbita	kW	nom	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,49	3,77	3,04	3,49	3,77
	EER	W/W		5,50	4,80	5,05	4,55	3,95	3,70	3,61	3,95	3,70	3,61
	Portata acqua	l/h		774	1118	1428	1703	2064	2322	2563	2064	2322	2563
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71	61	52	46	61	52	46
A35W7	Potenza frigorifera	kW	nom	4,70	6,50	7,45	8,20	11,5	12,4	14,0	11,5	12,4	14,0
	Potenza assorbita	kW	nom	1,36	2,17	2,22	2,52	4,18	4,96	5,60	4,18	4,96	5,60
	EER	W/W		3,45	3,00	3,35	3,25	2,75	2,50	2,50	2,75	2,50	2,50
	Portata acqua	l/h		808	1118	1281	1410	1978	2133	2408	1978	2133	2408
	Pressione statica utile	kPa		85	84	81	79	63	60	49	63	60	49
CODICE				**2CP000AF**	**2CP000BF**	**2CP000CF**	**2CP000DF**	**2CP000EF**	**2CP000FF**	**2CP000GF**	**2CP000HF**	**2CP000IF**	**2CP000JF**

OMNIA M 3.2 CON RESISTENZA ELETTRICA A BORDO			HI3 4	HI3 6	HI3 8	HI3 10	HI9 10	HI9 12T	HI9 14T	HI9 16T
A7W35	Potenza termica	kW	4,20	6,35	8,40	10,00	10,00	12,10	14,50	15,90
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,95	4,60	4,50
A35W18	Potenza frigo	kW	4,50	6,50	8,30	9,90	9,90	12,00	12,90	13,60
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55	4,55	3,95	3,70	3,61
Alimentazione elettrica unità		V-ph-Hz	220/240-1-50					380/415-3N-50		
Alimentazione elettrica resistenza elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50				380/415-3-50			
Potenza resistenza elettrica		kW	3	3	3	3	9	9	9	9
CODICE			**2CP001AF**	**2CP001BF**	**2CP001CF**	**2CP001EF**	**2CP001DF**	**2CP001HF**	**2CP001IF**	**2CP001JF**

Dati dichiarati secondo **EN 14511**:
EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita
COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita

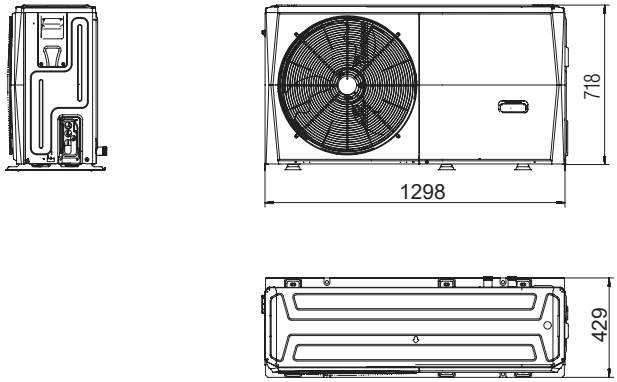
A7W35 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C
A7W45 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C
A7W55 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 47°C out 55°C
A35W18 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C
A35W7 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

NOTE: Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo 811/2013. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.
***** Valori prestazionali utili ai fini della dichiarazione per accedere gli incentivi previsti.

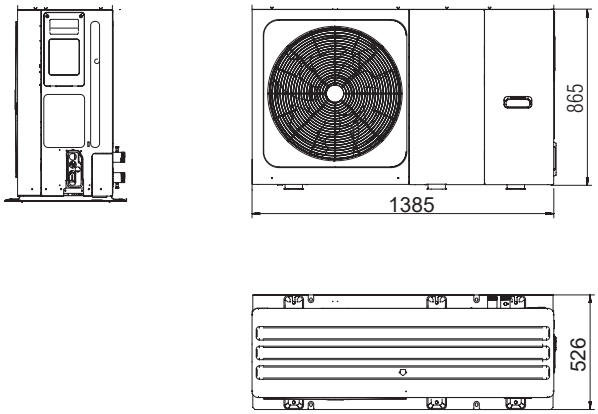
ACCESSORI	DESCRIZIONE
2C0970AF	Booster elettrico riscaldamento 3 kW 230-1-50 OMNIA M mod. 4 - 6
2CP000KF	Booster elettrico riscaldamento 3 kW 230-1-50 OMNIA M mod. 8 - 10 - 12 - 14 - 16
2CP000MF	Booster elettrico riscaldamento 4,5 kW 400-3-50 OMNIA M mod. 12T - 14T - 16T
2CP000NF	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido
2CP001EF	KFM antivibranti gomma per OMNIA M 3.2 (kit da utilizzare in assenza del serbatoio da 60 litri)
2CP000TF	KFM antivibranti gomma per serbatoio inerziale 60 litri
2CP001FF	Serbatoio inerziale 60 litri OMNIA M 3.2

DIMENSIONI DI INGOMBRO

mod. 4-6



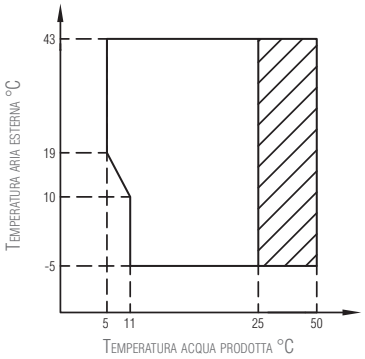
mod. 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T



MODELLO	4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Dimensioni imballo (mm)	1384x890x526		1470x1040x565							
Peso unità netto/lordo (kg)	86 / 109		105 / 132		129 / 155			144 / 172		
Peso unità netto/lordo con resistenza elettrica a bordo (kg)	91 / 114		110 / 137		-			149 / 177		

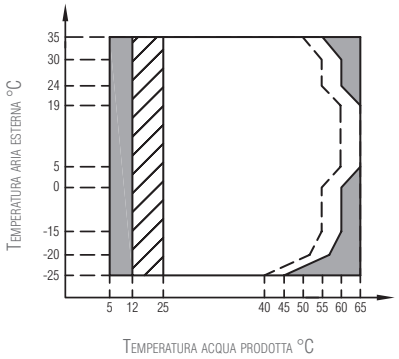
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

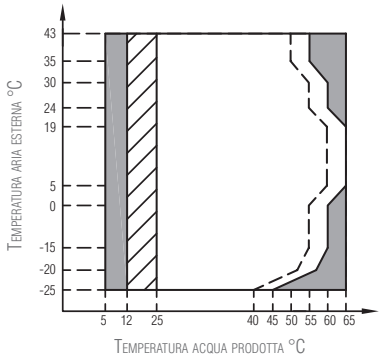


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Se l'impostazione IBH (resistenza elettrica) / AHS (caldaia) è valida, si attiva solo IBH / AHS.
Se l'impostazione IBH / AHS non è valida, si attiva solo la pompa di calore

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



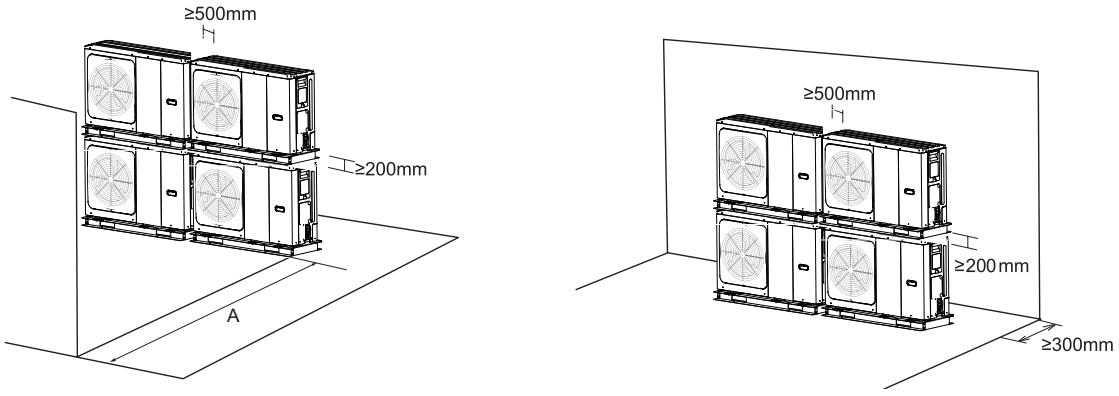
Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Se l'impostazione IBH (resistenza elettrica) / AHS (caldaia) è valida, si attiva solo IBH / AHS.
Se l'impostazione IBH / AHS non è valida, si attiva solo la pompa di calore

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è in funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

SPAZI MINIMI OPERATIVI



MODELLO	4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
A (mm)	1000		1500							

OMNIA M 3.2 22T÷30T

POMPE DI CALORE REVERSIBILI PER INSTALLAZIONE ESTERNA CON COMPRESSORE DC INVERTER



CARATTERISTICHE GENERALI:

Questa serie di pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di climatizzazione invernale ed estiva di impianti residenziali e commerciali di potenza.
Tutte le unità sono idonee per installazione esterna e potendo produrre acqua sino a 60°C possono essere impiegate in impianti radianti, a ventilconvettori, a radiatori e per la produzione indiretta di acqua calda sanitaria (ACS) tramite bollitore esterno (non fornito).
Le unità si caratterizzano per l'utilizzo di un compressore DC inverter che permette di modularne la potenza erogata dal 30 al 120% della potenza nominale e sono complete di un kit idronico composto da tutti i componenti essenziali per un'installazione rapida e sicura. Le unità si caratterizzano per l'elevata efficienza energetica e per livelli sonori contenuti che ne consentono l'impiego come generatore unico a servizio dell'impianto o integrato con altre fonti energetiche quali resistenze elettriche di appoggio o caldaia.
Tutte le unità sono fornite con sonda temperatura acqua bollitore ACS (fornita di serie, montaggio a cura dell'installatore) e con sonda temperatura aria esterna (già installata sull'unità), per realizzare la regolazione climatica in riscaldamento e in raffreddamento. Tutte le unità sono accuratamente costruite e singolarmente collaudate in fabbrica.
L'installazione richiede solamente i collegamenti elettrici ed idraulici.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'interfaccia utente è costituita da un controllore remoto cablato (5 fili, lunghezza max 50 m dall'unità) con menu in 12 lingue che consente la gestione di:

IMPIANTO RISCALDAMENTO E RAFFREDDAMENTO dove la pompa di calore è l'unica fonte energetica. L'unità se attiva in modo caldo o freddo, funziona modulando la frequenza del compressore per mantenere la temperatura acqua prodotta al valore di setpoint impostato tramite controllore. Tramite parametrizzazione è possibile utilizzare il controllore remoto (ad es. per impianti monozona) come termostato ambiente.
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS) L'unità si attiva in modo caldo per mantenere la temperatura di un bollitore ACS (non fornito) al valore di setpoint impostato. Sono necessarie una valvola a 3 vie deviatrice (non fornita) e una sonda di temperatura (sonda T5, L=10m, fornita a corredo) da inserire in un pozzetto del bollitore ACS.
FONTI ENERGETICHE ADDIZIONALI (caldaia o resistenza elettrica). In funzione dei parametri impostati, tali fonti possono essere attivate in Integrazione o Sostituzione della pompa di calore quando il sistema serve l'impianto in riscaldamento o per la produzione ACS. La scheda attiverà inoltre le fonti energetiche addizionali in caso la pompa di calore non funzioni
RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS In modo sanitario può gestire una resistenza elettrica inserita nel bollitore ACS come integrazione alla pompa di calore, funzione antilegionella, o come fonte energetica di riserva per la produzione ACS in caso la pompa di calore non funzioni.
FAST ACS Funzione attivabile manualmente che consente di dare priorità al sanitario attivando tutte le fonti energetiche (pompa di calore, resistenze elettriche, caldaia) disponibili per il riscaldamento ACS per portare nel tempo minore possibile il bollitore ACS al setpoint impostato.
FUNZIONE ANTILEGIONELLA È possibile impostare da controllore cicli settimanali antilegionella. Per poter eseguire correttamente tali cicli la pompa di calore deve essere integrata con resistenza elettrica boiler ACS o caldaia.
MODO SILENZIATO Se attivo comporta una riduzione della massima frequenza del compressore e della velocità del ventilatore per ridurre il rumore emesso e la potenza assorbita dall'unità. Sono disponibili 2 livelli di silenziamento. Tramite programmazione oraria, è possibile definire per 2 fasce orarie giornaliere il livello di silenziamento desiderato (ad es. di notte)
ON/OFF tramite un contatto esterno. L'unità può essere attivata e disattivata (ad es. termostato di zona / interruttore remoto) tramite un contatto esterno: in questo caso l'unità funzionerà nel modo impostato tramite tastiera controllore.
CALDO/FREDDO tramite contatti esterni. L'unità può essere attivata e disattivata in modo freddo e modo caldo tramite 2 contatti esterni (ad es. termostato di zona che gestisce la richiesta di caldo e freddo / interruttore remoto).
ECO Possibilità di definire in modo caldo le fasce orarie e relativo setpoint per il modo ECO
PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE Consente la programmazione oraria differenziata per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia il modo (FREDDO/CALDO/ACS) e il setpoint di lavoro
PROTEZIONE ANTIGELO Garantita sino a temperatura aria esterna di -20°C grazie alla gestione della scheda elettronica dell'unità che consente di riscaldare l'acqua usando la resistenza elettrica antigelo (di serie sullo scambiatore a piastre), la pompa di calore stessa funzionante in modo caldo, e il booster elettrico (se installato).
GESTIONE CASCATA DI PIÙ UNITÀ Controllo in cascata di fino a 6 unità (1 master, 5 slave, anche di diversa potenza), mediante un unico controller collegato all'unità master. Possibilità di dedicare l'unità master alla funzione di produzione ACS (acqua calda sanitaria). In caso di guasto di una unità slave, le altre unità continuano a funzionare normalmente
GESTIONE SINO A 2 ZONE (1 MISCELATA E 1 DIRETTA) L'unità è in grado di gestire le pompe (non fornite) di entrambe le zone e. per la sola zona miscelata, la valvola miscelatrice (non fornita) e la sonda temperatura mandata acqua (disponibile come accessorio)
INPUT FOTOVOLTAICO E INPUT SMART GRID L'unità è dotata di 2 ingressi digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Logica di funzionamento:
- Se l'ingresso fotovoltaico è chiuso, l'unità attiva la modalità ACS con setpoint ACS = 70°C e (se disponibile) si accenderà il riscaldatore elettrico del serbatoio ACS. L'unità funziona in modalità raffreddamento / riscaldamento come la normale logica
- Se l'ingresso fotovoltaico è aperto e l'ingresso smart grid è chiuso, l'unità funziona normalmente
- Se l'ingresso fotovoltaico è aperto e l'ingresso smart grid è aperto, l'unità disattiva la modalità ACS e può funzionare in modalità raffreddamento / riscaldamento per un periodo definito (impostabile tramite parametro), quindi verrà disattivata

LIMITAZIONE DI CORRENTE DA PARAMETRO
CONTROLLO REMOTO DELL'UNITÀ VIA APP (disponibile per IOS e Android).
DIAGNOSTICA ERRORI dettagliata con storico allarmi.
VISUALIZZAZIONE DI TUTTI I PARAMETRI OPERATIVI

CONTROLLO MEDIANTE DISPLAY CLIMA CONTROL (REM CC) FORNITO DI SERIE



CIRCUITO FRIGORIFERO

Contenuto in un vano riparato dal flusso dell'aria per facilitare le operazioni di manutenzione, è dotato di compressore con motore DC INVERTER di tipo Twin rotary per garantire il maggior bilanciamento dinamico e ridurre le vibrazioni. Viene posizionato su supporti antivibranti in gomma e avvolto da un doppio strato di materiale fonoassorbente per ridurne il rumore. Il compressore inoltre è equipaggiato di resistenza olio carter. Il circuito si completa di scambiatore a piastre in acciaio inox saldobrasate completo di resistenza elettrica antigelo, valvola di espansione elettronica biflusso, valvola di inversione ciclo, ventilatori assiali con motore brushless DC completi di griglie di protezione antinfortunistiche, batteria alettata con trattamento anticorrosione costituita da tubi in rame e alette in alluminio idrofilico. Il circuito è controllato tramite sonde di temperatura e trasduttori di pressione e protetto tramite pressostati di alta e bassa pressione.
Tutte le unità sono equipaggiate con controllo a velocità variabile dei ventilatori che ne consente il funzionamento con basse temperature esterne in raffreddamento e alte temperature esterne in riscaldamento.

CIRCUITO IDRAULICO

Contenuto in un vano riparato dal flusso dell'aria per facilitare le operazioni di manutenzione, è dotato di circolatore elettronico a basso consumo con motore DC brushless con 3 velocità, flussostato acqua, sfiato aria automatico, manometro acqua, vaso di espansione, valvola di sicurezza, filtro acqua a Y (fornito di serie, montaggio a cura dell'installatore). Lo scambiatore a piastre e tutte le tubazioni del circuito idraulico sono isolate termicamente per evitare la formazione di condensa e ridurre le dispersioni termiche.

ACCESSORI

- **SONDA TEMPERATURA ACQUA** La sonda di temperatura può essere collegata per svolgere le funzioni T1 / Tbt1 / Tbt2 / T5 / Tw2 / Tsolar (per maggiori dettagli fare riferimento al manuale di installazione e uso dell'unità
- **ANTIVIBRANTI IN GOMMA**

DATI TECNICI

DATI GENERALI			22T	26T	30T
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)			A++ 178	A++ 177	A++ 165
Classe ERP in riscaldamento / Efficienza stagionale media temperatura (acqua prodotta 55°C)			A++ 126	A+ 123	A+ 123
Prated bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	22	25	29
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,53	4,50	4,19
Prated media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	22,4	26,1	29,7
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,22	3,14	3,14
SEER acqua prodotta 7°C		W/W	4,70	4,66	4,49
SEER acqua prodotta 18°C		W/W	5,67	5,88	5,71
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	380/415-3-50		
Tipo di compressore		-	Twin Rotary DC		
N° di compressori		n°	1		
N° circuiti frigoriferi		n°	1		
Tipo scambiatore lato impianto		-	piastre inox saldobrasate		
Tipo scambiatore lato sorgente			batteria alettata		
Tipo di ventilatori		-	assiale DC		
N° di ventilatori		n°	2		
Volume vaso di espansione		l	8		
Taratura valvola di sicurezza acqua		bar	3		
Attacchi		"	1-1/4"		
Contenuto minino acqua impianto		l	40		
Sup. minima serpentino eventuale bollitore ACS	acciaio	m^2	3,5		
	smaltato	m^2	5,0		
Tipo di refrigerante		tipo	R32		
GWP		kg-CO2 eq.	675		
Carica refrigerante		kg	5		
		t-CO2 eq.	3,38		
Tipo controllo		-	a filo remoto		
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento *	A7W35	dB(A)	73	75	77
	A7W55	dB(A)	73	75	77
	Sil. 1	dB(A)	69	71	73
	Sil. 2	dB(A)	66	68	69
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento *	A35W18	dB(A)	73	75	75
	A35W7	dB(A)	73	75	75
	Sil. 1	dB(A)	69	71	73
	Sil. 2	dB(A)	66	68	69
Corrente massima assorbita		A	25	27	29

*** SWL** = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W55** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 47°C out 55°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C **Sil. 1** = se attivo livello silenziato 1 in modo riscaldamento / raffreddamento **Sil. 2** = se attivo livello silenziato 2 in modo riscaldamento / raffreddamento. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614.

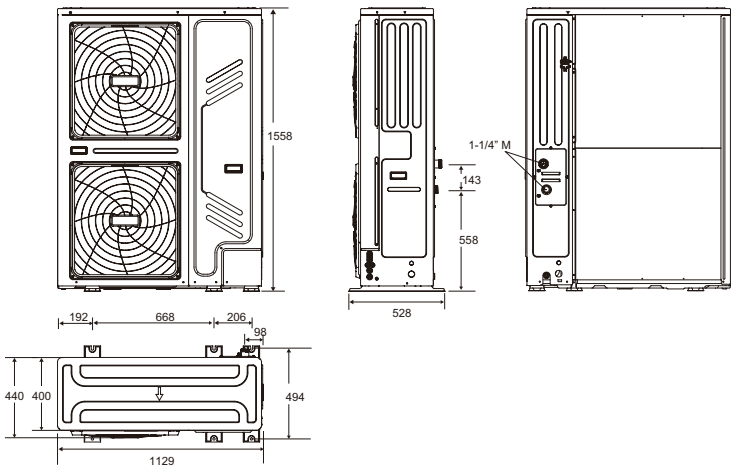
DATI TECNICI

DATI PRESTAZIONI				22T	26T	30T
A7W35	Potenza termica	kW	nom	22	26	30,1
	Potenza assorbita	kW	nom	5	6,37	7,70
	COP	W/W		4,40	4,08	3,91
	Portata acqua	l/h		3784	4472	5160
	Pressione statica utile	kPa		92	78	60
A7W45	Potenza termica	kW	nom	22	26	30
	Potenza assorbita	kW	nom	6,47	8,39	10,34
	COP	W/W		3,40	3,10	2,90
	Portata acqua	l/h		3784	4472	5160
	Pressione statica utile	kPa		92	78	60
A7W55	Potenza termica	kW	nom	22	26	30
	Potenza assorbita	kW	nom	8,3	10,61	13,04
	COP	W/W		2,65	2,45	2,30
	Portata acqua	l/h		2365	2795	3225
	Pressione statica utile	kPa		106	103	99
A35W18	Potenza frigorifera	kW	nom	23	27	31
	Potenza assorbita	kW	nom	5	6,28	7,75
	EER	W/W		4,6	4,30	4,00
	Portata acqua	l/h		3612	4472	5160
	Pressione statica utile	kPa		95	78	60
A35W7	Potenza frigorifera	kW	nom	21	26	29,5
	Potenza assorbita	kW	nom	7,12	9,63	11,57
	EER	W/W		2,95	2,70	2,55
	Portata acqua	l/h		3956	4644	5332
	Pressione statica utile	kPa		90	74	54
CODICE				**2CP000QF**	**2CP000RF**	**2CP000SF**
				2CP100QF	**2CP100RF**	**2CP100SF**

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**. **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A7W55** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 47°C out 55°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

ACCESSORI	DESCRIZIONE
2CP000NF	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido
2CP001GF	Antivibranti in gomma OMNIA M 3.2 22T-30T

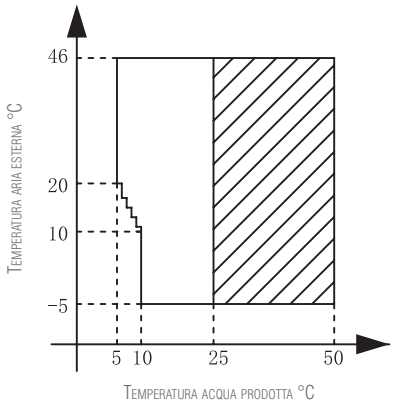
DIMENSIONI DI INGOMBRO



MODELLO	22T	26T	30T
Dimensioni imballo (mm)	1220x1725x565		
Peso unità Netto \ Lordo (kg)	177 / 206		

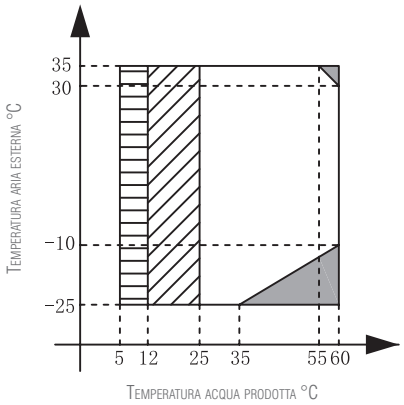
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Intervallo di discesa o di risalita della temperatura di mandata dell'acqua

MODO CALDO

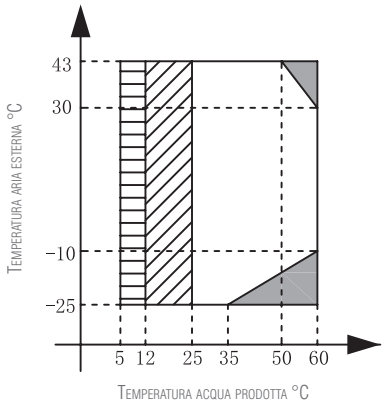


Intervallo di discesa o di risalita della temperatura di mandata dell'acqua

Nessun funzionamento con pompa di calore, solo IBH o AHS

Se l'impostazione IBH/AHS è valida, si accende solo IBH/AHS
Se l'impostazione IBH/AHS non è valida, si accende solo la pompa di calore

MODO ACS



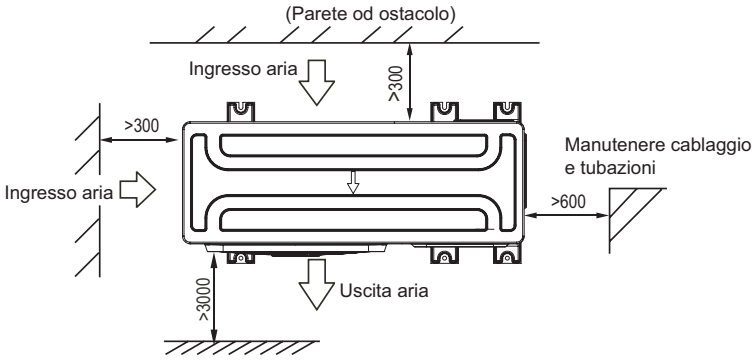
Intervallo di discesa o di risalita della temperatura di mandata dell'acqua

Nessun funzionamento con pompa di calore, solo IBH o AHS

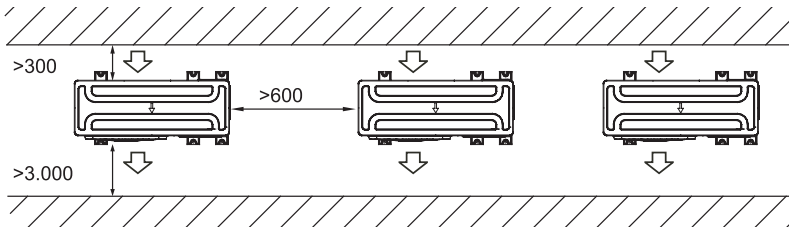
Se l'impostazione IBH/AHS è valida, si accende solo IBH/AHS
Se l'impostazione IBH/AHS non è valida, si accende solo la pompa di calore

SPAZIO MINIMO DI INSTALLAZIONE

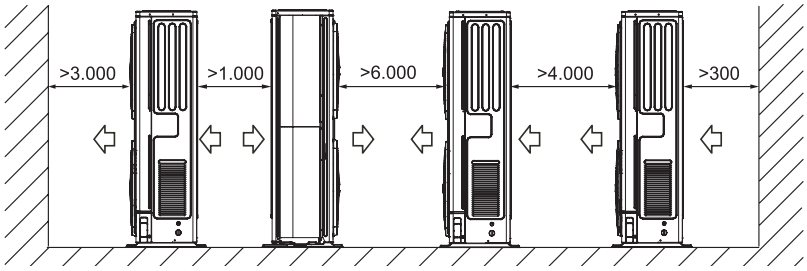
INSTALLAZIONE DI UNA SINGOLA UNITÀ



COLLEGARE IN PARALLELO LE DUE UNITÀ O SUPERIORI



COLLEGARE IN PARALLELO IL LATO ANTERIORE CON QUELLO POSTERIORE



OMNIA FT

UNITÀ INTERNA IDRONICA CON SERBATOIO ACS INTEGRATO IN COMBINAZIONE CON OMNIA M 3.2



ACQUA CALDA FINO A 60°C

COLLEGAMENTO IDRAULICO

GARANZIA 5 ANNI

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

> DESCRIZIONE DELL'UNITÀ

Questa serie di unità interne idroniche con serbatoio ACS integrato sono progettate per combinarsi con una qualsiasi delle pompe di calore aria-acqua Ferroli , per soddisfare le esigenze di climatizzazione e ACS di impianti residenziali e commerciali di piccola e media potenza

> CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Produzione ACS fino a 60°C solo con pompa di calore (in combinazione con Omnia M 3.2)
- Dimensioni ridotte che consentono l'installazione di entrambe le dimensioni (200 e 250) negli incavi standard dei mobili da cucina (larghezza 600 mm)
- Il mod. FT 200 con resistenza elettrica da 3kW può essere abbinato con OMNIA M 3.2 da 4kW a 10kW
- Il mod. FT 250 con resistenza elettrica da 3kW può essere abbinato con tutti mod. OMNIA M 3.2 da 4kW a 16kW monofase (230V)
- Il mod. FT 250T on resistenza elettrica da 6kW può essere abbinato con tutti mod. OMNIA M 3.2 da 12kW a 16kW trifase (400V)
- Collegamenti idraulici nella parte superiore per facilitare il collegamento dell'apparecchiatura
- Ampia gamma di accessori idraulici da installare all'interno dell'unità. Nessuno spazio aggiuntivo necessario
- Bollitore ACS in acciaio al carbonio smaltato (190 litri per mod. 200, 240 litri per mod. 250), coibentato con spessa schiuma poliuretanica, completa di rubinetto di scarico acqua e con valvola di sicurezza da 9 bar di serie
- Può essere integrata con resistenza elettrica da 1,5 kW per serbatoio ACS (accessorio)
- Valvola deviatrice a 3 vie per produzione ACS
- Vaso di espansione impianto da 10 litri
- Gruppo multifunzione impianto acqua (filtro meccanico, anello magnetico e defangatore) completo di sfiato automatico aria, manometro acqua e valvola di sicurezza 3 bar
- Rubinetto di riempimento impianto
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> ACCESSORI

- Kit collegamenti idraulici per un'installazione facile e veloce
- Serbatoio inerziale da 18 litri completo di valvola di scarico dell'acqua e sfiato automatico dell'aria.
- Kit 2 zone (diretta e miscelata) composto da 2 circolatori, valvola miscelatrice e sonda di temperatura mandata
- Resistenza elettrica bollitore ACS (1,5 kW monofase per tutti i modelli)
- Vaso di espansione ACS da 8 litri
- Kit tubi per l'impianto solare termico
- Kit impianto solare termico completo di circolatore dell'acqua e scambiatore a piastre

OMNIA M 3.2			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
CODICE			2CP000AF	2CP000BF	2CP000CF	2CP000DF	2CP000EF	2CP000FF	2CP000GF	2CP000HF	2CP000IF	2CP000JF
OMNIA FT			200				-					
CODICE			0XHN1VWA				-					
Acqua calda sanitaria (ACS)	Profilo di carico dichiarato per la produzione di ACS	-	L	L	L	L	-					
	Classe energetica per la produzione di ACS	classe	A	A	A	A	-					
	Efficienza energetica riscaldamento ACS	η ACS (%)	133	133	130	131	-					
	Clima caldo (A14)	SCOP ACS (1)	3,67	3,67	3,62	3,62	-					
	Clima medio (A7)	SCOP ACS (1)	3,11	3,1	3,04	3,06	-					
	Clima freddo (A2)	SCOP ACS (1)	2,56	2,56	2,52	2,53	-					

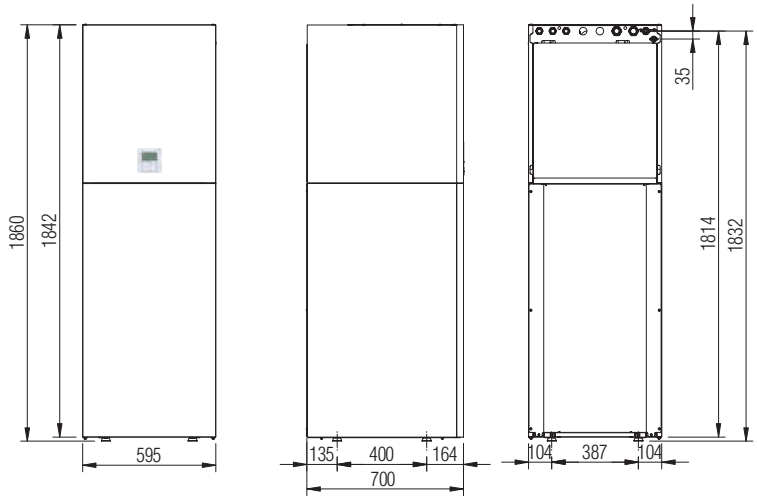
OMNIA M 3.2			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
CODICE			2CP000AF	2CP000BF	2CP000CF	2CP000DF	2CP000EF	2CP000FF	2CP000GF	2CP000HF	2CP000IF	2CP000JF
OMNIA FT			250							250T		
CODICE			0XHN2VWA							0XHN2WWA		
Acqua calda sanitaria (ACS)	Profilo di carico dichiarato per la produzione di ACS	-	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL
	Classe energetica per la produzione di ACS	classe	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
	Efficienza energetica riscaldamento ACS	η ACS (%)	132	132	130	131	135	132	133	135	132	133
	Clima caldo (A14)	SCOP ACS (1)	3,75	3,75	3,7	3,7	3,66	3,6	3,61	3,66	3,6	3,61
	Clima medio (A7)	SCOP ACS (1)	3,16	3,15	3,09	3,11	3,21	3,14	3,16	3,21	3,14	3,16
	Clima freddo (A2)	SCOP ACS (1)	2,6	2,6	2,56	2,57	2,62	2,57	2,58	2,62	2,57	2,58

NOTA: Dichiarato ai sensi del Regolamento Europeo 811/2013. I valori si riferiscono a unità senza opzioni e accessori. Classe energetica riportata sull'etichetta su una scala da F a A+
(1) SCOP ACS secondo EN16147:2017

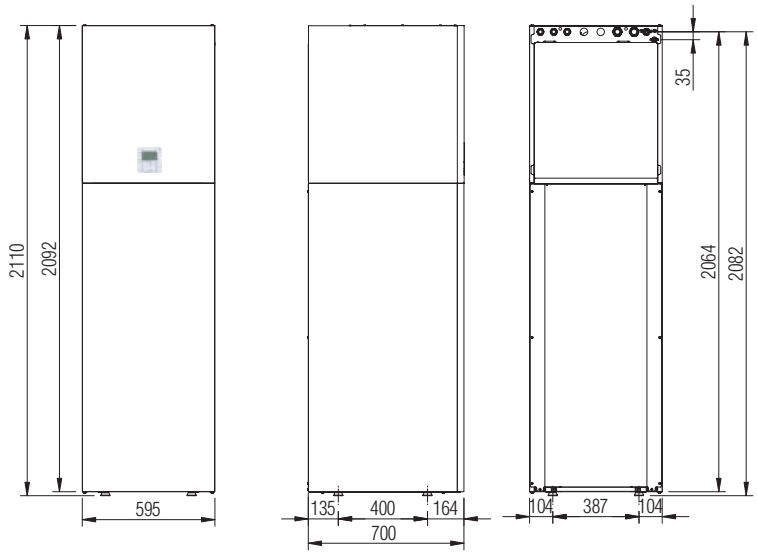
OMNIA FT		200	250	250T
Alimentazione	V-ph-Hz	230-150	230-1-50	400-3-50
Attacchi ingresso/uscita acqua impianto	-		1" gas F	
Attacchi ingresso/uscita ACS	-		3/4" gas F	
Volume vaso di espansione (impianto)	l	10	10	10
Contenuto acqua impianto (minimo / consigliato)	l	15 / 40	25 / 40	25 / 40
Volume serbatoio ACS	l	190	240	240
Resistenza elettrica impianto	kW	3	3	6
Resistenza elettrica bollitore ACS (accessorio)	kW	1,5	1,5	1,5
Volume vaso espansione ACS (accessorio)	l	8	8	8
Taratura valvola di sicurezza acqua impianto	bar	3	3	3
Taratura valvola di sicurezza acqua bollitore ACS	bar	9	9	9
SWL - Livello di potenza sonora	dB(A)	39	40	40
Corrente max assorbita	A	14	14	10

DIMENSIONI

Modello 200



Modello 250



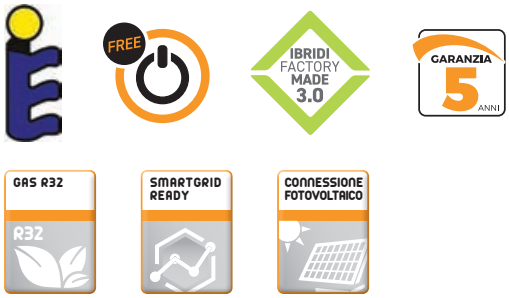
OMNIA FT		200	250	250T
Unità imballata (LxAxP)	mm	700 x 2050 x 800	700 x 2300 x 800	700 x 2300 x 800
Peso netto (min-max) (*)	kg	158 / 184	180 / 206	180 / 206
Peso di esercizio (min-max) (*)	kg	349 / 393	421 / 465	421 / 465
Peso unità imballata	kg	164	187	187

(*) min = il peso si riferisce all'unità base senza accessori / **max =** il peso si riferisce all'unità base con serbatoio di accumulo e accessori kit 2 zone installati

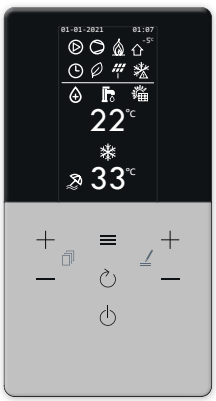
OMNIA S 3.2 POMPE DI CALORE REVERSIBILI PER INSTALLAZIONE SPLITTATA CON COMPRESSORE DC INVERTER







INTERFACCIA GRAFICA DA 2,8" CON TECNOLOGIA CAPSENSE



> CARATTERISTICHE GENERALI:

Nuova gamma di pompe di calore splittate **Full Inverter con Gas R32** a basso impatto ambientale.
La gamma prevede un'Unità Esterna con il cuore del circuito frigorifero, dal compressore al ventilatore con lo scambiatore lato aria, la quale sarà collegata con le tubazioni del gas refrigerante verso l'Unità Interna.
L'Unità Interna contiene invece il cuore del circuito idraulico del generatore con tutti i principali componenti preinstallati, come il circolatore ad alta efficienza e il vaso d'espansione.
È dotata di serie di una integrazione elettrica, da 3kW per i modelli monofase e 6kW per i modelli trifase.
L'installazione splittata porterà inoltre l'innegabile vantaggio di evitare qualunque problema di congelamento, anche alle temperature più rigide **(fino a -25°C)** e in assenza di corrente (unico vero problema delle resistenze elettriche antigelo delle macchine monoblocco esterne).
Tutte le unità soddisfano le esigenze più estreme di climatizzazione invernale ed estiva, possono infatti produrre **acqua calda fino a 65°C**, il che le rende idonee praticamente a tutti gli impianti di riscaldamento includendo la produzione di acqua calda sanitaria (ACS), tramite un bollitore esterno.
La nuova concezione **Full Inverter di Ferroli** utilizza modulazioni inverter DC sui 3 principali componenti energivori della macchina, compressore, ventilatore e pompa. Questo permette di modulare la potenza inseguendo finemente il carico e permettendo all'utente **efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici**.
Inoltre, il concetto **Full Inverter di Ferroli** permette di abbattere le correnti di spunto, evitando sbalzi alla rete e garantendo una maggiore vita utile ai componenti. **I livelli sonori sono tra i più bassi del mercato**, può essere utilizzato come unico generatore dell'impianto, o integrato con altre fonti, come ad esempio una caldaia.
Tutte le unità sono fornite con una sonda di temperatura per un bollitore ACS (non fornito, montaggio a cura dell'installatore) e con una sonda di temperatura aria esterna (premontata sull'Unità Esterna), per una **regolazione climatica**, sia in riscaldamento che in raffrescamento.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'Interfaccia utente è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire in modo agevole e semplice. L'interfaccia a bordo macchina comunica con i sistemi **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (7 **Connect CRP Zone** + 1 **Connect CRP**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata.
PROTOCOLLO MODBUS per la gestione intelligente tramite eventuale **BMS** esterno.
RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO con la pompa di calore unico generatore. La modulazione Full Inverter permette di mantenere i setpoint desiderati, ottimizzando i consumi per l'utente. L'impostazione di curve climatiche (di serie) può migliorare il comfort e ridurre ulteriormente i consumi.
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS). Quando la sonda di Temperatura ACS (da montare su un bollitore esterno, non fornito con la macchina) scende sotto un determinato valore, la macchina entra in modalità ACS, ossia in Riscaldamento con Setpoint dedicato. Valvola deviatrice a 3 vie fornita di serie.
INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE. L'unità è dotata di 2 ingressi digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi sono i famosi contatti **Smart Grid**, per **l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta**. Il primo contatto (EVU) dirà alla pompa di calore quando il fotovoltaico sta producendo: la pompa di calore alzerà il set point ACS nell'ottica di migliorare l'autoconsumo (dove l'utente ha il miglior guadagno). Il contatto verso la rete (SG) avvertirà la pompa di calore quando l'energia elettrica costa di più (se il gestore lo permette) e questa si limiterà, in base a delle impostazioni personalizzabili. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali.
CONTROLLO REMOTO VIA APP. Disponibile per **iOS** e **Android** con l'utilizzo del Connect CRP (opzionale)
RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS. In modalità ACS l'unità gestisce una resistenza elettrica inserita nel bollitore come integrazione, funzione antilegionella o come fonte di riserva, nel caso di un'anomalia.
FAST ACS. Funzione che consente di dare priorità alla produzione di ACS attivando tutte le fonti energetiche disponibili, per portare il bollitore ACS al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
FUNZIONE ANTILEGIONELLA. Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella. Per il funzionamento è necessaria una resistenza elettrica al bollitore ACS oppure una caldaia ad integrazione.
MODALITÀ SILENT. Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre la rumorosità. Disponibili 2 differenti livelli, programmabili su fasce orarie (ad esempio di notte).
ON/OFF da contatto esterno. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno (ad esempio da termostato di zona): in questo caso la modalità di funzionamento seguirà le impostazioni del controllore.
CALDO/FREDDO da contatti esterni. L'unità può ricevere un segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad esempio dal termostato di zona).
ECO. Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile con fascia oraria giornaliera.
PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE. Il Connect CRP (opzionale) consente la programmazione oraria per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia modo (FREDDO/CALDO/ACS) e setpoint.
PROTEZIONE ANTIGELO. Funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e eventuale booster elettrico.

UNITÀ ESTERNA			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Efficienza stagionale bassa temperatura * (acqua prodotta 35°C)		ηs (%)	191	195	206	205	189	186	182	189	186	182
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A+++ A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A
Efficienza stagionale media temperatura * (acqua prodotta 55°C)		ηs (%)	130	138	132	137	135	136	133	135	136	133
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A++ A+ A	A+ A	A+ A	A+ A
PRATED bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2	12	13,7	15,2	12	13,7	15,2
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
PRATED media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7	11,6	12,1	13	11,6	12,1	13
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,45	3,47	3,41
SEER (acqua prodotta 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,86	4,83	4,67
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50							380/415-3-50		
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuito									
Tipo scambiatore		-	batteria alettata									
N° e tipo di ventilatori		-	1 x assiale DC									
Tipo di refrigerante / GWP		-	R32 / GWP 675									
Carica refrigerante di fabbrica ***		kg	1,5		1,65		1,84					
Linee frigorifere (lungh. max/dislivello vert. max) ****		m	30 / 20									
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento **	A7W35	dB(A)	55	58	59	60	65	65	69	65	65	69
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60	64	64	69	64	64	69
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17	25	26	27	10	11	12
Peso netto		kg	58		77		96			112		

UNITÀ INTERNA		10	16	16T
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50
Tipo scambiatore	-	Piastre inox saldobrasate		
Volume vaso di espansione impianto	L	10		
Taratura valvola di sicurezza acqua impianto	bar	3		
Contenuto minimo acqua impianto	L	40		
Risc. elettrico impianto	kW	3		6
SWL - Livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	42	43	
Corrente massima assorbita	A	14		10
Peso netto	kg	34	36	37

(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013 - 813/2013 - 2281/2016). **(**)** **SWL** = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni: **A7W35** = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. **(***)** Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35. **(****)** La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. È possibile arrivare a 30 metri con un'integrazione della carica in fase di installazione.

DATI PRESTAZIONI			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0	12,1	14,5	15,9	12,1	14,5	15,9
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53	2,44	3,15	3,53
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,60	4,50	4,95	4,60	4,50
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0	12,3	14,1	16,0	12,3	14,1	16,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67	3,32	3,92	4,57	3,32	3,92	4,57
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75	3,70	3,60	3,50	3,70	3,60	3,50
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90	12,0	12,9	13,6	12,0	12,9	13,6
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,49	3,77	3,04	3,49	3,77
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55	3,95	3,70	3,61	3,95	3,70	3,61
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20	11,5	12,4	14,0	11,5	12,4	14,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52	4,18	4,96	5,60	4,18	4,96	5,60
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25	2,75	2,50	2,50	2,75	2,50	2,50
CODICE UNITÀ INTERNA			0XHI8SWA	0XHI8SWA	0XHI8SWA	0XHI8SWA	0XHIGSWA	0XHIGSWA	0XHIGSWA	0XHJGSWA	0XHJGSWA	0XHJGSWA
CODICE UNITÀ ESTERNA			0XHC4RWA	0XHC6RWA	0XHC8RWA	0XHC8RWA	0XHCCRWA	0XHCERWA	0XHCGRWA	0XHDCRWA	0XHDERWA	0XHDGRWA

NB: Per il corretto funzionamento del prodotto, l'ordine deve includere i codici dell'unità interna e dell'unità esterna
I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

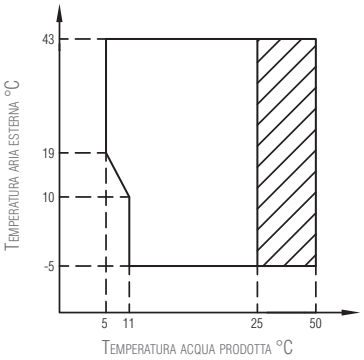
> ACCESSORI

	DESCRIZIONE	CODICE
	**Connect CRP.** Comando remoto evoluto con funzione cronotermostato. Gestisce fino a 7 CRP ZONE aggiuntivi su 2 zone distinte. Accessibile anche via App	013069XA
	**Connect CRP Zone.** Termostato di zona con connessione RF verso Connect CRP. Installazione a parete o da tavolo, alimentazione con 2 batterie AA	013055XA

	DESCRIZIONE	CODICE
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido	2CP000NF
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro. Dimensioni (LxHxP): 420x160x320 mm	016096X0

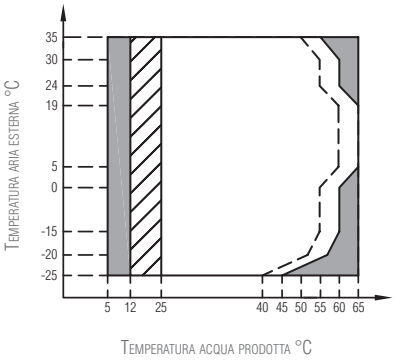
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

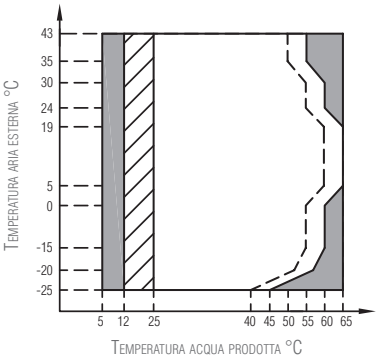


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

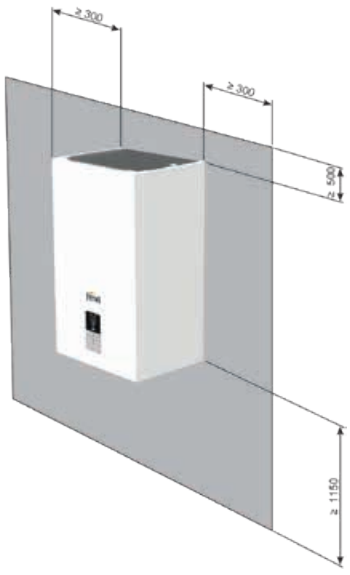
Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

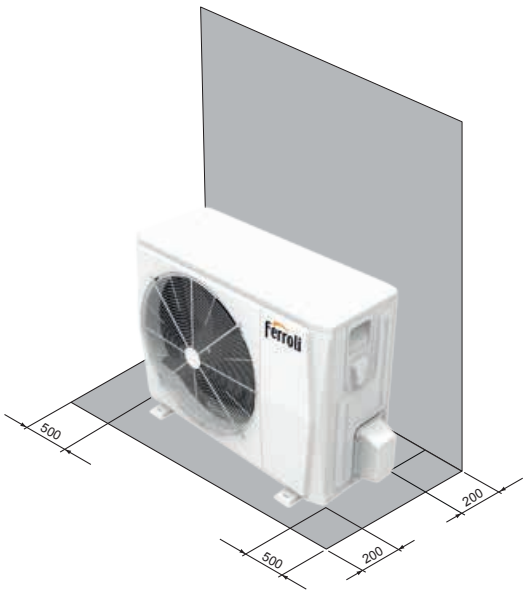
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

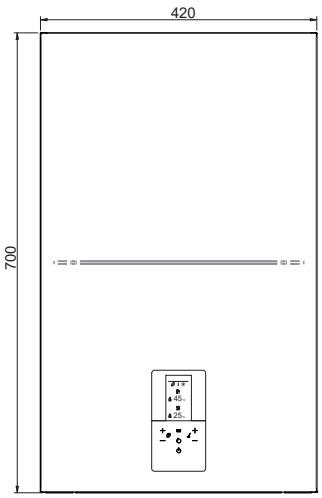
UNITÀ INTERNA



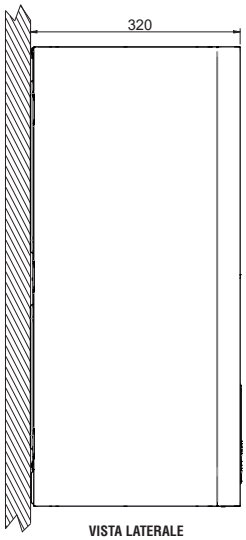
UNITÀ ESTERNA



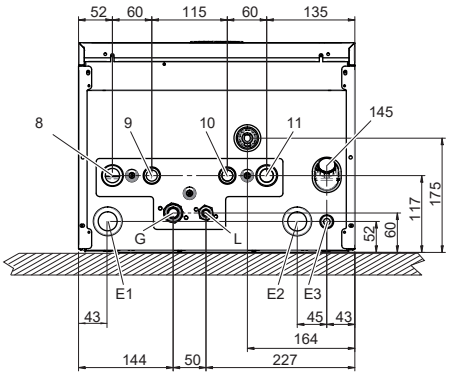
DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



VISTA FRONTALE



VISTA LATERALE



VISTA DAL BASSO

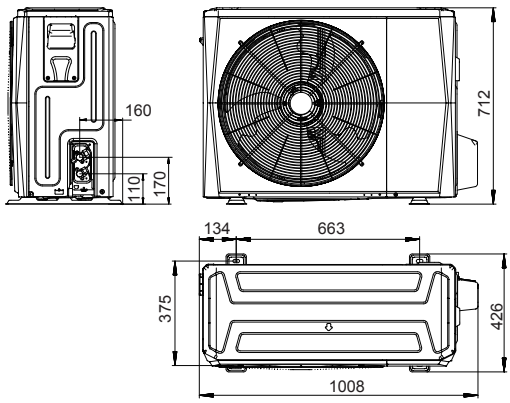
> LEGENDA

8 Uscita impianto Ø 1”
9 Uscita sanitario Ø 3/4”
10 Ingresso sanitario Ø 3/4”
11 Ingresso impianto Ø 1”
145 Manometro acqua
G Linea gas Ø 15,88 (5/8”)
L* Linea del liquido Ø 9,52 (3/8”)
E1 Pressacavo per cavi di segnale
E2 Pressacavo cavi di alimentazione
E3 Cavo di alimentazione con pressacavo

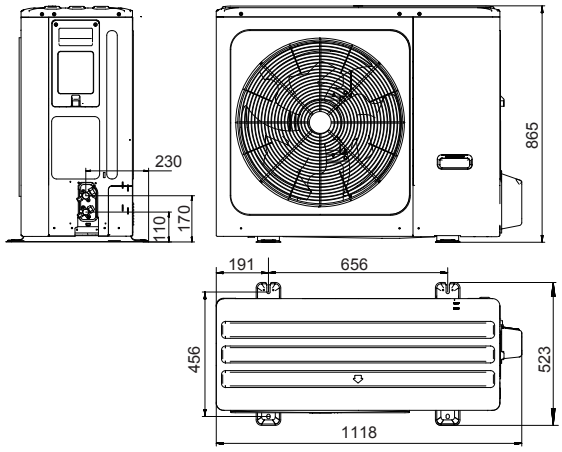
* Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8” SAE a 1/4” SAE per linea del liquido Ø 6,35.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

mod. 4 - 6



mod. 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T



MODELLI		4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Imballo (WxHxD)	mm	1065x800x485		1190x970x560							
Peso imballo	kg	65		94		114			130		

OMNIA ST 3.2

POMPE DI CALORE REVERSIBILI E SPLITTATE CON COMPRESSORE DC INVERTER E ACCUMULO ACS INTEGRATO



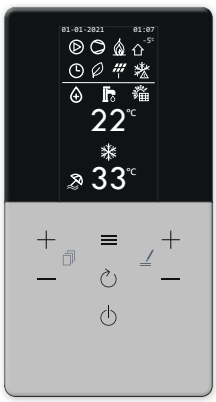
> CARATTERISTICHE GENERALI:

Nuova gamma di pompe di calore splittate **Full Inverter con Gas R32** a basso impatto ambientale.
La gamma prevede un'Unità Esterna con il cuore del circuito frigorifero, dal compressore al ventilatore con lo scambiatore lato aria, la quale sarà collegata con le tubazioni del gas refrigerante verso l'Unità Interna.
L'Unità Interna contiene invece il cuore del circuito idraulico del generatore con tutti i principali componenti preinstallati, come il circolatore ad alta efficienza e il vaso d'espansione.
L'Unità Interna sarà inoltre dotata di una integrazione elettrica, che sarà da 3kW per i modelli monofase e 6kW per i modelli trifase. Le OMNIA ST 3.2 si differenziano dalle OMNIA S 3.2 per avere integrato un accumulo per l'Acqua Calda Sanitaria direttamente nell'Unità Interna.
Le taglie dalla 4 alla 10 montano un **accumulo sanitario da 190L**, mentre le taglie dalla 12 alla 16T montano un **accumulo da 240L**. Tale accumulo potrà poi essere integrato con un riscaldatore elettrico (accessorio) oppure con un impianto solare termico (fornitura a parte).
L'installazione splittata avrà inoltre l'innegabile vantaggio di evitare a monte qualunque problema di congelamento, anche alle temperature più rigide **(fino a -25°C**) e in assenza di corrente (unico vero problema delle resistenze elettriche antigelo delle macchine monoblocco esterne). Tutte le unità soddisfano le esigenze più estreme di **climatizzazione invernale ed estiva** di impianti di **piccola e media potenza**, possono infatti produrre **acqua calda fino a 65°C**, il che le rende idonee praticamente a tutti gli impianti di riscaldamento.
La nuova concezione **Full Inverter di Ferroli** utilizza modulazioni inverter DC sui 3 principali componenti energivori della macchina, compressore, ventilatore e pompa. Questo permette di modulare la potenza inseguendo finemente il carico termico e permettendo all'utente **efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici**. Inoltre, il concetto **Full Inverter di Ferroli** permette di abbattere le correnti di spunto, evitando sbalzi alla rete e garantendo una maggiore vita utile ai componenti. **I livelli sonori sono tra i più bassi del mercato** e ne consentono l'utilizzo come unico generatore dell'impianto, o integrato con altre fonti, come ad esempio una caldaia.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'Interfaccia utente è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire in modo agevole e semplice. L'interfaccia a bordo macchina comunica con i sistemi **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (7 **Connect CRP Zone** + 1 **Connect CRP**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata.
PROTOCOLLO MODBUS per la gestione intelligente tramite eventuale **BMS** esterno.
RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO con la pompa di calore unico generatore.
La modulazione Full Inverter permette di mantenere i setpoint desiderati, ottimizzando i consumi per l'utente. L'impostazione di curve climatiche (di serie) può migliorare il comfort e ridurre ulteriormente i consumi.
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS). Quando la sonda di Temperatura ACS scende sotto un determinato valore, la macchina entra in modalità ACS, ossia in Riscaldamento con Setpoint dedicato deviando sull'accumulo ACS integrato.
FONTI ENERGETICHE ADDIZIONALI (caldaia o resistenza elettrica). La pompa di calore potrà attivare queste fonti addizionali in Integrazione o in Sostituzione, in base a dei parametri personalizzabili. Oltre a queste impostazioni, la chiamata potrà avvenire in emergenza, laddove la pompa di calore risulti in anomalia.
INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE. L'unità è dotata di 2 ingressi digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi sono i famosi contatti **Smart Grid**, per l'**ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta**. Il primo contatto (EVU) dirà alla pompa di calore quando il fotovoltaico sta producendo. La pompa di calore alzerà il set point ACS nell'ottica di migliorare l'autoconsumo (dove l'utente ha il miglior guadagno). Il contatto verso la rete (SG) avvertirà la pompa di calore quando l'energia elettrica costa di più (se il gestore lo permette) e questa si limiterà, in base a delle impostazioni personalizzabili. Per i dettagli, vi invitiamo a leggere i manuali.
CONTROLLO REMOTO VIA APP. Disponibile per iOS e Android con l'utilizzo del Connect CRP (opzionale).
RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS. In modalità ACS l'unità gestisce una resistenza elettrica inserita nel bollitore come integrazione, funzione antilegionella o come fonte di riserva, nel caso di un'anomalia.
FAST ACS. Funzione che consente di dare priorità alla produzione di ACS attivando tutte le fonti energetiche disponibili, per portare il bollitore ACS al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
FUNZIONE ANTILEGIONELLA. Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella. Per il corretto funzionamento verrà utilizzata la caldaia in integrazione oppure l'eventuale resistenza elettrica sul bollitore ACS.
MODALITÀ SILENT. Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre la rumorosità. Disponibili 2 differenti livelli, programmabili su fasce orarie giornaliere (ad es. notte).
ON/OFF da contatto esterno. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno (ad es. da termostato di zona): in questo caso la modalità di funzionamento seguirà le impostazioni del controllore.
CALDO/FREDDO da contatti esterni. L'unità può ricevere un segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad es. dal termostato di zona).
ECO. Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile anche per fasce orarie.
PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE. Il **Connect CRP** (opzionale) consente la programmazione oraria
per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia modo (FREDDO/CALDO/ACS) e setpoint.
PROTEZIONE ANTIGELO. con funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e l'eventuale booster elettrico.

INTERFACCIA GRAFICA DA 2,8" CON TECNOLOGIA CAPSENSE



UNITÀ ESTERNA			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Efficienza stagionale bassa temperatura * (acqua prodotta 35°C)		ηs (%)	191	195	206	205	189	186	182	189	186	182
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A+++	A++	A++	A++	A++
Efficienza stagionale media temperatura * (acqua prodotta 55°C)		ηs (%)	130	138	132	137	135	136	133	135	136	133
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++	A++
Prated bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2	12	13,7	15,2	12	13,7	15,2
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
Prated media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7	11,6	12,1	13	11,6	12,1	13
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,45	3,47	3,41
SEER (acqua prodotta 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,86	4,83	4,67
Profilo acqua dichiarato ACS		ηs (%)	L	L	L	L	XL	XL	XL	XL	XL	XL
Classe di efficienza energetica produzione ACS		Classe	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50							380/415-3-50		
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuito									
Tipo scambiatore		-	batteria alettata									
N° e tipo di ventilatori		-	1 x assiale DC									
Tipo di refrigerante / GWP		-	R32 / GWP 675									
Carica refrigerante di fabbrica ***		kg	1,5		1,65		1,84					
Linee frigorifere (lungh. max/dislivello vert. max) ****		m	30 / 20									
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento **	A7W35	dB(A)	55	58	59	60	65	65	69	65	65	69
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60	64	64	69	64	64	69
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17	25	26	27	10	11	12
Peso netto		kg	58		77		96			112		

UNITÀ INTERNA			10	16	16T
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50		380/415-3-50
Tipo scambiatore		-	Piastre inox saldobrasate		
Volume vaso di espansione impianto		L	10		
Taratura valvola di sicurezza acqua impianto		bar	3		
Contenuto minimo acqua impianto		L	40		
Volume bollitore ACS		L	190	240	
Risc. elettrico impianto/bollitore ACS (access.)		kW	3 / 1,5		6 / 1,5
Volume vaso di espansione ACS (accessorio)		L	8		
Taratura valvola di sicurezza acqua bollitore ACS		bar	9		
SWL - Livello di potenza sonora unità interna		dB(A)	42	43	
Corrente massima assorbita		A	14		10
Peso netto		kg	192	224	

(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013 - 813/2013 - 2281/2016).
(**) SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni: **A7W35** = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. **(***)** Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35. **(****)** La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. È possibile arrivare a 30 metri con un'integrazione della carica in fase di installazione.

DATI PRESTAZIONI			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,2	6,35	8,4	10	12,1	14,5	15,9	12,1	14,5	15,9
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53	2,44	3,15	3,53
	COP	W/W	5,1	4,95	5,15	4,95	4,95	4,6	4,5	4,95	4,6	4,5
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,3	6,3	8,3	10	12,3	14,1	16	12,3	14,1	16
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,7	2,16	2,67	3,32	3,92	4,57	3,32	3,92	4,57
	COP	W/W	3,8	3,7	3,85	3,75	3,7	3,6	3,5	3,7	3,6	3,5
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,5	6,5	8,3	9,9	12	12,9	13,6	12,0	12,9	13,6
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,49	3,77	3,04	3,49	3,77
	EER	W/W	5,5	4,8	5,05	4,55	3,95	3,70	3,61	3,95	3,70	3,61
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,7	6,5	7,45	8,2	11,5	12,4	14	11,5	12,4	14
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52	4,18	4,96	5,6	4,18	4,96	5,6
	EER	W/W	3,45	3	3,35	3,25	2,75	2,5	2,5	2,75	2,5	2,5
CODICE UNITÀ INTERNA			**0XHG8SWA**	**0XHG8SWA**	**0XHG8SWA**	**0XHG8SWA**	**0XHGGSWA**	**0XHGGSWA**	**0XHGGSWA**	**0XHHGSWA**	**0XHHGSWA**	**0XHHGSWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**	**0XHCCRWA**	**0XHCERWA**	**0XHCGRWA**	**0XHDCRWA**	**0XHDERWA**	**0XHDGRWA**

NB: Per il corretto funzionamento del prodotto, l'ordine deve includere i codici dell'unità interna e dell'unità esterna
I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

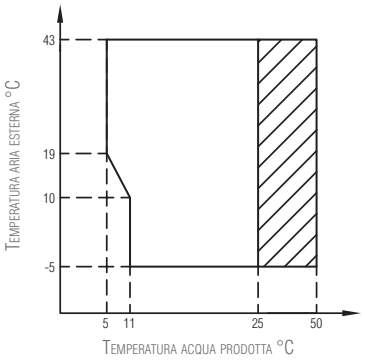
> ACCESSORI

	DESCRIZIONE	CODICE
	**Connect CRP.** Comando remoto evoluto con funzione cronotermostato. Gestisce fino a 7 CRP ZONE aggiuntivi su 2 zone distinte. Accessibile anche via App	013069XA
	**Connect CRP Zone.** Termostato di zona con connessione RF verso Connect CRP. Installazione a parete o da tavolo, alimentazione con 2 batterie AA	013055XA
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido	2CP000NF
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF
	Kit accumulo inerziale 18L	012084W0

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit tubi solare	012094W0
	Kit solare PHE	012095W0
	Kit 2 zone (diretto e miscelato)	012091W0
	Kit tubi attacchi a muro	012092W0
	Resistenza elettrica ACS 1,5 kW	012090W0
	Vaso di espansione per ACS 8L	012093W0

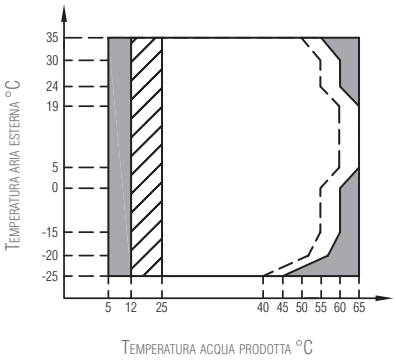
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

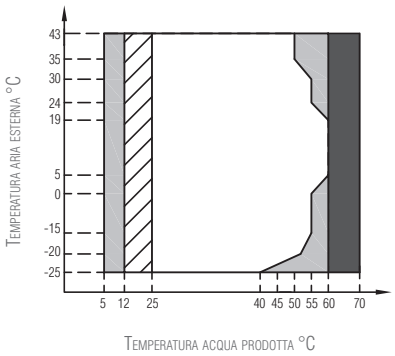


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



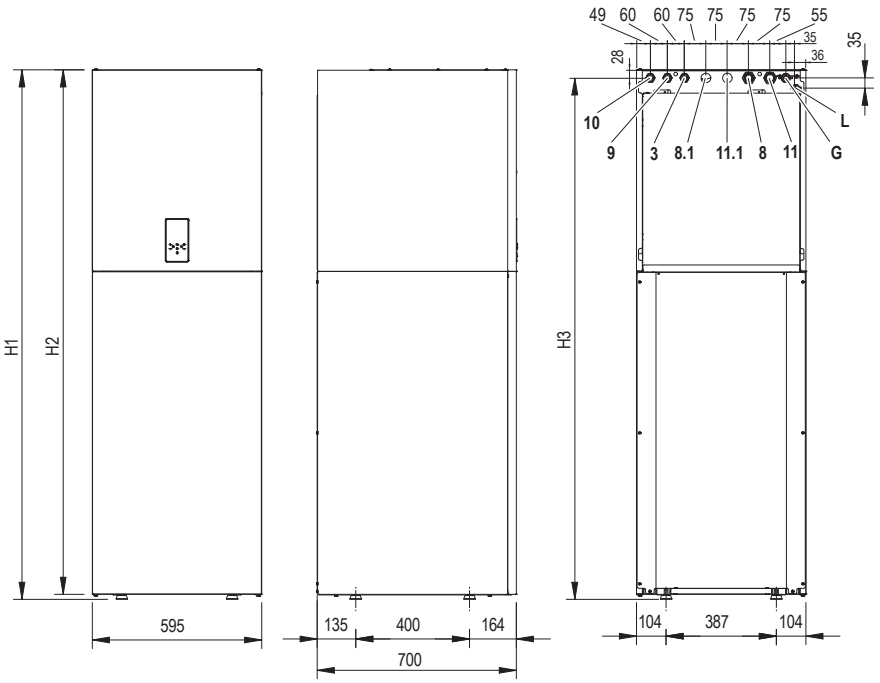
Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Con TBH (risc. resistenza elettrica ACS) installato

NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



VISTA FRONTALE | VISTA LATERALE | VISTA POSTERIORE

VISTA DALL'ALTO

MODELLI		10	16
H1	mm	1860	2110
H2	mm	1842	2092
H3	mm	1832	2082

> LEGENDA

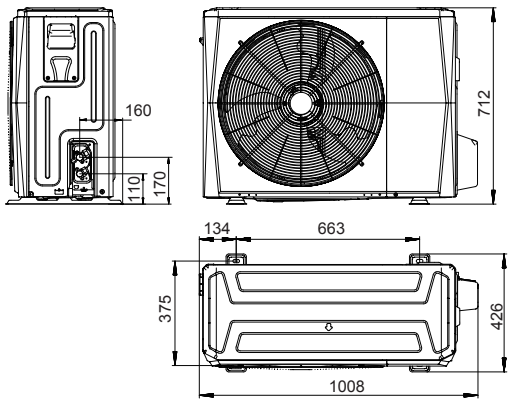
8	Uscita impianto Ø 1"
8.1	Uscita impianto per zona 2 Ø 1"
9	Uscita sanitario Ø 3/4"
10	Ingresso sanitario Ø 3/4"
11	Ingresso impianto Ø 1"
11.1	Ingresso impianto per zona 2 Ø 1"
145	Manometro acqua
G	Linea gas Ø 15,88 (5/8")
L*	Linea del liquido Ø 9,52 (3/8")
E1	Pressacavo per cavi di segnale
E2	Pressacavo cavi di alimentazione
E3	Cavo di alimentazione con pressacavo

* Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35.

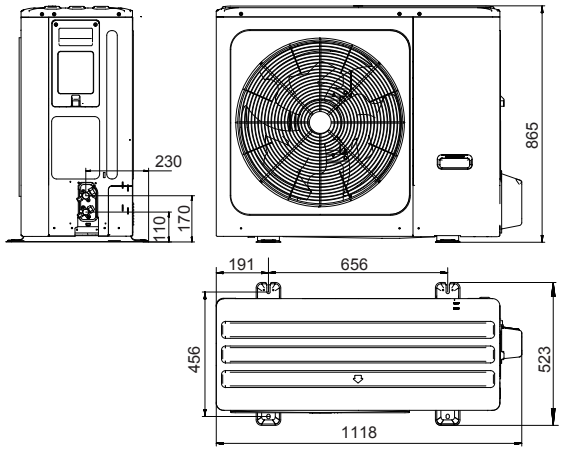
** Distanza tra attacchi idraulici e frigoriferi dal punto di appoggio posteriore.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

mod. 4 - 6



mod. 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T



MODELLI		4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Imballo (WxHxD)	mm	1065x800x485		1190x970x560							
Peso imballo	kg	65		94		114			130		

OMNIA S IN 3.2

POMPE DI CALORE REVERSIBILI PER INSTALLAZIONE SPLITTATA, CON COMPRESSORE DC INVERTER

CONTO TERMICO 3.0 | DETRAZIONE FISCALE





> CARATTERISTICHE GENERALI:

- **La soluzione ad incasso OMNIA S IN con gas ecologico R32** integra in un **unico prodotto compatto** la tecnologia della **pompa di calore** e della produzione di acqua calda sanitaria mediante **accumulo inox da 150 litri**. Grazie agli accessori proposti, **kit armadio per incasso** e **kit armadio verniciato**, è possibile prevedere una soluzione "a scomparsa" in una nicchia interna al muro oppure in parete.
- **Rappresenta la soluzione ideale per le nuove costruzioni e le ristrutturazioni «pesanti».** Mediante accessori di completamento il sistema **è in grado di gestire impianti bi-zona** e di utilizzare **l'energia solare come integrazione per la produzione di acqua calda sanitaria. Il circuito frigorifero splittato** evita rischi di congelamento in applicazioni esterne particolarmente rigide.
- La nuova concezione **Full Inverter di Ferroli** utilizza modulazioni **inverter DC** sui 3 principali componenti energivori della macchina, ossia **compressore, ventilatore e pompa.**
- Questo permette di modulare la potenza erogata inseguendo finemente il carico termico e permettendo all'utente **efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici.**
- Offre inoltre **livelli sonori tra i più bassi sul mercato** e permette di abbattere le correnti di spunto, evitando sbalzi alla rete e garantendo una maggiore vita utile ai componenti.
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni. L'estensione è applicabile esclusivamente all'unità esterna e all'unità interna, esclusi tutti gli altri componenti del sistema incasso (bollitori, circolatori, valvole, raccordi, parti idrauliche e/o elettroniche)

> IL SISTEMA DI CONTROLLO

- L'Interfaccia utente a bordo macchina è stata dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.
- L'unità è personalizzabile nelle zone e funzioni, in base alle necessità e il controllore integra al suo interno le principali funzioni necessarie, come la gestione di una miscelatrice per la seconda zona o l'integrazione solare.
- L'interfaccia **Capsense** a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, che integra tutte le classiche funzioni di cronotermostato con programmazione oraria settimanale e gestione dei setpoint.
- Grazie al **Connect CRP** è possibile poi gestire fino a **2 zone e 8 termostati** differenti (**7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP** che presenta tutte le funzioni a sua volta).
- **Connect CRP** offre inoltre la possibilità di gestire l'unità da remoto tramite **APP**, disponibile per sistemi **iOS e Android**.

FREE | IBRIDI FACTORY MADE 3.0 | GARANZIA 5 ANNI | GAS R32 R32

CONFIGURAZIONE DEL SISTEMA

kit inerziale 30 lt. **012060W0**

kit incasso **016092X0**

kit inerziale 30 lt. verniciato **012082W0**

mobiletto verniciato **016093X0**

KIT INCASSO | KIT INT/EST

OMNIA S IN 3.2 SISTEMA BASE

bizona diretta caldo/freddo **012079W0**

monozona + pompa **012080W0**

monozona + pompa maggiorata **012073W0**

2° zona diretta **012058W0**

2° zona miscelata **012085W0**

GESTIONE ZONE

kit attacchi in linea **012065W0**

kit attacchi 90° **012066W0**

kit tubi refrigerante dx **012088W0**

kit tubi refrigerante post. **012089W0**

CONNESSIONI

kit solare **012086W0**

INTEGRAZIONE SOLARE ACS

Connect CRP **013069XA**

Connect CRP Zone **013055XA**

SISTEMI EVOLUTI CONNECT

OMNIA S IN 3.2			4	6	8	10
Efficienza stagionale bassa temperatura * (acqua prodotta 35°C)		ηs (%)	191	195	206	205
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A	A	A	A
Efficienza stagionale media temperatura * (acqua prodotta 55°C)		ηs (%)	130	138	132	137
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A	A	A	A
Prated bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19
Prated media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49
SEER (acqua prodotta 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
Profilo acqua dichiarato ACS		ηs (%)	L	L	L	L
Classe di efficienza energetica produzione ACS		Classe	A	A	A	A
Alimentazione elettrica		V-ph-Hz	220/240-1-50			
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuito			
Tipo scambiatore		-	batteria alettata			
N° e tipo di ventilatori		-	1 x assiale DC			
Tipo di refrigerante / GWP		-	R32 / GWP 675			
Carica refrigerante di fabbrica ***		kg	1,5		1,65	
Linee frigorifere (lungh. max/dislivello vert. max) ****		m	30 / 20			
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento **	A7W35	dB(A)	55	58	59	60
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17
Peso netto		kg	58		77	

(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013 - 813/2013 - 2281/2016).
(**) SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni: **A7W35** = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. **(***)** Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35. **(****)** La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. È possibile arrivare a 30 metri con un'integrazione della carica in fase di installazione.

DATI PRESTAZIONI			4	6	8	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95
	Portata acqua	l/h	722	1092	1445	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	61	47
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75
	Portata acqua	l/h	740	1084	1428	1720
	Pressione statica utile	kPa	81	76	62	47
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55
	Portata acqua	l/h	774	1118	1428	1703
	Pressione statica utile	kPa	80	75	62	48
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25
	Portata acqua	l/h	808	1118	1281	1410
	Pressione statica utile	kPa	80	75	68	63
CODICE UNITÀ INTERNA			**0XHI8SWA**	**0XHI8SWA**	**0XHI8SWA**	**0XHI8SWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**
CODICE KIT ACCUMULO 150 LT			**012070W0**	**012070W0**	**012070W0**	**012070W0**
CODICE KIT TUBI			**012087W0**	**012087W0**	**012087W0**	**012087W0**

NB: Per il corretto funzionamento del prodotto, l'ordine deve includere i codici dell'unità interna, dell'unità esterna, del kit accumulo e del kit tubi.
I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

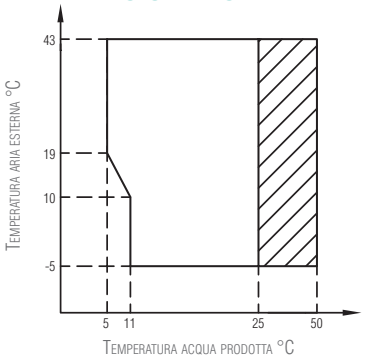
	DESCRIZIONE	CODICE
	Armadio da incasso non verniciato	016092X0
	Mobiletto verniciato	016093X0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri da posizionare sopra l'armadio	012060W0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri verniciato da posizionare sopra l'armadio	012082W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato dx armadio ad incasso	012088W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato posteriore armadio verniciato	012089W0
	Kit connessioni idrauliche in linea (per tubazioni impianto da sotto armadio)	012065W0
	Kit connessioni idrauliche posteriori (per tubazioni impianto da dietro armadio)	012066W0
	Kit accessorio per impianto bi-zona diretta (caldo/freddo) con valvola deviatrice	012079W0

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa	012080W0
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa maggiorata	012073W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva diretta (*)	012058W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva miscelata (*)	012085W0
	Kit integrazione bollitore ACS con impianto solare termico	012086W0
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/ sistema ibrido	2CP000NF
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF
	Connect CRP	013069XA
	Connect CRP Zone	013055XA

(*) Kit abbinabili all'accessorio (012080W0) o (012073W0) per la gestione delle diverse tipologie di impianti a zona

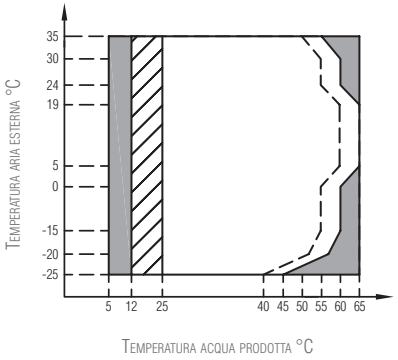
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

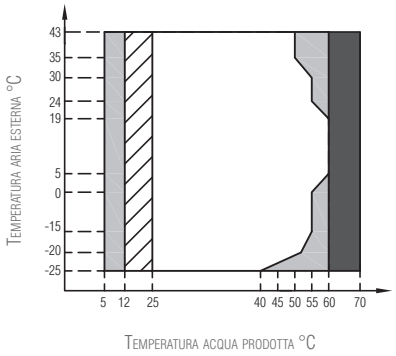


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

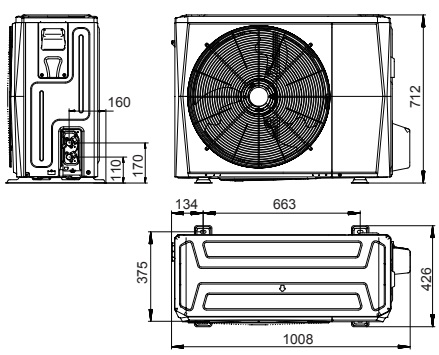
Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

Con TBH (risc. resistenza elettrica ACS) installato

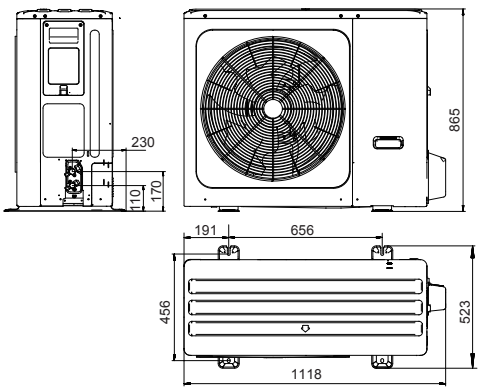
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA

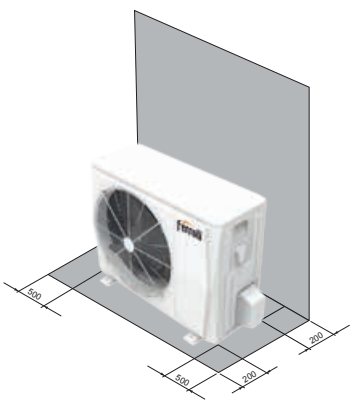
mod. 4 - 6



mod. 8 - 10

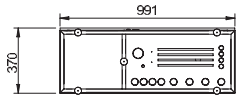


SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

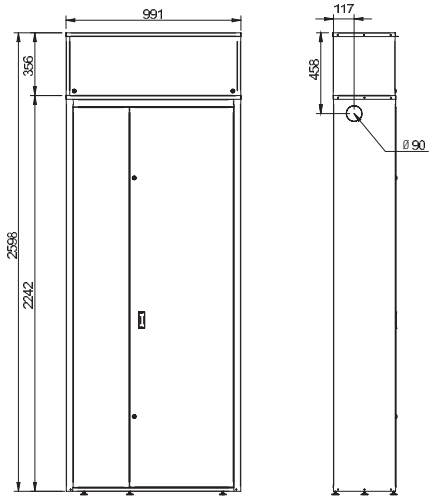


DIMENSIONI DI INGOMBRO ED ATTACCHI MOBILETTO

VISTA INFERIORE



VISTA FRONTALE

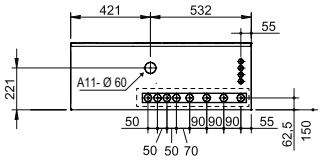




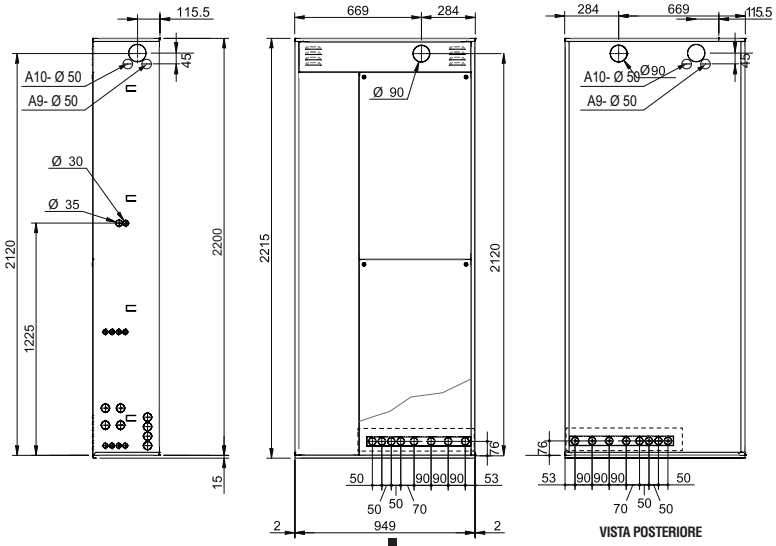
VISTA SUPERIORE

DIMENSIONI DI INGOMBRO ED ATTACCHI INCASSO

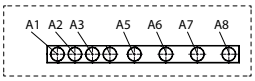
VISTA INFERIORE

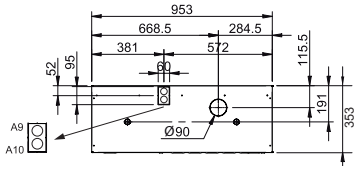


VISTA FRONTALE



VISTA POSTERIORE



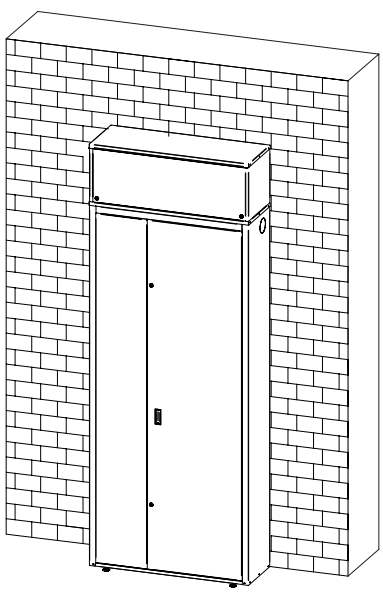


VISTA SUPERIORE

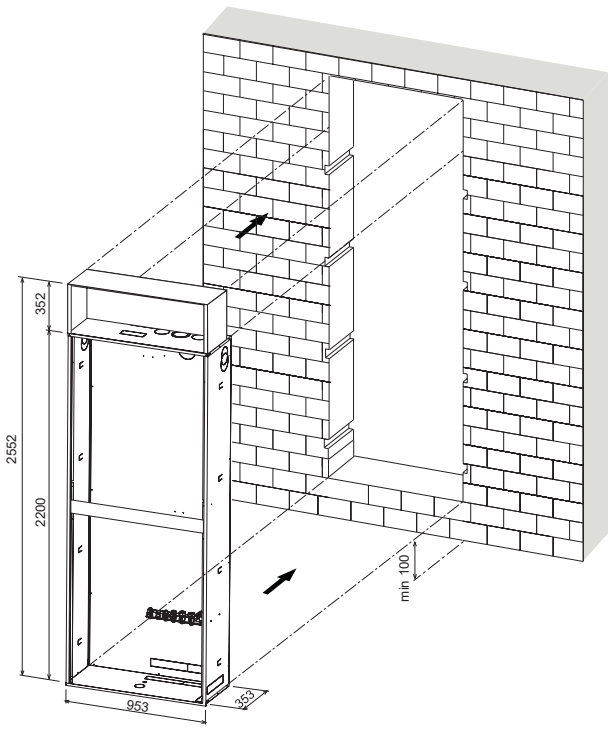
> LEGENDA

- **A1** Ricircolo acqua accumulo ACS - 1/2" GAS
- **A2** Mandata acqua calda sanitaria - 1/2" GAS
- **A3** Acqua fredda - acquedotto - 1/2" GAS
- **A5** Mandata impianto (zona 1) o mandata eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- **A6** Ritorno impianto (zona 1) o ritorno eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- **A7** Mandata impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- **A8** Ritorno impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- **A9** Ritorno da collegamento solare
- **A10** Mandata al collegamento solare
- **A11** Imbuto raccolta scarichi delle valvole di sicurezza e del tubo scarico condensa caldaia

INSTALLAZIONE MOBILETTO



INSTALLAZIONE ARMADIO AD INCASSO



OMNIA SW-T 3.2

POMPE DI CALORE REVERSIBILI E SPLITTATE CON COMPRESSORE DC INVERTER E ACCUMULO ACS INTEGRATO



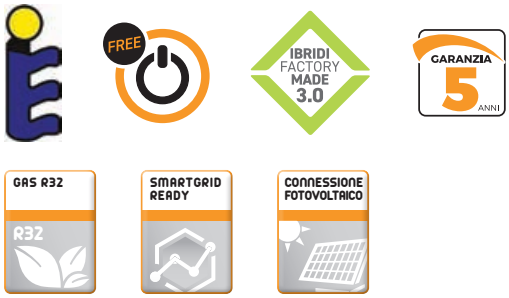
> CARATTERISTICHE GENERALI:

Pompe di calore splittate Full Inverter con Gas R32 a basso impatto ambientale.
L'installazione splittata ha il vantaggio di evitare qualunque problema di congelamento dell'unità esterna, anche alle temperature più rigide **(fino a -25°C)** e in assenza di corrente.
OMNIA SW-T 3.2 è una pompa di calore, per il **riscaldamento e la produzione di acqua calda sanitaria**, studiata per applicazioni in piccole e medie unità abitative.
Ogni suo componente è stato progettato pensando alle **ristrutturazioni degli impianti termici** esistenti e per la **sostituzione delle caldaie** e degli scaldacqua elettrici, garantendo il medesimo comfort, con una soluzione efficiente e rispettosa dell'ambiente.
Tutte le unità soddisfano le esigenze più estreme di climatizzazione invernale, possono infatti produrre **acqua calda fino a 65°C**, il che le rende idonee praticamente a tutti gli impianti di riscaldamento.
I generatori sono composti da un'unità esterna con il cuore del circuito frigorifero, dal compressore al ventilatore con lo scambiatore lato aria, la quale sarà collegata con le tubazioni del gas refrigerante verso l'unità interna la quale, invece, contiene il fulcro del circuito idraulico (completo di tutti i componenti d'impianto) e l'**accumulo sanitario da 100 litri**.
L'unità interna è inoltre dotata di due integrazioni elettriche, da **3kW per l'impianto di riscaldamento e da 1,2 kW per la produzione di ACS**.
La nuova concezione Full Inverter di Ferroli utilizza modulazioni inverter DC sui 3 principali componenti energivori della macchina, compressore, ventilatore e pompa. Questo permette di modulare la potenza inseguendo finemente il carico termico e permettendo all'utente efficienze elevatissime e importanti risparmi energetici.
Il concetto Full Inverter di Ferroli permette inoltre di abbattere le correnti di spunto, evitando sbalzi alla rete e garantendo una maggiore vita utile ai componenti.
La qualità della componentistica e dei processi di produzione hanno permesso di raggiungere un **livello di rumorosità tra i più bassi** tra gli apparecchi ad oggi sul mercato.
Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

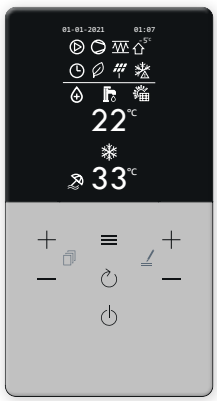
> IL SISTEMA DI CONTROLLO

L'Interfaccia utente è dotata di tecnologia **Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire in modo agevole e semplice. L'interfaccia a bordo macchina comunica con i sistemi **Connect CRP**, i quali possono gestire **fino a 8 termostati** (7 **Connect CRP Zone** + 1 **Connect CRP**) suddivisi in 2 zone, una diretta e una miscelata.

PROTOCOLLO MODBUS per la gestione intelligente tramite eventuale **BMS** esterno
RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO con la pompa di calore unico generatore. La modulazione Full Inverter permette di mantenere i setpoint desiderati, ottimizzando i consumi per l'utente. L'impostazione di curve climatiche (di serie) può migliorare il comfort e ridurre ulteriormente i consumi
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS) Si attiva quando la sonda di Temperatura ACS scende sotto il set-point sanitario
FONTI ENERGETICHE ADDIZIONALI (resistenze elettriche). La pompa di calore potrà attivare queste fonti addizionali in Integrazione o in Sostituzione, in base a dei parametri personalizzabili. Oltre a queste impostazioni, la chiamata potrà avvenire in emergenza, laddove la pompa di calore risulti in anomalia
INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE L'unità è dotata di 2 ingressi digitali (contatti Smart Grid) per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica e l'ottimizzazione dei consumi e dei costi in bolletta
CONTROLLO REMOTO VIA APP Disponibile per iOS e Android in abbinamento al Connect CRP (opzionale)
RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS In modalità ACS l'unità gestisce una resistenza elettrica inserita nel bollitore come integrazione, funzione antilegionella o come fonte di riserva, nel caso di un'anomalia
FAST ACS Funzione che consente di dare priorità alla produzione di ACS attivando tutte le fonti energetiche disponibili, per portare il bollitore ACS al setpoint impostato nel tempo minore possibile
FUNZIONE ANTILEGIONELLA Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella.
MODALITÀ SILENT Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre la rumorosità. Disponibili 2 differenti livelli, programmabili su fasce orarie giornaliere (ad es. notte)
ON/OFF da contatto esterno. L'unita può essere attivata e disattivata tramite un contatto esterno (ad es. da termostato di zona): in questo caso la modalità di funzionamento seguirà le impostazioni del controllore
CALDO/FREDDO da contatti esterni. L'unità può ricevere un segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad es. dal termostato di zona)
ECO Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile anche per fasce orarie
PROGRAMMAZIONE ORARIA SETTIMANALE Il Connect CRP (opzionale) consente la programmazione oraria per ciascun giorno della settimana definendo per ogni fascia modo (FREDDO/CALDO/ACS) e setpoint
PROTEZIONE ANTIGELO con funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e l'eventuale booster elettrico



INTERFACCIA GRAFICA DA 2,8" CON TECNOLOGIA CAPSENSE



DATI TECNICI UNITÀ ESTERNA			4	6	8	10
Efficienza stagionale bassa temperatura * (acqua prodotta 35°C)		ηs (%)	191	195	206	205
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A	A	A	A
Efficienza stagionale media temperatura * (acqua prodotta 55°C)		ηs (%)	130	138	132	137
Classe ERP in riscaldamento		Classe	A	A	A	A
Prated bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2
SCOP bassa temperatura (acqua prodotta 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19
Prated media temperatura (acqua prodotta 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7
SCOP media temperatura (acqua prodotta 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49
SEER (acqua prodotta 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
Alimentazione elettrica		Vac / Hz	220-240 / 50			
Compressori / Circuiti frigoriferi		nr	1 / 1			
Tipo di scambiatore			Batteria alettata			
Nr e Tipo di ventilatori			1 x Assiale DC			
Tipo di refrigerante / GWP			R32 / GWP 675			
Carica refrigerante di fabbrica ***		Kg	1,5	1,65	1,84	1,84
Linee frigorifere (lunghezza max / dislivello verticale max) ****		m	30/20			
SWL - Livello di potenza sonora in riscaldamento **	A7W35	dB(A)	56	58	59	60
SWL - Livello di potenza sonora in raffreddamento **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60
Corrente massima assorbita		A	12	14	16	17
Peso netto		Kg	58		77	

DATI TECNICI UNITÀ INTERNA		4	6	8	10
Profilo acqua dichiarato ACS	ηs (%)	M	M	M	M
Classe di efficienza energetica produzione ACS	Classe	A	A	A	A
Alimentazione elettrica	Vac / Hz	220-240 / 50			
Volume vaso espansione impianto riscaldamento	litri	10			
Pressione massima impianto riscaldamento	bar	3			
Attachi idraulici impianto riscaldamento		3/4" GAS M			
Attachi idraulici ACS		1/2" GAS M			
Attacchi frigoriferi linea del liquido		3/8" SAE / f 9,52			
Attacchi frigoriferi linea del gas		5/8" SAE / f 15,88			
Volume bollitore ACS	litri	100			
Riscaldatore elettrico impianto / bollitore ACS	kW	3 / 1,2			
Volume vaso di espansione ACS	litri	5			
Pressione massima di esercizio ACS	bar	9			
SWL - livello di potenza sonora unità interna	dB(A)	39			
Peso netto	Kg	95/103			

(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 811/2013 - 813/2013 - 2281/2016).
(**) SWL = Livelli di potenza sonora, riferiti a $1x10^{-12}$ W con unità funzionante in condizioni: **A7W35** = sorgente: aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto: acqua in 30°C out 35°C. **A35W18** = sorgente: aria in 35°C b.s. / impianto: acqua in 23°C out 18°C. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614.
(***) Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6 viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35.
(****) La carica refrigerante di fabbrica consente una lunghezza massima delle linee frigorifere di 15 metri. È possibile arrivare a 30 metri con un'integrazione della carica in fase di installazione.

