



Gamma TP3 Cond

Generatore termico a condensazione a tre giri di fumo



01

Introduzione e caratteristiche generali



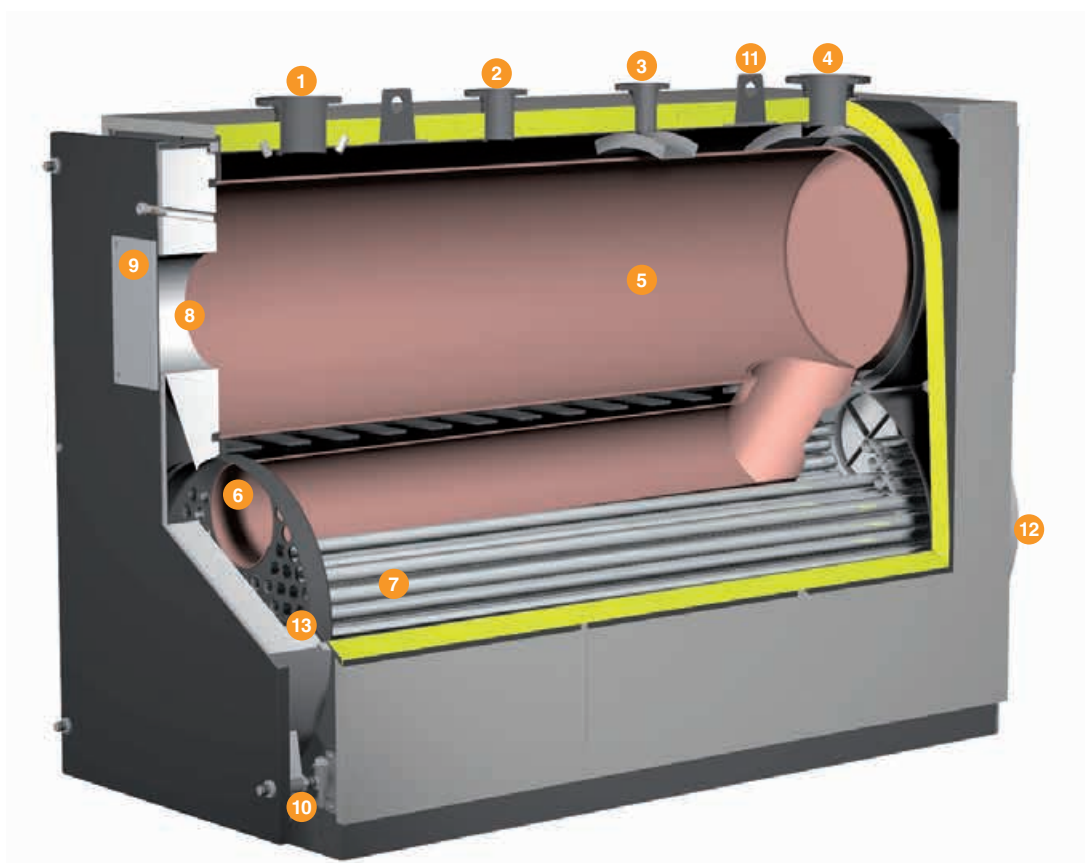
TP3 COND è la sintesi dell'esperienza di FERROLI nel settore delle caldaie in acciaio ad elevata potenza. Ai progettisti è stato chiesto di realizzare un generatore con caratteristiche che lo rendessero il più flessibile possibile rispetto alle più recenti tendenze nel mondo dell'impiantistica.

È un generatore a tre giri di fumo a condensazione progettato per funzionare in abbinamento a bruciatori a fiamma diffusa a gas o a gasolio.

Ogni componente di TP3 COND è realizzato per garantire la massima efficienza e l'assoluta resistenza alle condense acide generate dai residui della combustione del gas ed in particolare del gasolio.

Per essere in linea con le più recenti normative sulla qualità dell'aria e sulle emissioni inquinanti, i progettisti di TP3 COND hanno dimensionato generosamente la camera di combustione in modo da garantire un basso carico termico e, in abbinamento ad un bruciatore adeguato, dei livelli di emissioni di incombusti tra i più bassi tra le proposte oggi sul mercato. L'alto contenuto d'acqua della caldaia e le generose dimensioni degli attacchi, garantiscono perdite di carico impianto bassissime e consentono al generatore di funzionare con un ΔT tra mandato e ritorno elevatissimo.

Codice	Prodotto
0RGZ3AXA	TP3 COND 65
0RGZ4AXA	TP3 COND 100
0RGZ5AXA	TP3 COND 150
0RGZ8AXA	TP3 COND 230
0RGZBAXA	TP3 COND 370
0RGZDAXA	TP3 COND 500
0RGZGAXA	TP3 COND 650
0RGE00XA	TP3 COND 820
0RGF00XA	TP3 COND 1000



- 1 Attacco mandata impianto
- 2 Attacco tubo sicurezza
- 3 Attacco ritorno impianto in alta temperatura
- 4 Attacco ritorno impianto in bassa temperatura
- 5 Camera di combustione a fondo bagnato flottante con basso carico termico volumetrico
- 6 Tubo di inversione fumi (secondo passaggio)
- 7 Fascio tubiero in acciaio inox 2205 (terzo passaggio fumi e condensatore)
- 8 Attacco bruciatore
- 9 Portellone con apertura reversibile (DX e SX) fornito con piastra porta-bruciatore cieca
- 10 Sistema di chiusura e regolazione del portellone
- 11 Attacchi per la movimentazione del generatore
- 12 Camera di raccolta fumi e residui della condensa
- 13 Camera di inversione dei fumi tra secondo e terzo passaggio

TP3 COND 65

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Classe ErP: A

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 65/19,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 62,9/19,1 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 377 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 100

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 100/30,3 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 96,7/29,4 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 0,65 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 436 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 150

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 150/45,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 145/44,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 490 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 230

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 230/69,7 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 222,4/67,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 1,7 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 645 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 370

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 370/112 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 357,8/108,9 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1035 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 500

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 500/151,4 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 483,5/147,2 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 3,5 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1338 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 650

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 650/196,8 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 628,5/191,3 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 4,2 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 1451 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 820

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 820/533 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 733,5/516,7 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2050 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

TP3 COND 1000

Generatore termico a condensazione a sviluppo orizzontale per la combustione pressurizzata di gas e gasolio, a tre giri di fumo a fiamma passante, con un'efficienza energetica certificata a quattro stelle secondo la direttiva EN 15502-1 e conforme alle direttive Erp per la progettazione eco-compatibile.

Predisposto per funzionare in abbinamento ad un bruciatore ad aria soffiata a combustibile gas o gasolio. La geometria della camera di combustione, ed il generoso dimensionamento, garantiscono un basso carico termico e la possibilità di essere abbinate a bruciatori dotati di tecnologie per la combustione a bassi tenori di inquinanti.

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gas: 1000/650 kW

Potenza nominale utile (50/30°C) Max/Min Gasolio: 967,7/630 kW

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gas: 106/107%

Rendimento Max/Min (50/30°C) Gasolio: 102,5/104%

Pressione di esercizio: 6 bar

Perdite di carico lato fumi: 6,4 mbar

Temperatura Max di progetto: 100°C

Peso a vuoto: 2150 Kg

Tubo per il passaggio del secondo giro fumi con ripresa dal fondo del focolare, dimensionato per ottimizzare i parametri di combustione.

Fascio tubiero per il terzo passaggio fumi in acciaio INOX AISI 2205 posta nella parte inferiore del generatore e dotata di turbolatori in acciaio per l'innalzamento dello scambio convettivo.

Camera di combustione a fondo bagnato flottante con carico termico volumetrico inferiore a 1,1 MW/m³ per garantire valori di emissioni in atmosfera di ossidi azoto inferiori a 80 mg kW/h, in abbinamento ad opportuni bruciatori.

Attacchi flangiati completi di contro-flange.

Portellone anteriore con apertura reversibile da ambo i lati ed innovativo sistema di chiusura e regolazione micrometrica sul corpo caldaia. Isolamento termico con materiale ad elevato potere coibentante e ridotta inerzia termica e protezione in materiale refrattario sul lato focolare e sul lato giro fumi.

Isolamento termico esteso a tutte le parti della caldaia e ottenuto con uno strato di lana minerale dello spessore di 80 mm che avvolge l'intero fasciame.

01. CARATTERISTICHE GENERALI

Prestazioni ed efficienza			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Classe ErP			A	-	-	-	-	-	-	-	-
Portata termica max riscaldamento		kW	61,3	94,3	141,5	217	349,1	471,7	613,2	767	935
Portata termica min riscaldamento		kW	18,4	28,3	42,5	65,1	104,7	141,5	184	498	608
Potenza Termica max risc. (80/60°C)		kW	59,5	91,5	137,3	210,5	338,6	457,5	594,8	752	916
Potenza Termica min risc. (80/60°C)		kW	18	27,7	41,6	63,8	102,6	138,7	180,3	489	595
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Gas	kW	65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,7	30,3	45,4	69,7	112	151,4	196,8	533	650
Potenza Termica max risc. (50/30°C)	Oil	kW	62,9	96,7	145	222,4	357,8	483,5	628,5	793,5	967,7
Potenza Termica min risc. (50/30°C)		kW	19,1	29,4	44,2	67,7	108,9	147,2	191,3	516,7	630
Rendimento Pmax (80/60°C)		%	97,2	97,0	97,7	97,9	98,2	98,4	98,5	98,7	98,8
Rendimento Pmax (50/30°C)	Gas	%	106	106	106	106	106	106	106	106	106
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	107	107	107	107	107	107	107	107	107
Rendimento Pmax (50/30°C)	Oil	%	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5	102,5
Rendimento Pmin (50/30°C)		%	104	104	104	104	104	104	104	104	104
Rendimento 30% max	Gas	%	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5
	Oil	%	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5	104,5
Consumo combustibile (Pmax)	Gas	m³/h	6,46	9,98	14,97	22,96	36,94	49,92	64,9	81,2	99
	Oil	kg/h	5,17	7,95	11,93	18,3	29,43	39,77	51,7	64,7	78,8

Combustione											
Temperatura fumi Pmax / Pmin (80/60)	Gas	°C	73/62	82/61	78/56	79/59	75/60	73/58	71/57	72/58	73/62
	Gasolio	°C	76/61	75/61	76/54	81/57	75/58	75/56	74/55	73/57	75/63
Temperatura fumi Pmax / Pmin (50/30)	Gas	°C	54/34	66/36	54/37	52/33	54/34	52/32	50/31	50/32	50/33
	Gasolio	°C	50/34	53/36	53/36	55/32	55/32	52/33	48/33	51/33	51/33
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	kg/h	93,3/28	143,5/43,1	215,3/64,7	330,2/99,1	531,2/159,3	716,8/215,3	933,1/280	1176/764	1434/932
	Gasolio	kg/h	91,8/27,6	141,2/42,4	211,9/63,6	324,9/97,5	522,7/156,8	705,4/211,9	918,2/276	1172/761	1428/929
Portata fumi Pmax / Pmin	Gas	g/s	26/8	40/12	60/18	92/28	148/44	199/60	259/78	327/213	398/259
	Gasolio	g/s	25/8	39/12	59/18	90/27	145/44	196/59	255/77	325/211	396/257
CO ₂ Pmax / Pmin	Gas	%	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10,1/10,1	10/10	10/10
	Gasolio	%	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13,3/13,3	13/13	13/13

Dati caratteristici											
Pressione max di esercizio	bar		6	6	6	6	6	6	6	6	6
Temperatura max di esercizio	°C		95	95	95	95	95	95	95	95	95
Contenuto d'acqua	litri		237	296	349	571	881	1202	1327	1450	1565
Perdite di carico lato acqua Δt 15°C	mbar		15	20	30	34	24	26	32	35	46
Perdite di carico lato fumi	mbar		0,4	0,65	1,7	1,7	2	3,5	4,2	6	6,4
Grado di protezione elettrica	IP									IPX0D	IPX0D
Alimentazione elettrica	V/Hz		230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50	230/50
Peso a vuoto	kg		377	436	490	645	1035	1338	1451	2050	2150

Dimensioni e attacchi											
Larghezza	mm		700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
Profondità	mm		1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2760
Altezza	mm		1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
Mandata impianto			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temperatura			DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temperatura			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 125	DN 125
Sicurezza			DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia-condense			1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumo			160	160	160	200	250	300	300	350	350
Attacco bruciatore	Ø mm		155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lg. min/max boccaglio	Ø mm		160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 65 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	P _n	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,1
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,170
A carico parziale	el _{min}	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	187
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	111

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 65 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

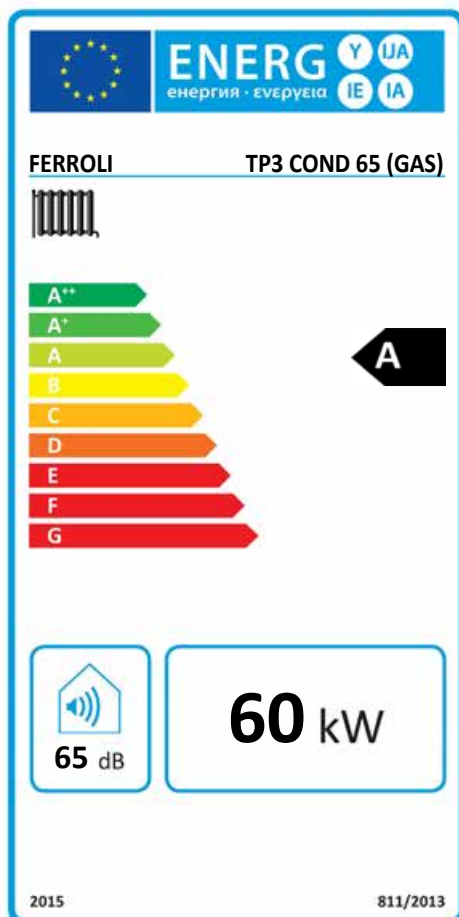
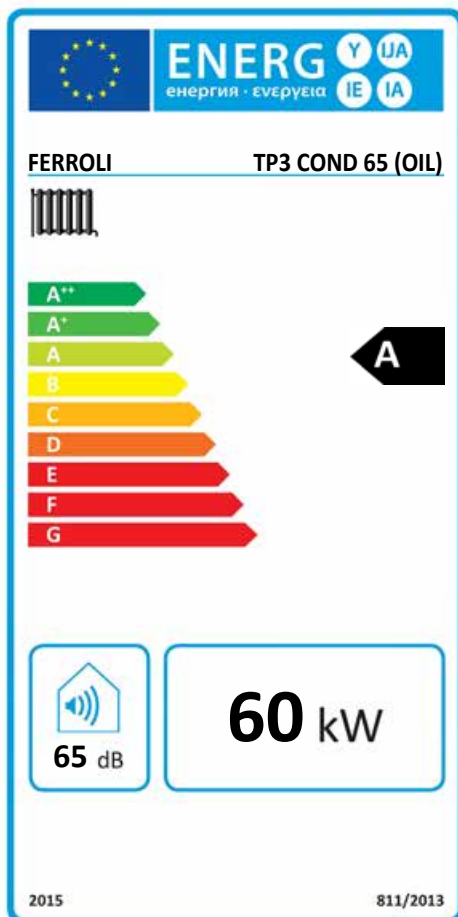
Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente			A
Potenza termica nominale	P _n	kW	60
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	59,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	19,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,174
A carico parziale	el _{min}	kW	0,150
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,450
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	189
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	74

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.