DATI PRESTAZIONI			4	6	8	10
A7W35	Potenza termica nominale	kW	4,2	6,35	8,4	10
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W	5,1	4,95	5,15	4,95
A7W45	Potenza termica nominale	kW	4,3	6,3	8,3	10
	Potenza assorbita nominale	kW	1,13	1,7	2,16	2,67
	COP	W/W	3,8	3,7	3,85	3,75
A35W18	Potenza frigorifera nominale	kW	4,5	6,5	8,3	9,9
	Potenza assorbita nominale	kW	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W	5,5	4,8	5,05	4,55
A35W7	Potenza frigorifera nominale	kW	4,7	6,5	7,45	8,2
	Potenza assorbita nominale	kW	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W	3,45	3	3,35	3,25
CODICE UNITÀ INTERNA			**0XHE8SWA**	**0XHE8SWA**	**0XHE8SWA**	**0XHE8SWA**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**0XHC4RWA**	**0XHC6RWA**	**0XHC8RWA**	**0XHCARWA**

NB: Per il corretto funzionamento del prodotto, l'ordine deve includere i codici dell'unità interna e dell'unità esterna
I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. Dati dichiarati secondo EN 14511: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C

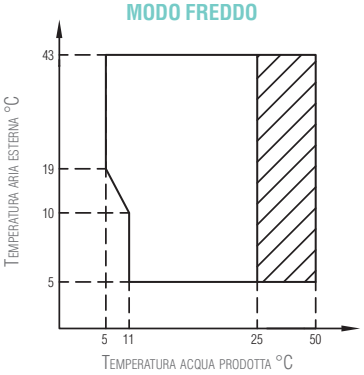
ACCESSORI

	DESCRIZIONE	CODICE
	**Connect CRP.** Comando remoto evoluto con funzione cronotermostato. Gestisce fino a 7 CRP ZONE aggiuntivi su 2 zone distinte. Accessibile anche via App	013069XA
	**Connect CRP Zone.** Termostato di zona con connessione RF verso Connect CRP. Installazione a parete o da tavolo, alimentazione con 2 batterie AA	013055XA
	Kit allacciamento idraulico con rubinetti (ingresso acqua sanitaria, mandata e ritorno impianto), tubazioni e raccordi. Predisposto per installazione abbinata al defangatore ed al dosatore polifosfati.	012101X0
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit distanziale per sostituzione generatori con attacchi a muro	016010X0
	Kit copriattacchi	016011X0
	**DEFENDER** Filtro defangatore magnetico in nylon rinforzato in vetro con calza filtrante in acciaio inox	0YBSHTX0
	**DOSAPLUS** Kit filtro dosatore di polifosfati/silicati a doppia azione	0YBD0QX0

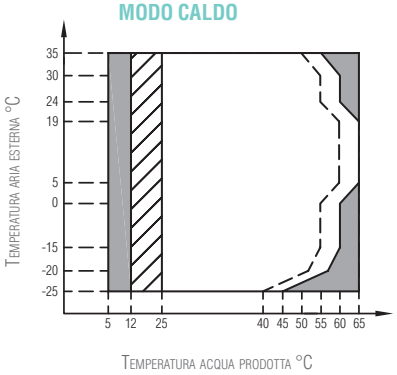
LIMITI OPERATIVI

MODO FREDDO



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

MODO CALDO

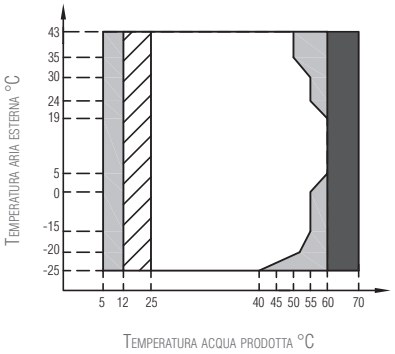


Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. elettrico impianto) installato

Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

MODO ACS



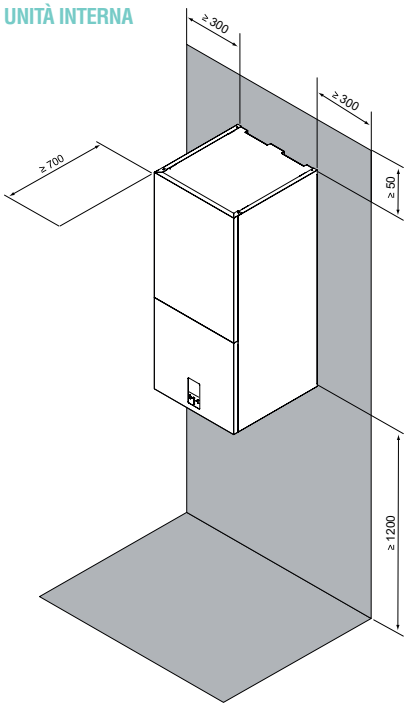
Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. elettrico impianto) / TBH (risc. elettrico ACS) installato

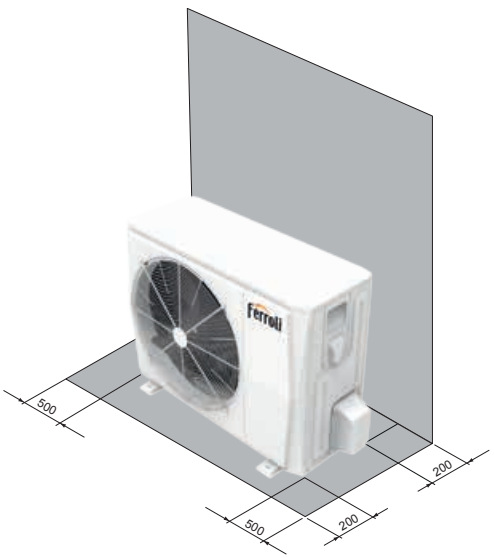
Con TBH (risc. elettrico ACS) installato

SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

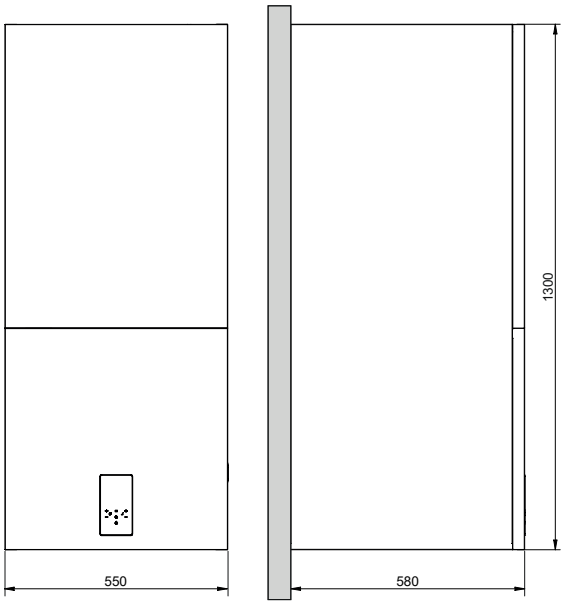
UNITÀ INTERNA



UNITÀ ESTERNA

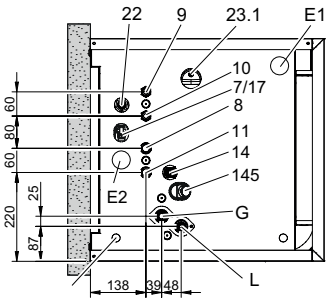


DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



VISTA FRONTALE

VISTA LATERALE



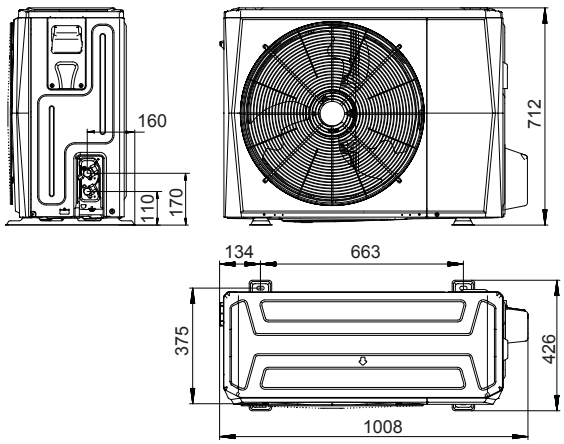
> LEGENDA

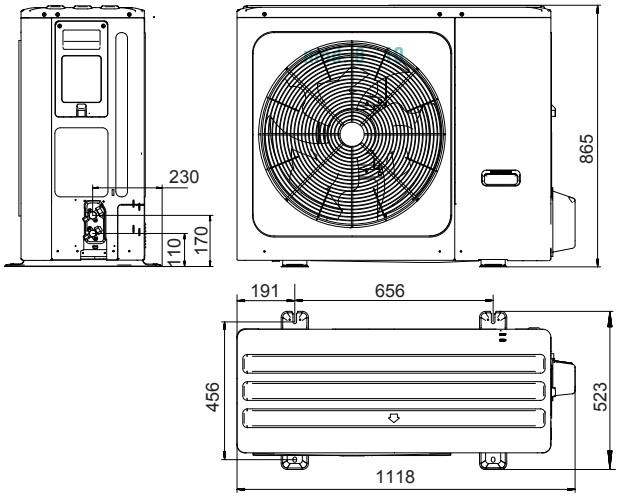
7	Caricamento acqua
8	Uscita impianto - Ø 3/4" M
9	Uscita sanitario - Ø 1/2" M
10	Ingresso sanitario - Ø 1/2" M
11	Ingresso impianto - Ø 3/4" M
14	Valvola di sicurezza impianto con funzione di rubinetto per scarico acqua
17	Valvola di ritegno
22	Valvola di sicurezza sanitario
23.1	Accesso alla valvola di caricamento vaso di espansione impianto
145	Manometro acqua
E1	Passacavo per cavi di segnale
E2	Passacavo cavi di alimentazione
E3	Cavo di alimentazione
G	Linea gas - Ø 15,88 (5/8")
L*	Linea del liquido - Ø 9,52 (3/8")

* Per abbinamento con unità esterne mod. 4-6, viene fornito una riduzione da 3/8" SAE a 1/4" SAE per linea del liquido Ø 6,35

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

mod. 4 - 6





MODELLI		4	6	8	10
Imballo (WxHxD)	mm	1065x800x485		1190x970x560	
Peso imballo	kg	65		94	

RCI 1P 35-40

POMPE DI CALORE ARIA/ACQUA IN CLASSE A CON COMPRESSORI SCROLL E MODULAZIONE INVERTER DC



Le pompe di calore RCI 35-40 in R410a sono dedicate a soddisfare le esigenze di piccoli e medi ambienti di tipo domestico e terziario.
Con la struttura autoportante in peraluman e tutta la viteria in acciaio inox, le macchine sono resistenti a fenomeni di corrosione nel tempo. L'ampio range di funzionamento della macchina, che si allarga ulteriormente nella versione Brine, permette di soddisfare anche raffrescamenti di processo, con acqua glicolata prodotta fino a -8°C. Le unità in pompa di calore sono invece progettate per produrre acqua calda fino a +55°C.
Tutte le unità sono in Classe di efficienza energetica A e conformi alla Direttiva ErP.
Sono dotate di controllo Inverter sul compressore Scroll, che garantisce un ottimale inseguimento del carico termico stagionale, sia in riscaldamento che in raffrescamento, con valori di SEER e SCOP sopra la media. Le unità in pronta consegna sono preconfigurate con:

- **TE: Valvola di espansione elettronica**
- **CC: Controllo di condensazione fino a -20°C esterni**
- **PS: Pompa singola**
- **AG: Antivibranti in gomma**

Per macchine customizzate (ad es. Brine per produzione acqua refrigerata fino a -8°C) o configurate diversamente contattate il vostro referente commerciale.

> VERSIONI

- **RCI 1P** - Pompa di calore reversibile in R410a

> ACCESSORI INCLUSI IN QUESTA CONFIGURAZIONE

- **TE:** Valvola di espansione elettronica
- **CC:** Controllo di condensazione fino a -20°C esterni
- **PS:** Pompa singola di circolazione
- **AG:** antivibranti in gomma (da montare in loco)

ACCESSORI	DESCRIZIONE
2CLA001F	Comando Remoto CRE

> PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

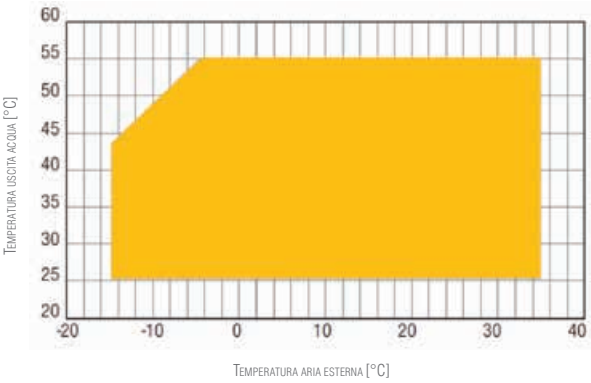
- Struttura di tipo autoportante in peralumen e lamiera zincata con viteria in acciaio inox
- Compressore Scroll DC Inverter con spia livello olio, dotato di protezione termica incorporata e di resistenza carter, montati su antivibranti in gomma
- Ventilatori assiali con profilo alare speciale a bassi giri, direttamente accoppiati a motori a rotore esterno. Rete antinfortunistica all'uscita dell'aria
- Batteria condensante con tubi in rame e alette in alluminio, idonea agli sbrinamenti
- Evaporatore a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 con pressostato differenziale acqua incluso. Nelle pompe di calore la resistenza antigelo è di serie
- Valvola di espansione elettronica
- Gas refrigerante R410a
- Quadro elettrico con sezionatore generale, dispositivo bloccaporta, fusibili, relè termici ai compressori, termocontatti ai ventilatori, ON/OFF remoto, commutazione estate/inverno, gestione ACS e valvola 3 vie esterna
- Controllo di condensazione incluso che permette il funzionamento continuativo ed efficiente in raffreddamento fino a -20°C esterni. Costituito da un regolatore di velocità dei ventilatori e trasduttori di alta e bassa pressione, garantisce inoltre l'attenuazione sonora, utile specialmente nelle ore notturne

MODELLO			RCI 35	RCI 40
Raffreddamento versioni Standard (EN 14511)	Potenza frigorifera [1] / Potenza assorbita [1]	kW	46,5 / 12,6	54,9 / 14,96
	EER [1]		3,69	3,67
	SEER [2]		4,21	4,22
Riscaldamento versioni Standard (EN 14511)	Potenza termica [3] / Potenza assorbita [3]	kW	44,4 / 10,4	52,8 / 12,28
	COP [3]		4,27	4,3
	SCOP [4]		3,33	3,41
Raffreddamento versioni Standard	Potenza frigorifera [5] / Potenza assorbita [5]	kW	46,5 / 12,7	54,9 / 15,1
	EER [5]		3,65	3,64
Riscaldamento versioni Standard	Potenza termica [6] / Potenza assorbita [6]	kW	41,6 / 10,3	49,4 / 12,2
	COP [6]		4,04	4,06
Numero Compressori / Circuiti	Quantità	-	1 / 1	1 / 1
Evaporatore	Portata acqua	L/s	1,72	2,02
	Perdite di carico	Kpa	31	31
	Attacchi idraulici	"G	1 ¼"	1 ¼"
Condensatore	Ventilatore	N°	2	2
	Portata aria	m³/s	4,91	4,91
Caratteristiche elettriche	Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3+N/50	400/3+N/50
	Corrente max funzionamento / di spunto	A	27 / 15	34 / 18
Unità con pompa	Prevalenza utile pompa	KPa	150	105
	Attacchi idraulici	"G	1 ¼"	1 ¼"
Pesi	Peso di trasporto [7] / in funzionamento [7]	Kg	269 / 275	283 / 289
Potenza sonora / Pressione sonora	Versione AB [8] / AB [9]	dB(A)	78 / 62	78 / 62
CODICE			**2CL0000F**	**2CL0001F**

*Note: **1** Acqua 23/18°C, T. aria est. 35°C b.s./24°C b.u **2** Efficienza stagionale in raffrescamento (Reg.UE n. 2016/2281) **3** Acqua 30/35°C, T. aria est. 7°C b.s./6°C b.u. **4** Efficienza stagionale in riscaldamento in condizioni climatiche medie (Reg.UE n. 811/2013) **5** Acqua 23/18°C, T. aria est. 35°C **6** Acqua 30/35°C, T. aria est. 7°C b.s./6°C b.u. **7** Pesi unità solo freddo, per i pesi delle pompe di calore vedere i manuali **8** Potenza sonora secondo ISO 3744 e norme Eurovent 8/1 **9** Pressione sonora ad 1 m secondo ISO 3744*

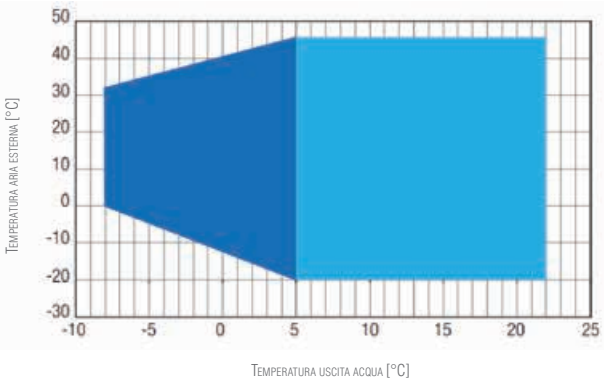
RANGE DI FUNZIONAMENTO

Modalità di funzionamento
RISCALDAMENTO



Area di funzionamento

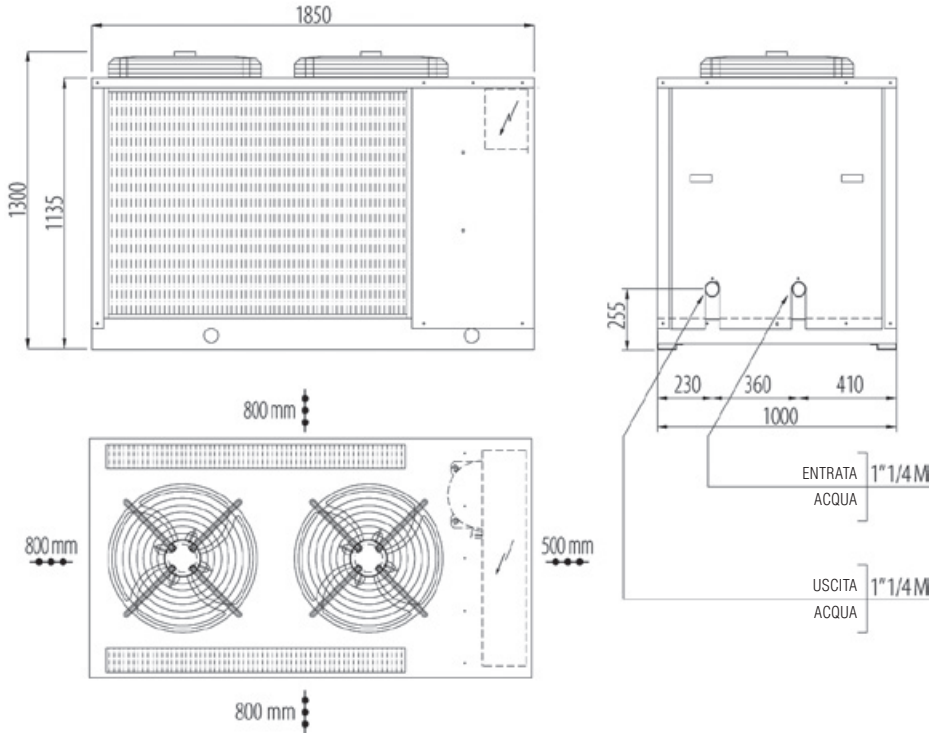
Modalità di funzionamento
RAFFREDDAMENTO



Area di funzionamento

Area di funzionamento con accessorio BT

DIMENSIONI E SPAZI DI RISPETTO



RCA 1P 50-100

POMPE DI CALORE MULTISCROLL ARIA/ACQUA IN CLASSE A



Le pompe di calore RCA 50-100 in R410a sono dedicate a soddisfare le esigenze di ambienti di media dimensione di tipo terziario e industriale.
Vengono utilizzate abbinate a unità terminali, di climatizzazione o riscaldamento dei locali, oppure per sottrarre il calore sviluppato durante i processi industriali.

L'ampio range di funzionamento della macchina, che si allarga ulteriormente nella versione Brine, permette di soddisfare anche raffrescamenti di processo, con acqua glicolata prodotta fino a -8°C.
Le unità in pompa di calore sono invece progettate per produrre acqua calda fino a +55°C.

Tutte le unità sono in Classe di efficienza energetica A e conformi alla Direttiva ErP.

Le unità in pronta consegna sono preconfigurate con:
- **SI: Serbatoio inerziale da 400L**
- **PS: Pompa singola**
- **AG: Antivibranti in gomma**

Per macchine customizzate (ad es. Brine per produzione acqua refrigerata fino a -8°C) o configurate diversamente contattate il vostro referente commerciale.

> VERSIONI

- **RCI 1P** - Pompa di calore reversibile in R410a

> ACCESSORI INCLUSI IN QUESTA CONFIGURAZIONE

- **SI:** Serbatoio inerziale da 400L
- **PS:** Pompa singola di circolazione
- **AG:** antivibranti in gomma (da montare in loco)

ACCESSORI	DESCRIZIONE
2CLA001F	Comando Remoto CRE

> PRINCIPALI CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

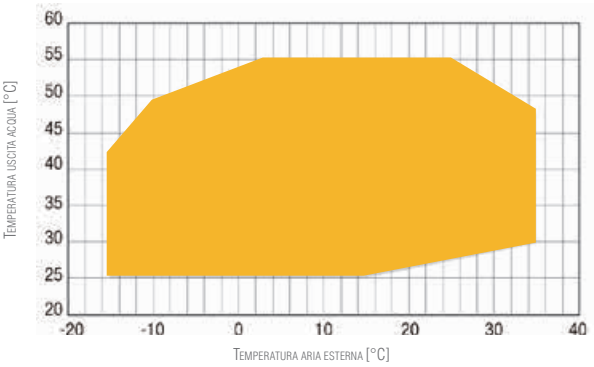
- Struttura autoportante in lamiera zincata con protezione aggiuntiva tramite verniciatura a polveri di poliestere
- Compressore Scroll con spia livello olio, dotato di protezione termica incorporata e di resistenza carter
- Ventilatori assiali direttamente accoppiati a motori a rotore esterno
- Batteria condensante con tubi in rame e alette in alluminio, idonea agli sbrinamenti
- Evaporatore a piastre saldobrasate in acciaio inox AISI 316 con pressostato differenziale acqua incluso. Nelle pompe di calore la resistenza antigelo è di serie.
- Gas refrigerante R410a
- Quadro elettrico con sezionatore generale, dispositivo bloccaporta, fusibili, relè termici ai compressori, termocontatti ai ventilatori
- Funzionamento in riscaldamento con temperatura dell'aria esterna fino a -15°C

MODELLO			RCA 50	RCA 60	RCA 65	RCA 75	RCA 85	RCA 100
Raffreddamento versioni Standard (EN 14511)	Potenza frigorifera (1) / Potenza assorbita (1)	kW	68,3 / 17,56	78,2 / 20,1	90,1 / 22,58	102,2 / 26,01	116,8 / 30,03	133,2 / 33,81
	EER (1)		3,89	3,89	3,99	3,93	3,89	3,94
	SEER (2)		4,11	4,15	4,14	4,13	4,13	4,16
Riscaldamento versioni Standard (EN 14511)	Potenza termica (3) / Potenza assorbita (3)	kW	59,1 / 14,41	68,0 / 16,5	77,6 / 18,79	88,5 / 21,85	101,6 / 24,9	115,9 / 28,0
	COP (3)		4,10	4,12	4,13	4,05	4,08	4,14
	SCOP (4)		3,36	3,32	3,31	3,5	3,52	3,35
Raffreddamento versioni Standard	Potenza frigorifera (5)	kW	68,3	78,1	90,0	102,1	116,7	133,0
	Potenza assorbita (5)	kW	17,6	20,2	22,7	26,1	30,1	34,0
	EER (5)		3,87	3,87	3,97	3,91	3,87	3,92
Riscaldamento versioni Standard	Potenza termica (6)	kW	57,7	66,4	76,1	86,7	99,5	113,1
	Potenza assorbita (6)	kW	14,4	16,5	18,8	21,8	24,8	27,8
	COP (6)		4,00	4,02	4,05	3,98	4,01	4,06
Nr. Compressori / Circuiti	Quantità	-	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	2 / 1	3 / 1
Evaporatore	Portata acqua	L/s	2,44	2,82	3,21	3,66	4,2	4,78
	Perdite di carico	kPa	43	42	33	41	49	42
	Attacchi idraulici	"G	1 ½"	1 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Caratteristiche elettriche	Alimentazione	V/Ph/Hz	400/3/50	400/3/51	400/3/52	400/3/53	400/3/54	400/3/55
	Corrente max funzionamento / di spunto	A	38 / 132	44 / 142	51 / 148	57 / 172	68 / 212	73 /169
Unità con serbatoio e pompa	Prevalenza utile pompa	kPa	140	135	130	125	160	175
	Contenuto acqua serbatoio	L	400	400	400	400	400	400
	Attacchi idraulici	"G	2 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"	2 ½"
Pesi	Peso di trasporto (7) / in funzionamento (7)	Kg	574 / 578	606 / 610	625 / 630	679 / 685	728 / 734	836 / 843
Potenza sonora / Pressione sonora	Versione AB (8) / AB (9)	dB(A)	81 / 61	81 / 61	84 / 64	84 / 64	84 / 64	85 / 64
CODICE			**2CL0002F**	**2CL0003F**	**2CL0004F**	**2CL0005F**	**2CL0006F**	**2CL0007F**

*Note: **1** Acqua 23/18°C, T. aria est. 35°C b.s./24°C b.u **2** Efficienza stagionale in raffrescamento (Reg.UE n. 2016/2281) **3** Acqua 30/35°C, T. aria est. 7°C b.s./6°C b.u. **4** Efficienza stagionale in riscaldamento in condizioni climatiche medie (Reg.UE n. 811/2013) **5** Acqua 23/18°C, T. aria est. 35°C **6** Acqua 30/35°C, T. aria est. 7°C b.s./6°C b.u. **7** Pesi unità solo freddo, per i pesi delle pompe di calore vedere i manuali **8** Potenza sonora secondo ISO 3744 e norme Eurovent 8/1 **9** Pressione sonora ad 1 m secondo ISO 3744*

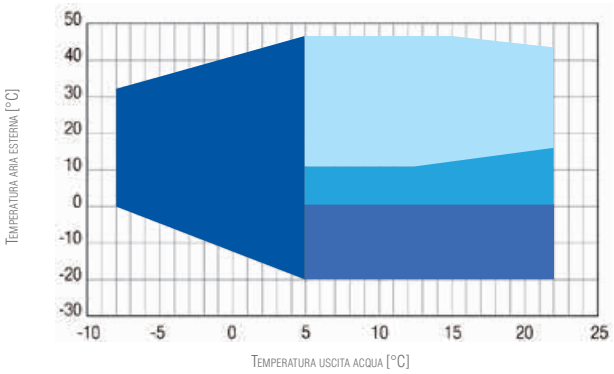
RANGE DI FUNZIONAMENTO

Modalità di funzionamento
RISCALDAMENTO



Area di funzionamento

Modalità di funzionamento
RAFFREDDAMENTO



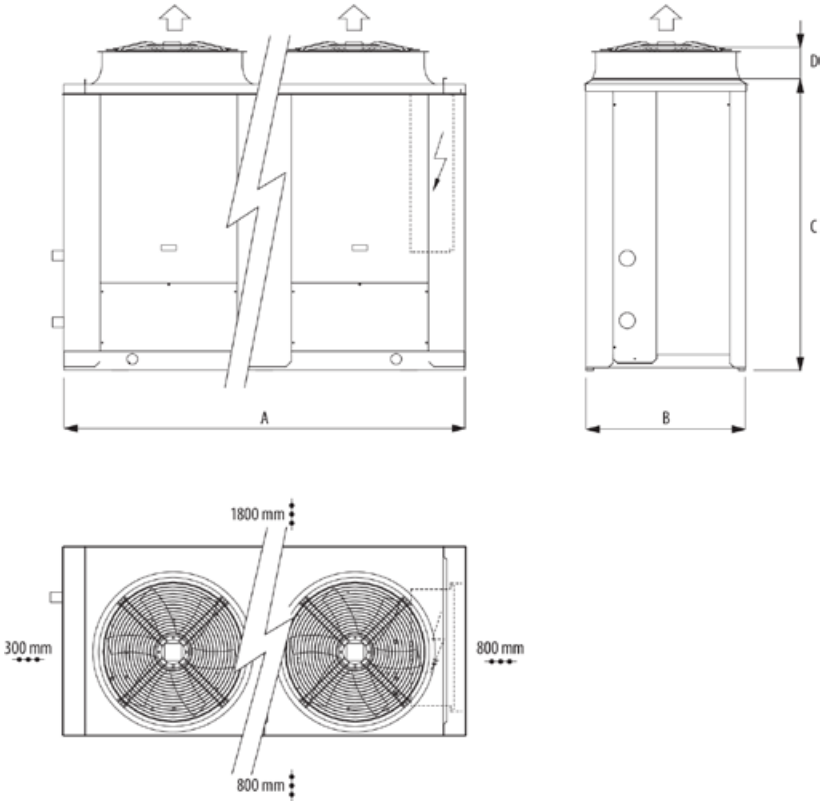
Area di funzionamento

Area di funzionamento con accessorio CC

Area di funzionamento con accessorio CT

Area di funzionamento con accessorio BT

DIMENSIONI E SPAZI DI RISPETTO



RCA		50	60	65	75	85	100
A	mm	2350	2350	2350	2350	2350	3550
B	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100
C	mm	1675	1975	1975	1975	1975	1675
D	mm	245	245	245	245	245	245
n° ventilatori		1	1	2	2	2	2

ESPANSIONE DIRETTA

GIADA S

MONOSPLIT MURALE DC INVERTER
IN POMPA DI CALORE



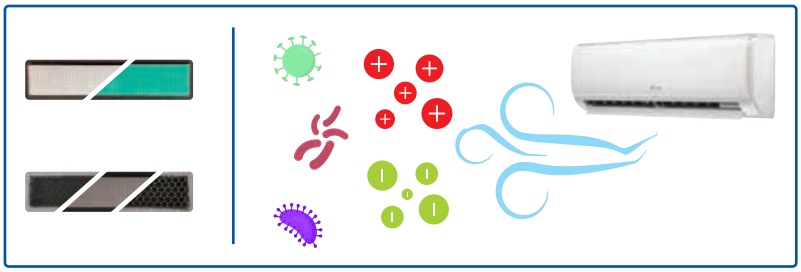


> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Refrigerante Ecologico R32
- Classe di Efficienza A^{++} e A^{+++}
- **Filtraggio quadruplo: "Cold Catalyst", "Active Carbon", "Biohepa" e "Silver Ion"**, nuova tecnologia filtrante che consente di purificare l'aria da gas, odori, formaldeidi, pollini, agenti inquinanti, batteri, virus e funghi presenti nell'aria
- Nuovo ionizzatore **"Super Ionizer"**: sprigiona milioni di ioni che permettono di ridurre drasticamente la presenza di virus e batteri nell'aria
- Controllo remoto con App dedicata da smartphone
- **Compatibilità** con i comandi voce di **Alexa e Google Home**
- Visualizzazione temperatura su display a bordo macchina
- Dotato di tecnologia ad inverter a corrente continua
- Unità interna dal design particolarmente accattivante e moderno
- Unità esterna dotata di cuffia copri attacchi e capottino fonoassorbente
- Griglia di aspirazione e filtri facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia
- Ripristino automatico in caso di caduta di tensione
- Modalità di funzionamento notturno / "AUTOMATICO" / Funzione timer
- Unità esterna trattata con sostanze protettive antiruggine
- Connettività Wi-Fi di serie

Filtraggio
Q·U·A·D·R·U·P·L·O

FILTRAGGIO QUADRUPLO & SUPER IONIZER



COMPATIBILE CON



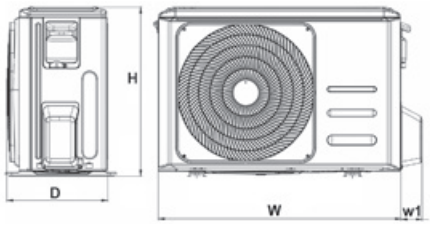
IL KIT FILTRI È SEMPRE INCLUSO.
Kit **ricambio** filtraggio quadruplo composto da: Filtro triplo Cold Catalyst, Active Carbon e Silver Ion + Filtro singolo Bio-Hepa: **cod. 2CP001T0**

UNITÀ INTERNA



MODELLO	W mm	H mm	D mm	Peso kg
9	805	285	194	7,6
12	805	285	194	7,6
18	957	302	213	10,0
24	1040	327	220	12,3

UNITÀ ESTERNA



MODELLO	W mm	H mm	D mm	Peso kg
9	720	495	270	23,2
12	720	495	270	23,2
18	802	554	330	32,7
24	890	673	342	42,9

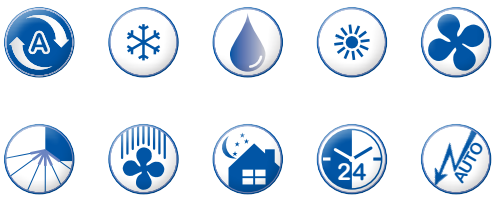
GENERALI



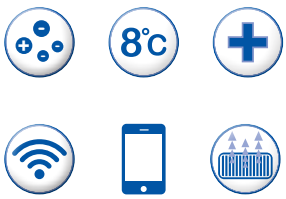
DI SERIE



FUNZIONI STANDARD



FUNZIONI SPECIALI



MODELLO			09	12	18	24
Alimentazione elettrica		V-f-Hz	220/240 V - 1 fase - 50Hz			
Potenza frigorifera [1]	nominale	W	2.770	3.350	5.270	5.860
	min-max	W	908 ~ 3.398	1.113 ~ 4.160	3.390 ~ 5.830	2.080 ~ 7.910
Potenza assorbita in raffreddamento	nominale	W	769	1.021	1.550	1.787
	min-max	W	100 ~ 1.240	130 ~ 1.580	560 ~ 2.050	420 ~ 3.150
Corrente assorbita in raffreddamento	nominale	A	3,34	4,44	6,70	7,77
	min-max	A	0,4 ~ 5,4	0,5 ~ 6,9	2,4 ~ 8,9	1,8 ~ 13,8
EER rif. Standard EN14511 (nominale)			3,60	3,28	3,40	3,28
Raffrescamento	SEER	W/W	6,30	6,10	7,40	6,10
	PdesignC	kW	2,80	3,60	5,20	7,00
	Classe ErP					
Potenza termica [2]	nominale	W	2.930	3.570	4.970	6.000
	min-max	W	820 ~ 3.369	1.084 ~ 4.220	3.100 ~ 5.850	1.610 ~ 7.910
Potenza assorbita in riscaldamento	nominale	W	733	963	1.298	1.608
	min-max	W	120 ~ 1.200	100 ~ 1.680	780 ~ 2.000	300 ~ 2.750
Corrente assorbita in riscaldamento	nominale	A	3,18	4,19	5,64	6,99
	min-max	A	0,5 ~ 5,2	0,4 ~ 6,9	3,4 ~ 8,7	1,3 ~ 12,2
COP rif. Standard EN14511 (nominale)			3,99	3,71	3,83	3,73
Riscaldamento Zona Climatica Media	SCOP	W/W	4,00	4,00	4,00	4,00
	PdesignH	kW	2,60	2,70	4,10	4,80
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	157	157	157	157
	Classe ErP					
	Tbiv / Tol	°C	-7 / -15	-7 / -15	-7 / -15	-7 / -15
Riscaldamento Zona Climatica Calda	SCOP	W/W	5,10	5,10	5,10	5,10
	PdesignH	kW	2,60	2,50	4,40	5,60
	Classe ErP					
	Tbiv / Tol	°C	2 / -15	2 / -15	2 / -15	2 / -15
Massima potenza assorbita		W	2.150	2.150	2.500	3.500
Massima corrente assorbita		A	10	10	13	15.5
Corrente di spunto		A	Trascurabile grazie alla tecnologia Inverter			
Unità Interna	Portata aria (max-med-min)	m³/h	466 / 360 / 325	540 / 430 / 314	840 / 680 / 540	980 / 817 / 662
	Pressione sonora [3] (max-med-min)	dB(A)	38,5 / 32 / 25	40,5 / 34,5 / 25	42,5 / 36 / 26	45 / 40,5 / 36
	Potenza sonora (max)	dB(A)	54	55	56	59
Unità Esterna	Portata aria	m³/h	1.750	1.800	2.100	3.500
	Pressione sonora [3]	dB(A)	55,5	56	56	59
	Potenza sonora	dB(A)	62	63	63	67
Gas refrigerante	Tipo / GWP		R32 / 675			
	Quantitativo di carica	kg	0,55	0,55	1,08	1,42
Attacchi linea liquido / gas		pollici	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"	3/8" - 5/8"
Lunghezza massima linee frigorifere		m	25	25	30	50
Dislivello massimo		m	10	10	20	25
CODICE	**UNITÀ INTERNA**		**2CP001HF**	**2CP001IF**	**2CP001JF**	**2CP001KF**
	UNITÀ ESTERNA		**2CP001LF**	**2CP001MF**	**2CP001NF**	**2CP001OF**

IL KIT FILTRI È SEMPRE INCLUSO. Kit **ricambio** filtraggio quadruplo composto da: Filtro triplo Cold Catalyst, Active Carbon e Silver Ion + Filtro singolo Bio-Hepa	
CODICE	**2CP001TO**

(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. • Temperatura aria ambiente = 27°C B.S. / 19°C B.U. - **(2)** Temperatura aria esterna = 7°C B.S. / 6°C B.U. • Temperatura aria ambiente = 20°C B.S. - **(3)** Pressione acustica rilevata a 1 m di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100 m³ con il tempo di riverbero di 0,5 secondi
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

GIADA M

MULTISPLIT DC INVERTER
IN POMPA DI CALORE

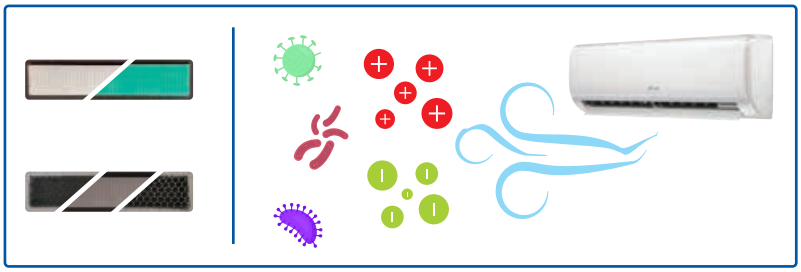


> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Refrigerante Ecologico R32
- Classe di Efficienza A^{++} e A^{+++}
- **Filtraggio quadruplo: "Cold Catalyst", "Active Carbon", "Biohepa" e "Silver Ion"**, nuova tecnologia filtrante che consente di purificare l'aria da gas, odori, formaldeidi, pollini, agenti inquinanti, batteri, virus e funghi presenti nell'aria
- Nuovo ionizzatore **"Super Ionizer"**: sprigiona milioni di ioni che permettono di ridurre drasticamente la presenza di virus e batteri nell'aria
- Controllo remoto con App dedicata da smartphone
- **Compatibilità** con i comandi voce di **Alexa e Google Home**
- Ampia gamma di potenze abbinabili
- Unità esterna abbinabile a diverse tipologie di unità interne
- Visualizzazione temperatura su display a bordo macchina
- Dotato di tecnologia ad inverter a corrente continua
- Unità esterna dotata di cuffia copri attacchi e capottino fonoassorbente
- Griglia di aspirazione e filtri facilmente estraibili per permettere una rapida pulizia
- Ripristino automatico in caso di caduta di tensione
- Modalità di funzionamento notturno / funzionamento automatico / Funzione timer
- Unità dotate di telecomando
- Unità esterna trattata con sostanze protettive antiruggine
- Connettività Wi-Fi di serie

Filtraggio Q·U·A·D·R·U·P·L·O

FILTRAGGIO QUADRUPLO & SUPER IONIZER



COMPATIBILE CON



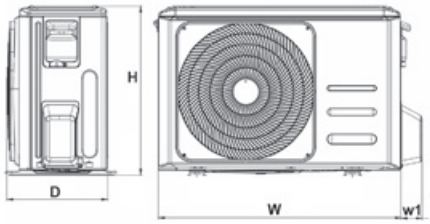
IL KIT FILTRI È SEMPRE INCLUSO.
Kit **ricambio** filtraggio quadruplo composto da: Filtro triplo Cold Catalyst, Active Carbon e Silver Ion + Filtro singolo Bio-Hepa: **cod. 2CP001T0**

UNITÀ INTERNA



MODELLO	W mm	H mm	D mm	Peso kg
9	805	285	194	7,6
12	805	285	194	7,6
18	957	302	213	10,0

UNITÀ ESTERNA



MODELLO	W mm	W1 mm	H mm	D mm	Peso kg
18-2	805	72	554	330	35
21-3	890	100	673	342	43,3
27-3	890	100	673	342	48
28-4	946	88	810	410	61,1

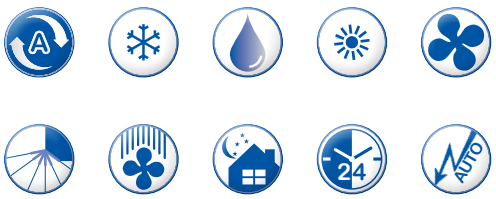
GENERALI



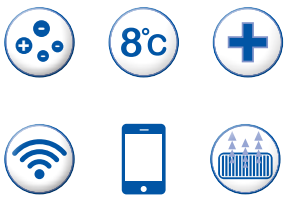
DI SERIE



FUNZIONI STANDARD



FUNZIONI SPECIALI



UNITÀ ESTERNA			18-2	21-3	27-3	28-4
Alimentazione elettrica		V-f-Hz	220/240 V - 1 fase - 50Hz			
Potenza frigorifera [1]	nominale	W	5.275	6.155	7.913	8.205
	min-max	W	2.285 ~ 5.715	1.995 ~ 6.595	3.180 ~ 8.205	2.050 ~ 9.845
Potenza assorbita in raffreddamento	nominale	W	1.635	1.905	2.450	2.540
	min-max	W	690 ~ 2.000	180 ~ 2.200	290 ~ 3.100	890 ~ 3.180
Corrente assorbita in raffreddamento	nominale	A	7,3	8,3	11,2	11,3
	min-max	A	3,2 ~ 9,0	2,0 ~ 10,0	2,0 ~ 13,5	3,9 ~ 14,1
EER rif. Standard EN14511 (nominale)			3,23	3,23	3,23	3,23
Raffrescamento	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1
	PdesignC	kW	5,3	6,1	7,9	8,2
	Classe ErP		A+++	A+++	A+++	A+++
Potenza termica [2]	nominale	W	5.570	6.450	8.205	8.790
	min-max	W	2.405 ~ 5.745	1.450 ~ 6.680	2.285 ~ 8.500	2.345 ~ 10.550
Potenza assorbita in riscaldamento	nominale	W	1.500	1.738	2.210	2.200
	min-max	W	600 ~ 1.780	350 ~ 1.800	370 ~ 2.900	770 ~ 2.750
Corrente assorbita in riscaldamento	nominale	A	6,6	7,6	10,1	9,8
	min-max	A	2,80 ~ 7,95	2,6 ~ 8,0	2,4 ~ 13,0	3,4 ~ 12,2
COP rif. Standard EN14511 (nominale)			3,71	3,71	3,71	4,00
Riscaldamento Zona Climatica Media	SCOP	W/W	3,8	4	4,0	3,8
	PdesignH	kW	4,8	5,4	5,6	6,5
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	149	157	157	149
	Classe ErP		A+++	A+++	A+++	A++
	Tbiv / Tol	°C	-7 / -15	-7 / -15	-7 / -15	-7 / -15
Riscaldamento Zona Climatica Calda	SCOP	W/W	5,1	4,8	5,1	4,6
	PdesignH	kW	5	5,6	6,1	6,9
	Classe ErP		A+++	A+++	A+++	A+++
	Tbiv / Tol	°C	2 / -15	2 / -15	2 / -15	2 / -15
Massima potenza assorbita		W	3.050	3.910	4.100	4.150
Massima corrente assorbita		A	12	17	18	19
Corrente di spunto		A	Trascurabile grazie alla tecnologia Inverter			
Unità Esterna	Portata aria	m^3/h	2.100	3.000	3.000	3.800
	Pressione sonora [3]	dB(A)	54	58	58	61,5
	Potenza sonora	dB(A)	65	65	67	67
Gas refrigerante	Tipo / GWP		R32 /675			
	Quantitativo di carica	kg	1,25	1,5	1,85	2,1
CODICE			**2CP001PF**	**2CP001QF**	**2CP011RF**	**2CP001SF**

UNITÀ INTERNA		9	12	18
Resa frigorifera	W	2.640	3.515	5.275
Resa termica	W	2.930	3.810	5.570
Portata aria (max-med-min)	m^3/h	520 / 460 / 340	600 / 500 / 360	840 / 680 / 540
Pressione sonora (max-med-min-slo)	dB(A)	40 / 30 / 26 / 21	40 / 34 / 26 / 22	44 / 37 / 30 / 25
Potenza sonora (max)	dB(A)	54	53	55
Attacchi linea liquido / gas	pollici	1/4" - 3/8"	1/4" - 3/8"	1/4" - 1/2"
CODICE		**2CP001HF**	**2CP001IF**	**2CP001JF**

IL KIT FILTRI È SEMPRE INCLUSO. Kit **ricambio** filtraggio quadruplo composto da: Filtro triplo Cold Catalyst, Active Carbon e Silver Ion + Filtro singolo Bio-Hepa	
CODICE	**2CP001T0**

(1) Temperatura aria esterna = 35°C B.S. • Temperatura aria ambiente = 27°C B.S. / 19°C B.U. - **(2)** Temperatura aria esterna = 7°C B.S. / 6°C B.U. • Temperatura aria ambiente = 20°C B.S. - **(3)** Pressione acustica rilevata a 1 m di distanza: U.E. in campo libero, U.I. in ambiente di 100 m^3 con il tempo di riverbero di 0,5 secondi ***** Dati nominali, verifica combinazioni nelle pagine seguenti
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

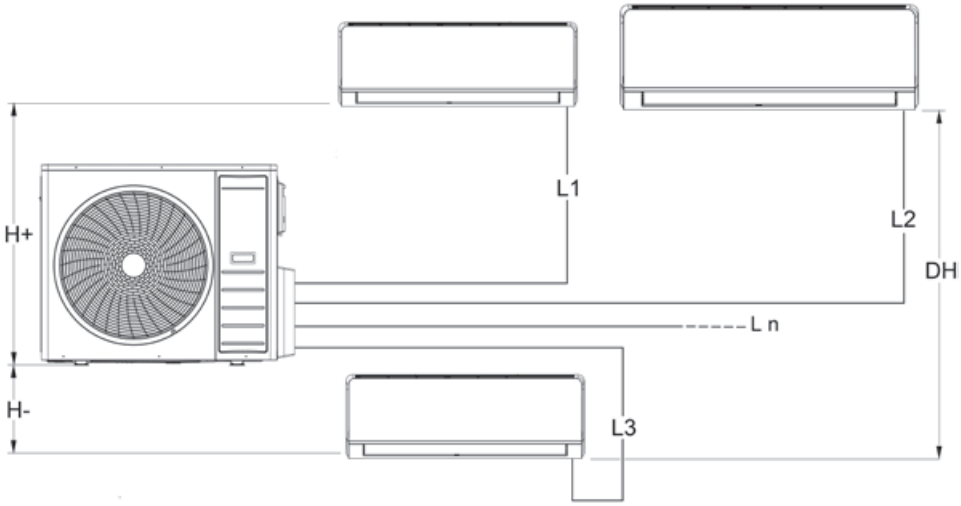
CAMPO APPLICATIVO

MODALITÀ DI FUNZIONAMENTO	PARAMETRO		LATO INTERNO	LATO ESTERNO
Raffreddamento	Temperatura max / min aria ingresso (B.S.)	°C	32 / 17	50 / -15
Riscaldamento	Temperatura max / min aria ingresso (B.S.)	°C	30 / 0	24 / -15
Tutte	Tensione / Frequenza di alimentazione	V	230±10% / 50±2	

LIMITI SU LUNGHEZZA E DISLIVELLO DELLE TUBAZIONI REFRIGERANTI

La lunghezza delle tubazioni del refrigerante tra le unità interna ed esterna deve essere la più breve possibile, ed è comunque limitata dal rispetto dei massimi valori di dislivello tra le unità.

Con la diminuzione del dislivello tra le unità (H1,H2) e della lunghezza delle tubazioni (L), si andranno a limitare le perdite di carico, aumentando di conseguenza il rendimento complessivo della macchina. Rispettare i limiti riportati nelle seguenti tabelle.



UNITÀ ESTERNA			18-2	21-3			27-3			28-4			
Diametro	Liquido	“	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	“	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	3/8"	1/2”
Massima lunghezza tot.		m	40	60			60			80			
Massima lunghezza singola unità		m	25	30			30			35			
Massimo dislivello	H+	m	15	15			15			15			
	H-	m	15	15			15			15			
	DH	m	10	10			10			10			
Massima lunghezza tot. tubazioni con carica standard		m	7,5	7,5			7,5			7,5			
Quantità refrigerante aggiuntiva per metro		g/m	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	24

TABELLA POSSIBILI COMBINAZIONI

UNITÀ ESTERNA	UNITÀ INTERNE COLLEGATE					
	1	2		3		4
18-2	9K	9K+9K	-	non previsto		non previsto
	12K	9K+12K	-			
	18K	12K+12K	-			
21-3	9K	9K+9K	12K+12K	9K+9K+9K	-	non previsto
	12K	9K+12K	-	9K+9K+12K	-	
	18K	9K+18K	-	-	-	
27-3	9K	9K+9K	12K+12K	9K+9K+9K	9K+12K+12K	non previsto
	12K	9K+12K	12K+18K	9K+9K+12K	12K+12K+12K	
	18K	9K+18K	-	9K+9K+18K	-	
28-4	9K	9K+9K	12K+12K	9K+9K+9K	9K+12K+12K	9K+9K+9K+9K
	12K	9K+12K	12K+18K	9K+9K+12K	12K+12K+12K	9K+9K+9K+12K
	18K	9K+18K	18K+18K	9K+9K+18K	-	-

NOTA BENE:
- combinazioni per cui la potenza totale richiesta dalle unità interne è compatibile con la potenza nominale dell'unità esterna.
- combinazioni per cui la potenza totale richiesta dalle unità interne risulta superiore alla potenza nominale dell'unità esterna. Nel caso di contemporanea richiesta di potenza da parte di tutte le unità collegate la potenza disponibile per le singole unità risulterà in linea con quanto dichiarato nella tabella precedente.

PERFORMANCE ESTIVE IN FREDDO

UE	UI	Combinazione	Capacità parziali (kW) Stanza				Capacità Totale in freddo (kW)			Potenza assorbita Totale (kW)			Corrente assorbita Totale (A)			EER	SEER	Classe Energetica
			A	B	C	D	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Nom		
18-2	1	9	2,50	—	—	—	1,43	2,50	3,20	0,35	0,75	0,93	1,52	3,24	4,06	3,35	—	—
		12	3,50	—	—	—	1,43	3,50	3,90	0,35	1,08	1,29	1,52	4,68	5,62	3,25	—	—
	2	9+9	2,65	2,65	—	—	2,12	5,30	6,41	0,54	1,64	2,05	2,35	7,13	8,92	3,23	6,1	A
		9+12	2,27	3,03	—	—	2,12	5,30	6,41	0,54	1,64	2,05	2,35	7,13	8,92	3,23	6,1	A
		12+12	2,65	2,65	—	—	2,12	5,30	6,41	0,54	1,64	2,05	2,35	7,13	8,92	3,23	6,1	A
21-3	2	9+9	2,65	2,65	—	—	2,01	5,30	6,41	0,57	1,64	2,08	2,46	7,13	9,03	3,23	5,6	B
		9+12	2,57	3,43	—	—	2,01	6,00	6,59	0,57	1,86	2,12	2,46	8,08	9,20	3,23	5,6	B
		9+18	2,10	4,20	—	—	2,01	6,30	6,83	0,57	1,94	2,17	2,46	8,45	9,44	3,24	5,6	B
		12+12	3,10	3,10	—	—	2,01	6,20	6,83	0,57	1,92	2,17	2,46	8,35	9,44	3,23	5,6	B
	3	9+9+9	2,10	2,10	2,10	—	2,44	6,30	7,32	0,68	1,94	2,36	2,96	8,45	10,26	3,24	6,1	A
		9+9+12	1,89	1,89	2,52	—	2,44	6,30	7,32	0,68	1,94	2,36	2,96	8,45	10,26	3,24	6,1	A
27-3	2	9+9	2,65	2,65	—	—	2,21	5,30	7,11	0,64	1,64	2,45	2,76	7,13	10,63	3,23	5,6	B
		9+12	2,57	3,43	—	—	2,21	6,00	7,51	0,64	1,86	2,57	2,76	8,08	11,17	3,23	5,6	B
		9+18	2,27	4,53	—	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69	2,76	9,10	11,70	3,25	5,6	B
		12+12	3,15	3,15	—	—	2,21	6,30	7,66	0,64	1,94	2,64	2,76	8,45	11,48	3,24	5,6	B
		12+18	2,72	4,08	—	—	2,21	6,80	7,90	0,64	2,09	2,69	2,76	9,10	11,70	3,25	5,6	B
	3	9+9+9	2,63	2,63	2,63	—	2,77	7,90	8,69	0,76	2,45	2,91	3,30	10,63	12,65	3,23	6,1	A
		9+9+12	2,37	2,37	3,16	—	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91	3,30	10,57	12,65	3,25	6,1	A
		9+12+12	2,15	2,87	2,87	—	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91	3,30	10,57	12,65	3,25	6,1	A
		12+12+12	2,63	2,63	2,63	—	2,77	7,90	8,69	0,76	2,43	2,91	3,30	10,57	12,65	3,25	6,1	A
28-4	2	9+9	2,65	2,65	—	—	2,05	5,30	6,81	0,64	1,64	2,29	2,76	7,13	9,95	3,23	6,1	A
		9+12	2,57	3,43	—	—	2,05	6,00	6,98	0,64	1,86	2,41	2,76	8,08	10,50	3,23	6,1	A
		9+18	2,43	4,87	—	—	2,05	7,30	7,55	0,64	2,26	2,80	2,76	9,83	12,16	3,23	6,1	A
		12+12	3,25	3,25	—	—	2,05	6,50	7,39	0,64	2,01	2,49	2,76	8,75	10,83	3,23	6,1	A
		12+18	2,92	4,38	—	—	2,05	7,30	7,55	0,64	2,26	2,80	2,76	9,83	12,16	3,23	6,1	A
		18+18	3,75	3,75	—	—	2,05	7,50	7,55	0,64	2,32	2,80	2,76	10,10	12,16	3,23	6,1	A
	3	9+9+9	2,37	2,37	2,37	—	2,63	7,10	8,46	0,76	2,20	2,95	3,32	9,56	12,82	3,23	6,1	A
		9+9+12	2,34	2,34	3,12	—	2,63	7,80	8,46	0,76	2,41	2,95	3,32	10,50	12,82	3,23	6,1	A
		9+9+18	1,95	1,95	3,90	—	2,63	7,80	8,46	0,76	2,41	2,95	3,32	10,50	12,82	3,23	6,1	A
		9+12+12	2,13	2,84	2,84	—	2,63	7,80	8,46	0,76	2,41	2,95	3,32	10,50	12,82	3,23	6,1	A
		9+12+18	1,80	2,40	3,60	—	2,62	7,80	8,45	0,76	2,41	2,94	3,31	10,50	12,80	3,23	5,6	B
		12+12+12	2,60	2,60	2,60	—	2,63	7,80	8,46	0,76	2,41	2,95	3,32	10,50	12,82	3,23	6,1	A
	4	9+9+9+9	2,05	2,05	2,05	2,05	2,87	8,20	9,92	0,86	2,54	3,17	3,75	11,04	13,80	3,23	6,1	A
		9+9+9+12	1,89	1,89	1,89	2,52	2,87	8,20	9,92	0,86	2,54	3,17	3,75	11,04	13,80	3,23	6,1	A

PERFORMANCE INVERNALI IN CALDO

UE	UI	Combinazione	Capacità parziali (kW) Stanza				Capacità Totale in caldo (kW)			Potenza assorbita Totale (kW)			Corrente assorbita Totale (A)			COP	SCOP	Classe Energetica
			A	B	C	D	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Min	Nom	Max	Nom		
18-2	1	9	3,00	—	—	—	1,56	3,00	3,63	0,32	0,80	1,00	1,39	3,48	4,35	3,75	—	—
		12	3,80	—	—	—	1,56	3,80	4,60	0,32	1,02	1,23	1,39	4,45	5,34	3,71	—	—
	2	9+9	2,79	2,79	—	—	2,23	5,57	6,68	0,51	1,50	2,12	2,22	6,53	9,23	3,71	3,8	
		9+12	2,40	3,20	—	—	2,23	5,60	6,68	0,51	1,51	2,12	2,22	6,56	9,23	3,71	3,8	
		12+12	2,80	2,80	—	—	2,23	5,60	6,96	0,51	1,51	2,12	2,22	6,56	9,23	3,71	3,8	
21-3	2	9+9	2,95	2,95	—	—	2,18	5,90	6,93	0,53	1,59	1,96	2,32	6,91	8,51	3,71	3,8	
		9+12	2,70	3,60	—	—	2,18	6,30	7,13	0,53	1,70	1,99	2,32	7,38	8,66	3,71	3,8	
		9+18	2,20	4,40	—	—	2,18	6,60	7,39	0,53	1,78	2,05	2,32	7,73	8,89	3,71	3,8	
		12+12	3,15	3,15	—	—	2,18	6,30	7,39	0,53	1,70	2,05	2,32	7,38	8,89	3,71	3,8	
	3	9+9+9	2,23	2,23	2,23	—	2,35	6,70	7,92	0,64	1,81	2,22	2,78	7,85	9,67	3,71	4,0	
		9+9+12	2,01	2,01	2,68	—	2,35	6,70	7,92	0,64	1,80	2,22	2,78	7,83	9,67	3,72	4,0	
27-3	2	9+9	3,00	3,00	—	—	2,30	6,00	7,38	0,57	1,61	2,20	2,49	6,99	9,56	3,73	3,8	
		9+12	2,70	3,60	—	—	2,30	6,30	7,79	0,57	1,69	2,31	2,49	7,34	10,04	3,73	3,8	
		9+18	2,33	4,67	—	—	2,30	7,00	8,20	0,57	1,88	2,42	2,49	8,16	10,51	3,73	3,8	
		12+12	3,25	3,25	—	—	2,30	6,50	7,95	0,57	1,74	2,37	2,49	7,58	10,32	3,73	3,8	
		12+18	2,80	4,20	—	—	2,30	7,00	8,20	0,57	1,88	2,42	2,49	8,16	10,51	3,73	3,8	
	3	9+9+9	2,73	2,73	2,73	—	2,87	8,20	9,96	0,68	2,20	2,78	2,96	9,56	12,09	3,73	4,0	
		9+9+12	2,49	2,49	3,32	—	2,87	8,30	9,96	0,68	2,23	2,78	2,96	9,67	12,09	3,73	4,0	
		9+12+12	2,26	3,02	3,02	—	2,87	8,30	9,96	0,68	2,23	2,78	2,96	9,67	12,09	3,73	4,0	
		12+12+12	2,77	2,77	2,77	—	2,87	8,30	9,96	0,68	2,23	2,78	2,96	9,67	12,09	3,73	4,0	
28-4	2	9+9	3,00	3,00	—	—	2,20	6,00	7,30	0,59	1,62	2,13	2,58	7,03	9,28	3,71	3,4	
		9+12	3,00	4,00	—	—	2,20	7,00	7,48	0,59	1,89	2,25	2,58	8,20	9,80	3,71	3,4	
		9+18	2,63	5,27	—	—	2,20	7,90	8,10	0,59	2,13	2,61	2,58	9,26	11,34	3,71	3,4	
		12+12	3,75	3,75	—	—	2,20	7,50	7,92	0,59	2,02	2,32	2,58	8,79	10,11	3,71	3,4	
		12+18	3,20	4,80	—	—	2,20	8,00	8,10	0,59	2,16	2,61	2,58	9,38	11,34	3,71	3,4	
		18+18	4,00	4,00	—	—	2,20	8,00	8,10	0,59	2,16	2,61	2,58	9,38	11,34	3,71	3,4	
	3	9+9+9	2,87	2,87	2,87	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
		9+9+12	2,58	2,58	3,44	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
		9+9+18	2,15	2,15	4,30	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
		9+12+12	2,35	3,13	3,13	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
		9+12+18	1,98	2,65	3,97	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
		12+12+12	2,87	2,87	2,87	—	2,82	8,60	9,06	0,71	2,32	2,75	3,09	10,08	11,96	3,71	3,5	
	4	9+9+9+9	2,23	2,23	2,23	2,23	3,08	8,90	10,65	0,81	2,40	2,96	3,51	10,43	12,89	3,71	3,8	
		9+9+9+12	2,10	2,10	2,10	2,80	3,08	9,10	10,65	0,81	2,45	2,96	3,51	10,66	12,89	3,71	3,8	

GIADA-C CASSETTE

CONDIZIONATORE A CASSETTE 4 VIE



mod. 12-18

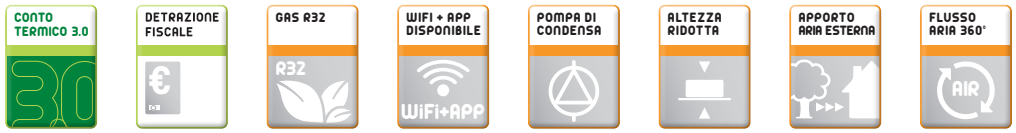


mod. 24-55T

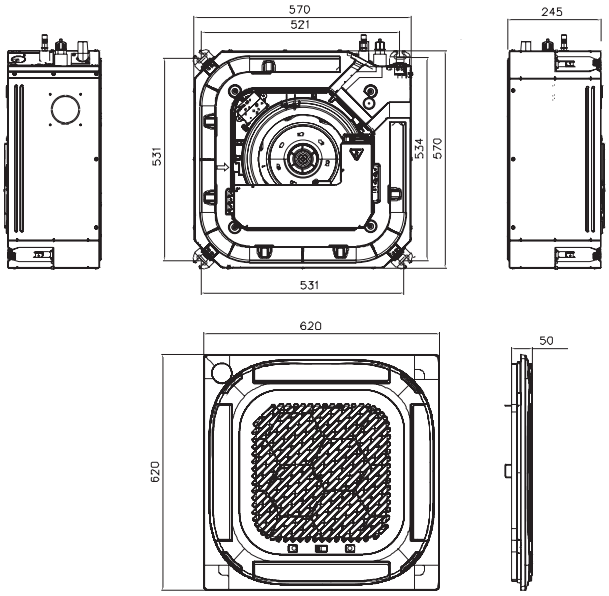
> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Il nuovo climatizzatore a cassetta 4vie è perfetto per essere integrato in qualsiasi controsoffitto grazie alle dimensioni ridotte

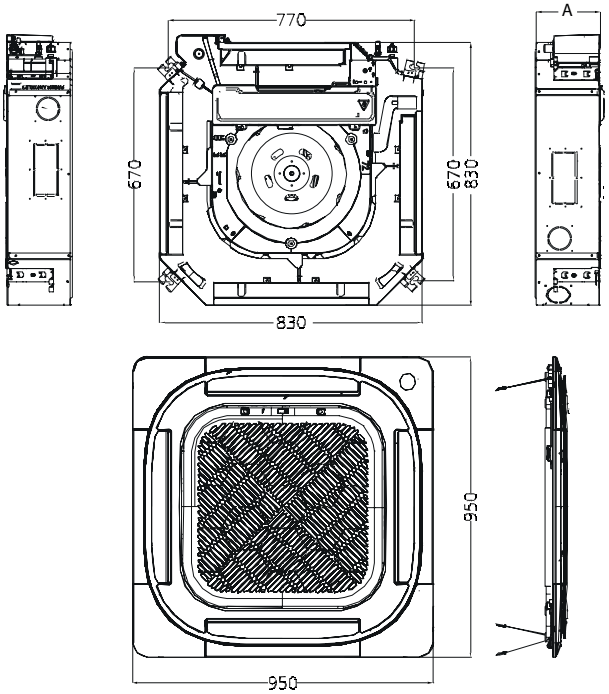
- Unità interna a cassetta con altezza ridotta
- Protezione Golden Fin della batteria alettata
- Ventilatore DC Inverter, per ottenere elevata efficienza e ridurre il livello sonoro
- Flusso d'aria in uscita a 360° per una migliore distribuzione della temperatura nell'ambiente
- Pompa di scarico condensa integrata
- Predisposizione per ingresso aria di rinnovo o immissione in ambiente adiacente tramite canalizzazione
- Telecomando a infrarossi di serie con ampio display per il controllo completo dell'unità (telecomando cablato disponibile come accessorio)
- Connessione WIFI disponibile di serie per il controllo dell'unità tramite APP



mod. 12-18



mod. 24-55T



MODELLO		A
24	mm	205
36-36T	mm	245
48-48T	mm	287
55T	mm	287

MODELLO			12	18	24	30	36
Raffreddamento	Pdesignc	kW	3,5	5,3	7,1	8,8	10,5
	SEER	W/W	6,8	6,5	6,3	6,6	6,7
	Classe efficienza energetica		A	A	A	A	A
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	2,7	4,2	6,2	7,7	8,5
	SCOP	W/W	4,1	4,1	4,1	4,2	4,0
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	161	161	161	165	157
	Classe efficienza energetica		A	A	A	A	A
	Tbiv	°C	-7	-7	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	3,3	5,3	6,3	7,8	10,1
	SCOP	W/W	5,1	5,1	5,4	5,1	5,1
	Classe efficienza energetica		A	A	A	A	A
	Tbiv	°C	2	2	2	2	2
Tol		°C	-15	-15	-15	-15	-15
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V,1 Ph, 50Hz				
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	12000 (2900~14200)	18000 (9900~20000)	22180 (11250~27000)	30000 (7600~32000)	33956 (9200~39000)
	Capacità	kW	3,52 (0,85~4,16)	5,28 (2,90~5,59)	6,50 (3,29~7,91)	8,79 (2,23~9,38)	9,95 (2,70~11,43)
	Assorbimento	W	1015 (160~1450)	1550 (720~2040)	2000 (780~2750)	2720 (190~3000)	2989 (900~4200)
	Corrente	A	4,5 (1,3~6,4)	6,9 (3,2~9,0)	8,8 (4,2~12)	11,8 (2,0~13,0)	17,5 (4,2~18,5)
	EER	W/W	3,47	3,40	3,25	3,23	3,33
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	13000 (1600~14800)	18200 (8100~21500)	26000 (9500~29000)	32000 (9200~33200)	38000 (9500~42000)
	Capacità	kW	3,81 (0,47~4,34)	5,33 (2,37~6,10)	7,62 (2,79~8,50)	9,38 (2,70~9,73)	11,14 (2,78~12,30)
	Assorbimento	W	1020 (125~1390)	1420 (700~1950)	1900 (610~2300)	2450 (430~2550)	3000 (800~3950)
	Corrente	A	4,5 (1,1~6,2)	6,0 (3,1~8,6)	8,5 (3,6~10,1)	11,0 (3,0~11,5)	13,5 (3,5~17,5)
	COP	W/W	3,74	3,76	4,01	3,83	3,71
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	620/520/330	660/540/300	1247/1118/992	1700/1530/1300	1700/1530/1300
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	42/38,5/31,5/25,5	44/41/31,5/25	45/42,5/37/27,5	50,5/48/46/40	51/48/46/40
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	55	59	59	63	63
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	57	58	60	62	63
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	62	65	68	70	70
Dimensioni (LxPxH) (corpo)		mm	570x570x245	570x570x245	830x830x205	830x830x245	830x830x245
Imballaggio (LxPxH) (corpo)		mm	715x640x295	715x640x295	910x910x250	910x910x290	910x910x290
Dimensioni (LxPxH) (pannello)		mm	620x620x50	620x620x50	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballaggio (LxPxH) (pannello)		mm	715x700x115	715x700x115	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Peso netto / lordo (corpo)		kg	16,1 / 18,8	16,2 / 19	21,6 / 25,4	24,6 / 28,6	27,2 / 31,2
Peso netto / lordo		kg	2,7 / 4,3	2,7 / 4,3	6 / 9	6 / 9	6 / 9
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm				
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	6,35mm(1/4in) / 9,52mm(3/8in)	6,35mm(1/4in) / 12,7mm(1/2in)	9,52mm(3/8in) / 15,9mm(5/8in)	9,52mm(3/8in) / 15,9mm(5/8in)	9,52mm(3/8in) / 15,9mm(5/8in)
Comando			Telecomando a infrarossi				
Temperatura di funzionamento			16~30				
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32 / 0~30	16~32 / 0~30	16~32	16~32	16~32
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	-15~50 / -20~24	-15~50 / -20~24	0-30	0-30	0-30
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP0042F**	**2CP0043F**	**2CP0044F**	**2CP0045F**	**2CP0046F**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004BF**	**2CP004CF**	**2CP004DF**	**2CP004EF**	**2CP004FF**
CODICE GRIGLIA			**2CP005AF**	**2CP005AF**	**2CP005BF**	**2CP005BF**	**2CP005BF**
CODICE COMANDO REMOTO A FILO			**2CP00430**				

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

MODELLO			36T	48	48T	55T
Raffreddamento	Pdesignc	kW	10,5	14,0	14,0	15,3
	SEER	W/W	6,4	6,1	6,1	6,1
	Classe efficienza energetica					
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	8,2	11,2	11,2	11,8
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0	4,0
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	157	157	157	157
	Classe efficienza energetica					
	Tbiv	°C	-7	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	10,1	11,1	11,1	11,5
	SCOP	W/W	5,1	5,1	5,1	4,9
	Classe efficienza energetica					
	Tbiv	°C	2			
Tol		°C	-15			
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz			
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	380-415V, 3Ph, 50Hz	220-240V, 1Ph, 50Hz	380-415V, 3Ph, 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	34154 (9200~39000)	40000 (12000~54000)	40000 (12000~54000)	52000 (14000~55000)
	Capacità	kW	10,01 (2,70~11,43)	11,72 (3,52~15,83)	11,72 (3,52~15,83)	15,24 (4,10~16,12)
	Assorbimento	W	3044 (890~4150)	3600 (810~5700)	3620 (810~6350)	5700 (1000~6250)
	Corrente	A	6,5 (1,4~6,5)	15,9 (5,8~27,7)	5,6 (1,8~10,3)	8,8 (2,1~10,7)
	EER	W/W	3,29	3,26	3,24	2,67
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	38000 (9500~43200)	48000 (14000~58000)	48000 (14000~59000)	62000 (15000~65000)
	Capacità	kW	11,14(2,78~12,66)	14,07 (4,20~17)	14,07 (4,10~17,29)	18,17 (4,40~19,05)
	Assorbimento	W	3000 (780~4000)	3750 (910~5800)	3750 (910~5900)	5700 (1020~6350)
	Corrente	A	5,0 (1,3~6,4)	16,5 (6,6~25,3)	5,7 (1,9~9,6)	8,8 (2,1~10,8)
	COP	W/W	3,71	3,75	3,75	3,19
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	1700/1530/1300	1900/1750/1600	1900/1750/1600	2000/1850/1650
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	51/49/46/39	53/50,5/45/39	51,5/49,0/46,5/38,5	53/50,5/45,5/40
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	63	66	66	66
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	63	64	64,0	65
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	70	73	73	75
Dimensioni (LxPxH) (corpo)		mm	830x830x245	830x830x287	830x830x287	830x830x287
Imballaggio (LxPxH) (corpo)		mm	910x910x290	910x910x330	910x910x330	910x910x330
Dimensioni (LxPxH) (pannello)		mm	950x950x55	950x950x55	950x950x55	950x950x55
Imballaggio (LxPxH) (pannello)		mm	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90	1035x1035x90
Peso netto / lordo (corpo)		kg	27,2 / 31,2	29,3 / 33,5	29,3 / 33,5	29,3 / 33,5
Peso netto / lordo		kg	6 / 9			
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm			
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)
Comando			Telecomando a infrarossi			
Temperatura di funzionamento			16~30			
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32			
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	0-30			
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP0046F**	**2CP0048F**	**2CP0048F**	**2CP0049F**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004GF**	**2CP004IF**	**2CP004JF**	**2CP004KF**
CODICE GRIGLIA			**2CP005BF**	**2CP005BF**	**2CP005BF**	**2CP005BF**

CODICE COMANDO REMOTO A FILO	**2CP00430**

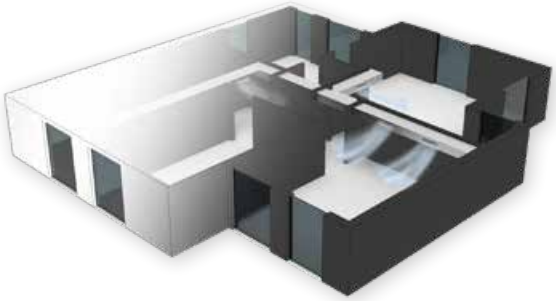
Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

GIADA-C DUCT

CONDIZIONATORE CANALIZZATO A MEDIA PRESSIONE



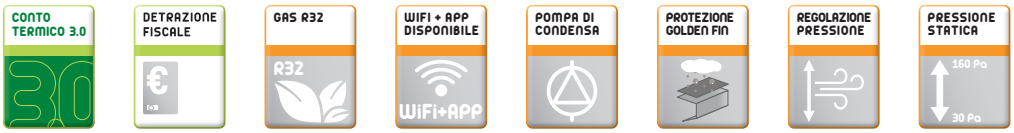


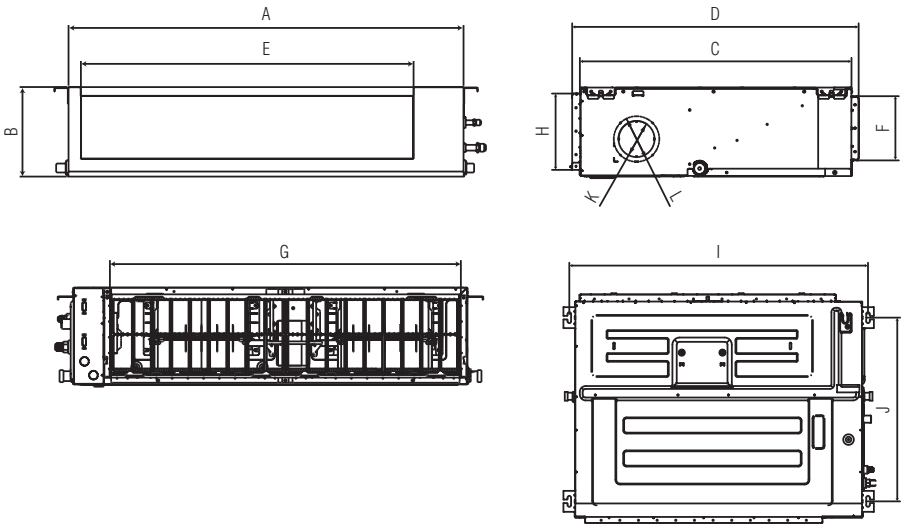


> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Soluzione perfetta per la climatizzazione di ambienti commerciali e residenziali tramite una rete di canali per la distribuzione dell'aria

- Unità interna canalizzata di piccole dimensioni (solo 200mm di altezza per il mod. 12, 245mm di altezza per il mod. 18-48 e 300mm di altezza per il mod. 55T). Ideale per l'installazione in controsoffitti con altezze del soffitto ridotte
- Ventilatore DC Inverter: alta efficienza e livello sonoro ridotto
- Pressione statica disponibile fino a 160 Pa (a seconda del modello)
- Possibilità di impostare una diversa prevalenza utile per ottimizzare il flusso aria immesso in ambiente
- Pompa di scarico condensa disponibile come accessorio
- Possibile l'installazione anche verticale dell'unità interna
- Elevate distanze frigorifere (25-30m per il mod. 12 e 18, 50m per il mod. 24 e 30, 75m per il mod. 36-50)
- L'aspirazione dell'aria può essere modificata facilmente dal lato posteriore al lato inferiore dell'unità
- Telecomando cablato standard con ampio display per il controllo completo dell'unità





MODELLO		Dimensioni ingombro				Uscita aria dimensioni apertura		Ritorno dell'aria dimensioni apertura		Dimensioni interasse staffe		Presa d'aria dimensioni apertura	
		A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
9-12	mm	700	200	450	506	537	152	599	186	741	360	-	-
18	mm	700	245	750	795	527	178	592	212	740	640	100	126
24-30	mm	1000	245	750	795	827	178	892	212	1040	640	100	126
36-48 / 36T-48T	mm	1200	245	750	795	1027	178	1092	212	1240	640	100	126
55T	mm	1200	300	750	795	1027	233	1092	267	1240	640	125	160

MODELLO			12	18	24	30	36
Raffreddamento	Pdesignc	kW	3,5	5,3	7,1	8,8	10,5
	SEER	W/W	6,5	6,5	6,6	6,6	6,3
	Classe efficienza energetica						
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	2,7	4,3	5,6	8,0	8,4
	SCOP	W/W	4,1	4,1	4,2	4,2	4,1
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	161	161	165	165	161
	Classe efficienza energetica						
	Tbiv	°C	-7	-7	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	3,4	5,2	6,5	8,2	10
	SCOP	W/W	5,1	5,1	5,4	5,5	5,1
	Classe efficienza energetica						
	Tbiv	°C	2	2	2	2	2
Tol		°C	-15	-15	-15	-15	-15
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz				
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz				
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	12000 (1800~13334)	18000 (4500~21000)	24000 (11000~27000)	29400 (7600~34000)	33440 (9400~40000)
	Capacità	kW	3,52 (0,53~3,91)	5,28 (1,32~6,16)	7,03 (3,23~7,92)	8,62 (2,23~9,97)	9,80 (2,75~11,73)
	Assorbimento	W	1090 (155~1465)	1590 (360~2130)	2170 (750~2860)	2660 (190~3450)	3030 (900~4300)
	Corrente	A	4,82 (1,3~6,47)	7,1 (1,6~9,4)	9,6 (4,2~12,6)	11,8 (2,0~15)	13,6 (4,2~19)
	EER	W/W	3,23	3,32	3,24	3,24	3,23
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	11500 (3400~15241)	20500 (5100~21500)	27200 (9500~29200)	32000 (9200~34100)	35000 (9500~43000)
	Capacità	kW	3,37 (1,00~4,47)	6,01 (1,50~6,31)	8,0 (2,79~8,56)	9,38 (2,70~10)	10,3 (2,78~12,61)
	Assorbimento	W	900 (302~1423)	1615 (500~1850)	2000 (640~2500)	2400 (430~2550)	2750 (800~3950)
	Corrente	A	3,98 (1,48~6,29)	7,2 (2,2~8,1)	9 (3,8~11)	10,6 (3,0~11,5)	12,2 (3,5~17,5)
	COP	W/W	3,74	3,72	3,99	3,91	3,73
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	660/570/470	900/780/650	1200/1000/700	1500/1200/900	1700/1400/1100
Pressione statica esterna dell'aria	Portata nominale	Pa	25	25	25	37	37
	Range	Pa	0-100	0-160	0-160	0-160	0-160
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	35/33/31/26	36,5/34/31/25	33,5/32,5/31/27,5	39/37/35/30	38/36/33/29
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	52	53	56	60	62
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	55,5	59	60	60	65
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	62	62	69	70	70
Dimensioni (LxPxH) (unità interna)		mm	700x450x200	700x750x245	1000x750x245	1000x750x245	1200x750x245
Imballaggio (LxPxH) (unità interna)		mm	860x540x285	925x850x298	1225x860x304	1225x860x304	1425x860x304
Peso netto / lordo (UI)		kg	16,6 / 19,8	24,4 / 29	31,8 / 37,2	32,7 / 38,3	38,4 / 44,4
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm				
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	6,35mm (1/4in) / 9,52mm (3/8in)	6,35 (1/4in) / 12,7 (1/2in)	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)		
Comando			Comando cablato				
Temperatura di funzionamento		°C	16~30	16~30	16~30	16~30	16~30
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP004SF**	**2CP004TF**	**2CP004UF**	**2CP004VF**	**2CP004WF**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004BF**	**2CP004CF**	**2CP004DF**	**2CP004EF**	**2CP004FF**

POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 12	**2CP00440**
POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 18-24-30-36-42-48	**2CP00450**
POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 55	**2CP00460**

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

MODELLO			36T	42	48	48T	55T
Raffreddamento	Pdesignc	kW	10,6	12,1	14,0	14,0	15,3
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1	6,1	6,1
	Classe efficienza energetica						
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	8,8	9,5	11,5	11,5	12,5
	SCOP	W/W	4,0	4,1	4,0	4,0	4,0
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	157	161	157	157	157
	Classe efficienza energetica						
	Tbiv	°C	-7	-7	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	10	10,2	11,5	11,2	12,8
	SCOP	W/W	5,1	5,1	5,1	5,1	5,1
	Classe efficienza energetica						
	Tbiv	°C	2	2	2	2	2
Tol		°C	-15	-15	-15	-15	-15
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz				
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	380-415V, 3Ph, 50Hz	220-240V, 1Ph, 50Hz		380-415V, 3Ph, 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	31400 (9300~40000)	36300 (10000~42000)	42300 (12000~51000)	42300 (12000~54000)	52000 (14000~59000)
	Capacità	kW	9,20 (2,726~11,73)	10,64 (2,93~12,31)	12,4 (3,52~14,95)	12,4 (3,52~15,83)	15,24 (4,10~17,29)
	Assorbimento	W	2830 (890~4200)	3290 (680~4500)	3830 (810~6150)	3830 (810~6450)	5250 (1030~6650)
	Corrente	A	4,4 (1,4~6,7)	14,6 (3,1~19,8)	16,9 (4~26,7)	6,0 (1,8~10,5)	8,1 (3,1~11,5)
	EER	W/W	3,25	3,23	3,24	3,24	2,90
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	34500 (9500~43800)	46000 (11500~48000)	51600 (14000~59000)	52000 (14000~60000)	60000 (15000~70000)
	Capacità	kW	10,1 (2,78~12,84)	13,48 (3,37~14,07)	15,12 (4,11~17,30)	15,24 (4,11~17,59)	17,58 (4,40~20,52)
	Assorbimento	W	2710 (780~4000)	3550 (750~4100)	4060 (950~5700)	4100 (950~5800)	4740 (950~6600)
	Corrente	A	4,3 (1,3~6,4)	16,0 (3,4~18,5)	17,6 (4,5~25)	7,1 (2~9)	7,4 (2~11,5)
	COP	W/W	3,75	3,80	3,72	3,72	3,71
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	1700/1400/1100	2000/1700/1300	2000/1700/1300	2000/1700/1300	2200/1900/1500
Pressione statica esterna dell'aria	Portata nominale	Pa	37	50	50	50	50
	Range	Pa	0-160	0-160	0-160	0-160	0-160
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	39/37/34/29	39/37/35,5/33	46/44/42/36	43,5/41,5/39,5/36	44,5/43/41,5/38
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	62	62	64	65	66
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	65	63,5	64,5	64,5	64
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	70	72	74	73	75
Dimensioni (LxPxH) (unità interna)		mm	1200x750x245	1200x750x245	1200x750x245	1200x750x245	1200x750x300
Imballaggio (LxPxH) (unità interna)		mm	1425x860x304	1425x860x304	1425x860x304	1425x860x304	1425x860x354
Peso netto / lordo (UI)		kg	38,4 / 44,4	40,6 / 46,1	40,4 / 46,8	40,4 / 46,8	42,9 / 49,1
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm				
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)				
Comando			Comando cablato				
Temperatura di funzionamento		°C	16~30	16~30	16~30	16~30	16~30
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32	16~32	16~32	16~32	16~32
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	0-30	0-30	0-30	0-30	0-30
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP004WF**	**2CP004XF**	**2CP004YF**	**2CP004YF**	**2CP004ZF**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004GF**	**2CP004HF**	**2CP004IF**	**2CP004JF**	**2CP004KF**

POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 12	**2CP00440**
POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 18-24-30-36-42-48	**2CP00450**
POMPA SCARICO CONDENSA GIADA-C DUCT 55	**2CP00460**

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

GIADA-C FLOOR&CEILING

CONDIZIONATORE DA SOFFITTO O PAVIMENTO





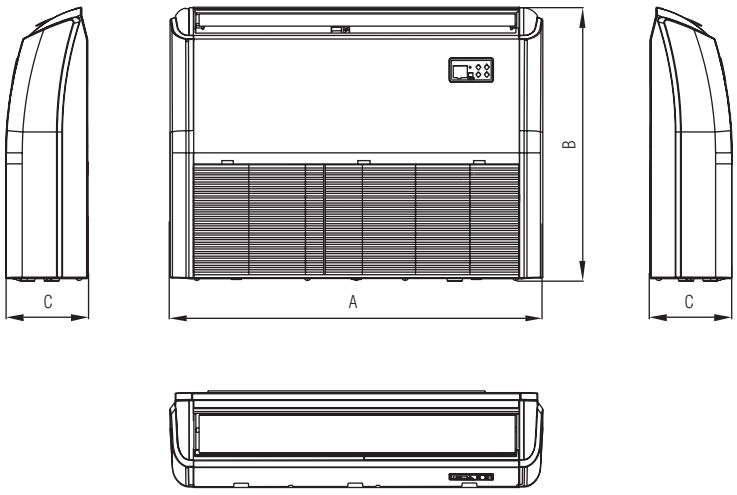


> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Condizionatore Floor & Ceiling per l'installazione a soffitto o a pavimento
  Perfetto per uffici, negozi, ambienti commerciali

- Possibilità di installazione orizzontale a soffitto o verticale a pavimento
- Protezione Golden Fin nella batteria
- Ventilatore DC Inverter: alta efficienza e livello sonoro ridotto
- Unità compatta con uno spessore di soli 235 mm
- Telecomando a infrarossi di serie con ampio display per il controllo completo dell'unità (telecomando cablato opzionale)
- Connessione WIFI disponibile come accessorio per il controllo dell'unità tramite APP





MODELLO		A	B	C
18-24	mm	1068	675	235
36-36T-48-48T-55T	mm	1650	675	235

MODELLO			18	24	36	36T
Raffreddamento	Pdesignc	kW	5,4	7,1	10,5	10,5
	SEER	W/W	6,2	6,3	6,4	6,2
	Classe efficienza energetica					
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	4,0	5,9	8,6	8,6
	SCOP	W/W	4,0	4,1	4,1	4,0
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	165	161	161	157
	Classe efficienza energetica					
	Tbiv	°C	-7	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	5,1	5,7	10,0	10,2
	SCOP	W/W	5,1	5,4	5,1	5,1
	Classe efficienza energetica					
	Tbiv	°C	2	2	2	2
Tol		°C	-15	-15	-15	-15
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz			
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz			380-415V, 3Ph, 50Hz
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	18000 (9250~20000)	23200 (10990~27100)	34460 (9300~39000)	34460 (9300~40200)
	Capacità	kW	5,28 (2,71~5,86)	6,80 (3,22~7,95)	10,1 (2,73~11,43)	10,1 (2,73~11,78)
	Assorbimento	W	1450 (670~2027)	2060 (750~2730)	3080 (900~4250)	3100 (890~4300)
	Corrente	A	6,0 (3,2~9)	9,04 (3,9~12,1)	13,6 (4,2~19,0)	6,30 (1,4~6,80)
	EER	W/W	3,64	3,30	3,28	3,26
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	19000 (8250~21500)	26000 (9280~29000)	40000 (9600~43600)	39960 (9500~43600)
	Capacità	kW	5,57 (2,42~6,30)	7,62 (2,72~8,50)	11,72 (2,78~12,78)	11,71 (2,81~12,78)
	Assorbimento	W	1500 (540~1640)	1980 (650~2940)	3160 (800~3950)	3140 (780~3950)
	Corrente	A	6,6 (2,7~7,3)	8,7 (3,5~10,60)	15,0 (3,5~17,5)	5,5 (1,3~6,20)
	COP	W/W	3,71	3,85	3,71	3,73
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	958/839/723	1192/1023/853	1955/1728/1504	1955/1728/1504
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	44/41/37/24	49,5/45,5/36,5/22,5	51,5/48/45/39	51/47,5/45/37
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	57	63	64	64
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	59	60,5	63	63
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	65	69	70	68
Dimensioni (LxPxH)		mm	1068x675x235	1068x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Imballaggio (LxPxH)		mm	1145x755x318	1145x755x318	1725x755x318	1725x755x318
Peso netto / lordo		kg	28 / 33,3	28 / 33,1	41,5 / 48	41,5 / 48
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm			
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	6,35mm (1/4in) / 12,7mm (1/2in)	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)		
Comando			Telecomando a infrarossi			
Temperatura di funzionamento		°C	16~30			
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32			
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	0~30			
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP004LF**	**2CP004MF**	**2CP004NF**	**2CP004NF**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004CF**	**2CP004DF**	**2CP004FF**	**2CP004GF**
COMANDO REMOTO A FILO			**2CP00430**			

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

MODELLO			48	48T	55T
Raffreddamento	Pdesignc	kW	14,0	14,0	15,3
	SEER	W/W	6,1	6,1	6,1
	Classe efficienza energetica				
Riscaldamento Zona Climatica Media	Pdesignh	kW	11,2	11,2	11,8
	SCOP	W/W	4,0	4,0	4,0
	Efficienza stagionale *	ηs (%)	157	157	157
	Classe efficienza energetica				
	Tbiv	°C	-7	-7	-7
Riscaldamento Zona Climatica Calda	Pdesignh	kW	11,5	11,5	11,5
	SCOP	W/W	5,1	5,1	5,1
	Classe efficienza energetica				
	Tbiv	°C	2	2	2
Tol		°C	-15	-15	-15
Alimentazione - unità interna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz		
Alimentazione - unità esterna		V, Hz, Ph	220-240V, 1Ph, 50Hz	380-415V, 3Ph, 50Hz	
Raffreddamento	Capacità	Btu/h	41600 (12000~54000)	41300 (12000~52000)	52000 (14000~55000)
	Capacità	kW	12,2 (3,52~15,83)	12,1 (3,52~15,24)	15,24 (4,10~16,12)
	Assorbimento	W	3770 (810~6350)	3730 (910~6200)	5900 (1100~6500)
	Corrente	A	16,5 (5,8~27,8)	5,7 (2,1~9,6)	8,9 (3,1~10,8)
	EER	W/W	3,23	3,25	2,58
Riscaldamento	Capacità	Btu/h	44000 (14000~59000)	44000 (14000~60000)	62000 (15000~66000)
	Capacità	kW	12,9 (4,10~17,30)	12,9 (4,10~17,59)	18,17 (4,40~19,35)
	Assorbimento	W	3470 (910~6050)	3470 (950~5950)	5950 (1120~6350)
	Corrente	A	15,3 (6,6~26,5)	5,3 (2,2~9,2)	9,1 (3,1~10,5)
	COP	W/W	3,72	3,72	3,05
Flusso aria interno (Hi/Mi/Lo)		m^3/h	2100/1850/1600	2100/1850/1600	2200/1950/1650
Livello di pressione sonora interno (Hi/Mi/Lo/Silent)		dB(A)	53/49/42,5/36	51/49/43/35	53/50/42/36
Livello di potenza sonora interno (Hi)		dB(A)	67	68	70
Livello di pressione sonora esterno (Hi)		dB(A)	64	64	65
Livello di potenza sonora esterno (Hi)		dB(A)	74	73	75
Dimensioni (LxPxH)		mm	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Imballaggio (LxPxH)		mm	1725x755x318	1725x755x318	1725x755x318
Peso netto / lordo		kg	41,7 / 48,5	41,7 / 48,5	42,3 / 49,2
Diametro tubo di scarico condensa		mm	OD Ø 25mm		
Tubazioni refrigeranti lato liquido / lato gas		mm	9,52mm (3/8in) / 15,9mm (5/8in)		
Comando			Telecomando a infrarossi		
Temperatura di funzionamento		°C	16~30		
Temperatura ambiente in Raffreddamento		°C	16~32		
Temperatura ambiente in Riscaldamento		°C	0~30		
CODICE UNITÀ INTERNA			**2CP004PF**	**2CP004PF**	**2CP004QF**
CODICE UNITÀ ESTERNA			**2CP004IF**	**2CP004JF**	**2CP004KF**
COMANDO REMOTO A FILO			**2CP00430**		

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.
(*) Valori ottenuti secondo le norme EN 14511: 2022 ed EN14825: 2022. I prodotti sono conformi alla direttiva europea Erp (Direttiva 2009/125/EC) ed ai regolamenti europei UE 626/2011 - 206/2012)

GIADA-C

UNITÀ ESTERNA UNIVERSALE



> CARATTERISTICHE GENERALI:

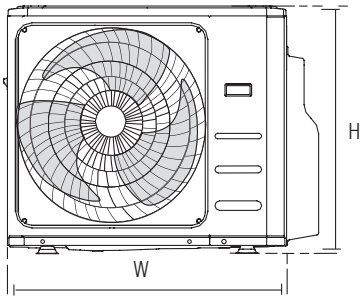
- Tutte le unità sono dotate di un compressore Full DC Inverter, che insieme allo speciale design del ventilatore e al controllo inverter di ultima generazione consente all'unità di raggiungere elevate prestazioni e bassi livelli di rumorosità
- Controllo del flusso di refrigerante tramite una valvola di espansione elettronica
- Alimentazione monofase (modelli 12-18-24-30-36-42-48) e trifase (modelli 36T-48T-55T)
- Le unità dispongono inoltre di batterie Golden Fin (trattamento anticorrosione) che prolungano la vita utile dell'apparecchiatura
- Tutte le unità esterne sono dotate di un singolo ventilatore, rendendo l'unità molto compatta con un'altezza inferiore al metro, facilitando l'integrazione con l'architettura dell'edificio
- Elevate distanze frigorifere (25-30m fino al modello 18, 50m per i modelli 24 e 30 e 75m per i modelli 36-50)

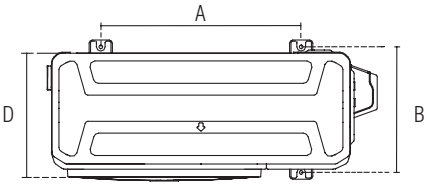
GAS R32

R32

MODELLO		12	18	24	30	36	36T	42	48	48T	55T
Alimentazione	V / Hz / Ph	220-240V / 1Ph / 50Hz					380-415V / 3Ph / 50Hz	220-240V / 1Ph / 50Hz		380-415V / 3Ph / 50Hz	
Assorbimento max	W	1850	2950	3700	4500	5000	5000	5000	7300	7300	7500
Corrente max	A	9	13,5	19	20	22,5	10	22,5	32	14	14
Tipo compressore		Rotativo									
Flusso aria esterna (Hi)		2200	2100	3500	3800	4000	4000	4000	5600	5600	5600
Dimensioni (LxPxH)	mm	765 x 303 x 555	805 x 330 x 554	890 x 342 x 673	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	946 x 410 x 810	980 x 415 x 975	980 x 415 x 975	980 x 415 x 975
Imballaggio (LxPxH)	mm	887 x 337 x 610	915 x 370 x 615	995 x 398 x 740	1090 x 500 x 885	1090 x 500 x 885	1090 x 500 x 885	1090 x 500 x 885	1145 x 500 x 1080	1145 x 500 x 1080	1145 x 500 x 1080
Peso netto / lordo	Kg	26,6 / 29	32,5 / 35,2	41,9 / 45,2	51 / 55,7	66,9 / 71,5	80,5 / 85	71,0 / 75,0	82,5 / 97	90 / 105	92 / 107
Tipo refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
GWP refrigerante		675	675	675	675	675	675	675	675	675	675
Refrigerante	Kg	0,71	1,15	1,4	1,8	2,4	2,4	2,8	2,9	2,9	3,2
Lato liquido / Lato gas	mm (inch)	6,35 (1/4) / 9,52 (3/8)	6,35 (1/4) / 12,7 (1/2)	9,52 (3/8) / 15,9 (5/8)							
Lunghezza max tubo refrigerante	m	25	30	50	50	75	75	75	75	75	75
Dislivello massimo	m	10	20	25	25	30	30	30	30	30	30
Temperatura esterna in Raffreddamento	°C	-15 ~ 50									
Temperatura esterna in Riscaldamento	°C	-20 ~ 24									
CODICE UNITÀ ESTERNA		2CP004BF	2CP004CF	2CP004DF	2CP004EF	2CP004FF	2CP004GF	2CP004HF	2CP004IF	2CP004JF	2CP004KF

Nota: il design e le caratteristiche tecniche possono essere soggette a modifiche senza preavviso per miglioramento del prodotto.





MODELLO		W	H	D	A	B
12	mm	765	555	303	452	286
18	mm	805	554	330	511	317
24	mm	890	673	342	663	348
30-36-36T- 42	mm	946	810	410	673	403
48-48T-55T	mm	980	975	415	616	397

CALDAIE MURALI

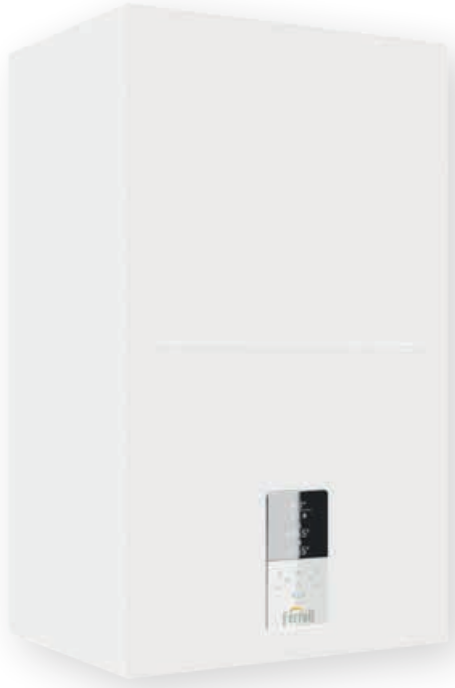
Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato

Condensazione
Tradizionali

BLUEHELIX HITECH RRT C

CALDAIE MURALI A CONDENSAZIONE PRODUZIONE SANITARIA ISTANTANEA

A+ SYSTEM



GARANZIA 5 ANNI

EXTRA GARANZIA 5 ANNI

GARANZIA 10 ANNI

H2 HYDROGEN PLUG-IN

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

FREE

THERMO BALANCE

> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia** con **scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati**, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti
- A+ SYSTEM: grazie all'abbinamento al comando remoto modulante **CONNECT** ed alla lettura della temperatura esterna direttamente da internet, raggiunge il massimo di **efficienza energetica A+**
- **Nuova interfaccia utente con tecnologia «capsense»,** priva di tasti meccanici è dotata di display grafico da 2,8", consente all'utente di interagire col prodotto in modo agevole ed estremamente semplice
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo sistema **scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata** (senza isolanti): semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti deteriorabili
- **Produzione istantanea** di acqua calda sanitaria con scambiatore sanitario a piastre dedicato
- **Attacchi idraulici** coperti dal mantello della caldaia
- **By-pass** di serie
- Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'**ampio range di modulazione** che può arrivare fino a 1:10 (1:10 mod. 34 C, 1:9 mod. 28 C, 1:7 mod 24 C).
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT C:

- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- **Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia**
- **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari
- Grazie al sistema **"Hydrogen plug-in"** è già in grado di autoregolarsi per funzionare con miscele di gas naturale e idrogeno, che arriveranno presto in Europa, per **combattere il riscaldamento globale**
- **Funzione ECO** in sanitario per un maggior risparmio nel periodo di scarso utilizzo di acqua calda
- **Luogo di installazione**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

DETRAZIONE FISCALE

COLLETTIVE IN PRESSIONE F P S

STOP AND GO

FUNZIONE SUN EASY

RANGE 1:10

ETAs 94%

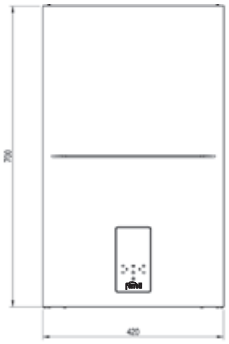
RANGE RATED

SCAMBIATORE INOX

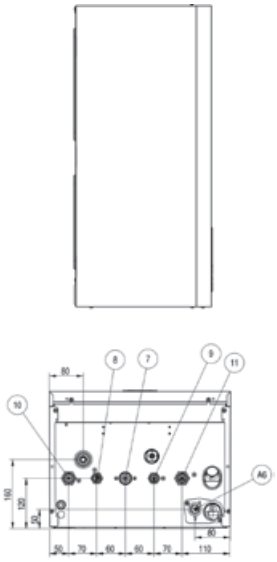
PROTETTO -5°C -15°C

BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C
Classe ERP		A	A	A
		XL A	XL A	XXL A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	20,4 / 3,5	24,5 / 3,5	30,6 / 3,5
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	20,0 / 3,4	24,0 / 3,4	30,0 / 3,4
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	21,6 / 3,8	26,0 / 3,8	32,5 / 3,8
Portata termica max / min sanitario	kW	25,0 / 3,5	28,5 / 3,5	34,7 / 3,5
Potenza termica max / min sanitario	kW	24,5 / 3,4	28,0 / 3,4	34,0 / 3,4
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	98,1 / 98,0	98,1 / 98,0	97,9 / 98,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	106,1 / 107,5	106,1 / 107,5	106,1 / 107,5
Rendimento 30%	%	109,7	109,7	109,5
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8	3 / 0,8	3 / 0,8
Pressione max / min di esercizio sanitario	bar	9 / 0,3	9 / 0,3	9 / 0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7	13,4	16,2
Peso a vuoto	kg	28	28	32
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**10**	**10**	**10**
CODICE	**METANO/GPL**	**0T4B2AWA**	**0T4B4AWA**	**0T4B7AWA**

BLUEHELIX HITECH RRT



VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE

> LEGENDA

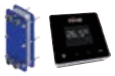
7 entrata gas 3/4"
8 uscita sanitario 1/2"
9 entrata sanitario 1/2"
10 mandata impianto 3/4"
11 ritorno impianto 3/4"
A6 attacco scarico condensa

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**HYBRID HYDRO KIT** kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (senza circolatore)	042096X0
	HYBRID HYDRO KIT kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (con circolatore)	042093X0
	kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro. Dimensioni (LxHxP): 420x160x320 mm	016096X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	dima normale zincata	046049X0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, n° 2 rub. impianto, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012043W0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012048W0
	Kit collegamento attacchi 5 tubi nb: il kit è sprovvisto di rubinetti e nippli di collegamento	012049W0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**	

BLUEHELIX HITECH RRT H

CALDAIE MURALI A CONDENSAZIONE SOLO RISCALDAMENTO

A SYSTEM



> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia** con **scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati** (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- A SYSTEM : grazie all'abbinamento al comando remoto modulante **CONNECT** ed alla lettura della temperatura esterna direttamente da internet, raggiunge il massimo di **efficienza energetica A+**
- **Nuova interfaccia utente con tecnologia «capsense»,** priva di tasti meccanici è dotata di display grafico da 2,8", consente all'utente di interagire col prodotto in modo agevole ed estremamente semplice
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo sistema **scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata** (senza isolanti): semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti deteriorabili
- **Attacchi idraulici** coperti dal mantello della caldaia
- **By-pass** di serie
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT H:

- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- **Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia**
- Grazie al sistema **"Hydrogen plug-in"**, una delle sue più importanti innovazioni, è già in grado di autoregolarsi per funzionare con miscele di gas naturale e idrogeno, che arriveranno presto in Europa, per **combattere il riscaldamento globale**
- **Luogo di installazione**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

GARANZIA 5 ANNI · EXTRA GARANZIA 5 ANNI · GARANZIA 10 ANNI

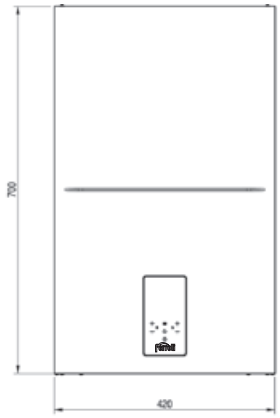
H2 HYDROGEN PLUG-IN · IBRIDI FACTORY MADE 3.0 · FREE

THERMO BALANCE

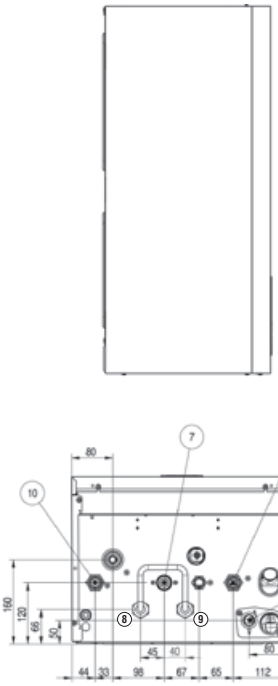
CONTO TERMICO 2.0 · DETRAZIONE FISCALE · COLLETTIVE IN PRESSIONE F P S · ETAs 94% · RANGE RATED · SCAMBIATORE INOX · PROTETTO -5°C -15°C

BLUEHELIX HITECH RRT		28 H	34 H	45 H
Classe ERP		A	A	A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	28,5 / 3,5	34,7 / 3,5	43,9 / 6,4
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	27,9 / 3,4	34,0 / 3,4	42,9 / 6,3
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	30,2 / 3,8	36,8 / 3,8	46,5 / 6,9
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	98,1 / 98,0	97,9 / 98,0	97,8 / 98,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	106,1 / 107,5	106,1 / 107,5	106,1 / 107,6
Rendimento 30%	%	109,5	109,5	109,5
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8	3 / 0,8	3 / 0,8
Peso a vuoto	kg	28	32	35
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**10**	**10**	**10**
CODICE	**METANO/GPL**	**0T4D4AWA**	**0T4D7AWA**	**0T4D9AWA**

BLUEHELIX HITECH RRT H



VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE

> LEGENDA

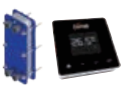
7 entrata gas 3/4"
8 uscita sanitario 3/4"
9 entrata sanitario 3/4"
10 mandata impianto 3/4"
11 ritorno impianto 3/4"
12 attacco riempimento impianto 1/2"
A6 attacco scarico condensa

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**HYBRID HYDRO KIT** kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (senza circolatore)	042096X0
	HYBRID HYDRO KIT kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (con circolatore)	042093X0
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro. Dimensioni (LxHxP): 420x160x320 mm	016096X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

	DESCRIZIONE		CODICE
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione		041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi		041082X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C		013022X0
	sensore aggiuntivo per la gestione di un eventuale bollitore esterno	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**		

BLUEHELIX HITECH RRT H

SOLUZIONI AD INCASSO CON ACCUMULO SANITARIO INOX AD INTEGRAZIONE SOLARE





BLUEHELIX HITECH 28/34 H



ANCHE IN VERSIONE MOBILETTO

> PUNTI DI FORZA:

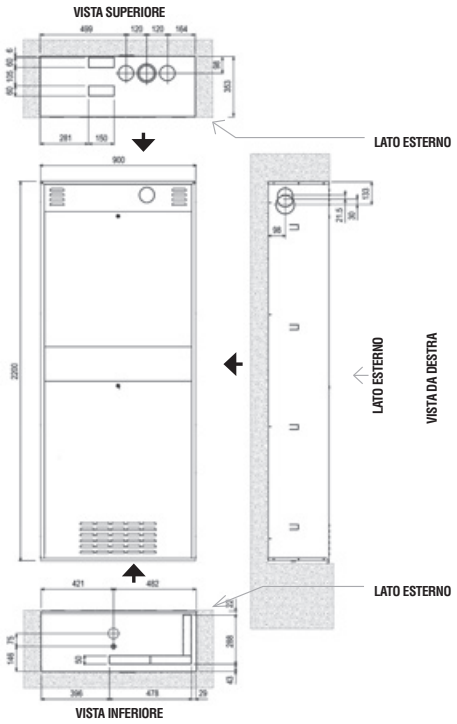
- Caldaia solo riscaldamento abbinata ad un accumulo sanitario **inox (130 litri) a doppio serpentino ad integrazione solare** con attacco per **ricircolo**
- **Caldaia** con scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, **con passaggi maggiorati,** mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- SYSTEM : in abbinamento al comando remoto modulante Romeo e alla sonda esterna (opzionali) o in abbinamento al comando remoto modulante **CONNECT** con lettura della temperatura esterna direttamente da internet, raggiunge il massimo di **efficienza energetica A+**
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- **Esclusivo sistema scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata:** semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti da sostituire.
- **Gestione integrata** fino ad un max di **tre zone riscaldamento**, di cui una diretta (di serie ad alta temperatura) e due miscelate (tramite l'utilizzo di kit opzionali)
- **Circuito solare completo** di gruppo idraulico e scheda elettronica di gestione per l'abbinamento ai collettori solari termici
- **Sonda mandata collettori solari** disponibile come accessorio opzionale
- **Pompa circuito solare modulante a basso consumo** (ErP - Classe A)
- Involucro **monoblocco completamente incassabile** che non necessita di operazioni di pre-montaggio in cantiere
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI:

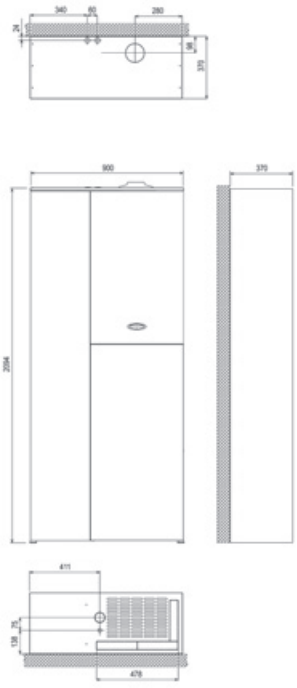
- **Gestione integrata in un unico apparecchio fino a tre zone di impianto**, della **produzione di acqua sanitaria** e di uno o più **collettori solari** termici
- Accumulo sanitario con **flangia di ispezione** per facilitare le operazioni di pulizia
- **Attacchi idraulici in posizione rialzata** che rendono estremamente agevoli le operazioni di connessione all'impianto
- Protezione **antigelo** circuito riscaldamento e sanitario, **antibloccaggio** circolatore/valvola 3 vie e protezione **antilegionella** di serie
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- **Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia**
- **Circolatore** riscaldamento **modulante a basso consumo (ErP Ready - Classe A)**
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni. Estensione è applicata esclusivamente alla caldaia esclusi tutti gli altri componenti del sistema ad incasso (bollitori, circolatori, valvole, raccordi, parti idrauliche e/o elettroniche)

BLUEHELIX HITECH RRT		28 H	34 H
Classe ERP		A	A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	28,5 / 3,5	34,7 / 3,5
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	27,9 / 3,4	34,0 / 3,4
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	30,2 / 3,8	36,8 / 3,8
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	98,1 / 98,0	97,9 / 98,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	106,1 / 107,5	106,1 / 107,5
Rendimento 30%	%	109,5	109,5
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8	3 / 0,8
Peso a vuoto	kg	28	32
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**10**	**10**
CODICE	**METANO/GPL**	**0T4D4AWA**	**0T4D7AWA**

INCASSO



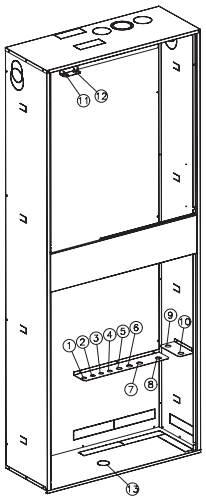
MOBILETTO



> LEGENDA

1 ricircolo ø 1/2
2 uscita sanitario ø 1/2
3 entrata sanitario ø 1/2
4 gas ø 1/2
5 mandata impianto ø 3/4
6 ritorno impianto ø 3/4
7 mandata 1° zona mix ø 3/4
8 ritorno 1° zona mix ø 3/4
9 mandata 2° zona mix ø 3/4
10 ritorno 2° zona mix ø 3/4
11 mandata solare ø 3/4
12 ritorno solare ø 3/4
13 scarichi D=40

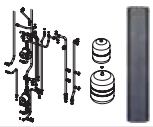
(*)
CON IL MOBILETTO
NON SONO POSSIBILI
LE USCITE COASSIALI



> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	sonda esterna	013018X0
	kit mobiletto verniciato per installazioni non ad incasso	016071X0
	involucro ad incasso	016070X0
	Kit idraulico **completo** con accumulo in acciaio inox da 130 litri, idraulica interna, zona diretta riscaldamento, centralina solare	012097X0
	Kit 1° zona miscelata (completo di pompa a basso consumo ErP - classe A, valvola, centralina zone)	012041X0
	Kit 2° zona miscelata (completo di pompa a basso consumo ErP - classe A, valvola)	012042X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0
	sonda collettori solari (vedi solare termico)	043007X0
	**Termoregolazioni** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI** **NB:** nel caso di impianti a 2 o 3 zone, per la zona diretta alta temperatura utilizzare solo il cronotermostato e non il comando remoto	

BLUEHELIX ALPHA

CALDAIE MURALI A CONDENSAZIONE
PRODUZIONE SANITARIA ISTANTANEA



> PUNTI DI FORZA:

- Caldaia con **scambiatore primario in acciaio inox mono circuito** privo di giunzioni e/o saldature, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti.
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- **Produzione istantanea** di acqua calda sanitaria con **scambiatore sanitario** a piastre dedicato
- SYSTEM: (per i mod. 28C e 34C) in abbinamento al comando remoto modulante CONNECT raggiunge la classe di efficienza superiore **A+**
- Interfaccia utente con display e tasti multifunzione per la regolazione e l'impostazione dei parametri
- **By-pass di serie**
- **Attacchi idraulici coperti** dal mantello caldaia
- Nuova **mantellatura smontabile in 3 parti** per una facile e veloce manutenzione
- Design raffinato e dimensioni compatte
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX ALPHA:

- **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** tramite sonda esterna opzionale
- **Circolatore riscaldamento modulante** a basso consumo (ErP Ready - Classe A)
- Particolarmente adatta al funzionamento in **canne fumarie che necessitano di intubamenti** "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. Con l'utilizzo dell'accessorio fumi opzionale (041106X0 - kit valvola clapet gas scarico) installabile all'esterno della caldaia, è possibile una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (ad es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129. NB: il kit non è utilizzabile nelle installazioni ad incasso
- **Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

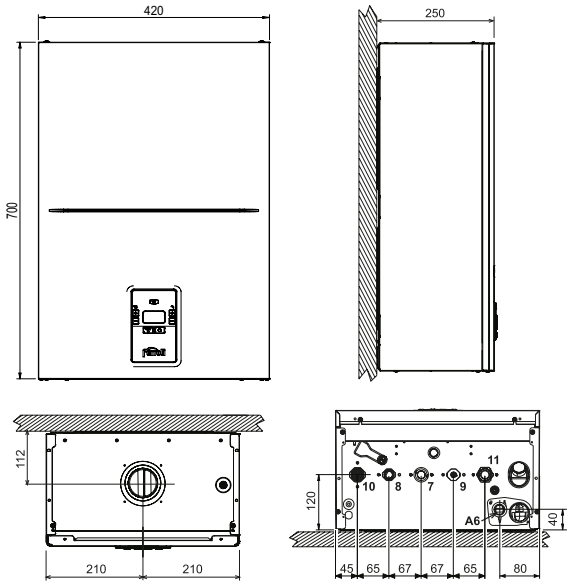
GARANZIA 5 ANNI · EXTRA GARANZIA 5 ANNI · GARANZIA 10 ANNI

H2 HYDROGEN PLUG-IN · IBRIDI FACTORY MADE 3.0 · FREE

DETRAZIONE FISCALE · SCAMBIATORE INOX · FUNZIONE SUN EASY · PROTETTO -5°C -15°C · RANGE RATED

BLUEHELIX ALPHA		24 C	28 C	34 C
Classe ERP		A	A	A
	XL	A	A	A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	20,6 / 4,2	24,5 / 4,8	30,7 / 5,0
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	20,0 / 4,1	24,0 / 4,7	30,0 / 4,8
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	21,8 / 4,5	26,0 / 5,0	31,9 / 5,4
Portata termica max / min sanitario	kW	25,0 / 4,2	28,5 / 4,8	34,8 / 5,0
Potenza termica max / min sanitario	kW	24,3 / 4,1	28,0 / 4,8	34,0 / 4,8
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	97,1 / 97,0	97,8 / 97,6	97,7 / 97,2
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	105,8 / 106,9	106,1 / 107,3	106,2 / 107,1
Rendimento 30%	%	108,8	109,7	109,7
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8	3 / 0,8	3 / 0,8
Pressione max / min di esercizio sanitario	bar	9 / 0,3	9 / 0,3	9 / 0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7	13,4	16,2
Peso a vuoto	kg	27	27	31
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**12**	**12**	**10**
CODICE	**METANO/GPL**	**0TPF2AWA**	**0TPF4AWA**	**0TPF7AWA**

BLUEHELIX ALPHA 24 - 28 C

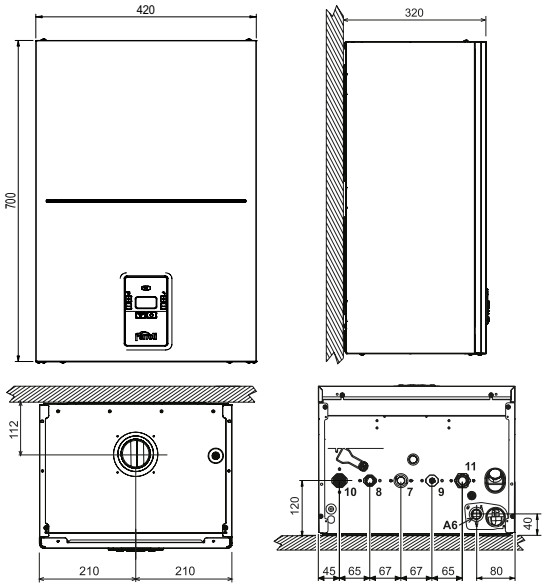


VISTA SUPERIORE VISTA INFERIORE

> LEGENDA

7 entrata gas 3/4"
8 uscita sanitario 1/2"
9 entrata sanitario 1/2"
10 mandata impianto 3/4"
11 ritorno impianto 3/4"
A6 scarico condensa

BLUEHELIX ALPHA 34 C



VISTA SUPERIORE VISTA INFERIORE

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**HYBRID HYDRO KIT** kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (senza circolatore)	042096X0
	HYBRID HYDRO KIT kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (con circolatore)	042093X0
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro. Dimensioni (LxHxP): 420x160x320 mm. **NB: solo per modello 34**	016096X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	dima normale zincata	046049X0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, n° 2 rub. impianto, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012043W0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012048W0
	Kit collegamento attacchi 5 tubi nb: il kit è sprovvisto di rubinetti e nippli di collegamento	012049W0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit valvola clapet gas scarico NB: il kit non è utilizzabile nelle installazioni ad incasso	041106X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**	

BLUEHELIX THETA 24 C

CALDAIA MURALE A CONDENSAZIONE
PRODUZIONE SANITARIA ISTANTANEA



> PUNTI DI FORZA:

- Caldaia con **scambiatore primario in acciaio inox mono circuito** privo di giunzioni e/o saldature, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti.
- **MC²: Multi Combustion Control**, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **M.G.R: Metano, Gpl, Aria propanata Ready** mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- **Produzione istantanea** di acqua calda sanitaria con **scambiatore sanitario** a piastre dedicato
- Interfaccia utente con display e tasti multifunzione per la regolazione e l'impostazione dei parametri
- **By-pass di serie**
- **Attacchi idraulici coperti** dal mantello caldaia
- **Mantellatura smontabile in 3 parti** per una facile e veloce manutenzione
- Design raffinato e dimensioni compatte
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX THETA 24 C:

- **Predisposizione impianti solari:** predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** tramite sonda esterna opzionale
- **Circolatore riscaldamento modulante** a basso consumo (ErP Ready - Classe A)
- **Controllo fiamma digitale** con tre tentativi di riaccensione in caso di blocco di funzionamento per mancanza rilevazione di fiamma (mod. a metano)
- **F.P.S: Sistema di Protezione Fumi.** Con l'utilizzo dell'accessorio fumi opzionale (041106X0 - kit valvola clapet gas scarico) installabile all'esterno della caldaia, è possibile una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (ad es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129. NB: il kit non è utilizzabile nelle installazioni ad incasso
- **Luogo di installazione:** anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie e fino a -15°C con l'ausilio del kit resistenze antigelo opzionale
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

GARANZIA 5 ANNI

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

FREE

DETRAZIONE FISCALE

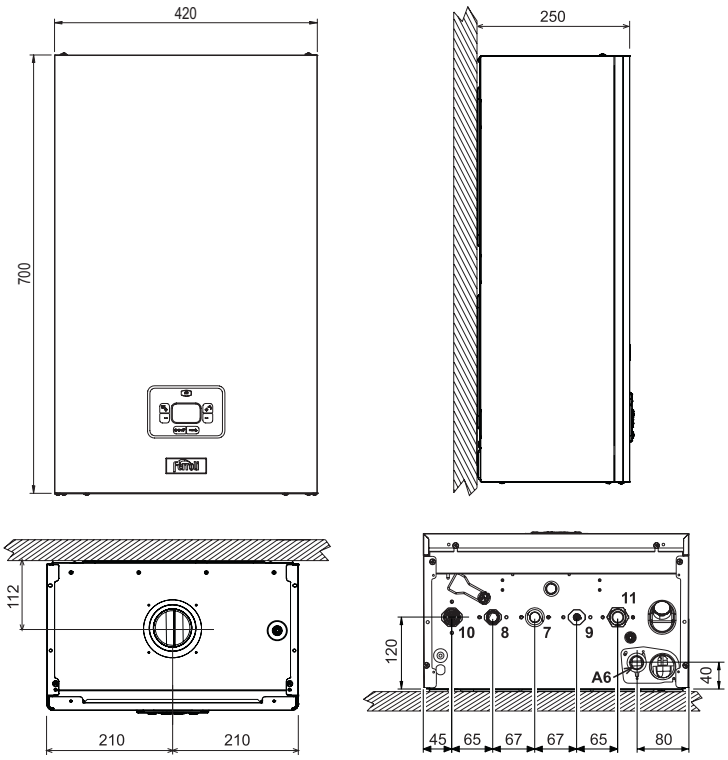
SCAMBIATORE INOX

FUNZIONE SUN EASY

PROTETTO -5°C -15°C

RANGE RATED

BLUEHELIX THETA		24 C
Classe ERP		A
	XL	A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	20,6 / 5,0
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	20,0 / 4,9
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	21,8 / 5,3
Portata termica max / min sanitario	kW	25,0 / 5,0
Potenza termica max / min sanitario	kW	24,3 / 4,9
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	97,2 / 97,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	105,8 / 106,9
Rendimento 30%	%	108,8
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8
Pressione max / min di esercizio sanitario	bar	9 / 0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	l/min	14
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7
Peso a vuoto	kg	27
nr pezzi/pallet	**nr.**	**12**
CODICE	**METANO/GPL**	**0TPY2AWA**



VISTA SUPERIORE

VISTA INFERIORE

> LEGENDA

7 entrata gas 3/4"
8 uscita sanitario 1/2"
9 entrata sanitario 1/2"
10 mandata impianto 3/4"
11 ritorno impianto 3/4"
A6 attacco scarico condensa

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**HYBRID HYDRO KIT** kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (senza circolatore)	042096X0
	HYBRID HYDRO KIT kit idraulico sotto caldaia per sistema ibrido (con circolatore)	042093X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	dima normale zincata	046049X0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, n° 2 rub. impianto, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012043W0
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012048W0
	Kit collegamento attacchi 5 tubi nb: il kit è sprovvisto di rubinetti e nippli di collegamento	012049W0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit valvola clapet gas scarico NB: il kit non è utilizzabile nelle installazioni ad incasso	041106X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**	

SOLUZIONI PENSILI O AD INCASSO

SOLUZIONI CON PRODUZIONE ISTANTANEA



AD INCASSO



PENSILE

> PUNTI DI FORZA:

- Le caldaie della serie **BLUEHELIX ALPHA** e **BLUEHELIX THETA 24 C** sono dotate di una serie di accessori che ne ampliano notevolmente le soluzioni installative.
- Grazie agli accessori KIT INVOLUCRO AD INCASSO e il KIT MOBILETTO A PARETE i modelli sotto riportati, possono essere installati sia in una nicchia interna al muro (luogo parzialmente protetto) che in parete libera (in luogo completamente scoperto)

H2 HYDROGEN PLUG-IN

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

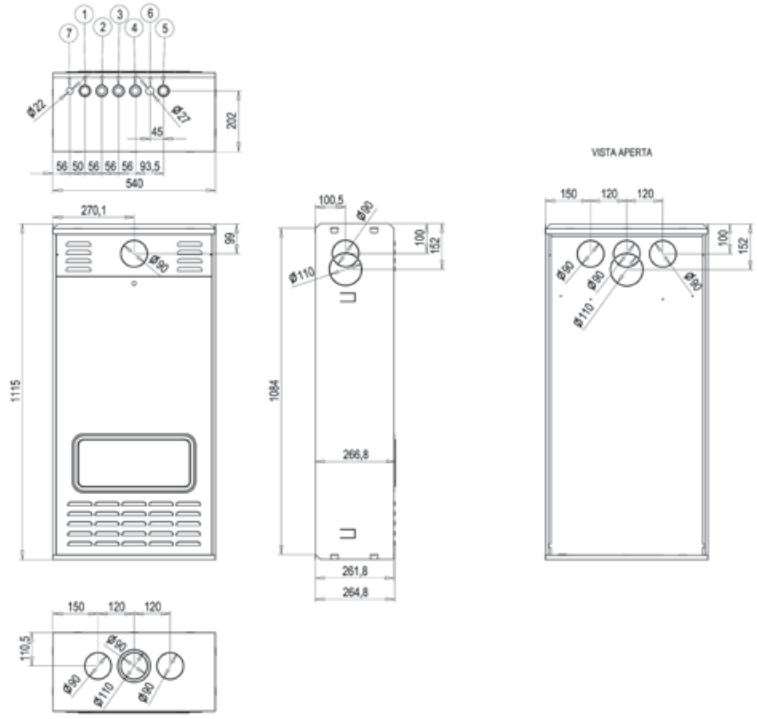
FREE

BLUEHELIX		ALPHA 24 C	ALPHA 28 C	THETA 24 C
Classe ERP		A	A	A
	XL	A	A	A
Portata termica max / min risc.	kW	20,6 / 4,2	24,5 / 4,8	20,6 / 5,0
Potenza termica max / min risc. (80/60°C)	kW	20,0 / 4,1	24,0 / 4,7	20,0 / 4,9
Potenza termica max / min risc. (50/30°C)	kW	21,8 / 4,5	26,0 / 5,0	21,8 / 5,3
Portata termica max / min sanitario	kW	25,0 / 4,2	28,5 / 4,8	25,0 / 5,0
Potenza termica max / min sanitario	kW	24,3 / 4,1	28,0 / 4,7	24,3 / 4,9
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	97,1 / 97,0	97,8 / 97,6	97,2 / 97,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	105,8 / 106,9	106,1 / 107,3	105,8 / 106,9
Rendimento 30%	%	108,8	109,7	108,8
Pressione max / min esercizio risc.	bar	3 / 0,8	3 / 0,8	3 / 0,8
Pressione max / min di esercizio sanitario	bar	9 / 0,3	9 / 0,3	9 / 0,3
Portata sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	14
Portata sanitaria Δt 30°C	l/min	11,7	13,4	11,7
Peso a vuoto	kg	27	27	27
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**12**	**12**	**12**
CODICE	**METANO/GPL**	**0TPF2AWA**	**0TPF4AWA**	**0TPY2AWA**

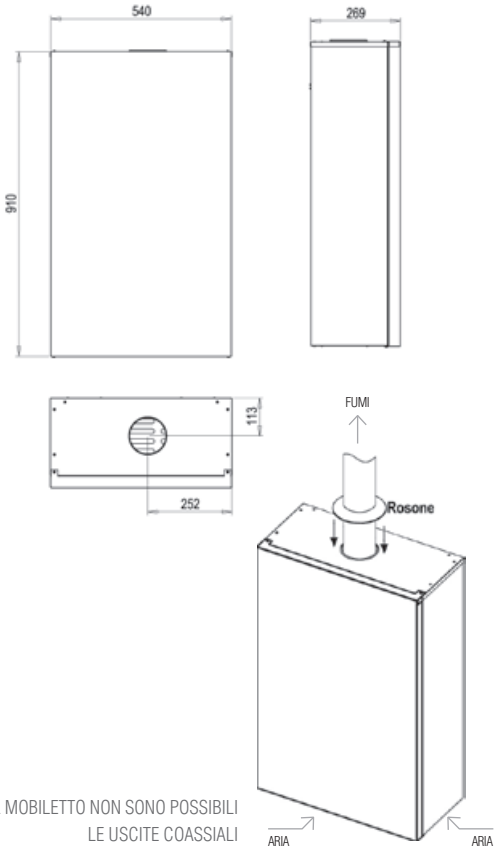
KIT INVOLUCRO INCASSO	KIT MOBILETTO A PARETE (*)
PER ESTERNO IN LUOGO PARZIALMENTE PROTETTO FINO A -10°C/-15°C	PER ESTERNO IN LUOGO COMPLETAMENTE SCOPERTO FINO A -10°C/-15°C
	
016089X0	**016090X0**

(*) Completo di kit idraulico 012043W0

INCASSO



MOBILETTO



> LEGENDA

1 mandata impianto 3/4"
2 uscita sanitario 1/2"
3 ingresso gas 1/2"
4 ingresso sanitario 1/2"
5 ritorno impianto 3/4"
6 valvola sicurezza
7 collegamento elettrico

CON IL MOBILETTO NON SONO POSSIBILI LE USCITE COASSIALI

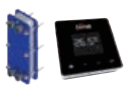
> ACCESSORI PER SOSTITUZIONI CALDAIE

	DESCRIZIONE	CODICE
	**Kit adattatore** per installazioni su involucro ad incasso serie **Econcept In - Domi Insert** (016036X0)	052009X0
	**Kit adattatore** per installazioni su incasso serie **Domina Insert F24** (1KWMA15A)	052010X0

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

	DESCRIZIONE	CODICE
	**Kit di installazione** su involucro ad incasso, completo di tubi, rubinetto gas e acqua sanitaria e staffa supporto caldaia (escluso mod. TECH 24 H)	052675X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi **NB: per installazione nel kit involucro ad incasso e mobiletto a parete**	041082X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0

BLUEHELIX HITECH RRT K 50

CALDAIA MURALE A CONDENSAZIONE, ACCUMULO SANITARIO INOX



> PUNTI DI FORZA:

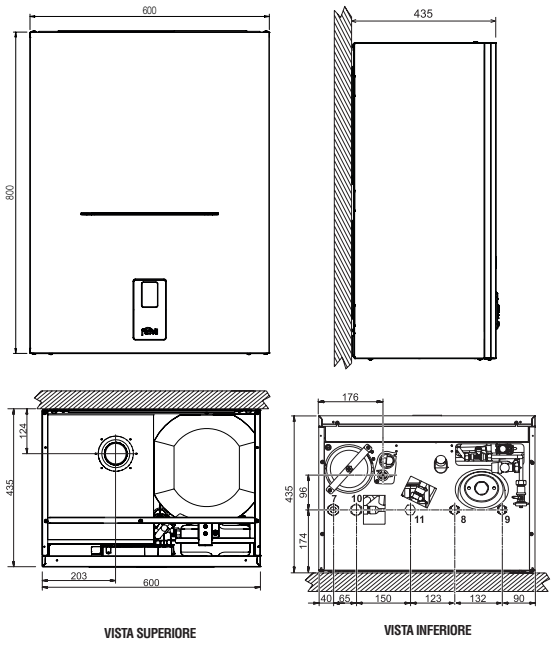
- **Caldaia** con **scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati** (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- SYSTEM: in abbinamento al comando remoto modulante e alla sonda esterna (opzionali) raggiunge la classe di efficienza superiore **A+**
- Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'**ampio range di modulazione** che può arrivare **fino a 1:10** (mod. 34)
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, nuovo sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo **sistema scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata:** semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti da sostituire.
- **Produzione di acqua calda sanitaria** con accumulo in acciaio inox da 50 litri
- Predisposizione per **attacchi di ricircolo** (presente nell'accessorio: kit di collegamento attacchi)
- **Attacchi idraulici coperti** dal mantello della caldaia
- **By-pass di serie**
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT K 50:

- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- **Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia**
- **Funzione antilegionella** con temporizzazione programmabile da 1 a 7 giorni
- **Antibloccaggio temporizzato** per circolatore e valvola tre vie
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** tramite sonda esterna opzionale
- **Luogo di installazione**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

MODELLO				28 K 50	34 K 50
Classe ERP					
Portata termica		Min / Max Riscaldamento Max Sanitario	kW kW	3,5 / 24,5 28,5	3,5 / 30,6 34,7
Potenza termica	80°C-60°C	Min / Max Riscaldamento Max Sanitario	kW kW	3,4 / 24,0 28,0	3,4 / 30,0 34,0
	50°C-30°C	Min / Max Riscaldamento	kW	3,8 / 26,0	3,8 / 32,5
Rendimento termico utile		80°C-60°C 50°C-30°C Carico ridotto 30%	Pmax % / Pmin % Pmax % / Pmin % Pmax %	98,1 / 98,0 106,1 / 107,5 109,7	97,9 / 98,0 106,1 / 107,5 109,6
Classe di emissioni Nox			classe	6	6
Capacità bollitore			litri	50	50
Produzione acqua calda sanitaria		Δt 30°C Δt 30°C	l/10 min l/h	161 831	195 1005
Pressione di esercizio riscaldamento		Max	bar	3	3
Pressione di esercizio sanitario		Max	bar	9	9
Peso a vuoto			kg	62	65
Nr pezzi/pallet			**nr.**	**6**	**6**
CODICE			**METANO**	**0T4T4AWA**	**0T4T7AWA**

BLUEHELIX HITECH RRT K 50



VISTA SUPERIORE

VISTA INFERIORE

> LEGENDA

7 Entrata gas - 3/4"
8 Uscita acqua sanitario - 1/2"
9 Entrata acqua sanitario - 1/2"
10 Mandata impianto - 3/4"
11 Ritorno impianto - 3/4"
A6 Attacco scarico condensa

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, n° 2 rub. impianto, tubazioni, nipplo, guarnizioni, attacco ricircolo	012045W0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**	

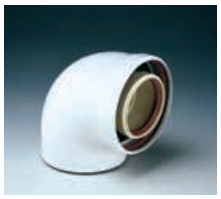
	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

ACCESSORI FUMI LINEA CONDENSAZIONE

IN POLIPROPILENE SPECIALE (NON UTILIZZABILI IN ABBINAMENTO ALLA SERIE ATLAS D CONDENS)

LA CLASSIFICAZIONE DEI NOSTRI SISTEMI CAMINO CON CONDOTTI INTERNI IN PLASTICA, IN BASE ALLA NORMA EN 14471:2013 + A1:2015, È LA SEGUENTE:			
I prodotti inclusi in questo gruppo sono marcati con le seguenti designazioni	Sistemi camino mono parete con condotti fumi in plastica	Sistemi camino coassiale con condotti fumi in plastica (interno PPS, esterno PVC)	Sistemi camino coassiale con condotti fumi in plastica (interno PPS, esterno MET)
	diametri: 50, 60, 80, 100	diametri: 60/100, 80/125	diametri: 60/100, 80/125
	T120-H1-W-2-O-20-LI-E-U	T120-H1-W-2-O-00-LI-E-U1	T120-H1-W-2-O-00-LI-E-U0

Curva coassiale 90°



cod. 041051X0
Conf. 1 pz. ø 60/100
cod. 1KWMA73W
Conf. 1 pz. ø 80/125

Curva coassiale 45°



cod. 1KWMA64W
Conf. 1 pz. ø 60/100
cod. 1KWMA72W
Conf. 1 pz. ø 80/125

Guarnizione a muro, in silicone



cod. 1KWMA84A
Conf. 1 pz. ø 80 mm
cod. 1KWMR11A
Conf. 1 pz. ø 100 mm
cod. 1KWMR09A
Conf. 1 pz. ø 125 mm

Prolunga coassiale L=1000 mm maschio-femmina, ø 60/100 mm, esterno in PVC, interno in PPS



cod. 1KWMA57W
Conf. 1 pz.

Prolunga coassiale L=1000 mm maschio-femmina, ø 80/125 mm, esterno in alluminio, interno in PPS



cod. 1KWMA59W
Conf. 1 pz.

Tubo coassiale L=1000 mm, ø 60/100 mm, completo di terminale



cod. 1KWMA56W
Conf. 1 pz.

Tubo coassiale L=1000 mm, ø 80/125 mm, completo di terminale, esterno in alluminio



cod. 1KWMA58W
Conf. 1 pz.

Terminale a camino ø 60/100 mm, esterno in PVC, interno in PPS



cod. 041049X0
Conf. 1 pz.

Terminale a camino ø 80/125 mm, esterno in PVC, interno in PPS



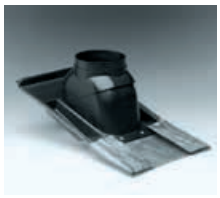
cod. 010036X0
Conf. 1 pz.

Raccordo per camino scarico fumi ø 80 mm



cod. 1KWMA86U
Conf. 1 pz.

Tegola uscita camino per tetti inclinati in materiale plastico e supporto deformabile



cod. 1KWMA82U
Conf. 1 pz.

Supporto uscita camino per tetto piano in materiale plastico



cod. 1KWMA81U
Conf. 1 pz.

Terminale antivento di protezione aspirazione aria ø 80 mm



cod. 1KWMA85A
Conf. 1 pz.

Terminale antivento prodotti della combustione ø 80 mm



cod. 1KWMA86A
Conf. 1 pz.

Tubo L=1000 mm, maschio-femmina, ø 80 mm



cod. 1KWMA83W
Conf 1 pz.

Curva 45°, ø 80 mm, maschio-femmina



cod. 1KWMA65W
Conf. 1 pz.

Curva 90°, ø 80 mm, maschio-femmina



cod. 1KWMA01W
Conf. 1 pz.

Tronchetto in PPs, ø 80 mm, con prese per analisi



cod. 1KWMA70W
Conf. 1 pz.

Curva 90° in PPs, ø 80 mm, con prese per analisi



cod. 041000X0
Conf. 1 pz.

SCARICHI ø 60 mm

Curva 90°, ø 60 mm, maschio-femmina



cod. 1KWMA88W
Conf. 1 pz.

Riduzione ø 80/60 mm, maschio-femmina



cod. 041050X0
Conf. 1 pz.

Terminale antivento prodotti della combustione ø 60 mm



cod. 1KWMA90A
Conf. 1 pz.

Tubo L=1000 mm, maschio-femmina, ø 60 mm



cod. 1KWMA89W
Conf. 1 pz.

DIVATECH D LN

CALDAIE MURALI CON PRODUZIONE SANITARIA ISTANTANEA A DOPPIO SCAMBIATORE. CAMERA APERTA - TIRAGGIO NATURALE - BASSO NOx



> PUNTI DI FORZA:

- **Scambiatore primario di calore a geometria compatta** interamente in rame
- **Produzione istantanea** di acqua calda sanitaria con **scambiatore sanitario a piastre dedicato**
- **By-pass** di serie
- Caldaia a camera aperta e tiraggio naturale, con **bruciatore atmosferico a basse emissioni di NOx,** in acciaio inox AISI 304
- **Circolatore alta efficienza a basso consumo** (ErP - Classe A) con sistema antibloccaggio tramite attivazione per alcuni secondi ogni 24 ore di inattività
- **Abbinabile** al cronocomando remoto modulante
- **Mantellatura** verniciata di bianco per anaforesi a polveri epossidiche
- Pannello comandi semplice e completo, interfaccia utente a **display**, con **tasti** di impostazione
- **Dimensioni compatte e peso contenuto**

> VANTAGGI DI DIVATECH D LN:

- **Portata termica modulante** sia in riscaldamento che in produzione sanitaria, gestita da scheda elettronica a microprocessore
- **Sistema ECO/COMFORT** per una rapida produzione dell'acqua calda sanitaria
- **Post-circolazione** regolabile dopo la fase di riscaldamento
- **Predisposizione impianti solari**: predisposta per la produzione di acqua calda sanitaria combinata con impianti a pannelli solari
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato

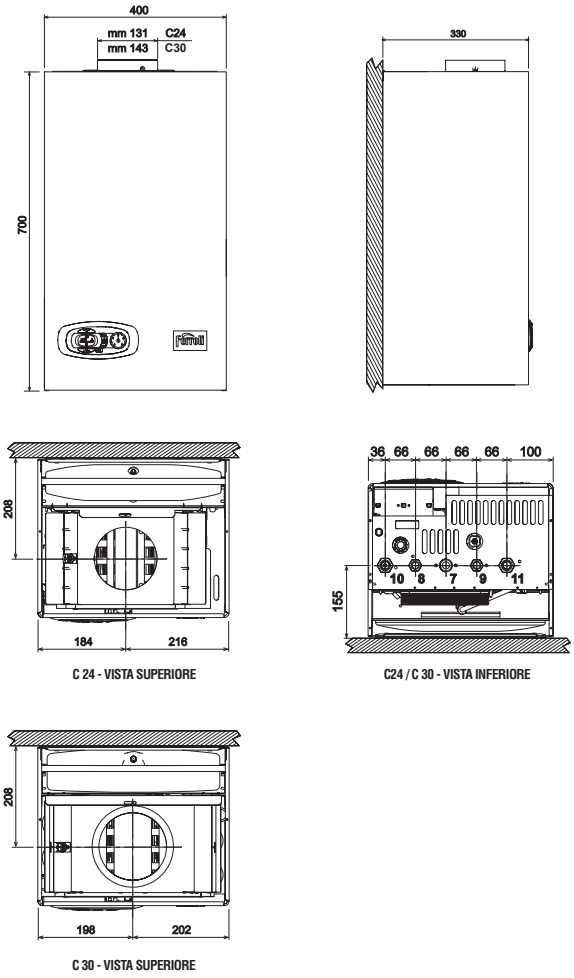
- *NB: caldaie a gas di tipo B1 installabili esclusivamente in sostituzione di apparecchi similari in canne collettive ramificate.*





MODELLO			C 24	C 30
Classe ERP			C	C
	XL		A	A
Potenza termica nominale riscaldamento (Pn)	Min / Max	kW	7,3 / 22,8	11,1 / 30,0
Portata termica	Min / Max	kW	8,3 / 25,0	12,6 / 33,0
Potenza termica utile sanitaria		kW	22,8	30,0
Rendimento (Pn)		%	91,2	91,0
Produzione sanitaria massima	Δt 30°C Δt 25°C	l/min l/min	10,9 13,8	14,3 17,2
Peso a vuoto		kg	27	30
Nr pezzi/pallet		**nr**	**12**	**12**
CODICE		**METANO**	**0DCC4YWA**	**0DCC6YWA**

DIVATECH D LN



> LEGENDA

7 entrata gas ø 3/4"
8 uscita acqua sanitaria ø 1/2"
9 entrata acqua sanitaria ø 1/2"
10 mandata impianto riscaldamento ø 3/4"
11 ritorno impianto riscaldamento ø 3/4"

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO

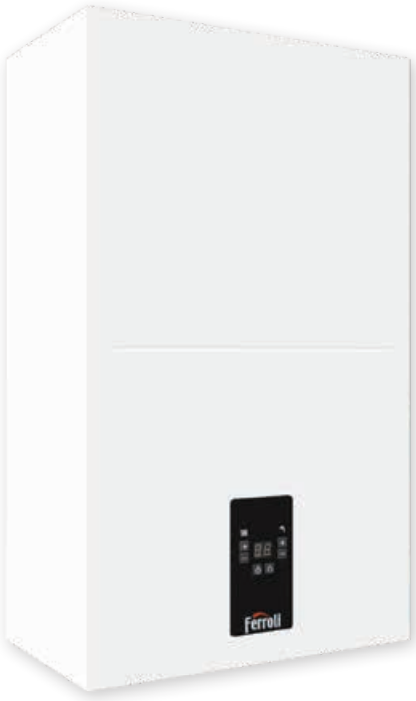
	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit collegamento attacchi completo di rubinetto gas con ogiva, rubinetto acqua sanitaria, tubazioni, nipplo, guarnizioni	012048W0
	Kit collegamento attacchi 5 tubi nb: il kit è sprovvisto di rubinetti e nippli di collegamento	012049W0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	sonda esterna	013018X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA e TRATTAMENTO ACQUA**	

CALDAIE ELETTRICHE

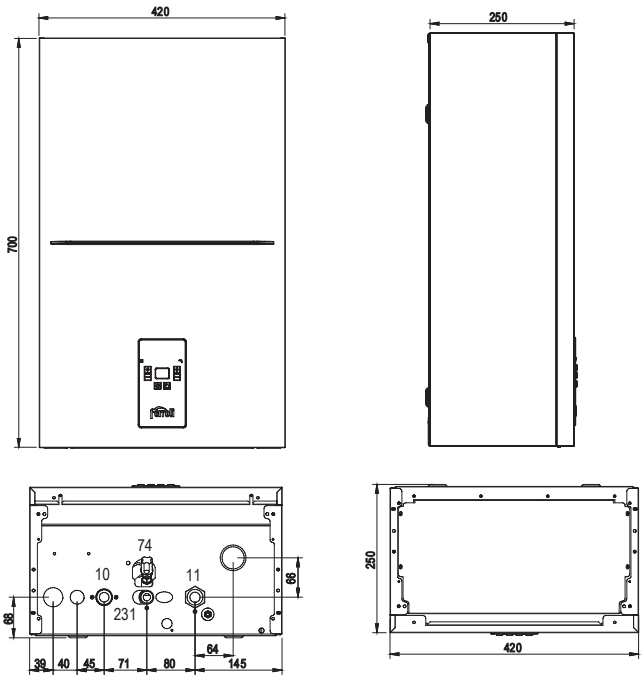
TOR

CALDAIA MURALE ELETTRICA PER SOLO RISCALDAMENTO



> PUNTI DI FORZA:

- Caldaia murale elettrica per solo riscaldamento
- Funzionante sia con alimentazione monofase che trifase per modelli 6-9 kW, solo trifase per modelli 12-18-24 kW
- Modulazione a 3 stadi per i modelli 6-9-12 kW e a 6 stadi per i modelli 18-24 kW
- Gestione valvola deviatrice per eventuale carico bollitore sanitario
- Funzionante a temperatura scorrevole in abbinamento alla sonda esterna (opzionale)
- Funzionante in abbinamento ai comandi remoti ROMEO N RF (wireless) / CRONOREM / CONNECT





> LEGENDA

10 Mandata riscaldamento Ø 3/4"
11 Ritorno riscaldamento Ø 3/4"
74 Rubinetto di riempimento
231 Collegamento di riempimento 1/2"

MODELLO		6	9	12	18	24
Classe Erp*		D	D	D	D	D
Alimentazione elettrica monofase		220-240v~/50Hz	220-240v~/50Hz	-	-	-
Alimentazione elettrica trifase		400v 3N~/50Hz	400v 3N~/50Hz	400v 3N~/50Hz	400v 3N~/50Hz	400v 3N~/50Hz
Corrente max (monofase)	A	26,1	39,1	-	-	-
Corrente max per singola fase (trifase)	A	8,7	13,1	17,4	26,1	34,8
Potenza assorbita	kW	6	9	12	18	24
Temperatura esercizio acqua riscaldamento, max	°C	80	80	80	80	80
Vaso di espansione	lt	6	6	6	6	6
Pressione di esercizio caldaia, min	bar	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Pressione di esercizio caldaia, max	bar	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
Pressione di esercizio caldaia, consigliata	bar	1,0 ÷ 1,7	1,0 ÷ 1,7	1,0 ÷ 1,7	1,0 ÷ 1,7	1,0 ÷ 1,7
Classe di protezione elettrica		IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
Raccordo acqua riscaldamento		G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"	G 3/4"
Raccordo rifornimento acqua		G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"	G 1/2"
Dimensioni: Altezza × Larghezza × Profondità	mm	700 × 420 × 250	700 × 420 × 250	700 × 420 × 250	700 × 420 × 250	700 × 420 × 250
Peso (in assenza di acqua)	Kg	25	25	25	27	27
CODICE		**GCJ010EA**	**GCM010EA**	**GCJ020EA**	**GCJ040EA**	**GCJ060EA**

(*) - Disponibile anche senza pompa ad alta efficienza, per mercati extra EU.

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE AGGIUNTIVO PER GESTIONE EVENTUALE BOLLITORE ESTERNO - 2 METRI
043005X0	SENSORE AGGIUNTIVO PER GESTIONE EVENTUALE BOLLITORE ESTERNO - 5 METRI
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI E TRATTAMENTO ACQUA

CALDAIE BASAMENTO

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato
(SOLO PER CALDAIE A BASAMENTO A GAS E GRUPPI TERMICI A GASOLIO)

Condensazione
Tradizionali

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50

CALDAIA A BASAMENTO A CONDENSAZIONE, ACCUMULO SANITARIO INOX



> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia** con **scambiatore primario in acciaio inox ad elevato spessore, con passaggi maggiorati** (ai vertici della categoria) a garanzia della durata e della ridotta manutenzione, mantiene un'alta efficienza anche su vecchi impianti con ossidazioni e sporcizia
- SYSTEM: in abbinamento al comando remoto modulante e alla sonda esterna (opzionali) raggiunge la classe di efficienza superiore **A+**
- Si adatta agevolmente alle condizioni di carico grazie all'**ampio range di modulazione** che può arrivare **fino a 1:10**
- **MC²: M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, sistema di combustione con tecnologia brevettata gas-adaptive di derivazione industriale per una migliore adattabilità di utilizzo al variare delle condizioni della rete gas (es. fluttuazioni o ridotte pressioni)
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady mediante una semplice configurazione la caldaia è in grado di funzionare a metano, gpl ed aria propanata senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- Esclusivo **sistema scambiatore-bruciatore con porta autoraffreddata:** semplifica la manutenzione e ne riduce il costo grazie ad un minor numero di parti da sostituire.
- **Produzione di acqua calda sanitaria** con accumulo in acciaio inox da 50 litri
- Predisposizione per **attacchi di ricircolo**
- **Attacchi idraulici e gas di facile accesso** per favorire le sostituzioni dei vecchi generatori
- **Scarico fumi con tubi sdoppiati o coassiali**; possibilità di uscita lato destro e sinistro, posteriore
- **By-pass di serie**
- Generatore certificato **"Range Rated"**: la portata termica massima in riscaldamento può essere adeguata al fabbisogno termico dell'impianto mantenendo i valori di efficienza dichiarati in omologazione

> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT B K 50:

- **Particolarmente adatta al funzionamento in canne fumarie che necessitano di intubamenti "pesanti" grazie alla omologazione per il funzionamento con scarichi fumi diametro 50mm**
- **F.P.S: S**istema di **P**rotezione **F**umi. La valvola clapet fumi inserita di serie a bordo della caldaia permette una facile connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (es. nei risanamenti), in accordo alla normativa UNI 7129
- **Progettata per semplificare ed agevolare le normali operazioni di manutenzione e pulizia**
- **Funzione antilegionella** con temporizzazione programmabile da 1 a 7 giorni
- **Antibloccaggio temporizzato** per circolatore e valvola tre vie
- **Funzionamento a temperatura scorrevole** tramite sonda esterna opzionale
- **Luogo di installazione**: anche per esterno in luogo parzialmente protetto fino a -5°C di serie
- **Trasformazione metano/GPL/Aria propanata gratuita** in sede di verifica iniziale del prodotto ed attivazione della garanzia convenzionale, da richiedere al Centro Assistenza Autorizzato
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

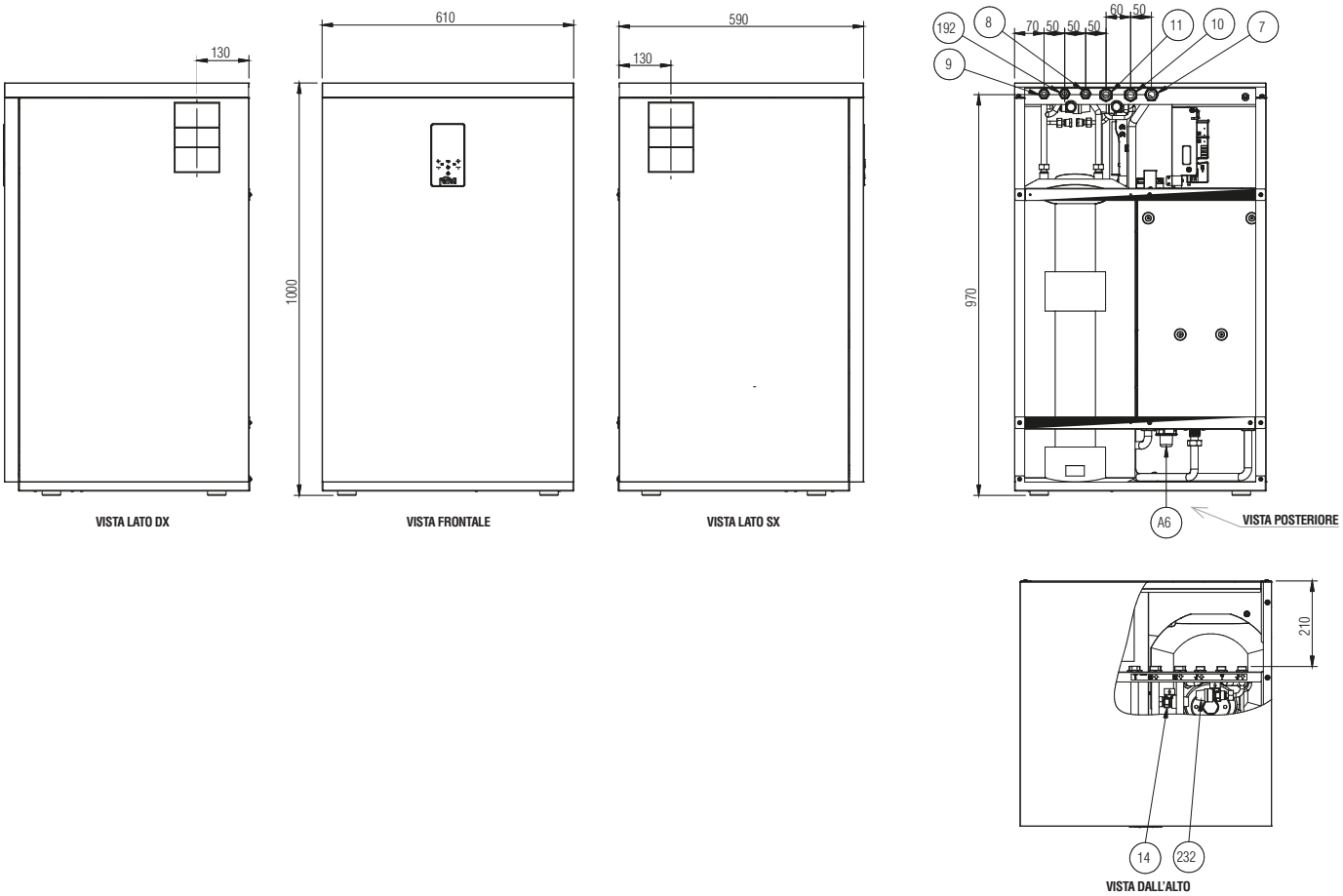
GARANZIA 5 ANNI · EXTRA GARANZIA 5 ANNI · GARANZIA 10 ANNI

H2 HYDROGEN PLUG-IN · IBRIDI FACTORY MADE 3.0 · FREE · THERMO BALANCE

DETRAZIONE FISCALE · COLLETTIVE IN PRESSIONE F P S · ETA$_S$ 94% · RANGE RATED · SCAMBIATORE INOX · PROTETTO -5°C -15°C

MODELLO			B 34 K 50
Classe ERP			A
	XXL		A
Portata termica	Min / Max Riscaldamento Max Sanitario	kW kW	3,5 / 30,6 34,7
Potenza termica 80°C-60°C 50°C-30°C	Min / Max Riscaldamento Max Sanitario Min / Max Riscaldamento	kW kW kW	3,4 / 30,0 34,0 3,8 / 32,5
Rendimento termico utile	80°C-60°C 50°C-30°C Carico ridotto	Pmax % / Pmin % Pmax % / Pmin % 30% Pmax %	97,9 / 98,0 106,1 / 107,5 109,6
Capacità bollitore		litri	50
Produzione acqua calda sanitaria	Δt 30°C Δt 30°C	l/10 min l/h	206 1016
Pressione di esercizio riscaldamento	Max	bar	3
Pressione di esercizio sanitario	Max	bar	9
Peso a vuoto		kg	65
CODICE		**METANO**	**0T4U7AWA**

BLUEHELIX HITECH RRT B K 50



VISTA LATO DX | VISTA FRONTALE | VISTA LATO SX

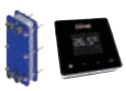
> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

> LEGENDA

7 Entrata gas - ø 3/4"
8 Mandata acqua sanitaria - ø 1/2"
9 Entrata acqua sanitaria - ø 1/2"
10 Mandata impianto - ø 3/4"
11 Ritorno impianto - ø 3/4"
14 Valvola di sicurezza riscaldamento
192 Ricircolo - ø 1/2"
232 Valvola sicurezza sanitario
A6 Attacco scarico condensa

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Piastre** al capitolo **TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA**	

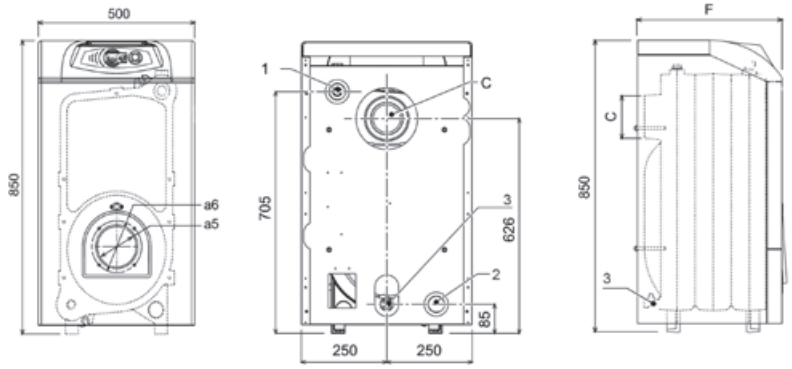
	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**	

ATLAS D CALDAIE A BASAMENTO IN GHISA, PER GASOLIO



> PUNTI DI FORZA:

- **Apparecchio di riscaldamento** predisposto per funzionare con bruciatori ad aria soffiata aventi assorbimento elettrico ≤180 W per modelli 25-37 e ≤200 W per modelli 50-63-75 oppure per la sostituzione con apparecchi identici secondo norme vigenti
- **Corpo in ghisa**, ad elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio, del tipo a **tre giri di fumo** con camera di combustione completamente bagnata
- **L'elettronica di serie** può gestire il circolatore impianto di riscaldamento, il cronocomando remoto o termostato ambiente, la sonda esterna per il funzionamento in temperatura scorrevole, il circolatore (valvola a 3 vie) e sonda bollitore per produzione ACS con accumulo esterno
- **Comandi a tasti** ed interfaccia **display LCD**



> LEGENDA

1 Mandata impianto 1" 1/2"
2 Ritorno impianto 1" 1/2"
3 Rubinetto di scarico impianto di riscaldamento
a5 Foro bruciatore
a6 Attacco bruciatore
C Uscita fumi

MODELLO	C ø mm	F mm	a5 ø mm	a6 ø mm
ATLAS D 25	120 ÷ 130	400	115	150
ATLAS D 37	120 ÷ 130	500	115	150
ATLAS D 50	120 ÷ 130	600	115	150
ATLAS D 63	120 ÷ 130	700	115	150
ATLAS D 75	120 ÷ 130	800	115	150



MODELLO		25	37	50	63	75
Classe ERP *		B	B	B	B	-
Portata Termica	kW	28,3	41,9	56,6	71,3	84,6
Potenza termica max	kW	25,0	37,0	50,0	63,0	75,0
Rendimento a Pmax (80/60°C)	%	88,2	88,3	88,4	88,4	88,7
Rendimento 30% Pmax	%	92,2	91,7	91,4	91,0	90,5
Perdita di carico lato fumi	mbar	0,1	0,4	0,4	0,5	0,6
Pressione di esercizio min/max	bar	0,8 / 6	0,8 / 6	0,8 / 6	0,8 / 6	0,8 / 6
Elementi	N°	3	4	5	6	7
Peso a voto	Kg	127	166	205	244	283
CODICE		**0IHJ3PWA**	**0IHJ4PWA**	**0IHJ5PWA**	**0IHJ6PWA**	**0IHJ7PWA**

** La classe ErP è certificata se le caldaie vengano abbinate a bruciatori di gasolio con assorbimento elettrici ≤180 W per i modello ATLAS D 25 - 37 e ≤200 W per i modelli ATLAS D 50 - 63 - 75*

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 2 METRI
043005X0	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 5 METRI
013017X0	KIT PER LA GESTIONE CON TERMOSTATO (non fornito) DI UN BOLLITORE SANITARIO (per caldaie solo riscaldamento)
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA:
PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

ATLAS D ECO COND UNIT

GRUPPO TERMICO A BASAMENTO A CONDENSAZIONE CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx

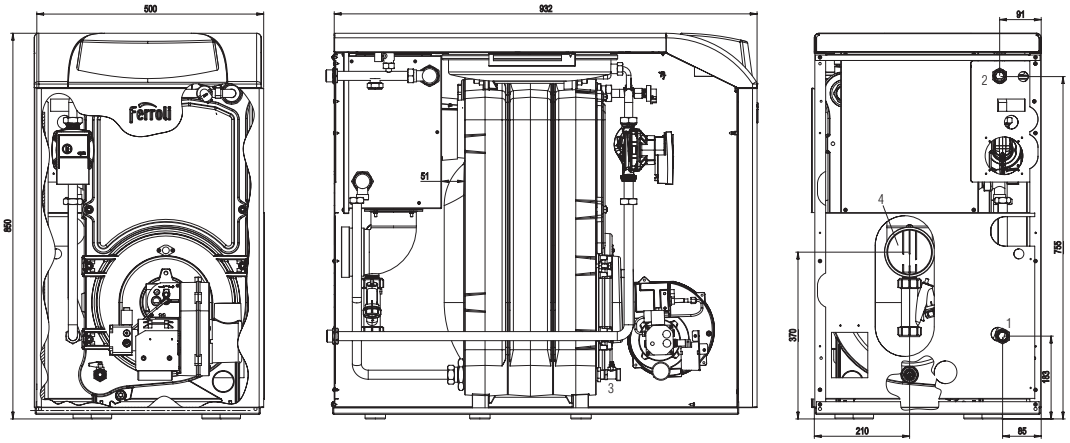


> PUNTI DI FORZA:

- **Corpo caldaia** in ghisa G20 ed elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio
- **Post condensatore fumi** in acciaio inox AISI 2205 ad elevata efficienza
- **Camera di combustione** completamente bagnata
- **Completo di bruciatore a gasolio** monostadio a basse emissioni inquinanti
- **Pannello comandi** con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- **Completo** di circolatore riscaldamento, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- **Mantellatura** in acciaio verniciato per anaforesi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C
- **Fornito** in un unico collo contenuto in imballo in legno completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI ATLAS D ECO COND UNIT:

- **Funzionamento in temperatura scorrevole** con sonda esterna (opzionale)
- Accumulo acqua calda sanitaria esterno gestito dall'elettronica di controllo
- **Abbinabile** al cronocomando remoto
- **Sistema antigelo** con soglia di intervento a 6°C
- **Accesso facilitato** al condensatore inox per pulizia ed ispezione



> LEGENDA

1 mandata impianto Ø 3/4"
2 ritorno impianto Ø 3/4"
3 scarico corpo caldaia Ø 1/2"
4 uscita fumi Ø 100 mm

DETRAZIONE FISCALE

MODELLO		34
Classe ERP		A
Portata termica max	kW	33,0
Potenza termica max riscaldamento (80-60°C)	kW	32,0
Potenza termica max riscaldamento (50-30°C)	kW	33,8
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	97,0
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	102,6
Rendimento 30% Pn	%	103,5
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Numero di elementi	nr.	3
Peso a vuoto	Kg	180
CODICE		**0JHW3YWA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 2 METRI
043005X0	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 5 METRI
013017X0	KIT PER GESTIONE CON TERMOSTATO (non fornito) DI UN BOLLITORE SANITARIO
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA1: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

NOTA2: Per i neutralizzatori vedi capitolo NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA

ATLAS D ECO COND SI UNIT

GRUPPO TERMICO A BASAMENTO A CONDENSAZIONE CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx PER RISCALDAMENTO E ACS

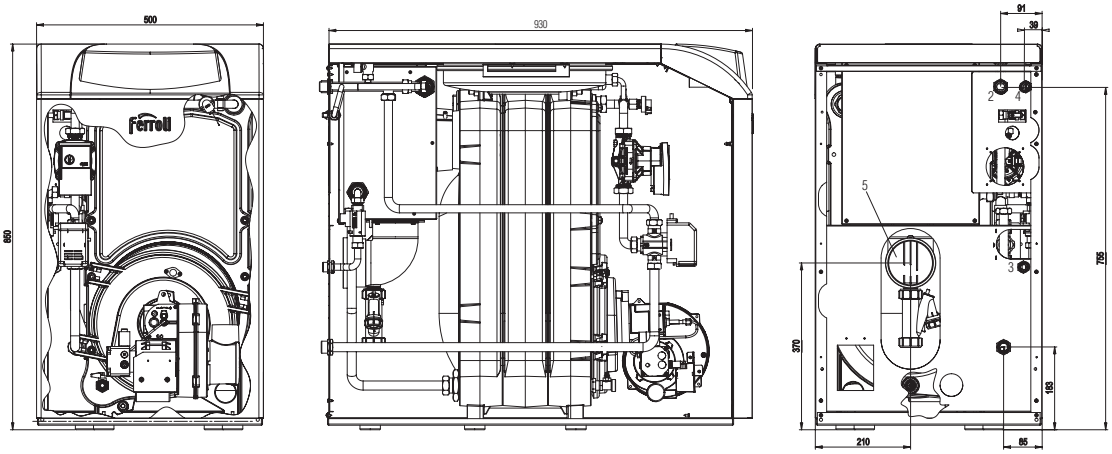


> PUNTI DI FORZA:

- **Corpo caldaia** in ghisa G20 ed elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio
- **Post condensatore fumi** in acciaio inox AISI 2205 ad elevata efficienza con produzione sanitaria istantanea integrata
- **Circuito sanitario** integrato nel post condensatore completo di flussostato. Tale sistema favorisce la condensazione anche nella fase di produzione sanitaria, garantendo al generatore un elevato grado di efficienza
- **Camera di combustione** completamente bagnata
- **Completo di bruciatore a gasolio** monostadio a basse emissioni inquinanti
- Pannello comandi con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- **Circuito riscaldamento** completo di circolatore, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- **Mantellatura** in acciaio verniciato per anaforesi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C
- **Fornito** in un unico collo contenuto in imballo in legno completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI ATLAS D ECO COND SI UNIT:

- **Funzionamento in temperaura scorrevole** con sonda esterna (opzionale)
- **Abbinabile** al cronocomando remoto
- **Sistema antigelo** con soglia di intervento a 6°C
- **Accesso facilitato** al condensatore inox per pulizia ed ispezione



> LEGENDA

1 Mandata impianto Ø 3/4
2 Ritorno impianto Ø 3/4
3 Entrata acqua sanitaria Ø 1/2
4 Mandata acqua sanitaria Ø 1/2
5 Uscita fumi Ø 100 mm

DETRAZIONE FISCALE

INTERNI

MODELLO		34
Classe ERP		A
	XL	A
Portata termica nominale (P.C.I.) max / min riscaldamento	kW	33,0 / 16,3
Potenza termica max / min riscaldamento 80°C-60°C	kW	32,0 / 16,0
Potenza termica max / min riscaldamento 50°C-30°C	kW	33,8 / 17,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	97,0
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	102,6
Rendimento 30% Pn	%	-
Produzione acqua calda sanitaria Δt 30°C	l/min	15,8
Pressione di esercizio min / max riscaldamento	bar	0,8 / 3
Peso a vuoto	kg	180
CODICE		**0LHW3YWA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA1: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA
NOTA2: Per i neutralizzatori vedi capitolo NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA
NOTA3: I condotti fumi devono essere realizzati in acciaio inox a cura dell'installatore

ATLAS D ECO COND K UNIT

GRUPPO TERMICO A BASAMENTO A CONDENSAZIONE CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx PER RISCALDAMENTO E ACS

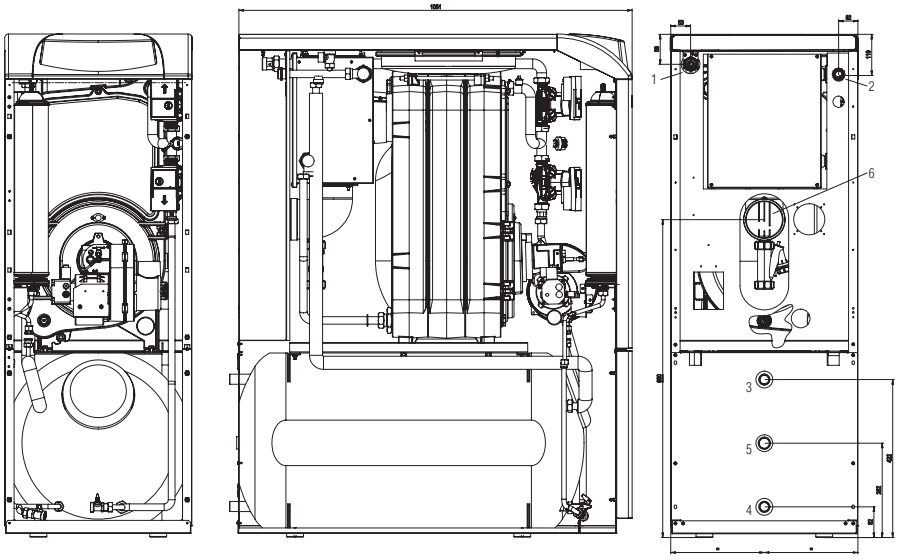


> PUNTI DI FORZA:

- **Corpo caldaia** in ghisa G20 ed elementi preassemblati con biconi e tiranti in acciaio
- **Bollitore** ad accumulo in acciaio vetroporcellanato da 130 litri completo di anodo di protezione
- **Post condensatore fumi** in acciaio inox AISI 2205 ad elevata efficienza
- **Camera di combustione** completamente bagnata
- **Completo di bruciatore a gasolio** monostadio a basse emissioni inquinanti
- **Pannello comandi** con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- **Completo** di circolatori riscaldamento e sanitario, vasi di espansione riscaldamento (10 lt) e sanitario (3 lt), valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- **Mantellatura** in acciaio verniciato per anaforesi a polveri epossidiche e cottura in forno a 180°C
- **Fornito** in un unico collo contenuto in imballo in legno completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI ATLAS D ECO COND K UNIT:

- **Funzionamento in temperaura scorrevole** con sonda esterna (opzionale)
- **Abbinabile** al cronocomando remoto
- **Sistema antigelo** con soglia di intervento a 6°C
- **Accesso facilitato** al condensatore inox per pulizia ed ispezione



> LEGENDA

1 mandata impianto Ø 3/4"
2 ritorno impianto Ø 3/4"
3 mandata bollitore Ø 1/2"
4 ritorno bollitore Ø 1/2"
5 ricircolo
6 uscita fumi Ø 100 mm

DETRAZIONE FISCALE

MODELLO		34
Classe ERP		A
	XXL	B
Portata termica max	kW	33,0
Potenza termica max riscaldamento (80-60°C)	kW	32,0
Potenza termica max riscaldamento (50-30°C)	kW	33,8
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	97,0
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	102,6
Rendimento 30% Pn	%	103,5
Volume accumulo sanitario	l	130
Portata sanitaria Δt 30°C	l/h	850
Portata sanitaria Δt 30°C	l/10 min	250
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Numero di elementi	nr.	3
Peso a vuoto	Kg	250
CODICE		**0LHX3YWA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA1: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA
NOTA2: Per i neutralizzatori vedi capitolo NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA
NOTA3: I condotti fumi devono essere realizzati in acciaio inox a cura dell'installatore

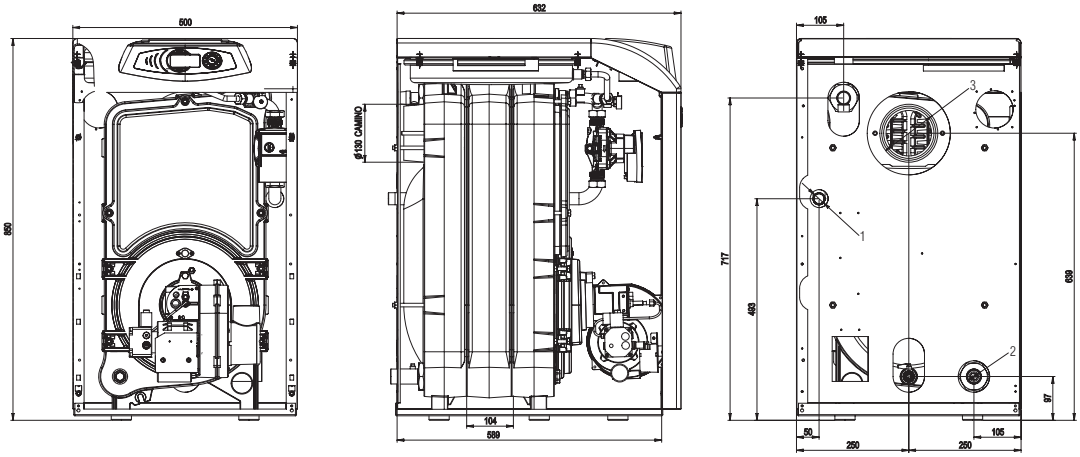
ATLAS D ECO UNIT

GRUPPO TERMICO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx PER RISCALDAMENTO



> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia** a basamento per riscaldamento, completa di bruciatore di gasolio a basse emissioni inquinanti
- **Corpo in ghisa**, ad elementi preassemblati, del tipo a **tre giri di fumo** con camera di combustione completamente bagnata
- **L'elettronica di serie** può gestire oltre al circolatore riscaldamento in caldaia: circolatore (o valvola a 3 vie) e la sonda bollitore per la produzione di ACS con un accumulo esterno il cronocomando remoto o termostato ambiente la sonda esterna per il funzionamento in temperatura scorrevole
- **Comandi a tasti** ed interfaccia tramite un ampio **display LCD**
- **Dotazione di serie completa** di circolatore e vaso espanzione per l'impianto di riscaldamento
- **Bruciatore di gasolio premontato** e fornito con filtro e flessibili per collegamento linea gasolio
- **Fornita in un unico collo** con imballo in legno



> LEGENDA

1 mandata impianto 3/4"
2 ritorno impianto 1"
3 uscita fumi Ø 130 mm

INTERNI

MODELLO		30
Classe ERP		B
Portata termica max	kW	26,6
Potenza termica max riscaldamento	kW	25,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	94,0
Rendimento 30% Pn	%	98,3
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Numero di elementi	nr.	3
Peso a vuoto	Kg	157
CODICE		**0JHL3YWA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 2 METRI
043005X0	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 5 METRI
013017X0	KIT PER LA GESTIONE CON TERMOSTATO (non fornito) DI UN BOLLITORE SANITARIO (per caldaie solo riscaldamento)
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

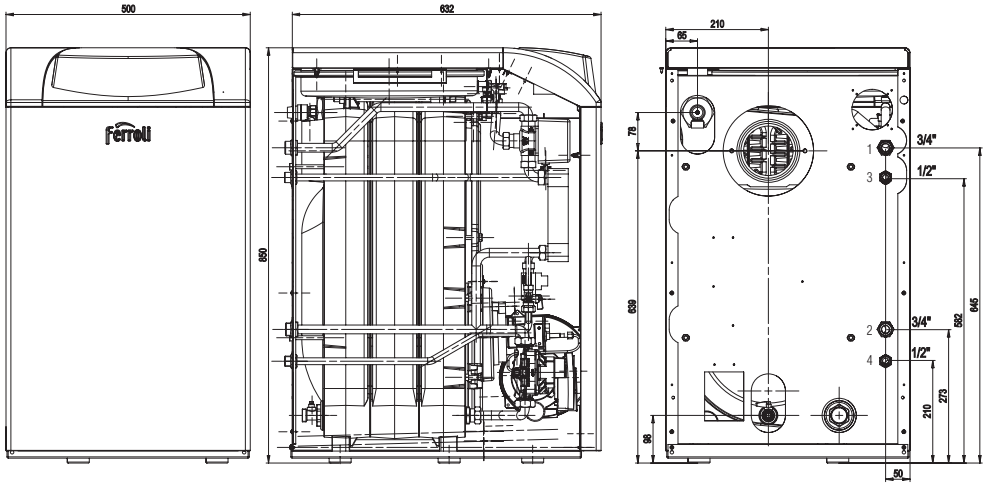
ATLAS D ECO SI UNIT

GRUPPO TERMICO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE ISTANTANEA DI ACQUA CALDA SANITARIA



> PUNTI DI FORZA:

- Caldaia a basamento per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria istantanea completa di bruciatore di gasolio a basse emissioni inquinanti
- **Corpo in ghisa**, ad elementi preassemblati, del tipo a **tre giri di fumo** con camera di combustione completamente bagnata
- **Dotazioni** di serie:
  Circolatore vaso di espansione per circuito di riscaldamento
  Valvola tre vie motorizzata e scambiatore in piastre d'acciaio per la produzione di ACS istantanea
- **L'elettronica di serie** può gestire:
  Cronocomando remoto o termostato ambiente
  Sonda esterna per il funzionamento in temperatura scorrevole
  Comandi a tasti ed interfaccia tramite un ampio **display LCD**
  Bruciatore di gasolio premontato e fornito con filtro e flessibili per collegamento linea gasolio
- Fornita in un **unico collo** con imballo in legno



> LEGENDA

1 mandata impianto Ø 3/4"
2 ritorno impianto Ø 3/4"
3 uscita acqua calda sanitaria Ø 1/2"
4 entrata acqua fredda sanitaria Ø 1/2"

INTERNI

MODELLO		30
Classe ERP		B
	XL	B
Portata termica max	kW	26,6
Potenza termica max riscaldamento	kW	25,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	94,0
Rendimento 30% Pn	%	98,3
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Portata sanitaria Δt30°C	l/min	14,3
Numero di elementi	nr.	3
Peso a vuoto	Kg	160
CODICE		**0LHC3YWA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

ATLAS D ECO K UNIT

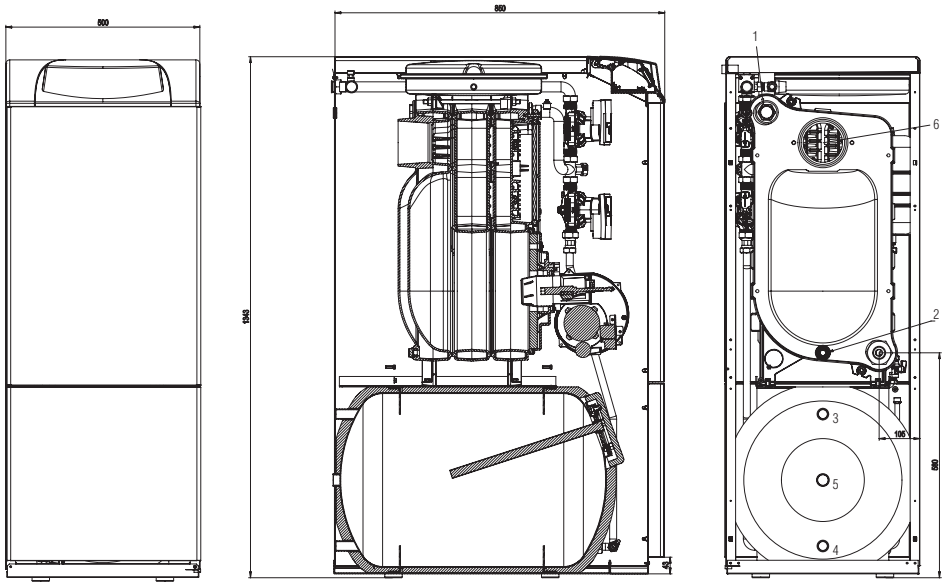
GRUPPO TERMICO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA



> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia** a basamento per riscaldamento e produzione di acqua calda sanitaria con accumulo completa di bruciatore di gasolio basse emissioni inquinanti
- **Corpo in ghisa**, ad elementi preassemblati, del tipo a **tre giri di fumo** con camera di combustione completamente bagnata
- Bollitore ad accumulo in acciaio vetroporcellanato da 100 litri completo di anodo al magnesio di protezione
- **Dotazioni di serie:**
- Circolatore vaso di espansione per circuito di riscaldamento, circolatore per il circuito sanitario
- Vaso di espansione sanitario e gruppo di carico impianto forniti in kit opzionale
- **L'elettronica di serie** può gestire il cronocomando remoto o termostato ambiente e la sonda esterna per il funzionamento in temperatura scorrevole
- Attacco circuito di **ricircolo**
- **Rubinetti di scarico** impianto di riscaldamento e bollitore
- **Comandi a tasti** ed interfaccia tramite un ampio **display LCD**
- **Bruciatore di gasolio premontato** e fornito con filtro e flessibili per collegamento linea gasolio
- **Fornita in un unico collo** con imballo in legno

* GENERATORE FORNITO DI SERIE SENZA GRUPPO DI CARICO E VASO DI ESPANSIONE SANITARIO (disponibili con kit opzionale)



INTERNI

MODELLO			30
Classe ERP			B
	XL		B
Portata termica max		kW	26,6
Potenza termica max riscaldamento		kW	25,0
Rendimento Pmax (80-60°C)		%	94,0
Rendimento 30% Pn		%	98,3
Pressione max esercizio riscaldamento		bar	3
Volume accumulo sanitario		l	100
Portata sanitaria	Δt 30°C Δt 30°C	l/h l/10 min	930 220
Numero di elementi		nr.	3
Peso a vuoto		Kg	226
CODICE			**0LHU3YWA**

> LEGENDA

1 mandata impianto 3/4"
2 ritorno impianto 1"
3 mandata bollitore 3/4"
4 ritorno bollitore 3/4"
5 ricircolo sanitario 3/4"
6 uscita fumi 120/130 mm

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA
032009X0	KIT VASO SANITARIO E CARICO IMPIANTO

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

SILENT D ECO COND UNIT

GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE SOLO RISCALDAMENTO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx E CORPO CALDAIA IN ACCIAIO

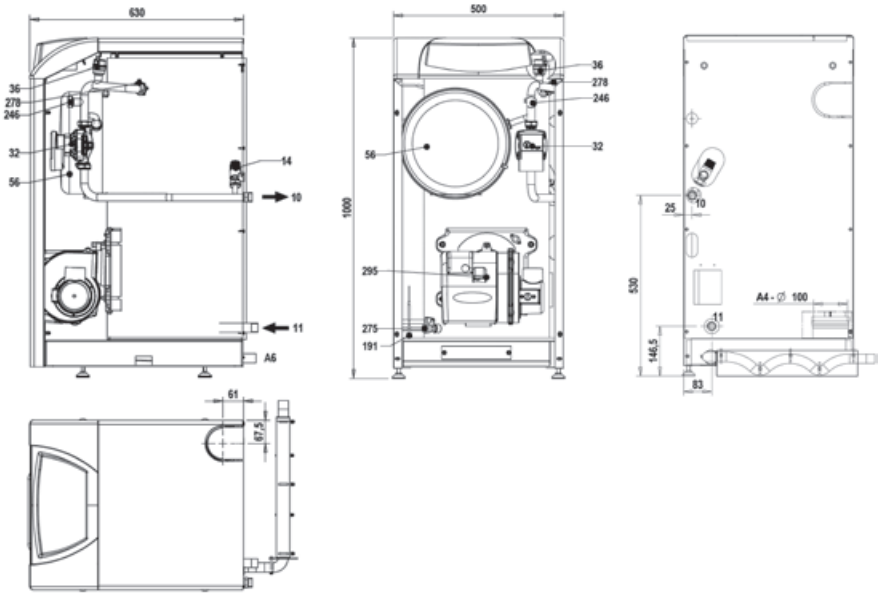


> PUNTI DI FORZA:

- Scambiatore principale a tubi fumo verticali in acciaio a due passaggi. Primo passaggio fumi in acciaio carbonico. Secondo passaggio fumi (condensatore) e camera di raccolta condensa in acciaio AISI 2205
- Camera di combustione completamente bagnata
- Completo di bruciatore a gasolio monostadio a basse emissioni inquinanti
- Pannello comandi con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- Completo di circolatore riscaldamento, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- Fornito in un unico collo, contenuto in imballo in legno, completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI SILENT D ECO COND UNIT:

- Funzionamento in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale)
- L'elettronica del generatore può gestire un accumulo acqua calda sanitaria esterno (opzionale)
- Abbinabile al cronocomando remoto
- Sistema antigelo con soglia di intervento a 6°C



> LEGENDA

A4 Uscita fumi Ø 100
A6 Scarico di condensa
10 Mandata riscaldamento Ø 3/4"
11 Ritorno riscaldamento Ø 3/4"
14 Valvola di sicurezza Ø 1/2"
32 Pompa riscaldamento
36 Sfiato aria automatico
56 Vaso di espansione
191 Sensore di temperatura fumi
246 Trasduttore di pressione
275 Valvola di scarico del circuito di riscaldamento
278 Doppio sensore (sicurezza + riscaldamento)
295 Bruciatore

DETRAZIONE FISCALE

INTERNI

MODELLO		30
Classe ERP		A
Portata termica max	kW	29,3
Potenza termica max riscaldamento (80-60°C)	kW	28,5
Potenza termica max riscaldamento (50-30°C)	kW	30,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	97,0
Rendimento Pmax (50-30°C)	%	102,3
Rendimento 30% Pn	%	103,7
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Peso a vuoto	Kg	115
CODICE		**0QHZ2YKA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 2 METRI
043005X0	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 5 METRI
013017X0	KIT PER GESTIONE CON TERMOSTATO (non fornito) DI UN BOLLITORE SANITARIO
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA1: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

NOTA2: Per i neutralizzatori vedi capitolo NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA

SILENT D ECO COND SI UNIT

GRUPPO TERMICO A CONDENSAZIONE PER RISCALDAMENTO E ACS CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx E CORPO CALDAIA IN ACCIAIO

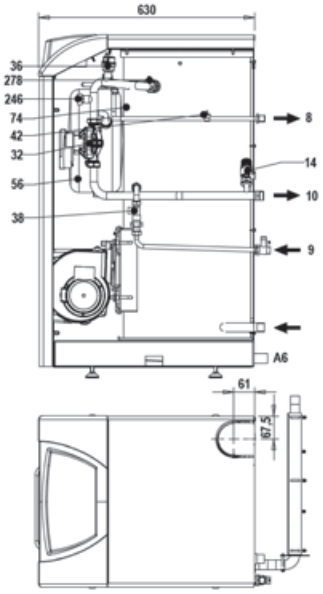


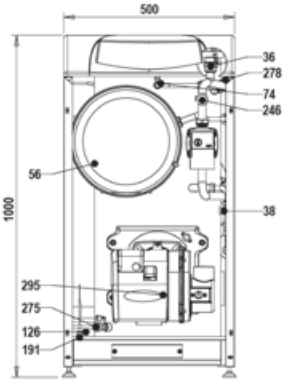
> PUNTI DI FORZA:

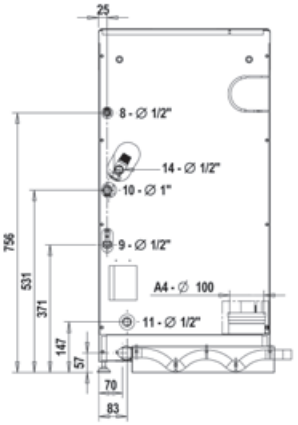
- Scambiatore principale a tubi fumo verticali in acciaio a due passaggi. Primo passaggio fumi in acciaio carbonico. Secondo passaggio fumi (condensatore) e camera di raccolta condensa in acciaio AISI 2205
- Produzione di acqua calda sanitaria a serpentino ad altissima efficienza
- Camera di combustione completamente bagnata
- Completo di bruciatore a gasolio monostadio a basse emissioni inquinanti
- Pannello comandi con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- Completo di circolatore riscaldamento, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- Fornito in un unico collo, contenuto in imballo in legno, completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI SILENT D ECO COND SI UNIT:

- Funzionamento in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale)
- Abbinabile al cronocomando remoto
- Sistema antigelo con soglia di intervento a 6°C







> LEGENDA

A4 Uscita fumi Ø 100
A6 Scarico di condensa
8 Uscita ACS Ø 1/2"
9 Entrata ACS Ø 1/2"
10 Mandata riscaldamento Ø 3/4"
11 Ritorno riscaldamento Ø 3/4"
14 Valvola di sicurezza Ø 1/2"
32 Pompa riscaldamento
36 Sfiato aria automatico
38 Flussostato
56 Vaso di espansione
74 Rubinetto carico impianto
191 Sensore di temperatura fumi
246 Trasduttore di pressione
275 Valvola di scarico del circuito di riscaldamento
278 Doppio sensore (sicurezza + riscaldamento)
295 Bruciatore

DETRAZIONE FISCALE

INTERNI

MODELLO			30
Classe ERP			A
	XL		A
Portata termica nominale (P.C.I.)	Max riscaldamento	kW	29,3
Potenza termica risc. 80°C-60°C	Max riscaldamento	kW	28,5
50°C-30°C	Max riscaldamento	kW	30
Rendimento termico utile	80°C-60°C	Pmax %	97,0
	50°C-30°C	Pmax %	102,3
	Carico ridotto 30%	Pmax %	103,7
Produzione acqua calda sanitaria	Δt 30°C	l/min	14,3
Pressione di esercizio	Min / Max riscaldamento	bar	0,8 / 0,3
Peso a vuoto		kg	115
CODICE			**0QHY2YKA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA1: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA
NOTA2: Per i neutralizzatori vedi capitolo NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA
NOTA3: I condotti fumi devono essere realizzati in acciaio inox a cura dell'installatore

SILENT D ECO UNIT

GRUPPO TERMICO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx E CORPO CALDAIA IN ACCIAIO. SOLO RISCALDAMENTO

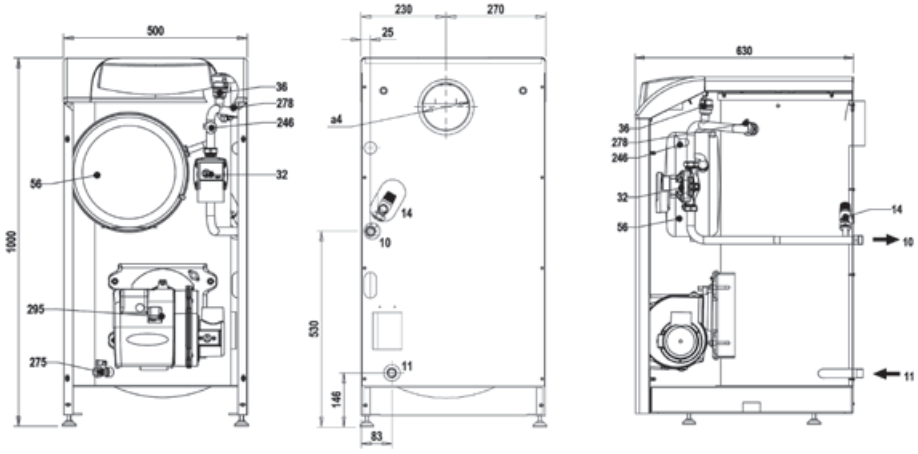


> PUNTI DI FORZA:

- Scambiatore principale a tubi fumo verticali in acciaio a due passaggi fumo
- Camera di combustione completamente bagnata
- Completo di bruciatore a gasolio monostadio a basse emissioni inquinanti
- Pannello comandi con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- Completo di circolatore riscaldamento, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- Fornito in un unico collo contenuto in imballo in legno completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI SILENT D ECO UNIT:

- Funzionamento in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale)
- L'elettronica del generatore può gestire un accumulo acqua calda sanitaria esterno (opzionale)
- Abbinabile al cronocomando remoto
- Sistema antigelo con soglia di intervento a 6°C



> LEGENDA

A4 Uscita fumi Ø 130
10 Mandata riscaldamento Ø 3/4"
11 Ritorno riscaldamento Ø 3/4"
14 Valvola di sicurezza Ø 1/2"
32 Pompa riscaldamento
36 Sfiato aria automatico
56 Vaso di espansione
246 Trasduttore di pressione
275 Valvola di scarico del circuito di riscaldamento
278 Doppio sensore (sicurezza + riscaldamento)
295 Bruciatore
338 Recuperatore fumi



MODELLO		30
Classe ERP		B
Portata termica max	kW	26,6
Potenza termica max riscaldamento	kW	25,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	94,0
Rendimento 30% Pn	%	98,3
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Peso a vuoto	Kg	115
CODICE		**0QHL2YKA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
1KWMA11W	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 2 METRI
043005X0	SENSORE BOLLITORE AGGIUNTIVO 5 METRI
013017X0	KIT PER LA GESTIONE CON TERMOSTATO (non fornito) DI UN BOLLITORE SANITARIO (per caldaie solo riscaldamento)
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

SILENT D ECO SI UNIT

GRUPPO TERMICO CON BRUCIATORE A GASOLIO LOW NOx E CORPO CALDAIA IN ACCIAIO PER RISCALDAMENTO E PRODUZIONE ACS



> PUNTI DI FORZA:

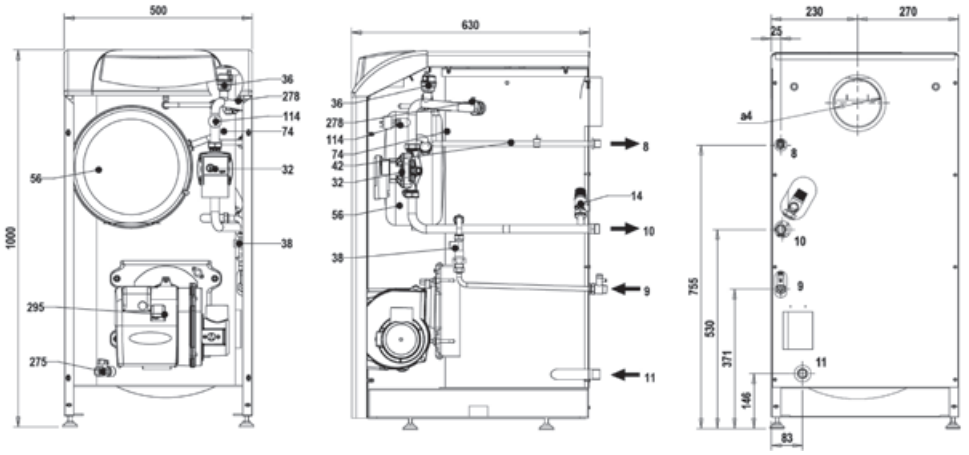
- Scambiatore principale a tubi fumo verticali. Produzione di acqua calda sanitaria a serpentino ad altissima efficienza
- Camera di combustione completamente bagnata
- Completo di bruciatore a gasolio monostadio a basse emissioni inquinanti
- Pannello comandi con ampio display di interfaccia e tasti di impostazione dei parametri semplici ed intuitivi
- Completo di circolatore riscaldamento, vaso di espansione, valvola di sicurezza a 3 bar e pressostato acqua
- Fornito in un unico collo contenuto in imballo in legno completo di filtro e flessibili di collegamento linea gasolio

> VANTAGGI DI SILENT D ECO SI UNIT:

- Funzionamento in temperatura scorrevole con sonda esterna (opzionale)
- Abbinabile al cronocomando remoto
- Sistema antigelo con soglia di intervento a 6°C

> LEGENDA

A4 Uscita fumi Ø 130
8 Uscita ACS Ø 1/2"
9 Entrata ACS Ø 1/2"
10 Mandata riscaldamento Ø 3/4"
11 Ritorno riscaldamento Ø 3/4"
14 Valvola di sicurezza Ø 1/2"
32 Pompa riscaldamento
36 Sfiato aria automatico
38 Flussostato
42 Sensore di temperatura ACS
56 Vaso di espansione
74 Rubinetto carico impianto
246 Trasduttore di pressione
275 Valvola di scarico del circuito di riscaldamento
278 Doppio sensore (sicurezza + riscaldamento)
295 Bruciatore
338 Recuperatore fumi



INTERNI

MODELLO		30
Classe ERP		B
	XL	B
Portata termica max	kW	26,6
Potenza termica max riscaldamento	kW	25,0
Rendimento Pmax (80-60°C)	%	94,0
Rendimento 30% Pn	%	98,1
Pressione max di esercizio riscaldamento	bar	3
Portata sanitaria Δt30°C	l/min	14,3
Peso a vuoto	Kg	115
CODICE		**0QHC2YKA**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
013018X0	SONDA ESTERNA

NOTA: PER TERMOREGOLAZIONI / PIASTRE / TRATTAMENTO ACQUA / DEFANGATORE VEDI CAPITOLO TERMOREGOLAZIONI, GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA E TRATTAMENTO ACQUA

GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato (ESCLUSE LE CALDAIE TP3 COND E PREXTHERM RSW N)

Per informazioni specifiche sui prodotti da centrale termica è possibile contattare il servizio prevendita:

Generatori / Complementi:

Numero Verde
800-59-60-40

Termoregolazioni: regolazione@ferroli.com

BLUEHELIX HITECH RRT 45 H

CALDAIA MURALE A CONDENSAZIONE SOLO RISCALDAMENTO



> PUNTI DI FORZA:

- **Caldaia murale ad alta potenza per il riscaldamento con predisposizione per la produzione di acqua calda sanitaria**
- **Scambiatore di calore in acciaio inox**
- Bassissime emissioni inquinanti (Classe 6 secondo EN15502-1); **NOx inferiori a 56 mg/kWh** in conformità alla direttiva ErP
- **Circuito aria/fumi** a camera stagna **con valvola clapet**
- Generatore certificato **"Range Rated"**

> VANTAGGI DI BLUEHELIX HITECH RRT 45 H:

- **M**ulti **C**ombustion **C**ontrol, gas-adaptive per garantire l'efficienza della combustione al variare della pressione di alimentazione del gas
- **M.G.R: M**etano, **G**pl, Aria propanata **R**eady. La caldaia è in grado di funzionare a **metano, gpl ed aria propanata** senza l'utilizzo di kit di conversione aggiuntivi
- **Hydrogen plug-in:** per il funzionamento con **miscele di gas naturale e idrogeno**
- Certificata per installazioni all'esterno in luogo protetto con temperature fino a -5°C e fino a -15°C con l'utilizzo del kit antigelo ausiliario
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni

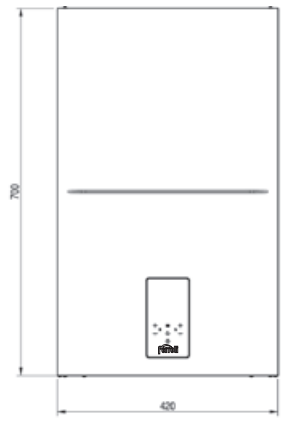
GARANZIA 5 ANNI · EXTRA GARANZIA 5 ANNI · GARANZIA 10 ANNI

H2 HYDROGEN PLUG-IN · IBRIDI FACTORY MADE 3.0 · FREE · THERMO BALANCE

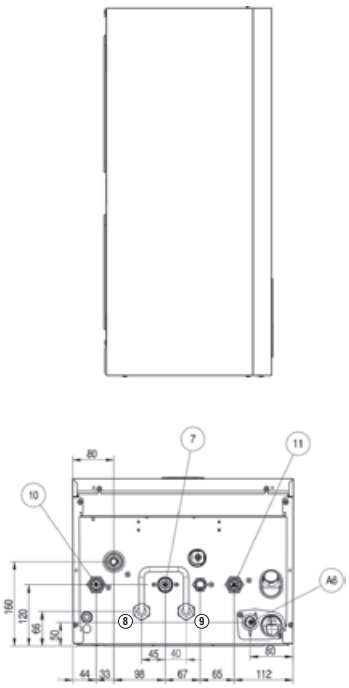
DETRAZIONE FISCALE · COLLETTIVE IN PRESSIONE · ETAs 94% · RANGE RATED · SCAMBIATORE INOX · PROTETTO -5°C -15°C

BLUEHELIX HITECH RRT		45 H
Classe ERP		A
Portata termica max / min riscaldamento	kW	43,9 / 6,4
Potenza termica max / min riscaldamento (80/60°C)	kW	42,9 / 6,3
Potenza termica max / min riscaldamento (50/30°C)	kW	46,5 / 6,9
Rendimento Pmax / Pmin (80-60°C)	%	97,8 / 98,0
Rendimento Pmax / Pmin (50-30°C)	%	106,1 / 107,6
Rendimento 30%	%	109,5
Classe di emissione nox		6
Pressione max / min esercizio riscaldamento	bar	3 / 0,8
Volume d'acqua	lt	5,5
Peso a vuoto	kg	35
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**10**
CODICE	**METANO/GPL**	**0T4D9AWA**

BLUEHELIX HITECH RRT H



VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE

> ACCESSORI FUMI DIAMETRO Ø 50 mm

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit prolunga 1 mt Ø 50 sdoppiata	041086X0
	Kit curva 90° Ø 50 sdoppiata	041085X0
	Kit riduzione M-F da Ø 80 a Ø 50 sdoppiata (1 pezzo)	041087X0

> LEGENDA

7 entrata gas 3/4"
8 uscita sanitario 3/4"
9 entrata sanitario 3/4"
10 mandata impianto 3/4"
11 ritorno impianto 3/4"
12 attacco riempimento impianto 1/2"
A6 attacco scarico condensa

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	sonda esterna	013018X0
	Kit miscelatore termostatico attacchi 1/2"	013002X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Scambiatori** vedi pagine dedicate	

	DESCRIZIONE		CODICE
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione		041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi		041082X0
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C		013022X0
	sensore aggiuntivo per la gestione di un eventuale bollitore esterno	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	filtri defangatori magnetici sotto caldaia, vedi capitolo **TRATTAMENTO ACQUA**		

MODULO RRT H

MODULI TERMICI IN BATTERIA
PER CENTRALI DI PICCOLA POTENZA



- Generatore termico (certificato INAIL) composto da due caldaie murali della serie BLUEHELIX HITECH RRT H (*) collegate in cascata

- Il sistema è composto da:
  * Due caldaie modello BLUEHELIX HITECH RRT H standard, per il riscaldamento e predisposte per la produzione di acqua calda sanitaria con un accumulo esterno
  * Un kit di collettori idraulici (completi delle sicurezze INAIL e valvola di sicurezza) e gas con attacchi reversibili a destra ed a sinistra
  * Sicurezze INAIL montate direttamente sul collettore di mandata (VIC non fonita) in modo da contenere gli ingombri
  * Un kit di staffe per l'installazione delle caldaie, dei collettori e dei componenti per il loro collegamento
  * Un kit fumi composto dal collettore fumi e relativi tubi di collegamento con le caldaie
- Opzioni estensioni garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni / 5 anni extra / 10 anni.
  (Estensione garanzia è applicata ad ogni singola caldaia, esclusi accessori)

BLUEHELIX HITECH RRT		28 H + 28 H	34 H + 34 H	45 H + 45 H
Classe ERP				
Portata termica max / min	kW	57,0 / 7,0	69,4 / 7,0	87,8 / 12,8
Potenza termica max / min 80°C-60°C	kW	55,8 / 6,8	64,0 / 6,8	85,8 / 12,6
Potenza termica max / min 50°C-30°C	kW	60,4 / 7,6	73,6 / 7,6	93,0 / 13,8
Rendimento Pmax / Pmin 80-60°C	%	97,8 / 98,0	97,8 / 98,0	97,8 / 98,0
Rendimento Pmax / Pmin 50-30°C	%	106,1 / 107,6	106,1 / 107,6	106,1 / 107,6
Rendimento carico ridotto 30%	%	109,5	109,5	109,5
Classe NOx	-	6	6	6
Pressione esercizio	bar	3 / 0,8	3 / 0,8	3 / 0,8

(*) Per le prestazioni e le caratteristiche delle caldaie consultare le pagine dedicate alla sezione "Murali" e "Generatori termici ad alta potenza"

MODULO RRT H

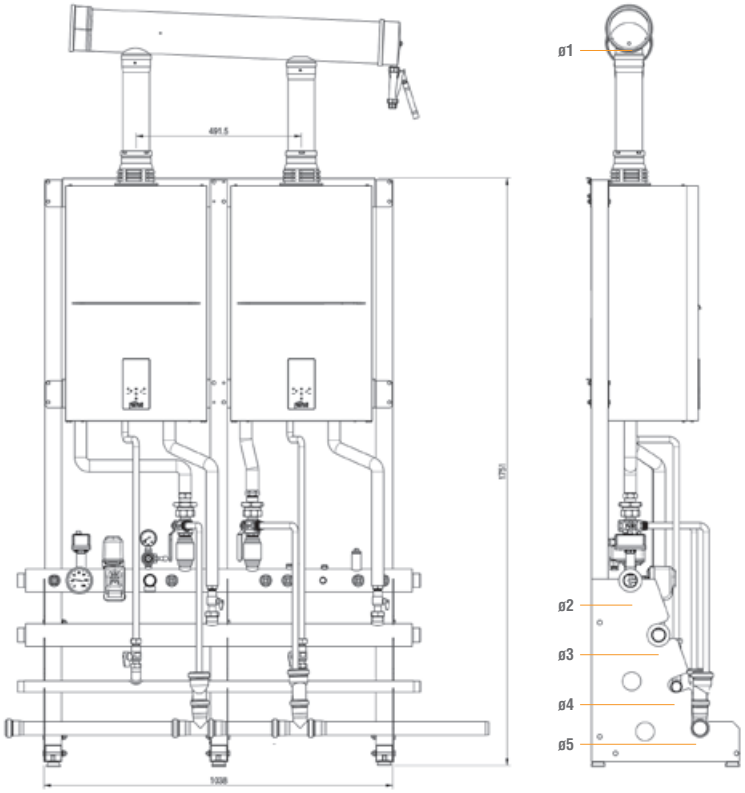
INDICAZIONI PER L'INSTALLAZIONE

- Per il corretto funzionamento del sistema è fortemente consigliato installare tra il generatore e l'impianto un elemento di separazione. Per la scelta dello scambiatore o del compensatore idraulico vedi le tabelle di calcolo specifiche
- In caso di installazioni che prevedono uscite fumi "dirette" il collettore fumi dovrà essere sostituito con uno degli accessori di partenza per sistemi coassiali o sdoppiati (vedi elenco accessori)
- Il kit idraulico gas viene consegnato completo degli accessori di sicurezza certificati INAIL previsti dalla vigente normativa ad eccezione della valvola di intercettazione del combustibile



> LEGENDA

ø1 Uscita collettore fumi ø 125 mm
ø2 Mandata impianto ø 1 1/4"
ø3 Ritorno impianto ø 1 1/4"
ø4 Entrata gas ø 1"
ø5 Scarico condensa



ACCESSORI

NECESSARI PER L'INSTALLAZIONE IN BATTERIA (come rappresentato in figura) MODULO RRT H

BATTERIA	A			B	C	D
	BLUEHELIX HITECH RRT 28 H	BLUEHELIX HITECH RRT 34 H	BLUEHELIX HITECH RRT 45 H	Kit telaio MODULO RRT H	Kit idraulico + Inail MODULO RRT H	Kit collettore fumi MODULO RRT H
						
	0T4D4AWA	0T4D7AWA	0T4D9AWA	042092X0	042087X0	041113X0
	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.
28 H + 28 H	2			1	1	1
34 H + 34 H		2		1	1	1
45 H + 45 H			2	1	1	1

MODULO RRT H

DIMENSIONAMENTO E SCELTA SCAMBIATORE A PIASTRE
ACCESSORI CONFIGURAZIONE

Ferroli propone una completa gamma di scambiatori a piastre del tipo ispezionabili per impianti fino a circa 1 MW di potenza.
Di seguito alcuni esempi di dimensionamento degli scambiatori a piastre da abbinare ai generatori MUDULO RRT H.
La scelta e la verifica dello scambiatore da utilizzare, in relazione all'impianto, è sempre a cura del cliente. La posa in opera è a cura dell'installatore.
Caratteristiche e dati tecnici degli scambiatori a piastre START sono consultabili alle pagine successive.