01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 100 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	29,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,170
A carico parziale	el _{min}	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	285
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	141

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 100 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	92
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	91,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	30,3
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,180
A carico parziale	el _{min}	kW	0,120
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	0,710
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	289
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	65
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	75

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 150 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	44,2
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,195
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	426
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	68
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	128

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 150 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	137
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	137,3
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	45,4
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,230
A carico parziale	elmin	kW	0,110
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,990
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	432
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	66
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	63

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 230 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	67,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,700
A carico parziale	elmin	kW	0,170
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	1,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	653
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	135

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 230 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	211
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	91
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	210,5
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	69,7
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	97,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	elmax	kW	0,730
A carico parziale	elmin	kW	0,180
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	Pstby	kW	0,370
Consumo energetico del bruciatore di accensione	Pign	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	664
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NOx	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

01. SCHEDE PRODOTTO ErP

Modello: TP3 COND 370 (OIL)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	93
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	108,9
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	90,9
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	97,9
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,760
A carico parziale	el _{min}	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1047
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	123

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Modello: TP3 COND 370 (GAS)

Marchio: FERROLI

Caldaia a condensazione: SI

Caldaia a bassa temperatura (**): NO

Caldaia di tipo B1: SI

Apparecchio di riscaldamento misto: NO

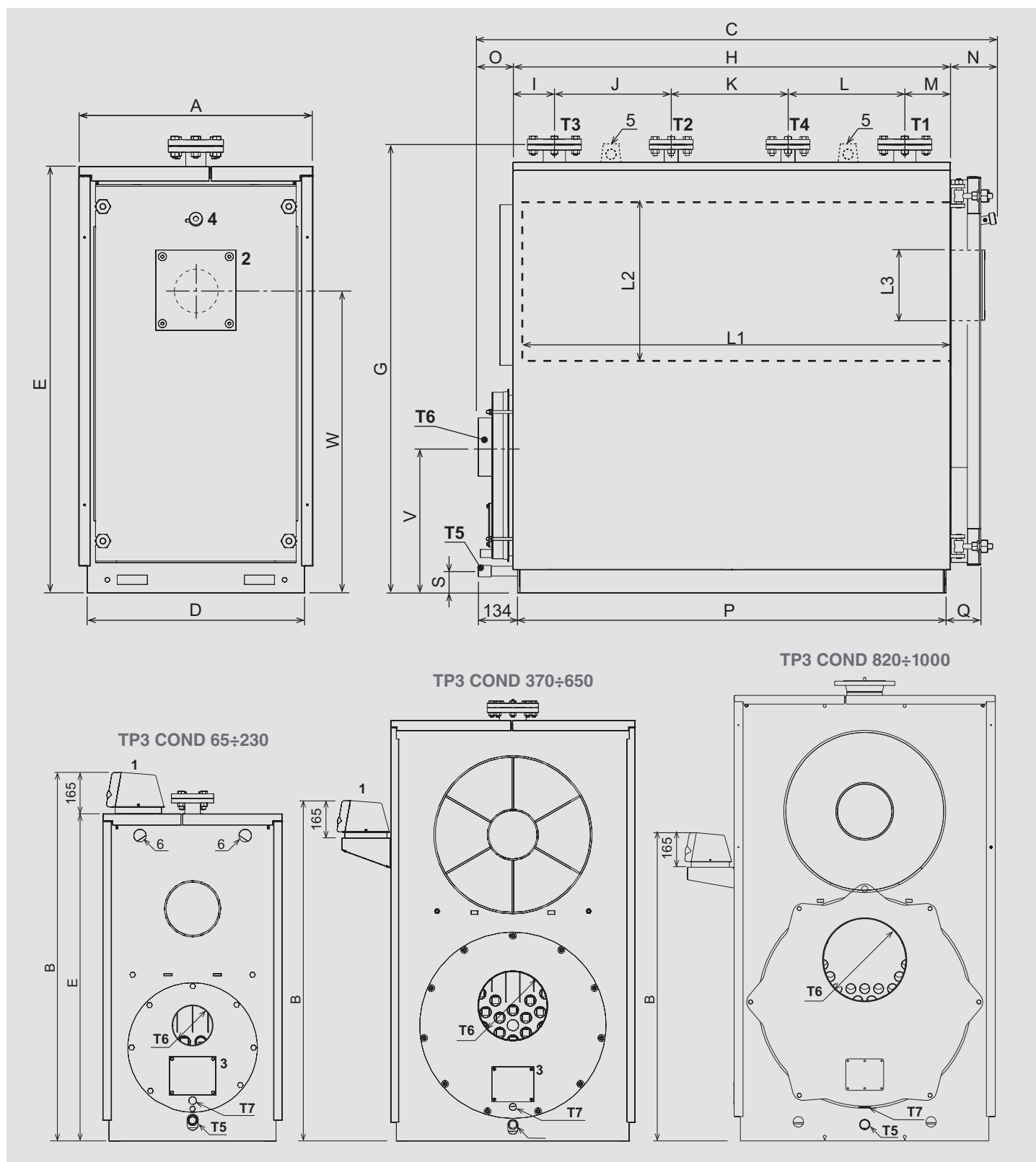
Apparecchio di cogenerazione per il riscaldamento d'ambiente: NO

Elemento	Simbolo	Unità	Valore
Potenza termica nominale	P _n	kW	339
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente	η_s	%	92
Potenza termica utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	P4	kW	338,6
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	P1	kW	112,0
Efficienza utile			
Alla potenza termica nominale e a un regime di alta temperatura (*)	η_4	%	87,4
Al 30% della potenza termica nominale e a un regime di bassa temperatura (**)	η_1	%	96,8
Consumo ausiliario di elettricità			
A pieno carico	el _{max}	kW	0,760
A carico parziale	el _{min}	kW	0,190
In modo Standby	PSB	kW	0,003
Altri elementi			
Dispersione termica in Standby	P _{stby}	kW	1,690
Consumo energetico del bruciatore di accensione	P _{ign}	kW	0,000
Consumo energetico annuo	QHE	GJ	1064
Livello della potenza sonora all'interno	LWA	dB	78
Emissioni di ossidi d'azoto	NO _x	mg/kWh	64

(*) Regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno di 60°C all'entrata nell'apparecchio e 80°C di temperatura di fruizione all'uscita dell'apparecchio.

(**) Bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) per le caldaie a condensazione 30°C, per gli apparecchi a bassa temperatura di 37°C e per gli altri apparecchi di 50°C.

Dimensioni di ingombro e attacchi



LEGENDA

1	Pannello strumenti	T1	Mandata riscaldamento
2	Flangia attacco bruciatore	T2	Ritorno alta temperatura
3	Portina di pulizia camera fumo	T3	Ritorno bassa temperatura
4	Spia controllo fiamma	T4	Attacco vaso espansione
5	Agganci per sollevamento	T5	Attacco scarico caldaia
6	Fori per aggancio sollevamento	T6	Attacco camino
		T7	Attacco scarico condensa

01. DATI FISICI E DIMENSIONALI TP3 COND

TP3 COND			65	100	150	230	370	500	650	820	1000
Misure	A	mm	700	700	700	800	950	1050	1050	1180	1180
	B	mm	1437	1437	1437	1637	1462	1462	1462	1424	1424
	C	mm	1157	1377	1577	1777	1987	2187	2387	2620	2620
	D	mm	650	650	650	750	900	1000	1000	1120	1120
	E	mm	1275	1275	1275	1475	1655	1805	1805	2006	2006
	G	mm	1335	1335	1335	1535	1715	1860	1860	2075	2075
	H	mm	878	1098	1298	1498	1698	1900	2100	2094	2094
	I	mm	123	123	123	142	172	179	179	224	224
	J	mm	200	260	350	400	450	500	600	650	650
	K	mm	200	300	320	400	450	500	600	300	450
	L	mm	200	260	350	400	450	500	500	600	600
	M	mm	155	155	155	156	176	221	221	320	320
	N	mm	157	157	157	157	167	167	167	278	273
	O	mm	122	122	122	122	122	120	120	262	262
	P	mm	846	1066	1266	1467	1667	1867	2067	2068	2216
	Q	mm	134	134	134	134	144	144	144	226	226
	S	mm	80	80	80	80	70	70	70	78	78
	V	mm	450	443	435	500	550	587	580	830	830
	W	mm	905	905	905	1055	1200	1315	1315	1480	1480
Mandata impianto	T1		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Ritorno impianto alta temp.	T2		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65
Ritorno impianto bassa temp.	T3		DN 50	DN 50	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125
Attacco sicurezza	T4		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80
Scarico caldaia	T5		1"	1"	1"	1"	1"	1"	1"	1" 1/2	1" 1/2
Uscita fumi	T6	Ø E mm	160	160	160	200	250	300	300	350	350
Lunghezza focolare	L1	mm	686	906	1106	1308	1473	1672	1872	1980	2130
Diametro interno focolare	L2	Ø mm	420	420	420	500	550	610	610	700	700
Diametro max boccaglio	L3	Ø mm	155	155	155	155	190	190	190	270	270
Lunghezza boccaglio min / max		mm	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	160/230	320/390	320/390



02

Pannello di controllo

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda pannello comandi

IG	Interruttore generale
SB	Spia blocco bruciatore
TRC	Termostato di regolazione
TS	Riarmo / Termostato sicurezza
6	Termometro
7	Predisposizione termoregolazione (non fornita)

- Abbinabile a bruciatori ad aria soffiata di tipo monostadio e bistadio
- Termostato di regolazione a doppio contatto
- Funzione anticondensa con soglia minima per l'accensione della pompa regolabile
- Predisposizione per l'installazione di una termoregolazione

Pannello, realizzato in plastica con grado di protezione IP40, ospita la strumentazione di regolazione e sicurezza. I pannelli BT includono un segnale del termostato per il controllo della pompa anticondensa.

L'impianto elettrico della caldaia deve essere:

- progettato e realizzato dal personale qualificato, e collegato a un impianto con messa a terra, in conformità alle norme legali in vigore;
- adeguato alla potenza massima assorbita dalla caldaia, con cavi elettrici a sezione idonea.

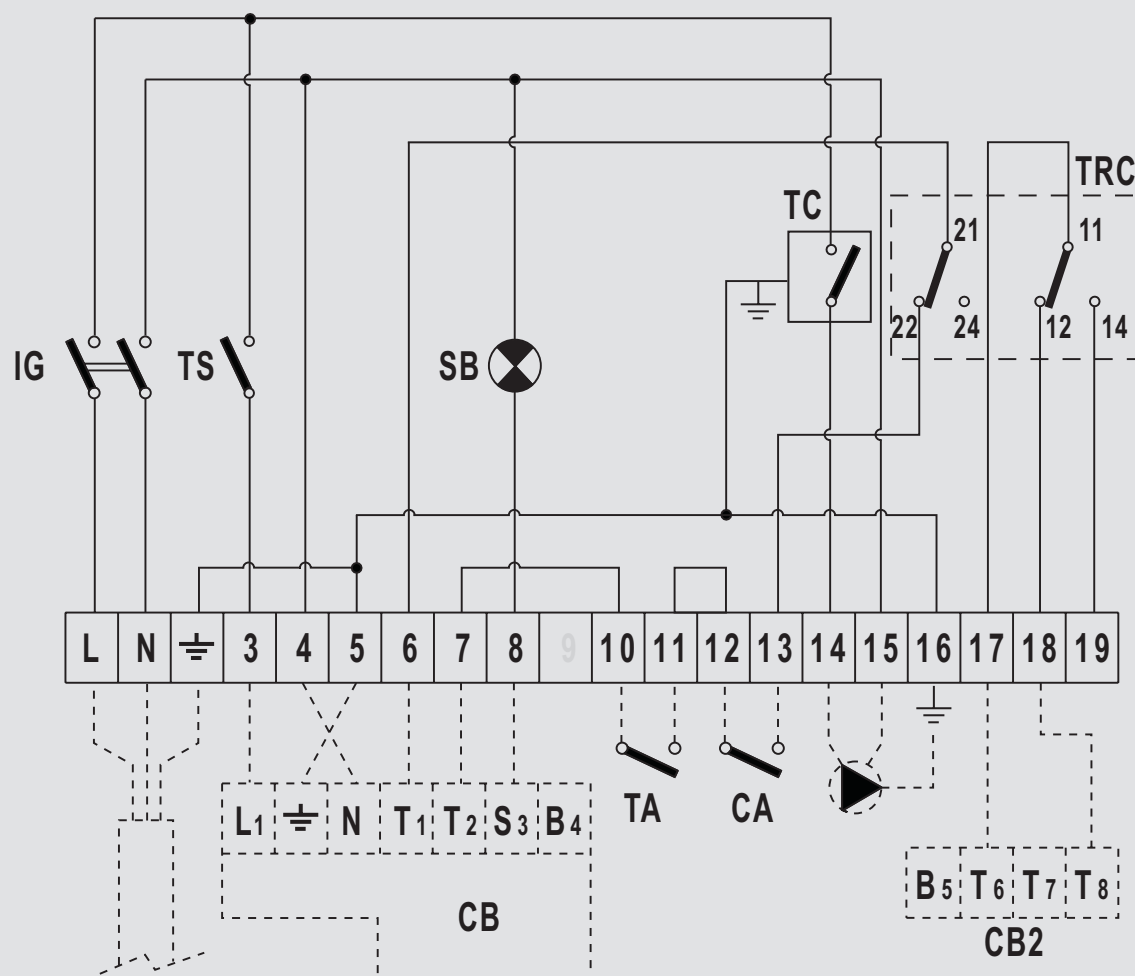
I cavi di alimentazione e collegamento al bruciatore devono avere il conduttore a terra con alcuni millimetri in più di distanza rispetto agli altri conduttori dello stesso cavo. Per i collegamenti tra bruciatore, pannello elettrico e alimentazione elettrica, si raccomanda l'uso del cavo H07 RN-F per i collegamenti con l'impianto a vista. Per altri tipi di impianto o per contesti ambientali speciali, si raccomanda di consultare le normative

vigenti. La formazione e il diametro dei conduttori vengono calcolati in base alla potenza assorbita dal bruciatore. Per accedere agli strumenti ("fig. 1"), girare il pannello frontale (A). Per accedere ai terminali di collegamento e per estendere i tubi capillari dei termostati e del termometro, rimuovere prima il pannello superiore (B), quindi rimuovere le 2 viti laterali (C). Il termostato di regolazione (TRC) può essere regolato dall'utente tramite la manopola anteriore. Il termostato di sicurezza è a regolazione fissa ed è dotato della funzione di ripristino manuale. È obbligatorio:

- l'uso di un interruttore magnetotermico bipolare, disgiuntore di linea, in conformità alle norme CEI-EN (apertura dei contatti di minimo 3 mm)
- rispettare il collegamento L1 (fase) - N (neutro)
- utilizzare cavi con sezione maggiore o uguale a 1,5 mm² che includono i terminali
- consultare gli schemi elettrici del presente manuale d'istruzioni per qualsiasi intervento di tipo elettrico
- realizzare un collegamento a terra idoneo
- è proibito l'uso dei tubi dell'acqua per la messa a terra dell'apparecchio.