> IMPIANTI AD ALTA TEMPERATURA

MODULO RRT H			SCAMBIATORE	CODICE	PRIMARIO 80/60 °C	SECONDARIO 50/70 °C
					Perdite di carico	Perdite di carico
28 H	34 H	45 H			m.H_2O	m.H_2O
2			START 32381 25PH	052742X0	0,376	0,387
	2		START 32381 29PH	052743X0	0,377	0,388
		2	START 32381 39PH	052745X0	0,408	0,418



> IMPIANTI A BASSA TEMPERATURA

MODULO RRT H			SCAMBIATORE	CODICE	PRIMARIO 60/40 °C	SECONDARIO 30/50 °C
					Perdite di carico	Perdite di carico
28 H	34 H	45 H			m.H_2O	m.H_2O
2			START 32381 31PH	052744X0	0,325	0,336
	2		START 32381 39PH	052745X0	0,323	0,333
		2	START 32381 45PH	052746X0	0,404	0,415



ACCESSORI
A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

	DESCRIZIONE	CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit antigelo ausiliario fino a -15°C	013022X0
	Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW). Collegamento con il generatore a carico dell'installatore	042086X0
	**Scambiatore a piastre** Il collegamento idraulico tra il generatore e lo scambiatore è a carico dell'installatore. Per il corretto dimensionamento vedi pagine dedicate	
	**Neutralizzatori** (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)	
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua** vedi pagine dedicate	

FORCE W

MODULI TERMICI A CONDENSAZIONE PER INSTALLAZIONI IN BATTERIA



> PUNTI DI FORZA:

- Modulo termico murale a condensazione ad alta potenza, progettato per installazioni singole o in batteria, **certificata INAIL fino a 600 kW**
- Scambiatore di calore monoblocco in lega di alluminio-silicio progettati per ottenere la massima efficienza di scambio e basse perdite di carico sul circuito acqua
- Gruppo di combustione premiscelato con bruciatore in fibra metallica a microfiamma a bassissime emissioni inquinanti (Classe 6 secondo EN 15502-1). I moduli possono funzionare a **Metano o GPL**
- Sistemi di protezione del generatore: Doppio sensore (mandata e ritorno) impianto per il funzionamento a ΔT costante / Sensore di protezione delle sovratemperature dello scambiatore tarato a 95°C / Sensore di sicurezza fumi / Pressostato acqua con soglia minima a 0,8 bar
- Generatore fornito privo di circolatore, da acquistare tra i due kit accessori proposti, secondo le esigenze impiantistiche
- Circuito Aria/Fumi a camera stagna e **valvola clapet**, di non ritorno, sul condotto di espulsione dei fumi, per poter dimensionare il collettore in pressione

> VANTAGGI DI FORCE W:

- Gestione dei moduli in batteria con sistema **Master / Slave auto-configurante** e possibilità di impostare la sequenza di accensione e spegnimento dei generatori
- Elettronica a bordo macchina in grado di gestire un impianto a due zone dirette e un accumulo sanitario o, in abbinamento con la **termoregolazione THETA+**, impianti più complessi a temperature differenziate e più fonti energetiche
- Generatore certificato **Range Rated** per adeguare la potenza generata al fabbisogno dell'impianto aumentando l'efficienza del sistema e preservando la meccanica della macchina
- I moduli possono essere controllati e condotti da remoto: Regolazione della potenza o della temperatura con il segnale 0 - 10V / Segnalazione allarme di blocco per sicurezza e ripristino funzionamento / Protocolli di comunicazione parametrizzabili **Opentherm (OT) e Modbus.**
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni









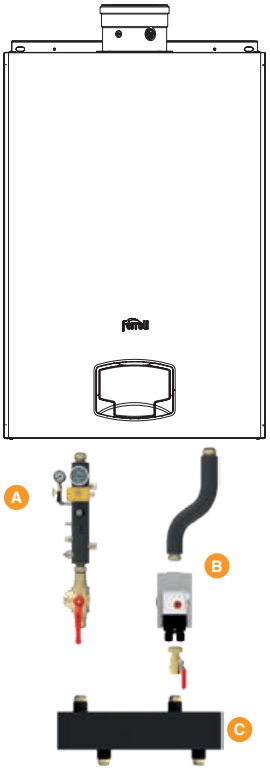






MODELLO			W 60	W 80	W 99	W 120	W 150
Classe ERP			A	-	-	-	-
Portata termica	Max/Min	kW	58,0 / 15,0	74,4 / 15,0	96,6 / 19,0	113,0 / 19,0	143,0 / 24,0
Potenza termica 80°C-60°C	Max/Min	kW	57 / 14,7	72,9 / 14,7	94,7 / 18,7	110,5 / 18,7	140,0 / 23,6
Potenza termica 50°C-30°C	Max/Min	kW	60,8 / 16,3	77,0 / 16,3	100,0 / 20,5	117,0 / 20,5	148,0 / 25,9
Rendimento	80°C-60°C	Pmax %/Pmin %	98,3 / 98,3	98,0 / 98,3	98,0 / 98,3	97,8 / 98,3	97,8 / 98,3
	50°C-30°C	Pmax %/Pmin %	104,8 / 108,5	103,5 / 108,5	103,5 / 108,5	103,5 / 108,0	103,5 / 108,0
	Carico ridotto 30%	Pmax %	108,6	108,6	108,1	108,1	108,1
Classe di emissione NOx			6	6	6	6	6
Pressione esercizio	Max/Min	bar	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8	6 / 0,8
Volume acqua		lt	4,2	4,2	5,6	5,6	6,7
Peso netto		kg	67	67	76	76	86
Nr pezzi/pallet		**Nr.**	**6**	**6**	**6**	**6**	**6**
FORCE W			**0MDSAAWA**	**0MDSCAWA**	**0MDSDAWA**	**0MDSEAWA**	**0MDSFAWA**

FORCE W KIT INSTALLAZIONE CALDAIA SINGOLA



KIT IDRAULICI E SICUREZZE
PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DI UN GENERATORE FORCE W

		DESCRIZIONE	CODICE
A		Kit per l'installazione singola dei generatori FORCE W*. Composto da: - Collettore INAIL completo di apparecchiature di sicurezza** - Valvola di non ritorno - Valvola 3 vie con scarico in atmosfera - Valvola di intercettazione e 2 vie - Tubazione di raccordo pompa ritorno caldaia Il kit per l'installazione di una singola FORCE W (A) deve essere completato abbinandolo ad uno dei due circolatori (B)	042098X0
B		Circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 8 m	042070X0
		Circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 10 m	042071X0
C		Separatore idraulico orizzontale con attacchi a stringere da 1' 1/2 completamente coibentato	042099X0

*Per tipologie di installazione di un singolo generatore FORCE W, diverse da quella rappresentata in figura, si consiglia l'acquisto dei singoli componenti a catalogo secondo le proprie necessità.

> ACCESSORI IDRAULICI E DI CONTROLLO - ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

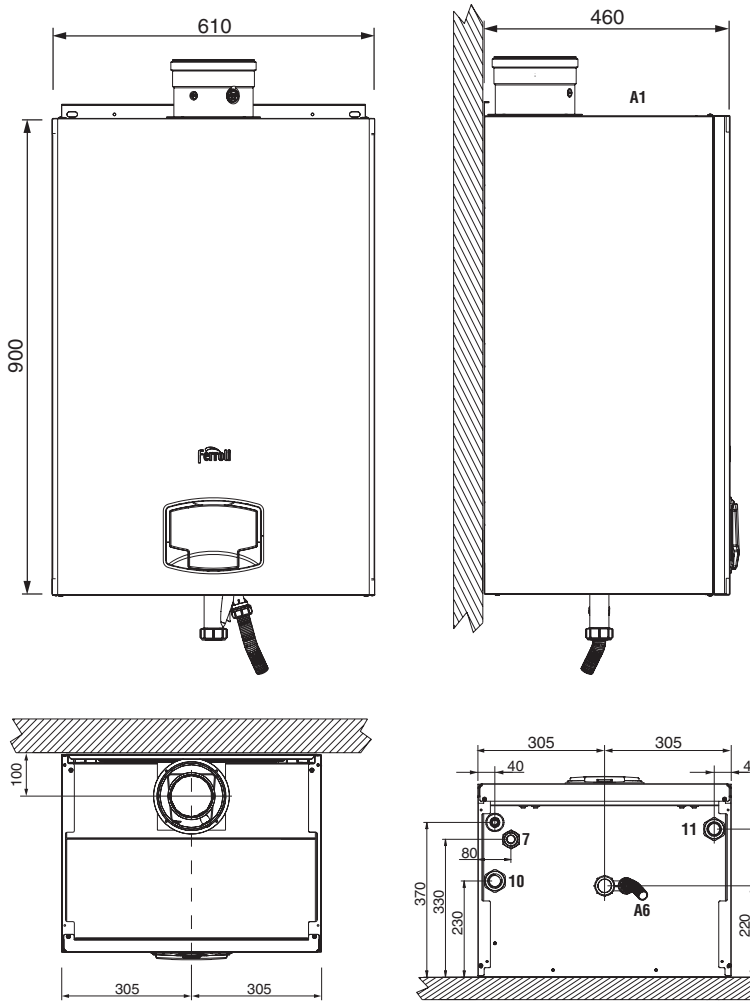
	DESCRIZIONE		CODICE
	Collettore INAIL completo di apparecchiature di sicurezza**. Attacchi da 1' 1/2		042097X0
	**Kit idraulico di partenza singolo**** 1 valvola 3 vie - 1 valvola 2 vie - valvola anti ritorno		042072X0
	Kit per la gestione con termostato (non fornito) di un bollitore sanitario (per caldaie solo riscaldamento)		013017X0
	sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	sonda esterna		013018X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Scambiatori** vedi pagine dedicate		
	neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)		

** **Pressostato di massima, a riarmo manuale:** Pmax di esercizio: 5 bar - Campo di regolazione: 2 - 4,5 bar / **Pressostato di minima a riarmo manuale:** Pmax di esercizio: 5 bar - Campo di regolazione: 0,5 - 1,7 bar / **Termostato di sicurezza a riarmo manuale:** tarato a 100°C / **Termometro:** Campo di misura 0 - 120°C / **Manometro:** Campo di misura 0 - 10 bar / **Rubinetto manometro di prova INAIL a tre vie** / **Attacco per controllo INAIL** / **Pozzetto per valvola d'intercettazione gas** (non fornita con il kit) / **Attacco valvola di sicurezza** (non fornita con il kit) / **Attacco vaso di espansione**

	DESCRIZIONE	CODICE
	Curva coassiale a 90° ø 100/150 mm, orientabile a 360°	041107X0
	Estensione fumi coassiale 1 m, ø 100/150 mm M/F	041108X0
	Estensione fumi coassiale 0,5 m, ø 100/150 mm M/F	041109X0
	Terminale fumi orizzontale 1 m, coassiale ø 100/150 mm. Fornito completo di guarnizione a muro ø 150 mm	041110X0
	Terminale fumi verticale 1 m coassiale ø 100/150 mm	041111X0
	Guarnizione a muro ø 150 mm	041112X0
	Kit curva 90° in pps ø 100 mm	041077X0
	Kit condotto fumi 1 m in pps ø 100 mm MF	041073X0
	terminale fumi ø 100	1KWMA29K

FORCE W

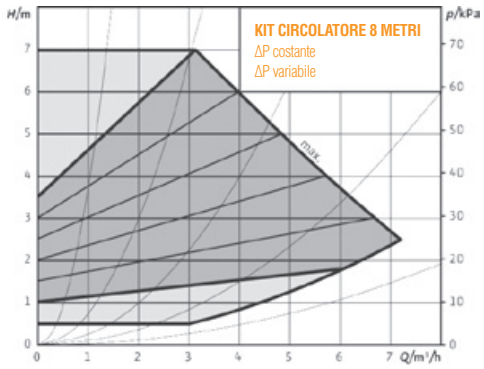
DIMENSIONI ED ATTACCHI
CURVE DI PREVALENZA CIRCOLATORI

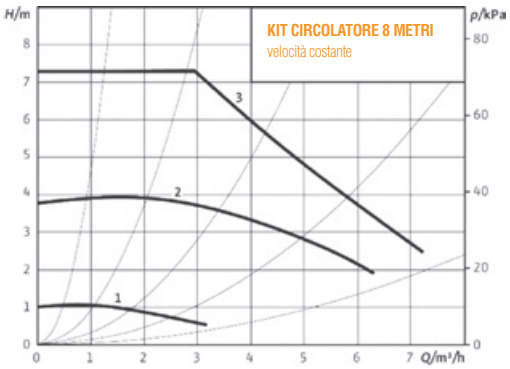


> LEGENDA

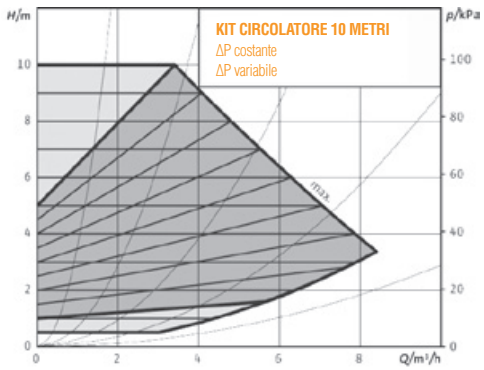
7 Entrata gas ø 1" M
10 Mandata impianto ø 1 1/2" M
11 Ritorno impianto ø 1 1/2" M
A6 Scarico condensa
A1 Aria/fumi ø 100/150 mm

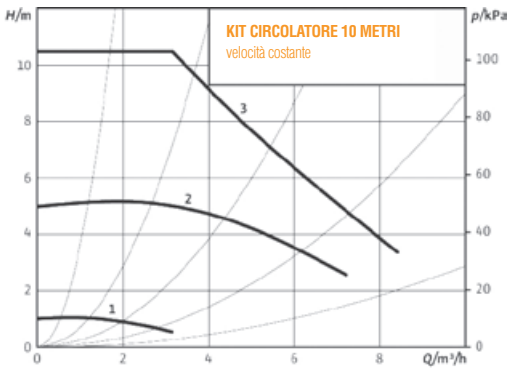
KIT CIRCOLATORE 8 mt





KIT CIRCOLATORE 10 mt





FORCE W INSTALLAZIONE IN CASCATA

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

Solo per combinazioni previste



ACCESSORI
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DEI GENERATORI FORCE W IN BATTERIA

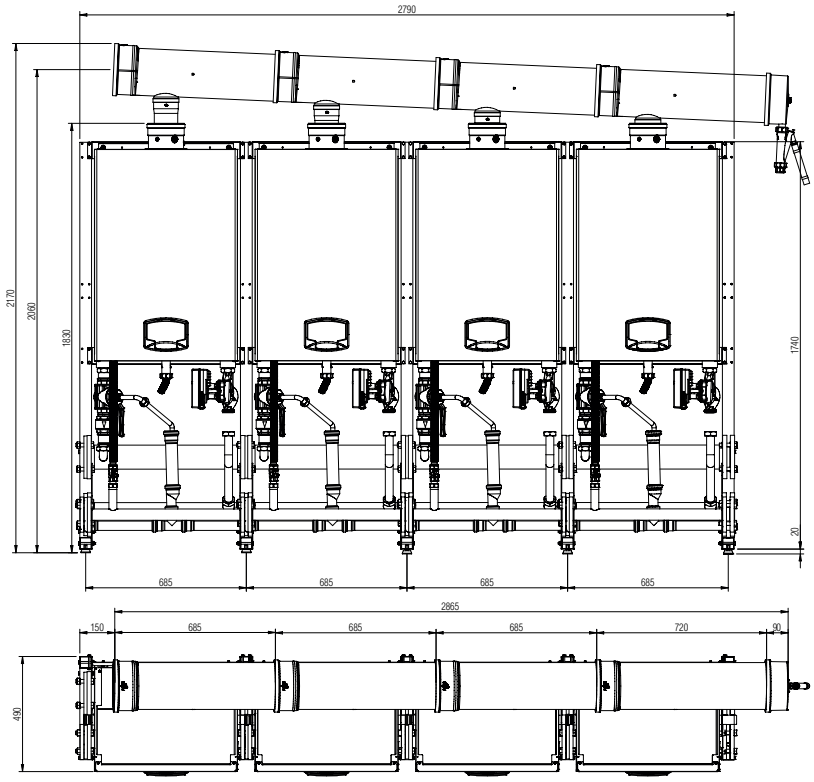
POTENZA TERMICA BATTERIA (50/30°C)	MODULI FORCE W					Tot. moduli	E	F	A		B	C	D	G	H
							Kit partenza telaio autoportante* per installazioni singole o in batteria* (autoportante solo nel caso di installazione con kit collettori idraulici)	Kit estensione telaio autoportante per installazione in batteria	circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 8 m	circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 10 m	**Gruppo idraulico di partenza:** 1 valvola 3 vie - 1 valvola 2 vie - 1 Valvola anti ritorno - guarnizioni	Kit collettori idraulici (mandata e ritorno DN65), gas (DN40) per installazioni in batteria	Kit flange collettori idraulici batteria DN65	Kit partenza collettore fumi cascata ø 200 mm *	Kit prolunga collettore fumi cascata ø 200 mm *
	60	80	99	120	150		042076X0	042077X0	042070X0	042071X0	042072X0	042074X0	042073X0	041091X0	041092X0
62	1					1	1	-	1	1	1	1	1	-	-
77		1				1	1	-	1	1	1	1	1	-	-
98			1			1	1	-	1	1	1	1	1	-	-
117				1		1	1	-	1	1	1	1	1	-	-
148					1	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-
124	2					2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
139	1	1				2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
154		2				2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
179	1			1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
194		1		1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
215			1	1		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
234				2		2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
265				1	1	2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
296					2	2	1	1	2	2	2	2	1	1	2
332			1	2		3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
351				3		3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
373		1			2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
394			1		2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
413				1	2	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
444					3	3	1	2	3	3	3	3	1	1	3
468				4		4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
530				2	2	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
561				1	3	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4
592					4	4	1	3	4	4	4	4	1	1	4

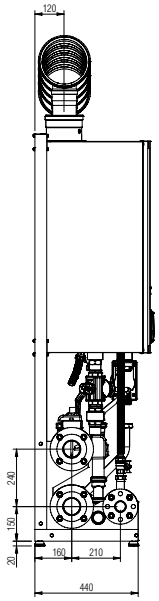
* Accessori fumi certificati per installazioni in locale tecnico o in luogo protetto. ** Le installazion in cascata indicate in tabella sono solo una parte delle combinazioni certificate Inail. Per elenco completo vedi tabella pag. successiva

ACCESSORI
A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

	DESCRIZIONE		CODICE
	sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	sonda esterna		013018X0
	Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16		042075X0
	Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW). Collegamento con il generatore a carico dell'installatore		042086X0
	Separatore idraulico DN 65 (da 151 kW fino a 300 kW)		042078X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 151 kW fino a 300 kW)		042079X0
	Separatore idraulico DN 100 (da 301 kW fino a 600 kW)		042080X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 301 kW fino a 600 kW)		042081X0
	Scambiatore a piastre. Il collegamento idraulico tra il generatore e lo scambiatore è a carico dell'installatore. Per il corretto dimensionamento vedi pagine dedicate		
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua** vedi pagine dedicate		
	neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)		

FORCE W DIMENSIONI E CONNESSIONI





ATTACCHI KIT CASCATA

- Collettori mandata/ritorno DN65 PN16
- Collettore gas DN40 PN16
- Collettore scarico condensa Ø 40 mm
- Collettore fumi Ø 200 mm
- Uscita fumi generatore Ø 100 mm
- Aspirazione aria generatore Ø 150 mm

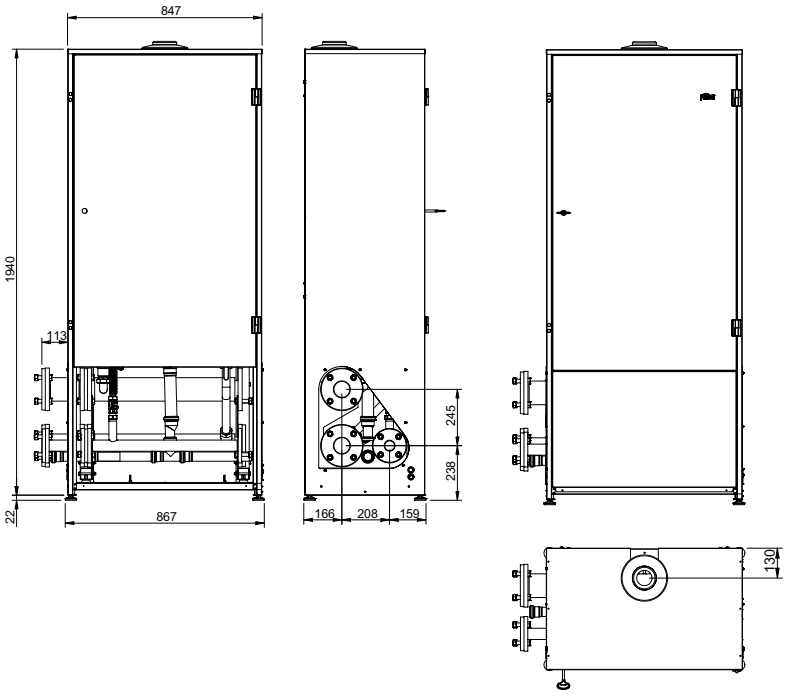
ELENCO COMPLETO DELLE BATTERIE CON FORCE W CERTIFICATE INAIL COME GENERATORE UNICO

FORCE W	MODELLI					POTENZA TERMICA BATTERIA
nr.	60	80	99	120	150	50/30°C
2	2					**121,6**
2	1	1				**137,8**
2		2				**154**
2			2			**200**
2	1			1		**177,8**
2		1		1		**194**
2			1	1		**217**
2				2		**234**
2				1	1	**265**
2					2	**296**
3	3					**182,4**
3		3				**231**
3			3			**300**
3			1	2		**334**
3				3		**351**
3		1			2	**373**
3			1		2	**396**
3				1	2	**413**
3					3	**444**
4	4					**243,2**
4		4				**308**
4			4			**400**
4	1			3		**411,8**
4				4		**468**
4				2	2	**530**
4					4	**592**

FORCE W KIT PER INSTALLAZIONE ALL'ESTERNO



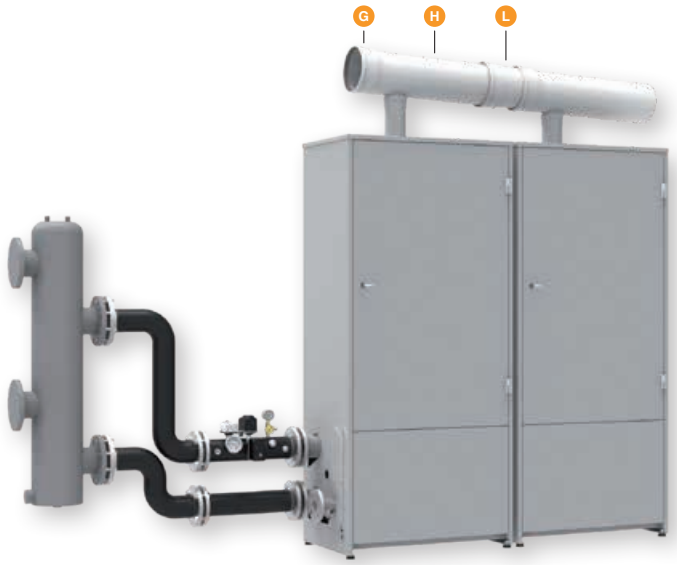
- Armadio attrezzato per l'installazione delle caldaie FORCE W all'esterno in configurazione singola o in batteria fino a 600 kW
- La dotazione standard comprende:
  * Telaio portante per il generatore termico FORCE W
  * Collettori di mandata e ritorno impianto DN 65
  * Collettore gas DN 40
  * Kit raccordi impianto flangiati
  * Collettore raccolta e scarico condensa
  * Valvola di intercettazione a tre vie con scarico in atmosfera
  * Valvola di intercettazione a due vie
  * Valvola di non ritorno
  * Tubo collegamento gas tra caldaie e collettore con rubinetto di intercettazione
- Il generatore abbinato al kit armadio può essere installato senza alcuna protezione alle intemperie (IPX5D) e fino a temperature di -5°C

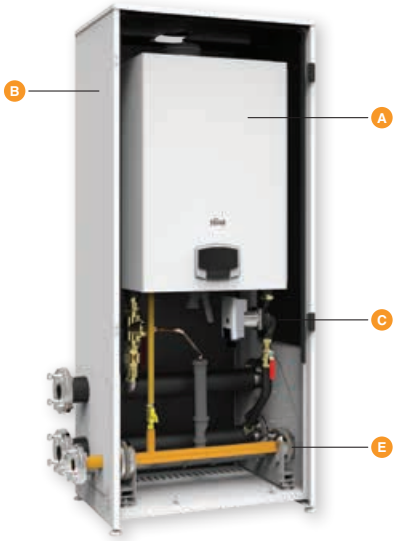


MODELLO			W 60		W 80		W 99		W 120		W 150	
Classe ERP			A		-		-		-		-	
Portata termica	Max/Min	kW	58,0 / 15,0		74,4 / 15,0		96,6 / 19,0		113,0 / 19,0		143,0 / 24,0	
Potenza termica 80°C-60°C	Max/Min	kW	57 / 14,7		72,9 / 14,7		94,7 / 18,7		110,5 / 18,7		140,0 / 23,6	
Potenza termica 50°C-30°C	Max/Min	kW	60,8 / 16,3		77,0 / 16,3		100,0 / 20,5		117,0 / 20,5		148,0 / 25,9	
FORCE W *			0MDSAAWA		0MDSCAWA		0MDSDAWA		0MDSEAWA		0MDSFAWA	
Kit armadio tecnico da esterno			046058X0		046058X0		046058X0		046058X0		046058X0	
Circolatore modulante (prevalenza 8 metri)			042070X0	-	042070X0	-	042070X0	-	042070X0	-	042070X0	-
Circolatore modulante (prevalenza 10 metri)			-	042071X0	-	042071X0	-	042071X0	-	042071X0	-	042071X0

* FORCE W è fornita sprovvista di circolatore che dovrà essere ordinato scegliendo tra i due modelli proposti a catalogo

FORCE W INSTALLAZIONE IN BATTERIA PER ESTERNI





ACCESSORI
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE DEI GENERATORI FORCE W IN BATTERIA

	A						B	C		E	G	H	L	
							Armadio tecnico attrezzato da esterno	circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 8 m	circolatore modulante a basso consumo. Prevalenza 10 m	Kit flange collettori idraulici batteria DN65	Kit partenza collettore fumi cascata ø 200 mm *	Kit prolunga collettore fumi cascata ø 200 mm *	Adattatore collettore fumi F 200 mm	Camino fumo F 100 mm (per installazioni a tetto non protette)
P_{out} (50/30°C)	MODULI FORCE W					Tot. moduli								
	60	80	99	120	150		046058X0	042070X0	042071X0	042073X0	041091X0	041092X0	041093X0	041094X0
62	1					1	1	1	1	1	-	-	-	1
77		1				1	1	1	1	1	-	-	-	1
98			1			1	1	1	1	1	-	-	-	1
117				1		1	1	1	1	1	-	-	-	1
148					1	1	1	1	1	1	-	-	-	1
124	2					2	2	2	2	1	1	2	1	2
139	1	1				2	2	2	2	1	1	2	1	2
154		2				2	2	2	2	1	1	2	1	2
179	1			1		2	2	2	2	1	1	2	1	2
194		1		1		2	2	2	2	1	1	2	1	2
215			1	1		2	2	2	2	1	1	2	1	2
234				2		2	2	2	2	1	1	2	1	2
265				1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	2
296					2	2	2	2	2	1	1	2	1	2
332			1	2		3	3	3	3	1	1	3	2	3
351				3		3	3	3	3	1	1	3	2	3
373		1			2	3	3	3	3	1	1	3	2	3
394			1		2	3	3	3	3	1	1	3	2	3
413				1	2	3	3	3	3	1	1	3	2	3
444					3	3	3	3	3	1	1	3	2	3
468				4		4	4	4	4	1	1	4	3	4
530				2	2	4	4	4	4	1	1	4	3	4
561				1	3	4	4	4	4	1	1	4	3	4
592					4	4	4	4	4	1	1	4	3	4

* Accessori fumi certificati per installazioni in locale tecnico o in luogo protetto

ACCESSORI
A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

	DESCRIZIONE		CODICE
	Sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	Sonda esterna		013018X0
	Armadio vuoto singolo da esterno		046060X0
	Armadio vuoto doppio da esterno		046061X0
	Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16		042075X0
	Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW). Collegamento con il generatore a carico dell'installatore		042086X0
	Separatore idraulico DN 65 (da 151 kW fino a 300 kW)		042078X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 151 kW fino a 300 kW)		042079X0
	Separatore idraulico DN 100 (da 301 kW fino a 600 kW)		042080X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 301 kW fino a 600 kW)		042081X0
	Scambiatore a piastre. Il collegamento idraulico tra il generatore e lo scambiatore è a carico dell'installatore. Per il corretto dimensionamento vedi pagine dedicate		
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua** vedi pagine dedicate		
	neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)		

FORCE W DIMENSIONAMENTO E SCELTA SCAMBIATORE A PIASTRE

> IMPIANTI AD ALTA TEMPERATURA

Modelli FORCE W					SCAMBIATORI A PIASTRE			
					MODELLO	CODICE	Primario: 80/60 °C	Secondario: 50/70 °C
							Perdite di carico	Perdite di carico
60	80	99	120	150			m.H_2O	m.H_2O
1					START 32381 25PH	052742X0	0,391	0,402
	1				START 32381 29PH	052743X0	0,478	0,491
		1			START 32381 39PH	052745X0	0,489	0,501
			1		START 32381 45PH	052746X0	0,531	0,544
				1	START 32381 55PH	052748X0	0,640	0,652
2					START 32381 45PH	052746X0	0,563	0,576
1	1				START 32381 55PH	052748X0	0,557	0,568
	2				START 32381 55PH	052748X0	0,690	0,703
1			1		START 32656 43PH	052749X0	1,750	1,792
	1		1		START 32656 43PH	052749X0	2,063	2,112
		1	1		START 32656 57PH	052749X0	1,665	1,701
			2		START 32656 57PH	052750X0	1,907	1,948
			1	1	START 65640 27PHL 10	052752X0	1,380	1,422
				2	START 65640 27PHL 10	052752X1	1,686	1,738
		1	2		START 65640 31PHL 10	052753X0	1,526	1,573
			3		START 65640 31PHL 10	052753X0	1,666	1,718
	1			2	START 65640 37PHL 14	052755X0	1,463	1,506
		1		2	START 65640 37PHL 14	052755X0	1,631	1,678
			1	2	START 65640 41PHL 14	052756X0	1,397	1,438
				3	START 65640 41PHL 14	052756X0	1,594	1,640
			4		START 65640 41PHL 14	052756X0	1,747	1,798
			2	2	START 65640 51PHL 16	052761X0	1,459	1,500
			1	3	START 65640 51PHL 16	052761X0	1,615	1,660
				4	START 65640 57PHL 20	052764X0	1,553	1,594



> IMPIANTI A BASSA TEMPERATURA

Modelli FORCE W					SCAMBIATORI A PIASTRE			
					MODELLO	CODICE	Primario: 60/40 °C	Secondario: 30/50°C
							Perdite di carico	Perdite di carico
60	80	99	120	150			m.H_2O	m.H_2O
1					START 32381 31PH	052744X0	0,325	0,336
	1				START 32381 39PH	052745X0	0,350	0,361
		1			START 32381 47PH	052747X0	0,435	0,447
			1		START 32381 55PH	052748X0	0,475	0,487
				1	START 32656 43PH	052749X0	1,470	1,514
2					START 32656 43PH	052749X0	1,031	1,061
1	1				START 32656 43PH	052749X0	1,292	1,331
	2				START 32656 43PH	052749X0	1,580	1,627
1			1		START 32656 43PH	052749X0	2,049	2,110
	1		1		START 32656 59PH	052751X0	1,496	1,535
		1	1		START 32656 59PH	052751X0	1,837	1,884
			2		START 32656 59PH	052751X0	2,108	2,162
			1	1	START 65640 31PHL 14	052754X0	1,394	1,444
				2	START 65640 35PHL 16	052758X0	1,375	1,423
		1	2		START 65640 35PHL 16	052758X0	1,713	1,773
			3		START 65640 41PHL 18	052759X0	1,375	1,422
	1			2	START 65640 41PHL 18	052759X0	1,535	1,588
		1		2	START 65640 45PH 20	052760X0	1,463	1,512
			1	2	START 65640 45PHL 20	052760X0	1,579	1,632
				3	START 65640 51PHL 24	052762X0	1,499	1,548
			4		START 65640 51PHL 24	052762X0	1,651	1,704
			2	2	START 65640 63PHL 28	052765X0	1,399	1,442
			1	3	START 65640 63PHL 28	052765X0	1,553	1,601
				4	START 65640 63PHL 28	052765X0	1,713	1,768



MACH

GENERATORE TERMICO A CONDENSAZIONE AD ELEVATA MODULAZIONE DI POTENZA DA ESTERNI



> PUNTI DI FORZA:

- Generatore termico a condensazione ad alta potenza, con un **range di modulazione fino a 1/40**
- I gruppi di combustione sono Classe 6 secondo EN 15502-1). Possono funzionare a **metano o GPL**
- Circuito Aria / Fumi con aspirazione sul luogo di installazione e **valvola clapet di non ritorno** fumi per poter dimensionare il collettore in pressione

> VANTAGGI DI MACH:

- MACH è stato progettato per poter essere installato **sia all'interno che all'esterno anche senza alcuna protezione dalle intemperie**
- Il controllo elettronico fornito di serie con MACH è in grado di:
  * gestire un impianto termico a **due zone dirette o una zona diretta e l'accumulo sanitario**
  * regolare la potenza o la temperatura con il **segnale 0 - 10V**
  * ripristinare da remoto il normale funzionamento
- In abbinamento al kit di **termoregolazione THETA+** è possibile gestire:
  * **fino ad otto generatori in cascata**
  * un impianto con tre circuiti di riscaldamento (di cui **due miscelati ed uno diretto**)
  * la produzione di acqua calda sanitaria con un **accumulo esterno**
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni









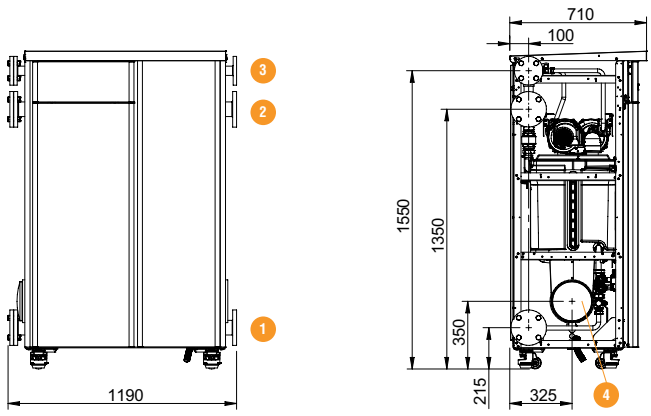




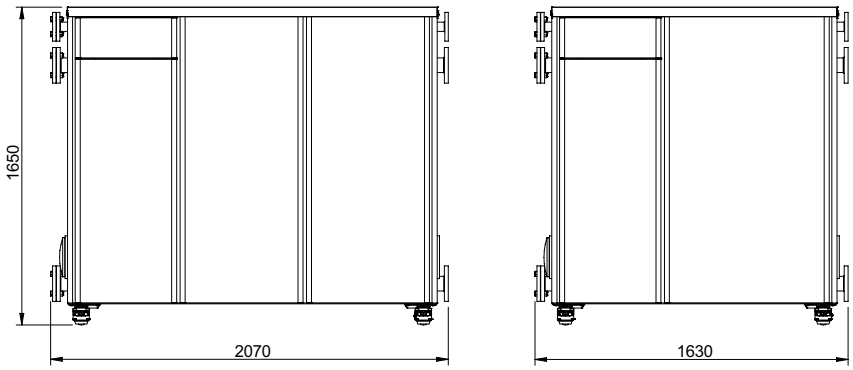


MODELLO			120	150	225	300	370	450	520	600
Portata termica	Max/Min	kW	115,0 / 14,0	142 / 14,0	213 / 14,0	284 / 14,0	355 / 14,0	426 / 14,0	497 / 14,0	568 / 14,0
Potenza termica (80°C-60°C)	Max/Min	kW	112,8 / 13,7	139,2 / 13,7	208,8 / 13,7	278,4 / 13,7	348,1 / 13,7	417,7 / 13,7	487,3 / 13,7	556,9 / 13,7
Potenza termica (50°C-30°C)	Max/Min	kW	120,2 / 15,1	148,4 / 15,1	222,6 / 15,1	296,8 / 15,1	371 / 15,1	445,2 / 15,1	519,4 / 15,1	593,6 / 15,1
Rapporto di modulazione	Max/Min		8 / 1	10 / 1	15 / 1	20 / 1	25 / 1	30 / 1	35 / 1	40 / 1
Rendimento 80°C-60°C	Pmax%/Pmin%		98,2 / 97,7							
Rendimento 50°C-30°C	Pmax%/Pmin%		104,5 / 108,2							
Carico ridotto 30%	%		108,0							
Classe NOx			6							
Pressione esercizio	Pmax/Pmin	bar	6 / 0,8							
Grado di protezione		IP	X05							
Alimentazione elettrica		V/Hz	230V - 50Hz							
Peso netto		kg	215	215	255	290	355	395	465	500
CODICE			**0MCMEAWA**	**0MCMFAWA**	**0MCMJAWA**	**0MCMLAWA**	**0MCMMAWA**	**0MCMNAWA**	**0MCMPAWA**	**0MCMQAWA**

MACH DIMENSIONI E ATTACCHI



mod. 120 - 150 - 225 - 300



mod. 520 - 600

mod. 370 - 450

1. DN 65 Ritorno impianto
2. DN 65 Mandata impianto
3. DN 40 Ingresso gas
4. Uscita fumi - Ø 200 mm

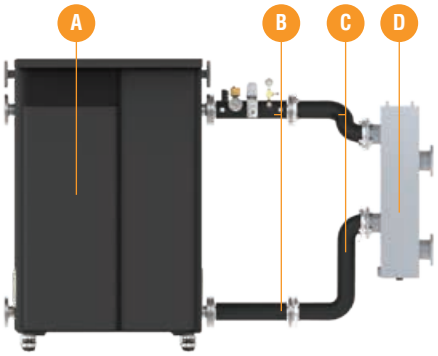
ACCESSORI

A RICHIESTA PER LA CONFIGURAZIONE SECONDO LE SPECIFICHE DEL PROGETTO

	DESCRIZIONE		CODICE
	sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	Armadio tecnico vuoto da esterno		046062X0
	Sonda esterna		013018X0
	Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW).		042086X0
	Separatore idraulico DN 65 (da 151 kW fino a 300 kW)		042078X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 151 kW fino a 300 kW)		042089X0
	Separatore idraulico DN 100 (da 301 kW fino a 600 kW)		042080X0
	Kit collegamento separatore idraulico (da 301 kW fino a 600 kW)		042088X0

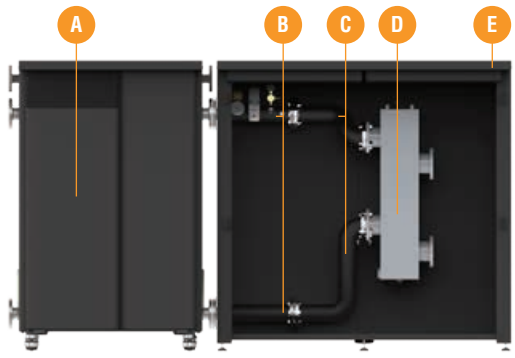
	DESCRIZIONE	CODICE
	Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16	042075X0
	Kit per la gestione con termostato (non fornito) di un bollitore sanitario	013017X0
	Tubo fumo M/F in PPS lunghezza 500 mm - 200 mm	041076X0
	Tubo fumo M/F in PPS lunghezza 1000 mm - 200 mm	041062X0
	Curva 90° M/F in PPS - 200 mm	041060X0
	Scambiatore a piastre. Il collegamento idraulico tra il generatore e lo scambiatore è a carico dell'installatore. Per il corretto dimensionamento vedi pagine dedicate	
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua** vedi pagine dedicate	
	Neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)	

MACH CONFIGURAZIONE CIRCUITO PRIMARIO CON SEPARATORE IDRAULICO



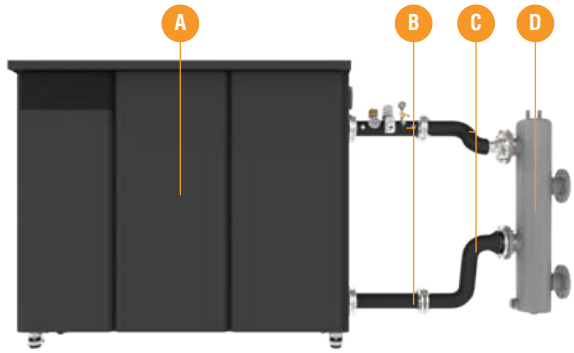
		DESCRIZIONE	CODICE
A		MACH 120	0MCMEAWA
		MACH 150	0MCMFAWA
		MACH 225	0MCMJAWA
		MACH 300	0MCMLAWA
B		Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16	042075X0
D		Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW)	042086X0
		Separatore idraulico DN 65 (da 151 kW fino a 300 kW)	042078X0
C		Kit collegamento separatore idraulico DN 65	042089X0

Installazione con **MACH mod. 120 - 150 - 225 - 300** in centrale termica o all'esterno in luogo parzialmente protetto, con separatore idraulico ed il collettore sicurezze INAIL non protetti.
Il collegamento del separatore idraulico DN 40 per il modello **MACH 120** dovrà essere realizzato dall'installatore.



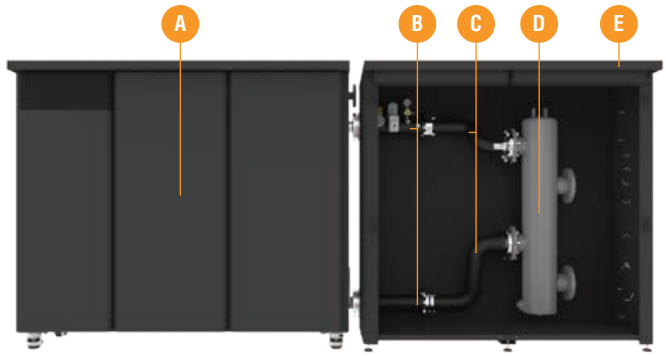
		DESCRIZIONE	CODICE
A		MACH 120	0MCMEAWA
		MACH 150	0MCMFAWA
		MACH 225	0MCMJAWA
		MACH 300	0MCMLAWA
E		Armadio tecnico vuoto da esterno	046062X0
B		Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16	042075X0
D		Separatore idraulico DN 40 (fino a 150 kW)	042086X0
		Separatore idraulico DN 65 (da 151 kW fino a 300 kW)	042078X0
C		Kit collegamento separatore idraulico (da 151 kW fino a 300 kW)	042089X0

Installazione con **MACH mod. 120 - 150 - 225 - 300** in centrale termica o all'esterno in luogo parzialmente protetto, con separatore idraulico ed il collettore sicurezze INAIL non protetti.
Il collegamento del separatore idraulico DN 40 per il modello **MACH 120** dovrà essere realizzato dall'installatore.tecnico.



		DESCRIZIONE	CODICE
A		MACH 370	0MCMMAWA
		MACH 450	0MCMNAWA
		MACH 520	0MCMPAWA
		MACH 600	0MCMQAWA
B		Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16	042075X0
D		Separatore idraulico DN 100 (da 301 kW fino a 600 kW)	042080X0
C		Kit collegamento separatore idraulico (da 301 kW fino a 600 kW)	042088X0

Installazione con **MACH mod. 370 - 450 - 520 - 600** in centrale termica o all'esterno in luogo parzialmente protetto, con separatore idraulico ed il collettore sicurezze INAIL non protetti.



		DESCRIZIONE	CODICE
A		MACH 370	0MCMMAWA
		MACH 450	0MCMNAWA
		MACH 520	0MCMPAWA
		MACH 600	0MCMQAWA
E		Armadio tecnico vuoto da esterno	046062X0
B		Collettore INAIL (completo di apparecchiature) DN65 PN16	042075X0
D		Separatore idraulico DN 100 (da 301 kW fino a 600 kW)	042080X0
C		Kit collegamento separatore idraulico (da 301 kW fino a 600 kW)	042088X0

Installazione con **MACH mod. 370 - 450 - 520 - 600** all'esterno in luogo non protetto, con separatore idraulico ed il collettore sicurezze INAIL montati all'interno dell'armadio tecnico.

MACH DIMENSIONAMENTO E SCELTA SCAMBIATORE A PIASTRE

Ferroli propone una completa gamma di scambiatori a piastre in acciaio del tipo ispezionabili per impianti fino a circa 1 MW di potenza.

Di seguito alcuni esempi di dimensionamento degli scambiatori a piastre da abbinare ai generatori MACH.
La scelta e la verifica dello scambiatore da utilizzare, in relazione all'impianto, è sempre a cura del cliente. La posa in opera è a cura dell'installatore
Caratteristiche e dati tecnici degli scambiatori a piastre START sono consultabili alle pagine successive.

> IMPIANTI AD ALTA TEMPERATURA

MODELLO	MODELLO	CODICE	Primario: 80/60 °C	Secondario: 50/70 °C
			Perdite di carico	Perdite di carico
			m.H_2O	m.H_2O
120	START 32381 45PH	052746X0	0,552	0,564
150	START 32381 55PH	052748X0	0,633	0,645
225	START 32656 57PH	052750X0	1,719	1,756
300	START 65640 31PHL 10	052753X0	1,217	1,255
370	START 65640 37PHL 14	052755X0	1,427	1,469
450	START 65640 41PHL 14	052756X0	1,578	1,623
520	START 65640 51PHL 16	052761X0	1,388	1,426
600	START 65640 57PHL 20	052764X0	1,578	1,578



> IMPIANTI A BASSA TEMPERATURA

MODELLO	MODELLO	CODICE	Primario: 60/40 °C	Secondario: 30/50 °C
			Perdite di carico	Perdite di carico
			m.H_2O	m.H_2O
120	START 32381 55PH	052748X0	0,512	0,512
150	START 32656 43PH	052749X0	1,478	1,521
225	START 32656 57PH	052750X0	2,020	2,073
300	START 65640 35PHL 16	052758X0	1,382	1,430
370	START 65640 41PHL 18	052759X0	1,521	1,573
450	START 65640 51PHL 24	052762X0	1,507	1,556
520	START 65640 55PHL 22	052763X0	1,601	1,655
600	START 65640 63PHL 28	052765X0	1,722	1,776



OPERA
GENERATORE TERMICO A CONDENSAZIONE A GRANDE VOLUME D'ACQUA

SYSTEM



> PUNTI DI FORZA:
- **Modulo termico** a condensazione ad alta potenza e **grande contenuto d'acqua**, progettato per installazioni singole o in batteria fino alla potenza massima di 1350 kW
- **Certificata INAIL**
- Scambiatore in acciaio **INOX AISI 316 L**
- Gruppo di combustione **(Classe 6 secondo EN 15502-1)**. Può funzionare sia a metano che a GPL
- Circuito Aria / Fumi con aspirazione sul luogo di installazione e **valvola clapet**

> VANTAGGI DI OPERA:
- Il **grande volume d'acqua** del generatore consente un **Δt di progetto elevatissimo**
- Gestione dei moduli in batteria con sistema **MASTER / SLAVE auto-configurante**
- L'elettronica a bordo macchina può gestire un impianto termico a **due zone dirette o una zona diretta e l'accumulo sanitario**
- Generatore certificato **RANGE RATED**
- In abbinamento al sistema di termoregolazione THETA+ i generatori possono essere controllati e gestiti da remoto tramite una rete wi-fi
- I moduli possono essere controllati e condotti da remoto: * Segnale 0 - 10V / * Protocolli **Opentherm (OT) e Modbus**
- Opzione estensione garanzia: "Senza Pensieri" 5 anni

GARANZIA 5 ANNI

IBRIDI FACTORY MADE 3.0

FREE

DETRAZIONE FISCALE

INTERNI

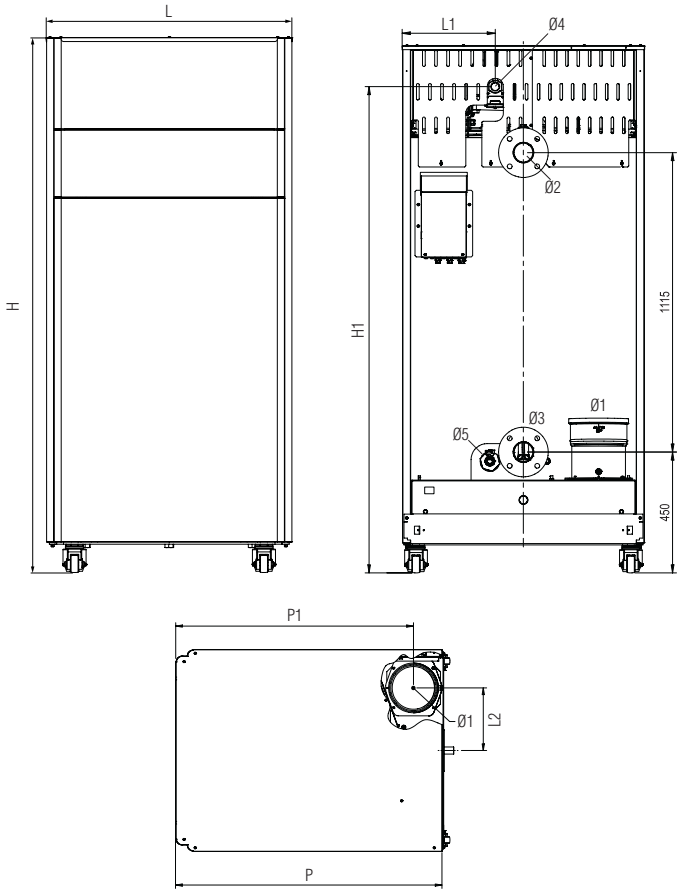
CASCATA

SCAMBIATORE INOX

RANGE RATED

MODELLO			70	125	160	220	320	450
Classe ERP				-	-	-	-	-
Portata termica	Max / Min	kW	65,5 / 14,0	116,0 / 23,0	150,0 / 41,0	207,0 / 41,0	299,0 / 62,0	420,0 / 80,0
Potenza termica (80°C / 60°C)	Max / Min	kW	64,4 / 13,7	114,0 / 22,5	147,0 / 40,2	204,0 / 40,2	294,5 / 60,8	412,7 / 78,4
Potenza termica (50°C / 30°C)	Max /Min	kW	69,9 / 15,0	125,0 / 24,8	160,0 / 44,2	220,0 / 44,2	320,0 / 66,8	448,6 / 86,2
Rendimento (80°C / 60°C)	PMax / PMin	%	98,3 / 98,0	98,3 / 98,0	98,4 / 98,0	98,5 / 98,0	98,5 / 98,0	98,3 / 98,0
Rendimento (50°C / 30°C)	PMax / PMin	%	106,8 / 107,7	106,8 / 107,7	106,8 / 107,7	106,8 / 107,7	106,8 / 107,7	106,8 / 107,7
Rendimento	Carico ridotto 30%	%	109,6	109,6	109,5	109,6	109,6	109,3
Classe di emissioni NOx			6	6	6	6	6	6
Pressione max di esercizio	Max / Min	bar	6 / 0,5	6 / 0,5	6 / 0,5	6 / 0,5	6 / 0,5	6 / 0,5
Contenuto d'acqua del generatore		litri	160	265	380	380	530	561
Peso a vuoto		Kg	206	302	403	418	550	640
CODICE			**0RBM4AWA**	**0RBM7AWA**	**0RBM8AWA**	**0RBMAAWA**	**0RBMDAWA**	**0RBMGAWA**

VISTE E DIMENSIONI



> ATTACCHI IDRAULICI, GAS E USCITE FUMI

MODELLO		70	125	160	220	320	450
Ø 1	Uscita fumi Ø (mm)	80	100	160	160	200	200
Ø 2	Mandata impianto	1"1/4	1"1/4	2'	2'	DN 65	DN 65
Ø 3	Ritorno Impianto	1"1/4	1"1/4	2'	2'	DN 65	DN 65
Ø 4	Ingresso gas	3/4'	1'	1'	1'	1'	1'
Ø 5	Scarico caldaia	3/4'	3/4'	3/4'	3/4'	3/4'	3/4'

> QUOTE E DIMENSIONI

VOCI	L	L1	L2	H	H1	P	P1
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
OPERA 70	540	305	210	1883	1815	730	685
OPERA 125	660	390	160	1903	1800	880	810
OPERA 160	780	450	240	1933	1815	1050	950
OPERA 220	780	300	240	1933	1770	1050	950
OPERA 320	900	350	280	1963	1810	1190	1060
OPERA 450	900	345	280	2200	2050	1190	1060

> ACCESSORI A RICHIESTA PER INSTALLAZIONI SINGOLE

	DESCRIZIONE		CODICE
	collettore INAIL (completo di apparecchiature)	DN50	042056X0
		DN65	042057X0
		DN100	042058X0
	valvola a farfalla motorizzata, DN 50 alimentata 230V - 50Hz **per modello 70 e 125**		052000X0
	valvola a farfalla motorizzata, DN 65 alimentata 230V - 50Hz **per modello 160, 220, 320, 450**		052001X0
	sonda esterna		013018X0
	sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0

	DESCRIZIONE		CODICE
	tubo fumo M/F in PPS lunghezza 500 mm	100 mm	041072X0
		160 mm	041074X0
		200 mm	041076X0
	tubo fumo M/F in PPS lunghezza 1000 mm	100 mm	041073X0
		160 mm	041018X0
		200 mm	041062X0
	curva 90° M/F in PPS	100mm	041077X0
		160 mm	041015X0
		200 mm	041060X0
	neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)		
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Scambiatori** vedi pagine dedicate		

OPERA INSTALLAZIONE IN BATTERIA

IBRIDI FACTORY MADE

Solo per combinazioni previste



Ogni particolare della gamma OPERA è stato pensato per facilitare le installazioni in cascata.

- Gli attacchi idraulici sono stati posizionati alle stesse altezze in modo da favorirne il collegamento ai collettori di mandata e ritorno dell'impianto.
- L'uscita fumi a satellite rispetto al corpo del generatore e la serranda anti riflusso posizionata direttamente sul ventilatore facilitano il dimensionamento e la realizzazione del collettore fumi (in pressione).
- Abbinata ad una serie completa di accessori per più combinazioni in batteria da due o tre generatori, fino al raggiungimento di una potenza massima di 1350 kW.
- L'elettronica montata di serie è stata progettata per poter gestire autonomamente le dinamiche di più generatori in cascata, con la logica del MASTER-SLAVE, fino ad un massimo di 6, senza la necessità di ulteriori regolatori aggiuntivi.
- Tramite la parametrizzazione della scheda del MASTER di cascata, è possibile impostare la sequenza di accensione e spegnimento dei vari moduli e la rotazione della sequenza di accensione in modo da ripartire il numero di ore di funzionamento uniformemente.

COMBINAZIONI DI 2 GENERATORI IN BATTERIA CERTIFICATA INAIL

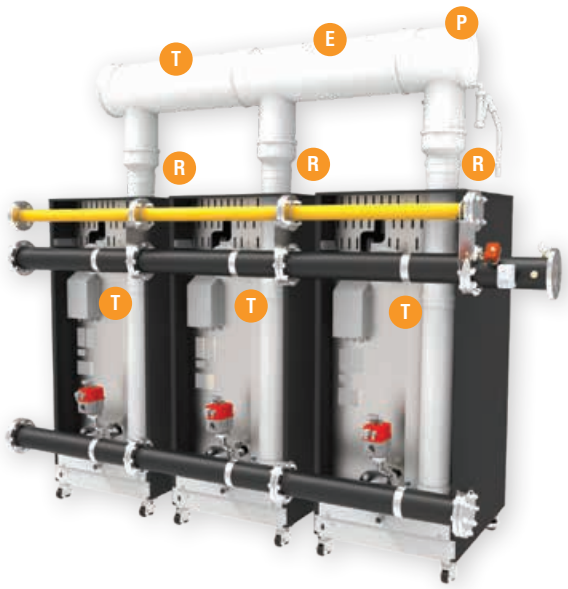
POTENZA TERMICA (50/30°C)	MODELLI OPERA		MODULAZIONE BATTERIA PMIN/PMAX (50/30°C)	
kW	1°	2°	kW	RAPPORTO MODULAZIONE
139,8	70	70	15,0/139,8	1 / 9
194,9	70	125	15,0 / 194,9	1 / 13
250,0	125	125	24,8 / 250,0	1 / 10
285,0	125	160	24,8 / 285,0	1 / 11
320,0	160	160	44,2 / 320,0	1 / 7
380,0	160	220	44,2 / 380,0	1 / 9
440,0	220	220	44,2 / 440,0	1 / 10
540,0	220	320	44,2 / 540,0	1 / 12
640,0	320	320	66,8 / 640,0	1 / 10
818,6	320	450	66,8 / 768,6	1 / 11
897,2	450	450	86,2 / 897,2	1 / 10

COMBINAZIONI DI 3 GENERATORI IN BATTERIA CERTIFICATA INAIL

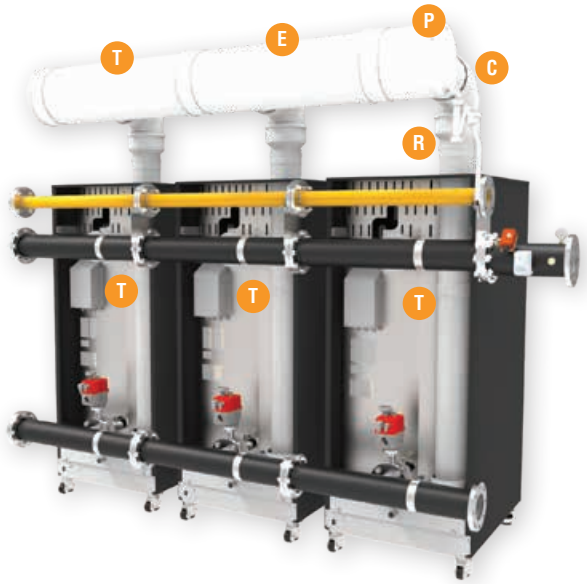
POTENZA TERMICA (50/30°C)	MODELLI OPERA			MODULAZIONE BATTERIA PMIN/PMAX (50/30°C)	
kW	1°	2°	3°	kW	RAPPORTO MODULAZIONE
209,7	70	70	70	15,0 / 209,7	1 / 14
264,8	70	70	125	15,0 / 264,8	1 / 18
319,9	70	125	125	15,0 / 319,9	1 / 21
375,0	125	125	125	24,8 / 375,0	1 / 15
410,0	125	125	160	24,8 / 410,0	1 / 16
445,0	125	160	160	24,8 / 445,0	1 / 18
480,0	160	160	160	44,2 / 480,0	1 / 11
540,0	160	160	220	44,2 / 540,0	1 / 12
600,0	160	220	220	44,2 / 600,0	1 / 14
660,0	220	220	220	44,2 / 660,0	1 / 15
760,0	220	220	320	44,2 / 760,0	1 / 17
860,0	220	320	320	44,2 / 860,0	1 / 19
960,0	320	320	320	66,8 / 960,0	1 / 14
1088,6	320	320	450	66,8 / 1088,6	1 / 16
1217,2	320	450	450	66,8 / 1217,2	1 / 18
1345,8	450	450	450	86,2 / 1345,8	1 / 15

OPERA INSTALLAZIONE IN BATTERIA

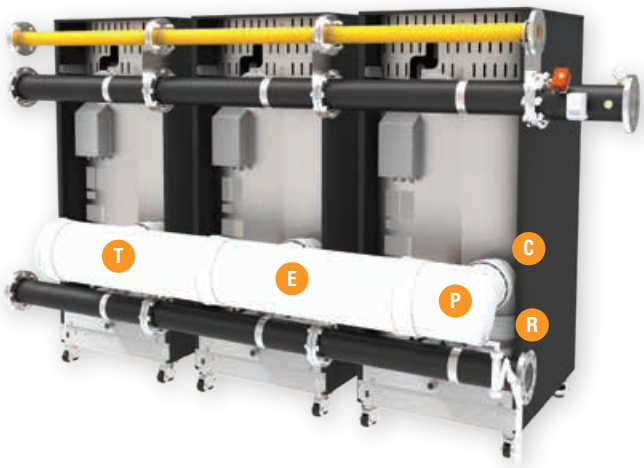
COLLETTORI FUMI USCITA ALTA



COLLETTORI FUMI USCITA MEDIA



COLLETTORI FUMI USCITA BASSA



COLLETTORI MANDATA/RITORNO IMPIANTO E LINEA GAS



> ACCESSORI A RICHIESTA PER INSTALLAZIONI IN BATTERIA

	DESCRIZIONE		CODICE
	collettore INAIL (completo di apparecchiature)	DN50	042056X0
		DN65	042057X0
		DN100	042058X0
	valvola a farfalla motorizzata, DN 50 alimentata 230V - 50Hz **per modello 70 e 125**		052000X0
	valvola a farfalla motorizzata, DN 65 alimentata 230V - 50Hz **per modello 160, 220, 320, 450**		052001X0
	**Termoregolazioni - Trattamento acqua - Scambiatori** vedi pagine dedicate		

	DESCRIZIONE		CODICE
	sonda esterna		013018X0
	sensore aggiuntivo per bollitore e/o mandata impianto per configurazioni in cascata con e senza separatore idraulico	cavo 2 mt	1KWMA11W
		cavo 5 mt	043005X0
	neutralizzatori (vedi capitolo neutralizzatori di condensa per caldaie a condensazione)		

ACCESSORI IDRAULICI E GAS
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE Di 2 GENERATORI OPERA IN BATTERIA

					G	G	G	I	I	I	F	F	F	B	B	A	A	A
					Collettore gas 1" 1/2 - 1"	Collettore gas 2" - 1"	Collettore gas 2" 1/2 - 1"	Collettore idraulico DN50 - 2"	Collettore idraulico DN65 - 2"	Collettore idraulico DN100 - DN65	Kit flange DN50	Kit flange DN65	Kit flange DN100	Bocchettone F-F 1"1/4	Bocchettone F-F 2"	Nipplo riduzione 2" - 1"1/2 M-F	Flangia DN50 - manicotto 1"1/4	Flangia DN65 - manicotto 2"
																		
POTENZA TERMICA (50/30°C) KW	MODULI OPERA			COLLETTORE	042050X0	042051X0	042052X0	042053X0	042054X0	042055X0	042059X0	042060X0	042061X0	042062X0	042063X0	042064X0	042065X0	042066X0
	1	2	3		nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.
139,8	70	70	-	Gas	2													
				Mandata				2			1			2				
				Ritorno				2			1						4	
194,9	70	125	-	Gas	2													
				Mandata				2			1			2				
				Ritorno				2			1						4	
250,0	125	125	-	Gas	2													
				Mandata				2			1			2				
				Ritorno				2			1						4	
285,0	125	160	-	Gas		2												
				Mandata					2			1			2	1		
				Ritorno					2			1				1		4
320,0	160	160	-	Gas		2												
				Mandata					2			1			2			
				Ritorno					2			1						4
380,0	160	220	-	Gas		2												
				Mandata					2			1			2			
				Ritorno					2			1						4
440,0	220	220	-	Gas		2												
				Mandata					2			1			2			
				Ritorno					2			1						4
540,0	220	320	-	Gas			2					1						
				Mandata						2			1					1
				Ritorno						2			1					1
640,0	320	320	-	Gas			2					1						
				Mandata						2			1					
				Ritorno						2			1					
818,6	320	450	-	Gas			2					1						
				Mandata						2			1					
				Ritorno						2			1					
897,2	450	450	-	Gas			2					1						
				Mandata						2			1					
				Ritorno						2			1					

ACCESSORI IDRAULICI E GAS
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE Di 3 GENERATORI OPERA IN BATTERIA

					G	G	G	I	I	I	F	F	F	B	B	A	A	A
					Collettore gas 1" 1/2 - 1"	Collettore gas 2" - 1"	Collettore gas 2" 1/2 - 1"	Collettore idraulico DN50 - 2"	Collettore idraulico DN65 - 2"	Collettore idraulico DN100 - DN65	Kit flange DN50	Kit flange DN65	Kit flange DN100	Bocchettone F-F 1"1/4	Bocchettone F-F 2"	Nipplo riduzione 2" - 1"1/2 M-F	Flangia DN50 - manicotto 1"1/4	Flangia DN65 - manicotto 2"
																		
POTENZA TERMICA (50/30°C) KW	MODULI OPERA			COLLETTORE	042050X0	042051X0	042052X0	042053X0	042054X0	042055X0	042059X0	042060X0	042061X0	042062X0	042063X0	042064X0	042065X0	042066X0
	1	2	3		nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.
209,7	70	70	70	Gas	3													
				Mandata				3			1			3				
				Ritorno				3			1						6	
264,8	70	70	125	Gas	3													
				Mandata				3			1			3				
				Ritorno				3			1						6	
319,9	70	125	125	Gas	3													
				Mandata				3			1			3				
				Ritorno				3			1						6	
375,0	125	125	125	Gas		3												
				Mandata					3			1			3	3		
				Ritorno					3			1				3		6
410,0	125	125	160	Gas		3												
				Mandata					3			1			3	2		
				Ritorno					3			1				2		6
445,0	125	160	160	Gas		3												
				Mandata					3			1			3	1		
				Ritorno					3			1				1		6
480,0	160	160	160	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					3
				Ritorno						3			1					3
540,0	160	160	220	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					3
				Ritorno						3			1					3
600,0	160	220	220	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					3
				Ritorno						3			1					3
660,0	220	220	220	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					3
				Ritorno						3			1					3
760,0	220	220	320	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					2
				Ritorno						3			1					2
860,0	320	320	220	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					1
				Ritorno						3			1					1
960,0	320	320	320	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					
				Ritorno						3			1					
1088,6	320	320	450	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					
				Ritorno						3			1					
1217,2	320	450	450	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					
				Ritorno						3			1					
1345,8	450	450	450	Gas			3					1						
				Mandata						3			1					
				Ritorno						3			1					

ACCESSORI FUMI
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE Di 2 GENERATORI OPERA IN BATTERIA

					P	P	P	E	E	E	T	T	T	T	T	T	C	C	C	R	R	R
					Collettore fumo di partenza F 300 mm	Collettore fumo di partenza F 200 mm	Collettore fumo di partenza F 160 mm	Collettore fumo F 300 mm	Collettore fumo F 200 mm	Collettore fumo F 160 mm	Tubo f 200 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 200 M-F L 500 mm PPS	Tubo f 160 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 160 M-F L 500 mm PPS	Tubo f 100 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 100 M-F L 500 mm PPS	Curva 90° F 200 M-F PPS	Curva 90° F 160 M-F PPS	Curva 90° F 100 M-F PPS	Riduzione F 160-200 mm M-F PPS	Riduzione F 100-160 mm M-F PPS	Riduzione F 80-100 mm M-F PPS
																						
POTENZA TERMICA (50/30°C) KW	MODULI OPERA			ESPULSIONE FUMI	041070X0	041068X0	041066X0	041071X0	041069X0	041067X0	041062X0	041076X0	041018X0	041074X0	041073X0	041072X0	041060X0	041015X0	041077X0	041080X0	041079X0	041078X0
	1	2	3		nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.
139,8	70	70	-	Bassa			1			1									2			2
				Media			1			1					2	2			2			2
				Alta			1			1					2	2						2
194,9	70	125	-	Bassa			1			1									2			1
				Media			1			1					2	2			2			1
				Alta			1			1					2	2						1
250,0	125	125	-	Bassa			1			1									2			
				Media			1			1					2	2			2			
				Alta			1			1					2	2						
285,0	125	160	-	Bassa		1			1									2			1	
				Media		1			1				1	2	1	1		2			1	
				Alta		1			1				1	2	1	1					1	
320,0	160	160	-	Bassa		1			1									2				
				Media		1			1				2	2				2				
				Alta		1			1				2	2								
380,0	160	220	-	Bassa		1			1									2				
				Media		1			1				2	2				2				
				Alta		1			1				2	2								
440,0	220	220	-	Bassa		1			1									2				
				Media		1			1				2	2				2				
				Alta		1			1				2	2								
540,0	220	320	-	Bassa	1			1									2			1		
				Media	1			1			1	1		3			2			1		
				Alta	1			1			1	1		3						1		
640,0	320	320	-	Bassa	1			1									2					
				Media	1			1			2	2					2					
				Alta	1			1			2	2										
818,6	320	450	-	Bassa	1			1									2					
				Media	1			1			4						2					
				Alta	1			1			4											
897,2	450	450	-	Bassa	1			1									2					
				Media	1			1			4	4					2					
				Alta	1			1			4	4										

ACCESSORI FUMI
NECESSARI PER LA CORRETTA INSTALLAZIONE Di 3 GENERATORI OPERA IN BATTERIA

					P	P	P	E	E	E	T	T	T	T	T	T	C	C	C	R	R	R
					Collettore fumo di partenza F 300 mm	Collettore fumo di partenza F 200 mm	Collettore fumo di partenza F 160 mm	Collettore fumo F 300 mm	Collettore fumo F 200 mm	Collettore fumo F 160 mm	Tubo f 200 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 200 M-F L 500 mm PPS	Tubo f 160 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 160 M-F L 500 mm PPS	Tubo f 100 M-F L 1000 mm PPS	Tubo f 100 M-F L 500 mm PPS	Curva 90° F 200 M-F PPS	Curva 90° F 160 M-F PPS	Curva 90° F 100 M-F PPS	Riduzione F 160-200 mm M-F PPS	Riduzione F 100-160 mm M-F PPS	Riduzione F 80-100 mm M-F PPS
																						
POTENZA TERMICA (50/30°C) KW	MODULI OPERA			ESPULSIONE FUMI	041070X0	041068X0	041066X0	041071X0	041069X0	041067X0	041062X0	041076X0	041018X0	041074X0	041073X0	041072X0	041060X0	041015X0	041077X0	041080X0	041079X0	041078X0
	1	2	3		nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.	nr.
209,7	70	70	70	Bassa			1			2									3			3
				Media			1			2					3	3			3			3
				Alta			1			2					3	3						3
264,8	70	70	125	Bassa			1			2									3			2
				Media			1			2					3	3			3			2
				Alta			1			2					3	3						2
319,9	70	125	125	Bassa			1			2									3			1
				Media			1			2					3	3			3			1
				Alta			1			2					3	3						1
375,0	125	125	125	Bassa		1			2									3			3	
				Media		1			2						3	3		3			3	
				Alta		1			2	2					3	3		0			3	
410,0	125	125	160	Bassa		1			2									3			2	
				Media		1			2				1	2	2	2		3			2	
				Alta		1			2				1	2	2	2					2	
445,0	125	160	160	Bassa		1			2					2				3			1	
				Media		1			2				2	4	1	1		3			1	
				Alta		1			2				2	4	1	1					1	
480,0	160	160	160	Bassa		1			2									3				
				Media		1			2				3	3				3				
				Alta		1			2				3	3								
540,0	160	160	220	Bassa		1			2									3				
				Media		1			2				3	3				3				
				Alta		1			2				3	3								
600,0	160	220	220	Bassa	1			2									3			3		
				Media	1			2						9			3			3		
				Alta	1			2						9						3		
660,0	220	220	220	Bassa	1			2									3			3		
				Media	1			2						9			3			3		
				Alta	1			2						9						3		
760,0	220	220	320	Bassa	1			2									3			2		
				Media	1			2			1	1		6			3			2		
				Alta	1			2			1	1		6						2		
860,0	220	320	320	Bassa	1			2									3			1		
				Media	1			2			2	2		3			3			1		
				Alta	1			2			2	2		3						1		
960,0	320	320	320	Bassa	1			2									3					
				Media	1			2			3	3					3					
				Alta	1			2			3	3										
1088,6	320	320	450	Bassa	1			2									3					
				Media	1			2			6	6					3					
				Alta	1			2			6	6										
1217,2	320	450	450	Bassa	1			2									3					
				Media	1			2			6	6					3					
				Alta	1			2			6	6										
1345,8	450	450	450	Bassa	1			2									3					
				Media	1			2			6	6					3					
				Alta	1			2			6	6										

> IMPIANTI AD ALTA TEMPERATURA

MODULI OPERA						MODELLO	CODICE	Primario: 80/60°C	Secondario: 50/70°C
								Perdite di carico	Perdite di carico
70	125	160	220	320	450			m.H_2O	m.H_2O
1						START 32381 29PH	052743X0	0,382	0,392
	1					START 32381 45PH	052746X0	0,563	0,576
		1				START 32381 55PH	052748X0	0,700	0,714
			1			START 32656 57PH	052750X0	1,648	1,683
				1		START 65640 31PHL 10	052753X0	1,347	1,388
					1	START 65640 41PHL 14	052756X0	1,544	1,589
2						START 32381 55PH	052748X0	0,542	0,552
1	1					START 32656 57PH	052750X0	1,289	1,317
	2					START 32656 59PH	052751X0	1,925	1,965
	1	1				START 65640 27PHL 10	052752X0	1,485	1,531
		2				START 65640 31PHL 10	052753X0	1,343	1,384
		1	1			START 65640 37PHL 14	052755X0	1,449	1,491
			2			START 65640 41PHL 14	052756X0	1,512	1,556
			1	1		START 65640 51PHL 16	052761X0	1,446	1,486
				2		START 65640 57PHL 20	052764X0	1,702	1,747
				1	1	START 65640 67PHL 22	052766X0	1,785	1,832
					2	START 65640 89PHL 26	052770X0	1,500	1,534
3						START 32656 57PH	052750X0	1,492	1,523
2	1					START 65640 27PHL 10	052752X0	1,304	1,344
1	2					START 65640 31PHL 10	052753X0	1,330	1,371
	3					START 65640 37PHL 14	052755X0	1,382	1,423
	2	1				START 65640 37PHL 14	052755X0	1,633	1,680
	1	2				START 65640 41PHL 14	052756X0	1,512	1,556
		3				START 65640 45PHL 14	052757X0	1,427	1,468
		2	1			START 65640 51PHL 16	052761X0	1,443	1,483
		1	2			START 65640 57PHL 20	052764X0	1,528	1,569
			3			START 65640 57PHL 20	052764X0	1,825	1,874
			2	1		START 65640 67PHL 22	052766X0	1,763	1,809
			1	2		START 65640 77PHL 24	052768X0	1,749	1,792
				3		START 65640 89PHL 26	052770X0	1,700	1,739
				2	1	START 65640 97PHL 30	052771X0	1,939	1,981
				1	2	START 65640 109PHL 34	052773X0	2,059	2,100
					3	START 65640 121PHL 30	052775X0	2,083	2,122



> IMPIANTI A BASSA TEMPERATURA

MODULI OPERA						MODELLO	CODICE	Primario: 60/40°C	Secondario: 30/50°C
								Perdite di carico	Perdite di carico
70	125	160	220	320	450			m.H_2O	m.H_2O
1						START 32381 39PH	052745X0	0,294	0,108
	1					START 32656 43PH	052749X0	1,083	1,116
		1				START 32656 43PH	052749X0	1,693	1,743
			1			START 32656 57PH	052750X0	1,977	2,029
				1		START 65640 35PHL 16	052758X0	1,881	1,942
					1	START 65640 51PHL 24	052762X0	1,528	1,577
2						START 32656 43PH	052749X0	1,326	1,366
1	1					START 32656 57PH	052750X0	1,585	1,626
	2					START 65640 31PHL 14	052754X0	1,254	1,299
	1	1				START 65640 31PHL 14	052754X0	1,591	1,648
		2				START 65640 35PHL 16	052758X0	1,881	1,942
		1	1			START 65640 41PHL 18	052759X0	1,588	1,643
			2			START 65640 51PHL 24	052762X0	1,475	1,523
			1	1		START 65640 63PHL 28	052765X0	1,395	1,437
				2		START 65640 75PHL 34	052767X0	1,451	1,493
				1	1	START 65640 87PHL 40	052769X0	1,629	1,673
					2	START 65640 99PHL 44	052772X0	1,772	1,819
3						START 32656 57PH	052750X0	1,811	1,859
2	1					START 65640 31PHL 14	052754X0	1,392	1,442
1	2					START 65640 35PHL 16	052758X0	1,879	1,941
	3					START 65640 41PHL 18	052759X0	1,550	1,604
	2	1				START 65640 45PHL 20	052760X0	1,558	1,610
	1	2				START 65640 51PHL 24	052762X0	1,506	1,554
		3				START 65640 51PHL 24	052762X0	1,729	1,785
		2	1			START 65640 63PHL 28	052765X0	1,395	1,437
		1	2			START 65640 63 PHL 28	052765X0	1,688	1,743
			3			START 65640 75PHL 34	052767X0	1,536	1,580
			2	1		START 65640 87PHL 40	052769X0	1,595	1,638
			1	2		START 65640 99PHL 44	052772X0	1,631	1,673
				3		START 65640 111PHL 56	052774X0	1,891	1,935
				2	1	START 65640 123PHL 58	052776X0	1,946	1,989
				1	2	START 65640 141PHL 26	052778X0	2,042	2,085
					3	START 65640 161PHL 62	052779X0	1,992	2,026



TP3 COND

GENERATORE TERMICO A CONDENSAZIONE A TRE GIRI DI FUMO



> PUNTI DI FORZA:

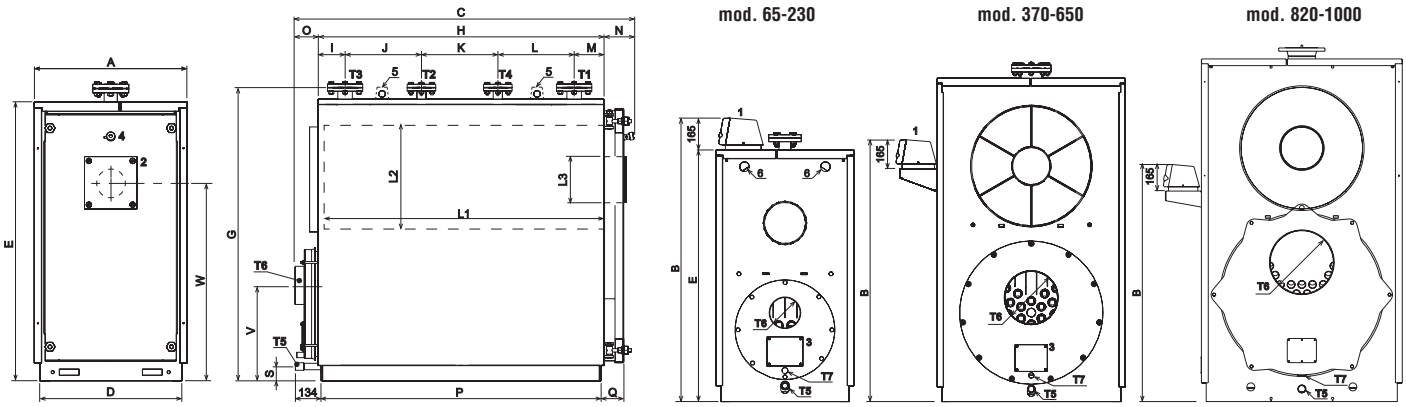
- **Generatore di calore a condensazione**, progettato per funzionare in abbinamento con bruciatori ad aria soffiata **a gas o gasolio**
- Caldaia a tre giri di fumo
- Portellone con apertura reversibile (destra e sinistra)
- Doppio attacco di ritorno
- Ingombro frontale contenuto
- Sistema di controllo della circolazione
- Pannello comandi a "satellite"

DETRAZIONE FISCALE

INTERNI

MODELLO			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Classe ERP			A	-	-	-	-	-	-	-	-
Portata termica (kW)		Max	61,3	94,3	141,5	217	349,1	471,7	613,2	767	935
		Min	18,4	28,3	42,5	65,1	104,7	141,5	184	498	608
Potenza nominale utile (80/60°C) (kW)		Max	59,5	91,5	137,3	210,5	338,6	457,5	594,8	752	916
		Min	18	27,7	41,6	63,8	102,6	138,7	180,3	489	595
Potenza nominale utile (50/30°C) (kW)	Gas	Max	65	100	150	230	370	500	650	820	1000
		Min	19,7	30,3	45,4	69,7	112	151,4	196,8	533	650
	Gasolio	Max	62,9	96,7	145	222,4	357,8	483,5	628,5	793,5	967,7
		Min	19,1	29,4	44,2	67,7	108,9	147,2	191,3	516,7	630
Rendimento (50/30°C) (%)	Gas	Max	106	106	106	106	106	106	106	106	106
		Min	107	107	107	107	107	107	107	107	107
	Gasolio	Max	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5
		Min	104	104	104	104	104	104	104	104	104
Rendimento 30%	Gas		107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5
	Gasolio		104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5
Pressione max di esercizio		bar	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Perdita di carico lato fumi		mbar	0,4	0,65	1,7	1,7	2	3,5	4,2	6	6,4
Grado di protezione			IPX0D								
Alimentazione elettrica		V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Peso a vuoto		Kg	377	436	490	645	1035	1338	1451	2050	2150
CODICE			**0RGZ3AXA**	**0RGZ4AXA**	**0RGZ5AXA**	**0RGZ8AXA**	**0RGZBAXA**	**0RGZDAXA**	**0RGZGAXA**	**0RGE01XA**	**0RGF02XA**
CODICE SATELLITE TERMOSTATICO			**0Q2K10XA**								
CODICE SATELLITE EVOLUTO			**0QC078XA**								

DIMENSIONI



> LEGENDA

T1 Mandata riscaldamento
T2 Ritorno alta temperatura
T3 Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco sicurezza
T5 Attacco scarico caldaia
T6 Attacco camino
T7 Attacco scarico condensa
1 Pannello strumenti
2 Flangia attacco bruciatore
3 Portina di pulizia camera fumo
4 Spia controllo fiamma

MODELLO			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Misure	A	mm	700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
	B	mm	1437	1437	1437	1637	1462	1462	1462	1424	1424
	C	mm	1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2620
	D	mm	650	650	650	750	900	1000	1000	1120	1120
	E	mm	1275	1275	1275	1475	1655	1805	1805	2006	2006
	G	mm	1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
	H	mm	878	1098	1298	1498	1698	1900	2100	2094	2094
	I	mm	123	123	123	142	172	179	179	224	224
	J	mm	200	260	350	400	450	500	600	650	650
	K	mm	200	300	320	400	450	500	600	300	450
	L	mm	200	260	350	400	450	500	500	600	600
	M	mm	155	155	155	156	176	221	221	320	320
	N	mm	157	157	157	157	167	167	167	278	273
	O	mm	122	122	122	122	122	120	120	262	262
	P	mm	846	1066	1266	1467	1667	1867	2067	2068	2216
	Q	mm	134	134	134	134	144	144	144	226	226
	S	mm	80	80	80	80	70	70	70	78	78
	V	mm	450	443	435	500	550	587	580	830	830
	W	mm	905	905	905	1055	1200	1315	1315	1480	1480
Mandata impianto	T1		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temperatura	T2		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temperatura	T3		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Attacco sicurezza	T4		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia	T5		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumi	T6	Ø E mm	160	160	160	200	250	300	300	350	350
Lunghezza focolare	L1	mm	686	906	1106	1308	1473	1672	1872	1980	2130
Diametro interno focolare	L2	Ø mm	420	420	420	500	550	610	610	700	700
Diametro max boccaglio	L3	Ø mm	155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lunghezza boccaglio min / max		mm	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390

TP3 COND

ABBINAMENTO CON BRUCIATORE PER GRUPPO TERMICO FUNZIONANTE A GASOLIO



- Generatore di calore in acciaio ad elevato contenuto d'acqua, a condensazione, progettato per funzionare in abbinamento con bruciatori ad aria soffiata a gasolio
- Caldaia a tre giri di fumo, con il tubo di ripresa dal fondo della camera di combustione
- Doppio attacco di ritorno per impianti a bassa ed alta temperatura
- Pannello comandi a "satellite" da ordinare separatamente
- Bruciatori, della serie SUN G PRO, a bassissime emissioni inquinanti (inferiori a quanto previsto dalla Classe 3 - EN 267 < 120 mg/kWh)

TP3 COND			65	100	150	230	370
Portata termica (kW)		Max Min	61,3 18,4	94,3 28,3	141,5 42,5	217 65,1	349,1 104,7
Potenza termica (50/30°C) (kW)	Gas	Max Min	65 19,7	100 30,3	150 45,4	230 69,7	370 112
	Gasolio	Max Min	62,9 19,1	96,7 29,4	145 44,2	222,4 67,7	357,8 108,9
Rendimento (50/30°C) (%)	Gas	Max Min	106 107	106 107	106 107	106 107	106 107
	Gasolio	Max Min	102,5 104	102,5 104	102,5 104	102,5 104	102,5 104
GRUPPO TERMICO GASOLIO							
CODICE CALDAIA TP3 COND			**0RGZ3AXA**	**0RGZ4AXA**	**0RGZ5AXA**	**0RGZ8AXA**	**0RGZBAXA**
CODICE/MODELLO BRUCIATORE A GASOLIO			TECNO 8 BLU **0UEM9DXA** Monostadio Low NOx	TECNO 8 BLU **0UEM9DXA** Monostadio Low NOx	TECNO 15/2 BLU **0UEBEDXA** Bistadio Low NOx	TECNO 25/2 BLU **0UEBFDXA** Bistadio Low NOx	TECNO 50/2 BLU **0UEBHDXA** Bistadio Low NOx
CODICE SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO			**0Q2K10XA**				
CODICE SATELLITE COMANDI EVOLUTO			**0QC078XA**				

NB: La vendita del gruppo termico mod. 370 potrà avvenire solo in conformità al regolamento UE n. 813/2013 (Art. 1, Comma 2, Punto G)

TP3 COND

ABBINAMENTO CON BRUCIATORE PER GRUPPO TERMICO FUNZIONANTE A GAS



- Generatore di calore in acciaio ad elevato contenuto d'acqua, a condensazione, progettato per funzionare in abbinamento con bruciatori ad aria soffiata a gas
- Caldaia a tre giri di fumo, con il tubo di ripresa dal fondo della camera di combustione
- Doppio attacco di ritorno per impianti a bassa ed alta temperatura
- Pannello comandi a "satellite" da ordinare separatamente
- Bruciatori monostadio, bistadio e bistadio progressivi, della serie SUN EM LN, con bassissime emissioni di NOx (classe 3 ≤ 80 mg/kWh) ottenute con una testa di combustione speciale
- Possibilità di funzionamento a modulazione continua con applicazione del kit modul (a richiesta solo per progressivi)

TP3 COND			65	100	150	230	370
Portata termica (kW)		Max	61,3	94,3	141,5	217	349,1
		Min	18,4	28,3	42,5	65,1	104,7
Potenza termica (50/30°C) (kW)	Gas	Max	65	100	150	230	370
		Min	19,7	30,3	45,4	69,7	112
	Gasolio	Max	62,9	96,7	145	222,4	357,8
		Min	19,1	29,4	44,2	67,7	108,9
Rendimento (50/30°C) (%)	Gas	Max	106	106	106	106	106
		Min	107	107	107	107	107
	Gasolio	Max	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5
		Min	104	104	104	104	104
GRUPPO TERMICO GAS							
CODICE CALDAIA TP3 COND			**0RGZ3AXA**	**0RGZ4AXA**	**0RGZ5AXA**	**0RGZ8AXA**	**0RGZBAXA**
CODICE/MODELLO BRUCIATORE A GAS			BOOSTER 7 L - E	BOOSTER 10 L - E	BOOSTER 17 - E	BOOSTER 25 - E	BOOSTER 40/2 - E
			0UEM9BXA	**0UEMBBXA**	**0UEMEAXA**	**0UEMFAXA**	**0UEBHAXA**
			Monostadio Low NOx	Monostadio Low NOx	Monostadio Low NOx	Monostadio Low NOx	Bistadio Low NOx
			BOOSTER 10/2 L - E	BOOSTER 10/2 L - E	BOOSTER 17/2 - E	BOOSTER 25/2 - E	BOOSTER 50/PR - E
			0UEBBBXA	**0UEBBBXA**	**0UEBEAXA**	**0UEBFAXA**	**0UEPIAXA**
			Bistadio Low NOx	Bistadio Low NOx	Bistadio Low NOx	Bistadio Low NOx	Bistadio progressivo
CODICE SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO			**0Q2K10XA**				
CODICE SATELLITE COMANDI EVOLUTO			**0QC078XA**				

TP3 COND			500	650	820	1000
Portata termica (kW)		Max	61,3	94,3	141,5	217
		Min	18,4	28,3	42,5	65,1
Potenza termica (50/30°C) (kW)	Gas	Max	65	100	150	230
		Min	19,7	30,3	45,4	69,7
	Gasolio	Max	62,9	96,7	145	222,4
		Min	19,1	29,4	44,2	67,7
Rendimento (50/30°C) (%)	Gas	Max	106	106	106	106
		Min	107	107	107	107
	Gasolio	Max	102,5	102,5	102,5	102,5
		Min	104	104	104	104
GRUPPO TERMICO GAS						
CODICE CALDAIA TP3 COND			**0RGZDAXD**	**0RGZGAXD**	**0RGE01XD**	**0RGF02XD**
CODICE/MODELLO BRUCIATORE A GAS			BOOSTER 70/2	BOOSTER 70/2	BOOSTER 100/PR L	BOOSTER 120/PR
			0UEBKAXA	**0UEBKAXA**	**0UEPLBXA**	**0UEPNAXA**
			Bistadio	Bistadio	Bistadio progressivo	Bistadio progressivo
			BOOSTER 70/PR	BOOSTER 70/PR	-	-
			0UEPKAXA	**0UEPKAXA**		
			Bistadio progressivo	Bistadio progressivo		
CODICE SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO			**0Q2K10XA**			
CODICE SATELLITE COMANDI EVOLUTO			**0QC078XA**			

PREXTHERM RSW N

GENERATORE DI CALORE IN ACCIAIO AD INVERSIONE DI FIAMMA



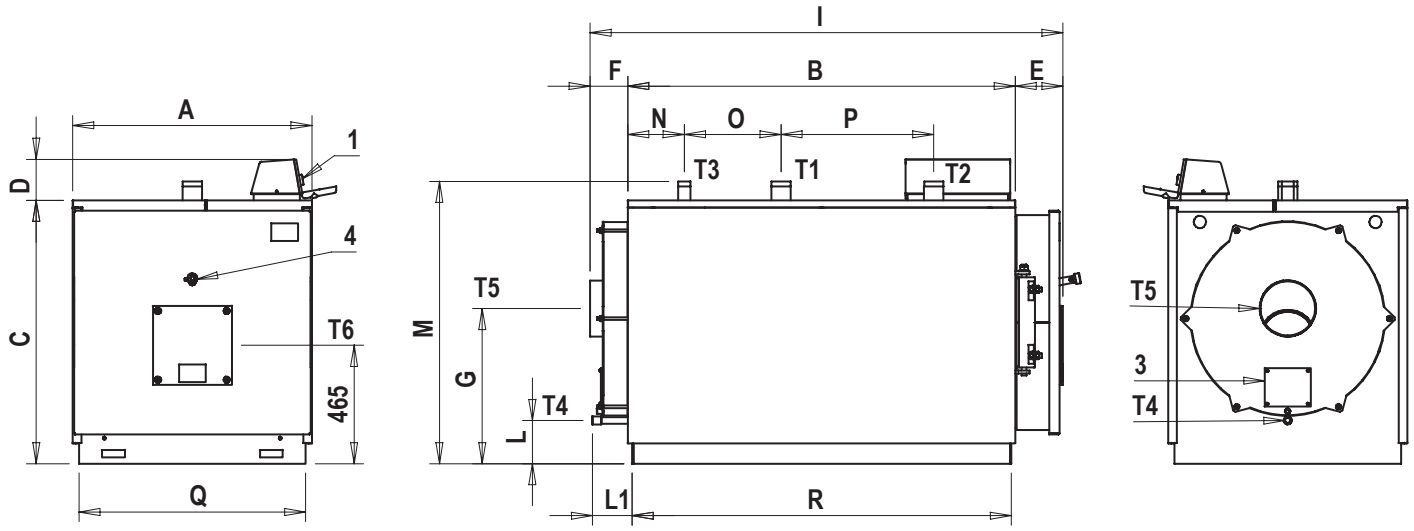
- Generatore termico per bruciatore ad aria soffiata a combustibile liquido e/o gassoso, con focolare ad inversione di fiamma in camera di combustione
- Corpo caldaia in acciaio
- Portellone anteriore con apertura reversibile (destra e sinistra)
- Pannello comandi a "satellite" (da ordinare separatamente)
- Consegnata completa di flange di collegamento all'impianto, pannello porta satellite comandi (da ordinare a completamento) e piastra porta bruciatore "cieca" (forata su richiesta).