Il costruttore non è responsabile per eventuali danni causati dalla mancata messa a terra dell'apparecchio e dall'inadempimento rispetto a quanto riportato negli schemi elettrici.

• SATELLITE COMANDI TERMOSTATICO



Legenda apparecchiature

IG	Interruttore generale
TS	Termostato sicurezza 100°C
TA	Termostato ambiente
SB	Spia blocco bruciatore
TC	Termostato circolatore
TRC	(TR1-TR2) Termostato 2 stadi 1° - 2° fiamma (40°-85°C Δt 1°-2° fiamma = 7°C)
CA	Contatto ausiliario
CB	Connettore bruciatore
CB2	Connettore bruciatore 2° stadio

Legenda morsetti

3	Linea bruciatore
4	Neutro bruciatore
5	Massa bruciatore
6-7	Consenso bruciatore
8	Blocco bruciatore
10-11	Termostato ambiente
12-13	Consenso ausiliario
14-15	Circolatore
16	Massa circolatore
17-18-19	Consenso 2° stadio

Le connessioni tratteggiate sono a cura dell'installatore.

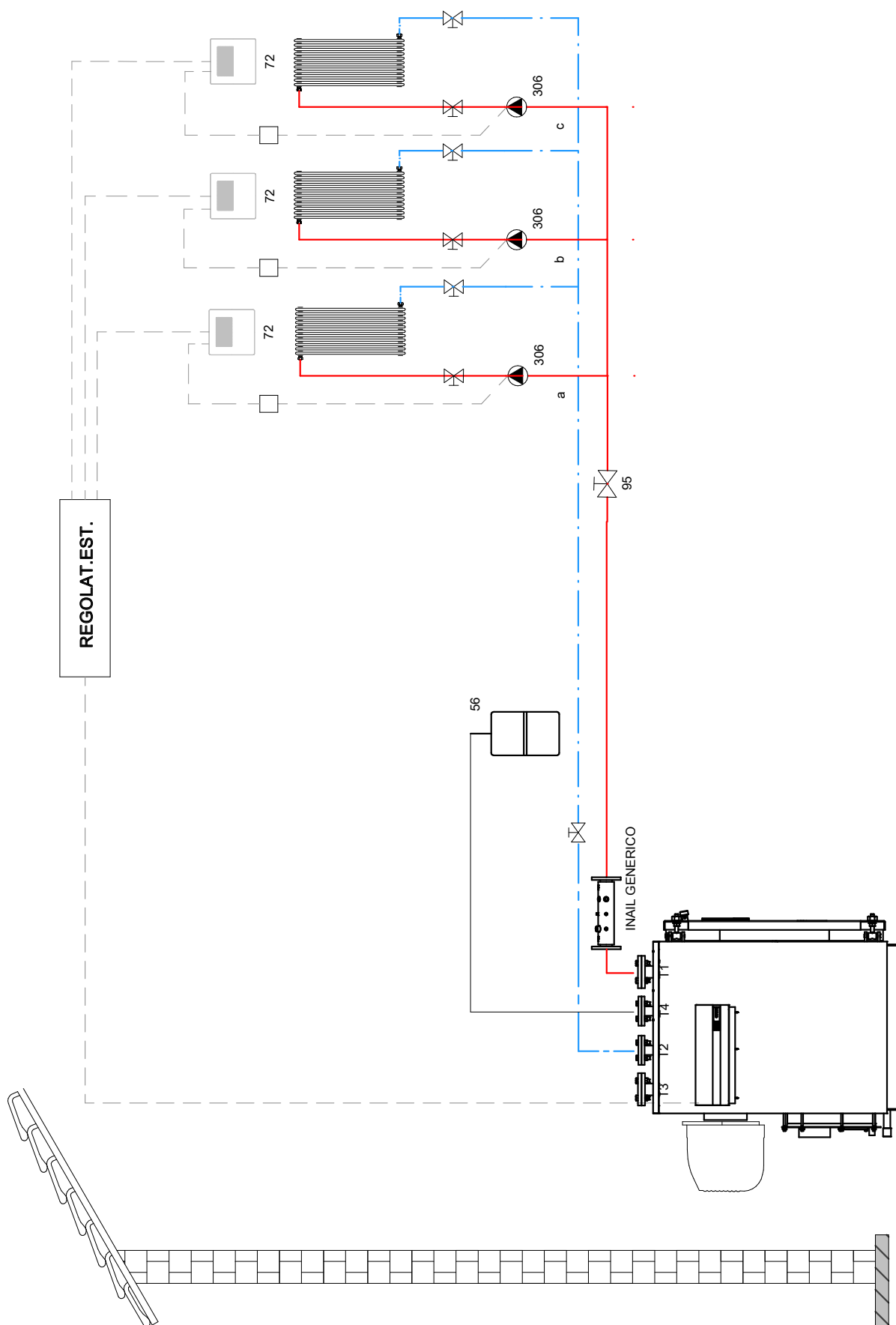


03

Soluzioni di impianto

SCHEMA 14: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

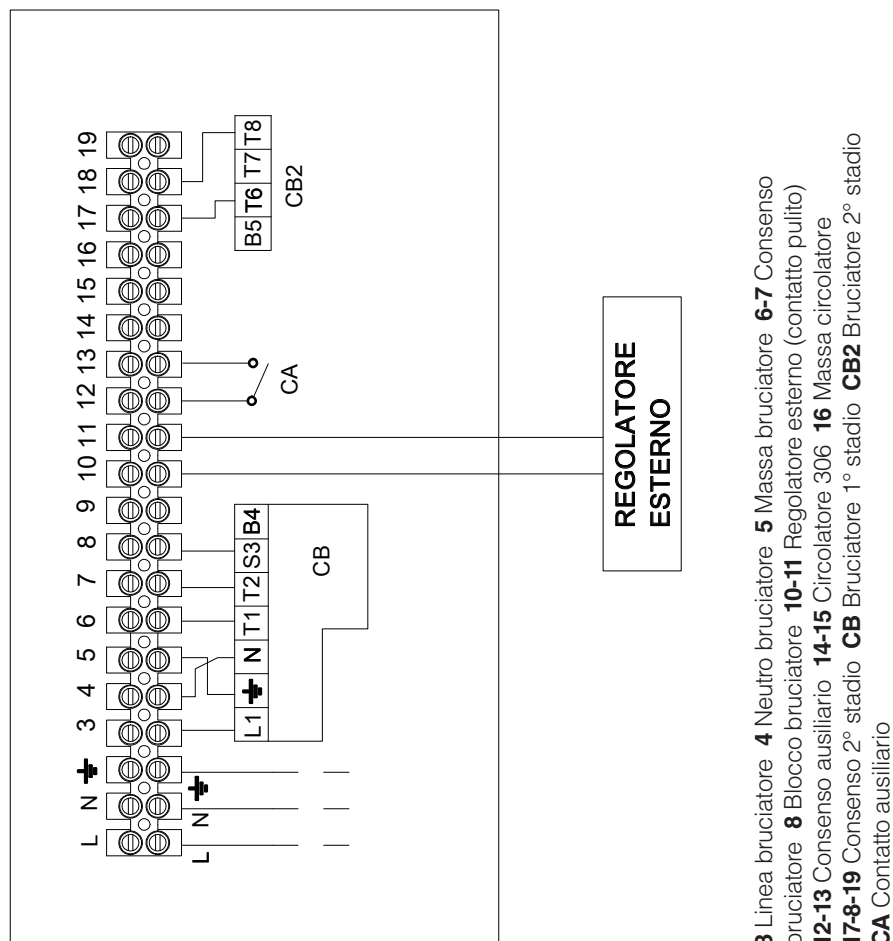


Attenzione, Ferroli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **306** Circolatore **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza
Inail a Prima zona **b** Seconda zona **c** Terza zona - - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 14: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

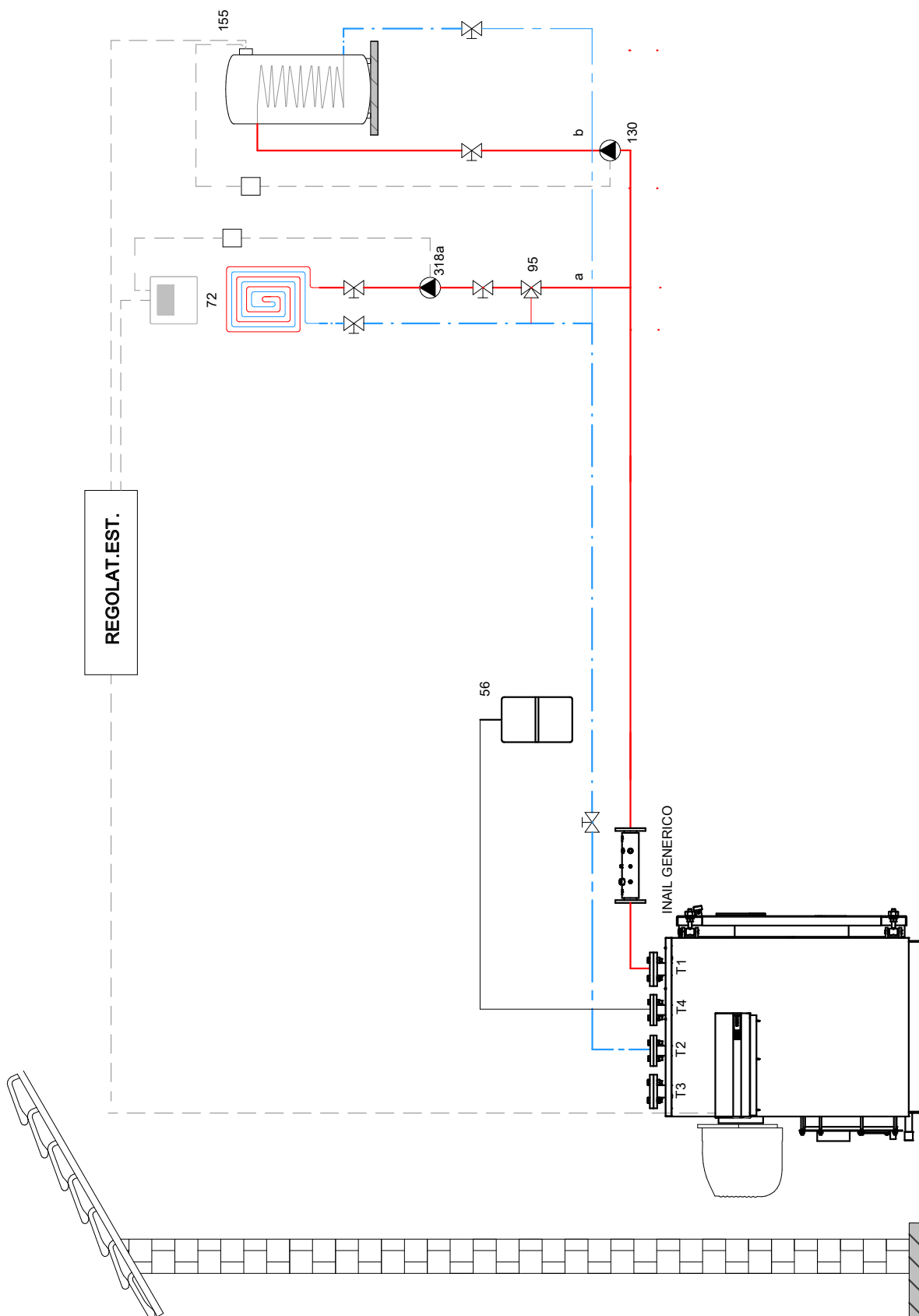
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su tre zone dirette, i termostati on-off di ogni zona attiveranno il loro circolatore dedicato ed agiranno in parallelo sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



3 Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito) **12-13** Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore **17-8-19** Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio **CA** Contatto ausiliario

SCHEMA 15: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE TERMOSTATI

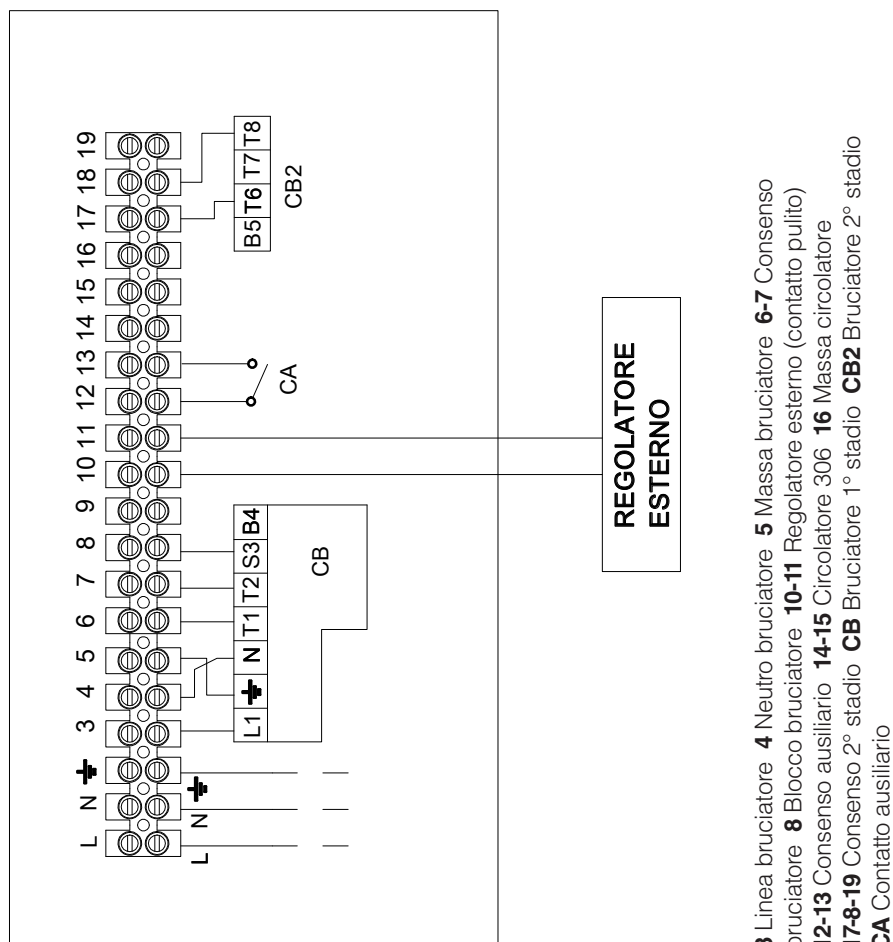
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