NB: La vendita e l'installazione dei generatori PREXTHERM RSW N (dal mod. 92N al mod. 350N) potrà avvenire solo in conformità al Regolamento UE N. 813/2013 (Art. 1, Comma 2, Punto G)



PREXTHERM RSW N		92N	107N	152N	190N	240N	300N	350N
Potenza nominale	min kW	60	70	100	137	160	196	228
	max kW	92	107	152	190	240	300	350
Portata nominale	min kW	64,3	75	107,3	147,4	170,9	209,5	242,5
	max kW	99,5	116	165	206	261	326	378
Rendimento utile a Pn	100% Pn	92,48	92	92,3	91,95	92,25	92,05	92,51
	30% Pn	93,95	93,65	94,5	93,46	94,24	94,12	95,5
Capacità totale della caldaia	litri	120	120	185	185	235	300	365
Perdite di carico lato acqua	mbar a ΔT 10°C	8	11	20	12	17	40	48
	mbar a ΔT 20°C	4	6	12	7	10	17	23
	mbar a ΔT 30°C	2	2,5	5	3	4	9	13
Perdite di carico lato fumi	mbar	0,5	0,7	1,2	1,2	2,3	3,3	3,5
Pressione massima d'esercizio	bar	6	6	6	6	6	6	6
Peso a secco	kg	260	260	350	350	440	480	590
CODICE		**0QIJ3AXA**	**0QIJ4AXA**	**0QIJ6AXA**	**0QIJ7AXA**	**0QIJ8AXA**	**0QIJ9AXA**	**0QIJAAXA**
CODICE SATELLITE TERMOSTATICO		**0Q2K10XA**						
CODICE SATELLITE EVOLUTO		**0QC078XA**						

PREXTHERM RSW N		401N	525N	600N	720N	820N	940N	1060N
Potenza nominale	min kW	260	341	390	468	533	611	667
	max kW	401	525	600	720	820	940	1000
Portata nominale	min kW	277,5	364,5	417	502	566	651	717
	max kW	434	567	648	777	881	1011	1075
Rendimento utile a Pn	100% Pn	92,3	92,5	92,56	92,71	93,1	92,95	93,05
	30% Pn	94,19	94,15	94,32	93,6	94,4	94,2	96,75
Capacità totale della caldaia	litri	365	405	465	735	735	850	1250
Perdite di carico lato acqua	mbar a ΔT 10°C	43	40	51	32	40	51	65
	mbar a ΔT 20°C	31	22	28	18	25	25	33
	mbar a ΔT 30°C	16	12	16	10	18	16	20
Perdite di carico lato fumi	mbar	4,4	4,3	4,8	4,5	5,6	5,4	6
Pressione massima d'esercizio	bar	6	6	6	6	6	6	6
Peso a secco	kg	590	860	970	1250	1250	1420	1580
CODICE		**0QIJBAXA**	**0QIJEAXA**	**0QIJFAXA**	**0QIJHBXA**	**0QIJIBXA**	**0QIJJBXA**	**0QIJKBXA**
CODICE SATELLITE TERMOSTATICO		**0Q2K10XA**						
CODICE SATELLITE EVOLUTO		**0QC078XA**						



MISURE		92N	107N	152N	190N	240N	300N	350N
A	mm	800	800	800	800	800	940	940
B	mm	772	772	1022	1022	1272	1272	1522
C	mm	860	860	915	915	915	1035	1035
D	mm	162	162	162	162	162	162	162
E	mm	167	167	167	167	167	187	187
F	mm	148	148	148	148	148	148	148
G	mm	510	510	545	545	545	630	630
H	mm	385	385	425	425	425	465	465
I	mm	1087	1087	1337	1337	1587	1607	1857
L	mm	160	160	165	165	165	185	185
L1	mm	156	156	156	156	156	156	156
M	mm	925	925	980	980	980	1100	1100
N	mm	152	152	172	172	222	222	222
O	mm	150	150	230	230	330	330	380
P	mm	250	250	350	350	450	450	600
Q	mm	750	750	750	750	750	890	890
R	mm	740	740	990	990	1240	1240	1490
Ingresso acqua calda	T1	2"	2"	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
Rientro acqua calda	T2	2"	2"	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2	2" 1/2
Collegamento vaso di espansione	T3	1 1/2	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"
Scarico caldaia	T4	3/4	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
Uscita fumi	T5 Ø e mm	200	200	220	220	220	220	220
Attacco bruciatore	Ø mm	145	145	150	150	150	240	240
Lunghezza min / max boccaglio	mm	250/320	250/320	250/320	250/320	250/320	250/320	250/320

MISURE		401N	525N	600N	720N	820N	940N	1060N
A	mm	940	1050	1050	1250	1250	1250	1430
B	mm	1522	1534	1794	1784	1784	2024	2028
C	mm	1035	1185	1185	1335	1335	1335	1515
D	mm	162	162	162	162	162	162	162
E	mm	187	182	182	212	212	212	240
F	mm	148	143	143	219	219	219	214
G	mm	630	725	725	830	830	830	900
H	mm	455	518	518	565	565	565	670
I	mm	1857	1859	2119	2215	2215	2455	2482
L	mm	170	205	205	196	196	196	196
L1	mm	156	155	155	227	227	227	227
M	mm	1100	1250	1250	1400	1400	1400	1580
N	mm	222	228	228	223	223	223	227
O	mm	380	380	440	440	440	480	480
P	mm	600	600	700	700	700	900	900
Q	mm	890	1000	1000	1200	1200	1200	1380
R	mm	1490	1492	1752	1752	1752	1992	1992
Ingresso acqua calda	T1	2" 1/2	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125
Rientro acqua calda	T2	2" 1/2	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125
Collegamento vaso di espansione	T3	1 1/2"	2"	2"	2 1/2	2 1/2	2 1/2	3
Scarico caldaia	T4	3/4"	3/4"	3/4"	1	1	1	1
Uscita fumi	T5 Ø e mm	220	250	250	340	340	340	400
Attacco bruciatore	Ø mm	240	210	210	270	270	270	270
Lunghezza min / max boccaglio	mm	250/320	290/360	290/360	320/390	320/390	320/390	320/390

ABBINAMENTI CONSIGLIATI

CALDAIE E BRUCIATORI

Caldaia				Bruciatore a gasolio			Bruciatore a gas		
Modello	Codice	Portata	Contropressione	Modello	Codice	Tipo	Modello	Codice	Tipo
		kW	mbar						
ATLAS D 25 (WN) -E	**0IHJ3PWA**	28,3	0,1	TECNO 4 BLU	**0UEM7DXA**	Monostadio Low NOx	-		
				TECNO 4 R BLU	**0UEM7KXA**	Monostadio Low NOx			
ATLAS D 37 (WN) -E	**0IHJ4PWA**	41,9	0,4	TECNO 4 BLU	**0UEM7DXA**	Monostadio Low NOx	-		
				TECNO 4 R BLU	**0UEM7KXA**	Monostadio Low NOx			
ATLAS D 50 (WN) -E	**0IHJ5PWA**	56,6	0,4	TECNO 8 BLU	**0UEM9DXA**	Monostadio Low NOx	-		
				TECNO 8 R BLU	**0UEM9KXA**	Monostadio Low NOx			
ATLAS D 63 (WN) -E	**0IHJ6PWA**	71,3	0,5	TECNO 12/2 BLU	**0UEBCDXA**	Bistadio Low NOx	-		
ATLAS D 75 (WN) -E	**0IHJ7PWA**	84,6	0,6	TECNO 12/2 BLU	**0UEBCDXA**	Bistadio Low NOx	-		
PREXTHERM RSW 92 N	**0QIJ3AXD**	99,5	0,5	TECNO 12/2 L BLU	**0UEBCGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 10 L - E	**0UEMBBXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio Low NOx
								-	
PREXTHERM RSW 107 N	**0QIJ4AXD**	116	0,7	TECNO 15/2 L BLU	**0UEBEGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 12 L - E	**0UEMCBXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 17/2 L - E	**0UEBEBXA**	Bistadio Low NOx
								-	
PREXTHERM RSW 152 N	**0QIJ6AXD**	165	1,2	TECNO 25/2 L BLU	**0UEBFGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 25 L - E	**0UEMFBXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 25/2 L - E	**0UEBFBXA**	Bistadio Low NOx
								-	
PREXTHERM RSW 190 N	**0QIJ7AXD**	206	1,2	TECNO 25/2 L BLU	**0UEBFGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 25 L - E	**0UEMFBXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 25/2 L - E	**0UEBFBXA**	Bistadio Low NOx
								-	
PREXTHERM RSW 240 N	**0QIJ8AXD**	261	2,3	TECNO 35/2 L BLU	**0UEBGGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 35 L - E	**0UEMGBXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 40/2 L - E	**0UEBHBXA**	Bistadio Low NOx
								-	
PREXTHERM RSW 300 N	**0QIJ9AXD**	326	3,3	TECNO 50/2 L BLU	**0UEBHGXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 40/2 L - E	**0UEBHBXA**	Bistadio Low NOx
							BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Bistadio progressivo
								-	
PREXTHERM RSW 350 N	**0QIJAAXD**	378	3,5	-			BOOSTER 50/2 L - E	**0UEBIBXA**	Bistadio Low NOx
							BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM RSW 401 N	**0QIJBAXD**	434	4,4	-			BOOSTER 50/2 L - E	**0UEBIBXA**	Bistadio Low NOx
							BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM RSW 525 N	**0QIJEAXD**	567	4,3	-			BOOSTER 70/2 L	**0UEBKBXA**	Bistadio
							BOOSTER 70/PR L	**0UEPKBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM RSW 600 N	**0QIJFAXD**	648	4,8	-			BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM N 720 N (WN)	**0QIJHBXD**	777	4,5	-			BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM RSW 820 N	**0QIJIBXD**	881	5,6	-			BOOSTER 120/PR L	**0UEPNBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM N 940 N (WN)	**0QIJJBXD**	1011	5,4	-			BOOSTER 150/PR L	**0UEPPBXA**	Bistadio progressivo
PREXTHERM RSW 1060 N	**0QIJKBXD**	1075	6,0	-			BOOSTER 150/PR L	**0UEPPBXA**	Bistadio progressivo
TP3 COND 65	**0RGZ3AXD**	61,3	0,4	TECNO 8 BLU	**0UEM9DXA**	Monostadio Low NOx	BOOSTER 7 L - E	**0UEM9BXA**	Monostadio Low NOx
				TECNO 8 R BLU	**0UEM9KXA**	Monostadio Low NOx	BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio Low NOx
				TECNO 12/2 BLU	**0UEBCDXA**	Bistadio Low NOx		-	
TP3 COND 100	**0RGZ4AXD**	94,3	0,65	TECNO 8 BLU	**0UEM9DXA**	Monostadio Low NOx	BOOSTER 10 L - E	**0UEMBBXA**	Monostadio Low NOx
				TECNO 8 R BLU	**0UEM9KXA**	Monostadio Low NOx	BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio Low NOx
				TECNO 12/2 BLU	**0UEBCDXA**	Bistadio Low NOx		-	
TP3 COND 150	**0RGZ5AXD**	141,5	1,7	TECNO 15/2 BLU	**0UEBEDXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 17 - E	**0UEMEAXA**	Monostadio Low NOx
							BOOSTER 17/2 - E	**0UEBEAXA**	Bistadio Low NOx
TP3 COND 230	**0RGZ8AXD**	217	1,7	TECNO 25/2 BLU	**0UEBFDXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 25 - E	**0UEMFAXA**	Monostadio low nox
							BOOSTER 25/2 - E	**0UEBFAXA**	Bistadio low nox
TP3 COND 370	**0RGZBAXD**	349,1	2,0	TECNO 50/2 BLU	**0UEBHDXA**	Bistadio Low NOx	BOOSTER 40/2 - E	**0UEBHAXA**	Bistadio low nox
				-			BOOSTER 50/PR - E	**0UEPIAXA**	Bistadio progressivo
TP3 COND 500	**0RGZDAXD**	471,7	3,5	-			BOOSTER 70/2	**0UEBKAXA**	Bistadio
							BOOSTER 70/PR	**0UEPKAXA**	Bistadio progressivo
TP3 COND 650	**0RGZGAXD**	613,2	4,2	-			BOOSTER 70/2	**0UEBKAXA**	Bistadio
							BOOSTER 70/PR	**0UEPKAXA**	Bistadio progressivo
TP3 COND 820	**0RGE01XD**	767	6,0	-			BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Bistadio progressivo
TP3 COND 1000	**0RGF02XD**	935	6,4	-			BOOSTER 120/PR	**0UEPNAXA**	Bistadio progressivo

La scelta e la verifica dell'abbinamento caldaia / bruciatore è sempre a cura del cliente in base ai parametri dell'impianto.

SATELLITE COMANDI EVOLUTO



> I VANTAGGI:

- Unità per la termoregolazione climatica degli impianti di riscaldamento, la gestione attiva dei generatori di calore ed il controllo diretto dei bruciatori ad aria soffiata di tipo monostadio, bistadio e modulanti
- Ogni satellite è in grado di gestire un impianto termico con:
  * 1 circolatore impianto e relativo sensore di temperatura
  * 1 circolatore sanitario e relativo sensore di temperatura
  * sonda esterna
  * sensore temperatura circolatore primario
  * sensore temperatura mandata circolatore secondario
  * 1 circolatore di by-pass anticondensa
- Installando un satellite evoluto su ogni generatore è possibile realizzare e gestire una cascata fino ad un massimo di 8 gruppi termici
- Per la gestione di impianti complessi a temperature miscelate, è consigliabile l'abbinamento a lla termoregolazione THETA+

CODICE	DESCRIZIONE
0QC078XA	**CRUSCOTTO SATELLITE COMANDI EVOLUTO**

SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



> I VANTAGGI:

- Abbinabile a bruciatori ad aria soffiata di tipo monostadio e bistadio
- Termostato di regolazione a doppio contatto
- Funzione anticondensa con soglia minima per l'accensione della pompa regolabile
- Predisposizione per l'installazione di una termoregolazione

CODICE	DESCRIZIONE
0Q2K10XA	**SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO**

THETA+

SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE E GESTORE DI CASCATA



Unità per la termoregolazione climatica degli impianti di riscaldamento, la gestione attiva dei generatori di
calore in cascata ed il controllo diretto dei bruciatori ad aria soffiata di tipo mono, bi-stadio e modulanti.
Classe ErP (EU 811/2013) VI.
Ogni singola unità di controllo THETA+ è in grado di gestire un impianto termico con:
- 2 circuiti miscelati a bassa temperatura
- 1 circuito diretto ad alta temperatura
- 1 accumulo per l'acqua calda sanitaria
- Sistema solare termico, generatori a biomassa o puffer multy-energy con due uscite programmabili
- Cascata di generatori termici fino ad 8 moduli
- Per impianti con più di tre circuiti di riscaldamento è possibile creare una cascata di regolatori THETA+ (max 5 unità)
- Per informazioni tecniche e/o la validazione delle applicazioni della regolazione THETA+ contattare preventivamente: regolazione@ferroli.com

> COMPONENTI SISTEMA THETA+

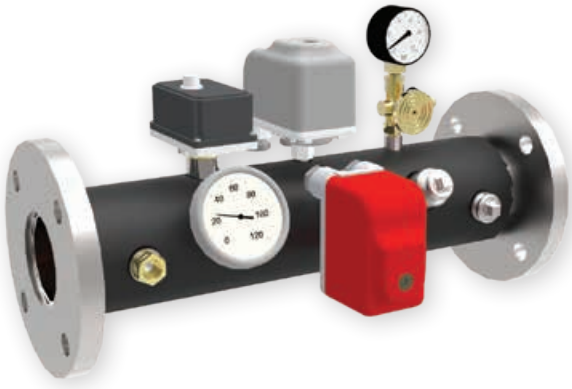
	DESCRIZIONE	CODICE
	**THETA+ Set (*)** Unità centrale di termoregolazione impianto e gestore di cascata di generatori. Fornita di serie con: - Morsettiere di collegamento - 1 Sonda esterna - 1 Sonda ad immersione (2 metri) - 1 sonda ad immersione (5 metri) - 2 sonde a contatto (4 metri)	013060X0
	**THETA+ RS-L** Unità ambiente per controllo temperatura e impostazione parametri dell'impianto da remoto	013061X0
	**THETA RFF** Sensore ambiente	013062X0
	**WG 500** Kit per l'installazione a parete	013064X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**THETA ZM KM-OT** Kit per la gestione della cascata di generatori via Open Therm	013063X0
	**TF A20-50-03** Sensore ad immersione (accumulo ACS) 5 metri	013065X0
	**VF 204 B** Sensore a contatto (zone miscelate) 4 metri	013066X0
	**PT 1000** Sensore ad immersione (solare termico / scarico fumi) 2,5 metri	043007X0
	**AF 200** Sonda esterna	013068X0

(*) Per semplificare installazione e cablaggio con i componenti dell'impianto, è consigliato acquistare la termoregolazione THETA+ (cod. 013060X0) in abbinamento al kit WG500 (cod. 013064X0)

COLLETTORE INAIL

COLLETTORE IDRAULICO
COMPLETO DI APPARECCHIATURE DI SICUREZZA INAIL



> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

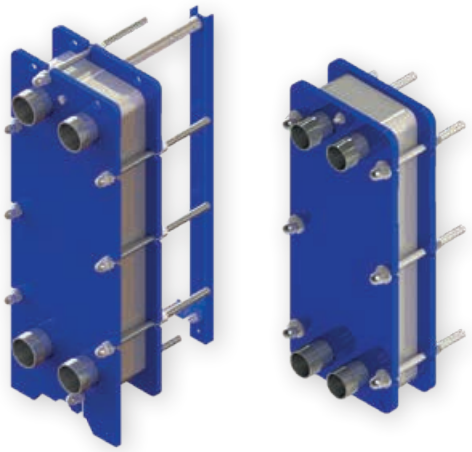
Collettore idraulico completo di apparecchiature di sicurezza INAIL (ex ISPESL) prescritti dalla Raccolta R per la sicurezza della centrale termica. Attacchi flangiati PN 16. Completo di:

- **Pressostato di sicurezza, a riarmo manuale**
  Pmax di esercizio: 5 bar
  Campo di regolazione: 2 - 4,5 bar
  Campo di temperatura fluido: 20-110°C
  Grado di protezione: IP44
- **Pressostato di minima a riarmo manuale:**
  Pmax di esercizio: 5 bar
  Campo di regolazione: 0,5 - 1,7 bar
  Campo di temperatura fluido: 20-110°C
  Grado di protezione: IP44
- **Termostato di sicurezza a riarmo manuale**
  Tarato a 100°C
  Grado di protezione elettrica IP40
- **Termometro**
  Campo di misura 0 - 120°C
  Grado di protezione elettrica IP31
- **Manometro**
  Campo di misura 0 - 10 bar
  Grado di protezione elettrica IP31
- **Rubinetto manometro di prova INAIL a tre vie**
  Pressione max di esercizio 15 bar
- **Attacco per controllo INAIL**
- **Attacco per valvola d'intercettazione serie (non fornita con il kit)**
- **Attacco valvola di sicurezza (non fornita con il kit)**

MODELLO	DIAMETRO	FLANGE	LUNGHEZZA	CONFIGURAZIONE	CODICE
Collettore Inail DN 50 PN16	2'	DN50 - PN16	368 mm	Solo collettore Inail di mandata	**042056X0**
Collettore Inail DN 65 PN16	2' 1/2	DN 65 - PN16	368 mm	Solo collettore Inail di mandata	**042057X0**
Collettore Inail DN 100 PN16	4'	DN 100 - PN16	368 mm	Solo collettore Inail di mandata	**042058X0**
Collettore Inail DN 65 PN16	2' 1/2	DN 65 - PN16	460 mm	Collettore Inail di mandata e collettore idraulico di ritorno	**042075X0**

START

SCAMBIATORI DI CALORE
A PIASTRE D'ACCIAIO ISPEZIONABILI



> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

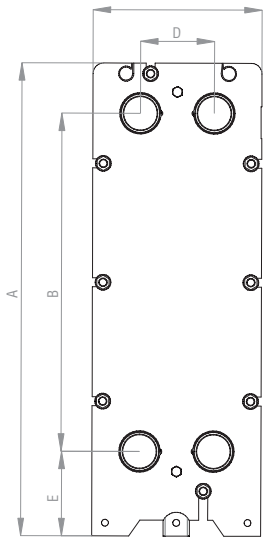
- Scambiatori di calore ispezionabili a piastre d'acciaio (AISI 316), per impianti di media e piccola potenza
- Circuito a singoli passaggi in controcorrente con quattro attacchi in acciaio filettati (AISI 304)
- Guarnizioni in EPDM di tipo plug-in (installate senza colla o siliconi)
- Ideali per la sostituzione di un generatore di calore su di un impianto esistente o per abbinarlo ad impianti con portate elevate
- Pressione massima di esercizio: 10 bar
- Temperatura max di esercizio: 110°C
- Kit coibentazione a scudo rigido costituito da due gusci in lamiera zincata esterna e 30 mm di lana di roccia interna
- Tempi di consegna entro 2 settimane data conferma ordine

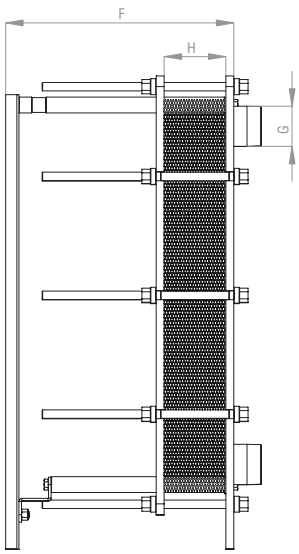
NOVITÀ

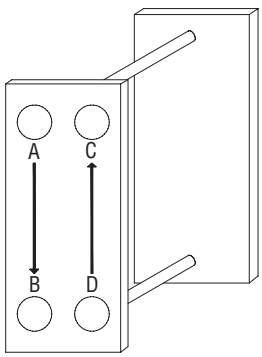
SCAMBIATORE A PIASTRE ISPEZIONABILI				COIBENTAZIONE		STAFFE	
MODELLO	NR. PIASTRE	ATTACCHI	CODICE	MODELLO	CODICE	MODELLO	CODICE
START 32381 25 PH	25	1 1/4'	**052742X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 29 PH	29	1 1/4'	**052743X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 31 PH	31	1 1/4'	**052744X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 39 PH	39	1 1/4'	**052745X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 45 PH	45	1 1/4'	**052746X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 47 PH	47	1 1/4'	**052747X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32381 55 PH	55	1 1/4'	**052748X0**	Kit coibentazione START 400	**052781X0**	Kit staffe START 32381	**052780X0**
START 32656 43 PH	43	1 1/4'	**052749X0**	Kit coibentazione START 615	**052782X0**	-	-
START 32656 57 PH	57	1 1/4'	**052750X0**	Kit coibentazione START 615	**052782X0**	-	-
START 32656 59 PH	59	1 1/4'	**052751X0**	Kit coibentazione START 615	**052782X0**	-	-
START 65640 27 PHL 10	27	2 1/2'	**052752X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 31 PHL 10	31	2 1/2'	**052753X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 31 PHL 14	31	2 1/2'	**052754X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 35 PHL 16	35	2 1/2'	**052758X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 37 PHL 14	37	2 1/2'	**052755X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 41 PHL 14	41	2 1/2'	**052756X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 41 PHL 18	41	2 1/2'	**052759X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 45 PHL 14	45	2 1/2'	**052757X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 45 PHL 20	45	2 1/2'	**052760X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 51 PHL 16	51	2 1/2'	**052761X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 51 PHL 24	51	2 1/2'	**052762X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 55 PHL 22	55	2 1/2'	**052763X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 57 PHL 20	57	2 1/2'	**052764X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 63 PHL 28	63	2 1/2'	**052765X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 67 PHL 22	67	2 1/2'	**052766X0**	Kit coibentazione START 550	**052783X0**	-	-
START 65640 75 PHL 34	75	2 1/2'	**052767X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 77 PHL 24	77	2 1/2'	**052768X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 87 PHL 40	87	2 1/2'	**052769X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 89 PHL 26	89	2 1/2'	**052770X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 97 PHL 30	97	2 1/2'	**052771X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 99 PHL 44	99	2 1/2'	**052772X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 109 PHL 34	109	2 1/2'	**052773X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 111 PHL 56	111	2 1/2'	**052774X0**	Kit coibentazione START 770	**052784X0**	-	-
START 65640 121 PHL 30	121	2 1/2'	**052775X0**	Kit coibentazione START 1060	**052785X0**	-	-
START 65640 123 PHL 58	123	2 1/2'	**052776X0**	Kit coibentazione START 1060	**052785X0**	-	-
START 65640 137 PHL 60	137	2 1/2'	**052777X0**	Kit coibentazione START 1060	**052785X0**	-	-
START 65640 141 PHL 26	141	2 1/2'	**052778X0**	Kit coibentazione START 1060	**052785X0**	-	-
START 65640 161 PHL 62	151	2 1/2'	**052779X0**	Kit coibentazione START 1060	**052785X0**	-	-

DIMENSIONI

MODELLO	A	B	C	D	E	F	G	H	PESO
	Altezza	Interasse verticale	Larghezza	Interasse orizzontale	Altezza connessioni	Profondità	Connessioni	Quota serraggio	
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kg
START 32381 25 PH	469	381	198	70	39	190	ISO 7 - R 1 1/4'	70	25,35
START 32381 29 PH	469	381	198	70	39	190	ISO 7 - R 1 1/4'	83,2	26,43
START 32381 31 PH	469	381	198	70	39	190	ISO 7 - R 1 1/4'	88,8	26,97
START 32381 39 PH	469	381	198	70	39	240	ISO 7 - R 1 1/4'	111,2	29,43
START 32381 45 PH	469	381	198	70	39	290	ISO 7 - R 1 1/4'	128	31,45
START 32381 47 PH	469	381	198	70	39	290	ISO 7 - R 1 1/4'	133,6	31,99
START 32381 55 PH	469	381	198	70	39	290	ISO 7 - R 1 1/4'	156	34,15
START 32656 43 PH	795	656	198	70	95	428	ISO 7 - R 1 1/4'	122,4	52,28
START 32656 57 PH	795	656	198	70	95	528	ISO 7 - R 1 1/4'	161,6	59,72
START 32656 59 PH	795	656	198	70	95	528	ISO 7 - R 1 1/4'	167,2	60,64
START 65640 27 PHL 10	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	69,5	95,97
START 65640 31 PHL 10	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	79,5	99,91
START 65640 31 PHL 14	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	79,5	99,91
START 65640 35 PHL 16	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	89,5	102,75
START 65640 37 PHL 14	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	94,5	104,17
START 65640 41 PHL 14	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	104,5	107,01
START 65640 41 PHL 18	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	104,5	107,01
START 65640 45 PHL 14	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	114,5	110,65
START 65640 45 PHL 20	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	114,5	110,65
START 65640 51 PHL 16	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	129,5	114,91
START 65640 51 PHL 24	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	129,5	114,91
START 65640 55 PHL 22	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	139,5	117,75
START 65640 57 PHL 20	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	144,5	120,37
START 65640 63 PHL 28	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	159,5	124,63
START 65640 67 PHL 22	895	640	320	140	160	432	ISO 7 - R 2 1/2'	169,5	127,47
START 65640 75 PHL 34	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	189,5	137,75
START 65640 77 PHL 24	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	194,5	139,17
START 65640 87 PHL 40	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	219,5	146,27
START 65640 89 PHL 26	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	224,5	147,69
START 65640 97 PHL 30	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	244,5	153,37
START 65640 99 PHL 44	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	274,5	154,79
START 65640 109 PHL 34	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	274,5	161,89
START 65640 111 PHL 56	895	640	320	140	160	652	ISO 7 - R 2 1/2'	279,5	163,31
START 65640 121 PHL 30	895	640	320	140	160	792	ISO 7 - R 2 1/2'	304,5	173,51
START 65640 123 PHL 58	895	640	320	140	160	792	ISO 7 - R 2 1/2'	309,5	174,93
START 65640 137 PHL 60	895	640	320	140	160	792	ISO 7 - R 2 1/2'	344,5	184,87
START 65640 141 PHL 26	895	640	320	140	160	942	ISO 7 - R 2 1/2'	354,5	191,31
START 65640 161 PHL 62	895	640	320	140	160	942	ISO 7 - R 2 1/2'	404,5	205,51







I° A → B

II° D → C

SEPARATORI IDRAULICI

SCELTA SEPARATORE IDRAULICO

Il separatore idraulico garantisce l'indipendenza tra il circuito primario (generatore) e il secondario (impianto) senza che vi siamo disturbi o interferenze tra loro.
Il separatore viene fornito completamente coibentato.

CARATTERISTICHE:
Pressione max di esercizio: 6 bar - Campo di temperatura: 0 - 100°C - Attacchi: DN 40 / DN 65 / DN 100

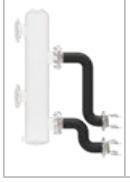
SEPARATORE IDRAULICO INSTALLAZIONI FINO A 150 KW

	DESCRIZIONE	CODICE
	Separatore idraulico DN 40 Collegamento con il generatore a carico dell'installatore	042086X0

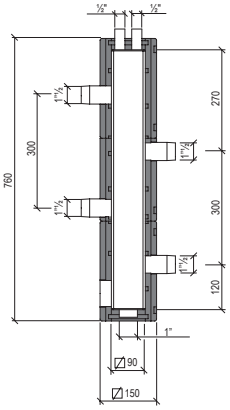
SEPARATORE IDRAULICO INSTALLAZIONI DA 151 KW A 300 KW

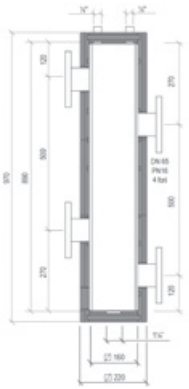
	DESCRIZIONE	CODICE
	Separatore idraulico DN 65	042078X0
	Kit installazione separatore idraulico	042079X0

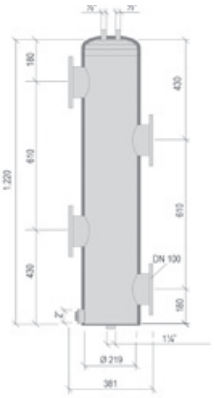
SEPARATORE IDRAULICO INSTALLAZIONI DA 301 A 600 KW

	DESCRIZIONE	CODICE
	Separatore idraulico DN 100	042080X0
	Kit installazione separatore idraulico	042081X0

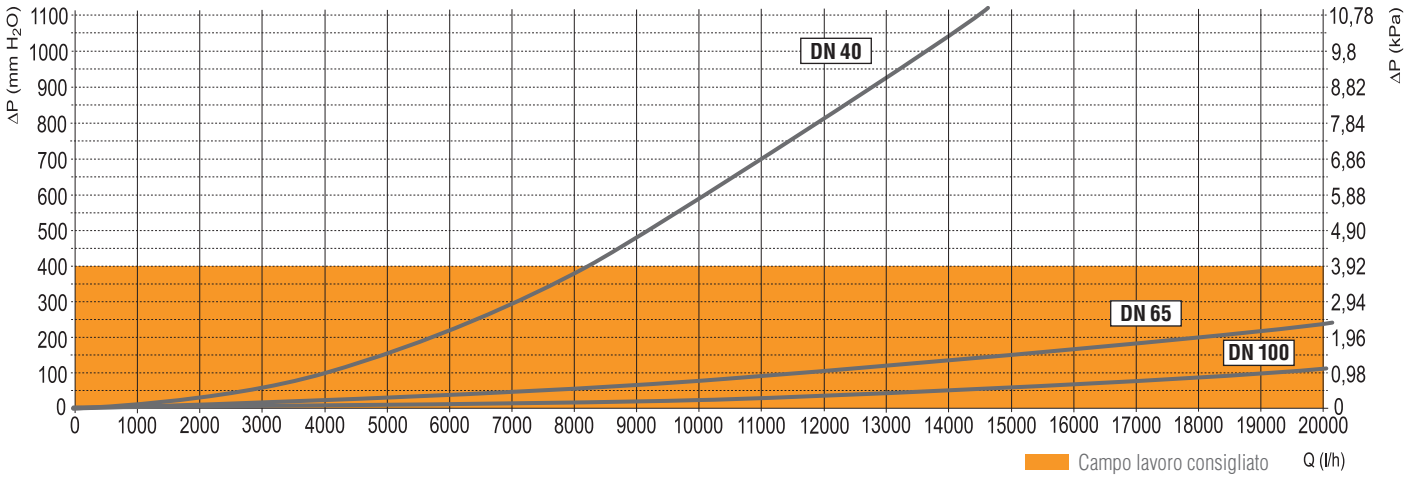
DIMENSIONI E DATI TECNICI







MODELLO		DN 40	DN 65	DN 100
Portata	m^3/h	6,5	18	30
Capacità	lt	4,8	21	46
Temperatura max	°C	100	100	100
Pressione max	bar	6	6	6
Materia prima	-	Acciaio ST37.1	Acciaio ST37.1	Acciaio ST37.1
Isolamento	-	EPP Nero - 40 g/l	EPP Nero - 40 g/l	EPP Nero - 40 g/l



NEUTRALIZZATORI DI CONDENSA PER CALDAIE A CONDENSAZIONE



> NTR3

Portata massima litri/h 70 - Portata massima generatori kW 320
Composto da:
1 Contenitore 410 x 310 h 220 mm in polipropilene alimentare
2 Passaparete da 1" con filtro e portagomma con ghiera
2 Tubi di gomma diametro 25 x 32 mm da 2 mt cadauno
1 Sacco granulato da Kg 25

CODICE	DESCRIZIONE
051000X0	**NEUTRALIZZATORE DI CONDENSA** SENZA POMPA DI RILANCIO FINO A 320 kW



> NTR3 P

Portata massima litri/h 150 - Portata massima generatori kW 320 - Altezza massima mandata 3,7 m - Temperatura max condense 80°C - Acidità max condensa Ph 2
Composto da:
1 Contenitore 400 x 300 h 220 mm in polipropilene alimentare
1 Passaparete da 1" con filtro e portagomma
1 Tubo di gomma diametro 25 x 32 mm da 2 mt.
1 Tubo di gomma trasparente 10 x 14 mm da mt 5
1 Gruppo di rilancio condensa trattata - portata 2,5 lt/min a 3 metri di prevalenza - grado di protezione IP X4
1 Sacco granulato da Kg 25

CODICE	DESCRIZIONE
051001X0	**NEUTRALIZZATORE DI CONDENSA** CON POMPA DI RILANCIO FINO A 320 kW



> NTR6

Portata massima litri/h 300 - Portata massima generatori kW 1500
Composto da:
1 Contenitore 670 x 470 mm h 180, con 4 divisorie interne, in ABS antiurto
2 Passaparete da 1" con filtro e portagomma
1 Passaparete da 1" con gomito e portagomma
2 Tubi di gomma diametro 25 x 32 mm da 2 mt cadauno
1 Sacco granulato da Kg 25

CODICE	DESCRIZIONE
051002X0	**NEUTRALIZZATORE DI CONDENSA** SENZA POMPA DI RILANCIO FINO A 1500 kW



> NTR6 P1

Portata massima litri/h 550 - Portata massima generatori kW 1500
Composto da:
1 Contenitore 670 x 470 mm h 280 mm in polipropilene alimentare
1 Passaparete da 1" con filtro e portagomma con ghiera
1 Passaparete da 1 "con gomito e portagomma con ghiera
1 Tubo di gomma diametro 25 x 32 mm da 2 metri
1 Tubo di gomma trasparente 10 x 14 mm da mt 5
1 Gruppo di rilancio condensa trattata - portata 9,2 lt/min a 3 metri di prevalenza, grado di protezione IP X4
1 Sacco granulato da Kg 25

CODICE	DESCRIZIONE
051003X0	**NEUTRALIZZATORE DI CONDENSA** CON POMPA DI RILANCIO FINO A 1500 kW



> N135

Confezione di granulato per neutralizzatori di condensa, in sacchi da 25 Kg

CODICE	DESCRIZIONE
057000X0	**SACCO 25 KG GRANULATO**

TERMO REGOLAZIONI

Per informazioni specifiche sui prodotti di termoregolazione
è possibile contattare il servizio prevendita:

Numero Verde
800-59-60-40

regolazione@ferroli.com

TERMOREGOLAZIONI

SOLO PER CALDAIE ABBINABILI AL CRONOCOMANDO REMOTO



Comando



Ricevitore RF/Wifi

Google Play

App Store

CONNECT comando remoto modulante wifi con funzione di cronotermostato

- Comando remoto per la **gestione del comfort domestico anche da Smartphone**.
- Possibilità di gestire **fino a 8 zone** mediante l'utilizzo di unità ambiente aggiuntive
- **Disponibile APP CONNECT** per accensione/spegnimento caldaia e gestione del comfort domestico riscaldamento/sanitario da remoto tramite Smartphone (iOS e Android)
- Tramite la APP è possibile il controllo da remoto delle caldaie in modalità «evoluta» tramite la connessione OpenTherm ed in modalità «base» tramite la connessione ON/OFF.
- Regolazione modulante della temperatura di mandata con compensazione climatica ambiente, per caldaie connesse via OpenTherm («evoluta»).
- Regolazione modulante della temperatura di mandata con compensazione climatica tramite temperatura esterna (rilevata da internet o da sonda esterna opzionale), per caldaie connesse via OpenTherm («evoluta»)
- **Migliora del +4% l'efficienza media stagionale in riscaldamento d'ambiente** se abbinato a caldaie tramite la connessione OpenTherm.
- Regolazione ambiente con funzionamento come cronotermostato ON/OFF, per le caldaie connesse via on/off («base»)
- Programmazione oraria settimanale in intervalli da 30 minuti (tramite APP CONNECT).
- **Lettura della temperatura esterna da internet** (tramite APP CONNECT) o da sonda esterna opzionale (se presente)
- Visualizzazione allarmi anche tramite APP CONNECT
- Modalità di funzionamento: Off, Vacanza, Automatico, Manuale.
- Tre livelli di temperatura modificabili: Comfort, Economy, Antigelo
- Indicatore stato batterie (anche da APP CONNECT)
- Materiale a corredo: 2 batterie 1,5V TIPO AAA, supporto da tavolo, alimentatore 230 Vac, cavo usb connessione caldaia, set viti per fissaggio a muro, manuale d'uso.
- **Termoregolazione modulante evoluta** in Classe VI secondo direttiva ErP (se abbinata alle caldaie tramite la connessione OpenTherm)
- SYSTEM : in abbinamento (mediante la connessione OpenTherm) ad una caldaia Ferroli con efficienza stagionale η_s 94%, costituisce un sistema di riscaldamento con etichettatura A^+
- **Connessione alla rete WiFi** domestica per l'accesso ad internet tramite ricevitore RF/WiFi a corredo. **Wi-Fi:** Standard 802.11 b/g/n - Frequenza 2,4 GHz. Verificare che nelle impostazioni del router wi-fi sia disponibile o impostabile una banda dedicata a 2,4 GHz



CODICE	DESCRIZIONE
013011XA	**COMANDO REMOTO MODULANTE WIFI CON FUNZIONE DI CRONOTERMOSTATO** (comando ambiente + ricevitore RF/WiFi)
013051X0	**UNITÀ AMBIENTE PER ZONE AGGIUNTIVE** (solo comando ambiente, massimo 8 zone. Esempio: nr. 1 cod. 013011XA + massimo nr. 7 cod. 013051X0)



> SCHEDA ZONE FZ4 B

- scheda per impianti a zone (max 3) di cui due miscelate e una diretta funzionante in abbinamento sia a cronocomandi modulanti che a cronotermostati ON/OFF
- gestisce temperature di mandata scorrevoli e differenziate tra le zone

* Non abbinabile a Romeo N (cod. 013032XA) e Cronorem (cod. 013114XA)

CODICE	DESCRIZIONE
013013X0	**SCHEDA PER IMPIANTI A ZONE FZ4 B**

TERMOREGOLAZIONI

SOLO PER CALDAIE ABBINABILI AL CRONOCOMANDO REMOTO



Ricevitore
per versione Wireless



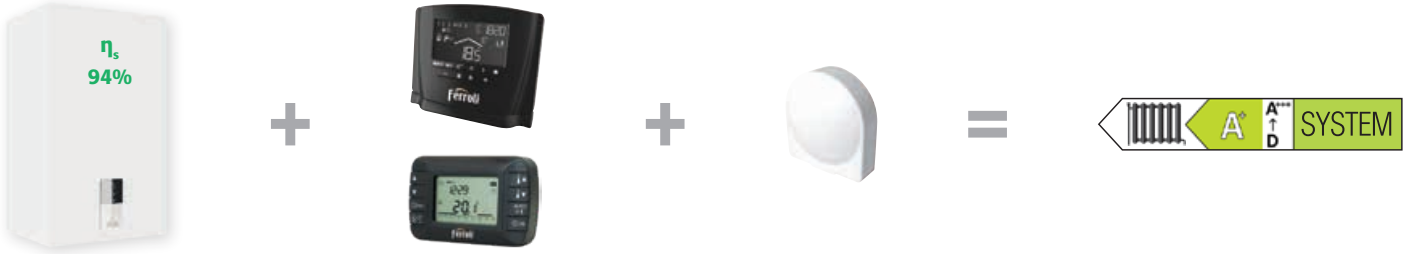
Supporto da tavolo x versione Wireless

> ROMEO N (COMANDO REMOTO MODULANTE)

- Collegamento via bus **OpenTherm** con la caldaia
- **Display da 3''**
- Impostazione della temperatura di mandata riscaldamento e acqua calda sanitaria e visualizzazione delle anomalie
- **Funzione vacanze:** spegnimento del riscaldamento/sanitario per un minimo di 1 ora ad un massimo di 45 giorni
- **Funzione pre-riscaldo:** anticipa l'avvio del riscaldamento in modo che la temperatura ambiente impostata sia raggiunta all'inizio della fascia programmata
- **Programmazione riscaldamento settimanale** con 6 fasce orarie giornaliere distinte
- **Programmazione acqua sanitaria settimanale** ECONOMY/COMFORT (per caldaie con bollitore)
- Funzionamento a **temperatura scorrevole** con **compensazione climatica esterna** mediante l'utilizzo della sonda esterna (opzionale) da collegare alla caldaia
- Funzionamento a **temperatura scorrevole** con **compensazione climatica ambiente**, variazione della temperatura di mandata in funzione della temperatura ambiente
- Ingresso per gestione con **contatto on/off telefonico**
- **Modelli:** N a filo - N RF con trasmettitore Wireless
- **Termoregolazione modulante evoluta** (Classe V secondo direttiva ErP, Classe VI se alla caldaia è collegata la sonda esterna)
- SYSTEM : Romeo N e la sonda esterna, abbinate ad una caldaia Ferroli con efficienza stagionale η_s 94%, costituiscono un sistema di riscaldamento con etichettatura A^+

(*) ROMEO N non è abbinabile alle caldaie a gasolio della famiglia ATLAS D ECO e SILENT D ECO

CODICE	DESCRIZIONE
013032XA (*)	ROMEO N - CRONOTERMOSTATO A FILI
013033XA	ROMEO N RF - CRONOTERMOSTATO WIRELESS



Caldaia Ferroli	Romeo N / Cronorem	Sonda esterna	Classe energetica di sistema A^+



> CRONOREM (COMANDO REMOTO MODULANTE)

- Collegamento via bus **OpenTherm** con la caldaia
- **Display da 3''**
- Impostazione della temperatura di mandata riscaldamento e acqua calda sanitaria e visualizzazione delle anomalie
- **Funzione vacanze:** spegnimento del riscaldamento/sanitario per un minimo di 10 minuti ad un massimo di 45 giorni
- **Programmazione riscaldamento settimanale** con 4 fasce orarie giornaliere distinte
- Funzionamento a **temperatura scorrevole** con **compensazione climatica esterna** mediante l'utilizzo della sonda esterna (opzionale) da collegare alla caldaia
- Funzionamento a **temperatura scorrevole** con **compensazione climatica ambiente**, variazione della temperatura di mandata in funzione della temperatura ambiente
- **Termoregolazione modulante evoluta** (Classe V secondo direttiva ErP, Classe VI se alla caldaia è collegata la sonda esterna)
- SYSTEM : Cronorem e la sonda esterna, abbinate ad una caldaia Ferroli con efficienza stagionale η_s 94%, costituiscono un sistema di riscaldamento con etichettatura A^+

CODICE	DESCRIZIONE
013114XA	CRONOREM - CRONOTERMOSTATO A FILI

TERMOREGOLAZIONI

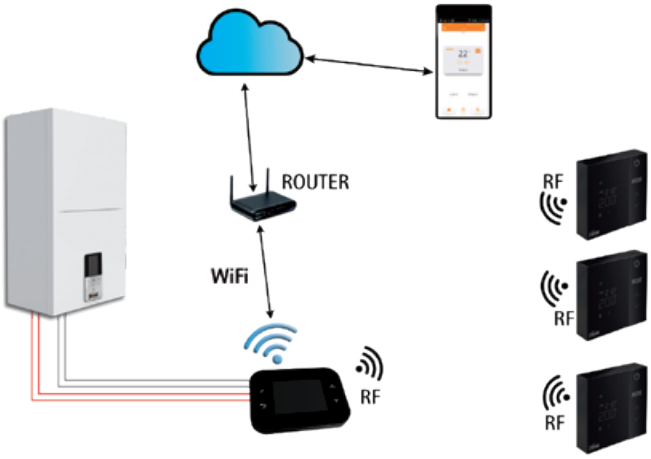
ABBINABILE A POMPE DI CALORE E IBRIDI GAMMA OMNIA S / ST / S IN



CONNECT CRP (COMANDO REMOTO EVOLUTO)

- Display 3,2'' dotmatrix color con 4 tasti Capsense
- Comunicazione con il generatore via Modbus RTU
- Programmazione settimanale
- Gestione impianto in riscaldamento, raffrescamento, ACS
- Funzioni Silent, ECO, Fast DHW e OPTIMUM START & STOP
- Visualizzazione degli allarmi
- Collegamento RF fino ad ulteriori 7 Connect CRP Zone (fino 8 zone, di cui una gestita dal CRP stesso)
- Possibilità di gestione tramite APP "Ferroli CRP", disponibile per Android e IOS
- **Connessione alla rete WiFi** domestica per l'accesso ad internet. **Wi-Fi:** Standard 802.11 b/g/n - Frequenza 2,4 GHz. Verificare che nelle impostazioni del router wi-fi sia disponibile o impostabile una banda dedicata a 2,4 GHz





CODICE	DESCRIZIONE
013069XA	CONNECT CRP



CONNECT CRP ZONE (COMANDO DI ZONA DA COLLEGARE VIA RF AL CONNECT CRP)

- Modifica della temperatura setpoint di zona
- Modalità di funzionamento sia in riscaldamento che raffrescamento: automatico, manuale a tempo, manuale permanente o spento
- Programmazione oraria di zona da APP o da CRP
- Visualizzazione anomalie
- Alimentazione a batterie (2 x AA)
- Connessione RF
- Contatto per gestione valvola di zona
- Installazione a parete o da tavolo (su base indipendente)
- CONNECT CRP gestisce fino a 7 CONNECT CRP ZONE aggiuntivi



BASETTA PER INSTALLAZIONE INDIPENDENTE INCLUSA

CODICE	DESCRIZIONE
013055XA	CONNECT CRP ZONE

TERMOREGOLAZIONI ABBINABILE A GENERATORI TERMICI ALTA POTENZA



THETA+ (SISTEMA DI TERMOREGOLAZIONE E GESTORE DI CASCATA)

Unità per la termoregolazione climatica degli impianti di riscaldamento, la gestione attiva dei generatori di calore in cascata ed il controllo diretto dei bruciatori ad aria soffiata di tipo mono, bi-stadio e modulanti.
Classe ErP (EU 811/2013) VI.
Ogni singola unità di controllo THETA+ è in grado di gestire un impianto termico con:
- 2 circuiti miscelati a bassa temperatura
- 1 circuito diretto ad alta temperatura
- 1 accumulo per l'acqua calda sanitaria
- Sistema solare termico, generatori a biomassa o puffer multy-energy con due uscite programmabili
- Cascata di generatori termici fino ad 8 moduli

- Per impianti con più di tre circuiti di riscaldamento è possibile creare una cascata di regolatori THETA+ (max 5 unità)
- L'unità di controllo THETA+ viene consegnata completa di: morsettiere di collegamento / 1 sonda esterna / 1 sonda ad immersione (2 metri) / 1 sonda ad immersione (5 metri) / 2 sonde a contatto (4 metri)

- Per informazioni tecniche e/o la validazione delle applicazioni della regolazione THETA+ contattare preventivamente: regolazione@ferroli.com

> COMPONENTI SISTEMA THETA+

	DESCRIZIONE	CODICE
	**THETA+ Set (*)** Unità centrale di termoregolazione impianto e gestore di cascata di generatori. Fornita di serie con: - Morsettiere di collegamento - 1 Sonda esterna - 1 Sonda ad immersione (2 metri) - 1 sonda ad immersione (5 metri) - 2 sonde a contatto (4 metri)	013060X0
	**THETA+ RS-L** Unità ambiente per controllo temperatura e impostazione parametri dell'impianto da remoto	013061X0
	**THETA RFF** Sensore ambiente	013062X0
	**WG 500** Kit per l'installazione a parete	013064X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	**THETA ZM KM-OT** kit per la gestione della cascata di generatori via Open Therm	013063X0
	**TF A20-50-03** Sensore ad immersione (accumulo ACS) 5 metri	013065X0
	**VF 204 B** Sensore a contatto (zone miscelate) 4 metri	013066X0
	**PT 1000** Sensore ad immersione (solare termico / scarico fumi) 2,5 metri	043007X0
	**AF 200** Sonda esterna	013068X0

(*) Per semplificare installazione e cablaggio con i componenti dell'impianto, è consigliato acquistare la termoregolazione THETA+ (cod. 013060X0) in abbinamento al kit WG500 (cod. 013064X0)

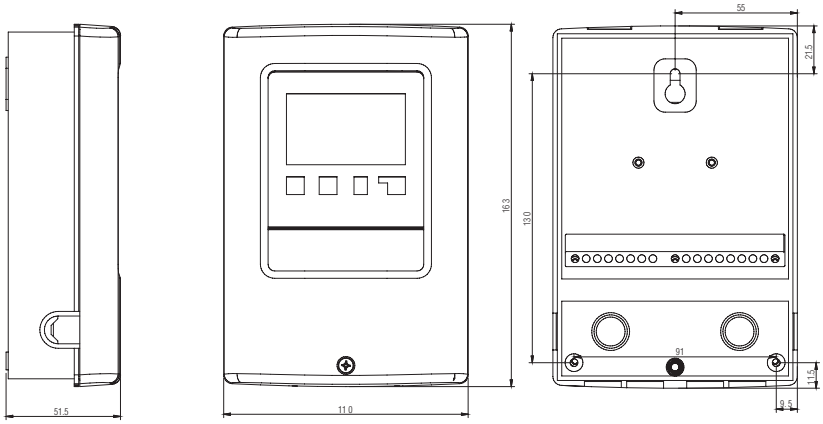
TERMOREGOLAZIONI ABBINABILE A SOLARE TERMICO



ECOTRONIC HITECH (CENTRALINA DI REGOLAZIONE SOLARE)

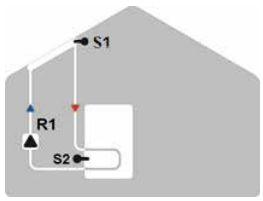
- Centralina per **sistemi solari termici di produzione acqua calda sanitaria**
- È in grado di gestire **campi solari anche a doppia esposizione** sia mediante la gestione di due pompe o di una singola pompa e valvola deviatrice
- Gestione di **due circuiti solari indipendenti a singola esposizione**
- Funzioni di autodiagnosi
- **Contabilizzazione dell'energia solare**
- **Monitoraggio del sistema attraverso grafici statistici** (ore di funzionamento, energia solare prodotta…)
- Display retroilluminato con **rappresentazione grafica degli schemi** di impianto
- Fornita **completa di serie con 3 sonde di temperatura** PT1000 (S1,S2,S3)
- Range di alimentazione: 100-240 Volt, 50-60 Hz
- Tre **uscite relè configurabili** (2 in tensione, 1 contatto pulito)
- Gestisce fino a **4 ingressi per sonde di temperatura** (S1,S2,S3,S4)
  Ps: nelle configurazioni di impianto a quattro sonde occorre ordinare la sonda aggiuntiva S4 cod. 043007X0
- Gestione del **riscaldamento integrativo (caldaia)** con sonda di temperatura
- Uscita per il comando di una eventuale tapparella di copertura dei collettori (anti-stagnazione)

CODICE	DESCRIZIONE
0X3003XA	**ECOTRONIC HITECH**
043007X0	**SONDA AGGIUNTIVA PER IMPIANTI SOLARI A 4 SONDE (PT1000, L=200 CM)**

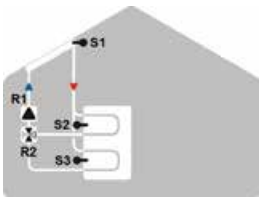


ALCUNI ESEMPI APPLICATIVI

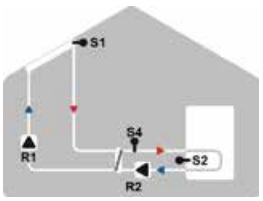
Per maggiori informazioni sulle possibili soluzioni di impianto fare riferimento al manuale di prodotto.



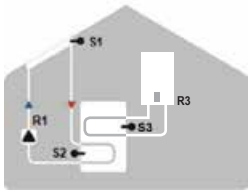
Solare con accumulo



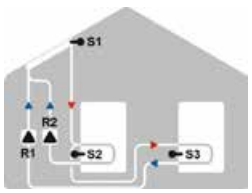
Solare con accumulo doppio serpentino



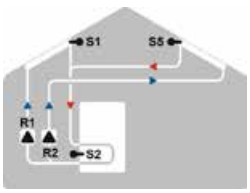
Solare con scambiatore a piastre



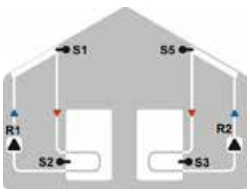
Solare con integrazione caldaia



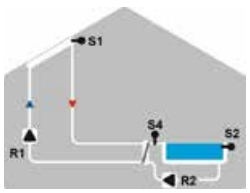
Solare con doppio accumulo



Campo solare a doppia esposizione



Due circuiti solare separati



Solare con piscina e scambiatore di calore

BRUCIATORI GAS E GASOLIO

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del Centro Assistenza Autorizzato

BOOSTER

BRUCIATORI A GAS MONOSTADIO



- Bruciatori di gas di tipo monostadio da 17 kW a 350 kW
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 5° (≤56 mg/kWh) secondo Direttiva ErP
- I bruciatori possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I modelli 4 E / 7 E / 10 E / 12 E possono essere alimentati elettricamente a 50 o 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli (fino al mod. 25); manuale di installazione e manutenzione

La serie BOOSTER è stata certificata in conformità a:
- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

FREE

Accessori
Vedi pagine dedicate

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore	Codice bruciatore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W	
BOOSTER 4 - E	TC	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75	**0UEM7AXA**
BOOSTER 4 L - E	TL	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75	**0UEM7BXA**
BOOSTER 7 - E	TC	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75	**0UEM9AXA**
BOOSTER 7 L - E	TL	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75	**0UEM9BXA**
BOOSTER 10 - E	TC	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75	**0UEMBAXA**
BOOSTER 10 L - E	TL	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75	**0UEMBBXA**
BOOSTER 12 - E	TC	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75	**0UEMCAXA**
BOOSTER 12 L - E	TL	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75	**0UEMCBXA**
BOOSTER 17 - E	TC	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200	**0UEMEAXA**
BOOSTER 17 L - E	TL	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200	**0UEMEBXA**
BOOSTER 25 - E	TC	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200	**0UEMFAXA**
BOOSTER 25 L - E	TL	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200	**0UEMFBXA**
BOOSTER 35 - E	TC	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300	**0UEMGAXA**
BOOSTER 35 L - E	TL	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300	**0UEMGBXA**

NB: ** Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676)* ***TC*** *- Testa corta /* ***TL*** *- testa lunga*

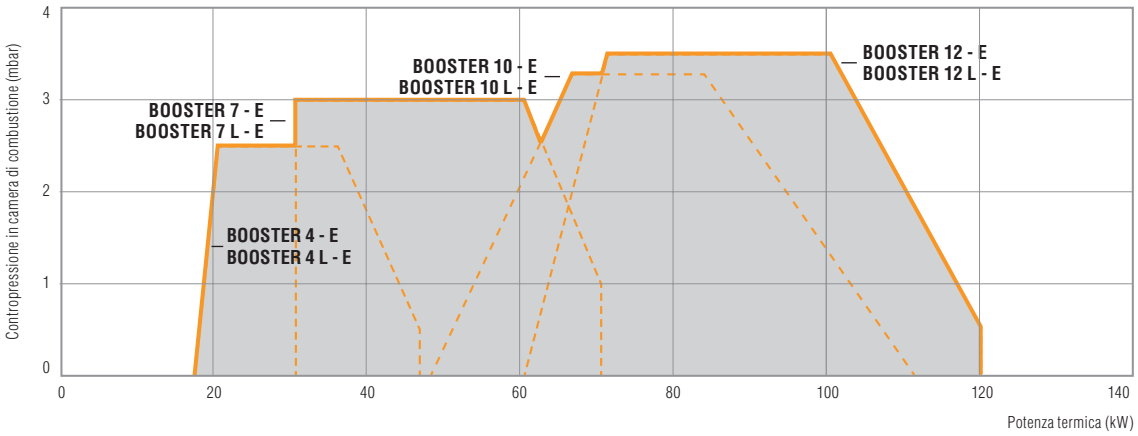
ABBINAMENTO BRUCIATORE RAMPA GAS METANO / GPL

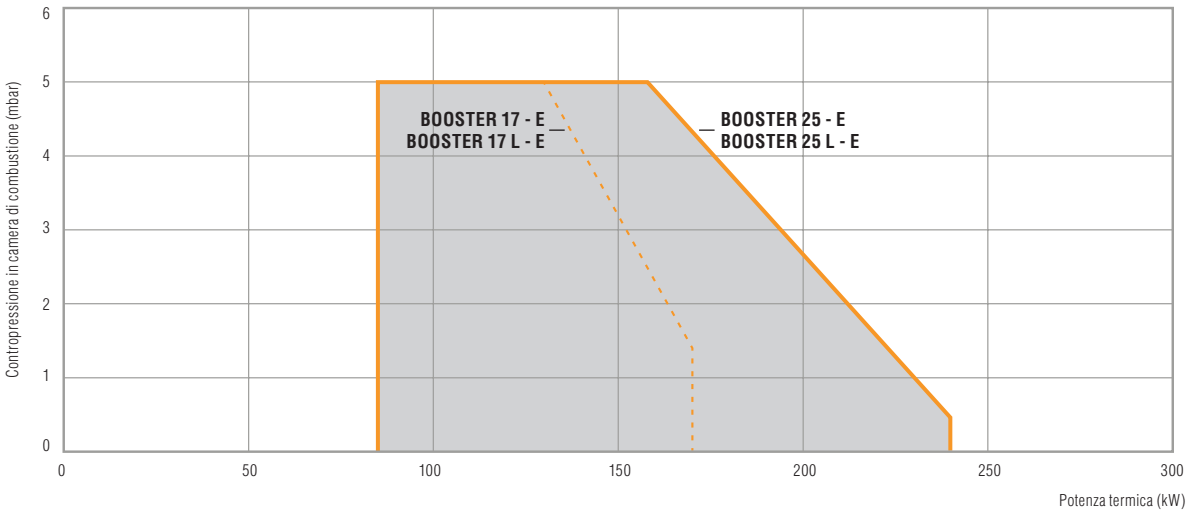
GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
BOOSTER 4 - E	OUEM7AXA	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 4 L - E	OUEM7BXA	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 - E	OUEM9AXA	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 L - E	OUEM9BXA	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 - E	OUEM9AXA	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 7 L - E	OUEM9BXA	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 - E	OUEMBAXA	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 10 L - E	OUEMBBXA	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 10 - E	OUEMBAXA	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 L - E	OUEMBBXA	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 - E	OUEMBAXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 10 L - E	OUEMBBXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 12 - E	OUEMCAXA	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 12 L - E	OUEMCBXA	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 12 - E	OUEMCAXA	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 12 L - E	OUEMCBXA	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 12 - E	OUEMCAXA	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 12 L - E	OUEMCBXA	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 17 - E	OUEMEAXA	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 17 L - E	OUEMEBXA	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 17 - E	OUEMEAXA	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
BOOSTER 17 L - E	OUEMEBXA	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
BOOSTER 25 - E	OUEMFAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 25 L - E	OUEMFBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 25 - E	OUEMFAXA	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
BOOSTER 25 L - E	OUEMFBXA	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
BOOSTER 35 - E	OUEMGAXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
BOOSTER 35 L - E	OUEMGBXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	

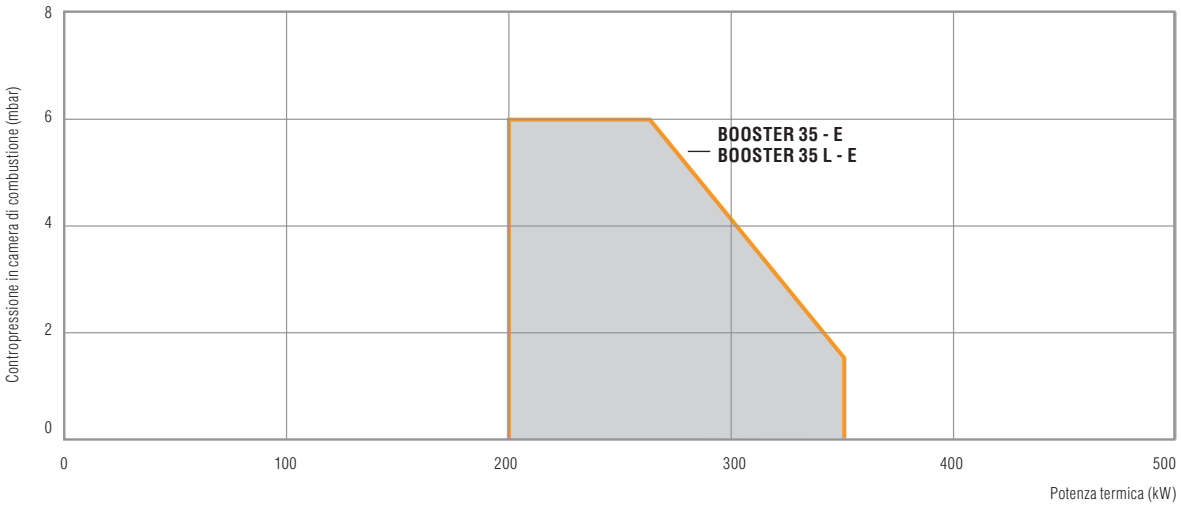
** Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)*

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 4 - E	OUEM7AXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 4 L - E	OUEM7BXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 7 - E	OUEM9AXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 7 L - E	OUEM9BXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 10 - E	OUEMBAXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 10 L - E	OUEMBBXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 12 - E	OUEMCAXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 12 L - E	OUEMCBXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 17 - E	OUEMEAXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 17 L - E	OUEMEBXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 25 - E	OUEMFAXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 25 L - E	OUEMFBXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 35 - E	OUEMGAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 35 L - E	OUEMGBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	

CAMPI DI LAVORO

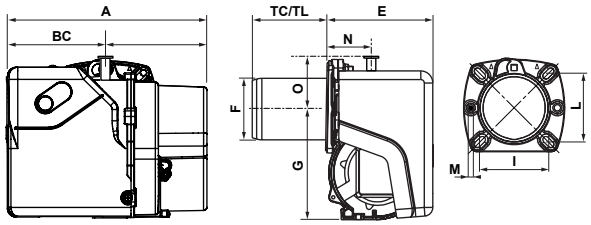




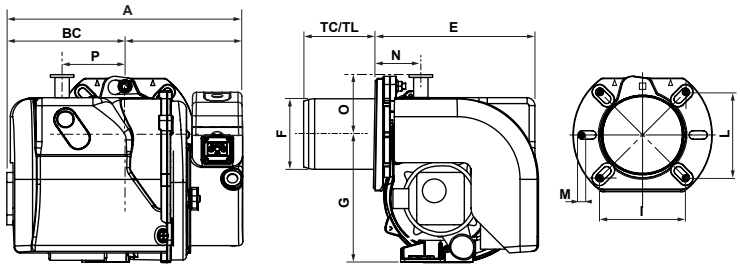


DIMENSIONI

BOOSTER 4 - E

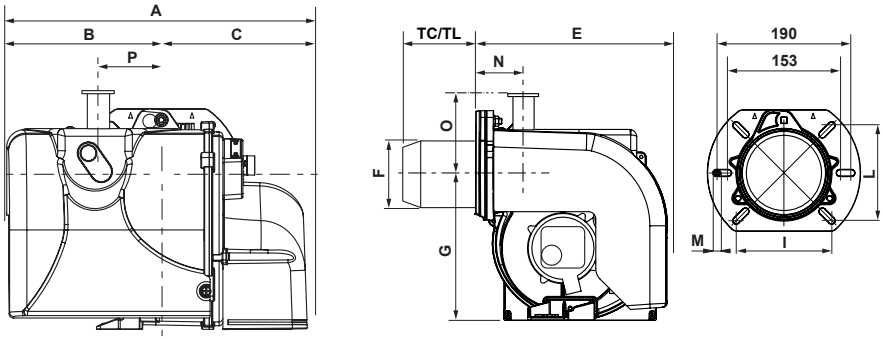


BOOSTER 7 - E | BOOSTER 10 - E | BOOSTER 12 - E



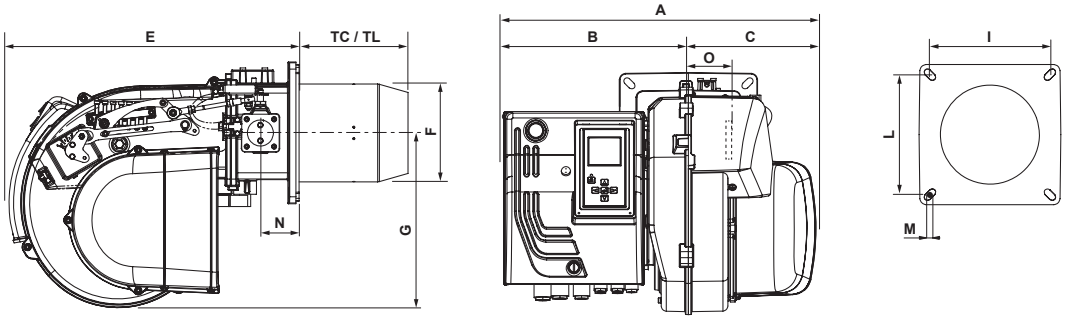
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 4 - E / BOOSTER 4 L - E	288	143	145	85	185	153	89	160	92/107	92/107	M8	54	73	-
BOOSTER 7 - E / BOOSTER 7 L - E	303	155	148	85	185	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
BOOSTER 10 - E / BOOSTER 10 L - E	317	169	148	140	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
BOOSTER 12 - E / BOOSTER 12 L - E	317	169	148	160	240	204	98	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

BOOSTER 17 - E | BOOSTER 25 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 17 - E / BOOSTER 17 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104
BOOSTER 25 - E / BOOSTER 25 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104

BOOSTER 35 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 35 - E / BOOSTER 35 L - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER/2

BRUCIATORI A GAS
DOPPIO STADIO



- Bruciatori di gas di tipo bistadio da 30 kW a 500 kW
- Tutti i modelli della gama monostadio sono certificati in classe 5° (≤56 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP
- I bruciatori della serie BOOSTER possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I modelli 10/2 E possono essere alimentati elettricamente a 50 e 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli; manuale di installazione e manutenzione

La serie BOOSTER/2 è stata certificata in conformità a:
- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Accessori
Vedi pagine dedicate

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore	Codice bruciatore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W	
BOOSTER 10/2 - E	TC	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75	**OUEBBAXA**
BOOSTER 10/2 L - E	TL	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75	**OUEBBBXA**
BOOSTER 17/2 - E	TC	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200	**OUEBEAXA**
BOOSTER 17/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200	**OUEBEBXA**
BOOSTER 25/2 - E	TC	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200	**OUEBFAXA**
BOOSTER 25/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200	**OUEBFBXA**
BOOSTER 40/2 - E	TC	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370	**OUEBHAXA**
BOOSTER 40/2 L - E	TL	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370	**OUEBHBXA**
BOOSTER 50/2 - E	TC	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550	**OUEBIAXA**
BOOSTER 50/2 L - E	TL	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550	**OUEBIBXA**

NB: ** Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) /* ***TC*** *- Testa corta /* ***TL*** *- testa lunga*

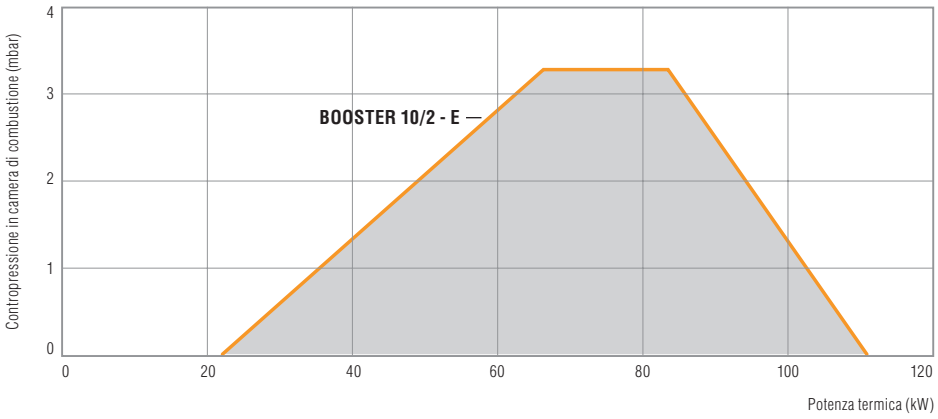
ABBINAMENTO BRUCIATORE RAMPA GAS METANO / GPL

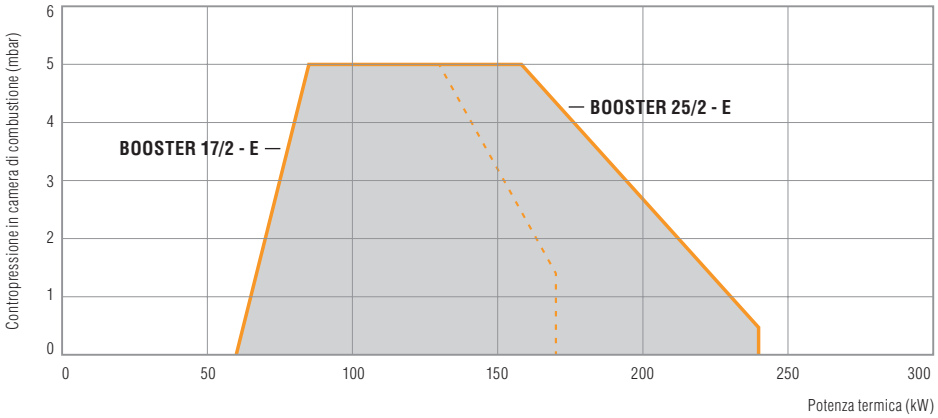
GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
BOOSTER 10/2 - E	**OUEBBAXA**	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	
BOOSTER 10/2 L - E	**OUEBBBXA**	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	
BOOSTER 17/2 - E	**OUEBEAXA**	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094580X0**
BOOSTER 17/2 L - E	**OUEBEBXA**	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094580X0**
BOOSTER 17/2 - E	**OUEBEAXA**	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	**094566X0**	
BOOSTER 17/2 L - E	**OUEBEBXA**	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	**094566X0**	
BOOSTER 25/2 - E	**OUEBFAXA**	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094580X0**
BOOSTER 25/2 L - E	**OUEBFBXA**	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094580X0**
BOOSTER 25/2 - E	**OUEBFAXA**	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	**094566X0**	
BOOSTER 25/2 L - E	**OUEBFBXA**	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	**094566X0**	
BOOSTER 40/2 - E	**OUEBHAXA**	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	**094562X0**	
BOOSTER 40/2 L - E	**OUEBHBXA**	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	**094562X0**	
BOOSTER 40/2 - E	**OUEBHAXA**	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	**094563X0**	
BOOSTER 40/2 L - E	**OUEBHBXA**	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	**094563X0**	
BOOSTER 40/2 - E	**OUEBHAXA**	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	**094564X0**	
BOOSTER 40/2 L - E	**OUEBHBXA**	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	**094564X0**	
BOOSTER 50/2 - E	**OUEBIAXA**	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	**094562X0**	
BOOSTER 50/2 L - E	**OUEBIBXA**	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	**094562X0**	
BOOSTER 50/2 - E	**OUEBIAXA**	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	**094563X0**	
BOOSTER 50/2 L - E	**OUEBIBXA**	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	**094563X0**	
BOOSTER 50/2 - E	**OUEBIAXA**	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	**094564X0**	
BOOSTER 50/2 L - E	**OUEBIBXA**	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	**094564X0**	

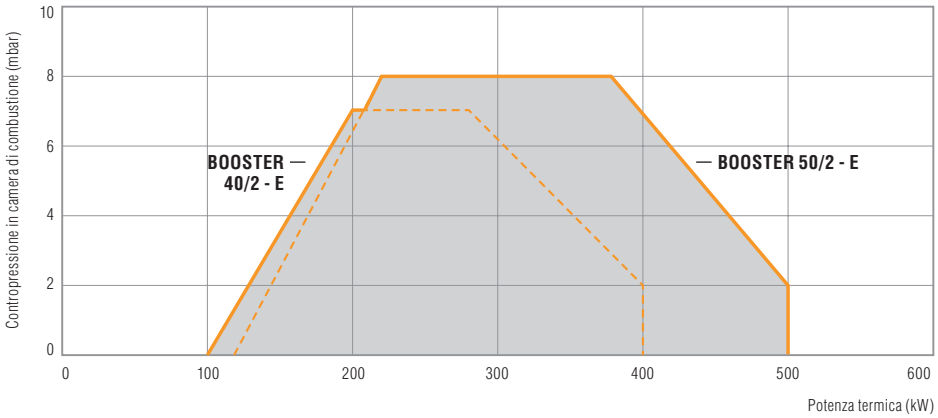
** Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)*

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 10/2 - E	**OUEBBAXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094584X0**	
BOOSTER 10/2 L - E	**OUEBBBXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**	**094584X0**	
BOOSTER 17/2 - E	**OUEBEAXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**		**094580X0**
BOOSTER 17/2 L - E	**OUEBEBXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**		**094580X0**
BOOSTER 25/2 - E	**OUEBFAXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**		**094580X0**
BOOSTER 25/2 L - E	**OUEBFBXA**	MB-ZRDLE 405	3/4	**094565X0**		**094580X0**
BOOSTER 40/2 - E	**OUEBHAXA**	MB-DLE 407	3/4	**094576X0**	**094586X0**	
BOOSTER 40/2 L - E	**OUEBHBXA**	MB-DLE 407	3/4	**094576X0**	**094586X0**	
BOOSTER 50/2 - E	**OUEBIAXA**	MB-DLE 407	3/4	**094576X0**	**094586X0**	
BOOSTER 50/2 L - E	**OUEBIBXA**	MB-DLE 407	3/4	**094576X0**	**094586X0**	

CAMPI DI LAVORO

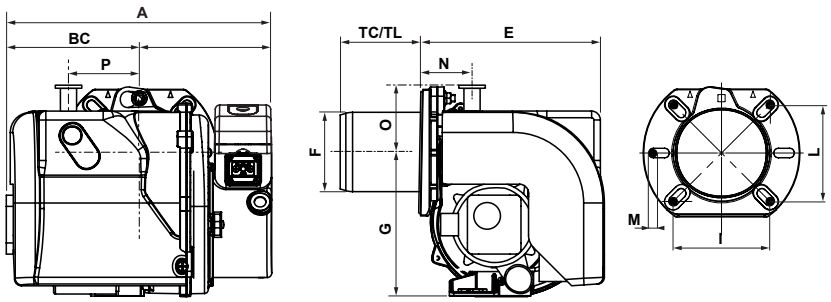






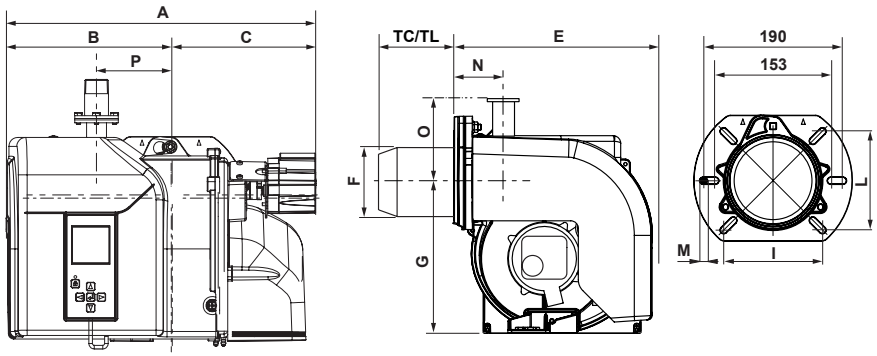
DIMENSIONI

BOOSTER 10/2 - E



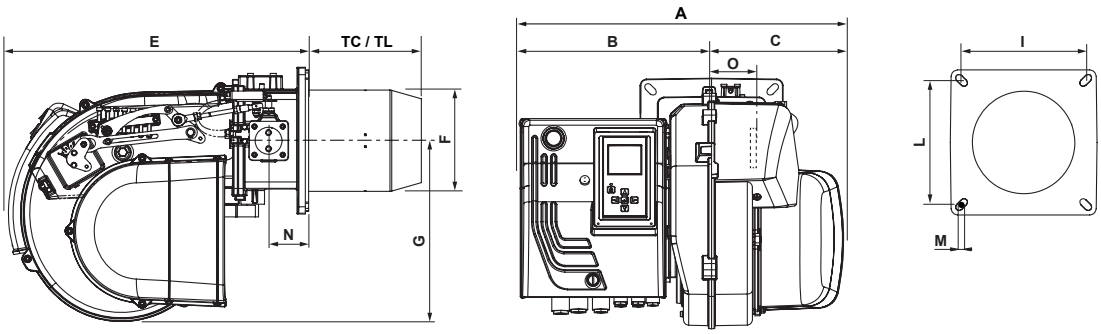
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 10/2 - E	317	169	148	140	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

BOOSTER 17/2 - E | BOOSTER 25/2 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 17/2 - E	452	202	250	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104
BOOSTER 25/2 - E	452	202	250	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104

BOOSTER 40/2 - E | BOOSTER 50/2 - E | BOOSTER 70/2



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 40/2 - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 50/2 - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER/PR

BRUCIATORI A GAS
PROGRESSIVI O MODULANTI





- Bruciatori di gas progressivi da 120 kW a 2200 kW
- Rapporto aria/gas durante il passaggio dalla prima alla seconda fase, viene controllato da una camma a comando meccanico. Il bruciatore può essere trasformato in modulante utilizzando il regolatore elettronico della serie RWF 50 (fornito come accessorio)
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 3 (≤ 80 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP (il mod. 50 è certificato in classe 5° - ≤ 56 mg/kWh)
- I bruciatori della serie BOOSTER possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; manuale di installazione e manutenzione

La serie BOOSTER/PR è stata certificata in conformità a:
- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

FREE

Accessori
Vedi pagine dedicate

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore	Codice bruciatore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W	
BOOSTER 50/PR - E	TC	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550	**OUEPIAXA**
BOOSTER 50/PR L - E	TL	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550	**OUEPIBXA**
BOOSTER 70/PR	TC	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100	**OUEPKAXA**
BOOSTER 70/PR L	TL	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100	**OUEPKBXA**
BOOSTER 100/PR	TC	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100	**OUEPLAXA**
BOOSTER 100/PR L	TL	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100	**OUEPLBXA**
BOOSTER 120/PR	TC	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200	**OUEPNAXA**
BOOSTER 120/PR L	TL	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200	**OUEPNBXA**
BOOSTER 150/PR	TC	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200	**OUEPPAXA**
BOOSTER 150/PR L	TL	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200	**OUEPPBXA**
BOOSTER 200/PR	TC	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000	**OUEPQAXA**
BOOSTER 200/PR L	TL	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000	**OUEPQBXA**

NB: ** Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) /* ***TC*** *- Testa corta /* ***TL*** *- testa lunga*

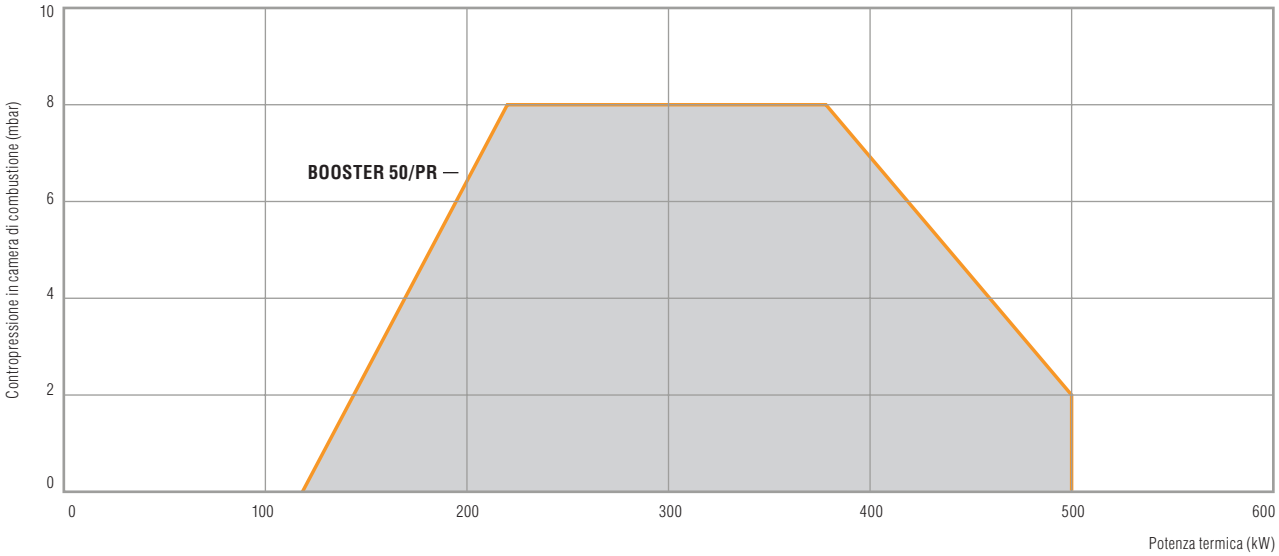
ABBINAMENTO BRUCIATORE RAMPA GAS METANO / GPL

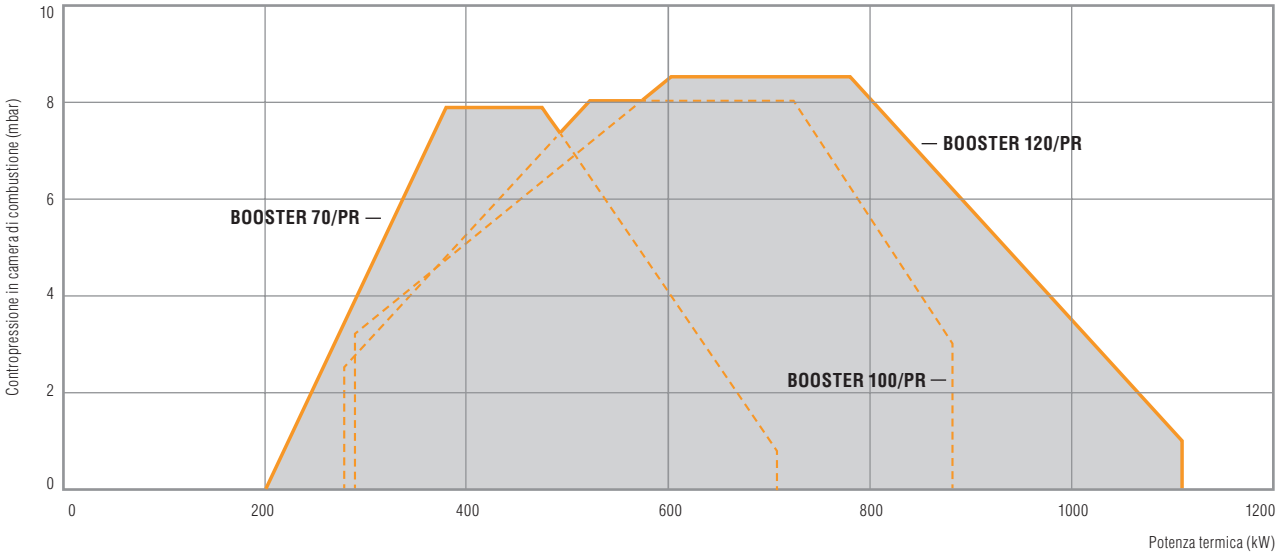
GAS METANO								
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori				
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore	Codice filtro gas
BOOSTER 50/PR - E	OUEPIAXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 50/PR L - E	OUEPIBXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 50/PR - E	OUEPIAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
BOOSTER 50/PR L - E	OUEPIBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
BOOSTER 50/PR - E	OUEPIAXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
BOOSTER 50/PR L - E	OUEPIBXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
BOOSTER 70/PR	OUEPKAXA	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 70/PR L	OUEPKBXA	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 70/PR	OUEPKAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
BOOSTER 70/PR L	OUEPKBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
BOOSTER 70/PR	OUEPKAXA	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
BOOSTER 70/PR L	OUEPKBXA	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
BOOSTER 100/PR	OUEPLAXA	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 100/PR L	OUEPLBXA	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 100/PR	OUEPLAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 100/PR L	OUEPLBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 100/PR	OUEPLAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 100/PR L	OUEPLBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR	OUEPNAXA	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 120/PR L	OUEPNBXA	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 120/PR	OUEPNAXA	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 120/PR L	OUEPNBXA	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 120/PR	OUEPNAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR L	OUEPNBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR	OUEPNAXA	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
BOOSTER 120/PR L	OUEPNBXA	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
BOOSTER 150/PR	OUEPPAXA	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
BOOSTER 150/PR L	OUEPPBXA	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
BOOSTER 150/PR	OUEPPAXA	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
BOOSTER 150/PR L	OUEPPBXA	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
BOOSTER 200/PR	OUEPQAXA	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
BOOSTER 200/PR L	OUEPQBXA	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
BOOSTER 200/PR	OUEPQAXA	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
BOOSTER 200/PR L	OUEPQBXA	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
BOOSTER 200/PR	OUEPQAXA	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0
BOOSTER 200/PR L	OUEPQBXA	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0

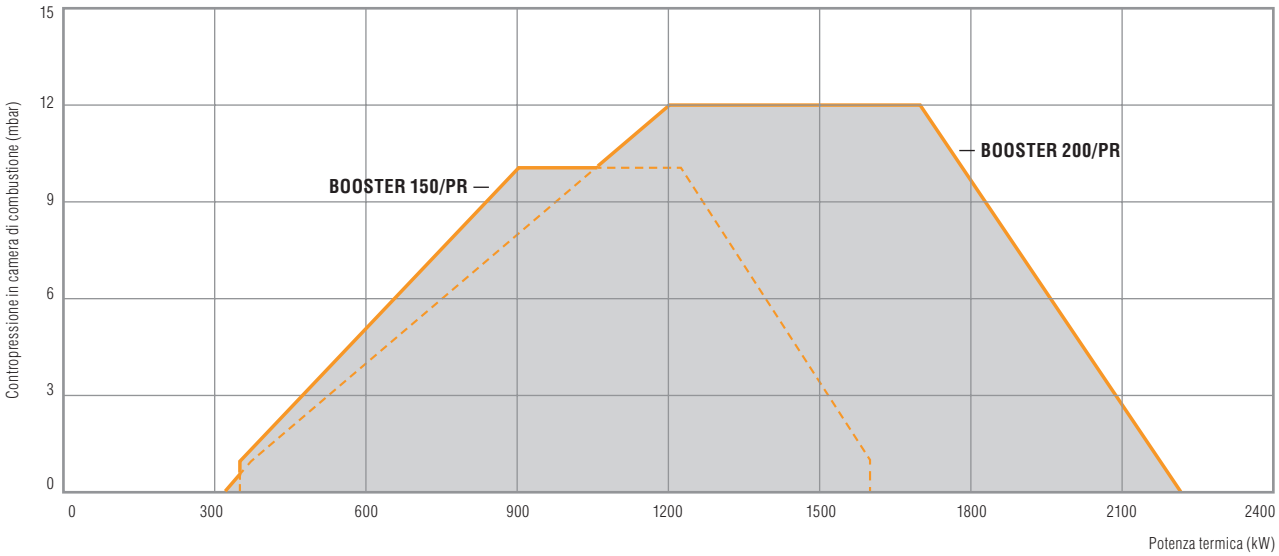
** Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)*

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 50/PR - E	OUEPIAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 50/PR L - E	OUEPIBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 70/PR	OUEPKAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
BOOSTER 70/PR L	OUEPKBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
BOOSTER 100/PR	OUEPLAXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 100/PR L	OUEPLBXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 120/PR	OUEPNAXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 120/PR L	OUEPNBXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 150/PR	OUEPPAXA	VGD 20.503	2	094604X0	094611X0	
BOOSTER 150/PR L	OUEPPBXA	VGD 20.503	2	094604X0	094611X0	
BOOSTER 200/PR	OUEPQAXA	VGD 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0
BOOSTER 200/PR L	OUEPQBXA	VGD 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0

CAMPI DI LAVORO

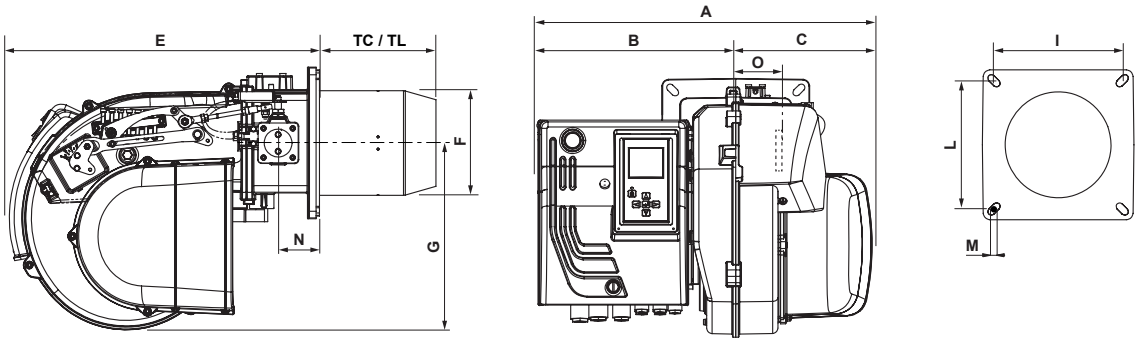






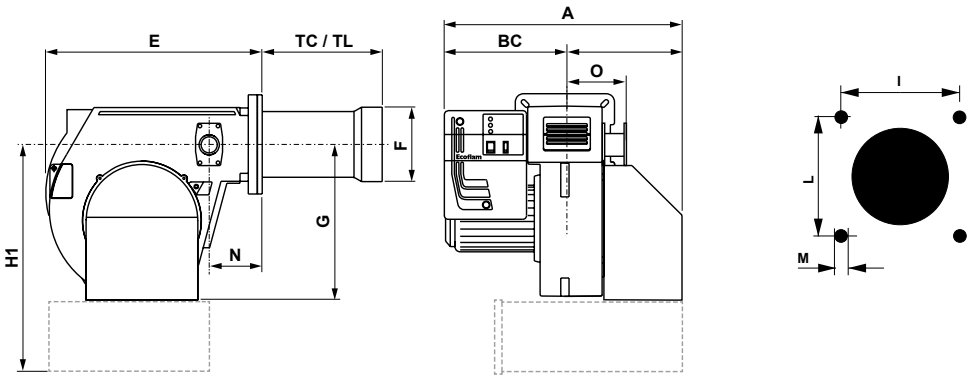
DIMENSIONI

BOOSTER 50/PR | BOOSTER 70/PR



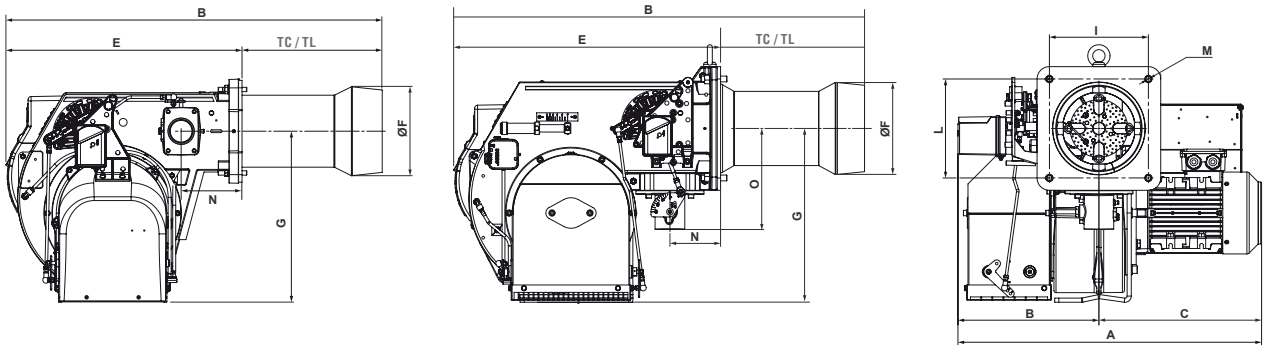
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 50/PR	510	302	208	175	335	510	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 70/PR	510	302	208	250	390	500	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER 100/PR | BOOSTER 120/PR



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
BOOSTER 100/PR	650	330	320	175	395	555	190	390	600	190	190	M10	140	165
BOOSTER 120/PR	670	350	320	310	460	555	200	390	600	190	190	M10	140	165

BOOSTER 150/PR | BOOSTER 200/PR



Modello	A	B	C	TC	TM	TL	E	Ø F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 150/PR	677	313	364	345	445	545	543	205	401	185/200	185/200	M10	138	-
BOOSTER 200/PR	728	331	397	345	445	545	647	224	420	240	240	M14	125	245

SERIE BOOSTER

ACCESSORI
BRUCIATORI A GAS

KIT MODULAZIONE DI POTENZA RWF 50

Regolatore di potenza (con segnale di temperatura o di pressione) per trasformare i bruciatori BOOSTER da progressivi in modulanti



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094590X0	**Kit modulazione di potenza RWF 50**	BOOSTER 50/PR - E; BOOSTER 50/PR L - E
094613X0	**Kit modulazione di potenza RWF 50**	BOOSTER 70/PR - E; BOOSTER 70/PR L - E; BOOSTER 100/PR - E; BOOSTER 100/PR L - E; BOOSTER 120/PR - E; BOOSTER 120/PR L - E; BOOSTER 150/PR - E; BOOSTER 150/PR L - E; BOOSTER 200/PR - E; BOOSTER 200/PR L - E
094592X0	**Sonda di temperatura -** Range: 0 - 130° C	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094593X0	**Sonda di pressione -** Range: 0 - 4 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094594X0	**Sonda di pressione -** Range: 0 - 10 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094595X0	**Sonda di pressione -** Range: 0 - 16 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo

KIT VPS504 NG / LPG

Controllo di tenuta per valvole a metano o GPL



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094601X0	**KIT VPS504 GAS METANO** Controllo di tenuta per valvole a metano	Serie BOOSTER
094602X0	**KIT VPS504 GPL** Controllo di tenuta per valvole a GPL	Serie BOOSTER
094603X0	**Adattatore VPS**	kit VPS504 e BOOSTER 10/2 - E; BOOSTER 17/2 - E; BOOSTER 25/2 - E

KIT ANTIVIBRANTE



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094596X0	**Kit antivibrante** - Dimensione 1 1/4"	Serie BOOSTER
094597X0	**Kit antivibrante** - Dimensione 1 1/2"	Serie BOOSTER
094598X0	**Kit antivibrante** - Dimensione 2"	Serie BOOSTER
094599X0	**Kit antivibrante** - Dimensione DN65	Serie BOOSTER
094600X0	**Kit antivibrante** - Dimensione DN80	Serie BOOSTER

FILTRO GAS



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094581X0	**Filtro gas** - Dimensione 2"	Serie BOOSTER
094582X0	**Filtro gas** - Dimensione DN80	Serie BOOSTER
094583X0	**Filtro gas** - Dimensione DN65	Serie BOOSTER

SERIE BOOSTER

ABBINAMENTI CALDAIA E BRUCIATORE A GAS

CALDAIE				BRUCIATORI		
MODELLO	CODICE	POTENZA Kw	CONTROPRESSIONE mbar	MODELLO	CODICE	TIPO
PREXTHERM RSW 92N	**0QIJ3AXA**	99,5	0,5	BOOSTER 10 L - E	**0UEMBBXA**	Monostadio
				BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio
PREXTHERM RSW 107N	**0QIJ4AXA**	116	0,7	BOOSTER 12 L - E	**0UEMCBXA**	Monostadio
				BOOSTER 17/2 L - E	**0UEBEBXA**	Bistadio
PREXTHERM RSW 152N	**0QIJ6AXA**	165	1,2	BOOSTER 25 L - E	**0UEMFBXA**	Monostadio
				BOOSTER 25/2 L - E	**0UEBFBXA**	Bistadio
PREXTHERM RSW 190N	**0QIJ7AXA**	206	1,2	BOOSTER 25 L - E	**0UEMFBXA**	Monostadio
				BOOSTER 25/2 L - E	**0UEBFBXA**	Bistadio
PREXTHERM RSW 240N	**0QIJ8AXA**	261	2,3	BOOSTER 35 L - E	**0UEMGBXA**	Monostadio
				BOOSTER 40/2 L - E	**0UEBHBXA**	Bistadio
PREXTHERM RSW 300N	**0QIJ9AXA**	326	3,3	BOOSTER 40/2 L - E	**0UEBHBXA**	Bistadio
				BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 350N	**0QIJAAXA**	378	3,5	BOOSTER 50/2 L - E	**0UEBIBXA**	Bistadio
				BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 401N (WN)	**0QIJBAXA**	434	4,4	BOOSTER 50/2 L - E	**0UEBIBXA**	Bistadio
				BOOSTER 50/PR L - E	**0UEPIBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 525N (WN)	**0QIJEAXA**	567	4,3	BOOSTER 70/2 L	**0UEBKBXA**	Bistadio
				BOOSTER 70/PR L	**0UEPKBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 600N (WN)	**0QIJFAXA**	648	4,8	BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 720N (WN)	**0QIJHBXA**	777	4,5	BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 820N (WN)	**0QIJIBXA**	881	5,6	BOOSTER 120/PR L	**0UEPNBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 940N (WN)	**0QIJJBXA**	1011	5,4	BOOSTER 150/PR L	**0UEPPBXA**	Progressivo
PREXTHERM RSW 1060N (WN)	**0QIJKBXA**	1075	6	BOOSTER 150/PR L	**0UEPPBXA**	Progressivo
TP3 COND 65	**0RGZ3AXA**	61,3	0,4	BOOSTER 7 L - E	**0UEM9BXA**	Monostadio
				BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio
TP3 COND 100	**0RGZ4AXA**	94,3	0,65	BOOSTER 10 L - E	**0UEMBBXA**	Monostadio
				BOOSTER 10/2 L - E	**0UEBBBXA**	Bistadio
TP3 COND 150	**0RGZ5AXA**	141,5	1,7	BOOSTER 17 - E	**0UEMEAXA**	Monostadio
				BOOSTER 17/2 - E	**0UEBEAXA**	Bistadio
TP3 COND 230	**0RGZ8AXA**	217	1,7	BOOSTER 25 - E	**0UEMFAXA**	Monostadio
				BOOSTER 25/2 - E	**0UEBFAXA**	Bistadio
TP3 COND 370	**0RGZBAXA**	349,1	2	BOOSTER 40/2 - E	**0UEBHAXA**	Bistadio
				BOOSTER 50/PR - E	**0UEPIAXA**	Progressivo
TP3 COND 500	**0RGZDAXA**	471,7	3,5	BOOSTER 70/2	**0UEBKAXA**	Bistadio
				BOOSTER 70/PR	**0UEPKAXA**	Progressivo
TP3 COND 650	**0RGZGAXA**	613,2	4,2	BOOSTER 70/2	**0UEBKAXA**	Bistadio
				BOOSTER 70/PR	**0UEPKAXA**	Progressivo
TP3 COND 820	**0RGE01XA**	767	6	BOOSTER 100/PR L	**0UEPLBXA**	Progressivo
TP3 COND 1000	**0RGF02XA**	935	6,4	BOOSTER 120/PR	**0UEPNAXA**	Progressivo

TECNO BLU

BRUCIATORI A GASOLIO LOW NOx
MONOSTADIO

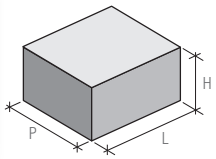


- Campo di potenza da 14,5 kW fino a 64 kW (da 1,22 Kg/h fino a 5,4 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma TECNO BLU rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- I modelli R sono forniti completi di preriscaldatore per facilitare l'avviamento in ambienti freddi
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie TECNO BLU è conforme a:
Direttiva Macchine 2006/42/CE
Direttiva EMC 2014/30/UE
Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
Norma europea EN 267
Efficienza 2006/42/CE
Direttiva RoHS2 2011/65/UE

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
TECNO 4 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 4 R BLU	420	390	270	8,4
TECNO 8 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 8 R BLU	420	390	270	8,4

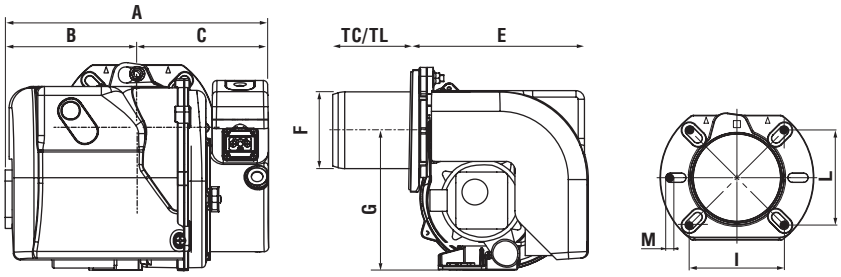


Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito	Codice
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W		
TECNO 4 BLU	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	350	Danfoss 0,60 60°S	**0UEM7DXA**
TECNO 4 R BLU (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	360	Danfoss 0,60 60°S	**0UEM7KXA**
TECNO 8 BLU	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	400	Danfoss 0,85 60°S	**0UEM9DXA**
TECNO 8 R BLU (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	410	Danfoss 0,85 60°S	**0UEM9KXA**

(1) Versione R con preriscaldatore
(2) Classe NOx 4 <120 mg/kW/h conforme alla norma EN 267
(3) TC - Testa corta

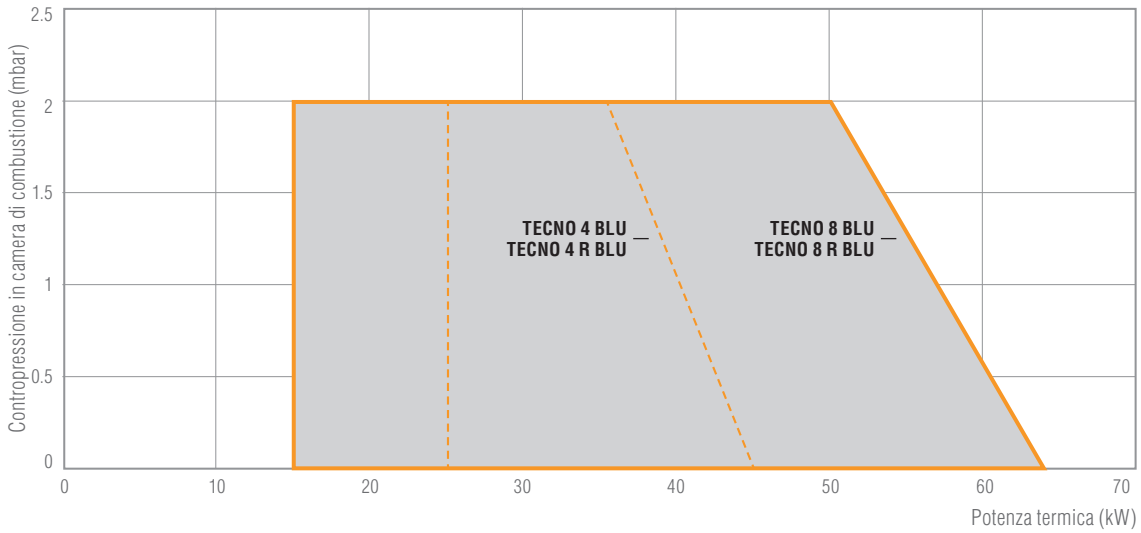
DIMENSIONI (in mm)

TECNO 4 BLU | TECNO 4 R BLU | TECNO 8 BLU | TECNO 8 R BLU



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
TECNO 4 BLU	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
TECNO 4 R BLU	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
TECNO 8 BLU	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8
TECNO 8 R BLU	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8

CAMPI DI LAVORO



TECNO/2 BLU

BRUCIATORI A GASOLIO LOW NOx
BISTADIO

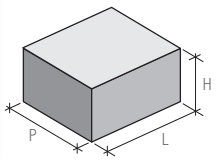


- Campo di potenza da 32 kW fino a 450 kW (da 2,7 Kg/h fino a 37,94 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma TECNO/2 BLU rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- Disponibili con due diverse lunghezze della testa di combustione per facilitare l'abbinamento a diverse camere di combustione
- Controllo della saracinesca dell'aria nelle versioni a due stadi mediante attuatore idraulico
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Connettore a 4 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

La serie TECNO/2 BLU è conforme a:
Direttiva Macchine 2006/42/CE
Direttiva EMC 2014/30/UE
Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
Norma europea EN 267
Efficienza 2006/42/CE
Direttiva RoHS2 2011/65/UE

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
TECNO 12/2 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 12/2 L BLU	420	390	270	8,4
TECNO 15/2 BLU	610	430	320	8,4
TECNO 15/2 L BLU	610	430	320	8,4
TECNO 25/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 25/2 L BLU	610	430	320	17,3
TECNO 35/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 35/2 L BLU	610	430	320	17,3
TECNO 50/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 50/2 L BLU	610	430	320	17,3

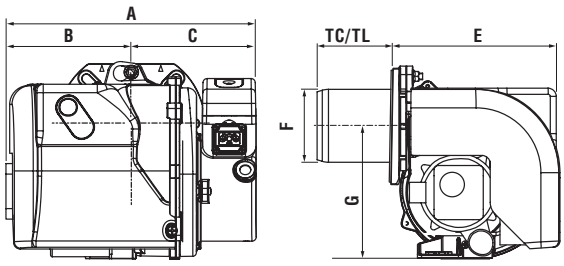


Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito	Codice
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W		
TECNO 12/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S	**0UEBCDXA**
TECNO 12/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S	**0UEBCGXA**
TECNO 15/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S	**0UEBEDXA**
TECNO 15/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S	**0UEBEGXA**
TECNO 25/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S	**0UEBFDXA**
TECNO 25/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S	**0UEBFGXA**
TECNO 35/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B	**0UEBGDXA**
TECNO 35/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B	**0UEBGGXA**
TECNO 50/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 5,00 60°B	**0UEBHDXA**
TECNO 50/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 5,00 60°B	**0UEBHGXA**

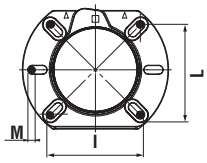
(2) *Classe NOx 4 <120 mg/kW/h conforme alla norma EN 267*
(3) *TC/TL - Testa corta / Testa lunga*

DIMENSIONI (in mm)

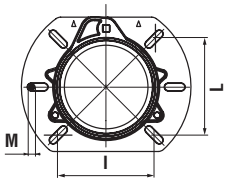
TECNO 12/2 BLU | TECNO 12/2 L BLU | TECNO 15/2 BLU | TECNO 15/2 L BLU | TECNO 25/2 BLU | TECNO 25/2 L BLU



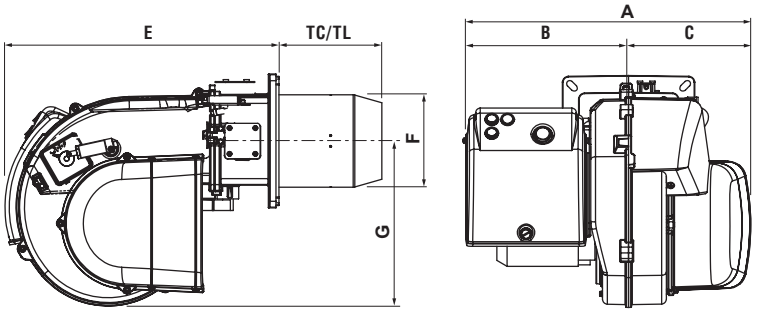
TECNO 12/2 BLU
TECNO 12/2 L BLU



TECNO 15/2 BLU | TECNO 15/2 L BLU
TECNO 25/2 BLU | TECNO 25/2 L BLU

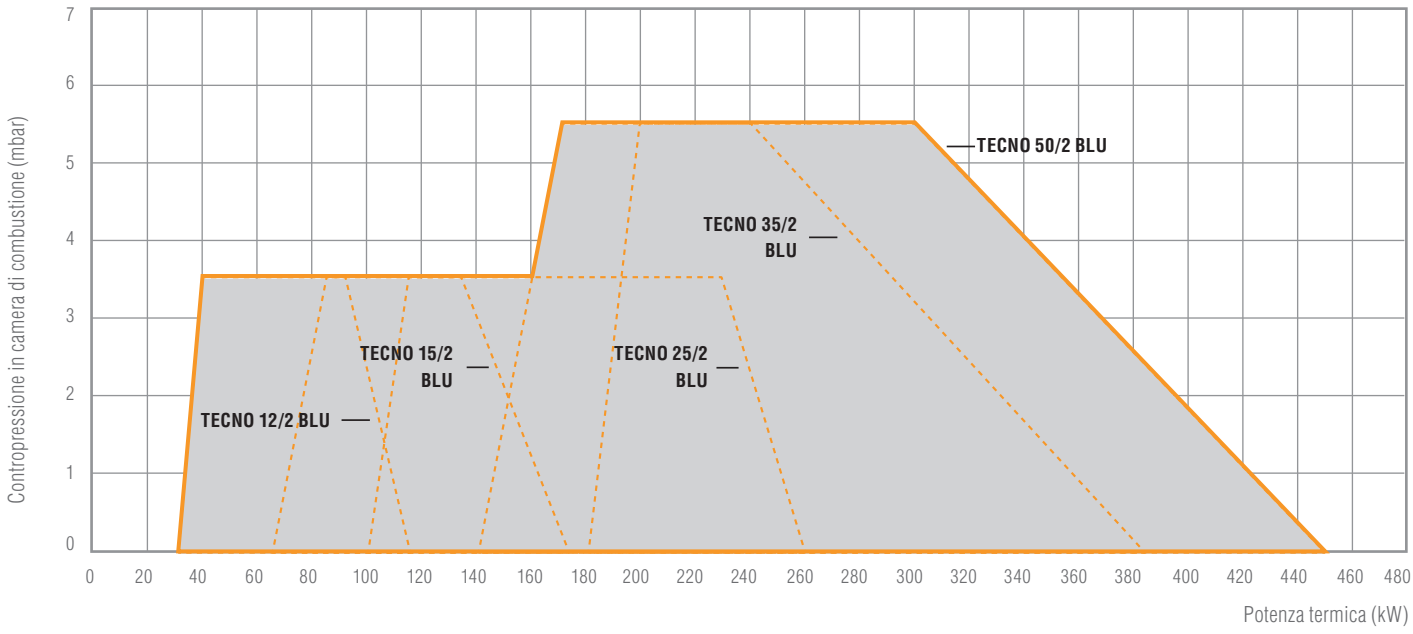


TECNO 35/2 BLU | TECNO 35/2 L BLU | TECNO 50/2 BLU | TECNO 50/2 L BLU



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
TECNO 12/2 BLU	317	169	148	204	100	-	98	160	100/120	100/120	M8
TECNO 12/2 L BLU	317	169	148	204	-	170	98	160	100/120	100/120	M8
TECNO 15/2 BLU	392	202	190	276	160	-	107	201	120/131	120/131	M8
TECNO 15/2 L BLU	392	202	190	276	-	260	107	201	120/131	120/131	M8
TECNO 25/2 BLU	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
TECNO 25/2 L BLU	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
TECNO 35/2 BLU	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 35/2 L BLU	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 50/2 BLU	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 50/2 L BLU	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8

CAMPI DI LAVORO (i campi di lavoro sono gli stessi per entrambi i tipi di boccaglio TC/TL)



UNITÀ TERMINALI, FAN COIL E RADIATORI

JOLLY UP

VENTILCONVETTORE A PARETE





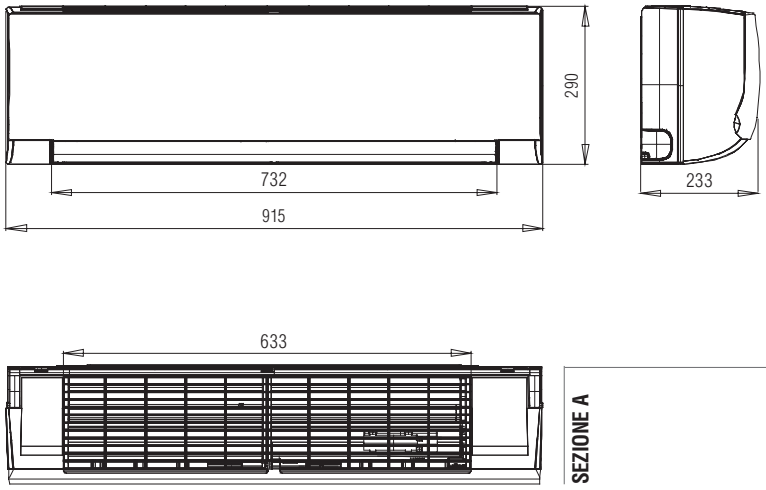
> CARATTERISTICHE GENERALI

- Unità terminali predisposte per l'installazione a muro
- Progettati per essere abbinati ad una caldaia, ad una pompa di calore o ad un refrigeratore, possono essere utilizzati sia nella stagione invernale che in quella estiva
- La gamma è composta da 3 modelli con potenza frigorifera da 2,4 kW a 3,8 kW e tre velocità del ventilatore
- I Ventilconvettori Jolly Up sono predisposti per funzionare in rete seriale fino a 64 macchine con l'ausilio di un concentratore disponibile come accessorio

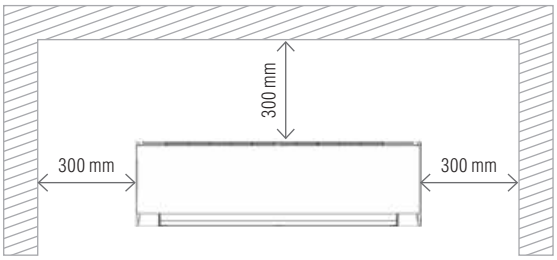
> CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Fornito di serie con:
  > Telecomando ad infrarossi per la regolazioni della temperatura e delle impostazioni dell'unità
  > Valvola a 3 vie On/Off 230V
- Scheda elettronica con uscite relè per richiesta riscaldamento o raffrescamento
- Struttura esterna bianca in ABS con display e led di interfaccia sul pannello frontale
- Ventilatore tangenziale
- Motore EC a basso consumo
- Vaschetta raccogli condensa
- I collegamenti idraulici possono essere effettuati sia a destra che a sinistra dell'unità tramite due flessibili
- Abbinabile a sistemi di supervisione (BMS) e/o domotica tramite protocollo Modbus

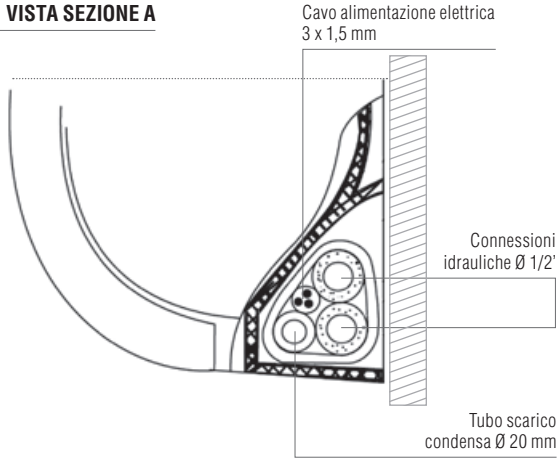
> DIMENSIONI



> DISTANZE MINIME PER L'INSTALLAZIONE



VISTA SEZIONE A



> ACCESSORI

GCM09		**Comando centralizzato a parete** - Consente di collegare in rete seriale sino a 64 ventilconvettori e quindi permette, in gruppo o singorlarmente per tutti i ventilconvettori connessi, di: 1. Accendere o spegnere le unità 2. Scegliere la modalità di funzionamento caldo-freddo 3. Visualizzare la temperatura ambiente e impostare il setpoint 4. Selezionare la velocità del ventilatore 5. Schedulazione settimanale	**2C09A3Q0**

JOLLY UP				30	35	45
Alimentazione elettrica			V/Ph/Hz		220-240/1/50	
ACQUA (IN-OUT) 7°C - 12°C - ARIA AMBIENTE 27°C D.B. 19°C W.B.						
Raffrescamento	Potenza	Max	kW	2,70	2.91	3,81
		Med	kW	2,59	2,54	3,30
		Min	kW	2,39	2,19	2,88
	Portata d'acqua	Max	m^3/h	0.48	0.51	0.67
		Med	m^3/h	0,46	0,45	0,57
		Min	m^3/h	0,42	0,38	0,51
	Perdite di carico lato acqua	Max	kPa	31.6	37.2	56.8
		Med	kPa	28,63	29,73	41,23
		Min	kPa	25,36	23,36	33,02
	Potenza assorbita motore	Max	W	13	15	33
		Med	W	11	11	22
		Min	W	10	9	15
ACQUA (IN-OUT) 45°C - 40°C - ARIA AMBIENTE 20°C						
Riscaldamento	Potenza	Max	kW	2.94	3.23	4,30
		Med	kW	2,02	2,77	3,65
		Min	kW	1,86	2,42	3,09
	Portata d'acqua	Max	m^3/h	0.51	0.56	0.73
		Med	m^3/h	0,49	0,49	0,64
		Min	m^3/h	0,46	0,42	0,56
	Perdite di carico lato acqua	Max	kPa	37.5	40.6	61.9
		Med	kPa	34,9	31,5	47,5
		Min	kPa	30,2	25,1	35,7
	Potenza assorbita motore	Max	W	11	14	31
		Med	W	11	10	20
		Min	W	9	8	14
DATI GENERALI						
Portata d'aria		Max	m^3/h	492	585	825
		Med	m^3/h	454	485	689
		Min	m^3/h	400	413	590
Pressione sonora (misurata ad 1 mt distanza in camera riverberante)		Max	dB(A)	32	32	45
		Med	dB(A)	30	27	39
		Min	dB(A)	27	23	35
Livello di potenza sonora		Max	dB(A)	44	57	50
		Med	dB(A)	42	51	46
		Min	dB(A)	39	47	42
Assorbimento motore		Max	A	0,16	0,19	0,28
Pressione massima di esercizio			bar	16	16	16
Attacchi idraulici			pollici	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Scarico condensa		Ø	mm	20	20	20
Contenuto d'acqua			lt	0,669	0,669	0,669
Peso a vuoto			Kg	11,5	11,5	11,5
Peso con imballo			Kg	14,5	14,5	14,5
CODICE				**2CP0030F**	**2CP0031F**	**2CP0032F**

JOLLY FLY

VENTILCONVETTORE A PARETE





> CARATTERISTICHE GENERALI

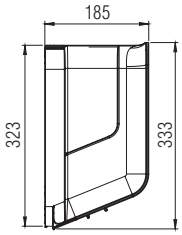
- Unità terminali, per l'installazione a parete, con un'estetica elegante e contemporanea per installazioni in contesti dal design ricercato
- I ventilconvettori Jolly Fly in abbinamento ad una caldaia, una pompa di calore o ad un refrigeratore, possono soddisfare le richieste di comfort in tutte le stagioni
- La gamma è composta da 3 modelli con potenza frigorifera da 0,38 kW a 3,38 kW
- Predisposti per funzionare fino a 30 unità collegate elettronicamente con il sistema Master/Slave
- Abbinabile a sistemi di supervisione (BMS) e/o domotica tramite protocollo Modbus, fino a 60 unità

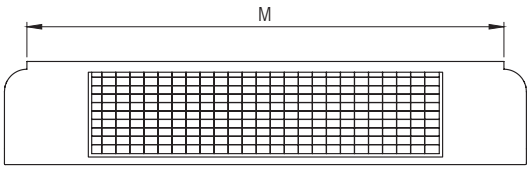
> CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Fornito di serie con:
  - > Telecomando ad infrarossi per la regolazioni della temperatura e delle impostazioni dell'unità
  - > Valvola a 3 vie On/Off 230V
  - > Scheda elettronica di gestione e collegamento Master/Slave
- Pannello frontale in metallo verniciato bianco
- Ventilatore tangenziale e lame di uscita aria in alluminio
- Motore EC a basso consumo
- Vaschetta raccogli condensa
- Collegamenti idraulici a sinistra

> DIMENSIONI

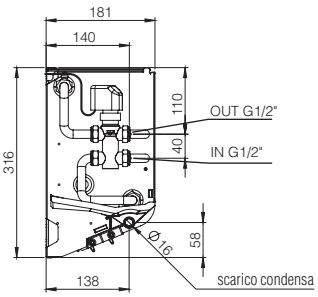






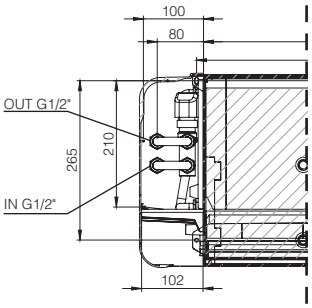
JOLLY FLY		15	30	45
Larghezza max (L)	mm	930	930	1235
Larghezza appoggio muro (M)	mm	850	850	1155

> VISTE ATTACCHI



vista laterale attacchi

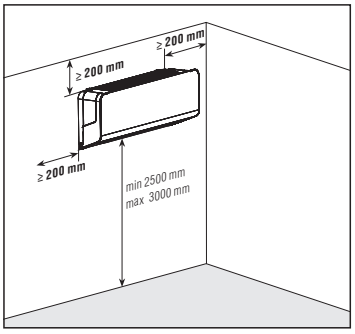
vista frontale attacchi



> ACCESSORI

	DESCRIZIONE	CODICE
	Scheda relè per priorità pompa di calore o caldaia	2CP00360
	Scatola di pre-installazione esterna per collegamenti idraulici con impianti non predisposti con tubazioni esterne	2CP00370
	Scatola di pre-installazione all'incasso per collegamenti idraulici a sinistra	2CP00390

> DISTANZE MINIME PER L'INSTALLAZIONE



JOLLY FLY			STEP INDICATIVI	15	30	45
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz			220-240/1/50	
ACQUA (IN-OUT) 7°C - 12°C - ARIA AMBIENTE 27°C D.B. 19°C W.B.						
Raffrescamento	Potenza frigorifera totale	W	6	1621	2520	3800
		W	5	1481	2350	3410
		W	4	1340	2270	3250
		W	3	1160	2080	2920
		W	2	965	1940	2640
		W	1	852	1510	1940
	Perdite di carico lato acqua	l/h	6	279	433	654
		l/h	5	255	404	587
		l/h	4	230	390	559
		l/h	3	199	358	502
		l/h	2	166	334	454
		l/h	1	146	260	334
	Perdite di pressione lato acqua	kPa	6	5,5	25,5	55,1
		kPa	5	4,4	23,7	45,5
		kPa	4	3,4	22,6	43,4
		kPa	3	2,6	19,4	35,1
		kPa	2	1,8	17,4	29,3
		kPa	1	1,4	11,5	16,9
ACQUA (IN-OUT) 45°C - 40°C - ARIA AMBIENTE 20°C						
Riscaldamento	Potenza termica	W	6	1814	2820	4290
		W	5	1652	2600	3790
		W	4	1480	2490	3570
		W	3	1239	2290	3140
		W	2	987	2120	2810
		W	1	853	1610	2080
	Perdite di carico lato acqua	l/h	6	314	485	738
		l/h	5	286	447	652
		l/h	4	255	428	614
		l/h	3	214	394	540
		l/h	2	171	365	483
		l/h	1	147	277	358
	Perdite di pressione lato acqua	kPa	6	8,2	27,1	56,8
		kPa	5	6,9	23,4	47,1
		kPa	4	5,7	20,0	41,8
		kPa	3	4,0	18,3	35,1
		kPa	2	2,6	16,0	27,9
		kPa	1	1,9	9,5	15,7
DATI GENERALI						
Portata d'aria		m^3/h	6	325	554	778
		m^3/h	5	289	486	659
		m^3/h	4	252	462	598
		m^3/h	3	205	406	502
		m^3/h	2	158	367	448
		m^3/h	1	133	262	302
Potenza sonora (1)		dB(A)	6	40	54	55
		dB(A)	5	37	52	52
		dB(A)	4	34	51	50
		dB(A)	3	30	49	47
		dB(A)	2	27	47	45
		dB(A)	1	25	40	37
Pressione sonora (2)		dB(A)	6	31	45	46
		dB(A)	5	28	43	43
		dB(A)	4	26	42	41
		dB(A)	3	22	40	38
		dB(A)	2	18	38	36
		dB(A)	1	17	31	29
Contenuto d'cqua		lt	-	0,8	1,1	1,6
Max assorbimento del motore		A	-	0,07	0,14	0,16
Pressione massima di esercizio acqua		bar	-		8	
Attacchi idraulici		pollici	-		G 1/2	
Scarico condensa		mm (Ø)	-		16	
Peso a vuoto / con imballo		Kg	-	11,5 / 13	12 / 14	14,5 / 17
CODICE				**2CP0033F**	**2CP0034F**	**2CP0035F**

NOTE: (1): Il test per la rilevazione del livello di potenza sonora è stato eseguito in accordo con la normativa EN 16583:2015 **(2):** considerata 8,6 dB(A) inferiore rispetto alla potenza sonora in una stanza di 90 m^3 con un tempo di riverbero di 0,5 sec.

JOLLY STYLE

VENTILCONVETTORE ULTRASOTTILE





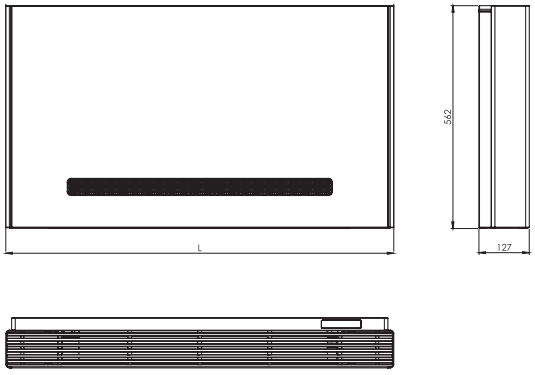
> CARATTERISTICHE GENERALI

- Ventilconvettore tangenziale ultrasottile con una profondità di soli 127 mm. Caratterizzato da un design lineare ed elegante si sposa perfettamente con strutture ed arredi di design
- Jolly Style è stato progettato per essere abbinato ad una caldaia, una pompa di calore o ad un refrigeratore in modo da poter essere utilizzato sia nella stagione invernale che in quella estiva
- La gamma è composta da due versioni. Una a mobiletto (**serie VM**) e l'altra ad incasso per installazioni verticali (**Serie VN**), entrambe disponibili in quattro modelli con potenza frigorifera da 0,9 kW a 3,4 kW
- Predisposti per funzionare fino a 30 unità collegate elettronicamente con il sistema Master/Slave
- Abbinabile a sistemi di supervisione (BMS) e/o domotica tramite protocollo Modbus, fino a 60 unità

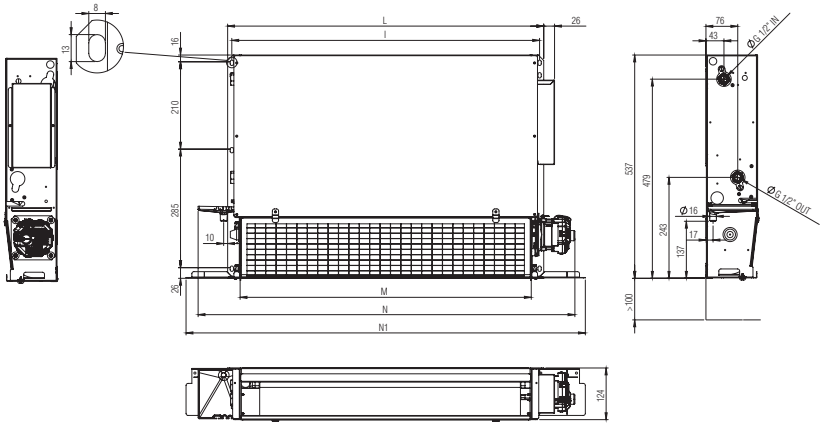
> CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

- Fornito di serie con:
  - > Vaschetta raccogli condensa
  - > Struttura esterna bianca in metallo
  - > Comandi unità touch screen e display Lcd (di serie per versione VM e kit accessorio versione VN)
  - > Ventilatore tangenziale
  - > Motore EC a basso consumo
  - > Alette di distribuzione dell'aria orientabili su due posizioni
  - > Attacchi idraulici forniti di serie a sinistra (disponibile in versione VM con attacchi a destra in 4/5 settimane da ricezione ordine). Valvola 3 vie di tipo On/Off a 230V per attacchi a sinistra ed a destra, fornita come accessorio

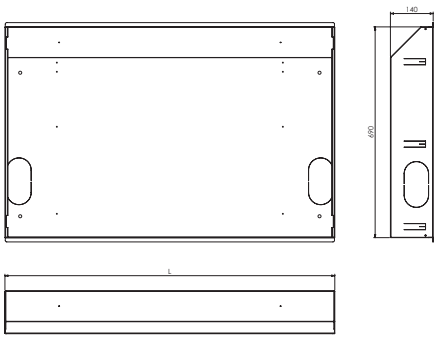
versione VM



versione VN



Nicchia in lamiera per installazioni verticali ad incasso

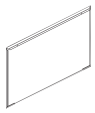
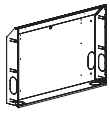
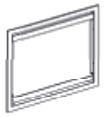


JOLLY STYLE			10	20	30	40
Larghezza	L (Versione VM)	mm	580	780	980	1180
	L (Versione VN)	mm	360	560	760	960
	M	mm	300	500	700	900
	N	mm	460	660	860	1060
	N1	mm	560	760	960	1160
	N2	mm	510	710	910	1110

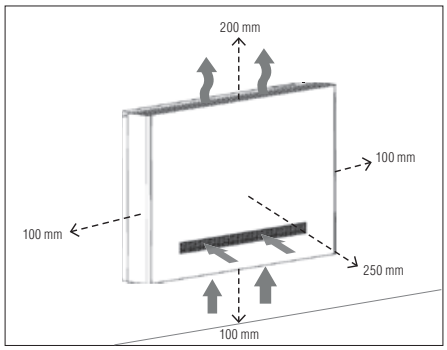
NOTE RIFERITE A TABELLA A PAG. SEGUENTE: (1): Il test per la rilevazione del livello di potenza sonora è stato eseguito in accordo con la normativa EN 16583:2015 **(2):** considerata 8,6 dB(A) inferiore rispetto alla potenza sonora in una stanza di 90 m^3 con un tempo di riverbero di 0,5 sec. **(3):** Versione VM con attacchi a destra disponibile in 4/5 settimane da ricezione ordine

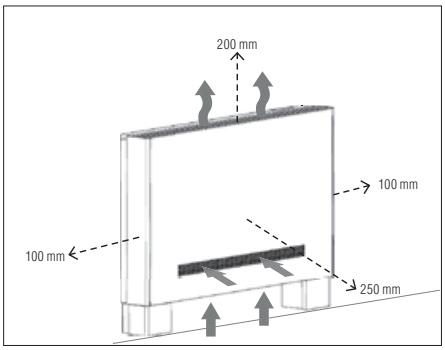
JOLLY STYLE			STEP INDICATIVI	10	20	30	40
Alimentazione elettrica		V/Ph/Hz		220-240/1/50			
ACQUA (IN-OUT) 7°C - 12°C - ARIA AMBIENTE 27°C D.B. 19°C W.B.							
Raffrescamento	Potenza frigorifera totale	W	10,0	915	2000	2789	3384
		W	7,5	829	1785	2471	2996
		W	5,0	696	1490	2042	2526
		W	3,5	592	1274	1731	2205
		W	2,0	471	1030	1380	1855
		W	1,0	381	851	1124	1605
	Portata acqua	l/h	10,0	157	344	480	582
		l/h	7,5	143	307	425	516
		l/h	5,0	120	256	351	434
		l/h	3,5	102	219	298	379
		l/h	2,0	81	177	237	319
		l/h	1,0	66	146	193	276
	Perdite di carico lato acqua	kPa	10,0	2,5	11,5	26,2	40,6
		kPa	7,5	2,0	9,1	20,5	31,8
		kPa	5,0	1,4	6,2	13,8	22,4
		kPa	3,5	0,9	4,5	9,8	16,9
		kPa	2,0	0,5	2,8	6,1	11,9
		kPa	1,0	0,2	1,8	3,9	8,8
ACQUA (IN-OUT) 45°C - 40°C - ARIA AMBIENTE 20°C							
Riscaldamento	Potenza termica	W	10,0	1162	2368	3217	3828
		W	7,5	1032	2115	2954	3333
		W	5,0	872	1774	2343	2782
		W	3,5	749	1530	1951	2424
		W	2,0	600	1258	1631	2046
		W	1,0	482	1063	1494	1783
	Perdite di carico lato acqua	l/h	10,0	200	407	553	658
		l/h	7,5	178	364	508	573
		l/h	5,0	150	305	403	479
		l/h	3,5	129	263	336	417
		l/h	2,0	103	216	281	352
		l/h	1,0	83	183	257	306
	Perdite di pressione lato acqua	kPa	10,0	3,5	13,1	28,2	42,2
		kPa	7,5	2,7	10,3	23,7	31,8
		kPa	5,0	1,9	7,2	14,7	22,0
		kPa	3,5	1,4	5,3	10,1	16,6
		kPa	2,0	0,9	3,6	6,9	11,7
		kPa	1,0	0,6	2,4	5,8	8,8
DATI GENERALI							
Portata aria		m^3/h	10,0	217	395	523	610
		m^3/h	7,5	183	345	463	513
		m^3/h	5,0	146	276	353	411
		m^3/h	3,5	122	231	286	349
		m^3/h	2,0	90	181	227	279
		m^3/h	1,0	66	137	187	220
Livello di potenza sonora (1)		dB(A)	10,0	49	52	53	51
		dB(A)	7,5	46	48	48	46
		dB(A)	5,0	40	42	42	40
		dB(A)	3,5	36	38	39	37
		dB(A)	2,0	31	35	35	33
		dB(A)	1,0	28	32	32	31
Livello di pressione sonora (2)		dB(A)	10,0	40	43	44	42
		dB(A)	7,5	37	39	39	37
		dB(A)	5,0	31	33	33	31
		dB(A)	3,5	27	29	30	28
		dB(A)	2,0	22	26	26	25
		dB(A)	1,0	19	23	23	22
Contenuto d'cqua		l	-	0,7	1	1,4	1,7
Max assorbimento del motore		A	-	0,14	0,18	0,20	0,23
Pressione massima di esercizio acqua		bar	-	8,0			
Attacchi idraulici		pollici	-	G 1/2			
Scarico condensa		mm (Ø)	-	16,0			
Peso a vuoto / con imballo		Kg	-	12 / 13	15 / 16	18 / 20	21 / 23
CODICE	**Versione VM**	**Attacchi Idraulici SX**		**2CP003AF**	**2CP003BF**	**2CP003CF**	**2CP003DF**
		Attacchi idraulici DX (3)		**2CP003GF**	**2CP003HF**	**2CP003IF**	**2CP003JF**
	Versione VN	**Attacchi Idraulici SX**		**2CP003MF**	**2CP003NF**	**2CP003PF**	**2CP003QF**

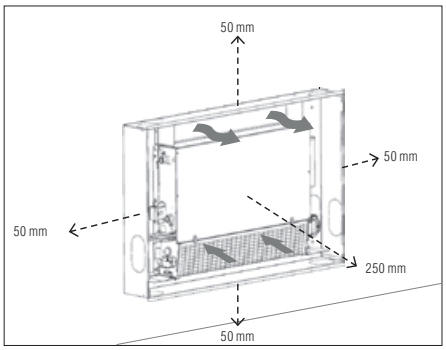
> TABELLA ACCESSORI

ACCESSORI		VM (versione a mobiletto)				VN (versione ad incasso verticale)				
MODELLO	DESCRIZIONE	10	20	30	40	10	20	30	40	CODICE
	Kit comando unità ad incasso (necessario per installazioni singole o per la gestione di una rete Master/Slave)					•	•	•	•	2CP002Y0
	Kit valvola 3 vie - 230 VAC - ON/OFF	•	•	•	•	•	•	•	•	2CP002A0
	Kit piedini estetici di appoggio (con staffa chiusura posteriore)	•	•	•	•					2CP002C0
	Pannello di chiusura posteriore in acciaio verniciato bianco	•								2CP002D0
			•							2CP002F0
				•						2CP002G0
					•					2CP002H0
	Nicchia in lamiera per l'installazione delle unità ad incasso					•				2CP002K0
							•			2CP002L0
								•		2CP002M0
									•	2CP002N0
	Pannello di chiusura cassaforma ad incasso, verniciato bianco					•				2CP002R0
							•			2CP002S0
								•		2CP002T0
									•	2CP002U0

> SCELTA DEL LUOGO E DISTANZE MINIME PER L'INSTALLAZIONE







KIT COMANDO UNITÀ AD INCASSO

Il kit è composto da una scheda display di tipo touch screen progettata per essere installata sul pannello di copertura dell'incasso.

Deve essere installato per la regolazione dei parametri e della temperatura di set point nel caso di installazioni singole o per sistemi in configurazione Master/Slave.

Gestione singola unità ad incasso
Il kit è necessario per il funzionamento, la gestione e la regolazione del singolo fan coil.
Il controllo è di tipo touch screen e non necessita di alcun comando a parete supplementare (JOLLY STYLE non può essere collegato ad un termostato esterno a parete)

Gestione sistema MASTER/SLAVE
Ogni fan coil ad incasso è fornito di serie con la propria scheda elettronica e tramite il kit comando unità ad incasso può gestire una rete seriale di tipo Master/Slave fino ad un massimo di 30 unità collegate.
Ogni rete master/slave dovrà essere composta da un'unità (master) completa di kit comando più *n* fancoil (slave) senza alcun regolatore.

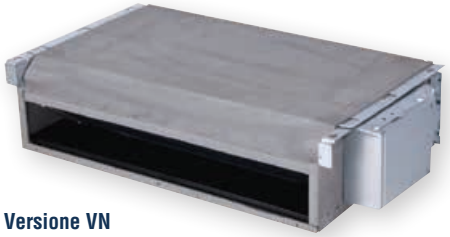


JOLLY TOP I

VENTILCONVETTORE
CON MOTORE DC BRUSHLESS



Versione VM
(con mantello)



Versione VN
(da incasso)

> CARATTERISTICHE GENERALI:

Nuova serie di ventilconvettori con ventilatore di tipo centrifugo con motore DC brushless ad alta efficienza. Caratterizzati da una profondità massima di 200 mm e nella versione con mantello da una linea estetica particolarmente accattivante, si prestano alle applicazioni di riscaldamento e condizionamento residenziale. Disponibile in 5 grandezze con potenze frigorifere da 1,50 a 5,60 kW e portate d'aria da 255 a 1190 m^3/h Nella versione standard vengono proposte con un'unica batteria 3 ranghi alla quale è abbinabile come accessorio nel caso di impianti 4 tubi una batteria 1 rango supplementare.
Disponibile nelle due versioni, VM con mantello e VN senza mantello per applicazioni da incasso. Le unità sono installabili sia in posizione verticale che orizzontale.

> VERSIONI DISPONIBILI E MODALITÀ DI INSTALLAZIONE

La gamma dei ventilconvettori centrifughi prevede due versioni; ognuna di esse è disponibile in diverse potenzialità.

Versioni disponibili

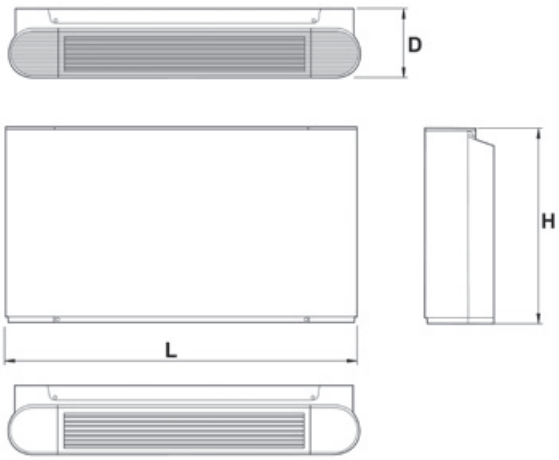
VM - VENTILCONVETTORE CON MANTELLO AD ASPIRAZIONE DAL BASSO
composto da un mantello di copertura in lamiera, una griglia di mandata con sportelli, in materiale termoplastico e un filtro aria rigenerabile.

VN - VENTILCONVETTORE SENZA MANTELLO PER APPLICAZIONI AD INCASSO
Privo di mantello di copertura con filtro aria rigenerabile

> SPECIFICHE UNITÀ

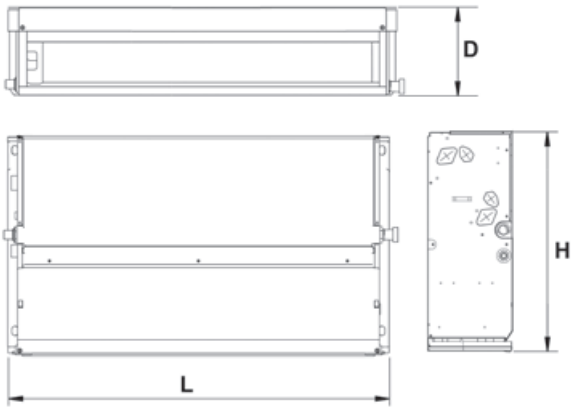
STRUTTURA PORTANTE: È realizzata in lamiera zincata di adeguato spessore. Per i modelli senza mantello di copertura è previsto, montato anteriormente, un pannello di chiusura del gruppo ventilante.
BATTERIA DI SCAMBIO TERMICO: Batteria a 3 ranghi in tubo di rame e alettatura in alluminio bloccata mediante espansione meccanica dei tubi. I collettori nella parte alta della batteria sono corredati di sfiati per l'aria, mentre nella parte bassa presentano rubinetto scarico acqua.
BACINELLA RACCOLTA CONDENSA: Realizzata in materiale termoplastico per evitare fenomeni di corrosione, permette l'installazione della macchina indifferentemente in verticale e orizzontale. È presente su entrambi i lati della macchina per favorire la rotazione della batteria.
MOTORE VENTILATORE: Il motore elettrico è di tipo DC brushless con regolazione continua della velocità ad elevata efficienza ed è direttamente accoppiato ai ventilatori ed ammortizzato da supporti elastici.
VENTILATORE CENTRIFUGO: Il gruppo ventilante è costituito da ventilatori centrifughi a doppia aspirazione con pale sviluppate in lunghezza per ottenere elevata portata con ridotto numero di giri.
FILTRO ARIA: Facilmente estraibile e rigenerabile mediante semplice lavaggio con acqua.
MANTELLO DI COPERTURA (solo VM): Realizzato parte in lamiera di acciaio verniciata con polveri epossidiche e parte in materiale termoplastico anti-UV.
Nella parte superiore sono inserite le griglie e lo sportellino per accedere al pannello di controllo. Disponibile nella colorazione RAL 9003.
CONNESSIONI IDRAULICHE: I collegamenti, posizionati sul lato sinistro, sono di tipo femmina da ¾" gas. È prevista la possibilità di ruotare la batteria che viene fornita standard con attacchi lato sinistro, spostando i collegamenti idraulici sul lato destro.

VERSIONE VM



Mod.	150	250	350	500	700
L (mm)	790	1020	1240		1360
H (mm)	495				
D (mm)	200				

VERSIONE VN



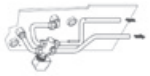
Mod.	150	250	350	500	700
L (mm)	637	867	1087		1207
H (mm)	455				
D (mm)	200				

MODELLO			150	250	350	500	700
Alimentazione		V-ph-Hz	230-1-50				
ACQUA (IN-OUT)°C: 7-12° - ARIA AMBIENTE: 27°C D.B 19°C W.B.							**BATTERIA PRINCIPALE**
Potenza frigorifera totale	max	kW	1,50	2,35	3,50	4,30	5,60
	med	kW	1,06	1,94	2,89	3,48	4,47
	min	kW	0,92	1,19	2,22	2,71	3,14
Potenza frigorifera sensibile	max	kW	1,14	1,79	2,65	3,25	4,62
	med	kW	0,77	1,44	2,14	2,56	3,6
	min	kW	0,66	0,86	1,57	1,91	2,43
Portata acqua	max	l/h	258	404	602	740	963
	med	l/h	182	334	497	599	769
	min	l/h	158	205	382	466	540
Perdite di carico lato acqua	max	kPa	13,94	13,33	34,08	54,22	50,67
	med	kPa	8,21	9,98	24,63	36,22	33,38
	min	kPa	6,16	4,59	15,39	22,78	17,73
ACQUA (IN-OUT)°C: 45-40° / 70-60° - ARIA AMBIENTE: 20°C							**BATTERIA PRINCIPALE**
Potenza termica	max	kW	1,57 / 3,18	2,60 / 5,26	3,80 / 7,68	4,70 / 9,47	6,00 / 12,18
	med	kW	1,07 / 2,18	2,11 / 4,28	3,10 / 6,3	3,70 / 7,48	4,77 / 9,69
	min	kW	0,92 / 189	1,34 / 2,71	2,35 / 4,74	2,81 / 4,74	3,36 / 6,81
Portata acqua	max	l/h	270 / 270	447 / 450	654 / 660	808 / 820	1032 / 1050
	med	l/h	184 / 190	363 / 370	533 / 540	636 / 650	820 / 830
	min	l/h	158 / 160	230 / 230	404 / 410	483 / 500	578 / 590
Perdite di carico lato acqua	max	kPa	15 / 8,62	14 / 10,28	35 / 26,48	54 / 38,23	55 / 30,5
	med	kPa	8 / 4,5	10 / 7,18	24 / 18,64	37 / 25,3	38 / 20,35
	min	kPa	6 / 3,51	5 / 3,26	15 / 11,34	22 / 15,9	19 / 10,98
ACQUA (IN-OUT)°C: 70-60° - ARIA AMBIENTE: 20°C							**BATTERIA AUSILIARIA**
Potenza termica batteria ausiliaria	max	kW	1,82	2,46	3,78	4,4	5,87
	med	kW	1,61	1,91	3,3	3,75	5,22
	min	kW	1,27	1,32	2,63	3,15	4,19
Portata acqua batteria ausiliaria	max	l/h	120	200	250	290	390
	med	l/h	110	150	210	250	340
	min	l/h	80	100	170	200	260
Perdite di carico lato acqua batteria ausiliaria	max	kPa	12,54	29,06	61,88	80,05	145,93
	med	kPa	10,25	19,07	49,07	61,91	118,24
	min	kPa	6,89	10,13	32,61	44,87	79,31
DATI GENERALI							
Portata aria	max	m³/h	255	400	595	790	1190
	med	m³/h	170	315	470	580	855
	min	m³/h	150	190	340	410	505
Portate aria con solo batteria principale per pressione statica disponibile 0/12/30 Pa	max	m³/h	333 / 280 / 146	489 / 392 / 32	683 / 570 / 261	893 / 812 / 656	1350 / 1258 / 1091
	med	m³/h	276 / 210 / 43	345 / 128 / 24	538 / 367 / 31	666 / 552 / 237	1029 / 899 / 630
	min	m³/h	192 / 77 / 24	232 / 19 / 19	397 / 197 / 25	475 / 258 / 28	677 / 451 / 31
Portate aria con batterie principale e ausiliaria per pressione statica disponibile 0/12/30 Pa	max	m³/h	318 / 264 / 131	465 / 373 / 47	641 / 527 / 258	845 / 764 / 606	1198 / 1112 / 949
	med	m³/h	265 / 198 / 31	327 / 164 / 25	508 / 339 / 31	631 / 516 / 229	897 / 774 / 554
	min	m³/h	186 / 76 / 24	222 / 20 / 20	357 / 95 / 24	452 / 251 / 228	574 / 386 / 32
Potenza assorbita	max / med / min	W	15 / 9 / 8	17 / 12 / 7	26 / 17 / 10	50 / 25 / 14	96 / 44 / 17
Massima corrente assorbita	max	A	0,18	0,20	0,26	0,49	0,85
Potenza sonora	max / med / min	dB(A)	47 / 36 / 34	43 / 37 / 29	52 / 44 / 36	59 / 51 / 43	64 / 56 / 45
Pressione sonora (misurata a 1 mt di distanza in camera riverberante)	max / med / min	dB(A)	34 / 24 / 21	29 / 24 / 18	38 / 32 / 23	46 / 38 / 30	50 / 42 / 31
Motore		tipo	DC brushless				
N° ventilatori (centrifughi)		N°	1	2	2	2	3
Massima pressione di esercizio		bar	16				
Contenuto acqua batteria principale 3R		l	0,46	0,68	0,90	0,90	1,02
Contenuto acqua batteria ausiliaria 1R		l	0,15	0,23	0,30	0,30	0,34
Attacchi batteria principale 3R	F	"	3/4" G	3/4" G	3/4" G	3/4" G	3/4" G
Attacchi batteria ausiliaria 1R	F	"	1/2" G	1/2" G	1/2" G	1/2" G	1/2" G
Attacchi scarico condensa		mm	18,5				
Peso lordo/netto versione VM		kg	23,5 / 18	27,5 / 21,5	32,5 / 25,5	32,5 / 25,5	36 / 28,5
Peso lordo/netto versione VN		kg	19,5 / 14	22,5 / 16,5	26,5 / 19,5	26,5 / 19,5	29,5 / 22
CODICE	**VM**		**2CO9A3AF**	**2CO9A3BF**	**2CO9A3CF**	**2CO9A3DF**	**2CO9A3EF**
CODICE	**VN**		**2CO9A3F0**	**2CO9A3G0**	**2CO9A3H0**	**2CO9A3I0**	**2CO9A3J0**

> TABELLA ACCESSORI

L'unità è equipaggiabile da un'ampia gamma di accessori studiati per diversi scopi: Installazione - Idraulico - Controllo ambiente.
La tabella sotto descrive i possibili abbinamenti.

ACCESSORI DI CONTROLLO								
MODELLO		**DESCRIZIONE**	**150**	**250**	**350**	**500**	**700**	**CODICE**
TE / TER		**Termostato con display** per installazione a bordo unità o remota a parete. Permette di: 1. Accendere o spegnere l'unità 2. Scegliere la modalità di funzionamento Caldo-Freddo-Aerazione-Deumidificazione 3. Visualizzare la temperatura ambiente e impostare il setpoint 4. Selezionare la velocità del ventilatore	•	•	•	•	•	**2CO9A3K0**
502-503		**Adattatore a muro per scatole** Kit adattatore per l'installazione a muro del termostato TE/TER nel caso si volesse utilizzare su una scatola ad incasso mod. 503 (interasse fissaggi 83,5 mm)	•	•	•	•	•	**2CO9A3W0**
GC01		**Modulo centralizzatore** - Permette di collegare in rete seriale sino a 16 ventilconvettori che saranno comandati come un unico gruppo con un solo termostato TE/TER.	•	•	•	•	•	**2CO9A3N0**
GCM09		**Comando centralizzato a parete** - Consente di collegare in rete seriale sino a 64 ventilconvettori e quindi permette, in gruppo o singorlarmente per tutti i ventilconvettori connessi, di: 1. Accendere o spegnere le unità 2. Scegliere la modalità di funzionamento Caldo-Freddo 3. Visualizzare la temperatura ambiente e impostare il setpoint 4. Selezionare la velocità del ventilatore 5. Schedulazione settimanale	•	•	•	•	•	**2CO9A3Q0**

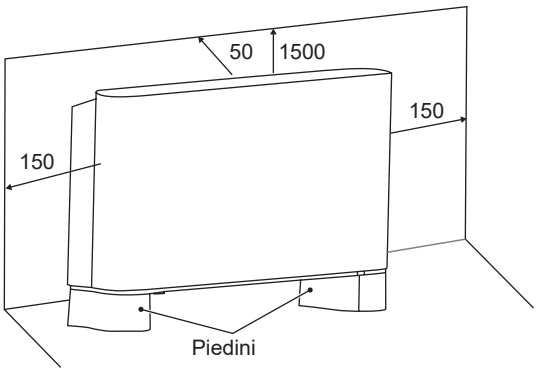
ACCESSORI D'INSTALLAZIONE - COLLEGAMENTI IDRAULICI								
MODELLO		**DESCRIZIONE**	**150**	**250**	**350**	**500**	**700**	**CODICE**
FCPW		**Piedini d'appoggio** nel caso l'unità venga appoggiata al pavimento	•	•	•	•	•	**2CO9A3R0**
BATT 1R FC150		**Batteria ausiliaria ad 1 rango**	•					**2CO9A3S0**
BATT 1R FC250				•				**2CO9A3T0**
BATT 1R FC350-500					•	•		**2CO9A3U0**
BATT 1R FC700							•	**2CO9A3V0**
FC BATT 3R		**Kit valvola 3 vie batteria principale a 3 ranghi (ATTACCHI SX)** [IN ESAURIMENTO]	•	•	•	•	•	**2CO9A3Y0**
		Kit valvola 3 vie batteria principale a 3 ranghi (ATTACCHI DX e SX) [NOVITÀ]	•	•	•	•	•	**2CP004A0**
FC BATT 1R		**Kit valvola 3 vie batteria ausiliaria ad 1 rango (ATTACCHI SX)** [IN ESAURIMENTO]	•	•	•	•	•	**2CO9A3Z0**
		Kit valvola 3 vie batteria ausiliaria ad 1 rango (ATTACCHI DX e SX) [NOVITÀ]	•	•	•	•	•	**2CP004B0**
FC		**Bacinella raccolta condensa** per l'installazione del kit ausiliario valvola 3 vie	•	•	•	•	•	**2CO9B050**

> ESEMPI DI INSTALLAZIONE

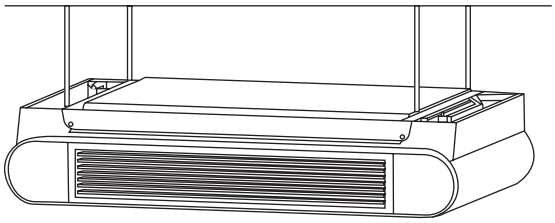
Queste nuove unità sono caratterizzate da una elegante linea estetica e dalle molteplici possibilità d'inserimento in diverse tipologie d'impianto.

I modelli mantellati si prestano a soluzioni in parete o in nicchia (rialzati o in appoggio sui piedini), oppure sospesi orizzontalmente al soffitto.

INSTALLAZIONE IN PARETE O IN NICCHIA

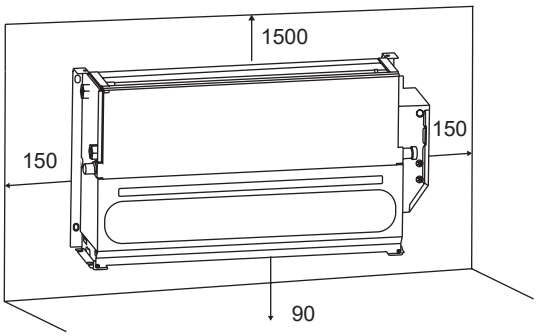


INSTALLAZIONE ORIZZONTALE SOSPESA

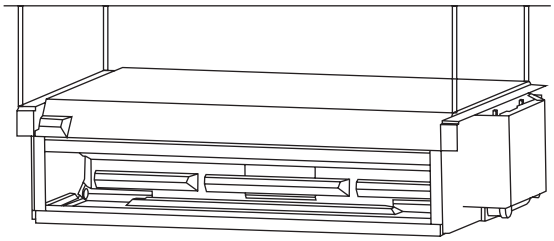


I modelli smantellati sono particolarmente indicati per soluzioni a scomparsa in incasso o all'interno di controsoffittature.

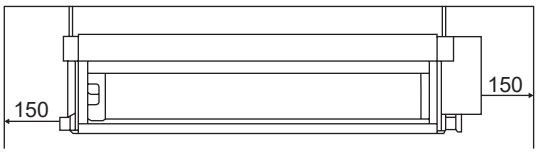
INSTALLAZIONE AD INCASSO



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE SOSPESA



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE IN CONTROSOFFITTO

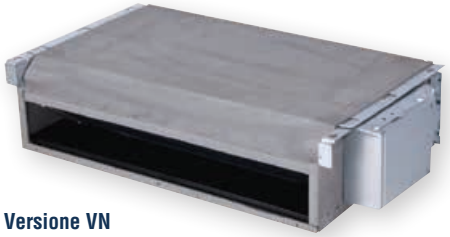


JOLLY TOP 3V

VENTILCONVETTORE
CON MOTORE AC A 3 VELOCITÀ



Versione VM
(con mantello)



Versione VN
(da incasso)

> CARATTERISTICHE GENERALI:

Nuova serie di ventilconvettori con ventilatore di tipo centrifugo con motore AC a 3 velocità. Caratterizzati da una profondità massima di 200 mm e nella versione con mantello da una linea estetica particolarmente accattivante, si prestano alle applicazioni di riscaldamento e condizionamento residenziale. Disponibile in 5 grandezze con potenze frigorifere da 1,65 a 6,00 kW e portate d'aria da 255 a 1300 m^3/h Nella versione standard vengono proposte con un'unica batteria 3 ranghi alla quale è abbinabile come accessorio nel caso di impianti 4 tubi una batteria 1 rango supplementare.
Disponibile nelle due versioni, VM con mantello e VN senza mantello per applicazioni da incasso.
Le unità sono installabili sia in posizione verticale che orizzontale.

> VERSIONI DISPONIBILI E MODALITÀ DI INSTALLAZIONE

La gamma dei ventilconvettori centrifughi prevede due versioni; ognuna di esse è disponibile in diverse potenzialità.

Versioni disponibili

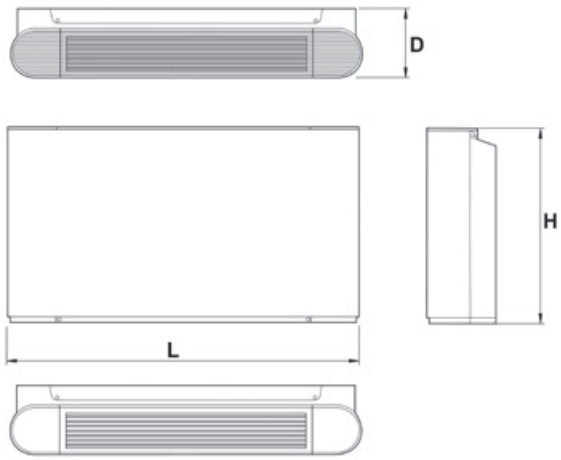
VM - VENTILCONVETTORE CON MANTELLO AD ASPIRAZIONE DAL BASSO
composto da un mantello di copertura in lamiera, una griglia di mandata con sportelli, in materiale termoplastico e un filtro aria rigenerabile.

VN - VENTILCONVETTORE SENZA MANTELLO PER APPLICAZIONI AD INCASSO
Privo di mantello di copertura con filtro aria rigenerabile

> SPECIFICHE UNITÀ

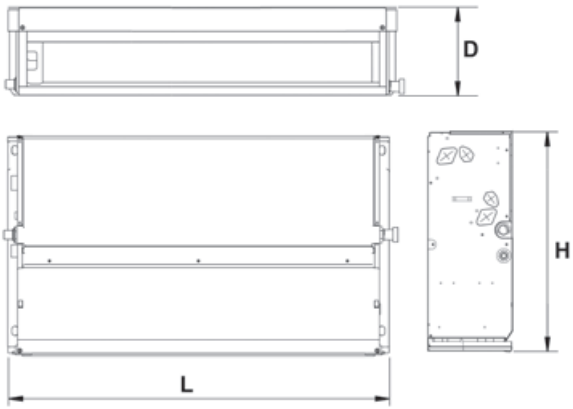
STRUTTURA PORTANTE: È realizzata in lamiera zincata di adeguato spessore. Per i modelli senza mantello di copertura è previsto, montato anteriormente, un pannello di chiusura del gruppo ventilante.
BATTERIA DI SCAMBIO TERMICO: Batteria a 3 ranghi in tubo di rame e alettatura in alluminio bloccata mediante espansione meccanica dei tubi. I collettori nella parte alta della batteria sono corredati di sfiati per l'aria, mentre nella parte bassa presentano rubinetto scarico acqua.
BACINELLA RACCOLTA CONDENSA: Realizzata in materiale termoplastico per evitare fenomeni di corrosione, permette l'installazione della macchina indifferentemente in verticale e orizzontale. È presente su entrambi i lati della macchina per favorire la rotazione della batteria.
MOTORE VENTILATORE: Il motore elettrico, protetto da eventuali sovraccarichi, dispone di tre velocità con condensatore di marcia sempre inserito, direttamente accoppiato ai ventilatori ed ammortizzato da supporti elastici.
VENTILATORE CENTRIFUGO: Il gruppo ventilante è costituito da ventilatori centrifughi a doppia aspirazione con pale sviluppate in lunghezza per ottenere elevata portata con ridotto numero di giri.
FILTRO ARIA: Facilmente estraibile e rigenerabile mediante semplice lavaggio con acqua.
MANTELLO DI COPERTURA (solo VM): Realizzato parte in lamiera di acciaio verniciata con polveri epossidiche e parte in materiale termoplastico anti-UV.
Nella parte superiore sono inserite le griglie e lo sportellino per accedere al pannello di controllo. Disponibile nella colorazione RAL 9003.
CONNESSIONI IDRAULICHE: I collegamenti, posizionati sul lato sinistro, sono di tipo femmina da ¾" gas. È prevista la possibilità di ruotare la batteria che viene fornita standard con attacchi lato sinistro, spostando i collegamenti idraulici sul lato destro.

VERSIONE VM



Mod.	150	250	350	500	700
L (mm)	790	1020	1240		1360
H (mm)	495				
D (mm)	200				

VERSIONE VN



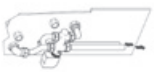
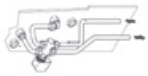
Mod.	150	250	350	500	700
L (mm)	637	867	1087		1207
H (mm)	455				
D (mm)	200				

MODELLO			150	250	350	500	700
Alimentazione		V-ph-Hz	230-1-50				
ACQUA (IN-OUT)°C: 7-12° - ARIA AMBIENTE: 27°C D.B 19°C W.B.							**BATTERIA PRINCIPALE**
Potenza frigorifera totale	max	kW	1,65	2,65	3,85	4,65	6
	med	kW	1,22	2,02	3,19	3,8	5,03
	min	kW	1,09	1,4	2,46	2,92	3,71
Potenza frigorifera sensibile	max	kW	1,25	2,05	2,91	3,58	4,83
	med	kW	0,88	1,5	2,36	2,85	3,99
	min	kW	0,78	1,02	1,77	2,09	2,85
Portata acqua	max	l/h	284	456	662	800	1032
	med	l/h	210	347	549	654	865
	min	l/h	187	241	423	502	638
Perdite di carico lato acqua	max	kPa	15,75	18,03	38,23	56,85	53,79
	med	kPa	9,33	11,18	27,11	40,02	36,96
	min	kPa	7,37	5,48	16,96	25,31	21,16
ACQUA (IN-OUT)°C: 45-40° / 70-60° - ARIA AMBIENTE: 20°C							**BATTERIA PRINCIPALE**
Potenza termica	max	kW	1,85 / 3,71	3,05 / 6,19	4,1 / 8,25	5,2 / 10,5	6,15 / 12,41
	med	kW	1,29 / 2,61	2,24 / 4,46	3,3 / 6,62	3,95 / 7,98	5,1 / 10,31
	min	kW	1,13 / 2,29	1,52 / 3,02	2,48 / 5,05	3 / 6,01	3,8 / 7,73
Portata acqua	max	l/h	318 / 320	525 / 530	705 / 710	894 / 900	1058 / 1070
	med	l/h	222 / 230	385 / 380	568 / 570	679 / 690	877 / 890
	min	l/h	194 / 200	261 / 260	427 / 430	516 / 520	654 / 670
Perdite di carico lato acqua	max	kPa	15,13 / 11,29	17,56 / 13,65	35,52 / 29,97	56,68 / 45,68	57,85 / 31,51
	med	kPa	8,22 / 6,14	10,28 / 7,7	24,83 / 20,31	37,31 / 28,3	38,53 / 22,79
	min	kPa	6,64 / 4,88	5,43 / 3,92	14,91 / 12,63	23,25 / 17,13	21,10 / 13,68
ACQUA (IN-OUT)°C: 70-60° - ARIA AMBIENTE: 20°C							**BATTERIA AUSILIARIA**
Potenza termica batteria ausiliaria	max	kW	2,19	2,62	3,87	4,13	5,93
	med	kW	1,83	1,82	3,32	3,97	5,4
	min	kW	1,53	1,28	2,62	3,33	4,42
Portata acqua batteria ausiliaria	max	l/h	140	210	250	350	400
	med	l/h	120	150	210	260	350
	min	l/h	100	100	170	210	270
Perdite di carico lato acqua batteria ausiliaria	max	kPa	18,21	32,98	65,01	88,72	149,12
	med	kPa	13,28	17,39	49,47	69,43	126,82
	min	kPa	10,08	9,57	32,61	50,34	88,25
DATI GENERALI							
Portata aria	max	m³/h	255	400	595	790	1190
	med	m³/h	165	273	447	560	855
	min	m³/h	142	180	319	392	555
Portate aria con solo batteria principale per pressione statica disponibile 0/12/30 Pa	max	m³/h	358 / 331 / 286	446 / 413 / 352	636 / 595 / 513	852 / 808 / 731	1265 / 1190 / 1045
	med	m³/h	269 / 243 / 201	307 / 267 / 177	472 / 421 / 337	806 / 767 / 690	909 / 884 / 820
	min	m³/h	186 / 152 / 111	203 / 136 / 58	337 / 266 / 181	621 / 582 / 500	638 / 615 / 567
Portate aria con batterie principale e ausiliaria per pressione statica disponibile 0/12/30 Pa	max	m³/h	377 / 352 / 309	447 / 414 / 355	635 / 593 / 494	837 / 790 / 710	1208 / 1132 / 987
	med	m³/h	287 / 264 / 215	307 / 266 / 185	477 / 423 / 327	796 / 752 / 676	911 / 881 / 781
	min	m³/h	210 / 176 / 130	203 / 139 / 60	342 / 268 / 180	612 / 573 / 478	623 / 591 / 549
Potenza assorbita	max / med / min	W	35 / 17 / 14	47 / 26 / 14	51 / 32 / 19	91 / 54 / 34	123 / 98 / 68
Corrente assorbita	max / med / min	A	0,15 / 0,07 / 0,06	0,20 / 0,11 / 0,06	0,22 / 0,14 / 0,08	0,40 / 0,23 / 0,15	0,53 / 0,43 / 0,30
Potenza sonora	max / med / min	dB(A)	47 / 35 / 34	46 / 37 / 31	52 / 44 / 36	59 / 51 / 43	64 / 56 / 45
Pressione sonora (misurata a 1 mt di distanza in camera riverberante)	max / med / min	dB(A)	35 / 24 / 21	34 / 24 / 18	39 / 32 / 23	48 / 39 / 31	50 / 43 / 33
Motore		tipo	AC 3 velocità				
N° ventilatori (centrifughi)		N°	1	2	2	2	3
Massima pressione di esercizio		bar	16				
Contenuto acqua batteria principale 3R		l	0,46	0,68	0,9	0,9	1,02
Contenuto acqua batteria ausiliaria 1R		l	0,15	0,23	0,3	0,3	0,34
Attacchi batteria principale 3R	F	"	3/4" G	3/4" G	3/4" G	3/4" G	3/4" G
Attacchi batteria ausiliaria 1R	F	"	1/2" G	1/2" G	1/2" G	1/2" G	1/2" G
Attacchi scarico condensa		mm	18,5				
Peso lordo/netto versione VM		kg	21,8 / 16,3	26 / 20	31 / 24	31 / 24	34,8 / 27,3
Peso lordo/netto versione VN		kg	15,9 / 11,6	19,4 / 13,9	24 / 17,3	24,6 / 17,9	27,3 / 20,5
CODICE	**VM**		**2CO9A30F**	**2CO9A31F**	**2CO9A32F**	**2CO9A33F**	**2CO9A34F**
CODICE	**VN**		**2CO9A350**	**2CO9A360**	**2CO9A370**	**2CO9A380**	**2CO9A390**

> TABELLA ACCESSORI

L'unità è equipaggiabile da un'ampia gamma di accessori studiati per diversi scopi: Installazione - Idraulico - Controllo ambiente.
La tabella sotto descrive i possibili abbinamenti.

ACCESSORI DI CONTROLLO								
MODELLO		**DESCRIZIONE**	**150**	**250**	**350**	**500**	**700**	**CODICE**
REM1		**Commutatore per installazione remota a parete** Dispone di: - Selettore per la funzione Estate / Off / Inverno - Selettore per la velocita del ventilatore Min / Med / Max	•	•	•	•	•	**2CO9A440**
CM FC 3V		**Commutatori a bordo unità** Permettono di: 1. Accendere o spegnere l'unità selezionando la modalità Caldo-Freddo 2. Selezionare la velocità del ventilatore	•	•	•	•	•	**2CO9A3M0**
TES FC 3V		**Termostato con display per installazione a bordo unità** Permette di: 1. Accendere o spegnere l'unità 2. Scegliere la modalità di funzionamento caldo-freddo 3. Visualizzare la temperatura ambiente ed impostare il setpoint 4. Selezionare la velocità del ventilatore 5. Impostare una accensione o spegnimento temporizzato 6. Impostare una funzionalità ECO 7. Collegare l'unità in rete modbus per gestione tramite BMS 8. Include sonda di temperatura acqua con funzione di minima	•	•	•	•	•	**2CO9A430**
TERN-N		**Termostato evoluto per installazione remota a parete** Dispone di: - Selettore per la funzione Off/Estate/Inverno/Auto - Selettore per la velocita del ventilatore Min/Med/Max/Auto - Manopola per l'impostazione la temperatura desiderata Nota: La temperatura selezionata corrisponde ad un valore indicato sulla manopola e non ad una staratura rispetto un valore prestabilito. Per la versione a muro: - led giallo: acceso quando il termostato è alimentato - led verde: acceso quando attiva la funzione raffreddamento - led rosso: quando attiva la funzione riscaldamento	•	•	•	•	•	**2CO9A400**
TC		**Termostato di consenso** (solo per il commutatore **CMR** e **CM**)	•	•	•	•	•	**2CO9A420**
MP		**Comando master a parete** Mediante terminale remoto, installabile a muro e collegabile con tre fili al modulo di potenza, è possibile impostare tutti i parametri di funzionamento delle unità. Il display consente la visualizzazione della temperatura ambiente (tramite una sonda aria integrata nel terminale) e del setpoint ed è completo di icone per indicazione stato (on/off), modo di funzionamento (caldo/freddo/auto), velocità ventilatore (1/2/3/auto). Tramite i 4 tasti è quindi possibile modificare lo stato, il modo di funzionamento, il setpoint, la velocità ventilatore. Il display visualizza inoltre eventuali errori di funzionamento. Il terminale consente il controllo di un singolo ventilconvettore mentre tramite collegamento seriale, svolge la funzione di terminale master e consente la gestione di una zona di ventilconvettori (massimo 16).	•	•	•	•	•	**20Z04440**
3V		**Modulo di potenza** Modulo da installare su ogni unità, è in grado di attivare le tre velocità del ventilatore cosi come le eventuali valvole caldo e freddo. Mediante micro-switch è in grado di gestire diverse configurazioni di impianto, 2 o 4 tubi oppure soluzioni con integrazione di resistenza elettrica. Gestisce funzioni di riscaldamento, raffreddamento, e accetta input di stato di presenza del luogo da climatizzare. Riceve le impostazioni direttamente dal controllore Master oppure da collegamento seriale con altre unità facenti parte di un unico gruppo di terminali con impostazione Master Slave.	•	•	•	•	•	**2CO9A410**

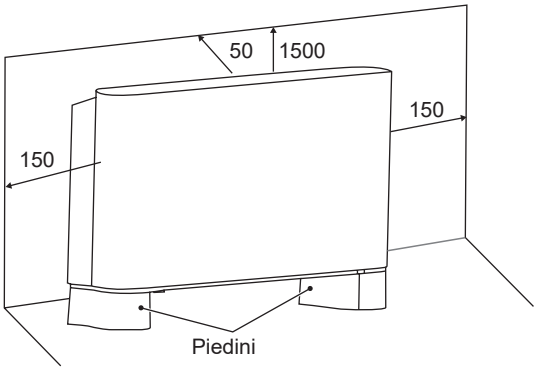
ACCESSORI D'INSTALLAZIONE - COLLEGAMENTI IDRAULICI								
MODELLO		DESCRIZIONE	150	250	350	500	700	CODICE
FCPW		**Piedini d'appoggio** nel caso l'unità venga appoggiata al pavimento	•	•	•	•	•	2CO9A3R0
BATT 1R FC150		**Batteria ausiliaria ad 1 rango**	•					2CO9A3S0
BATT 1R FC250				•				2CO9A3T0
BATT 1R FC350-500					•	•		2CO9A3U0
BATT 1R FC700							•	2CO9A3V0
FC BATT 3R		**Kit valvola 3 vie batteria principale a 3 ranghi (ATTACCHI SX)** [IN ESAURIMENTO]	•	•	•	•	•	2CO9A3Y0
		Kit valvola 3 vie batteria principale a 3 ranghi (ATTACCHI DX e SX) [NOVITÀ]	•	•	•	•	•	2CP004A0
FC BATT 1R		**Kit valvola 3 vie batteria ausiliaria ad 1 rango (ATTACCHI SX)** [IN ESAURIMENTO]	•	•	•	•	•	2CO9A3Z0
		Kit valvola 3 vie batteria ausiliaria ad 1 rango (ATTACCHI DX e SX) [NOVITÀ]	•	•	•	•	•	2CP004B0
FC		**Bacinella raccolta condensa** per l'installazione del kit ausiliario valvola 3 vie	•	•	•	•	•	2CO9B050

> ESEMPI DI INSTALLAZIONE

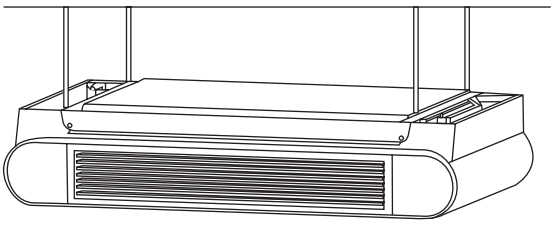
Queste nuove unità sono caratterizzate da una elegante linea estetica e dalle molteplici possibilità d'inserimento in diverse tipologie d'impianto.

I modelli mantellati si prestano a soluzioni in parete o in nicchia (rialzati o in appoggio sui piedini), oppure sospesi orizzontalmente al soffitto.

INSTALLAZIONE IN PARETE O IN NICCHIA

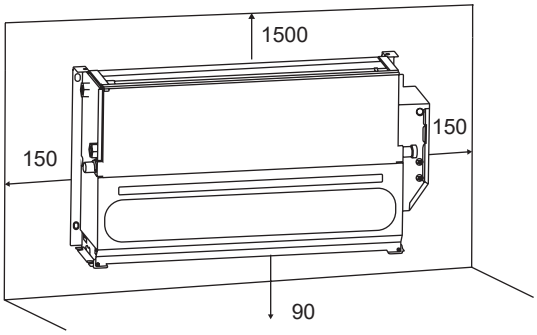


INSTALLAZIONE ORIZZONTALE SOSPESA

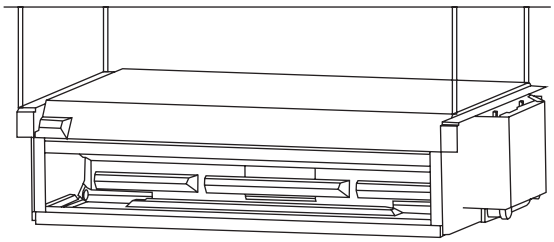


I modelli smantellati sono particolarmente indicati per soluzioni a scomparsa in incasso o all'interno di controsoffittature.

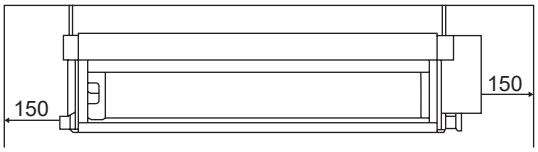
INSTALLAZIONE AD INCASSO



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE SOSPESA



INSTALLAZIONE ORIZZONTALE IN CONTROSOFFITTO



FCM VENTILCONVETTORI A CASSETTE

VENTILCONVETTORE CON MOTORE AC A 3 VELOCITÀ







TELECOMANDO
A RAGGI INFRAROSSI



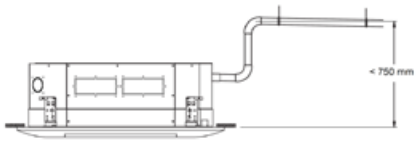
COMANDO
A PARETE A FILO

> CARATTERISTICHE GENERALI

- Disponibile in due versioni per impianti 2 tubi o per impianto 4 tubi.
- Disponibile quattro grandezze versione 2 tubi o due per versione 4 tubi.
- Nuovo motore EC a basso consumo: diminuzione dei consumi elettrici maggiori del 30% rispetto un motore standard
- Opzioni controllo per impostazioni mediante telecomando a raggi infrarossi (standard), e comando a filo (optional)
- Programmazione temporizzata di funzionamento
- Funzioni disponibili: Caldo, Freddo, Deumidificazione, selezione Automatica del funzionamento

> DOTAZIONI DI SERIE

Le unità sono dotate di pompa per lo scarico condensa. La prevalenza utile massima della pompa è di 750 mm (500 mm per i modelli 400 e 400-4) dal livello inferiore dell'unità. Per dislivelli superiori è necessario prevedere una pompa ausiliaria.



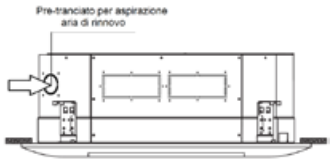
> CONTROLLI

- TELECOMANDO A RAGGI INFRAROSSI (di serie): esso consente di operare con facilità e di avere sotto controllo tutti i parametri di funzionamento. Il comando funziona fino ad una distanza di 10 m dal ricevitore dell'unità.
- COMANDO A PARETE A FILO (accessorio): esso consente di operare con facilità e di avere sotto controllo tutti i parametri di funzionamento. In questo caso il pannello viene fissato a muro e collegato mediante filo all'unità.

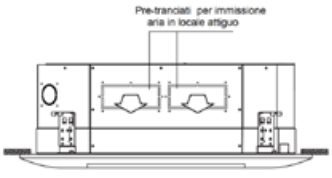
> ACCESSORI

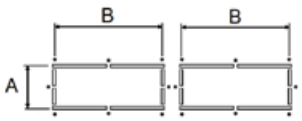
Gli accessori disponibili sono:

- KIT VALVOLE 3 VIE: la valvola è necessaria per controllare la temperatura ambiente, e per bloccare il flusso dell'acqua refrigerata alla batteria nel caso di innalzamento anomalo del livello d'acqua di condensazione. L'utilizzo di tale valvola è obbligatorio nel caso in cui l'unità venga utilizzata in regime di funzionamento estivo a Freddo, per evitare l'eccessivo raffreddamento dell'unità nei momenti di sosta del ventilatore ed evitare così lo sgradevole fenomeno di formazione di condensa sull'involucro della macchina. Il kit è completo di raccordi in rame e valvole a tre vie con attuatore elettrotermico di tipo ON/OFF, predisposte per alimentazione a 230V. La valvola è gestita dal controllo generale della macchina.
- BACINELLA RACCOLTA CONDENSA: realizzata in materiale plastico, raccoglie e convoglia all'esterno la condensa che si forma sulle connessioni idrauliche non coibentate e sul kit valvole (se presente).









> OPZIONI DI INSTALLAZIONE

IMMISSIONE ARIA DI RINNOVO

Le unità sono dotate di un foro pre-tranciato per il collegamento con un condotto circolare per l'aspirazione di aria di rinnovo dall'esterno. L'immissione può essere inoltre controllata mediante l'attivazione di un ventilatore esterno (non fornito) collegabile alla scheda elettronica dell'unità stessa.

Modello unità 4 tubi		400-4	750-4
Modello unità 2 tubi		400	600 850 1500
Ø	mm	65	75

IMMISSIONE IN LOCALE ATTIGUO

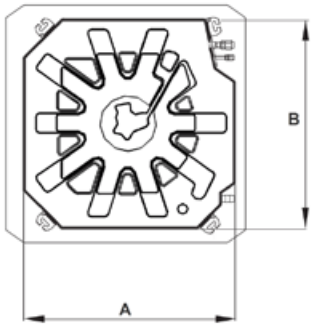
Le unità sono dotate di una serie fori pre-tranciati su tutti i lati per il collegamento con condotto circolare per convogliare l'aria trattata verso locali attigui o punti non raggiungibili dal lancio dell'aria in uscita dall'unità.