Attenzione, Ferrol S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

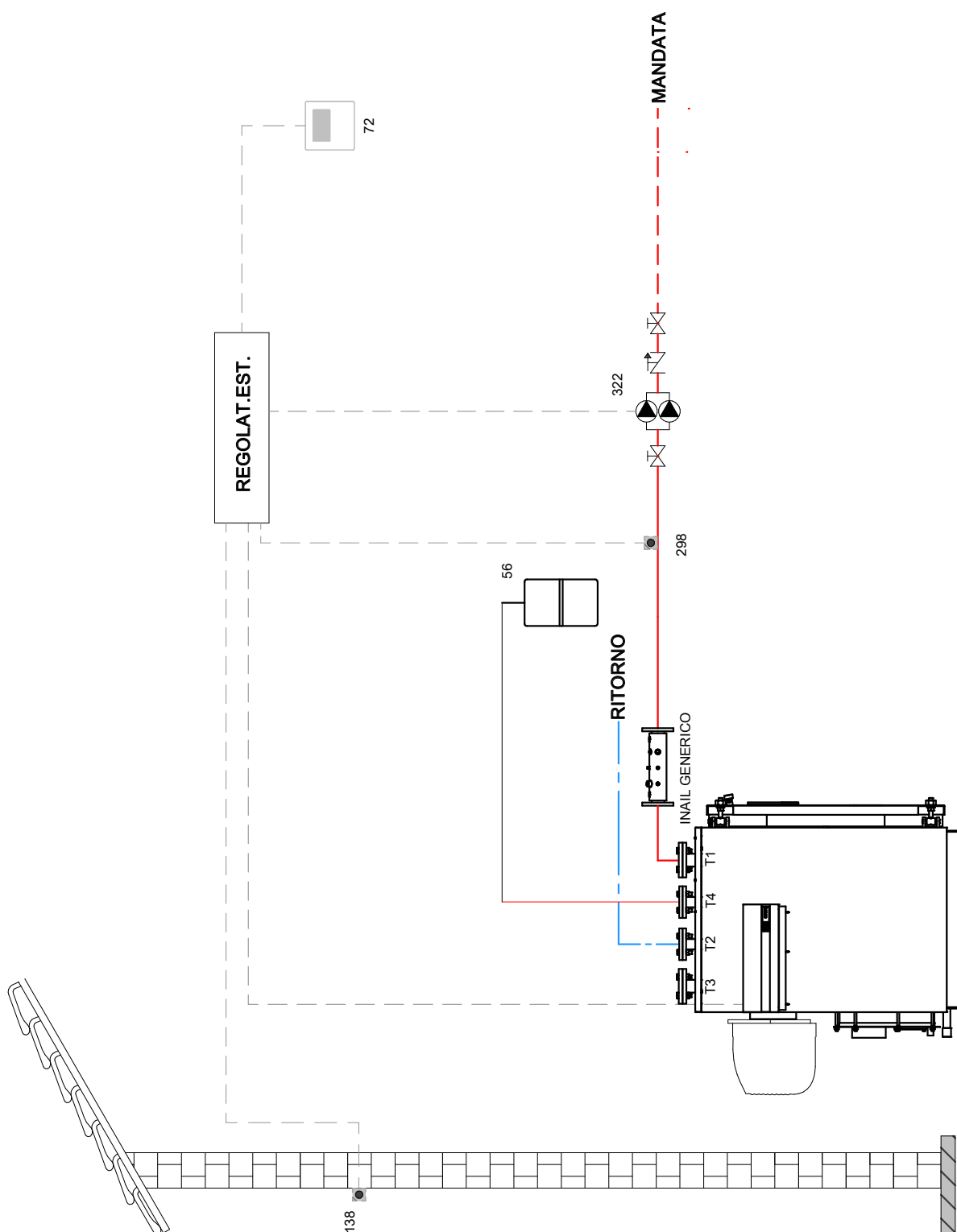
72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **155** Sonda temperatura bollitore **298** Sensore di temperatura **306** Circolatore
318 Circolatore bassa temperatura **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail **a** Prima zona **b** Circuito bollitore - - - - Collegamenti elettrici
T1 Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura **T4** Attacco vaso espansione

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona miscelata a punto fisso (circolatore gestito da termostato on-off) ed una carico bollitore (circolatore gestito da termostato ad immersione), l'attivazione della caldaia avverrà tramite il parallelo dei due termostati agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



SCHEMA 16: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.

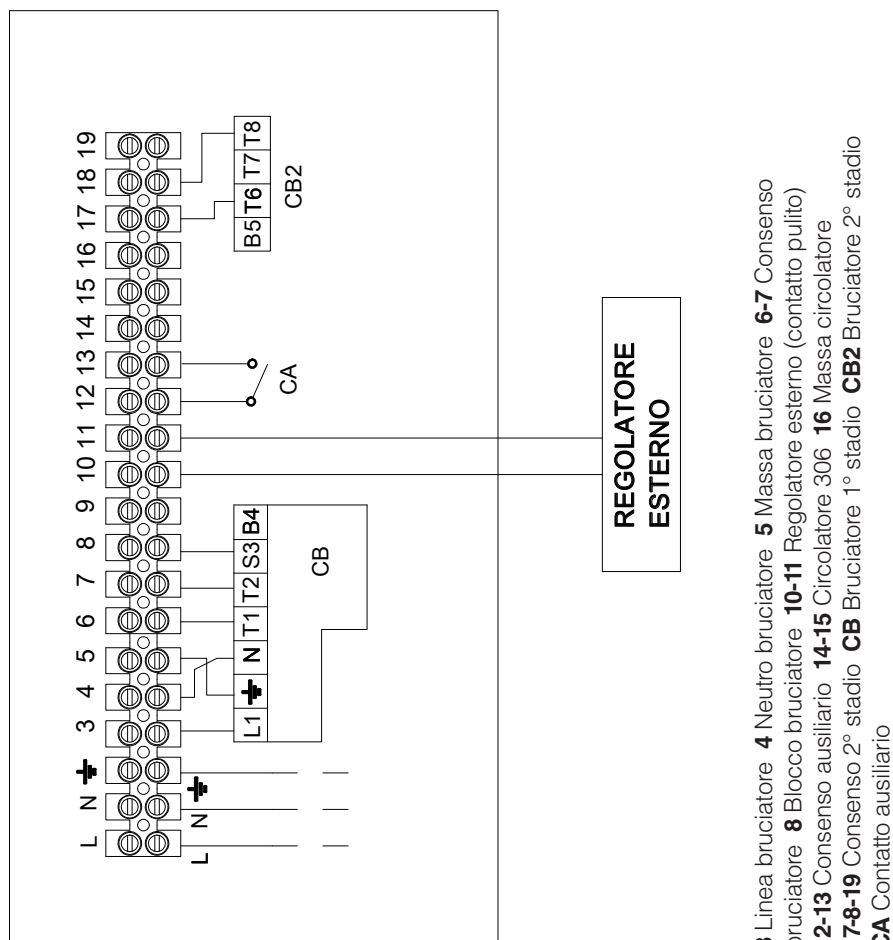


Attenzione, Ferroli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **95** Valvola deviatrice **138** Sonda **298** Sensore di temperatura **322** Circolatore gemellare
INAIL GENERICO Dispositivi di sicurezza Inail - - - - Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 16: TP3 COND SINGOLA, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

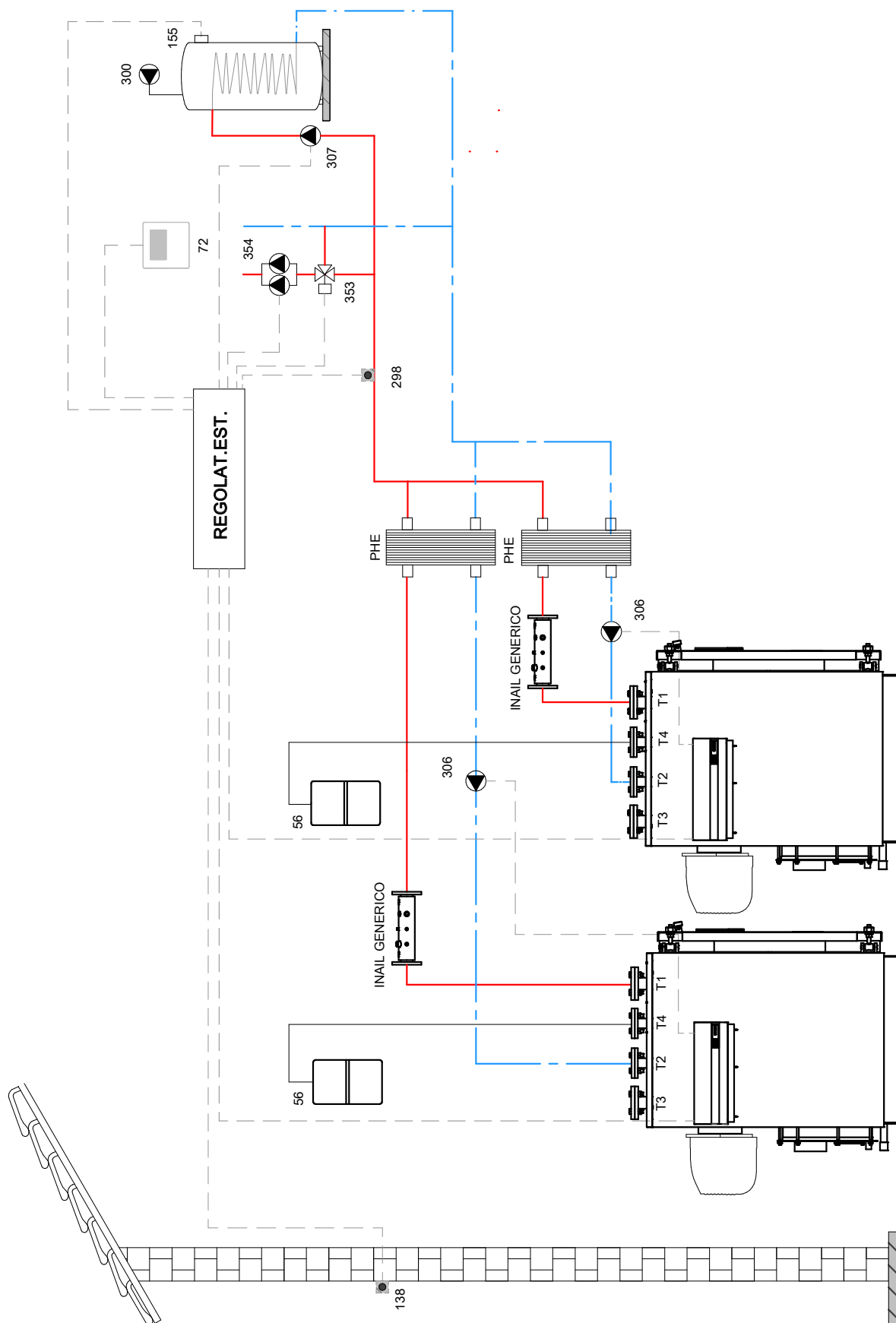
Il circuito idraulico prevede un generatore termico a condensazione a tre giri di fumo, che lavorerà su di una zona diretta, la gestione dell'attivazione del circolatore, della caldaia e del controllo della temperatura di mandata verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA del pannello termostatico (accessorio) della caldaia.



3 Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito)
12-13 Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore
17-8-19 Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio
CA Contatto ausiliario

SCHEMA 17: TP3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).



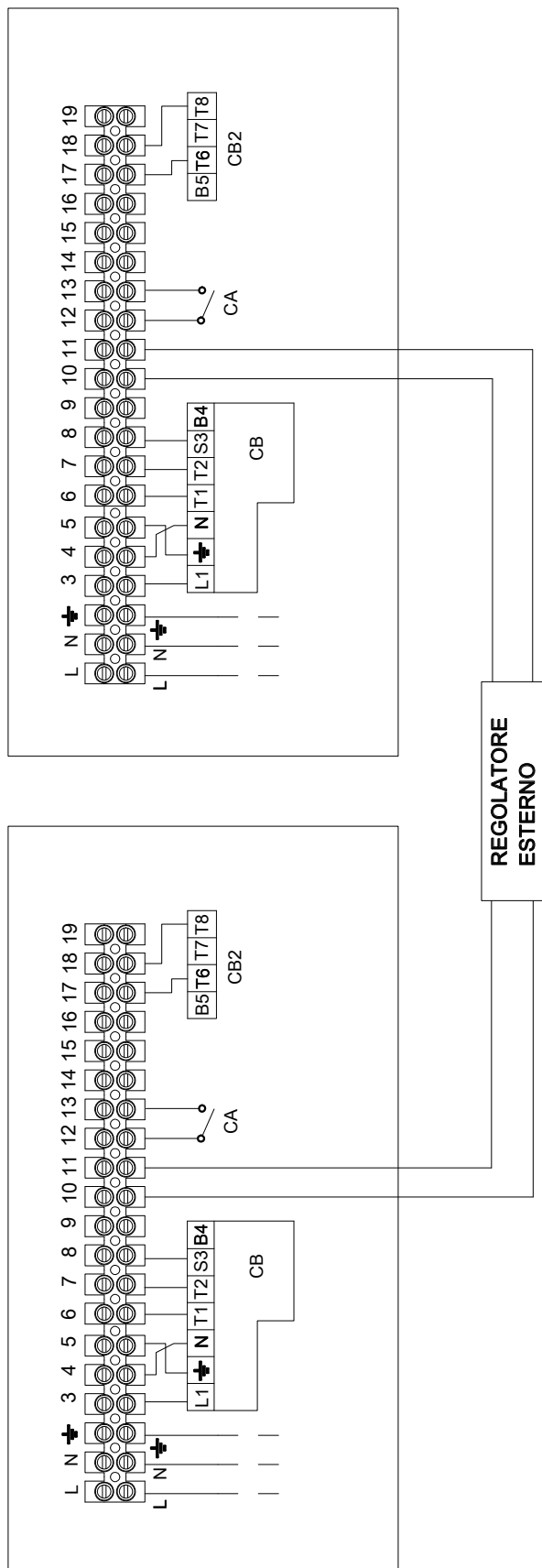
Attenzione, Ferroli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto *

72 Termostato ambiente **56** Vaso espansione **138** Sonda esterna **155** Sonda temperatura bollitore **298** Sensore di temperatura **300** Circolatore antilegionella
306 Circolatore impianto **307** Circolatore bollitore **353** Valvola miscelatrice **INAIL GENERICO** Dispositivi di sicurezza Inail
PHE Scambiatore di calore a piastre --- Collegamenti elettrici **T1** Mandata riscaldamento **T2** Ritorno alta temperatura **T3** Ritorno bassa temperatura
T4 Attacco vaso espansione

SCHEMA 17: TP3 COND IN CASCATA, SCAMBIATORI A PIASTRE, CONTROLLO TRAMITE REGOLATORE ESTERNO

I due circuiti primari prevedono due generatori termici a condensazione a tre giri di fumo, che lavoreranno su due scambiatori a piastre, nel circuito secondario è presente una zona miscelata ed una carico bollitore; le zone (attivazione circolatori, gestione valvola miscelatrice, controllo delle temperature) e la gestione della cascata delle due caldaie verrà effettuato tramite un regolatore esterno (no Ferroli) agente sul contatto TA dei pannelli termostatici (accessori).