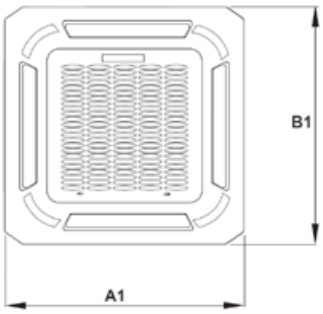
Modello unità 4 tubi	Modello unità 2 tubi		A	B	Ø
400-4	400	mm	-	-	150
-	600	mm	75	160	-
750-4	850 1500	mm	95	160	-

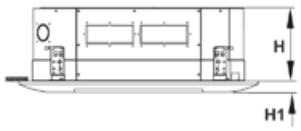
FCM			400	600	850	1500	400-4	750-4
Versione			2 Tubi				4 Tubi	
Alimentazione		V-f-Hz	230-1-50					
Portata aria	Max	m³/h	717	1133	1441	1850	717	1233
	Med	m³/h	502	793	1009	1295	502	863
	Min	m³/h	359	567	721	925	359	617
Potenza frigorifera (1)	Max	W	3930	5580	6840	10640	2880	5180
	Med	W	3070	4350	5330	8090	2190	3940
	Min	W	2480	3520	4300	6600	1800	3260
Portata d'acqua		l/h	676	960	1176	1830	495	891
Perdite di carico lato acqua a freddo		kPa	12	21	27	34	14,5	12
Potenza termica (2)	Max	W	5340	7720	9370	14380	-	-
	Med	W	4000	5920	7250	11290	-	-
	Min	W	3150	4500	5500	8440	-	-
Potenza termica (3)	Max	W	-	-	-	-	4730	7410
	Med	W	-	-	-	-	3600	5640
	Min	W	-	-	-	-	2980	4670
Portata d'acqua (2)			676	960	1176	1830	-	-
Portata d'acqua (3)			-	-	-	-	407	637
Perdite di carico lato acqua a caldo		kPa	10,6	22	23	34	29,1	42
Potenza elettrica assorbita		W	27	42	70	124	27	50
Pressione sonora	Max	dB(A)	40	42	46	50	40	42
	Med	dB(A)	36	33	36	40	36	34
	Min	dB(A)	28	26	28	33	28	26
Attacchi batteria		"	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
Attacchi batteria ausiliaria		"	-	-	-	-	1-2	1-2
Peso netto / lordo unità		kg	16,5-21,5	23-28	27-33	29-34,5	17-23	28-34
Peso netto / lordo griglia		kg	2,5-4,5	6-9	6-9	6-9	2,5-4,5	6-9
CODICE			**2C097A0F**	**2C097A1F**	**2C097A2F**	**2C097A3F**	**2C097B0F**	**2C097B1F**

Note: **1** Aria T=27°C D.B. / 19°C W.B. , acqua IN/OUT 7°/12°C, portata aria nominale; Per media e minima velocità ventilatore, portata acqua come nella massima velocità. **2** Aria T=20°C B.S. , acqua ingresso 50°C , portata acqua come in raffreddamento. **3** Aria T=20°C B.S. , acqua IN/OUT 70°/60°C, portata aria nominale; per media e minima velocità ventilatore, portata acqua come nella massima velocità.
Pressione sonora in ambiente di 100 m3 con tempo di riverbero di 0.

DIMENSIONI DI INGOMBRO







Modello 4 tubi			400-4	-	750-4	
Modello 2 tubi			400	600	850	1500
Unità	A	mm	575	840	840	
	B	mm	575	840	840	
	H	mm	260	230	300	
Griglia	A1	mm	647	950		
	B1	mm	647	950		
	H1	mm	50	45		

ACCESSORI	CODICE
Griglia mod. 400 - 400-4T	**2C097AAF**
Griglia mod. 600 - 850 - 1500 - 750-4T	**2C097BAF**
Telecomando - Tutti i modelli (fornito di serie)	**2C097CAF**
Comando a filo	**2C097DAF**
Comando centralizzato	**2C097EAF**
Bacinella raccoglicondensa mod. 400 - 400-4T	**2C097FAF**
Bacinella raccoglicondensa mod. 600 - 850 - 1500 - 750-4T	**2C097GAF**
VT1 Kit valvole 3/4" kvs 2.5 - 3 Vie ON-OFF per mod. 400 - 400-4 batteria principale	**20Z19000**
VT2 Kit valvole 3/4" kvs 4.0 - 3 Vie ON-OFF per mod. 600 - 850 - 1500 batteria principale	**20Z19340**
VT3 Kit valvole 3/4" kvs 4.0 - 3 Vie ON-OFF per mod. 750-4 batteria principale	**20Z19350**
VT4 Kit valvole 1/2" kvs 1.7 - 3 Vie ON-OFF per mod. 400-4 batteria ausiliaria	**20Z19020**
VT5 Kit valvole 1/2" kvs 1.7 - 3 Vie ON-OFF per mod. 750-4 batteria ausiliaria	**20Z19360**

PROTEO - PROTEO HP

RADIATORI IN ALLUMINIO PRESSOFUSO


PROTEO


PROTEO HP

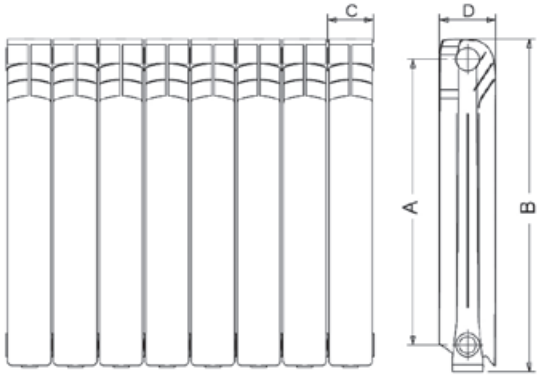
> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- Radiatori in alluminio pressofuso assemblati con nipples e guarnizioni in batterie da 4 a 10 elementi
- Verniciati bianchi (RAL 9010)
- Un accurato studio delle forme ha permesso di ottenere delle alette di scambio convettivo particolarmente efficaci, con una resa termica tra le più elevate nel mercato.
- L'imballo è costituito da quattro angolari in spesso cartone, protetti da una copertura in nylon termoretraibile. È stato progettato per poter installare il radiatore senza rimuovere gli angolari in cartone al fine di proteggerlo fino ad ultimazione dei lavori.
- I modelli HP (600 e 700) sono costruiti con una struttura rinforzata in grado di funzionare con elevate pressioni di esercizio fino ad un massimo di 16 bar.
- I radiatori della serie PROTEO e PROTEO HP sono garantiti 10 anni a partire dalla data di produzione stampigliata sul prodotto. La garanzia copre: difetti riscontrati nei materiali o nella fabbricazione. La garanzia sopra descritta prevede l'eventuale sostituzione dell'elemento difettoso e non copre i costi di manodopera.

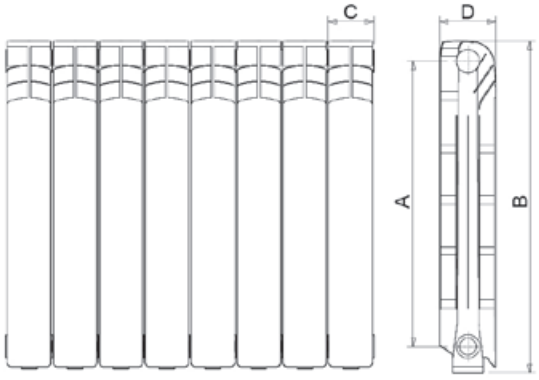
(1) Sostituire **XX** con il numero di elementi che compone la batteria da 04 (batteria da quattro elementi) a 10 (batteria da dieci elementi)
ESEMPIO: Codice ZE1711706B = radiatore PROTEO 800 in batteria da 6 elementi
(2) Modello PROTEO 450 fornito esclusivamente in batteria da 10 elementi

MODELLO	CODICE [1] BATTERIA SU MISURA
PROTEO 450 [2]	ZE17113**XX**B
PROTEO 600 HP	ZE17115**XX**C
PROTEO 700 HP	ZE17116**XX**C
PROTEO 800	ZE17117**XX**B
PROTEO 900	ZE17118**XX**B

PROTEO



PROTEO HP



** solo mod. HP*



MOD.	POTENZA TERMICA			ESPONENTE	COSTANTE	PRESS. MAX ESERCIZIO	CONTENUTO D'ACQUA	INTERASSE ATTACCHI	ALTEZZA	LARGHEZZA	PROFONDITÀ	ATTACCHI
	Δt 30K	Δt 40K	Δt 50K					A	B	C	D	
	Watt/el	Watt/el	Watt/el	n	k_m	bar	litri/el.	mm	mm	mm	mm	pollici
PROTEO 450	47,4	69,0	92,0	1,30565	0,558700	6	0,310	350	431,0	80	100	1
PROTEO HP 600	55,8	81,1	106,6	1,29670	0,678240	16	0,320	500	581,5	80	100	1
PROTEO HP 700	64,9	94,2	125,7	1,29403	0,795932	16	0,354	600	681,5	80	100	1
PROTEO 800	81,0	119,6	161,0	1,35387	0,810530	6	0,500	700	781,0	80	100	1
PROTEO 900	86,9	126,8	170,0	1,31409	0,995242	10	0,520	800	881,0	80	98	1

NB: Per le caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua del circuito termico attenersi scrupolosamente a quanto definito nella norma UNI 8065
Emissioni termiche in WATT (secondo norme EN 442 con ΔT=50°C) - Equazione caratteristica del modello: $ø = K_m \times (\Delta T)^n$

> ACCESSORI A RICHIESTA

CODICE	DESCRIZIONE
ZE19993000	NIPPLE DX-SX 1"
ZE19993010	GUARNIZIONE 1"

TAL

RADIATORE D'ARREDO
IN ALLUMINIO ESTRUSO

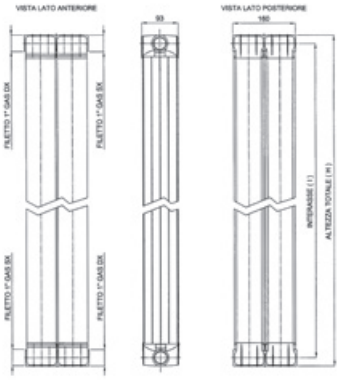


> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

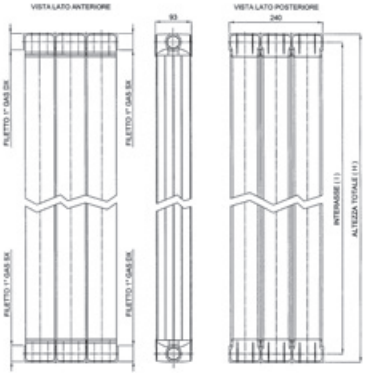
TAL è un radiatore d'arredo in alluminio, costituito da barre verticali estruse e teste pressofuse. Il moderno design ne consente un'ampia flessibilità di utilizzo mentre la precisione e la cura costruttiva sono garanzia di elevata qualità e durata nel tempo.

- Costituiti da teste in alluminio pressofuso e barre in alluminio estruso
- Forniti esclusivamente in moduli indivisibili da 2 oppure 3 elementi
- I moduli sono componibili in batterie a seconda delle esigenze mediante nippli e OR (opzionali)
- Reversibili alto/basso (non fronte/retro). Utilizzabili sia in impianti tradizionali, sia in impianti monotubo
- Pressione massima di esercizio 10 bar
- Attacchi da 1" gas
- Verniciato bianco RAL 9010

TAL 2 (MODULO DA 2 ELEMENTI)



TAL 3 (MODULO DA 3 ELEMENTI)



TAL	LARGHEZZA (ELEMENTO) L mm	ALTEZZA H mm	PROFONDITÀ mm	INTERASSE I mm	POTENZA TERMICA PER RADIATORE Watt ΔT=30°C	ΔT=40°C	ΔT=50°C	ESPONENTE n	COSTANTE Km	CODICE
2 - 1000	80	1043	93,3	1000	190,6	281,4	380,6	1,35402	0,95279	**16501020**
2 - 1200	80	1243	93,3	1200	218,6	323,0	437,0	1,35582	1,08633	**16502020**
2 - 1400	80	1443	93,3	1400	245,2	362,4	490,6	1,35761	1,21104	**16503020**
2 - 1600	80	1643	93,3	1600	271,0	400,2	541,8	1,35691	1,34110	**16504020**
2 - 1800	80	1843	93,3	1800	295,6	436,6	590,8	1,35621	1,46639	**16505020**
2 - 2000	80	2043	93,3	2000	319,2	471,4	638,0	1,35551	1,58789	**16506020**
3 - 1000	80	1043	93,3	1000	285,9	422,1	570,9	1,35402	0,95279	**16501030**
3 - 1200	80	1243	93,3	1200	327,9	484,5	655,5	1,35582	1,08633	**16502030**
3 - 1400	80	1443	93,3	1400	367,8	543,6	735,9	1,35761	1,21104	**16503030**
3 - 1600	80	1643	93,3	1600	406,5	600,3	812,7	1,35691	1,34110	**16504030**
3 - 1800	80	1843	93,3	1800	443,4	654,9	866,2	1,35621	1,46639	**16505030**
3 - 2000	80	2043	93,3	2000	478,8	707,1	957,0	1,35551	1,58789	**16506030**

NB: Per le caratteristiche chimico-fisiche dell'acqua del circuito termico attenersi scrupolosamente a quanto definito nella norma UNI 8065

> ACCESSORI A RICHIESTA

CODICE	DESCRIZIONE
19991334	KIT ASSEMBLAGGIO TAL 2-3 ELEMENTI E DIAFRAMMA MONOTUBO
19999932	CONF. N° 2 MENSOLE REGOLABILI 2xT3

RIMINI DP

RADIATORE ELETTRICO AD OLIO

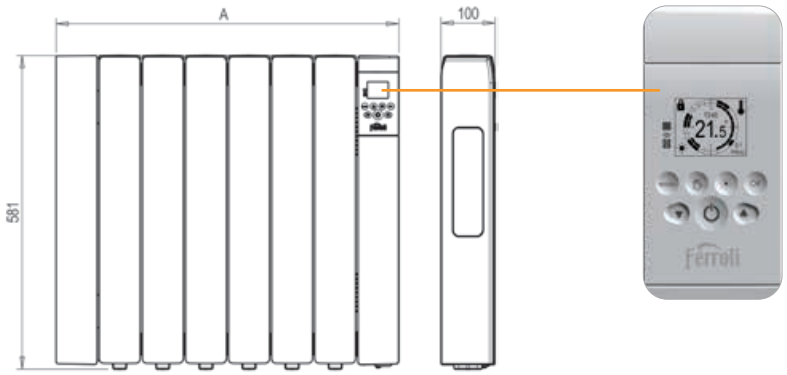


> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- Radiatore elettrico ad olio ed elementi in alluminio a piastra chiusa
- Consegnato completo di kit fissaggio a muro
- Controllo della regolazione PID con sistema di taglio TRIAC, per una miglior stabilità della temperatura
- Ampio schermo LCD (FTF) ad elevata risoluzione per una più facile lettura dei parametri
- Modalità di funzionamento impostabili: Stand-by, Comfort, Economy, Antigelo, Programmazione, Manuale
- Programmazione giornaliera e settimanale in modalità Comfort, Economy ed Antigelo, in periodi di ½ ora
- Sistema di blocco tastiera (sicurezza bambini)
- Funzione finestre aperte: spegnimento automatico in caso di calo improvviso di 4°C in un periodo di 20 minuti
- Telecomando optional



Telecomando



RIMINI DP	POTENZA TERMICA	N° ELEMENTI	ALIMENTAZIONE	PESO	MISURE (mm)			CODICE
	W		V/Hz	Kg	Altezza	Larghezza (A)	Profondità	
RIMINI DP 500	500	3	230 / 50	6,4	581	396	100	**17EY5035**
RIMINI DP 750	750	5	230 / 50	9	581	556	100	**17EY5055**
RIMINI DP 1000	1000	6	230 / 50	10,5	581	636	100	**17EY5065**
Comando Remoto								**19992030**

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE, A GAS, ELETTRICI

EGEA TECH 90-120 LT

SCALDACQUA MURALE A POMPA DI CALORE PER BASSE TEMPERATURE



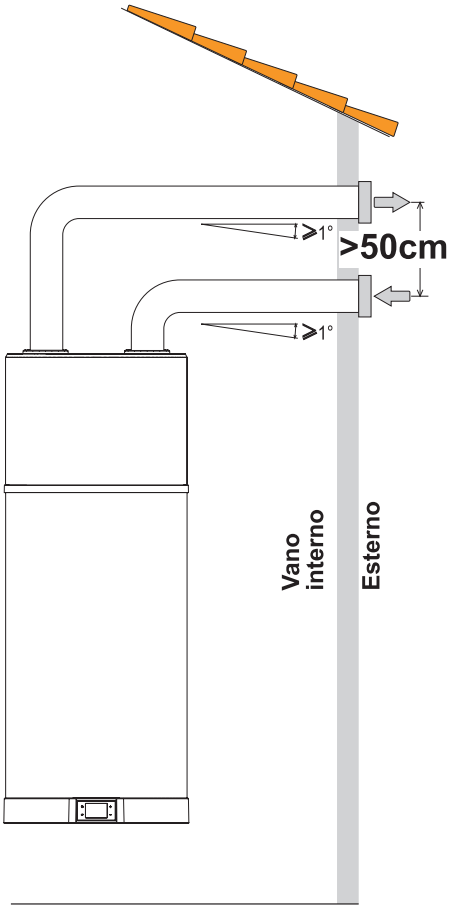
CONTO TERMICO 3.0 | DETRAZIONE FISCALE | GAS R290 | WIFI+APP DI SERIE | PATENTED ENERGY MONITORING

> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Pompa di calore ad aria per installazioni murali con serbatoio d'accumulo integrato per la produzione di acqua calda sanitaria
- Gas refrigerante ecologico R290 e sistema di defrosting attivo per poter arrivare a funzionare correttamente fino a -7°C di temperatura dell'aria
- Resistenza elettrica integrativa da 1200 W
- Wi-Fi integrato per controllo da smartphone con l'App "FERROLI HOME"
- Pannello di controllo touch a bordo macchina semplice ed intuitivo
- Serbatoio di accumulo acqua in acciaio smaltato con isolamento in poliuretano da 50 mm
- Scambiatore di calore principale in alluminio esterno al serbatoio
- Predisposizione con serpentino solare (versione "LT-S")
- Possibilità di canalizzazione dell'aria di espulsione
- Ciclo anti-legionella programmabile
- Predisposizione (ingresso digitale) per attivazione con disponibilità di energia fotovoltaica
- Predisposizione (ingresso digitale) per attivazione con tariffazione elettrica agevolata

- Tramite l'**app FERROLI HOME** o dal pannello di controllo a bordo macchina si possono selezionare più modalità operative:
  Eco: solo pompa di calore (Max setpoint 62°C)
  Auto: pompa di calore con resistenza elettrica ad eventuale supporto (Max setpoint 62°C)
  Boost: pompa di calore e resistenza elettrica iin contemporanea (Max setpoint 75°C)
  Electric: solo resistenza elettrica (Max setpoint 75°C)
  Fan: solo ventilazione attiva.
  L'elettronica di EGEA TECH è in grado di gestire e ottimizzare l'integrazione con l'energia elettrica fotovoltaica provvedendo ad innalzare la temperatura dell'acqua nell'accumulo fino ad un valore stabilito dall'utente (max 75°C).

- È possibile monitorare i consumi energetici con la funzione **ENERGY MONITORING (progettata e brevettata da FERROLI)** in modo da poter efficientare la produzione di acqua calda sanitaria garantendo sempre il massimo comfort all'utente



CONNETTIVITÀ

Grazie alla App "**FERROLI HOME**" scaricabile sullo smartphone, è possibile gestire completamente EGEA TECH modificandone parametri e modalità di funzionamento.

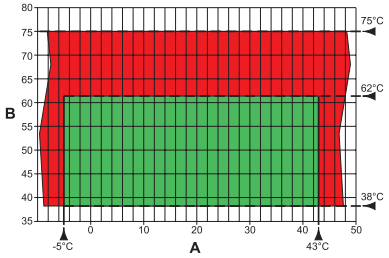
FERROLI HOME

Google Play | App Store



LIMITI DI IMPIEGO **Campo di temperature**. Il grafico sotto indica il campo di temperature dell'aria e dell'acqua prodotta entro il quale è garantito il funzionamento corretto.

mod. 90-120 LT



A Temperatura aria in ingresso °C
B Temperatura acqua calda prodotta °C
Campo di lavoro per la pompa di calore
Integrazione con la sola resistenza elettrica

CAMPO DI TENSIONE DI ALIMENTAZIONE La tabella sotto riporta le condizioni di variazione ammesse per l'alimentazione elettrica

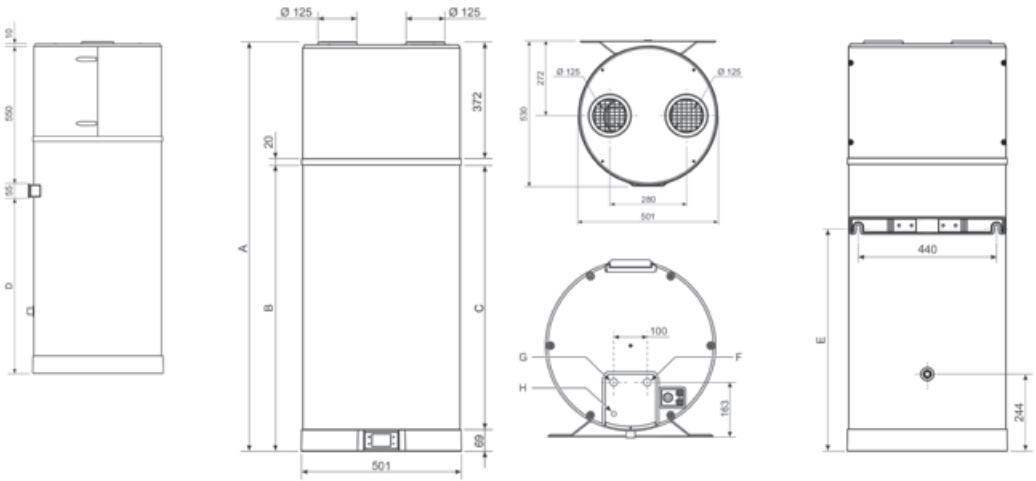
Alimentazione standard	230-1-50	V-ph-Hz
Range di tensione ammessa	207 - 254	V

DATI TECNICI GENERALI

EGEA TECH		90 LT	120 LT
Capacità nominale accumulo	l	89	118
Capacità massima di acqua calda a 40°C	l	102	145
Dispersione accumulo	W	40	46
Max temperatura ACS con sola pompa di calore	°C	62	62
Max temperatura ACS con booster elettrico integrativo	°C	75	75
Potenza della resistenza elettrica integrata	W	1200	1200
Potenza assorbita media in riscaldamento	W	270	270
Potenza termica resa dalla pompa	W	607	613
Dimensioni (Ø x H)	mm	510 x 1333	510 x 1555
Peso a vuoto	kg	49	55
Pressione massima dell'acqua	bar	7	7
Temperatura massima dell'aria	°C	43	43
Temperatura minima dell'aria	°C	-5	-5
Portata d'aria nominale	m^3/h	170	170
Max prevalenza disponibile uscita aria fredda	Pa	110	110
Diametro condotti	mm	125	125
Cubatura ambiente richiesta	m^3	15	15
Parametri alimentazione elettrica	V-Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz
Classe di protezione		IP24	IP24
Potenza sonora all'interno Lw(A)	dB(A)	54	53
Tipo di gas		R290	R290
Quantità di carica	g	150	150
Tempo di riscaldamento 7°C in mod. ECO	hh:mm	05:52*	08:15*
COP DHW 7°C		3,12	2,75
Serpentino interno per solare		--	--
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua alle condizioni climatiche medie		A	A
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua in % alle condizioni climatiche medie	%	134	119
Consumo annuo di energia alle condizioni climatiche medie	kW/h	383	430
Profilo di carico dichiarato		M	M
CODICE		**2CP0020F**	**2CP0021F**

- Test in accordo con normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 7°C (6°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 53°C. **(*)**

ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE
	**2CP00280**	Kit regolatore di cascata (dovrà essere installato 1 pezzo per ogni scaldacqua in cascata)
	**016094X0**	Kit copertura per installazioni all'esterno



EGEA TECH		90 LT	120 LT
A	mm	1303	1555
B	mm	912	1162
C	mm	843	1094
D	mm	690	940
E	mm	711	963

EGEA TECH 200-260 HT/LT/LT-S

SCALDACQUA A BASAMENTO A POMPA DI CALORE PER BASSE O ALTE TEMPERATURE



PATENTED

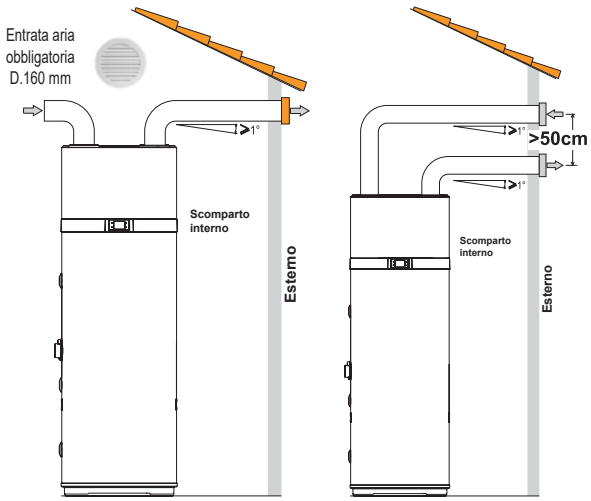
CONTO TERMICO 3.0 | DETRAZIONE FISCALE | ENERGY MONITORING | CASCATA

GAS R134A | WIFI+APP DI SERIE

> CARATTERISTICHE GENERALI:

- Pompa di calore ad aria per installazioni a pavimento con serbatoio d'accumulo integrato per la produzione di acqua calda sanitaria
- I modelli LT sono equipaggiati con il **sistema di defrosting attivo**, per poter funzionare correttamente fino a -7°C di temperatura dell'aria
- Gas refrigerante R134a
- Resistenza elettrica integrativa da 1500 W
- Wi-Fi integrato per controllo da smartphone con l'App "**FERROLI HOME**"
- Pannello di controllo touch a bordo macchina semplice ed intuitivo
- Serbatoio di accumulo acqua in acciaio smaltato con isolamento in poliuretano da 50 mm
- Scambiatore di calore principale in alluminio esterno al serbatoio
- Predisposizione con serpentino solare **(versione "LT-S")**
- Doppio anodo di magnesio anticorrosione
- Possibilità di canalizzazione dell'aria e ciclo anti-legionella programmabile
- Predisposizione (ingresso digitale) per attivazione con disponibilità di energia fotovoltaica
- Predisposizione (ingresso digitale) per attivazione con tariffazione elettrica agevolata
- Predisposizione (ingresso digitale) per abbinamento con sistemi solari termici **(modelli "LT-S")**
- Gestione integrata impianto solare termico a circolazione forzata **(modelli "LT-S")**
- L'elettronica di controllo standard permette la gestione di **sistemi in cascata fino a 8 EGEA TECH (a basamento)** con la logica del MASTER-SLAVE tramite un collegamento Modbus tra gli apparecchi. Tramite l'**app FERROLI HOME** o dal pannello di controllo a bordo macchina si possono selezionare più modalità operative: **Eco:** solo pompa di calore (Max setpoint 62°C) / **Auto:** pompa di calore con resistenza elettrica ad eventuale supporto (Max setpoint 62°C) / **Boost:** pompa di calore e resistenza elettrica iin contemporanea (Max setpoint 75°C) / **Electric:** solo resistenza elettrica (Max setpoint 75°C) / **Fan:** solo ventilazione attiva. L'elettronica di EGEA TECH è in grado di gestire e ottimizzare l'integrazione con l'energia elettrica fotovoltaica provvedendo ad innalzare la temperatura dell'acqua nell'accumulo fino ad un valore stabilito dall'utente (max 75°C).
- L'elettronica di EGEA TECH è in grado di gestire e ottimizzare l'integrazione con fonti energetiche alternative. **I modelli LT-S** possono essere abbinati ad un impianto solare termico gestendone i componenti con l'elettronica standard o integrandosi con eventuali centraline di controllo dedicate.
- È possibile monitorare i consumi energetici con la funzione **ENERGY MONITORING (progettata e brevettata da FERROLI)** in modo da poter efficientare la produzione di acqua calda sanitaria garantendo sempre il massimo comfort all'utente.

ESEMPI DI CANALIZZAZIONE



CONNETTIVITÀ

Grazie alla App "**FERROLI HOME**" scaricabile sullo smartphone, è possibile gestire completamente EGEA TECH modificandone parametri e modalità di funzionamento.

Google Play | App Store | FERROLI HOME



CAMPO DI TENSIONE DI ALIMENTAZIONE

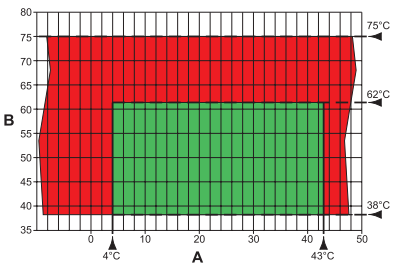
La tabella sotto riporta le condizioni di variazione ammesse per l'alimentazione elettrica

Alimentazione standard	230-1-50	V-ph-Hz
Range di tensione ammessa	207 - 254	V

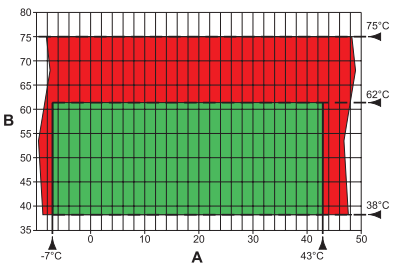
LIMITI DI IMPIEGO

Campo di temperature. Il grafico sotto indica il campo di temperature dell'aria e dell'acqua prodotta entro il quale è garantito il funzionamento corretto.

mod. 200-260 HT



mod. 200-260 LT / LT-S



A Temperatura aria in ingresso °C
B Temperatura acqua calda prodotta °C
Campo di lavoro per la pompa di calore
Integrazione con la sola resistenza elettrica

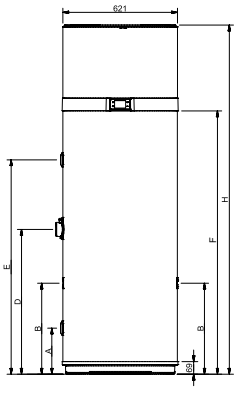
DATI TECNICI GENERALI

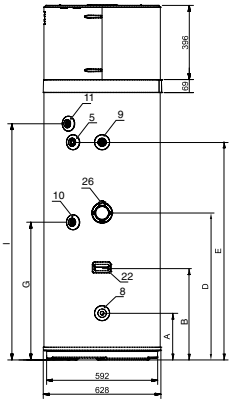
EGEA TECH		200 HT	260 HT	200 LT	260 LT	200 LT-S	260 LT-S
Capacità nominale accumulo	l	192	250	192	250	187	247
Capacità massima di acqua calda a 40°C	l	260	358	247	340	241	335
Dispersione accumulo	W	60	70	60	70	60	70
Max temperatura ACS con sola pompa di calore	°C	62	62	62	62	62	62
Max temperatura ACS con booster elettrico integrativo	°C	75	75	75	75	75	75
Potenza della resistenza elettrica integrata	W	1500	1500	1500	1500	1500	1500
Potenza assorbita media in riscaldamento	W	370	370	430	430	430	430
Potenza termica resa dalla pompa	W	1248	1283	1339	1249	1339	1249
Dimensioni (Ø x H)	mm	621 x 1607	621 x 1892	621 x 1607	621 x 1892	621 x 1607	621 x 1892
Peso a vuoto	kg	86	98	88	100	97	109
Pressione massima dell'acqua	bar	7	7	7	7	7	7
Temperatura massima dell'aria	°C	43	43	43	43	43	43
Temperatura minima dell'aria	°C	4	4	-7	-7	-7	-7
Portata d'aria nominale	m^3/h	350	350	450	450	450	450
Max prevalenza disponibile uscita aria fredda	Pa	100	100	117	117	117	117
Diametro condotti	mm	160	160	160	160	160	160
Cubatura ambiente richiesta	m^3	>20	>20	>20	>20	>20	>20
Parametri alimentazione elettrica	V-Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz	230V - 50Hz
Classe di protezione		IP24	IP24	IP24	IP24	IP24	IP24
Potenza sonora all'interno Lw(A)	dB(A)	52	52	53	51	53	51
Tipo di gas		R134a	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Quantità di carica	g	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Tempo di riscaldamento 7°C in mod. ECO	hh:mm	07:16	09:44	06:27*	09:29*	06:27*	09:29*
COP		2,8	3,1	3,23	3,37	3,23	3,37
Serpentino interno per solare		--	--	--	--	0,72	0,72
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua alle condizioni climatiche medie		A	A	A	A	A	A
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua in % alle condizioni climatiche medie	%	116	127	135	138	135	138
Consumo annuo di energia alle condizioni climatiche medie	kW/h	883	1315	761	1210	761	1210
Profilo di carico dichiarato		L	XL	L	XL	L	XL
CODICE		**2CP0022F**	**2CP0023F**	**2CP0024F**	**2CP0025F**	**2CP0026F**	**2CP0027F**

Test in accordo con normativa EN16147-2017 con temperatura di ingresso aria a 7°C (6°C), temperatura ambiente di stoccaggio boiler 20°C, riscaldamento acqua da 10°C a 53°C. **(*)**

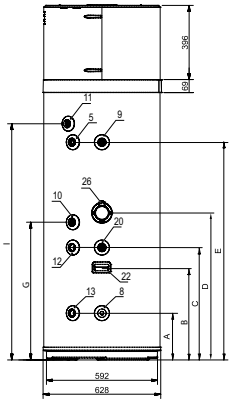
ACCESSORI	CODICE	DESCRIZIONE
	**043007X0**	**SOLO PER VERSIONI LT-S** Sonda collettori solari (vedi solare termico)
	**2CP00280**	Kit regolatore di cascata (dovrà essere installato 1 pezzo per ogni scaldacqua in cascata)

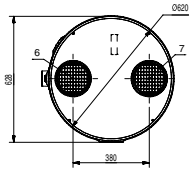
mod. HT





mod. LT / LT-S





EGEA TECH		200 HT	260 HT	200 LT	260 LT	200 LT-S	260 LT-S
A	mm	250	250	250	250	250	250
B	mm	490	490	490	490	490	490
C	mm	-	-	-	-	600	600
D	mm	705	785	705	785	705	785
E	mm	877	1162	877	1162	877	1162
F	mm	1142	1427	1142	1427	1142	1427
G	mm	705	735	705	735	705	735
H	mm	1607	1892	1607	1892	1607	1892
I	mm	976	1261	976	1261	976	1261

EXTERNO

SCALDACQUA MURALE A GAS DI TIPO LOW NOx PER INSTALLAZIONI ESTERNE SENZA CONDOTTI FUMI



- **Scaldacqua a gas istantaneo** idoneo per installazioni all'esterno. Può operare fino a temperature di -20°C (dotato di serie di resistenze elettriche sul circuito acqua)
- Apparecchio di tipo **LOW NOx (Classe 6)** secondo le direttive ErP. Può funzionare a metano o GPL (con apposito kit di trasformazione)
- Scarico dei fumi frontale per installazioni senza condotti di evacuazione
- Apparecchio fornito **di serie con cronocomando remoto** (e relativo cavo di collegamento), dotato di ampio **display di interfaccia** e semplici **tasti di comando**, per rendere la regolazione facile ed intuitiva
- Funzionamento in **modulazione continua** con controllo a **doppio sensore di temperatura** in entrata e uscita acqua. I modelli 22 e 26 sono dotati di una valvola parzializzatrice motorizzata in ingresso dell'acqua fredda, per migliorare la stabilità dell'acqua calda sanitaria erogata.
- Idoneo a funzionare in abbinamento ad un **impianto solare termico**

> FUNZIONI UTENTE:

- **ECO:** viene ridotta la temperatura di erogazione dell'acqua calda e la potenza del bruciatore. Ideale per il funzionamento durante le stagioni calde
- **PROTEZIONE BAMBINI:** Nel caso di impostazione del set-point molto elevato, ad ogni spegnimento (OFF) dello scaldacqua, la temperatura di erogazione sarà riportata a 48°C in modo che il prelievo successivo avvenga in piena sicurezza

- La trasformazione da metano a GPL può essere richiesta dall'installatore ad un centro assistenza tecnico autorizzato Ferroli, in occasione della prima messa in servizio. L'acquisto del kit di trasformazione a GPL dovrà essere acquistato dall'installatore o dal cliente mentre la manodopera per la sua installazione sarà a carico di Ferroli SpA

Il kit di trasformazione a GPL dovrà essere acquistato con i seguenti codici:

014041X0 | Kit trasformazione a GPL per EXTERNO mod. 11 |

014042X0 | Kit trasformazione a GPL per EXTERNO mod. 16 |

014043X0 | Kit trasformazione a GPL per EXTERNO mod. 22 |

014044X0 | Kit trasformazione a GPL per EXTERNO mod. 26 |



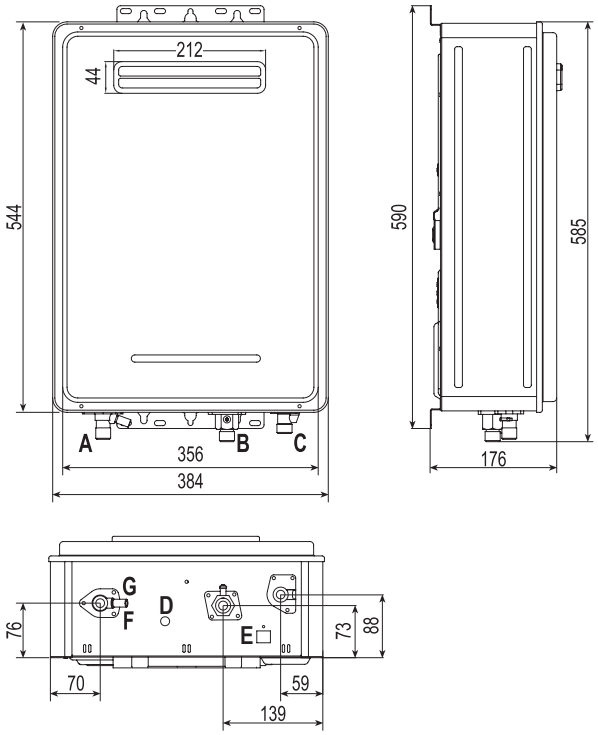




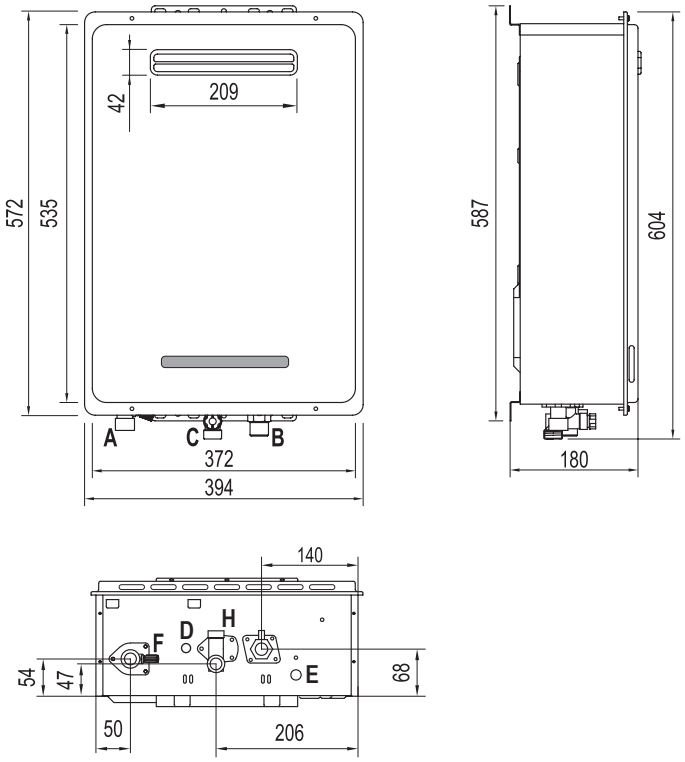


MODELLO			11 NG	16 NG	22 NG	26 NG
Classe ERP			M A	XL A	XL A	XL A
Portata termica nominale	Max / Min	kW	22 / 8	32 / 9,5	44 / 8,5	52 / 9,5
Potenza termica	Max / Min	kW	19,8 / 7,6	29,6 / 8,8	38,3 / 7,6	45,2 / 8,6
Classe NOx (secondo EN 15502)			6	6	6	6
Pressione massima di esercizio	Max / Min	bar	10 / 0,2	10 / 0,2	10 / 0,2	10 / 0,2
Produzione sanitaria	Δt 25°C Δt 30°C	l/min l/min	11 9,7	16 14,1	22 18,3	26 21,6
Regolazione temperatura sanitaria	Min / Max	°C	65 / 35	65 / 35	65 / 35	65 / 35
Peso a vuoto		Kg	15,1	15,5	19,3	19,3
Alimentazione elettrica		V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Grado di protezione elettrica		IP	X5	X5	X5	X5
Nr pezzi/pallet		**nr**	**28**	**28**	**28**	**28**
CODICE			**0DW93IWA**	**0DW95IWA**	**0DW98IWA**	**0DW99IWA**

MOD. 11 - 16



MOD. 22 - 26



> LEGENDA

- **A** Uscita acqua calda f ½'
- **B** Ingresso gas f ½'
- **C** Ingresso acqua fredda f ½'
- **D** Connettore cavo controllo remoto
- **E** Alimentazione elettrica
- **F** Scarico valvola di sicurezza
- **G** Valvola di scarico
- **H** Filtro ingresso acqua fredda

PANNELLO DI COMANDO REMOTO



La serie di scaldacqua EXTERNO è priva di comandi a bordo macchina. Le funzioni di controllo, di impostazione e di regolazione della temperatura dell'ACS sono delegate ad un comando remoto fornito di serie, completo del cavo di collegamento.

Il display di interfaccia ed i tasti di comando sono stati progettati per rendere l'utilizzo del comando il più semplice ed intuitivo possibile. In caso di anomalia e/o malfunzionamento dello scaldacqua l'indicazione a display è accompagnata da un segnale sonoro.

PEGASO ECO

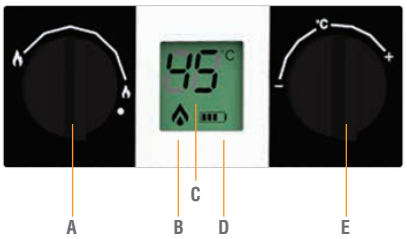
SCALDACQUA MURALE A GAS A TIRAGGIO NATURALE E CAMERA APERTA, DI TIPO LOW NOx



Scaldacqua a gas a camera aperta e tiraggio naturale, a potenza termica modulante con emissione di fumi di tipo **LOW NOx - Classe 6**

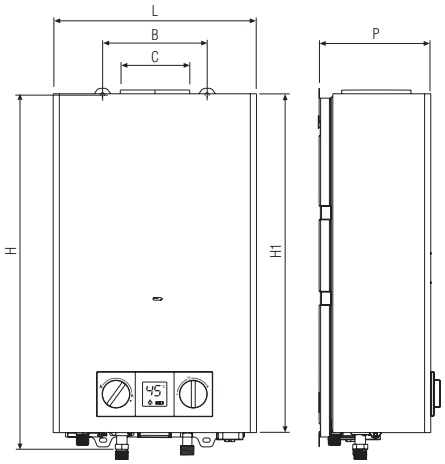
> PUNTI DI FORZA:

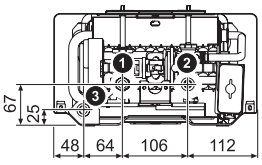
- **Scambiatore** in rame a tubi alettati, finiti esternamente con un trattamento anticorrosione in alluminio
- **Portata termica modulante** e regolazione fine della temperatura dell'acqua calda in uscita
- **Display** di facile ed immediata lettura con indicatori sul funzionamento dell'apparecchio e della carica delle pile di alimentazione. Regolazione della potenza e della temperatura dell'acqua calda con comode **manopole** ergonomiche
- Alimentazione a pile
- Prodotto venduto nelle versione a Metano e GPL
- Può funzionare ad aria propanata (50% aria - 50% propano) a seguito della trasformazione da parte di Servizio Tecnico Autorizzato al prezzo complessivo massimo di 30 euro (più iva)
- Ampio range di **regolazione della temperatura** dell'acqua calda e della **modulazione di potenza**
- **Dimensioni** compatte e peso contenuto



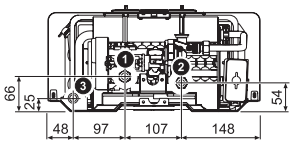
> LEGENDA DISPLAY

A Regolazione potenza
B Bruciatore acceso
C Temperatura acqua
D Livello carica batterie
E Regolazione temperatura - On / Off

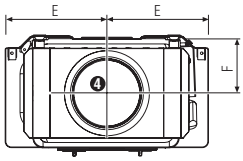




mod. 11



mod. 14



> LEGENDA PEGASO ECO

1 Ingresso gas Ø ½'
2 Entrata acqua fredda Ø ½'
3 Uscita acqua calda Ø ½'
4 Uscita fumi: **mod. 11** Ø 110 mm / **mod. 14** Ø 130 mm





PEGASO ECO	L (mm)	B (mm)	C (mm)	P (mm)	E (mm)	F (mm)	H (mm)	H1 (mm)
11	330	170	110	180	165	91	550	575
14	400	220	130	187	200	93	650	678

MODELLO			11	14
Classe ERP	M		A	A
Portata termica nominale (Pn)		kW	21,1	26,8
Potenza utile	Min / Max	kW	7,1 / 18,8	9,5 / 23,7
Classe NOx (secondo EN 15502)			6	6
Pressione massima di esercizio		bar	10	10
Produzione sanitaria	Δt 25°C Δt 30°C	l/min l/min	11,0 9,1	13,9 11,3
Regolazione temperatura sanitaria	Min / Max	°C	40 / 65	40 / 65
Alimentazione			Pila	Pila
Nr pezzi/pallet		**nr**	**21**	**14**
CODICE		**METANO** **GPL**	**GCC1MKAA** **GCC1MLAA**	**GCC1PKAA** **GCC1PLAA**

KONA

SCALDACQUA MURALE A GAS, DI TIPO LOW NOx A TIRAGGIO FORZATO E CAMERA STAGNA



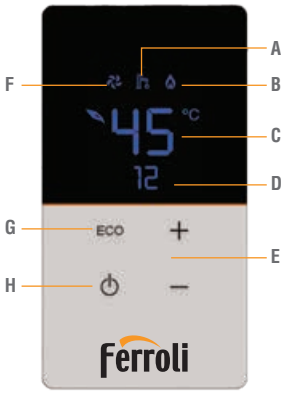
Scaldacqua a gas a camera stagna, a potenza termica modulante e controllo elettronico della combustione con emissione di fumi di tipo **LOW NOx - Classe 6**

> PUNTI DI FORZA:

- Pannello touch control ed ampio display di facile ed immediata lettura
- Controllo elettronico della combustione
- Ampio range di modulazione della potenza e della temperatura dell'acqua
- Disponibile nelle versioni a Metano e GPL
- Può funzionare ad aria propanata (50% aria - 50% propano) a seguito della trasformazione da parte di Servizio Tecnico Autorizzato al prezzo complessivo massimo di 30 euro (più iva)
- Uscita fumi ed entrata aria configurabili con tubo coassiale 60/100 mm o con doppio tubo (aria/fumi) da 80 mm. Ampia dotazione accessoristica per entrambe le soluzioni
- Idoneo per l'installazione interna ed esterna in luogo parzialmente protetto (fino a -15°C con l'installazione del kit resistenze antigelo opzionale; protezione dei tubi di entrata ed uscita acqua sanitaria a cura dell'installatore)
- Predisposto a funzionare in abbinamento con impianti a pannelli solari
- Funzione ECO (temperatura acqua calda a 42°C e riduzione della potenza del 20%)

> LEGENDA DISPLAY

A Bruciatore acceso
B Richiesta acqua calda
C Temperatura acqua
D Portata acqua
E Modifica parametri
F Ventilatore acceso
G Funzione ECO
H On / Off



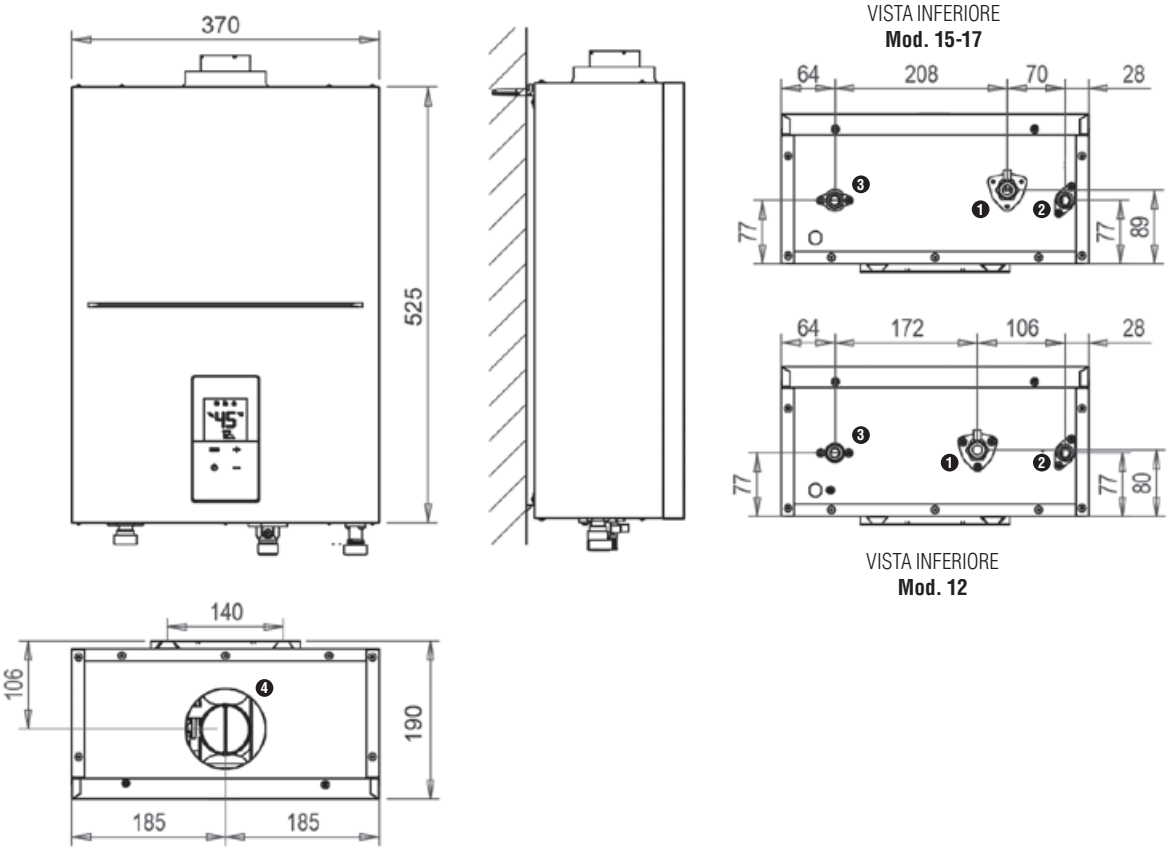






KONA			12	15	17
Classe ERP	XL		A	A	A
Portata termica nominale	Max	kW	23	29,7	33
Potenza termica	Max / Min	kW	20,9/3,6	27/3,6	30/3,6
Classe NOx (secondo EN 15502)			6	6	6
Pressione massima di esercizio		bar	10	10	10
Produzione sanitaria massima	Δt 25°C Δt 30°C	l/min l/min	12 10	15,5 12,9	17 14,3
Regolazione temperatura sanitaria	Min / Max	°C	40 / 65	40 / 65	40 / 65
Peso a vuoto		Kg	13,7	14,5	14,5
Alimentazione elettrica		V/Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50
Nr pezzi/pallet		**nr**	**21**	**21**	**21**
CODICE		**METANO GPL**	**0DK96IAA 0DK96KAA**	**0DK95IAA 0DK95KAA**	**0DK97IAA 0DK97KAA**

KONA



> LEGENDA

1 Alimentazione gas Ø ½'
2 Entrata acqua fredda Ø ½'
3 Uscita acqua calda Ø ½'
4 Uscita fumi: Coassiale Ø 60/100 mm / Sdoppiata Ø 80 mm

ACCESSORI FUMI DI PARTENZA

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit sdoppiatore tubi aria/fumi 80/80 mm	010039X0
	Kit attacco verticale per sistema coassiale ø 60/100 mm	010037X0
	Kit aspirazione scarico coassiale, ø 60/100 mm, (L = 1000 mm)	010040X0

	DESCRIZIONE	CODICE
	Tubo coassiale ø 60/100 mm con terminale e guarnizione, interno alluminio, esterno materiale plastico Lunghezza L = 1000 mm	1KWMA56A
	Prolunga coassiale maschio/femmina ø 60/100 mm completa di guarnizioni, interno alluminio, esterno materiale plastico Lunghezza L = 1000 mm	1KWMA56U
	Curva coassiale 90°, ø 60/100 mm, completa di guarnizioni Confezione 1 pezzo	1KWMA81W
	kit resistenze elettriche per antigelo ausiliario (on +5°C / off +15°C)	013027X0

TITANO TWIN

SCALDACQUA ELETTRICO COMPATTO A DOPPIO SERBATOIO - WI-FI



Scaldacqua elettrici slim a doppio serbatoio con capacità da 30 a 100 litri.
Garanzia 5 anni

- Ripartizione dell'accumulo su **due serbatoi** per migliorare l'efficienza ed il comfort
- Geometria **ultrasottile** per ridurre gli ingombri e facilitare l'installazione anche in ambienti ridotti
- Progettato per **installazioni orizzontali o verticali**
- Resistenza elettrica e serbatoio interno di tipo **BLUE FOREVER**, ultra-performanti e caratterizzati da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni per un funzionamento duraturo ed efficiente.
- Controllo elettronico di tipo **SMART** in grado di ottimizzare i consumi secondo le esigenze dell'utente.
- Dotato di serie del modulo **Wi-Fi** può essere gestito da remoto con l'**App ''Egea Smart''**

> FUNZIONI

- **ECO** attiva il controllo elettronico in modalità SMART
- **ANTILEGIONELLA**
- **ANTIGELO** con soglia di intervento a 5°C
- **DIAGNOSTICA** anomalie

> CONNETTIVITÀ

Grazie alla App "**Egea Smart**" scaricabile sullo smartphone, è possibile gestire completamente TITANO TWIN modificandone parametri e modalità di funzionamento.

Google Play | App Store

Ferroli Egea Smart



> LEGENDA

1. On / Off
2. Incremento parametri
3. Decremento parametri
4. Temperatura acqua sanitaria
5. Wi-Fi
6. Funzione ECO

> VERSATILE

Progettato per poter essere installato verticalmente o orizzontalmente senza compromettere l'integrità dello scaldacqua e la sua efficienza.
Installazione orizzontale esclusivamente con attacchi a sinistra.





TITANO TWIN		30	50	80	100
Profilo di carico		S	M	M	M
Classe ERP		B	B	B	B
Capacità serbatoio	l	30	50	80	90
Potenza elettrica	W	1800			
Tempo di riscaldamento	15+25°C	35'	59'	1h 37'	2h 01'
Acqua miscelata a 40°C (V40)	l	-	85	145	165
Altezza VE / Larghezza HO	mm	679	991	1092	1194
Larghezza VE / Altezza HO	mm	462	462	542	542
Profondità (dal muro)	mm	274	274	314	314
Peso a vuoto	Kg	17,7	25,1	31,5	34,5
CODICE		**GRZ52DKA**	**GRZ54DKA**	**GRZ56JKA**	**GRZ57JKA**

TITANO SMART

SCALDACQUA ELETTRICI
MEDI LITRAGGI



Scaldacqua elettrici ad accumulo ad elevatissima efficienza, a sviluppo verticale ed orizzontale con capacità **da 50 a 150 litri.**
Garanzia 5 anni

> DOTATI DI:

- Controllo elettronico di tipo **''SMART''** in grado di ottimizzare i consumi secondo le esigenze dell'utente
- Pannello di controllo con **led luminosi** per la lettura delle temperature di esercizio e dello stato di funzionamento e comodi **tasti** per la gestione dello scaldacqua
- Resistenze elettriche del tipo **"Blue Forever"**, ultraperformanti, caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni sulla resistenza per un funzionamento ottimale nel tempo
- Anodo di magnesio a protezione del serbatoio
- Flangia a **5 bulloni** per garantire robustezza e facilità nelle manutenzioni periodiche
- Valvola di sicurezza tarata a 8 bar
- Forniti corredati di cavo elettrico tripolare senza la spina

VERSIONI:
VE *- verticale,* ***HO*** *- orizzontale*



> LEGENDA

1 Led di segnalazione stato:
Led verde: Bollitore alimentato elettricamente
Led rosso: Bollitore in produzione ACS
Led verde intermittente: Antilegionella
2 Tasto On / Off
3 Tasto decremento parametri
4 Led indicatori temperatura ACS
5 Tasto incremento parametri
6 Tasto attivazione modalità SMART
7 Led (rosso) indicatore modalità SMART attiva



MODELLO		50 SVE BF	80 SVE BF	100 SVE BF	120 SVE BF	150 SVE BF	50 SHO BF	80 SHO BF	100 SHO BF	120 SHO BF	150 SHO BF
Profilo di carico		M	M	M	L	L	M	M	M	L	L
Classe ERP		B	B	B	C	C	B	B	B	C	C
Capacità serbatoio	l	50	78	100	120	130	50	78	100	120	130
Potenza elettrica	W	1200	1200	1500	1500	1500	1200	1200	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	2 h - 3 min	3 h - 7 min	3 h - 5 min	3 h - 39 min	4 h - 15 min	2 h - 3 min	3 h - 7 min	3 h - 5 min	3 h - 39 min	4 h - 15 min
Acqua miscelata a 40°C (V40)	l	65	120	160	235	240	68	120	160	220	230
Altezza VE / Larghezza HO	mm	555	755	995	1130	1175	555	755	995	1130	1175
Diametro max	mm	438	438	438	438	438	438	438	438	438	438
Peso a vuoto	Kg	14	19	22	35	35	14	19	22	35	35
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**
CODICE		**E00027MA**	**E30027MA**	**E40157MA**	**E50157MA**	**E60157MA**	**E01027MA**	**E31027MA**	**E41157MA**	**E51157MA**	**E61157MA**

TITANO

SCALDACQUA ELETTRICI
MEDI LITRAGGI





- **Garanzia 5 anni**
- Diversi modelli con capacità da 50 fino a 150 litri
- Versioni: **VE**-verticale, **HO**-orizzontale, **MT DX**-misto termo attacchi destri, **MT SX**-misto termo attacchi sinistri

> DOTATI DI:

- **Resistenze elettriche "Blue Forever"** ultraperformanti e caratterizzate da uno speciale trattamento superficiale che riduce quasi del tutto le incrostazioni
- Controllo termostatico a sonda
- Anodo di magnesio a protezione del serbatoio
- Flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche
- Indicatore livello temperatura e spia on/off
- Valvola di sicurezza tarata a 8 bar
- Regolazione manuale della temperatura esterna (mod. verticali)

MODELLO		50 VE BF	80 VE BF	100 VE BF	120 VE BF	150 VE BF	50 HO BF	80 HO BF	100 HO BF	120 HO BF	150 HO BF
Profilo di carico		M	L	L	L	L	M	M	L	L	L
Classe ERP		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Capacità serbatoio	l	48,5	78	100	120	140	48,5	78	100	120	140
Potenza elettrica	W	1200	1200	1500	1500	1500	1200	1200	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	2h-3min	3h-7min	3h-5min	3h-39min	4h-15min	2h-3min	3h-7min	3h-5min	3h-39min	4h-15min
Altezza VE / Larghezza HO	mm	545	750	970	1115	1235	565	770	990	1135	1255
Diametro max	mm	440	440	440	440	440	440	440	440	440	440
Peso a vuoto	Kg	19	24	28	31	35	19	24	28	31	35
CODICE		**E001G4ZA**	**E301G4ZA**	**E40164ZA**	**E50164ZA**	**E60164ZA**	**E011G50A**	**E311G50A**	**E411550A**	**E511550A**	**E611550A**
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**
MODELLO		**50 VE MT BF**	**80 VE MT BF**	**100 VE MT BF**	**120 VE MT BF**	**150 VE MT BF**	**50 HO MT BF**	**80 HO MT BF**	**100 HO MT BF**	**120 HO MT BF**	**150 HO MT BF**
Profilo di carico		-	M	-	-	-	-	-	-	-	-
Classe ERP		-	C	-	-	-	-	-	-	-	-
CODICE	**MT DX** **MT SX**	**-** **-**	**E331G4ZA** **E341G4ZA**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**

CUBO

SCALDACQUA ELETTRICI
PICCOLI LITRAGGI





**** SOTTOLAVELLO***

- **Garanzia 5 anni**
- Gamma composta da 5 modelli con capacità da 10, 15 e 30 litri
- Modellli da 10 e 15 litri disponibili in versioni sia sopra che sottolavello

> DOTATI DI:

- Resistenze elettriche in acciaio inossidabile
- Bollitore vetroporcellanato con trattamento igienizzante "Blue Silicon"
- Anodo al magnesio a protezione del bollitore
- Regolatore della temperatura esterno con indicazione della potenza a led
- Involucro esterno in abs
- Termostato a capillare per il controllo della temperatura

MODELLO		SG 10	SG 10S*	SG 15	SG 15S*	SG 30
Profilo di carico		XXS	XXS	XXS	XXS	S
Classe ERP		B	B	B	B	C
Capacità serbatoio	l	10	10	15	15	30
Potenza elettrica	W	1500	1500	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	25min	25min	35min	35min	75min
Grado di protezione	IP	24	24	24	24	24
Peso a vuoto	Kg	5,5	5,5	8,5	8,5	12
Nr pezzi/pallet	**nr**	**30**	**30**	**30**	**30**	**16**
CODICE		**GRI4T00A**	**GRI0T00A**	**GRD4R0AA**	**GRE0R00A**	**GRE425AA**

CALYPSO SMART

SCALDACQUA ELETTRICI
MEDI LITRAGGI

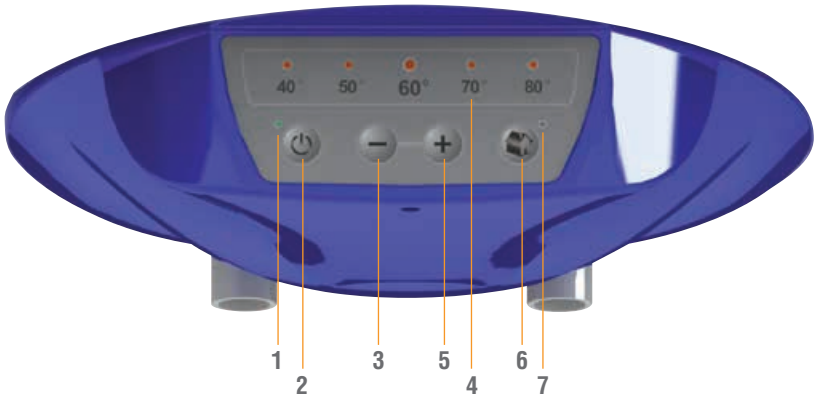


Scaldacqua elettrici ad accumulo ad elevatissima efficienza, a sviluppo verticale ed orizzontale con capacità **da 50 a 150 litri.**
Garanzia 2 anni

> DOTATI DI:

- Controllo elettronico di tipo **''SMART''** in grado di ottimizzare i consumi secondo le esigenze dell'utente
- Pannello di controllo con **led luminosi** per la lettura delle temperature di esercizio e dello stato di funzionamento e comodi **tasti** per la gestione dello scaldacqua
- Anodo di magnesio a protezione del serbatoio
- Flangia a **5 bulloni** per garantire robustezza e facilita di manutenzioni periodiche
- Valvola di sicurezza tarata a 8 bar
- Forniti corredati di cavo elettrico tripolare senza la spina

VERSIONI:
VE *- verticale,* ***HO*** *- orizzontale*



> LEGENDA

1 Led di segnalazione stato:
Led verde: Bollitore alimentato elettricamente
Led rosso: Bollitore in produzione ACS
Led verde intermittente: Antilegionella
2 Tasto On / Off
3 Tasto decremento parametri
4 Led indicatori temperatura ACS
5 Tasto incremento parametri
6 Tasto attivazione modalità SMART
7 Led (rosso) indicatore modalità SMART attiva





MODELLO		50 SVE	80 SVE	100 SVE	120 SVE	150 SVE	50 SHO	80 SHO	100 SHO	120 SHO	150 SHO
Profilo di carico		M	M	M	L	L	M	M	M	L	L
Classe ERP		B	B	B	C	C	B	B	B	C	C
Capacità serbatoio	l	50	78	100	120	130	50	78	100	120	130
Potenza elettrica	W	1200	1200	1500	1500	1500	1200	1200	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	2 h - 3 min	3 h - 7 min	3 h - 5 min	3 h - 39 min	4 h - 15 min	2 h - 3 min	3 h - 7 min	3 h - 5 min	3 h - 39 min	4 h - 15 min
Acqua miscelata a 40°C (V40)	l	65	120	160	235	240	68	120	160	220	230
Altezza VE / Larghezza HO	mm	555	755	995	1130	1175	565	640	755	995	1130
Diametro max	mm	438	438	438	438	438	438	438	438	438	438
Peso a vuoto	Kg	14	19	22	35	35	14	19	22	35	35
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**
CODICE		**E00027KA**	**E30027KA**	**E400B7KA**	**E500B7KA**	**E600B7KA**	**E01027KA**	**E31027KA**	**E410B7KA**	**E510B7KA**	**E610B7KA**

CALYPSO

SCALDACQUA ELETTRICI
MEDI LITRAGGI





- **Garanzia 2 anni**
- Diversi modelli con capacità da 50 fino a 150 litri
- Versioni: **VE**-verticale, **HO**-orizzontale, **MT DX**-misto termo attacchi destri, **MT SX**-misto termo attacchi sinistri

> DOTATI DI:

- Resistenza elettrica estraibile in acciaio inox
- Controllo termostatico a sonda
- Anodo di magnesio a protezione del serbatoio
- Flangia a 5 bulloni per garantire robustezza e facilità di manutenzioni periodiche
- Indicatore livello temperatura e spia on/off
- Valvola di sicurezza tarata a 8 bar
- Regolazione manuale della temperatura esterna (mod. verticali)

MODELLO		50 VE	80 VE	100 VE	120 VE	150 VE	50 HO	80 HO	100 HO	120 HO	150 HO
Profilo di carico		M	L	L	L	L	M	M	L	L	L
Classe ERP		C	C	C	C	C	C	C	C	C	C
Capacità serbatoio	l	48,5	78	100	120	140	48,5	78	100	120	140
Potenza elettrica	W	1200	1200	1500	1500	1500	1200	1200	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	2h-3min	3h-7min	3h-5min	3h-39min	4h-15min	2h-3min	3h-7min	3h-5min	3h-39min	4h-15min
Altezza VE / Larghezza HO	mm	545	750	970	1115	1235	565	770	990	1135	1255
Diametro max	mm	440	440	440	440	440	440	440	440	440	440
Peso a vuoto	Kg	19	24	28	31	35	19	24	28	31	35
CODICE		**E000206A**	**E300206A**	**E400B06A**	**E500B06A**	**E600B06A**	**E010200A**	**E310200A**	**E410B00A**	**E510B00A**	**E610B00A**
Nr pezzi/pallet	**nr.**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**	**24**	**18**	**12**	**12**	**12**
MODELLO		**50 VE MT BF**	**80 VE MT BF**	**100 VE MT BF**	**120 VE MT BF**	**150 VE MT BF**	**50 HO MT BF**	**80 HO MT BF**	**100 HO MT BF**	**120 HO MT BF**	**150 HO MT BF**
Profilo di carico		-	M	L	L	L	-	-	-	-	-
Classe ERP		-	C	C	C	C	-	-	-	-	-
CODICE	**MT DX** **MT SX**	**-** **-**	**E330206A** **E340206A**	**E430B06A** **E440B06A**	**E530B06A** **E540B06A**	**E630B06A** **E640B06A**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**	**-** **-**

BRAVO

SCALDACQUA ELETTRICI
PICCOLI LITRAGGI





**** SOTTOLAVELLO***

- **Garanzia 2 anni**
- Gamma composta da 5 modelli con capacità da 10, 15 e 30 litri
- Modellli da 10 e 15 litri disponibili in versioni sia sopra che sottolavello

> DOTATI DI:

- Resistenze elettriche in acciaio inossidabile
- Bollitore vetroporcellanato
- Anodo al magnesio a protezione del bollitore, regolatore della temperatura esterno
- Involucro esterno in materiale plastico
- Termostato a capillare per il controllo della temperatura

MODELLO		SN 10	SN 10 S*	SN 15	SN 15 S*	SN 30
Profilo di carico		XXS	XXS	XXS	XXS	S
Classe ERP		B	B	B	B	C
Capacità serbatoio	l	10	10	15	15	30
Potenza elettrica	W	1500	1500	1500	1500	1500
Tempo di riscaldamento	20+55°C	24min	25min	35min	35min	68min
Grado di protezione	IP	24	24	24	24	24
Peso a vuoto	Kg	6,5	6,5	7,8	7,8	11,5
Nr pezzi/pallet	**nr**	**30**	**30**	**30**	**30**	**16**
CODICE		**GRB4TYAA**	**GRBOTYAA**	**GRB4R4AA**	**GRBOR4AA**	**GRB42WAA**

NOVO

SCALDACQUA ELETTRICI
PICCOLI LITRAGGI





**** SOTTOLAVELLO***

- **Garanzia** 2 anni
- Gamma composta da 2 modelli con capacità da 5 e 10 litri entrambi disponibili in versioni sia sopra che sottolavello

> DOTATI DI:

- Resistenze elettriche in acciaio inossidabile
- Bollitore vetroporcellanato
- Anodo al magnesio a protezione del bollitore
- Regolatore della temperatura esterno con led per il raggiungimento del set-point
- Termostato a capillare per il controllo della temperatura

MODELLO		5	5 S*	10	10 S*
Profilo di carico		XXS	XXS	XXS	XXS
Classe ERP		B	B	B	B
Capacità serbatoio	l	5	5	10	10
Potenza elettrica	W	2000	2000	2000	2000
Tempo di riscaldamento	20+55°C	10min	10min	19min	19min
Peso a vuoto	Kg	4,5	4,5	6,5	6,5
Nr pezzi/pallet	**nr**	**40**	**40**	**28**	**28**
CODICE		**GRWCXASA**	**GRWDXASA**	**GRWCTASA**	**GRWDTASA**

ACCESSORI

PER SCALDACQUA
ELETTRICI

ACCESSORIO	SCALDACQUA			CODICE	QUANTITÀ
	modelli	garanzia	versione		pezzi per confezione
Anodo 17x130	10-15-30	2A - 5A	-	**394I2200**	5
Resistenza elettrica 1500W	10-15-30	2A - 5A	-	**394I0440**	5
Termostato capillare	10-15-30	2A - 5A	-	**394I2220**	10
Sicurezza 10-15-30	10-15-30	2A - 5A	-	**394I1800**	10
Resistenza flangiata	50-80	2A	VE	**394I1450**	10
Resistenza flangiata	100-120-150	2A	VE	**394I1470**	10
Resistenza flangiata	50-80	5A	VE	**394I1590**	10
Resistenza flangiata	100-120-150	5A	VE	**394I0420**	10
Resistenza flangiata	50-80	2A	OR	**394I1460**	10
Resistenza flangiata	100-120-150	2A	OR	**394I1480**	10
Resistenza flangiata	50-80	5A	OR	**394I1080**	10
Resistenza flangiata	100-120-150	5A	OR	**394I0430**	10
Termostato	50-80-100-120-150	2A - 5A	VE	**394I1950**	10
Termostato	50-80-100-120-150	2A - 5A	OR	**394I1730**	10
Anodo	50-80-100-120-150	2A - 5A	VE OR	**394I1090**	5

TRATTAMENTO ACQUA

Verifica del prodotto e attivazione della garanzia convenzionale gratuite, a carico del centro assistenza autorizzato solo per ADDOLCITORI, OSMOSENSE, WATERBOX e pompa dosatrice SDV-C

MINI 7

ADDOLCITORE DI ACQUA CABINATO, COMPATTO, AFFIDABILE E PRESTAZIONALE PER UNA GESTIONE DELL'ACQUA A DUREZZA CONTROLLATA



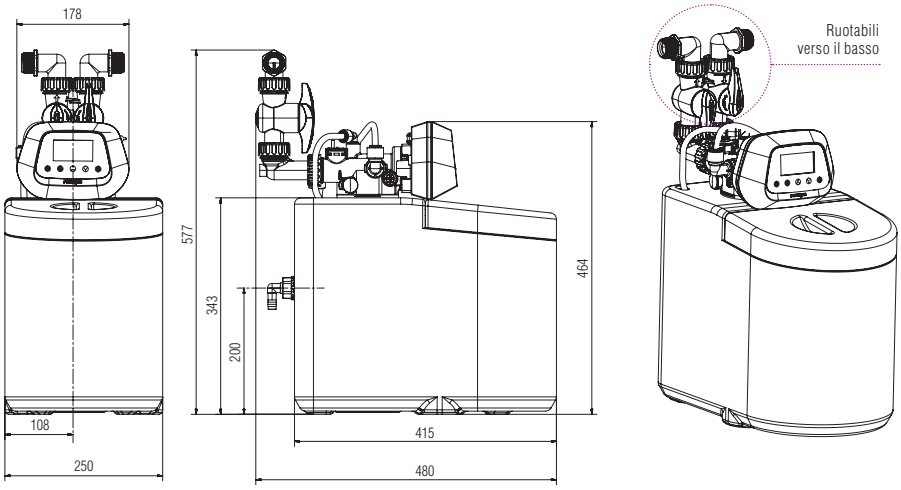
- Addolcitore compatto con rigenerazione a volume/tempo proporzionale al consumo effettivo con risparmio fino al 50% di sale e acqua
- Adatto per installazioni anche sotto lavello
- Calcolo del consumo effettivo d'acqua rigenerando solo la resina utilizzata dall'utente, per un maggiore risparmio di acqua e sale
- Possibilità di rigenerazione con tino del sale a secco, per un maggiore risparmio di acqua e sale
- Dotato di "funzione vacanza" che evita sprechi di sale e acqua nei periodi di inutilizzo
- Il sistema è dotato di un mix per la regolazione della durezza residua
- Scarico rigenerazione e troppo pieno integrati su un unico scarico
- Valvola completa di by-pass per escludere l'addolcitore dall'impianto
- Valvola completa di raccordi per il collegamento agile anche sotto lavello (attacchi dall'alto - attacchi dal basso)
- Alta affidabilità ed efficienza con 7 litri di resina ad elevata capacità di scambio ionico
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- L'addolcitore, può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici. Le sue contenute dimensioni ne permettono un'installazione agevole in spazi ridotti

NOTE:

- Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

NOVITÀ
DISPONIBILE DA MAGGIO

Dimensioni (mm)



MODELLO		MINI 7
Pressione esercizio min/max	bar	2 - 6
Alimentazione elettrica	V/Hz	220-50/60Hz
Consumo sale per rigenerazione	kg	0,60
Contenitore sale	kg	10
Attacchi	-	3/4"
Peso	kg	8
Capacità ciclica max	m^3 °f	42
Portata min	l/h	140
Portata max	l/h	1200
Consumo elettrico	W	6
CODICE		**0YBSLTX0**

EASYCAB

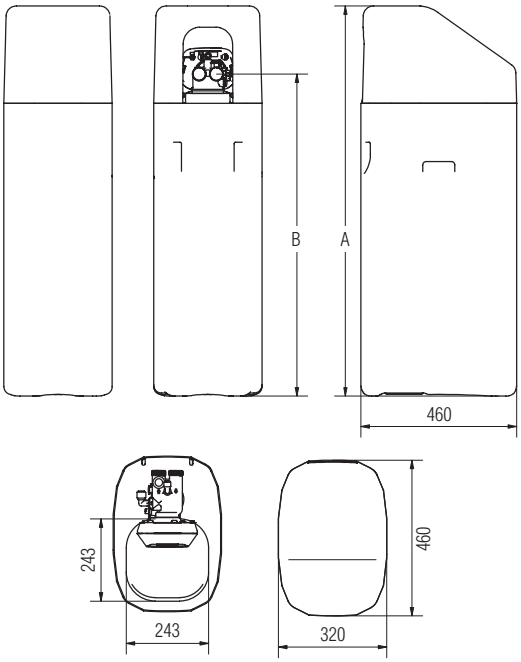
ADDOLCITORE DI ACQUA CABINATO, AFFIDABILE E PRESTAZIONALE PER UNA GESTIONE DELL'ACQUA A DUREZZA CONTROLLATA



- Addolcitore cabinato con rigenerazione a volume/tempo proporzionale al consumo effettivo con risparmio fino al 50% di sale e acqua
- Calcolo del consumo effettivo d'acqua rigenerando solo la resina utilizzata dall'utente, per un maggiore risparmio di acqua e sale
- Possibilità di rigenerazione con tino del sale a secco, per un maggiore risparmio di acqua e sale
- Dotato di "funzione vacanza" che evita sprechi di sale e acqua nei periodi di inutilizzo
- Il sistema è dotato di un mix per la regolazione della durezza residua
- Valvola completa di by-pass per escludere l'addolcitore dall'impianto
- Alta affidabilità ed efficienza con 10-17-27 litri di resina ad elevata capacità di scambio ionico
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- L'addolcitore, può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici

NOTE:

- Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione filtri per acqua)**



NOVITÀ
DISPONIBILE DA MARZO

MODELLO		EASYCAB 10	EASYCAB 17	EASYCAB 27
Pressione min/max	bar	2 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6
Alimentazione elettrica	V/Hz	220 / 50-60	220 / 50-60	220 / 50-60
Consumo sale per rigenerazione	kg	1,20	2,00	3,30
Contenitore sale	kg	25	50	50
A	mm	490	952	952
B	mm	695	1155	1155
Attacchi entrata - uscita	-	3/4"	3/4"	3/4"
Peso	kg	18	30	38
Litri di resina	lt	10	17	27
Capacità ciclica max	m^3 °f	60	102	162
Portata min	l/h	320	600	1200
Portata max	l/h	1200	1500	2500
Potenza assorbita	W	6	6	6
CODICE		**0YBSUTXA**	**0YBSVTXA**	**0YBSWTXA**

DOUBLE SOFT

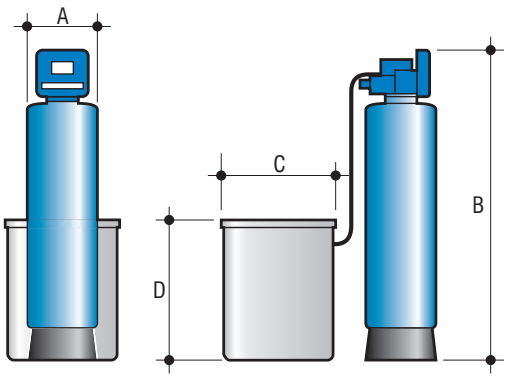
ADDOLCITORI D'ACQUA DOPPIO CORPO CON ELETTRONICA INTELLIGENTE PER UN RISPARMIO DI ACQUA E SALE

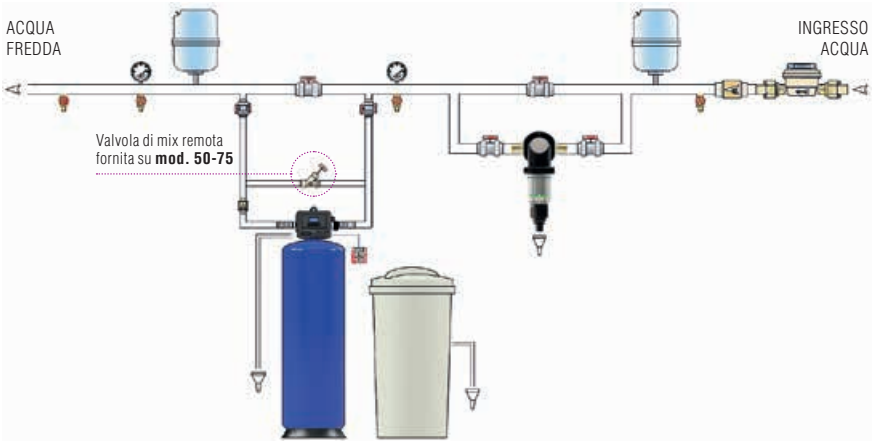


- Addolcitore ad alta portata con rigenerazione a volume/tempo proporzionale al consumo effettivo con risparmio fino al 50% di sale e acqua
- Valvola con gestione automatica, completa di contatore volumetrico integrato nel corpo valvola
- Possibilità di rigenerazione con tino del sale a secco
- Contenitore sale separato in polietilene di piccole dimensioni per agevolare il posizionamento nelle centrali termiche
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- Visualizzazione del volume di acqua trattata
- L'addolcitore può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici
- Predisposto per alloggiare batteria tampone (9V non inclusa) per terminare fasi di rigenerazione anche in assenza di alimentazione elettrica
- Predisposti per collegarsi a sistemi di gestione domotica/sistemi BMS
- I modelli della gamma Double Soft non sono precaricati e vanno assemblati in loco
- I modelli Double Soft 50 e 75 litri di resina sono completi di una valvola di mix remota per la regolazione della durezza in uscita

NOTE:
- Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

NOVITÀ
DISPONIBILE DA MARZO





MODELLO DOUBLE SOFT		50	75	125	175	250	350 *	500 *
Pressione esercizio min/max	bar	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8	2-8
Alimentazione elettrica	V/Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz	220-50/60Hz
Consumo sale per rigenerazione	kg	8	12	20	28	40	56	80
Contenitore sale	kg	100	150	300	400	400	600	850
A	mm	270	340	420	420	535	620	760
B	mm	1650	1600	1900	1900	2000	2400	2350
C	mm	565	580	720	830	830	960	1150
D	mm	830	1090	1180	1160	1160	1160	1160
Attacchi	-	1 1/4"	1 1/4"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"
Peso	kg	85	150	175	240	390	550	700
Litri di resina	lt	50	75	125	175	250	350	500
Capacità ciclica max	m^3 °f	275	412	687	962	1375	1925	2750
Portata min	l/h	2400	4800	7500	9000	13000	15000	20000
Portata max	l/h	3000	7500	10000	15000	17000	19000	25000
Consumo elettrico	W	12	12	12	12	12	12	12
CODICE		**0YBSMTX0**	**0YBSNTX0**	**0YBSPTX0**	**0YBSQTX0**	**0YBSRTX0**	**0YBSSTX0**	**0YBSTTX0**

* Disponibile su ordinazione 3 settimane da data ordine

MICRO ADDOLCITORE DI ACQUA CABINATO, COMPATTO, AFFIDABILE E PRESTAZIONALE PER UNA GESTIONE DELL'ACQUA A DUREZZA CONTROLLATA

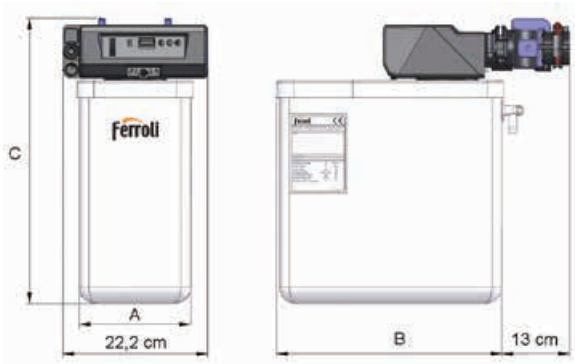


- Made in Europe
- Addolcitore compatto con rigenerazione combinata volume/tempo anche per applicazioni residenziali
- Valvola con gestione automatica, completa di accessori per una corretta installazione
- Il sistema è dotato di un mix per la regolazione della durezza residua
- Valvola completa di by-pass
- Addolcitore ad alta affidabilità ed efficienza con 4 litri di resina ad elevata capacità di scambio
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- L'addolcitore, può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici. Le sue contenute dimensioni ne permettono un'installazione in spazi ridotti.
- Compatto per essere installato anche sotto-lavello

- **Note:** Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

IN ESAURIMENTO

Dimensioni (mm)



MODELLO		MICRO
Pressione esercizio min/max	bar	1,5 - 8
Alimentazione elettrica	V/Hz	220-50/60Hz
Consumo sale per rigenerazione	kg	0,42
Contenitore sale	kg	6
A	mm	178
B	mm	357
C	mm	435
Attacchi	-	3/4"
Peso	kg	5
Capacità ciclica max / Litri di resina	m^3 °f / lt	5,25
Capacità ciclica max	m^3 °f	21
Portata min	l/h	140
Portata max	l/h	1000
Consumo elettrico	W	6
CODICE		**0YARAEX0**

SWEET WATER

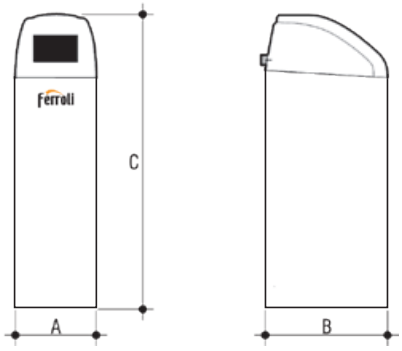
ADDOLCITORI DI ACQUA CABINATI, AFFIDABILI E PRESTAZIONALI PER UNA GESTIONE DELL'ACQUA A DUREZZA CONTROLLATA



- Made in Europe
- Addolcitore con rigenerazione combinata volume/tempo
- Valvola elettromeccanica con gestione automatica, completa di accessori per una corretta installazione
- Il sistema è dotato di un mix per la regolazione della durezza residua
- La valvola è completa di by-pass
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- Visualizzazione costante del volume di acqua trattata
- Gli addolcitori della serie SWEET WATER, affidabili e compatti, garantiscono la massima efficienza grazie agli 8, 15, 30 litri di resina ad elevata capacità di scambio. La facilità di installazione e di programmazione della valvola rendono gli SWEET WATER applicabili a molteplici contesti, sia residenziali che prettamente tecnologici.
- L'addolcitore, semplice e compatto, permette di ridurre al minimo i costi d'installazione
- L'addolcitore può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici

NOTE:
- Installare un filtro meccanico che trattenga in entrata dell'addolcitore le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

IN ESAURIMENTO



MODELLO		SWEET WATER 8	SWEET WATER 15	SWEET WATER 30
Pressione min/max	bar	1,5 - 6	1,5 - 6	1,5 - 6
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Consumo sale per rigenerazione	kg	1,20	2,25	4,5
Contenitore sale	kg	25	50	50
A	mm	310	310	310
B	mm	435	435	435
C	mm	680	1135	1135
Attacchi entrata - uscita	-	3/4" M	3/4" M	3/4" M
Litri di resina	lt	8	16	30
Peso	kg	16	27	40
Capacità ciclica max	m^3 °f	48	90	180
Portata min	l/h	320	600	1200
Portata max	l/h	1200	1500	3400
Potenza assorbita	W	6	6	6
CODICE		**0YARABXA**	**0YARACXA**	**0YARADXA**

DOUBLE SVT N

ADDOLCITORI D'ACQUA DOPPIO CORPO CON ELETTRONICA INTELLIGENTE PER UN RISPARMIO DI ACQUA E SALE



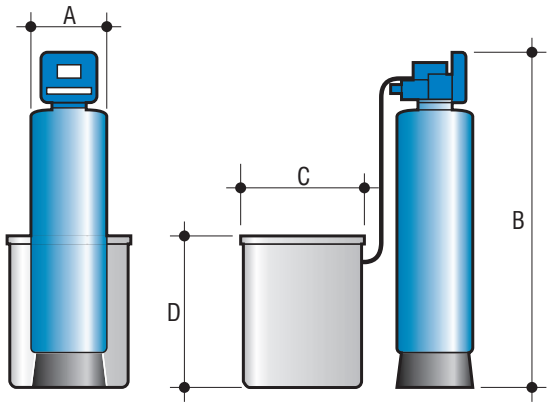
- Addolcitore con rigenerazione combinata volume/tempo
- Valvola con gestione automatica, completa di contatore volumetrico
- Il sistema è dotato di un mix per la regolazione della durezza residua
- Contenitore sale separato in polietilene di piccole dimensioni per agevolare il posizionamento nelle centrali termiche
- La gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- Visualizzazione del volume di acqua trattata
- L'addolcitore può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici
- I modelli della gamma "Double" non sono precaricati
- I modelli DOUBLE SVT N 50 e 75 sono completi di by-pass proporzionale
- Il modello DOUBLE SVT N 125 è dotato di by-pass remoto

- **Note:** Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

IN ESAURIMENTO

TECNOLOGIA SMART ALTA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

RISPARMIO ACQUA - RISPARMIO SALE - GUADAGNO QUALITÀ DELL'ACQUA



PERCHÈ COMPRARLO:
- Indicazione assenza sale
- Alta qualità acqua in uscita post rigenerazione
- Controllo di corretta rigenerazione e qualità dell'acqua allo scarico attraverso verifica di parametri relativi alla conducibilità
- Innovativo sistema di preparazione rapida della salamoia
- Riduzione del consumo di sale superiore al 30%
- Predisposto per gestione domotica

MODELLO		DOUBLE SVT N 50	DOUBLE SVT N 75	DOUBLE SVT N 125
Pressione esercizio min/max	bar	1,4 - 6	1,4 - 6	1,4 - 6
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50	230/50
Consumo sale per rigenerazione standard**	kg	< 5,25	< 7,88	< 13,13
Consumo sale per rigenerazione*	kg	7,5	11,25	18,75
Contenitore sale	kg	150	200	300
A	mm	315	341	406
B	mm	1446	1586	2069
C	mm	530	500	710
D	mm	800	1050	1060
Attacchi entrata - uscita	-	1" 1/4	1" 1/4	1" 1/2
Peso	kg	85	150	175
Litri resina	lt	50	75	125
Capacità ciclica max	m^3 °f	275	412	687
Portata min	l/h	2400	4800	7500
Portata max	l/h	3000	7500	10000
Potenza assorbita	W	8	8	8
CODICE		**0YADCMX0**	**0YADEMX0**	**0YADGMX0**

* Il consumo di sale indicato non tiene conto dell'azione positiva di riduzione dovuta all'elettronica. I consumi sono calcolati considerando acqua in ingresso a 30°f. I dati possono variare a seconda della qualità dell'acqua in ingresso e del consumo giornaliero.
** Il consumo di sale tiene conto dell'azione positiva dovuta all'elettronica, medi consumi e verifica parametri conducibilità allo scarico.

DOUBLE PLUS SVT N

ADDOLCITORI D'ACQUA DOPPIO CORPO CON ELETTRONICA INTELLIGENTE PER UN RISPARMIO DI ACQUA E SALE



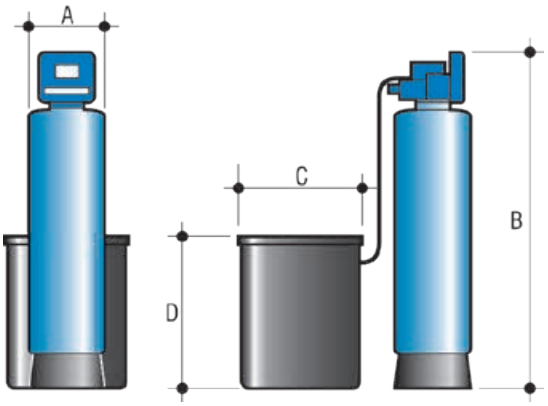
- Addolcitore con rigenerazione combinata volume/tempo
- Valvola con gestione automatica, completa di contatore volumetrico
- Valvola instabile per la gestione delle alte portate mod. 250, 300. Garantisce un servizio di qualità anche durante i picchi di portata nei periodi di punta
- Contenitore sale separato in polietilene di piccole dimensioni per agevolare il posizionamento nelle centrali termiche
- La nuova e sofisticata gestione elettronica garantisce un completo controllo delle fasi rigenerative mantenendo i consumi di energia elettrica, acqua e sale contenuti
- Visualizzazione del volume di acqua trattata
- L'addolcitore può essere utilizzato per usi alimentari e tecnologici
- I modelli della gamma "Plus" non sono precaricati
- Il modello DOUBLE PLUS SVT N 175 è dotato di by-pass remoto

- **Note:** Installare un filtro che trattenga in entrata le particelle in sospensione **(vedi la sezione Filtri per acqua)**

IN ESAURIMENTO

TECNOLOGIA SMART ALTA SOSTENIBILITÀ AMBIENTALE

RISPARMIO ACQUA - RISPARMIO SALE - GUADAGNO QUALITÀ DELL'ACQUA



PERCHÈ COMPRARLO:
- Indicazione assenza sale
- Alta qualità acqua in uscita post rigenerazione
- Controllo di corretta rigenerazione e qualità dell'acqua allo scarico attraverso verifica di parametri relativi alla conducibilità
- Innovativo sistema di preparazione rapida della salamoia
- Riduzione del consumo di sale superiore al 30%
- Predisposto per gestione domotica

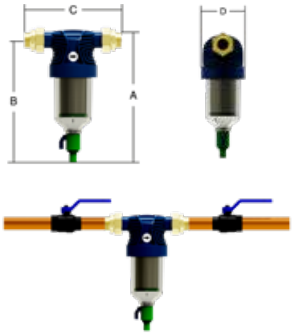
MODELLO		DOUBLE PLUS SVT N 175	DOUBLE PLUS SVT N 250
Pressione esercizio min/max	bar	1,4 - 6	1,4 - 6
Alimentazione elettrica	V/Hz	230/50	230/50
Consumo sale per rigenerazione standard**	kg	< 15,75	< 26,25
Consumo sale per rigenerazione*	kg	22,5	37,5
Contenitore sale	kg	300	500
A	mm	539	610
B	mm	2129	2407
C	mm	710	1160
D	mm	1060	1350
Attacchi entrata - uscita	-	1" 1/2	2"
Peso	kg	246	387
Litri resina	lt	175	225
Capacità ciclica max	m^3 °f	962	1375
Portata min	l/h	9000	13000
Portata max	l/h	15000	18000
Potenza assorbita	W	8	8
CODICE		**0YADIMX0**	**0YADKMX0**

* Il consumo di sale indicato non tiene conto dell'azione positiva di riduzione dovuta all'elettronica. I consumi sono calcolati considerando acqua in ingresso a 30°f. I dati possono variare a seconda della qualità dell'acqua in ingresso e del consumo giornaliero.
** Il consumo di sale tiene conto dell'azione positiva dovuta all'elettronica, medi consumi e verifica parametri conducibilità allo scarico.

BASE FILTRO MECCANICO PULENTE



MAX AFFIDABILITÀ
TESTATI 1 A 1



- Filtro meccanico pulente a garanzia di una filtrazione micrometrica anche in condizioni di acque ricche di impurità quali ferro, ruggine, sabbia o altri corpi estranei in sospensione
- Installazione orizzontale con raccordi in ottone e attacchi da 1"
- Vaso in Grilamid ad alta resistenza
- Calza filtrante in acciaio INOX AISI 316 (grado di filtraggio 89um)
- Rubinetto di scarico inferiore per una rapida eliminazione delle impurità
- Conformità DM25/2012 e DM174/2004

MODELLO		BASE 1"
Portata max (0,5 bar)	m^3/h	6,2
Grado di filtraggio	micron	89
Pressione min/max di esercizio	bar	1,5 / 10
A	mm	281
B	mm	255
C	mm	210
D	mm	100
Attacchi	-	1"
CODICE		**0YBP5BX0**

INOX NET PLUS FILTRO MECCANICO PULENTE



MAX AFFIDABILITÀ
TESTATI 1 A 1



- Filtro meccanico PN10 prestazionale pulente per garantire una filtrazione micrometrica anche in condizioni di acque ricche di impurità quali ferro, ruggine, sabbia o altri corpi estranei in sospensione
- Testata in ottone orientabile per installazione con raccordi in verticale o in orizzontale
- Vaso contenitore trasparente in Ultraform
- Cartuccia filtrante in rete in acciaio inox AISI 304 su supporto PA caricata con fibra vetro 89 µm
- Valvola di scarico ad azionamento manuale. Ridotte perdite di carico
- Conformità: DM 25/2012 e DM 174/2004. Fabbricato in Italia

MODELLO		INOX NET PLUS 3/4"	INOX NET PLUS 1"
Portata max (0,5 bar)	m^3/h	9,1	9,7
Grado di filtraggio	micron	89	89
Pressione min/max di esercizio	bar	1,5 / 10	1,5 / 10
A	mm	292	292
B	mm	251	251
C	mm	170	170
Attacchi	-	3/4"	1"
CODICE		**0YBSETX0**	**0YBSFTX0**

STOPPER PLUS
FILTRO MECCANICO AUTOPULENTE



MAX AFFIDABILITÀ
TESTATI 1 A 1





- Filtro meccanico PN16 prestazionale pulente per garantire una filtrazione micrometrica anche in condizioni di acque ricche di impurità quali ferro, ruggine, sabbia o altri corpi estranei in sospensione
- Filtro meccanico ottimo per applicazioni anche da centrale termica
- testata in ottone orientabile per installazione con raccordi in verticale o in orizzontale
- vaso contenitore trasparente in Grilamid TR 90, materiale plastico infrangibile ad alta resistenza
- 2 fasi di funzionamento: esercizio e controlavaggio
- Girante interna alla cartuccia filtrante in azione durante il controlavaggio attivata attraverso la rotazione della manopola frontale di servizio
- Cartuccia filtrante in acciaio INOX AISI 304 (grado di filtraggio 89 µm)
- Valvola di scarico ad azionamento manuale con turbo girante di contropulizia a spruzzo. Ridotte perdite di carico
- Conformità: DM 25/2012 e DM 174/2004. Fabbricato in Italia

MODELLO		STOPPER PLUS 3/4"	STOPPER PLUS 1"	STOPPER PLUS 1 1/4"
Portata max	m^3/h	7,6	7,8	8
Grado di filtraggio	micron	89	89	89
Pressione min/max di esercizio	bar	1,5 / 16	1,5 / 16	1,5 / 16
A	mm	199	199	205
B	mm	292	292	292
C	mm	170	170	170
Attacchi	-	3/4"	1"	1" 1/4
CODICE		**0YBSATX0**	**0YBSCTX0**	**0YBSDTX0**

DOSACOMPACT
DOSATORE COMPATTO PER INSTALLAZIONE SOTTO CALDAIA/SCALDABAGNO





- Prodotto completamente made in Italy
- Dosatore ultracompatto volumetrico proporzionale di polifosfati ad uso alimentare
- Valvola a spillo di regolazione dosaggio con funzione by-pass
- Completo di 2 cartucce cristallizzate a lunga durata
- Montabile sia in orizzontale che in verticale con raccordi a 90°
- Testa in ottone cromato e bicchiere in plastica ad alta resistenza Tritan
- Cartucce di ricambio disponibili come accessorio





MODELLO		DOSACOMPACT
Attacchi		1/2"
Portata max	m^3/h	1,5
Pressione di esercizio	bar	max 8
Perdita di carico	bar	0,2
Autonomia della ricarica	mc	fino a 19
Ricarica		cartuccia di polifosfato
Testa		ottone cromato
Temperatura d'impiego	°C	max 45
CODICE		**0YBSGTX0**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YBSKTX0	KIT RICARICA 4 CARTUCCE POLIFOSFATI CRISTALLIZZATI

DOSAFREE

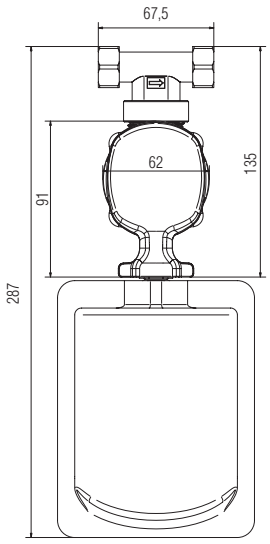
POMPA DOSATRICE VOLUMETRICA PROPORZIONALE CON RICARICA RAPIDA A SACCHETTO



- Made in Italy
- Pompa meccanica proporzionale per il condizionamento chimico attraverso il dosaggio di una soluzione liquida specifica a base di polifosfati alimentari
- Contrasta la formazione di incrostazioni (calcare) e le corrosioni nel circuito d'acqua calda sanitaria
- Perfetta per installazione sotto caldaia e sotto scaldacqua, grazie alle dimensioni contenute
- Attacchi in linea attraverso raccordo a T ruotabile di 360°
- Non necessita di alimentazione elettrica
- Girelli in ottone per una facile installazione
- Pescaggio proporzionale del liquido condizionante ottimizzato per utilizzare tutto il contenuto del sacchetto
- Fornita con 1 sacchetto di soluzione condizionante da 250 g
- Kit prolunga (fornito) per alloggiamento remoto del sacchetto (dislivello max 50 cm)
- Sostituzione sacchetto rapida e senza necessità di by-pass

NOVITÀ
DISPONIBILE DA FEBBRAIO

Dimensioni (in mm)

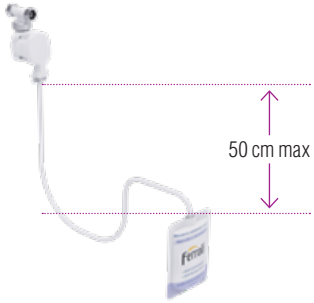


Tipo pescaggio soluzione condizionante

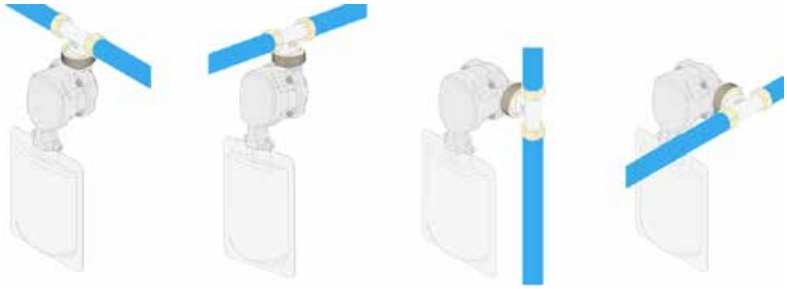
Diretto



Remoto - con kit prolunga (di serie)



Versatilità attacchi e collegamento a 360°

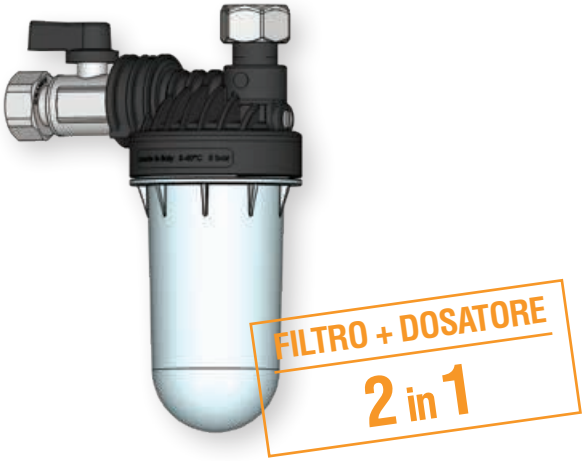


MODELLO		DOSAFREE
Pressione min-max	bar	1,5 - 10
Portata min-max	m^3/h	0,17 - 2
Temperatura max di esercizio pompa	°C	50°C
Temperatura acqua ingresso	°C	5 - 40
Temperatura max acqua condizionata	°C	75°C
Durezza max in ingresso	°f	35
Attacchi		1/2" FF ottone
Dosaggio	ppm	3 +/- 0,5
Durata media ricarica	m^3	10 - 12,5
Volume ricarica sacchetto	g	250
Kit prolunga		incluso
CODICE		**0YBSXTXA**

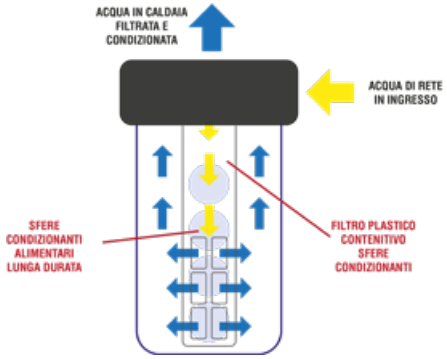
> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YBSYTXA	KIT 4 RICARICHE (250G) DI SOLUZIONE CONDIZIONANTE PER DOSAFREE

DOSAPLUS FILTRO DOSATORE DI POLIFOSFATI / SILICATI A DOPPIA AZIONE



- Svolge la duplice azione di filtro meccanico e dosatore di fosfati/silicati
- Protegge tubazioni, raccordi, caldaie, scaldabagni ed altri componenti per il riscaldamento dell'acqua
- Cartuccia filtrante in materiale sintetico estraibile e pulibile con alloggiamento sfere condizionanti
- Sfere condizionanti di fosfati/silicati di lunga durata ad alto potere sequestrante, disperdente e stabilizzante
- Protezione antincrostante/anticalcare grazie ai fosfati ed anticorrosiva grazie ai silicati
- L'acqua trattata può essere riscaldata fino a 55°C, con durezza massima di 35°f, oltre la quale il condizionante perde le sua efficacia
- Testa in tecnopolimero con intercettazione ingresso e sfiato
- Bicchiere in materiale plastico ad alta resistenza Grilamid
- Attacchi 1/2"
- Cartucce di ricambio, filtro + sfere condizionanti, diponibili come accessorio
- Sfera in vetro colorata come indicatore esaurimento cartuccia















INSTALLAZIONE CON DEFENDER

MODELLO		DOSAPLUS
Perdite di carico	bar	0,25
Portata	lt/h	1500
Pressione max di esercizio	bar	8
Larghezza	mm	70
Altezza	mm	150
Attacchi	-	1/2"
CODICE		**0YBD0QX0**

> ACCESSORI

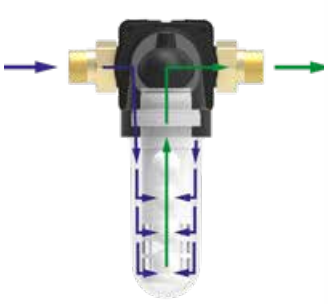
CODICE	DESCRIZIONE
0YDS0KX0	KIT RICARICA DOSAPLUS 2 CARTUCCE FILTRO DOSATORE CON CONDIZIONANTE INCLUSO

DOSAFIL BIG

FILTRO DOSATORE AD ALTA PRESTAZIONE PER INSTALLAZIONE ESTERNA AL GENERATORE



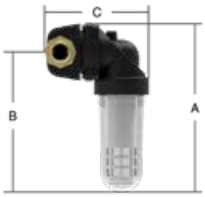
- Svolge la duplice azione di filtro meccanico di sicurezza e di dosatore di polifosfati e silicati
- Protegge tubazioni, raccordi, caldaie, pompe di calore, sistemi ibridi anche da centrale termica
- Testa in tecnopolimero rinforzato con blocco di collegamento alla tubazione rotante per installazione sia su tubazione orizzontale che verticale o comunque a diverse angolature per un adattamento massimo al contesto installativo. Vite di sfiato integrata nella testa
- Cartuccia filtrante in materiale sintetico estraibile e pulibile con semplicità contenente sfere condizionanti. La cartuccia si sostituisce ad esaurimento delle sfere
- Sfere condizionanti di fosfati/silicati di lunga durata ad alto potere sequestrante, disperdente e stabilizzante. In funzione del consumo d'acqua possono durare da 6 mesi a 1 anno.
- Protezione antincrostante/anticalcare grazie ai polifosfati ed anticorrosiva grazie ai silicati
- Ottimo in combinata con i sistemi di addolcimento per fornire al sistema impianto un'acqua sicura e non aggressiva
- Bicchiere in materiale plastico ad alta resistenza GRILAMID
- Attacchi da 3/4" - 1" - 1"1/4
- Fornito di serie con raccordi e chiave di apertura del bicchiere
- Cartuccia filtro + sfere condizionanti di ricambio disponibile come accessorio per sostituzione cartucce ad esaurimento sfere
- MADE IN ITALY















INSTALLAZIONI A DIVERSE ANGOLATURE - 360°

MODELLO		DOSAFIL BIG 3/4"	DOSAFIL BIG 1"	DOSAFIL BIG 1" 1/4
Perdite di carico	bar	0,25	0,25	0,25
Portata	lt/h	5000	6000	7000
Pressione max di esercizio	bar	16	16	16
Filtrazione	um	100	100	100
Durata ricarica*	m^3	120-150	120-150	120-150
A	mm	157	157	157
B	mm	263	263	263
C	mm	117	117	117
D	mm	190	190	190
Attacchi	-	3/4"	1"	1" 1/4
CODICE		**0YBD3PX0**	**0YBD5PX0**	**0YBD7PX0**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YDS0DX0	KIT RICARICA DOSAFIL BIG

DEFENDER DEFANGATORE MAGNETICO CON FILTRO

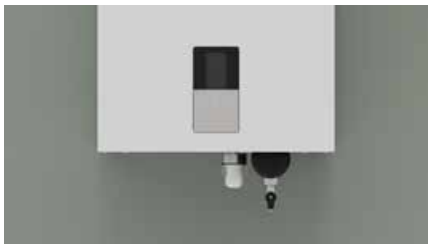


- Filtro defangatore magnetico in nylon rinforzato in vetro con calza filtrante in acciaio inox in grado di trattenere dall'acqua dell'impianto lo sporco, residui fangosi e ferrosi, garantendo il corretto funzionamento della caldaia. Made in Italy
- Magnete incapsulato ad alto potere attrattivo (12.900 Gauss)
- Calza filtrante a doppio stadio (300 - 800 µm)
- Rubinetto di scarico incluso
- Magnete ne permette l'estrazione senza aprire il defangatore che può pertanto essere pulito e flussato anche da chiuso. Pulibile sia in equicorrente che in controcorrente
- Adattatore ottone 3/4" F x 3/8" M
- Valvola di scarico 3/8" F
- Nr. 2 codoli 3/4" da 2 e 4 cm











MODELLO		DEFENDER 3/4"
Portata	m^3/h	1,6
Pressione di esercizio	bar	6
Attacchi	-	3/4"
CODICE		**0YBSHTX0**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
Z308903760	CONFEZIONE MOLY DA 12 BUSTINE
Z308903940	MOLY K - 1 kg

PRO2 BOX KIT COMPLETO MADE IN ITALY SALVA CALDAIA CON FILTRO DEFANGATORE MAGNETICO E DOSATORE PROPORZIONALE DI POLIFOSFATI



- Defangatore DEFENDER, installabile sia verticalmente che orizzontalmente con raccordi a girelli, forniti di serie e valvola di intercettazione fornita di serie. Il magnete incapsulato ad alto potere attrattivo, 12900 G, in combinata con la calza filtrante a doppio stadio svolge un'azione chiave nel trattenere i residui all'ingresso caldaia, presenti nell'acqua d'impianto
- La capsula del magnete ne permette l'estrazione senza aprire il defangatore che può pertanto essere flussato e pulito anche da chiuso. Per un efficace pulizia si consiglia cmq la sua ciclica apertura e pulizia interna delle componenti
- Defangatore magnetico DEFENDER in nylon rinforzato in vetro e calza filtrante in inox a doppio stadio (300 - 800 µm), magnete estraibile incapsulato e rubinetto di scarico.
- Predisposto per l'inserimento di una bustina di Moly, inibitore di corrosione concentrato a base di molibdeno, con deossigenante ed antialga, per garantire il funzionamento in sicurezza con la massima copertura filtrante. Il contenuto di 1 bustina di 60g (opzionale) garantisce una protezione fino a 150 litri di acqua di impianto
- Dosatore volumetrico proporzionale ultracompatto DOSACOMPACT montabile sia in verticale che in orizzontale. Il dosatore è fornito di cartuccia per la prima carica e di 1 cartuccia di scorta.
- Raccordi a 90° con testa in ottone cromato e vaso in Tritan
- Un kit completo con compenenti di qualità per la salvaguardia totale del nostro generatore

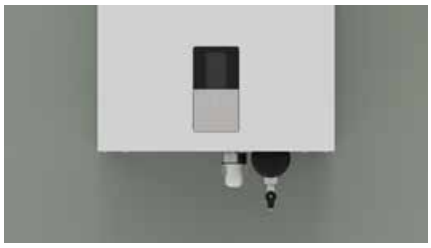
MODELLO	PRO2 BOX
Dosacompact	Vedi dati tecnici sulla pagina dedicata del prodotto
Defender	Vedi dati tecnici sulla pagina dedicata del prodotto
CODICE	**0YBSJTX0**

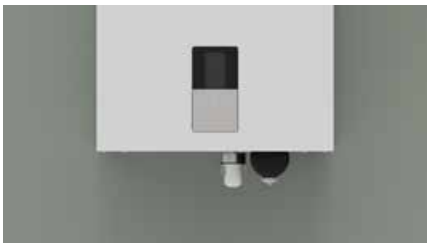




> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
Z308903760	CONFEZIONE MOLY DA 12 BUSTINE
Z308903940	MOLY K - 1 kg
0YBSKTX0	KIT RICARICA 4 CARTUCCE POLIFOSFATI CRISTALLIZZATI

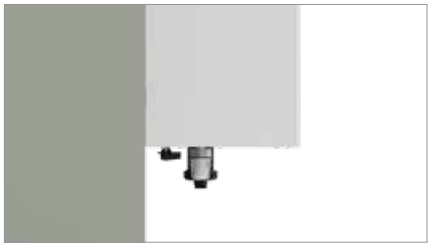






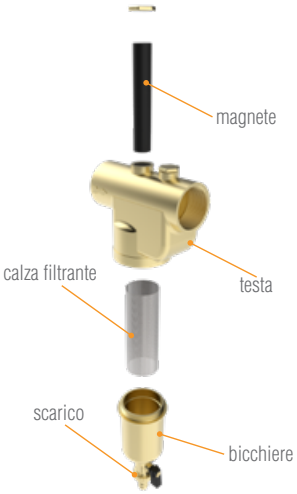






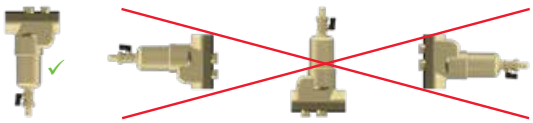
BIG MAGNETO DEFANGATORE MAGNETICO CON FILTRO

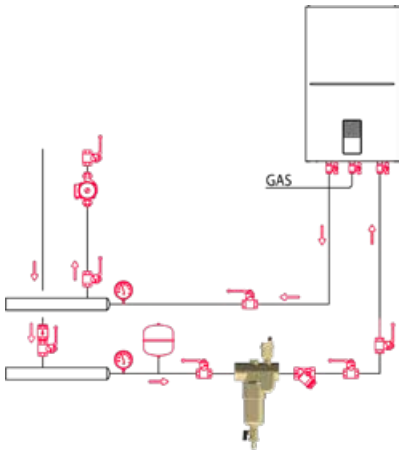


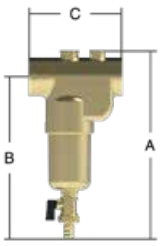


- Defangatore con corpo in ottone ed attacchi filettati gas utilizzabile sia in impianti residenziali che da centrale termica
- Calza filtrante interna in acciaio, la cui azione oltre a trattenere lo sporco, rallenta il flusso permettendo la sedimentazione dei residui sul fondo del defangatore
- Sfiato aria superiore fornito di serie (non disponibile nella versione 2")
- Magnete centrale dall'elevato potere attrattivo 12000 G la cui geometria e posizione permettono di avere un campo magnetico indotto perfetto per l'azione di intercettazione dei residui ferrosi
- Rubinetto di scarico sulla calotta inferiore
- Prodotto apribile ed ispezionabile aprendo la calotta inferiore attraverso un'opportuna chiave
- Utilizzabile anche con fluidi glicolati
- Predisposto per l'inserimento di Moly K, inibitore di corrosione concentrato a base di molibdeno, con deossigenante ed antialga, per garantire il funzionamento in sicurezza con la massima copertura filtrante. La polvere si inserisce nel defangatore svitando con opportuna chiave il bicchiere dopo aver intercettato l'impianto.
- Il contenuto di Moly K (opzionale) garantisce una protezione fino a 2500 litri di acqua di impianto

Orientamento di installazione











MODELLO		BIG MAGNETO 3/4" - 1"	BIG MAGNETO 1" 1/4 - 1" 1/2	BIG MAGNETO 2"
Portata max consigliata	m^3/h	1,45 - 1,80	3,90 - 4,80	10
Pressione di esercizio	bar	10	10	10
A (con jolly)	mm	300	330	
B	mm	234	265	340
C	mm	115	137	154
D	mm	69	69	69
Attacchi	-	3/4" - 1"	1" 1/4 - 1" 1/2	2"
CODICE		**0YBB3AX0**	**0YBB7AX0**	**0YBBAAX0**

MOLY: Protettivo inibitore in polvere a base di molibdeno con deossigenante ed antialga, idoneo a condizionare impianti ad alta e bassa T, nuovi o esistenti. Una quantità di 50-60 gr. di polvere condizionante garantiscono la protezione per 150 litri di impianto. Si ricorda che l'efficacia del trattamento dipende dalla pulizia dell'impianto da trattare. In contesti di impianti contaminati ed incrostati, procedere prima al lavaggio d'impianto e successivamente al suo condizionamento.

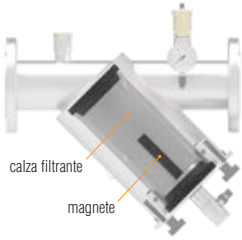
> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
Z308903940	MOLI K - 1 kg

MAXIMAG DISAREATORE/DEFANGATORE MAGNETICO INOX CON FILTRO



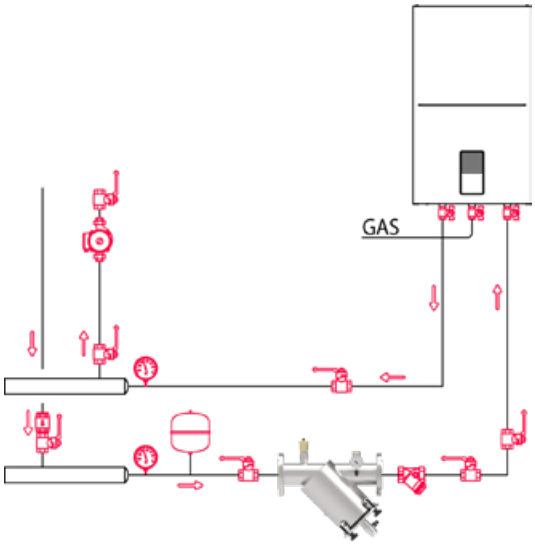




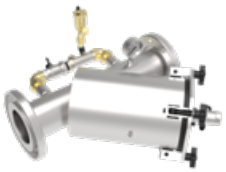
- Filtro defangatore con corpo in acciaio inox ed attacchi flangiati utilizzabile sia in impianti residenziali che da centrale termica
- Conformazione tipo filtro a Y installabile sia verticalmente che orizzontalmente sul ritorno impianto anche particolarmente basso
- Flange ruotabili per un miglior collegamento del defangatore agli attacchi esistenti
- Calza filtrante interna ad alta resistenza in materiale sintetico, la cui azione oltre a trattenere lo sporco, rallenta il flusso permettendo la sedimentazione dei residui sul fondo del defangatore
- Magnete centrale dall'elevato potere attrattivo 10000 G la cui geometria e posizione permettono di avere un campo magnetico indotto perfetto per l'azione di intercettazione dei residui ferrosi
- Sfiato aria superiore fornito di serie
- Manometro ed attacco per caricamento prodotto chimico
- Calotta inferiore estraibile, apribile facilmente attraverso 4 volantini di tenuta, per una facile pulizia interna del defangatore della sua calza filtrante e del magnete. La calotta integra anche un rubinetto di scarico per il flussaggio a defangatore chiuso
- Opzionale bypass che permette di utilizzare il filtro in contesti di impianti molto vecchi o di lavaggio impianto parzializzando il flusso attraverso il defangatore
- Utilizzabile anche con fluidi glicolati
- Predisposto per l'inserimento di Moly K, inibitore di corrosione concentrato a base di molibdeno, con deossigenante ed antialga, per garantire il funzionamento in sicurezza con la massima copertura filtrante
- Il contenuto di Moly K (opzionale) garantisce una protezione fino a 2500 litri di acqua di impianto

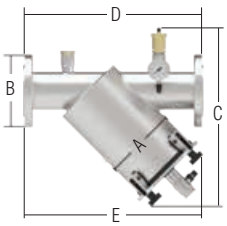
Orientamento di installazione

possibilità di installabilità con bypass













MODELLO		MAXIMAG DN50	MAXIMAG DN65	MAXIMAG DN100
Portata max consigliata	m^3/h	25	38	90
Pressione di esercizio	bar	10	10	10
A	mm	219	219	219
B	mm	Ø 165	Ø 185	Ø 220
C	mm	516	522	543
D	mm	471	475	547
E	mm	510	502	548
Attacco	-	1"	1"	1"
Attacchi flangiati	-	DN50	DN65	DN100
CODICE		**0YBCBAX0**	**0YBCDAX0**	**0YBCHAX0**

MOLY: Protettivo inibitore in polvere a base di molibdeno con deossigenante ed antialga, idoneo a condizionare impianti ad alta e bassa T, nuovi o esistenti. Una quantità di 50-60 gr. di polvere condizionante garantiscono la protezione per 150 litri di impianto. Si ricorda che l'efficacia del trattamento dipende dalla pulizia dell'impianto da trattare. In contesti di impianti contaminati ed incrostati, procedere prima al lavaggio d'impianto e successivamente al suo condizionamento.

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YBCPAX0	MAXIMAG BYPASS
Z308903940	MOLI K - 1 kg

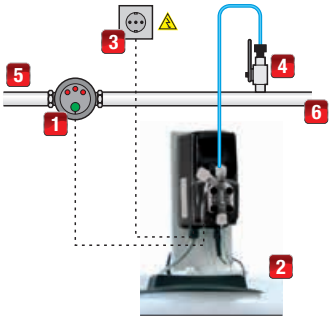
SDV - C POMPA MULTIFUNZIONE DIGITALE (DIVENTA VOLUMETRICA CON KIT CONTATORE A RICHIESTA) AD ALTA AFFIDABILITÀ, PRECISIONE E DI FACILE PROGRAMMAZIONE



- Con il montaggio degli accessori diventa una stazione di dosaggio pronta ad essere installata, con una programmazione di base già inserita
- Pompa magnetica a membrana, comandata da microprocessore
- Cassa della pompa in fibra di vetro con grado di protezione IP 65 ignifuga e antiacida con classe di isolamento "F"
- Testata dosatrice in PVDF con spurgo manuale
- Valvole in PVDF integrate al corpo pompa, con doppia biglia in ceramica
- Sonda di livello, per il blocco della pompa al termine del prodotto
- Filtro di aspirazione
- Valvola di iniezione
- Membrana in PTFE
- Alimentazione 230 Vac ±10%, 50/60 Hz e cavo di 2 m con spina Europa
- Per i prodotti chimici da dosare vedere sezione specifica

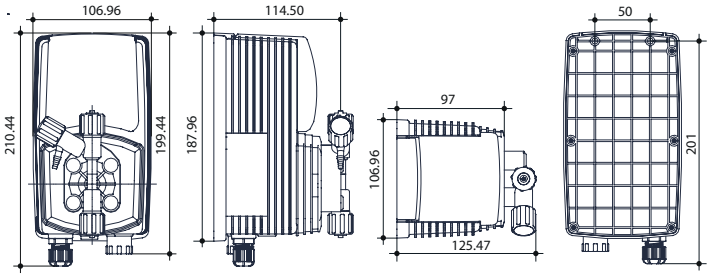
- **Note:** L'accessorio contenitore da 50 litri include già la staffa di fissaggio pompa e la lancia di aspirazione a completamento del pacchetto installativo pompa dosatrice e contatore volumetrico

Esempio d'installazione stazione di dosaggio



1 Contatore
2 Stazione di dosaggio SDV - C
3 Presa elettrica
4 Iniettore
5 Entrata acqua
6 Uscita acqua

Dimensioni pompa dosatrice SDV - C (in mm)



Dimensioni d'ingombro serbatoio Ø 495 mm x H 735 mm - Peso 3 kg

MODELLO		SDV - C
Portata max	lt/h	2
Pressione max di esercizio	bar	18
Temperatura max	°C	48
Soluzione iniettata max	cc	0,1
Contatore	Ø	1/2"
Peso	Kg	2,2
CODICE		**Z300056780**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YCC1CX0	CONTATORE Ø 1/2"
0YCC3CX0	CONTATORE Ø 3/4"
0YCC5CX0	CONTATORE Ø 1"
0YCC7CX0	CONTATORE Ø 1 1/4"
0YCC9CX0	CONTATORE Ø 1 1/2"
0YCCBCX0	CONTATORE Ø 2"
0YCPYDX0	KIT CONTENITORE PRODOTTO DA 50 LT CON STAFFA POMPA E LANCIA DI ASPIRAZIONE
Z308903420	VASCA DI SICUREZZA 50 LT

PRODOTTI CHIMICI



I nostri prodotti chimici, realizzati con materie prime di qualità, sono idonei per tutti i tipi di trattamento nel settore alimentare e tecnologico.

I formulati rispondono alle direttive vigenti in materia, accompagnati da una documentazione tecnica dettagliata

Trattamento chimico per impianti con acque uso sanitario

Sani AS: Protettivo contro l'acqua rossa / silicati - Confezione 25 litri

Saniter 75: Cloro disinfettante - Confezione 25 litri

CODICE	PRODOTTO
Z308903470	SANI AS
Z308903690	SANITER 75

Trattamento chimico per impianti con acque uso tecnologico

Lifeplus/Lifeplus B: Inibitore di corrosione per riscaldamento ad alta e bassa T, previene la formazione di idrogeno e la perforazione dei radiatori. Controlla efficacemente la corrosione, la formazione di calcare, lo sviluppo dei microrganismi. Previene la rumorosità della caldaia. Non presenta rischi per sovradosaggi. Non è acido e non è corrosivo. Adatto anche per impianti con parti in alluminio e materiali sintetici. Si consiglia di rabboccare almeno una volta all'anno con il 10% di prodotto. Può essere usato anche nelle acque di circuito di raffreddamento **- Lifeplus:** Confezione 25 kg - **Lifeplus B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

Life Due B: Disincrostante non acido. Trattamento per l'eliminazione di problemi causati dalle incrostazioni calcaree sia nelle caldaie che negli impianti, tra cui in particolare la rumorosità. Prodotto adatto a tutti i tipi di impianto anche con presenza di componenti in alluminio e materiali sintetici. Utilizzato prevalentemente in abbinata con inibitore di corrosione LIFEPLUS. - **Life Due B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

Biokill B: Algicida ad ampio spettro contro batteri e funghi, senza produrre schiuma. Combatte la crescita di microrganismi sia in impianti di riscaldamento civile sia in sistemi tradizionali che a bassa temperatura. Evita la formazione di melme e di mucillaggini - **Biokill B:** Confezione 12 bottiglie 1 litro

CODICE	PRODOTTO
Z308903510	LIFEPLUS
Z308903980	LIFEPLUS B
Z308903830	LIFE DUE B
Z308903810	BIOKILL B

Prodotti chimici per lavaggio circuiti chiusi

New Cleaner B: Trattamento per la pulizia di impianti di riscaldamento nuovi, ad alta e bassa temperatura. Rimuove efficacemente residui di grassi, idrocarburi, residui di flussante di saldature e particelle metalliche. Passiva le superfici di metallo dell'impianto ed aiuta a prevenire la deposizione del rame, causa frequente di gravi corrosioni puntiformi dei radiatori. Prodotto neutro che può essere usato in tutti i tipi di impianto di riscaldamento, compresi quelli con parti alluminio e materiali sintetici - **New Cleaner B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

Old Cleaner/Old Cleaner B: Discioglie fanghi di ossidi e incrostazioni, rendendo più veloci e semplici le operazioni di flussaggio, facilitando l'eliminazione dello sporco disciolto con un energico risciaquo. Evita la necessità di impiegare gli acidi convenzionali. Rimuove depositi di ferro e calcare da scambiatori di calore, radiatori e tubazioni degli impianti di riscaldamento domestici esistenti - **Old Cleaner:** Confezione 25 kg -**Old Cleaner B:** Confezione 12 bottiglie 1 kg

L-Med TP: Disincrostante liquido a base fosforica con antischiuma adatto per la rimozione del calcare e della ruggine. Idoneo su superfici multimetalliche - zincate. Risciacquare dopo l'uso rimuovendo completamente l'acidità - **L-Med TP:** Confezione 2 taniche 5 kg

CODICE	PRODOTTO
Z308903840	NEW CLEANER B
Z308903790	OLD CLEANER
Z308903850	OLD CLEANER B
Z308903870	L-MED TP

PRODOTTI CHIMICI

Prodotti chimici per lavaggio lato fumi

Aluclean: Decalcificante gel a forte base acida, inibito, per camere di combustione/scambiatori lato fumi in ALLUMINIO - Confezione 12 bottiglie 1 kg

Bio All BF: Decalcificante liquido per camere di combustione/scambiatori lato fumi in ALLUMINIO utilizzabile a spruzzo tramite opportuno nebulizzatore ed adattatore verticale o ad immersione se possibile rimuovere lo scambiatore - Confezione 12 bottiglie 1 kg

Bio INF: Rimuove depositi di ruggine, calcare, ossidi ed efflorescenze saline dalle superfici metalliche delle camere di combustione/scambiatori lato fumi in ACCIAIO INOX. Contiene inibitore di corrosione. Utilizzabile a spruzzo tramite opportuno nebulizzatore ed adattatore verticale - Confezione 12 bottiglie 1 kg

CODICE	PRODOTTO
Z308902950	ALUCLEAN
Z308903720	BIO ALL BF
Z308903730	BIO INF

Prodotti chimici per protezione circuiti solari

Prosun TP: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-15°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 2 x 5 kg

Prosun: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-15°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 25 kg

Prosun Plus: Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico premiscelato a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo (-27°C) e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso. - Confezione 25 kg

CODICE	PRODOTTO
Z308904000	PROSUN TP
Z308904010	PROSUN
0YDI0KX0	PROSUN PLUS

TABELLE APPLICATIVE E DI STIMA

TABELLE APPLICATIVE ED INDICATIVE DI STIMA PER TRATTAMENTI CHIMICI CONDIZIONANTI E DI LAVAGGIO IMPIANTO E CALDAIA

TIPO IMPIANTO		LAVAGGIO IMPIANTO		PROTEZIONE IMPIANTO	
IMPIANTI ESISTENTI (In funzione > 6 mesi)	Media/alta temperatura Medio sporcamento	**OLDCLEANER**	1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS**	1 litro su 100 litri
	Media/alta temperatura Forte sporcamento	**OLDCLEANER**	2 litri su 100 litri	**LIFEPLUS** + **LIFE DUE B**	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura	**OLDCLEANER** + **BIOKILL B**	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri	**BIOKILL B**	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura con rischio di corrosione multimetallica	**OLDCLEANER** + **BIOKILL B**	1 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri	**BIOKILL B** + **LIFEPLUS** (dopo 1 sett.)	0,5 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri
IMPIANTI NUOVI (In funzione < 6 mesi)	Media/alta temperatura	**NEWCLEANER**	1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS**	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura	**NEWCLEANER**	1 litro su 100 litri	**BIOKILL B**	1 litro su 100 litri
	Bassa temperatura con rischio di corrosione multimetallica	**NEWCLEANER**	1 litro su 100 litri	**BIOKILL B** + **LIFEPLUS** (dopo 1 sett.)	0,5 litro su 100 litri + 1 litro su 100 litri

PROBLEMATICA SPECIFICA	SOLUZIONE	PROTEZIONE
RUMOROSITÀ CALDAIA E SCAMBIATORE (Probabile presenza di calcare e incrostazioni)	**LIFE DUE B** 1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri + **LIFE DUE B** 1 litro su 100 litri
RIDUZIONE RESA E PRESTAZIONE CALDAIA (Probabili incrostazioni e ossidi)	**LIFE DUE B** 1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri + **LIFE DUE B** 1 litro su 100 litri
CORROSIONI PUNTIFORMI SU RADIATORI O ALTRO (Probabile fenomeni di corrosione)	**OLDCLEANER** 1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri
RADIATORI NON PERFORMANTI FREDDI SOPRA O FREDDI SOTTO (Probabile presenza ossigeno/idrogeno sopra e presenza fanghi o cattiva circolazione sotto)	**OLDCLEANER** 1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri
MALFUNZIONAMENTO O BLOCCO CIRCOLATORI (Probabile presenza di magnetite e fanghi)	**OLDCLEANER** 1 litro su 100 litri	**LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri
RIDUZIONE DELLA RESA E PROBLEMI CHIUSURA VALVOLE CIRCUITI NEGLI IMPIANTI PANNELLI RADIANTI (Presenza di alghe, fanghi e composti batterici)	**BIOKILL B** 1 litro su 100 litri + **OLDCLEANER** 1 litro su 100 litri	**BIOKILL B** 0,5 litri su 100 litri + **LIFEPLUS** 1 litro su 100 litri
PROTEZIONE PANNELLI SOLARI TERMICI	-	**PROSUN / PROSUN PLUS** Fluido premiscelato solare con virante di colore protezione fino a -15°C / -27°C (da inserire in pari quantità al volume del circuito da trattare - fluido già miscelato)

STIMA DEL VOLUME DI IMPIANTO		APPARTAMENTO 100 m² [litri]	VILLETTA 150 m² [litri]	CASA SINGOLA 200 m² [litri]
IMPIANTO A PANNELLI RADIANTI	1 - 1,5 litri per m² superficie	100 - 150	150 - 225	200 - 300
IMPIANTO A RADIATORI	1 litro per m² superficie	100	150	200
VECCHIO IMPIANTO A RADIATORI	1,5 - 2 litri per m² superficie	150 - 200	225 - 300	300 - 400

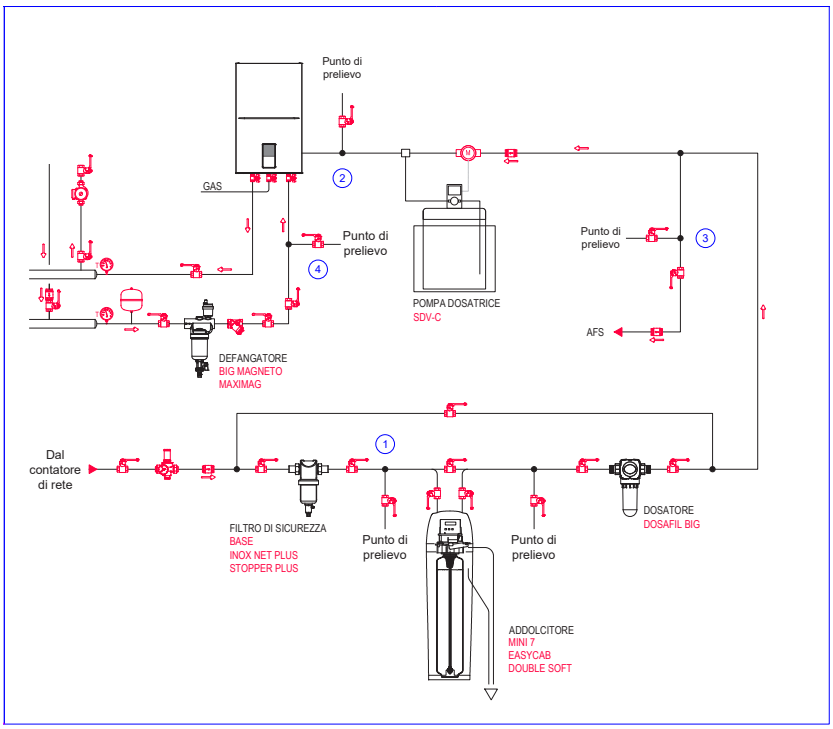
TABELLE APPLICATIVE E DI STIMA

TABELLE APPLICATIVE/INDICATIVE DI STIMA PER TRATTAMENTI CHIMICI DI LAVAGGIO E DISINCROSTANTI CALDAIA E SCAMBIATORI LATO ACQUA E FUMI

DISINCROSTANTI ACIDI LATO ACQUA - SCAMBIATORI DI CALORE	DISINCROSTANTI ACIDI CAMERA DI COMBUSTIONE - LATO FUMI		
L-MED	**BIO INF**	**BIO ALL**	**ALUCLEAN**
aggressività: MEDIA TUTTI I MATERIALI Liquido	**aggressività: MEDIA ACCIAIO Liquido**	**aggressività: MEDIA ALLUMINIO Liquido**	**aggressività: ALTA ALLUMINIO Gel Liquido**
Rimuove incrostazioni calcaree e ruggine ripristinando le condizioni superficiali originali. Particolarmente adatto per la pulizia del corpo scambiatore in alluminio, rame, ed altri materiali anche in presenza di zinco.	Rimuove le incrostazioni in camera di combustione ripristinando il corretto scambio termico fumi - acqua. Grazie ai suoi inibitori di corrosione è particolarmente adatto a scambiatori in acciaio.	Rimuove le incrostazioni in camera di combustione ripristinando il corretto scambio termico fumi - acqua. Adatto per scambiatori in alluminio	Rimuove rapidamente ed efficacemente forti incrostazioni in camera di combustione grazie alla sua azione erosiva. Adatto per scambiatori in alluminio
Dosare in funzione dello stato dello scambiatore 15-30% del volume acqua complessivo in circolazione durante il trattamento. Controllare il viraggio cromatico da ROSSO a GIALLO riportandolo sul ROSSO con aggiunta di ulteriore 5-10% oppure controllare il PH ogni 30 - 45 min. Se il PH è superiore a 2 aggiungere ulteriore 5-10% di prodotto per abbasare nuovamente il PH sotto 1. Far circolare per 2-3 ore e risciacquare con cura il ph a valore neutro.	Dopo aver rimosso meccanicamente il grosso delle incrostazioni, spruzzare il fluido sulla superficie lato fumi incrostata, lasciare agire 10 - 15 min e risciacquare abbondantemente. Ripetere il trattamento se necessario. Utilizzabile anche per immersione diluito al 30%. 10 - 15 min di immersione poi risciacquo.	Dopo aver rimosso meccanicamente il grosso delle incrostazioni, spruzzare il fluido sulla superficie lato fumi incrostata, lasciare agire 10 - 20 min e risciacquare abbondantemente. Ripetere il trattamento se necessario. Utilizzabile anche per immersione diluito al 30%. 10 - 20 min di immersione poi risciacquo.	Spargere il fluido sulle incrostazioni, e lasciare agire 10-15 min massimo. Risciacquare abbondantemente al fine di eliminare con certezza ogni residuo di prodotto. Ripetere il trattamento se necessario.

Prodotti ad uso tecnologico. Rispettare gli obblighi normo-legislativi, le prescrizioni di sicurezza ed adottare tutte le precauzioni necessarie per l'utilizzo di prodotti a base acida.

SCHEMA INDICATIVO APPARECCHIATURE TRATTAMENTO ACQUA E PUNTI PRELIEVO CAMPIONI



PUNTI DI PRELIEVO PER CAMPIONI ANALISI ACQUA

- 1 - acqua di rete
- 2 - acqua di carico
- 3 - acqua caldaia
- 4 - acqua impianto

Prelievo campioni 1, 2, 3 o 4 sempre obbligatori

SENSE 005

KIT DI ULTRAFILTRAZIONE MADE IN ITALY PER L'ACQUA DA BERE



- SENSE 005 è la soluzione semplice e veloce per rendere l'acqua potabile del rubinetto di casa più gradevole, affinandone il gusto ed eliminando le sostanze che possono alterarne la composizione chimico-fisica
- Elevata selettività della cartuccia grazie alla tecnologia a fibra cava per un'ultrafiltrazione al massimo della prestazione contro microrganismi e particelle in sospensione
- L'autonomia della cartuccia BLUE UF005 dipende dalle condizioni dell'acqua in ingresso, va sostituita ad intasamento e comunque entro i 12 mesi
- La presenza del carbone attivo solido nella struttura perimetrale della cartuccia, permette la rimozione del cloro e l'eliminazione di eventuali cattivi odori e sapori
- Filtrazione da 5 a 0,005 µm per abbattere l'eventuale presenza di carica batterica e virale
- Fornito di serie con un rubinetto meccanico dotato di indicatore luminoso di funzionamento per il cambio filtro, raccordi, tubazioni e rubinetto di intercettazione acqua in ingresso
- Di facile installazione sotto lavello, completamente automatico senza l'ausilio della corrente elettrica
- Le cartucce e gli accessori a completamento, permettono di personalizzare il proprio kit SENSE 005 oppure di realizzare ad hoc il proprio sistema di filtrazione unendo anche più cartucce
- Disponibile come accessorio un miscelatore a 3 vie per la sostituzione del miscelatore esistente integrando nella 3° via l'acqua trattata, MIX3. EVITA L'INSTALLAZIONE DEL DOPPIO RUBINETTO
- Certificata DM174. Made in Italy

SCHEMI



Facile installazione sotto lavello con il minimo ingombro



Cartuccia con attacco a baionetta per una rapida e facile installazione/sostituzione



BLUE UF005
Garantisce una barriera invalicabile contro i microrganismi e le particelle in sospensione grazie alla sua elevata capacità filtrante fino a 0,005 µm per abbattare la carica batterica e virale. Lo strato poi di carbone attivo presente è in grado di trattenere il cloro e i cattivi odori e sapori.



GREEN CARBON
Cartuccia a carboni attivi in grado di trattenere il cloro, cattivi odori e i cattivi sapori. Il suo grado filtrante poi, 5 µm, permette di esercitare una azione decisa contro le particelle in sospensione.



BLACK SAND
Filtrazione multistrato in polipropilene a 5 µm per la rimozione dei sedimenti e delle particelle in sospensione. La tecnologia multilayer con strati a maggior selettività verso la parte interna della cartuccia, blocca le particelle su diversi layers in funzione del loro diametro, allungando la vita del filtro e riducendo le perdite di carico.

CREA IL TUO KIT DI FILTRAZIONE	BLACK SAND	GREEN CARBON	BLUE UF005	KIT TESTA	KIT TUBI	TAP1 EXT	MIX3
	Z308903950	0YFS0GX0	0YFS0BX0	0YFS0FX0	0YFS0JX0	0YFH1KXX	0YFH5KXX
BLACK SAND + BLUE UF005 Ultrafiltrazione con protezione a monte grazie al filtro sedimenti BLACK SAND per una maggior durata del sistema filtrante	1		1	2	1	1	1*
BLACK SAND + GREEN CARBON Filtrazione a Carboni attivi per rimuovere cloro e cattivi sapori tutelata da filtrazione sedimenti BLACK SAND a monte	1	1		2	1	1	1*

** Il Mix a 3 vie è alternativo al rubinetto 1via qualora si voglia integrare l'acqua trattata in un unico miscelatore sostituendo il miscelatore esistente*

SENSE 005		SENSE 005 BLUE UF005	GREEN CARBON	BLACK SAND
Autonomia	lt	4500	5500	5000
Vita del filtro	mesi	ad intasamento / max 12	12	12
Portata	lt/min	2,5	4	22
Pressione rete min-max	bar	45140	45140	45140
Diametro filtro	cm	10	10	10
Altezza filtro	cm	32	32	32
Attacchi	John Guest	3/8"	3/8"	3/8"
CODICE		0YFS0CX0		

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YFS0BX0	BLUE UF005 - cartuccia ultrafiltrazione 0,005 µm
0YFS0GX0	GREEN CARBON - cartuccia carboni attivi 5 µm
Z308903950	BLACK SAND - cartuccia sedimenti 5 µm
0YFS0FX0	KIT TESTA SENSE per personalizzare il proprio sistema (1 per ogni cartuccia)

CODICE	DESCRIZIONE
0YFS0JX0	KIT TUBI SENSE per personalizzare il proprio sistema (1 per sistema filtrante)
0YFH1KXX	TAP1 EXT - rubinetto monovia per l'acqua trattata ad integrazione del miscelatore esistente
0YFH5KXX	MIX3 - miscelatore a 3 vie per integrare l'acqua trattata in un unico rubinetto insieme all'acqua fredda e calda di casa. Sostituisce il miscelatore esistente

OSMOSENSE FILTRAZIONE AD OSMOSI INVERSA, MADE IN ITALY, PER INSTALLAZIONE VERTICALE/ORIZZONTALE SOTTO LAVELLO O SOTTO ZOCCOLO



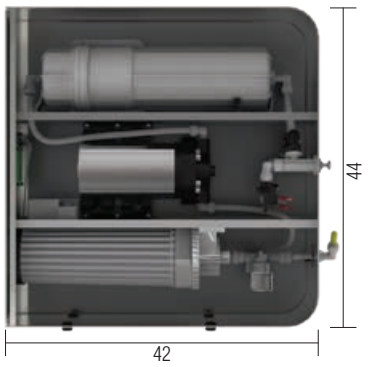


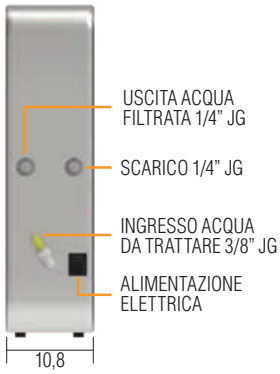
rubinetto di serie su OSMOSENSE

- Apparecchio domestico per l'affinamento dell'acqua da bere innovativo, ecologico e di design
- La speciale membrana semipermeabile ad osmosi inversa, permette la filtrazione e la conseguente rimozione delle eventuali impurità presenti
- Riduce del 90% la concentrazione di calcio, fosfati, nitrati, metalli pesanti quali il piombo ed altre sostanze inquinanti nocive alla salute
- Dotato di ultrafiltrazione interna a carboni attivi + filtrazione a fibra cava da 0,005 µm per garantire nel tempo la membrana osmotica e per eliminare cattivi odori e sapori dall'acqua di rete
- Grande produzione di acqua affinata da bere, 120 l/h
- Installabile verticalmente o orizzontalmente, sotto lavello o sotto lo zoccolo della cucina. Spessore solo 10,8 cm
- Prefiltro interno estraibile rimuovendo la cover frontale
- Fornito completo di tutti gli accessori necessari per una corretta installazione incluso un rubinetto mono via meccanico per l'erogazione dell'acqua affinata
- L'apparecchio è dotato di una retroilluminazione led per la segnalazione del suo stato di funzionamento
- Disponibile come accessorio un miscelatore a 3 vie per la sostituzione del miscelatore esistente integrando nella 3° via l'acqua trattata, MIX3. EVITA L'INSTALLAZIONE DEL DOPPIO RUBINETTO
- Certificata DM174. Made in Italy









MODELLO		OSMOSENSE
Dimensioni (LxHxP)	cm	10,8 x 44 x 42
Peso a secco	kg	13
Prefiltro interno		ultrafiltrazione a carboni attivi + fibra cava 0,005 µm
Autonomia prefiltro	mesi	max 12
Membrana osmosi		3012/500 gpd
Autonomia membrana		ad intasamento
Alimentazione	Vac/Hz	230/50-60
Potenza max assorbita	W	50
Pressione alimento min/max	bar	1/8
Produzione acqua *	l/h	120
Connessioni IN / OUT e SCARICO	John Guest	3/8" / 1/4"
CODICE		**0YFL00X0**
CODICE COVER OS WHITE (OBBLIGATORIA)		**0YFL01XA**

** I valori riportati di produzione si basano sulle seguenti condizioni di test, salinità in ingresso 433 ppm, acqua di rete addolcita, temperatura a 20°C, pressione media acqua di rete 2 bar. In queste condizioni il recupero e la reiezione salina ammontano rispettivamente al 50% ed al 90%. Tali valori potrebbero variare a seconda delle caratteristiche dell'acqua di alimento. La diminuzione della temperatura dell'acqua da trattare fa diminuire la produzione di permeato, così come l'aumento di salinità. L'intervallo per la sostituzione delle membrane ad osmosi inversa non è determinabile a priori in quanto dipende ad esempio dalla salinità e dalla composizione chimica dell'acqua da trattare. La salinità massima ammissibile per l'acqua da affinare è 2200 ppm.*

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
Z308903950	BLACK SAND - cartuccia sedimenti 5 µm
0YFS0GX0	GREEN CARBON - cartuccia carboni attivi 5 µm
0YFS0BX0	BLUE UF005 - cartuccia ultrafiltrazione 0,005 µm
0YFH5KXX	MIX3 - miscelatore a 3 vie per integrare l'acqua trattata in un unico rubinetto insieme all'acqua fredda e calda di casa. Sostituisce il miscelatore esistente

WATERBOX

FRIGOGASATORE SOTTOBANCO PER L'AFFINAMENTO DELL'ACQUA DA BERE





- Waterbox è un frigogasatore da posizionare sotto lavello per l'affinamento dell'acqua potabile di rete. Produce: acqua microfiltrata liscia a temperatura ambiente / acqua microfiltrata liscia fredda / acqua microfiltrata gassata fredda
- Tecnologia di raffreddamento a banco ghiaccio 30 l/h
- Microfiltrazione interna di serie a fibra cava a 0,15 µm con aggiunta di carboni attivi. Sostituzione ad intasamento e comunque non oltre i 12 mesi
- Bombola CO_2 600g con riduttore di pressione e manometro di serie alloggiabile internamente
- Installabile sotto lavello in presenza di adeguata aerazione
- Gas refrigerante, R290 a basso impatto ambientale
- Raffreddamento regolabile da 3 a 10°C
- Installabile, nella configurazione sotto lavello, con un rubinetto opzionale a 3 vie, TAP3 EXT, in aggiunta al miscelatore esistente o con MIX5, miscelatore a 5 vie in sostituzione del miscelatore esistente
- Vaschetta antiallagamento con sensore acustico
- Retroilluminazione led per segnalazione erogazione nella versione soprabanco
- Disponibile come optional kit ad osmosi inversa alloggiabile internamente al frigogasatore per un affinamento dell'acqua da bere al massimo livello di filtrazione *
- Certificata DM174. Made in Italy

** L'Osmosi inversa permette di produrre acqua leggermente frizzante a fronte della forte riduzione salina dell'acqua*

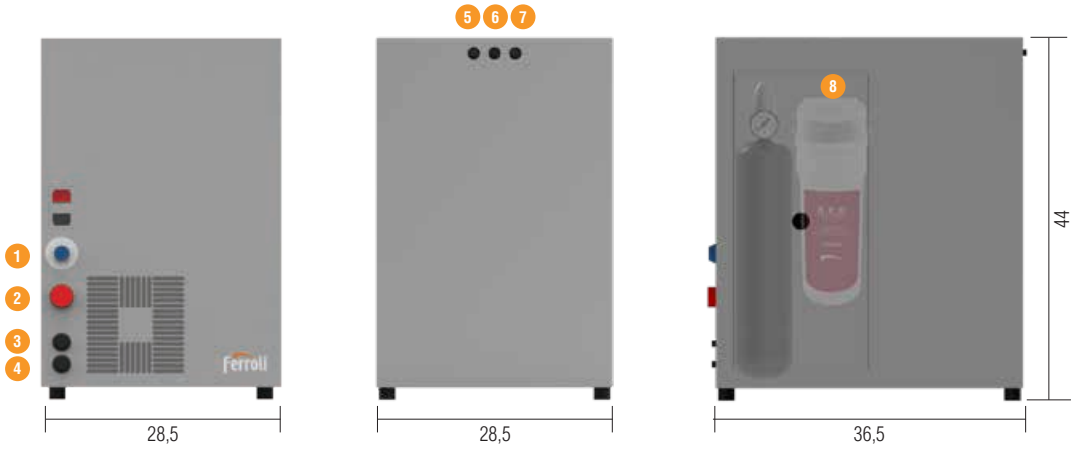


CO_2 - 600G
(di serie)
Bombola CO_2 con riduttore e manometro, installabile internamente.
Solo prima fornitura



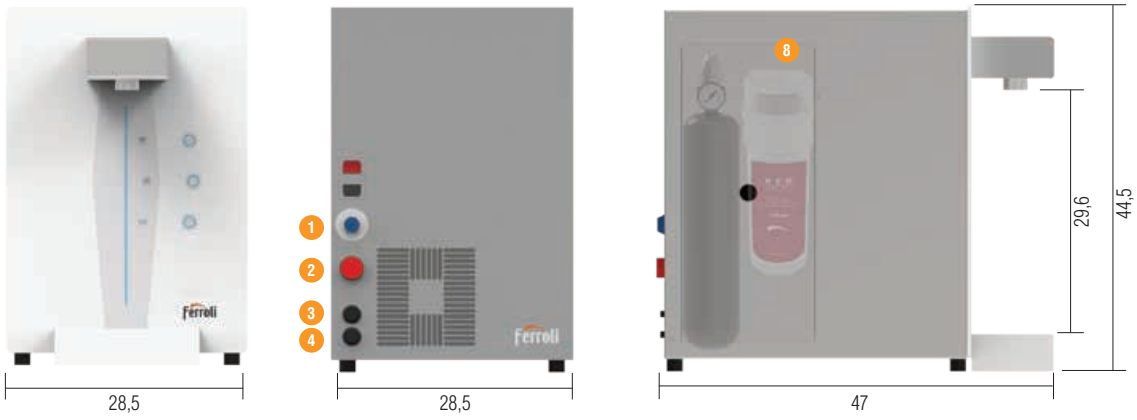
RED MICRO
(di serie)
Microfiltrazione a 0,15 µm con aggiunta di carboni attivi installabile internamente

WATERBOX - INSTALLAZIONE SOTTO BANCO



1. Termostato temperatura
2. IN - acqua: 8mm JG
3. IN - CO_2: 6mm JG
4. Scarico osmosi*: 6mm JG (accessorio)
5. OUT - acqua liscia: 6mm JG
6. OUT - acqua liscia fredda: 6mm JG
7. OUT - acqua gassata fredda: 6mm JG
8. Alloggiamento prefiltro e bombola CO_2

WATERBOX + NEPTUNE - INSTALLAZIONE SOPRA BANCO





NB: Per l'installazione sottobanco deve essere garantita un'adeguata aerazione del vano di installazione

SCEGLI IL TUO SISTEMA DI FRIGOGASATURA					
	WATERBOX	**NEPTUNE**	**KIT OSMOSI WB *****	**TAP3 EXT**	**MIX5**
	Frigogasatore per installazione sotto banco	Kit estetica per installazione sopra banco	Kit ad osmosi inversa	Rubinetto a 3 vie da aggiungere al miscelatore esistente	Miscelatore a 5 vie in sostituzione del miscelatore esistente
	0YFW00X0	**0YFW01XA**	**0YFH0KXX**	**0YFH3KXX**	**0YFH7KXX**
Frigogasatore sotto banco con rubinetto a 3 vie aggiuntivo *	•			•	
Frigogasatore sotto banco con miscelatore a 5 vie **	•				•
Frigogasatore sotto banco + kit ad osmosi con rubinetto a 3 vie aggiuntivo *	•		•	•	
Frigogasatore sotto banco + kit ad osmosi con miscelatore a 5 vie **	•		•		•
Frigogasatore sopra banco	•	•			
Frigogasatore sopra banco + kit ad osmosi	•	•	•		

** Integra il rubinetto esistente per l'acqua calda e fredda*
*** Sostituisce il rubinetto esistente con un miscelatore unico a 5 vie*
**** Il frigogasatore in presenza del kit ad osmosi, eroga acqua leggermente frizzante*

SCEGLI IL TUO SISTEMA DI EROGAZIONE DELL'ACQUA AFFINATA

Puoi decidere di integrare il tuo miscelatore esistente con un rubinetto da dedicare all'acqua affinata oppure di sostiuirlo con uno unico per erogare sia l'acqua fredda e calda tradizionale che l'acqua affinata





TAP1 EXT
Rubinetto aggiuntivo al miscelatore esistente. Si applica sul pianale attraverso un foro da 13 mm. Permette l'erogazione di 1 acqua affinata



MIX3
Miscelatore a 3 vie in sostituzione al miscelatore esistente. Si applica sul pianale attraverso un foro da 38 mm (quello esistente). Permette l'erogazione di 1 acqua affinata



TAP3 EXT
Rubinetto aggiuntivo al miscelatore esistente. Si applica sul pianale attraverso un foro da 38 mm. Permette l'erogazione di 3 acque affinate



MIX5
Miscelatore a 5 vie in sostituzione al miscelatore esistente. Si applica sul pianale attraverso un foro da 38 mm (quello esistente). Permette l'erogazione di 3 acque affinate

MODELLO		WATERBOX
Alimentazione elettrica		230V 50-60Hz
Peso	kg	25
Potenza assorbita	W	320
Potenza motore pompa	W	80
Portata pompa	lt/min	3,8
Compressore	HP	1/8
Gas refrigerante		R 290
Tipo raffreddamento / Capacità banco ghiaccio		banco ghiaccio 30 lt/h / ≥ 2,5 lt
Temperatura acqua erogata (Temperatura acqua in ingresso 20°C - temperatura ambiente 25°C)	°C	3°C - 12°C
Produzione acqua liscia	lt/h	120
Produzione acqua fredda	lt/h	110
Produzione acqua gasata fredda	lt/h	60
Erogazione acqua gasata	lt/30 sec	1
Tempo di ripristino carbonatore	sec/lt	30
Blocco termico		Sì
Tempo di erogazione e blocco	min	10
Carbonatore	lt	0,8
Pressione H_2O ingresso	bar	2 - 4
Pressione CO_2 ingresso	bar	1 - 4 (max 3 con Osmosi)
Filtrazione interna		microfiltrazione a fibra cava 0,15 µm + carbone attivo estruso
Attacco alimentazione idrica (IN) su elettrovalvola	mm JG	8
Attacco CO_2 (IN)	mm JG	6
Attacco acqua microfiltrata liscia (OUT) - sottobanco	mm JG	6
Attacco acqua microfiltrata fredda (OUT) - sottobanco	mm JG	6
Attacco acqua microfiltrata fredda gasata (OUT) - sottobanco	mm JG	6
DATI AGGIUNTIVI CON KIT AD OSMOSI		
Produzione H_2O trattata liscia	lt/h	70 (con 2 membrane)
Produzione H_2O trattata fredda	lt/h	65
Produzione H_2O trattata gasata fredda	lt/h	30
Erogazione H_2O trattata gasata fredda	lt/30sec	1
Tempo di ripristino carbonatore	sec/lt	90
Pressione di esercizio (OSMOSI)	bar	7 - 8
Tipo membrana osmosi	Gpd	TFC - 180
Nr membrane	nr	2
(TDS) salinità max ammissibile acqua alimento	ppm	2200
Percentuale media abbattimento TDS acqua trattata	%	93 - 95
Attacco scarico concentrato	mm JG	6
CODICE		**0YFW00X0**

> ACCESSORI

CODICE	DESCRIZIONE
0YFW01XA	NEPTUNE - Estetica per trasformazione WATERBOX per installazione sopra banco
0YFH0KXX	KIT OSMOSI - Kit membrane ad osmosi inversa installabile internamente al WATERBOX
0YFH3KXX	TAP3 EXT - Rubinetto a 3 vie da aggiungere al miscelatore esistente
0YFH7KXX	MIX5 - Miscelatore a 5 vie in sostituzione del miscelatore esistente
0YFW0PX0	RED MICRO - Microfiltrazione a 0,15 µm con aggiunta di carboni attivi installabile internamente
0YFW0QX0	SANIPOX - Cartuccia per sanificazione WATERBOX annuale

SOLARE TERMICO

SOLAREVO NAT SISTEMA A CIRCOLAZIONE NATURALE



> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- **Sistema completo di:**
  * collettore piano SOLAREVO 2.1 (mod. 160 lt e 200 lt) o SOLAREVO 2.6 (mod. 300 lt)
  * bollitore, raccordi idraulici, tubazioni di collegamento
  * glicole concentrato da miscelare
  * valvola di non ritorno e sicurezza 10 bar in ingresso acqua fredda sanitaria
  * valvola di sicurezza 2,5 bar circuito primario solare
  * telai per tetto piano **(mod. ''TP'')** o inclinato **(mod. ''TI'')** forniti nel kit
- **Nuovo collettore solare piano SOLAREVO** con telaio in alluminio autoportante
- **Vetro solare temprato ad alta trasparenza da 3,2 mm**
- **Assorbitore** altamente selettivo (AL-Tinox)
- **Isolamento** collettore in lana minerale 40 mm
- Resistenza elettrica integrativa opzionale da 1,5 kW
- Non necessita di componenti elettrici quali termoregolazione o circolatori
- Certificazione di qualità "Keymark" per sistemi **"Factory Made"** (kit solari) (EN 12976-1/2)
- Garanzia 5 anni

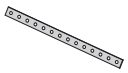
SOLAREVO NAT	NR. PERSONE MAX
160	2 - 3
200	3 - 4
300	4 - 6

NB: I dati riportati sono indicativi e fanno riferimento a collettori correttamente orientati e inclinati. La scelta dell'impianto ottimale va effettuata tenendo conto dei consumi reali di acqua calda sanitaria dell'unità abitativa servita

MODELLO		160 / 2.1		200 / 2.1		300 / 5.2		
		TP 45°	TI	TP 45°	TI	TP 45°	TP 30°	TI
Dimensioni in pianta (LxP) tetto inclinato	mm	-	1240x1600	-	1240x2000	-	-	2000x2000
Dimensioni (LxPxH) tetto piano	mm	1230x1684x1700	-	1520x1684x1700	-	2553x1973x1989	2553x2247x1531	-
Superficie lorda / utile complessiva	m^2	2,09/1,99		2,09/1,99		5,20/4,96		
Peso del sistema vuoto	kg	92,5		107,5		178,4		
Peso del sistema pieno	kg	245,1		301,1		477		
Numero collettori	nr.	1 (mod. 2.1)		1 (mod. 2.1)		2 (mod. 2.6)		
Volume bollitore	l	151		192		295		
Attacchi circuito sanitario	Ø	1/2"						
Pressione max funzionamento circuito solare	bar	2,5						
Pressione max funzionamento circuito sanitario	bar	10						
Protezione catodica bollitore		anodo di magnesio						
CODICE		**0XGN12XA**	**0XGN15XA**	**0XGN13XA**	**0XGN16XA**	**0XGN54XA**	**0XGN58XA**	**0XGN57XA**

Si raccomanda l'installazione di un vaso di espansione sul circuito sanitario.

> ACCESSORI A COMPLETAMENTO

	DESCRIZIONE	CODICE
	Kit 4 staffe per coppi/tegole per tetto inclinato	076242X0
	Kit 4 staffe universali per tetto inclinato	076241X0
	Kit resistenza elettrica da 1,5 kW con termostato	073109X0
	Miscelatore termostatico attacchi 1/2"	13002X0

KIT MONOBLOCCO

PACCHETTO SOLARE PREMONTATO





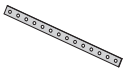
> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- **Bollitore** a doppio serpentino per acqua sanitaria da 200 o 300 litri
- **Gruppo di circolazione** premontato con: valvola di sicurezza 1/2", flussometro con regolatore di portata, rubinetti di carico e scarico impianto, valvola di non ritorno e set manometro, circolatore solare, rubinetto di intercettazione, centralina solare, vaso di espansione circuito solare lt 18
- **Modelli ST 200 H / ST 300 H** forniti con collettore solare piano ad alta efficienza a circolazione forzata SOLAREVO V 2.1 certificato Solar-Keymark (EN 12975)
- **Modelli BL 200 / BL 300** forniti senza collettori solari
- **Centralina solare** integrata con funzione autodiagnosi e lettura temperature circuito solare a mezzo sonde (1 sonda PT1000 + 1 NTC, vedi schema cablaggio centralina Ecotronic Hitech)
- Attacchi di connessione/interconnessione collettore solare a compressione diametro 22 mm
- Predisposizione resistenza elettrica, manicotto 1" 1/2
- Garanzia 5 anni (collettori solari e bollitore)

MODELLO		ST 200 H	BL 200	ST 300 H	BL 300
Classe ERP bollitore (Classe F-A)		C	C	C	C
Volume utile bollitore	lt	196	196	273	273
Dispersione termica bollitore	W	67	67	85	85
Centralina solare ECOTRONIC HITECH	n	1	1	1	1
Collettore: SOLAREVO V 2.1	n	1	non fornito	2	non fornito
Collettore: superficie lorda complessiva	m^2	2,09	-	4,18	-
Collettore: superficie utile complessiva	m^2	1,96	-	3,92	-
CODICE		**0XGU1MXA**	**0XDT0MXA**	**0XGU2NXA**	**0XDT0NXA**

> ACCESSORI A COMPLETAMENTO

TELAI DI MONTAGGIO PER TETTO INCLINATO		CODICE
	**TELAIO COMPLETO** per l'installazione di nr. **1 collettore** (mod. ST 200 H)	076239X0
	TELAIO COMPLETO per l'installazione di nr. **2 collettori** (mod. ST 300 H)	076240X0

STAFFE DI FISSAGGIO PER TETTO INCLINATO		CODICE
	Kit 4 staffe per coppi/tegole	076242X0
	Kit 4 staffe universali	076241X0

TELAI DI MONTAGGIO PER TETTO PIANO		CODICE
	**KIT BASE, da utilizzare per 1 collettore mod. 2.1 V** completo di nr. 2 gambe di supporto, nr. 2 staffe di fissaggio a tetto, nr. 4 viti di ancoraggio a tetto. (mod. ST 200 H / ST 300 H *)	076235X0
	**KIT ESTENSIONE** da utilizzare per ogni **collettore mod. 2.1 V** aggiuntivo al primo. (* mod. ST 300 H, da aggiungere al kit precedente 076235X0)	076237X0

ACCESSORI IDRAULICI			CODICE
	Fluido solare PROSUN TP -15°C	2 x 5 kg	Z308904000
	Fluido solare PROSUN -15°C	25 kg	Z308904010
	Fluido solare PROSUN PLUS -27°C	25 kg	0YDI0KX0
	Kit raccordi idraulici **BASE** completo con pozzetto portasonda		072291X0
	Kit raccordi idraulici **ESTENSIONE**, interconnessione tra pannelli F-F, Ø 22 mm		072292X0
	Miscelatore termostatico attacchi 1/2"		013002X0
	Kit valvola di sfogo aria automatica con rubinetto diam 3/8"		072293X0

SOLAREVO V

COLLETTORE SOLARE A CIRCOLAZIONE FORZATA





> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

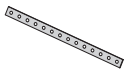
- Collettore solare piano ad **alta efficienza a circolazione forzata** (max 10 per singola batteria)
- **Certificato Solar-Keymark** (EN 12975) come uno dei collettori solari termici più efficienti sul mercato (η0= 80%)
- Assorbitore in **alluminio altamente selettivo** con trattamento all'ossido di titanio
- **Installazione verticale semplice**, ordinata e versatile grazie al **robusto telaio** e alle **due aste di supporto in alluminio**
- Il **profilo in alluminio a doppia parete** da 2,4 mm offre una maggiore durata ed un migliore isolamento
- **Vetro temperato prismatico** ad alta trasparenza (spessore 3,2 mm)
- **Assorbitore ad alte prestazioni** costituito da un'arpa con montanti in rame saldati al laser e superficie ultra selettiva a piastra piena da 0,5 mm
- **Attacchi di supporto integrati a scorrere** sul profilo del collettore per facilitare l'installazione e la compatibilità su telai esistenti
- Grazie ai diversi tipi di supporti, il collettore può essere installato facilmente ed in sicurezza **sia su tetti inclinati che piani**
- **Raccordi** di collegamento/interconnessione **a compressione** ø 22 mm
- Garanzia 5 anni

MODELLO		V 2.1	V 2.6
Dimensioni (LxHxP)	mm	1230 x 1696 x 86	1230 x 2111 x 86
Superficie lorda	m^2	2,09	2,60
Superficie utile	m^2	1,99	2,48
Peso a vuoto	kg	34,5	41,2
Volume circuito chiuso	l	1,6	1,8
Temperatura di stagnazione	°C	175,2	175,2
Fattore di assorbimento	%	95	
Fattore di emissione	%	4	
Isolamento termico collettore		Lana minerale HD 40 mm	
Attacchi circuito termovettore	Ø	22 mm	
Pressione massima di funzionamento circuito primario	bar	10	
Attacchi per collettore	nr.	4	
Nr pezzi/pallet	nr.	12	12
CODICE		**0XGF1VWA**	**0XGF2VWA**

> ACCESSORI A COMPLETAMENTO

TELAI DI MONTAGGIO PER TETTO INCLINATO		CODICE
	**TELAIO COMPLETO** per l'installazione di nr. **1 collettore** (*)	076239X0
	TELAIO COMPLETO per l'installazione di nr. **2 collettori** (*)	076240X0

(*) Nel caso di più di 2 collettori utilizzare più kit in abbinamento

STAFFE DI FISSAGGIO PER TETTO INCLINATO		CODICE
	Kit 4 staffe per coppi/tegole (**)	076242X0
	Kit 4 staffe universali (**)	076241X0

(**): Utilizzare 1 "Kit staffe" per ogni "Kit telaio completo per tetto inclinato"

TELAI DI MONTAGGIO PER TETTO PIANO		CODICE
	**KIT BASE, da utilizzare per 1 collettore mod. 2.1 V** completo di nr. 2 gambe di supporto, nr. 2 staffe di fissaggio a tetto, nr. 4 viti di ancoraggio a tetto	076235X0
	KIT BASE, da utilizzare per 1 collettore mod. 2.6 V completo di nr. 2 gambe di supporto, nr. 2 staffe di fissaggio a tetto, nr. 4 viti di ancoraggio a tetto	076236X0
	**KIT ESTENSIONE** da utilizzare per ogni **collettore mod. 2.1 V** aggiuntivo al primo	076237X0
	KIT ESTENSIONE da utilizzare per ogni **collettore mod. 2.6 V** aggiuntivo al primo	076238X0

ACCESSORI IDRAULICI			CODICE
	Fluido solare PROSUN TP -15°C	2 x 5 kg	Z308904000
	Fluido solare PROSUN -15°C	25 kg	Z308904010
	Fluido solare PROSUN PLUS -27°C	25 kg	0YDI0KX0
	Miscelatore termostatico attacchi 1/2"		013002X0
	Kit raccordi idraulici **BASE** completo con pozzetto portasonda		072291X0
	Kit raccordi idraulici **ESTENSIONE**, interconnessione tra pannelli F-F, Ø 22 mm		072292X0
	Kit valvola di sfogo aria automatica con rubinetto diam 3/8"		072293X0

COLONNA SOLARE

COLONNA PREMONTATA PER IMPIANTI SOLARI FORZATI

DETRAZIONE FISCALE



Colonna solare multifunzionale premontata con:
vaso di espansione circuito solare lt 24, valvola di sicurezza 1/2", vaso di espansione circuito sanitario lt 18, flussometro con regolatore di portata, rubinetti di carico e scarico impianto, valvola di non ritorno e set manometro, circolatore solare ErP ad alta efficienza, rubinetto di intercettazione, centralina solare con funzione autodiagnosi e predisposizione per la contabilizzazione dell'energia solare e lettura temperature circuito solare a mezzo sonde.
Dimensioni della colonna solare: (L x H x P= 400x1085x330).
Tubazioni di collegamento esterno non fornite

MODELLO	COLONNA SOLARE
CODICE	0X2031XA

ECOTRONIC HITECH

CENTRALINA DI REGOLAZIONE SOLARE

DETRAZIONE FISCALE



- Centralina per **sistemi solari termici di produzione acqua calda sanitaria**
- È in grado di gestire **campi solari anche a doppia esposizione** sia mediante la gestione di due pompe o di una singola pompa e valvola deviatrice
- Gestione di **due circuiti solari indipendenti a singola esposizione**
- Funzioni di autodiagnosi
- **Contabilizzazione dell'energia solare**
- **Monitoraggio del sistema attraverso grafici statistici** (ore di funzionamento, energia solare prodotta…)
- Display retroilluminato con **rappresentazione grafica degli schemi** di impianto
- Fornita **completa di serie con 3 sonde di temperatura** PT1000 (S1,S2,S3)
- Range di alimentazione: 100-240 Volt, 50-60 Hz
- Tre **uscite relè configurabili** (2 in tensione, 1 contatto pulito)
- Gestisce fino a **4 ingressi per sonde di temperatura** (S1,S2,S3,S4)
  Ps: nelle configurazioni di impianto a quattro sonde occorre ordinare la sonda aggiuntiva S4 cod. 043007X0
- Gestione del **riscaldamento integrativo (caldaia)** con sonda di temperatura
- Uscita per il comando di una eventuale tapparella di copertura dei collettori (anti-stagnazione)

MODELLO	ECOTRONIC HITECH	ACCESSORIO	SONDA AGGIUNTIVA PER IMPIANTI SOLARI A 4 SONDE (PT1000, L=200 CM)
CODICE	0X3003XA	CODICE	043007X0

ACCESSORI DI IMPIANTO

DETRAZIONE FISCALE

> IDRO - gruppo di circolazione

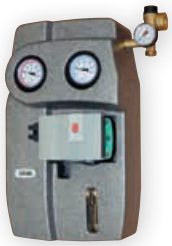
IDRO 6-E



IDRO 12-E / 30-E



IDRO 70-E



- Circolatore High Efficiency ErP
- Predisposto per l'alloggiamento della centralina di regolazione Ecotronic Hitech (opzionale) con funzione lettura temperatura tramite sonde digitali
- Rubinetto di carico e scarico impianto (escluso mod. 70)
- Termometri ad ago per mandata e ritorno impianto forniti di serie
- Kit staffe attacco a muro
- Isolamento in polipropilene espanso
- Attacco vaso di espansione
- Gruppo di sicurezza con valvola di sicurezza e manometro
- Valvola regolatrice di flusso con visualizzatore
- Pressione di taratura valvola di sicurezza: 6 bar
- Valvola di non ritorno di serie
- Completo di disaeratore manuale (escluso Idro 6-E) (si consiglia comunque il montaggio di un disaeratore con rubinetto di intercettazione sul campo solare)

MODELLO *		6-E	12-E	30-E	70-E
Dimensioni (LxHxP)	mm	155x425x150	308x434x169	308x434x169	285x500x170
Diametro nominale attacchi		3/4"M	1"M	1"M	1"1/4 M
Portata min/max	l/min	1 - 6	2 - 12	8 - 28	20 - 70
Pressione max di esercizio	bar	8	8	8	8
CODICE		**0X2022XA**	**0X2021XA**	**0X2023XA**	**0X2027XA**

** per la scelta del gruppo IDRO si calcolerà il max numero di collettori allacciabili (previa verifica delle perdite di carico) con la seguente formula:*
N coll. = [l/min. gruppo idro x 60 min. / portata nominale coll. / sup. utile coll.] *dove la portata nominale è:* ***45 l/h/m²*** *per piccoli impianti domestici di produzione a.c.s con collettori piani (High Flow);* ***30 l/h/m²*** *per piccoli impianti a.c.s. con collettori a tubi sottovuoto;* ***15 l/h/m²*** *per impianti di grande superficie (Low Flow)*
ESEMPIO: *IDRO 12-E e collettori piani ECOTOP VHM-N mod. 2.1 (1,93 m² sup. utile), il calcolo è:* ***12 x 60 / 45 / 1,93 = 8,3 collettori***

> VASO DI ESPANSIONE



- Per alte temperature
- Resistenti ad alte pressioni
- Membrana per liquido antigelo
- Modelli 50 e 80 dotati di piedini per appoggio a terra

> IMPORTANTE

non chiudere mai i vasi di espansione con valvole di intercettazione

MODELLO	12	18	24	35	50	80
CODICE	**072101X0**	**072102X0**	**072103X0**	**072117X0**	**072118X0**	**072119X0**

> ACCESSORI A COMPLETAMENTO

	DESCRIZIONE	CODICE
	tubo flessibile di raccordo con staffa di fissaggio per il vaso (escluso mod. 50 e 80)	072120X0

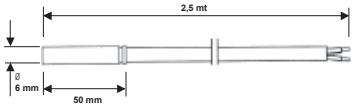
ACCESSORI DI IMPIANTO

DETRAZIONE FISCALE

> SONDA SOLARE: PT1000



- Tubetto AISI 304 Ø 6x50 mm (1 godronatura)
- Sensore PT1000 Ω a 0°C secondo IEC 751 classe B
- Cavo bipolare silicone 22 AWG; L=2500 mm
- Temperatura di lavoro: -20 ÷ +180°C
- Temperatura massima: 200°C (2 min.)

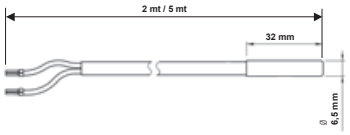


MODELLO	PT 1000
CODICE	043007X0

> SONDA BOLLITORE: NTC



- Materiale: rame
- Tensione isolamento: 1500 V
- Resistenza a 25°C: 10000 Ω



MODELLO	NTC 2 mt	NTC 5 mt
CODICE	1KWMA11W	043005X0

> PROSUN / PROSUN PLUS fluido solare premiscelato



Fluido termovettore specifico pronto all'uso per impianti solari con alte temperature estive e moderato rischio gelo. Prodotto specifico **premiscelato** a base di acqua demineralizzata, glicole propilenico atossico con funzione antigelo e inibitori della corrosione termostabili alle temperature di stagnazione tipiche dei collettori solari. Il viraggio della colorazione del fluido dal blu al giallo segnala la necessità di ricambio del fluido stesso.

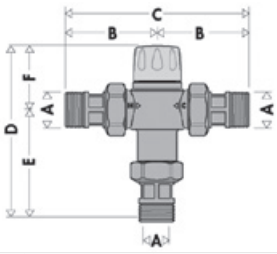
PROSUN / PROSUN TP: Funzione antigelo fino a -15°C
PROSUN PLUS: Funzione antigelo fino a -27°C

MODELLO	PROSUN TP - 2 x 5 KG	PROSUN - 25 KG	PROSUN PLUS - 25 KG
CODICE	Z308904000	Z308904010	0YDI0KX0

> MISCELATORE TERMOSTATICO



- Campo di regolazione: 30÷65°C
- Miscelatore termostatico anticalcare, regolabile
- Diametro 1/2", cromato
- A norma UNI EN 12165
- **Temperatura max ingresso: 100°C**
- Pressione massima di esercizio: 5 bar
- Due valvole di non ritorno incluse



DIMENSIONI (mm)					
A	B	C	D	E	F
1/2"	67	134	152	86,5	65,5

MODELLO	MISCELATORE TERMOSTATICO
CODICE	013002X0

BOLLITORI ED ACCUMULI

ECOUNIT HP

BOLLITORE ACS PER POMPE DI CALORE, CALDAIE E SISTEMI SOLARI TERMICI

DETRAZIONE FISCALE



> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

- Bollitori verticale ad accumulo per acqua sanitaria, con **singolo serpentino (versione 1C)** oppure con **doppio serpentino (versione 2C)** in acciaio smaltato
- Accumulo in acciaio vetroporcellanato, isolamento in poliuretano rigido dello spessore di 50 mm e finitura esterna in lamiera d'acciaio verniciata in grigio
- Fornito in configurazione standard con **doppio anodo al magnesio** e **resistenza elettrica** di integrazione da 2000W, **termostato di regolazione** (da 15°C a 75°C), **termostato di sicurezza** (93°C)
- Attacco per ricircolo

DIMENSIONI (mm)						
ECOUNIT HP	200-1C	300-1C	500-1C	200-2C	300-2C	500-2C
A	540	620	750	540	620	750
B	1438	1557	1769	1438	1557	1769
C	1316	1431	1618	1328	1423	1618
D	1197	1301	1120	1226	1323	1474
E	976	1061	1020	1126	1223	1374
F	876	961	878	1026	1123	1274
G	226	261	341	826	873	1053
H	124	131	163	637	699	695
I	-	-	-	400	453	462
J	-	-	-	313	363	380
K	-	-	-	226	273	298
L	-	-	-	124	163	163
M	440	520	650	440	520	650
N	304	331	448	324	316	373

TIPO DI ATTACCO						
ECOUNIT HP	200-1C	300-1C	500-1C	200-2C	300-2C	500-2C
DHW	3/4"	1"	1"	3/4"	1"	1"
serpentino/i	1"	1"	1 1/4"	1"	1"	1 1/4"
ricircolo	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"

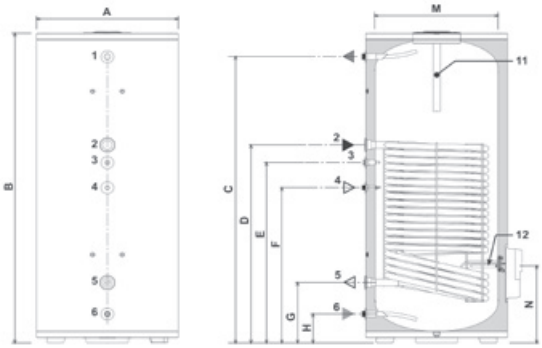
> LEGENDA mod. 1C

1 Uscita acqua calda sanitaria
2 Ingresso serpentino
3 Pozzetto sonda
4 Ricircolo
5 Uscita serpentino
6 Ingresso acqua fredda sanitaria
11 Anodo superiore
12 Anodo inferiore - resistenza elettrica - termostati

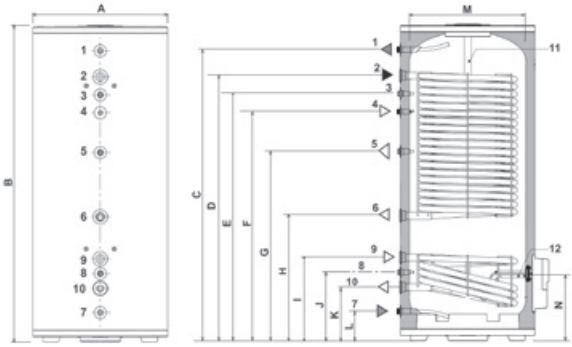
> LEGENDA mod. 2C

1 Uscita acqua calda sanitaria
2 Ingresso serpentino superiore
3 Pozzetto sonda
4 Ricircolo
5 Pozzetto sonda
6 Uscita serpentino superiore
7 Ingresso acqua fredda sanitaria
8 Pozzetto sonda
9 Ingresso serpentino inferiore
10 Uscita serpentino inferiore
11 Anodo superiore
12 Anodo inferiore - resistenza elettrica - termostati

ECOUNIT HP versione 1C



ECOUNIT HP versione 2C



ECOUNIT HP		200-1C	300-1C	500-1C	200-2C	300-2C	500-2C
Classe ERP		C	C	C	C	C	C
Volume utile	l	167	254	444	162	247	434
Dispersione termica	W	80	92	111	80	92	111
Pressione di esercizio max sanitario	bar	8	8	8	8	8	8
Temperature massime sanitario	°C	95	95	95	95	95	95
Peso a vuoto	Kg	91	118	180	92	126	194
Superficie serpentino superiore	m^2	2,3	3,1	5,5	2,3	3,1	5,5
Potenza resa (con acqua riscald. 60°C/50°C)	kW	11,5	15,5	27,5	11,5	15,5	27,5
Produzione sanitaria 10°C/45°C - DIN 4708	l/h	283	381	676	430	430	737
Superficie serpentino inferiore	m^2	-	-	-	0,7	0,7	1,2
Potenza resa (con acqua riscald. 80°C/60°C)	kW	38	41	61	17,5	17,5	30
Superficie totale serpentini in serie	m^2	-	-	-	3	3,8	6,7
Potenza resa tot (con acqua riscald. 60°C/50°C)	kW	-	-	-	15	19	33,5
Produzione sanitaria 10°C/45°C - DIN 4708	l/h	-	-	-	430	430	737
CODICE		**GRM411AA**	**GRM631AA**	**GRM841AA**	**GRM412AA**	**GRM632AA**	**GRM842AA**

ECOPUFFER HP

SERBATOIO INERZIALE CON FUNZIONE DI VOLANO TERMICO PER ENERGIE ALTERNATIVE

DETRAZIONE FISCALE

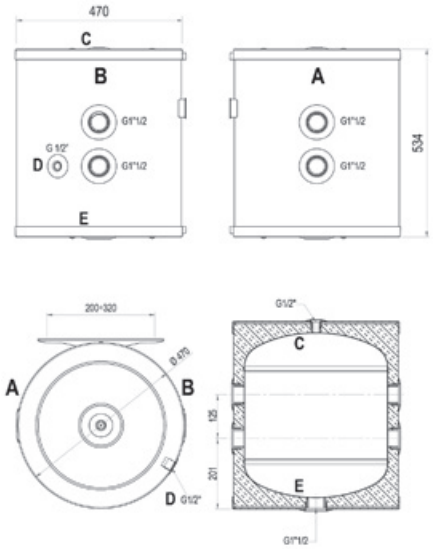


> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

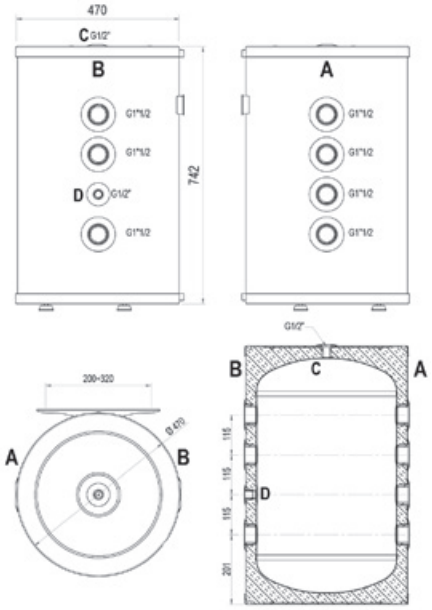
- Serbatoi in acciaio con capacità di 50 - 80 - 100 litri progettati per lo stoccaggio di acqua tecnica per riscaldamento e/o raffrescamento con funzione di separazione idraulica e di accumulo inerziale
- A seconda delle applicazioni, possono svolgere la funzione di volano termico per garantire il contenuto minimo di acqua nell'impianto per il corretto funzionamento della pompa di calore e/o come separatori idraulici per rendere fra loro indipendenti le portate del circuito primario (pompa di calore) e del circuito secondario (terminali)
- Isolamento termico in poliuretano schiumato (30mm), l'esterno è realizzato in lamiera verniciata
- I modelli da 80 e 100 possono essere installati appesi ad una parete oppure a pavimento in appoggio ai piedini regolabili forniti di serie
- Il modello 50 può essere installato solamente appeso ad una parete
- Classe energetica C

NOVITÀ

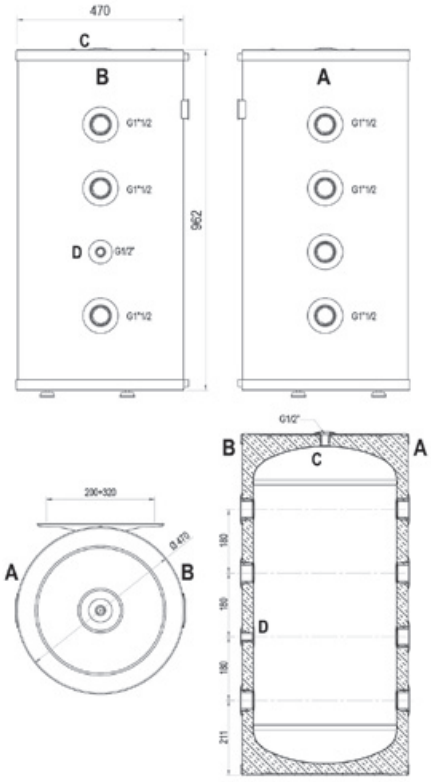
mod. 50



mod. 80



mod. 100



> LEGENDA

A Attacchi lato primario - G 1" 1/2
B Attacchi lato secondario - G 1" 1/2
C Attacco sfiato aria - G 1/2"
D Attacco sonda - G 1/2"
E Attacco scarico / Resistenza elettrica - G 1" 1/2

MODELLO		50	80	100
Classe ERP	(Classe F - A+)	C	C	C
Volume totale	lt	52	78	106
Dispersione termica	W	48,1	61,7	69,8
Massima pressione nel serbatoio	bar	3	3	3
Massima temperatura nel serbatoio	°C	95	95	95
Minima temperatura nel serbatoio	°C	6	6	6
Peso a vuoto	kg	19	25	28
Peso da carico	kg	71	103	134
Tipologia di installazione		Murale	Murale / Basamento	Murale / Basamento
CODICE		**0Y11MDXA**	**0Y110DXA**	**0Y111DXA**

ECOPUFFER HY

SERBATOIO INERZIALE CON FUNZIONE DI VOLANO TERMICO PER ENERGIE ALTERNATIVE

DETRAZIONE FISCALE



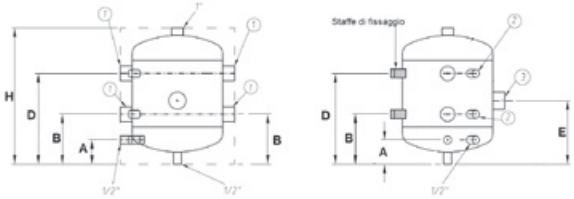
IN ESAURIMENTO

> CARATTERISTICHE DI PRODOTTO

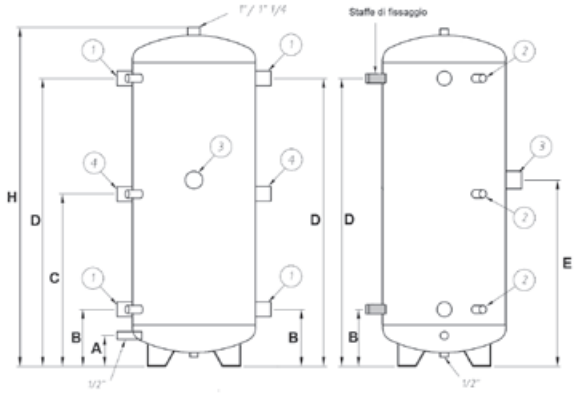
- Serbatoi grezzi in acciaio al carbonio S235JR con capacità da 25 a 500 lt, per lo stoccaggio di acqua tecnica per riscaldamento e/o raffreddamento
- Isolati esternamente tramite un mantello in PU rigido da 50 mm
- Classe energetica B
- Rivestimento esterno in PVC
- 3 pozzetti sonde



Dimensioni per puffer 25 l



Dimensioni per puffer 50-500 l



DIMENSIONI (mm)	25	50	100	200	300	500
A	80	100	100	105	120	135
B	165	180	185	215	235	240
C	-	485	560	705	785	925
D	300	785	935	750	830	970
E	210	530	605	1200	1340	1610
H	450	935	1095	1395	1560	1855
Diametro esterno	400	400	500	550	600	700

TIPO DI ATTACCO		25 / 100	200	300	500	N. ATTACCHI
1	Connessione 1	1" 1/4	1" 1/2	2"	2" 1/2	n° 4
2	Connessione 2	1/2"	1/2"	1/2"	1/2"	n° 3
3	Connessione 3	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	1" 1/2	n° 1
4	Connessione 4	n.d.	n.d.	n.d.	2" 1/2	n° 2

(*) In caso di mancata disponibilità a stock, verificare i tempi di consegna (max 6/8 settimane) con il corrispondente commerciale.

MODELLO		25 (*)	50 (*)	100 (*)	200 (*)	300 (*)	500 (*)
Classe ERP		A	B	B	C	C	C
Volume utile	l	24	57	123	203	277	473
Dispersione termica	W	19	34	50	68	82	114
Diametro esterno (isolamento morbido)	mm	400	400	500	550	600	700
Altezza totale (con isolamento)	mm	450	935	1095	1395	1560	1855
Massima pressione nel serbatoio	bar	6					
Massima temperatura nel serbatoio	°C	95					
Peso a vuoto	kg	12	25	35	45	55	100
CODICE		**0Y11LCX0**	**0Y11MCX0**	**0Y111CX0**	**0Y113CX0**	**0Y114CX0**	**0Y116CX0**

NOTE

NOTE

AVVISO PER GLI OPERATORI COMMERCIALI:

Il presente listino annulla e sostituisce i precedenti. I prezzi di listino non comprendono l'IVA. I prezzi contenuti nel presente listino si intendono per prodotti FRANCO NOSTRO STABILIMENTO. Per le spese di trasporto sarà applicata una quota percentuale, di valore proporzionale alla distanza dallo stabilimento FERROLI.

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

Occorre pertanto prestare la massima cura affinché ogni documento tecnico e/o commerciale (listini, cataloghi, depliants ecc...) fornito al Cliente finale risulti essere aggiornato con l'ultima edizione. I prodotti del presente documento possono essere considerati coperti da garanzia se acquistati e installati in Italia.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sul sito internet www.ferroli.com

CONSULENZA TECNICA SISTEMI IBRIDI E PDC

045-61-79-777

CONSULENZA PRODOTTI E ASSISTENZA TECNICA

Numero Verde
800-59-60-40

prevendita@ferroli.com

SPORTELLO INCENTIVI

Numero Verde
800-22-99-00

www.ferroli.com/it/sportello-incentivi
sportelloincentivi@ferroli.com

Ferroli SpA
37047 San Bonifacio (VR) Italy - Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411 - fax +39.045.6100933 - www.ferroli.com