COLLEGAMENTI ELETTRICI



3 Linea bruciatore **4** Neutro bruciatore **5** Massa bruciatore **6-7** Consenso bruciatore **8** Blocco bruciatore **10-11** Regolatore esterno (contatto pulito) **12-13** Consenso ausiliario **14-15** Circolatore 306 **16** Massa circolatore **17-8-19** Consenso 2° stadio **CB** Bruciatore 1° stadio **CB2** Bruciatore 2° stadio **CA** Contatto ausiliario



04

Certificazioni

Company Name and Address:

Ferroli SpA
via Ritonda 78/A
IT-37047 San Bonifacio (VR) Italy
tel. +39 045 6139411
info@ferroli.com

The declaration of conformity is issued under the sole responsibility of Ferroli SpA.

Appliance type:

CONDENSING BOILER

Identification of product:

TP3 COND 65 - TP3 COND 100 - TP3 COND 150 - TP3 COND 230 - TP3 COND 370
TP3 COND 500 - TP3 COND 650 - TP3 COND 820 - TP3 COND 1000

The appliance types satisfy the essential requirements of the relevant directives and Standards:

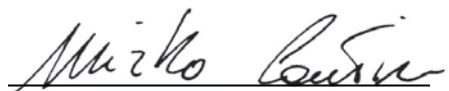
92/42/EEC BED Directive	DIN EN 303-1:2017
2014/35/EU LVD Directive	DIN EN 303-2:2017
2009/125/EG Ecodesign Directive	DIN EN 303-3:2007
2014/30/EC EMC Directive	EN 61000-6-3:2007 + A1:2011
2016/426 EU Regulation	EN61000-6-2:2005
	EN62233:2008

PIN nr: 0085
Certificate nr: 0085CS0173
issued by: DVGW CERT GmbH
Address: Josef-Wirmer Straße 1-3 D-53123 Bonn
Type examination report: K 2055 2018 E7, K 2055 208 Z8 and K 2055 2018 B9
issued by: TÜV Rheinland Energy GmbH
Address: Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Any change to the appliance and/or any use not according the instructions will lead the invalidation of this Declaration of Conformity

Signed for and on behalf of:

SAN BONIFACIO 08/10/2018
(Place, date)



Head of Product Development
Mirko Contin



Managing Director
Maurizio Prete



Ferroli SpA
Sede legale ed amministrativa: Via Ritonda 78/A
37047 San Bonifacio (VR) - tel. +39 045 6139411
E-mail: info@ferroli.it - www.ferroli.it

Cap. Soc. € 1.000.010,00 int. vers.
Amministrazione: fax 045 6100317
Comm. Italia: fax 045 6100933
Assistenza: fax 045 6100798

CF./P.IVA e Nr. Iscrizione 02096470238 Registro Imprese Verona
Fatturazione: fax 045 6100864
Comm. Estero: fax 045 6100233

EC type examination certificate

EG-Baumusterprüfbescheinigung

CE-0085CS0173

Product Identification No.
Produkt-Identnummer**Field of Application**
*Anwendungsbereich*EC Efficiency Directive (92/42/EEC)
EG-Wirkungsgradrichtlinie (92/42/EWG)**Owner of Certificate**
*Zertifikatinhaber*Ferroli S.p.A.
Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)**Distributor**
*Vertreiber*Ferroli S.p.A.
Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)**Product Category**
Produktart

Boilers: Boiler without burner (3117)

Product Description
Produktbezeichnung

boiler for forced draught burners

Model
Modell

TP3 COND...

Type of Boiler
Heizkesseltyp

condensing boiler

Test Reports
Prüfberichte

type testing: K 2055 2017 B4 rev.01 from 19.02.2018 (TRG)

Test Basis
Prüfgrundlagen

EU/92/42 (21.05.1992)

File Number
Aktenzeichen

17-0478-GWE

11.04.2018 Rie A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 and notified by the government of the Federal Republic of Germany for certification of heating boilers under EC Directive 92/42/EC.

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte und von der Deutschen Bundesregierung benannte Stelle für die Zertifizierung von Heizkesseln nach der Richtlinie 92/42/EWG.

DVGW CERT GmbH
ZertifizierungsstelleJosef-Wirmer-Str. 1-3
53123 BonnTel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com

EU type examination certificate**EU-Baumusterprüfbescheinigung****CE-0085CS0173**Product Identification No.
Produkt-Identnummer

Field of Application <i>Anwendungsbereich</i>	EU Gas Appliances Regulation (EU/2016/426) <i>EU-Gasgeräteverordnung (EU/2016/426)</i>
Owner of Certificate <i>Zertifikatinhaber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Distributor <i>Vertreiber</i>	Ferrolì S.p.A. Via Ritonda 78A, I-37047 San Bonifacio (VR)
Product Category <i>Produktart</i>	Boilers: Boiler without burner (3117)
Product Description <i>Produktbezeichnung</i>	boiler for forced draught burners
Model <i>Modell</i>	TP3 COND...
Countries of Destination <i>Bestimmungsländer</i>	European Union, CH, IS, NO, TR
Test Reports <i>Prüfberichte</i>	type testing: K 2055 2018 B6 from 16.04.2018 (TRG)
Test Basis <i>Prüfgrundlagen</i>	EU/2016/426 A III B (09.03.2016) DIN EN 303-1 (01.11.2017) DIN EN 303-3 (01.10.2004) DIN EN 303-3/Ber (01.07.2007)

Date of Expiry / File No. 04.07.2028 / 18-0512-GEA
Ablaufdatum / AZ

04.07.2018 Rie A-1/2

Date, Issued by, Sheet, Head of Certification Body
Datum, Bearbeiter, Blatt, Leiter der Zertifizierungsstelle

DVGW CERT GmbH is an accredited body by DAkkS according to DIN EN ISO/IEC 17065:2013 and notified by the government of the Federal Republic of Germany for certification of gas appliances under EU Regulation

DVGW CERT GmbH ist von der DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17065:2013 akkreditierte und von der Deutschen Bundesregierung benannte Stelle für die Zertifizierung von Gasgeräten gemäß EU-Verordnung EU/2016/426.

**DAkkS**Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-16028-01-01DVGW CERT GmbH
ZertifizierungsstelleJosef-Wirmer-Str. 1-3
53123 BonnTel. +49 228 91 88 - 888
Fax +49 228 91 88 - 993www.dvgw-cert.com
info@dvgw-cert.com



05

Abbinamento bruciatori

ABBINAMENTI

Con bruciatori a gas

CALDAIA				BRUCIATORE A GAS - SERIE BOOSTER		
MODELLO	CODICE	PORTATA	CONTROPRESSIONE	MODELLO	CODICE	TIPO
		kW	mbar			
TP3 COND 65	0RGZ3AXA	61,3	0,4	BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA	Monostadio
				BOOSTER 10/2 L - E	0UEBBBXA	Bistadio
TP3 COND 100	0RGZ4AXA	94,3	0,65	BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA	Monostadio
				BOOSTER 10/2 L - E	0UEBBBXA	Bistadio
TP3 COND 150	0RGZ5AXA	141,5	1,7	BOOSTER 17 - E	0UEMEAXA	Monostadio
				BOOSTER 17/2 - E	0UEBEAXA	Bistadio
TP3 COND 230	0RGZ8AXA	217	1,7	BOOSTER 25 - E	0UEMFAXA	Monostadio
				BOOSTER 25/2 - E	0UEBFAXA	Bistadio
TP3 COND 370	0RGZBAXA	349,1	2	BOOSTER 40/2 - E	0UEBHAXA	Bistadio
				BOOSTER 50/PR - E	0UEPIAXA	Progressivo
TP3 COND 500	0RGZDAXA	471,7	3,5	BOOSTER 70/2	0UEBKAXA	Bistadio
				BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	Progressivo
TP3 COND 650	0RGZGAXA	613,2	4,2	BOOSTER 70/2	0UEBKAXA	Bistadio
				BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	Progressivo
TP3 COND 820	0RGE01XA	767	6,0	BOOSTER 100/PR L	0UEPLBXA	Progressivo
TP3 COND 1000	0RGF02XA	935	6,4	BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	Progressivo

ABBINAMENTI

Con bruciatori a gasolio

CALDAIA				BRUCIATORE A GASOLIO - SERIE TECNO BLU		
MODELLO	CODICE	PORTATA	CONTROPRESSIONE	MODELLO	CODICE	TIPO
		kW	mbar			
TP3 COND 65	0RGZ3AXA	61,3	0,4	TECNO 12/2 L BLU	0UEBCGXA	Bistadio
TP3 COND 100	0RGZ4AXA	94,3	0,65	TECNO 12/2 L BLU	0UEBCGXA	Bistadio
TP3 COND 150	0RGZ5AXA	141,5	1,7	TECNO 15/2 BLU	0UEBEDXA	Bistadio
TP3 COND 230	0RGZ8AXA	217	1,7	TECNO 25/2 BLU	0UEBFDXA	Bistadio
TP3 COND 370	0RGZBAXA	349,1	2	TECNO 50/2 BLU	0UEBHDXA	Bistadio
TP3 COND 500	0RGZDAXA	471,7	3,5	-	-	-
TP3 COND 650	0RGZGAXA	613,2	4,2	-	-	-
TP3 COND 820	0RGE01XA	767	6,0	-	-	-
TP3 COND 1000	0RGF02XA	935	6,4	-	-	-

BOOSTER

Bruciatori di gas monostadio



- Bruciatori di gas di tipo monostadio da 17 kW a 350 kW
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 5° (≤ 56 mg/kWh) secondo Direttiva ErP
- I bruciatori possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I modelli 4 E / 7 E / 10 E / 12 E possono essere alimentati elettricamente a 50 o 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli; manuale di installazione e manutenzione

Accessori

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEM7AXA	BOOSTER 4 - E
0UEM7BXA	BOOSTER 4 L - E
0UEM9AXA	BOOSTER 7 - E
0UEM9BXA	BOOSTER 7 L - E
0UEMBAXA	BOOSTER 10 - E
0UEMBBXA	BOOSTER 10 L - E
0UEMCAXA	BOOSTER 12 - E
0UEMCBXA	BOOSTER 12 L - E
0UEMEAXA	BOOSTER 17 - E
0UEMEBXA	BOOSTER 17 L - E
0UEMFAXA	BOOSTER 25 - E
0UEMFBXA	BOOSTER 25 L - E
0UEMGAXA	BOOSTER 35 - E
0UEMGBXA	BOOSTER 35 L - E

La serie BOOSTER è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W
BOOSTER 4 - E	TC	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75
BOOSTER 4 L - E	TL	5	Monostadio	17	46	1/230/50-60	75
BOOSTER 7 - E	TC	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75
BOOSTER 7 L - E	TL	5	Monostadio	30	70	1/230/50-60	75
BOOSTER 10 - E	TC	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75
BOOSTER 10 L - E	TL	5	Monostadio	45	110	1/230/50-60	75
BOOSTER 12 - E	TC	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75
BOOSTER 12 L - E	TL	5	Monostadio	60	120	1/230/50-60	75
BOOSTER 17 - E	TC	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200
BOOSTER 17 L - E	TL	5	Monostadio	85	170	1/230/50	200
BOOSTER 25 - E	TC	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200
BOOSTER 25 L - E	TL	5	Monostadio	85	240	1/230/50	200
BOOSTER 35 - E	TC	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300
BOOSTER 35 L - E	TL	5	Monostadio	200	350	1/230/50	300

ABBINAMENTO BRUCIATORE

Rampa gas metano / gpl

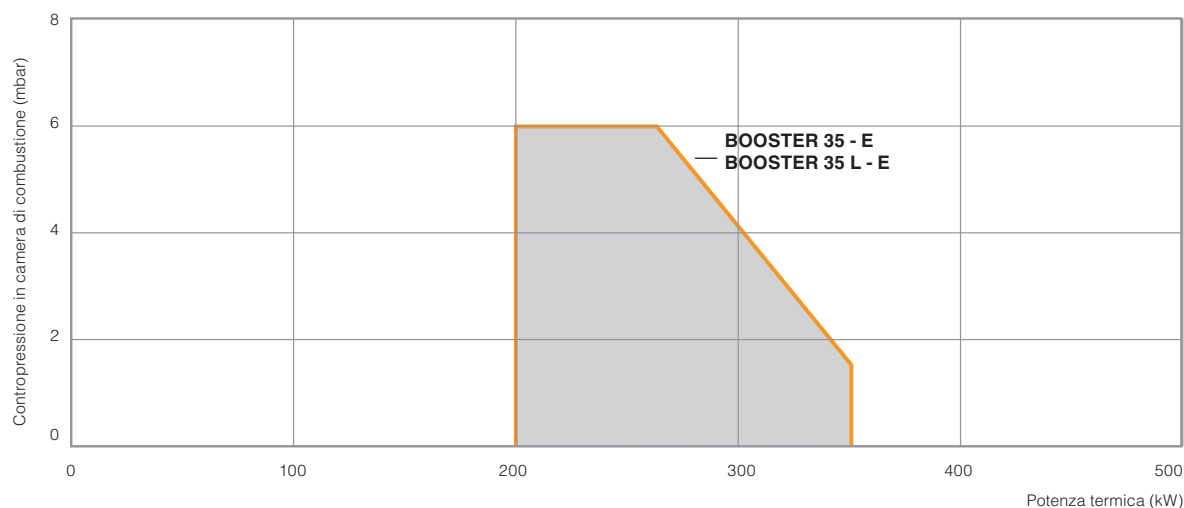
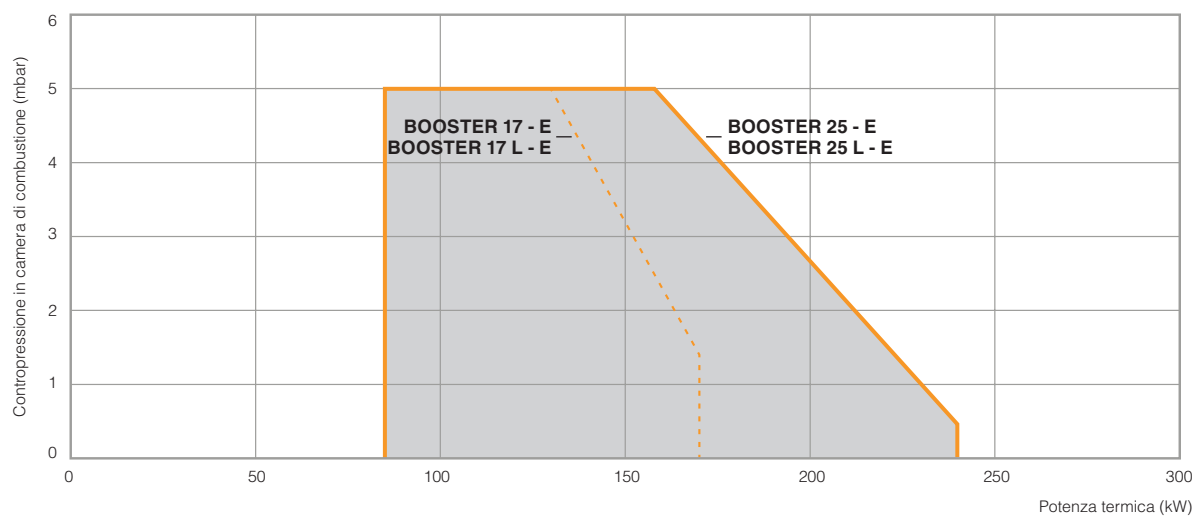
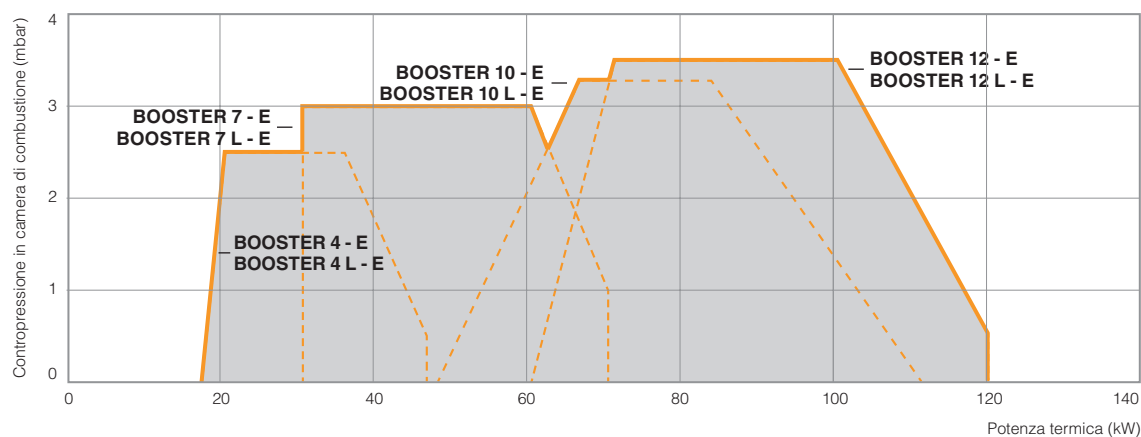
GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
BOOSTER 4 - E	0UEM7AXA	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 4 L - E	0UEM7BXA	13	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 - E	0UEM9AXA	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA	22	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 7 - E	0UEM9AXA	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA	15	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA	38	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA	23	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA	46	65	GAS TRAIN MBC 65 DLE	1/2	094557X0	
BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA	26	360	GAS TRAIN MBC 120 DLE	3/4	094558X0	
BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA	19	360	GAS TRAIN MB-DLE 407	3/4	094612X0	
BOOSTER 17 - E	0UEMEAXA	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 17 L - E	0UEMEBXA	26	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 17 - E	0UEMEAXA	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
BOOSTER 17 L - E	0UEMEBXA	13	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094560X0	
BOOSTER 25 - E	0UEMFAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 25 L - E	0UEMFBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 405	3/4	094575X0	094580X0
BOOSTER 25 - E	0UEMFAXA	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
BOOSTER 25 L - E	0UEMFBXA	15	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094561X0	
BOOSTER 35 - E	0UEMGAXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
BOOSTER 35 L - E	0UEMGBXA	17	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 4 - E	0UEM7AXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 4 L - E	0UEM7BXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 7 - E	0UEM9AXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA	MBC 65 DLE	1/2	094557X0	094584X0	
BOOSTER 17 - E	0UEMEAXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 17 L - E	0UEMEBXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 25 - E	0UEMFAXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 25 L - E	0UEMFBXA	MB-DLE 405	3/4	094575X0		094580X0
BOOSTER 35 - E	0UEMGAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 35 L - E	0UEMGBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	

DATI TECNICI

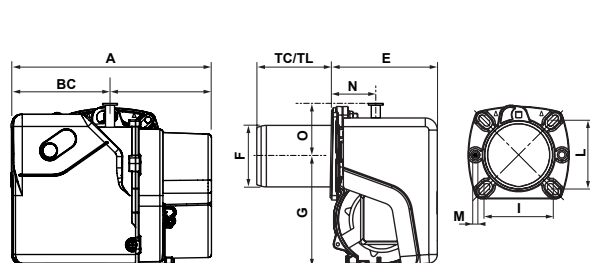
Campi di lavoro



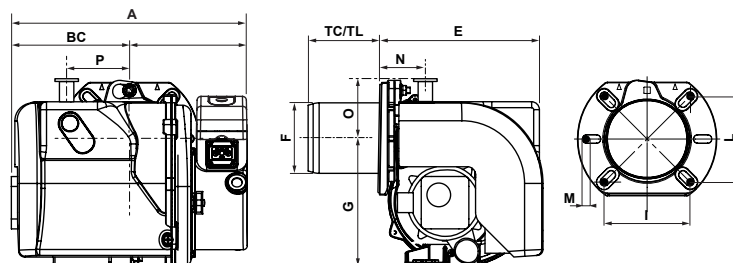
DATI TECNICI

Dimensioni

BOOSTER 4 - E

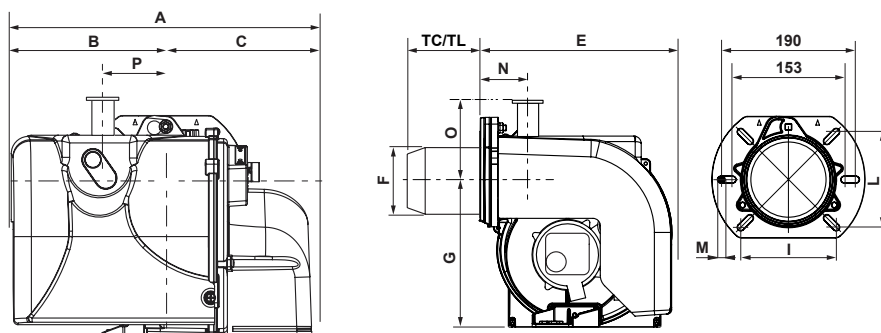


BOOSTER 7 - E | BOOSTER 10 - E | BOOSTER 12 - E



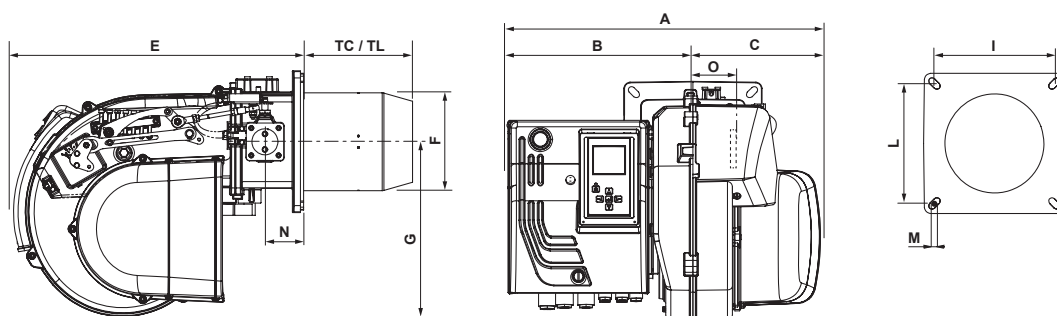
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 4 - E / BOOSTER 4 L - E	288	143	145	85	185	153	89	160	92/107	92/107	M8	54	73	-
BOOSTER 7 - E / BOOSTER 7 L - E	303	155	148	85	185	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
BOOSTER 10 - E / BOOSTER 10 L - E	317	169	148	140	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
BOOSTER 12 - E / BOOSTER 12 L - E	317	169	148	160	240	204	98	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

BOOSTER 17 - E | BOOSTER 25 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 17 - E / BOOSTER 17 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104
BOOSTER 25 - E / BOOSTER 25 L - E	392	202	190	180	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	104

BOOSTER 35 - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 35 - E / BOOSTER 35 L - E	485	277	208	175	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER/2

Bruciatori di gas doppio stadio



- Bruciatori di gas di tipo bistadio da 30 kW a 500 kW
- Tutti i modelli della gama monostadio sono certificati in classe 5° (≤ 56 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP
- I bruciatori della serie BOOSTER possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Tutti i bruciatori vengono accesi e tarati durante il processo di produzione, per garantire una prima accensione in sicurezza
- I modelli 10/2 E possono essere alimentati elettricamente a 50 e 60 Hz
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; connettore a 7 poli; manuale di installazione e manutenzione

La serie BOOSTER/2 è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Accessori

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBBAXA	BOOSTER 10/2 - E
0UEBBBAXA	BOOSTER 10/2 L - E
0UEBEAXA	BOOSTER 17/2 - E
0UEBEBAXA	BOOSTER 17/2 L - E
0UEBFAXA	BOOSTER 25/2 - E
0UEBFBAXA	BOOSTER 25/2 L - E
0UEBHAXA	BOOSTER 40/2 - E
0UEBHBAXA	BOOSTER 40/2 L - E
0UEBIAXA	BOOSTER 50/2 - E
0UEBIBAXA	BOOSTER 50/2 L - E

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore
				Min	Max	Fase/V/Hz	
BOOSTER 10/2 - E	TC	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75
BOOSTER 10/2 L - E	TL	5	Bistadio	22	110	1/230/50-60	75
BOOSTER 17/2 - E	TC	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200
BOOSTER 17/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	170	1/230/50	200
BOOSTER 25/2 - E	TC	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200
BOOSTER 25/2 L - E	TL	5	Bistadio	60	240	1/230/50	200
BOOSTER 40/2 - E	TC	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370
BOOSTER 40/2 L - E	TL	5	Bistadio	100	400	1/230/50	370
BOOSTER 50/2 - E	TC	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550
BOOSTER 50/2 L - E	TL	5	Bistadio	120	500	3/230-400/50	550

NB: * Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) /

TC - Testa corta / TL - testa lunga

ABBINAMENTO BRUCIATORE

Rampa gas metano / gpl

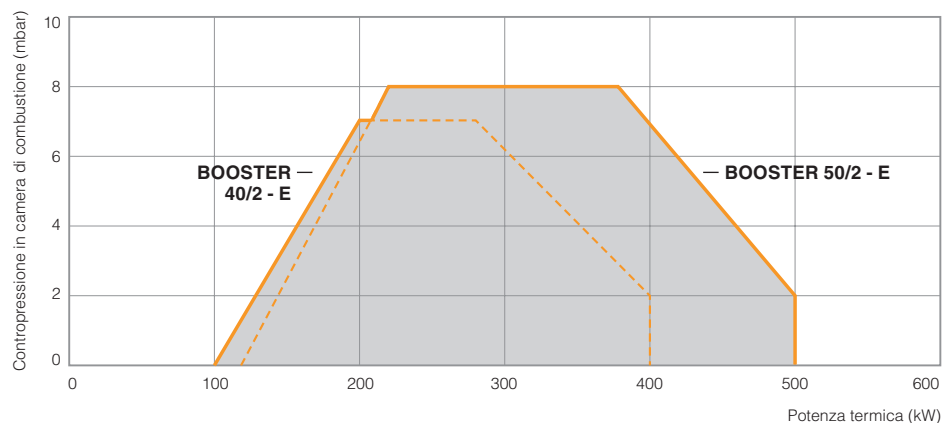
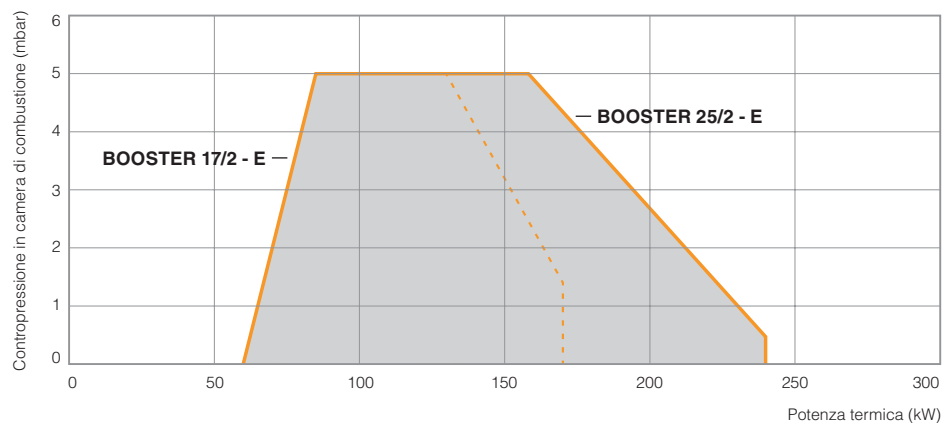
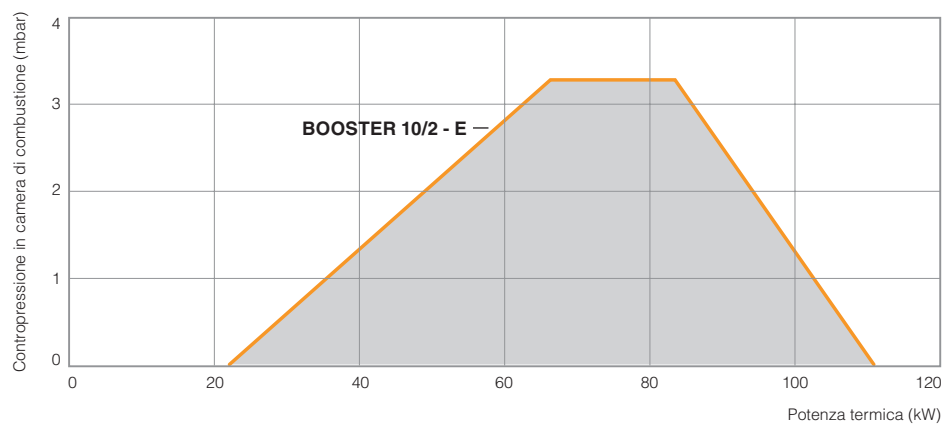
GAS METANO							
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori			
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore
BOOSTER 10/2 - E	0UEBBAXA	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	
BOOSTER 10/2 L - E	0UEBBBXA	16	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	
BOOSTER 17/2 - E	0UEBEAXA	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
BOOSTER 17/2 L - E	0UEBEBXA	26	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
BOOSTER 17/2 - E	0UEBEAXA	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
BOOSTER 17/2 L - E	0UEBEBXA	13	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
BOOSTER 25/2 - E	0UEBFAXA	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
BOOSTER 25/2 L - E	0UEBFBXA	40	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094580X0
BOOSTER 25/2 - E	0UEBFAXA	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
BOOSTER 25/2 L - E	0UEBFBXA	17	360	GAS TRAIN MB-ZRDLE 410	1	094566X0	
BOOSTER 40/2 - E	0UEBHAXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
BOOSTER 40/2 L - E	0UEBHBXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
BOOSTER 40/2 - E	0UEBHAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
BOOSTER 40/2 L - E	0UEBHBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
BOOSTER 40/2 - E	0UEBHAXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
BOOSTER 40/2 L - E	0UEBHBXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
BOOSTER 50/2 - E	0UEBIAXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
BOOSTER 50/2 L - E	0UEBIBXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0	
BOOSTER 50/2 - E	0UEBIAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
BOOSTER 50/2 L - E	0UEBIBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0	
BOOSTER 50/2 - E	0UEBIAXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	
BOOSTER 50/2 L - E	0UEBIBXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0	

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 10/2 - E	0UEBBAXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094584X0	
BOOSTER 10/2 L - E	0UEBBBXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0	094584X0	
BOOSTER 17/2 - E	0UEBEAXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
BOOSTER 17/2 L - E	0UEBEBXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
BOOSTER 25/2 - E	0UEBFAXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
BOOSTER 25/2 L - E	0UEBFBXA	MB-ZRDLE 405	3/4	094565X0		094580X0
BOOSTER 40/2 - E	0UEBHAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 40/2 L - E	0UEBHBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 50/2 - E	0UEBIAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 50/2 L - E	0UEBIBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	

DATI TECNICI

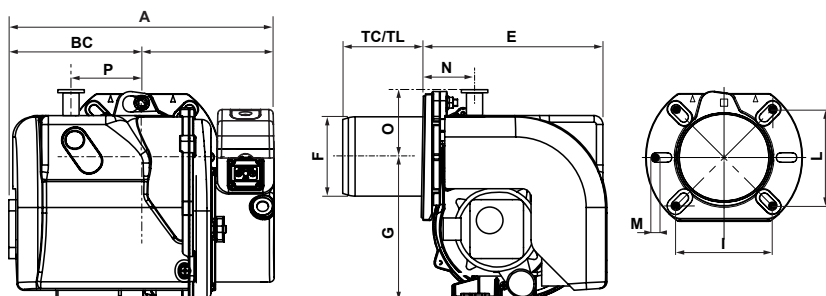
Campi di lavoro



DATI TECNICI

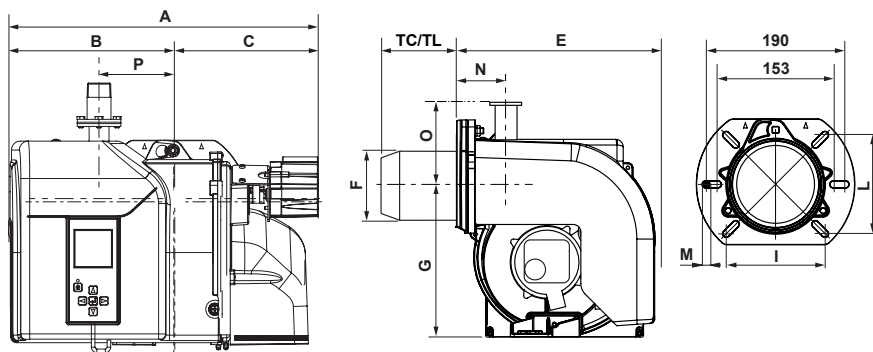
Dimensioni

BOOSTER 10/2 - E | BOOSTER 10/2 L - E



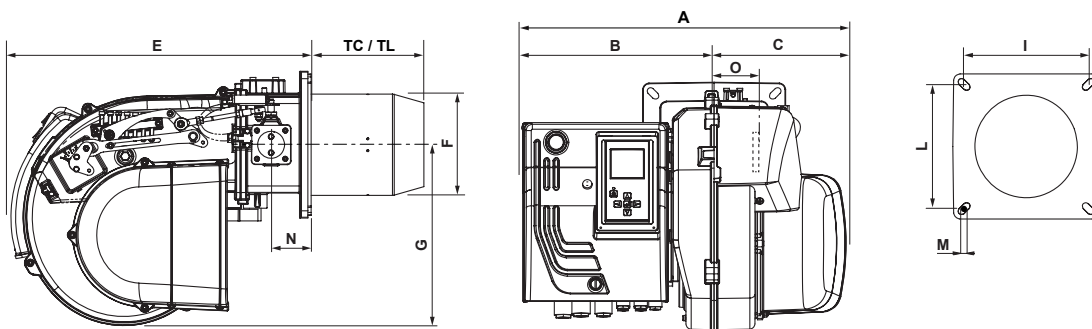
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 10/2 - E	317	169	148	140	-	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82
BOOSTER 10/2 L - E	317	169	148	-	220	204	89	160	100/120	100/120	M8	52	71	82

BOOSTER 17/2 - E | BOOSTER 17/2 L - E | BOOSTER 25/2 - E | BOOSTER 25/2 L - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O	P
BOOSTER 17/2 - E	452	202	250	180	-	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104
BOOSTER 17/2 L - E	452	202	250	-	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104
BOOSTER 25/2 - E	452	202	250	180	-	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104
BOOSTER 25/2 L - E	452	202	250	-	280	280	125	201	106/130	106/130	M8	73	110	104

BOOSTER 40/2 - E | BOOSTER 40/2 L - E | BOOSTER 50/2 - E | BOOSTER 50/2 L - E



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 40/2 - E	485	277	208	175	-	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 40/2 L - E	485	277	208	-	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 50/2 - E	485	277	208	175	-	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 50/2 L - E	485	277	208	-	335	466	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER/PR

Bruciatori di gas progressivi o modulanti



- Bruciatori di gas progressivi da 120 kW a 2200 kW
- Rapporto aria/gas durante il passaggio dalla prima alla seconda fase, viene controllato da una camma a comando meccanico. Il bruciatore può essere trasformato in modulante utilizzando il regolatore elettronico della serie RWF 50 (fornito come accessorio)
- Tutti i modelli della gamma monostadio sono certificati in classe 3 (≤ 80 mg/kWh) secondo la Direttiva ErP (il mod. 50 è certificato in classe 5° - ≤ 56 mg/kWh)
- I bruciatori della serie BOOSTER possono funzionare a gas metano o a GPL utilizzando il kit di trasformazione dedicato
- Per il corretto funzionamento con i più svariati tipi di camera di combustione sono previste due diverse lunghezze del boccaglio: TC (Testa Corta - generalmente utilizzato per le caldaie ad inversione di fiamma) TL (Testa Lunga - generalmente utilizzato per le caldaie a tre giri di fumo)
- Per garantire un buon funzionamento al variare delle condizioni di fornitura del gas, sono stati inseriti a catalogo diversi modelli di rampa, con una serie di accessori per facilitarne l'installazione
- I bruciatori della serie BOOSTER sono forniti di serie con: flangia di fissaggio e relativa guarnizione; viterie di fissaggio; manuale di installazione e manutenzione

Accessori

Vedi pagine dedicate

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEPIAXA	BOOSTER 50/PR - E
0UEPIBXA	BOOSTER 50/PR L - E
0UEPKAXA	BOOSTER 70/PR
0UEPKBXA	BOOSTER 70/PR L
0UEPLAXA	BOOSTER 100/PR
0UEPLBXA	BOOSTER 100/PR L
0UEPNAXA	BOOSTER 120/PR
0UEPNBXA	BOOSTER 120/PR L
0UEPPAXA	BOOSTER 150/PR
0UEPPBXA	BOOSTER 150/PR L
0UEPQAXA	BOOSTER 200/PR
0UEPQBXA	BOOSTER 200/PR L

La serie BOOSTER/PR è stata certificata in conformità a:

- 014/35/UE Direttiva bassa tensione
- 2014/30/UE Direttiva compatibilità elettromagnetica
- (EU) 2016/426 Regolamento sugli apparecchi a gas
- 2006/42/EC Direttiva macchine
- 2011/65/UE Direttiva RoHS2 + 2015/863/UE
- EN 676:2020
- EN 50156-1: 2024
- EN IEC 55014-1: 2021
- EN IEC 55014-2: 2021
- EN 60335-1: 2024-04
- EN 60335-2-102: 2016
- EN IEC 61000-6-2: 2019
- EN IEC 61000-6-3: 2019

Modello	Tipo di boccaglio	Classe Nox *	Tipo	Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Motore
				Min	Max	Fase/V/Hz	W
BOOSTER 50/PR - E	TC	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550
BOOSTER 50/PR L - E	TL	5	Progressivo	120	500	3/230-400/50	550
BOOSTER 70/PR	TC	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100
BOOSTER 70/PR L	TL	3	Progressivo	200	700	3/230-400/50	1100
BOOSTER 100/PR	TC	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100
BOOSTER 100/PR L	TL	3	Progressivo	280	875	3/230-400/50	1100
BOOSTER 120/PR	TC	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200
BOOSTER 120/PR L	TL	3	Progressivo	290	1100	3/230-400/50	2200
BOOSTER 150/PR	TC	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200
BOOSTER 150/PR L	TL	3	Progressivo	350	1600	3/230-400/50	2200
BOOSTER 200/PR	TC	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000
BOOSTER 200/PR L	TL	3	Progressivo	320	2200	3/230-400/50	3000

NB: * Classe NOx 5 - ≤ 56 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) - * Classe NOx 3 - ≤ 80 mg/kWh (in accordo con la norma Europea EN 676) /

TC - Testa corta / **TL** - testa lunga

ABBINAMENTO BRUCIATORE

Rampa gas metano / gpl

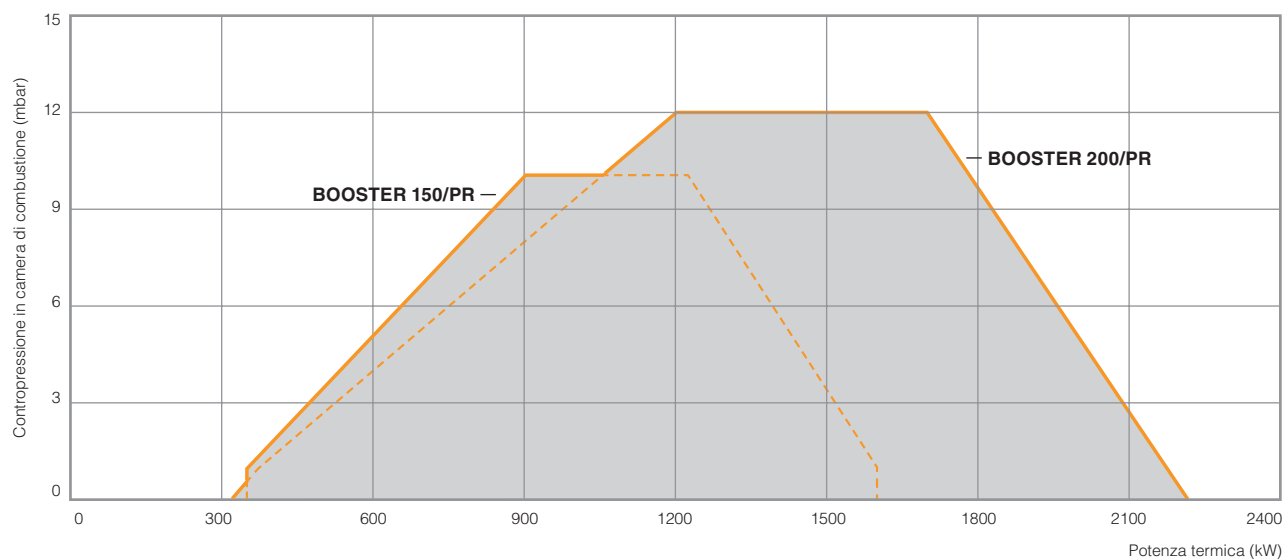
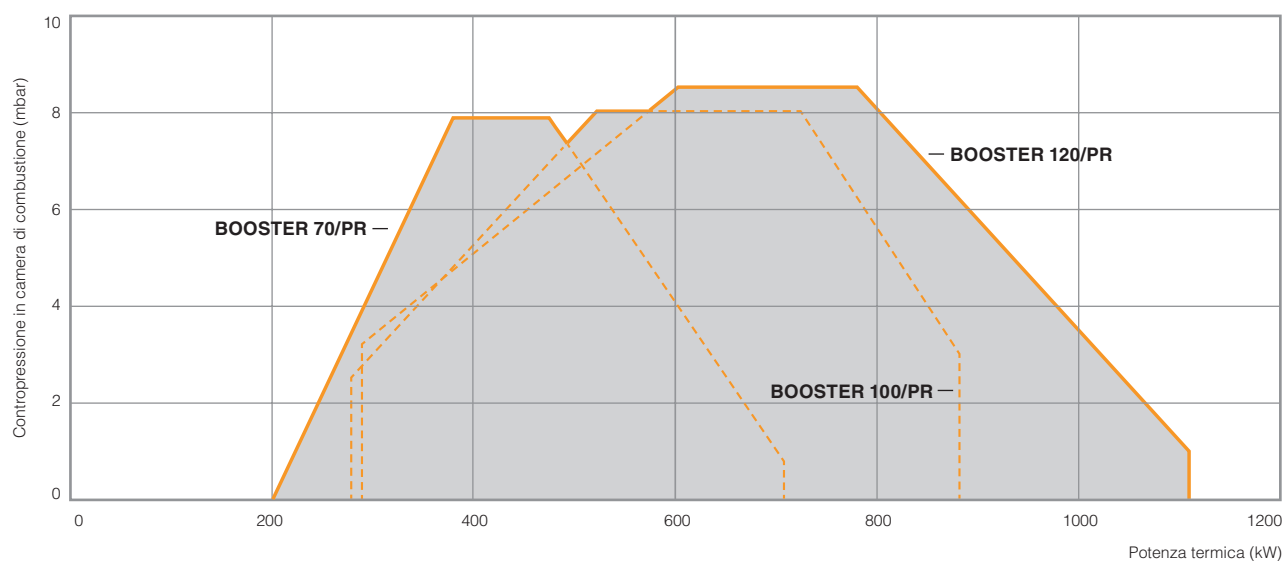
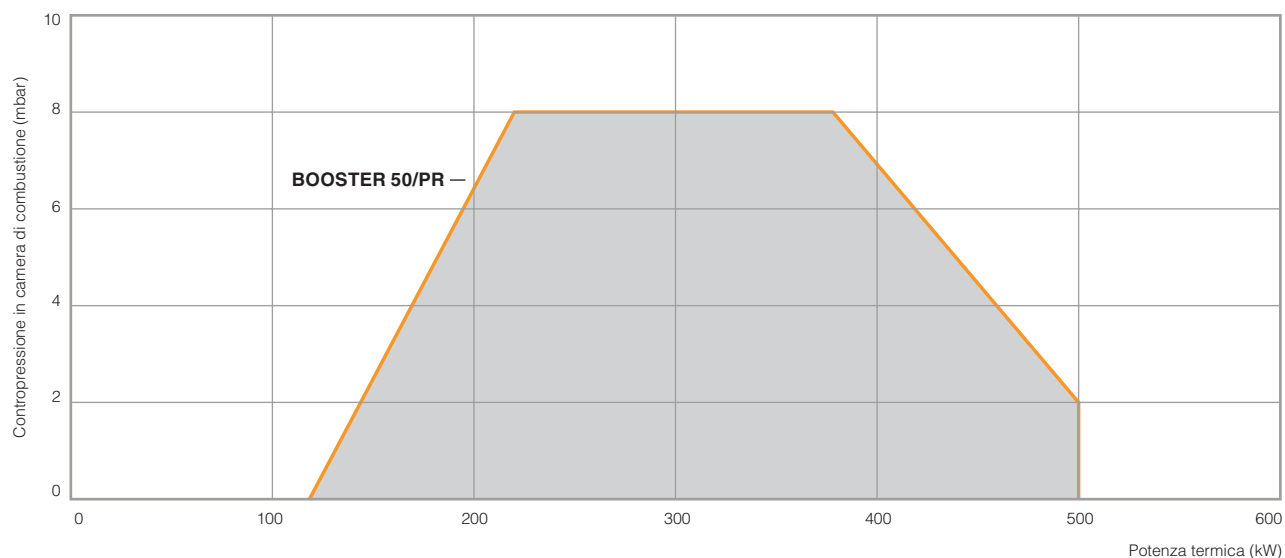
GAS METANO								
Bruciatore		Pressione gas in entrata *		Rampa gas a metano ed accessori				
Modello	Codice	Pressione min gas (mbar)	Pressione max gas (mbar)	Modello	Attacco	Codice	Codice kit adattatore	Codice filtro gas
BOOSTER 50/PR - E	0UEPIAXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 50/PR L - E	0UEPIBXA	55	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 50/PR - E	0UEPIAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
BOOSTER 50/PR L - E	0UEPIBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094563X0		
BOOSTER 50/PR - E	0UEPIAXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
BOOSTER 50/PR L - E	0UEPIBXA	20	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094564X0		
BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 70/PR L	0UEPKBXA	60	360	GAS TRAIN MB-DLE 410	1	094562X0		
BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
BOOSTER 70/PR L	0UEPKBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1,25	094563X0		
BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
BOOSTER 70/PR L	0UEPKBXA	25	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/4	094564X0		
BOOSTER 100/PR	0UEPLAXA	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 100/PR L	0UEPLBXA	75	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 100/PR	0UEPLAXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 100/PR L	0UEPLBXA	40	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 100/PR	0UEPLAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 100/PR L	0UEPLBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 120/PR L	0UEPNBXA	85	360	GAS TRAIN MB-DLE 412	1 1/4	094569X0		
BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 120/PR L	0UEPNBXA	45	360	GAS TRAIN MB-DLE 415	1 1/2	094570X0		
BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR L	0UEPNBXA	35	360	GAS TRAIN MB-DLE 420	2	094571X0		
BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
BOOSTER 120/PR L	0UEPNBXA	20	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094572X0		
BOOSTER 150/PR	0UEPPAXA	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
BOOSTER 150/PR L	0UEPPBXA	45	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0		094581X0
BOOSTER 150/PR	0UEPPAXA	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
BOOSTER 150/PR L	0UEPPBXA	20	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094607X0	094583X0
BOOSTER 200/PR	0UEPQAXA	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
BOOSTER 200/PR L	0UEPQBXA	60	500	GAS TRAIN VGD 20.503	2	094604X0	094608X0	094581X0
BOOSTER 200/PR	0UEPQAXA	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
BOOSTER 200/PR L	0UEPQBXA	35	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN65	094605X0	094609X0	094583X0
BOOSTER 200/PR	0UEPQAXA	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0
BOOSTER 200/PR L	0UEPQBXA	23	500	GAS TRAIN VGD 40.080	DN80	094606X0	094610X0	094582X0

* Per la corretta scelta della rampa a gas, dovrà essere sottratta la contropressione in camera di combustione ai valori indicati in tabella (relativi a pressione minima e massima di lavoro delle rampe gas)

GPL						
Bruciatore		Rampa gas a GPL ed accessori				
Modello	Codice	Modello	Attacco	Codice	Codice kit trasf. GPL	Codice kit adattatore
BOOSTER 50/PR - E	0UEPIAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 50/PR L - E	0UEPIBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094586X0	
BOOSTER 70/PR	0UEPKAXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
BOOSTER 70/PR L	0UEPKBXA	MB-DLE 407	3/4	094576X0	094589X0	
BOOSTER 100/PR	0UEPLAXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 100/PR L	0UEPLBXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 120/PR	0UEPNAXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 120/PR L	0UEPNBXA	MB-DLE 412	1 1/4	094569X0	094587X0	
BOOSTER 150/PR	0UEPPAXA	VDG 20.503	2	094604X0	094611X0	
BOOSTER 150/PR L	0UEPPBXA	VDG 20.503	2	094604X0	094611X0	
BOOSTER 200/PR	0UEPQAXA	VDG 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0
BOOSTER 200/PR L	0UEPQBXA	VDG 20.503	2	094604X0	094588X0	094608X0

DATI TECNICI

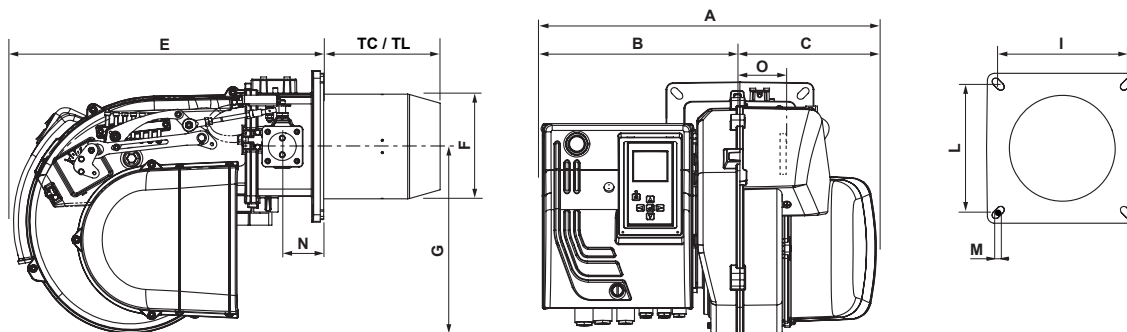
Campi di lavoro



DATI TECNICI

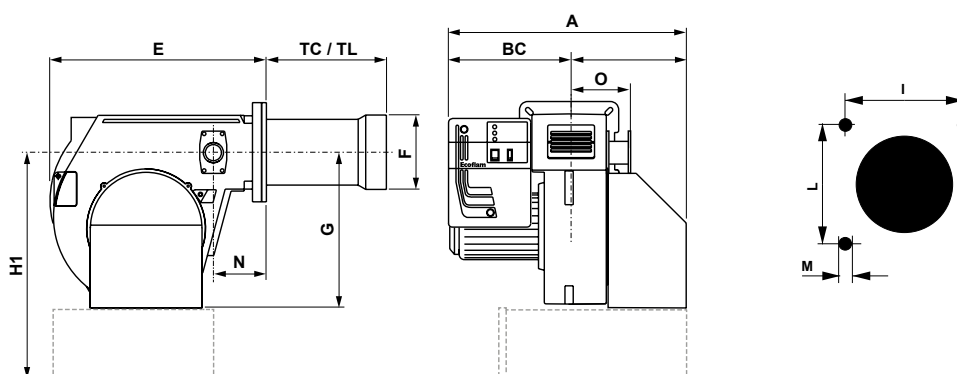
Dimensioni

BOOSTER 50/PR | BOOSTER 50 L/PR | BOOSTER 70/PR | BOOSTER 70 L/PR



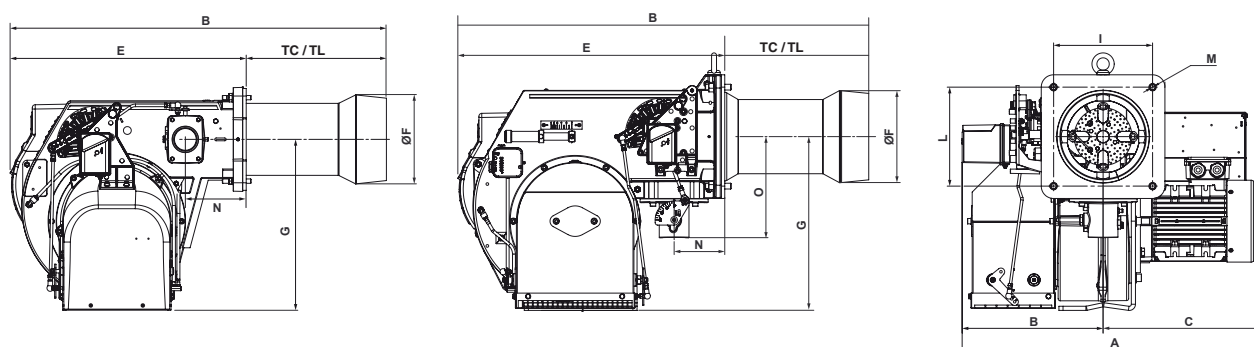
Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 50/PR	510	302	208	175	-	510	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 50 L/PR	510	302	208	-	335	510	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 70/PR	510	302	208	250	-	500	157	280	185/200	185/200	M8	62	101
BOOSTER 70 L/PR	510	302	208	-	390	500	157	280	185/200	185/200	M8	62	101

BOOSTER 100/PR | BOOSTER 100 L/PR | BOOSTER 120/PR | BOOSTER 120 L/PR



Modello	A	B	C	TC	TL	E	F	G	H1	I	L	M	N	O
BOOSTER 100/PR	650	330	320	175	-	555	190	390	600	190	190	M10	140	165
BOOSTER 100 L/PR	670	350	320	-	460	555	200	390	600	190	190	M10	140	165
BOOSTER 120/PR	670	350	320	310	-	555	200	390	600	190	190	M10	140	165
BOOSTER 120 L/PR	670	350	320	-	460	555	200	390	600	190	190	M10	140	165

BOOSTER 150/PR | BOOSTER 150 L/PR | BOOSTER 200/PR | BOOSTER 200 L/PR



Modello	A	B	C	TC	TL	E	Ø F	G	I	L	M	N	O
BOOSTER 150/PR	677	313	364	345	-	543	205	401	185/200	185/200	M10	138	-
BOOSTER 150 L/PR	677	313	364	-	545	543	205	401	185/200	185/200	M10	138	-
BOOSTER 200/PR	728	331	397	345	-	647	224	420	240	240	M14	125	245
BOOSTER 200 L/PR	728	331	397	-	545	647	224	420	240	240	M14	125	245

SERIE BOOSTER

Accessori bruciatori a gas



KIT MODULAZIONE DI POTENZA RWF 50

Regolatore di potenza (con segnale di temperatura o di pressione) per trasformare i bruciatori BOOSTER da progressivi in modulanti

CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094590X0	Kit modulazione di potenza RWF 50	BOOSTER 50/PR - E; BOOSTER 50/PR L - E
094613X0	Kit modulazione di potenza RWF 50	BOOSTER 70/PR - E; BOOSTER 70/PR L - E; BOOSTER 100/PR - E; BOOSTER 100/PR L - E; BOOSTER 120/PR - E; BOOSTER 120/PR L - E; BOOSTER 150/PR - E; BOOSTER 150/PR L - E; BOOSTER 200/PR - E; BOOSTER 200/PR L - E
094592X0	Sonda di temperatura - Range: 0 - 130° C	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094593X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 4 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094594X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 10 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo
094595X0	Sonda di pressione - Range: 0 - 16 bar	Kit modulazione RWF 50 e modelli BOOSTER di tipo progressivo

KIT VPS504 NG / LPG

Controllo di tenuta per valvole a metano o GPL



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094601X0	KIT VPS504 GAS METANO Controllo di tenuta per valvole a metano	Serie BOOSTER
094602X0	KIT VPS504 GPL Controllo di tenuta per valvole a GPL	Serie BOOSTER
094603X0	Adattatore VPS	kit VPS504 e BOOSTER 10/2 - E; BOOSTER 17/2 - E; BOOSTER 25/2 - E

KIT ANTIVIBRANTE



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094596X0	Kit antivibrante - Dimensione 1 1/4"	Serie BOOSTER
094597X0	Kit antivibrante - Dimensione 1 1/2"	Serie BOOSTER
094598X0	Kit antivibrante - Dimensione 2"	Serie BOOSTER
094599X0	Kit antivibrante - Dimensione DN65	Serie BOOSTER
094600X0	Kit antivibrante - Dimensione DN80	Serie BOOSTER

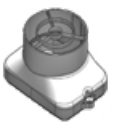
FILTRO GAS



CODICE	DESCRIZIONE	BRUCIATORI
094581X0	Filtro gas - Dimensione 2"	Serie BOOSTER
094582X0	Filtro gas - Dimensione DN80	Serie BOOSTER
094583X0	Filtro gas - Dimensione DN65	Serie BOOSTER

SERIE BOOSTER

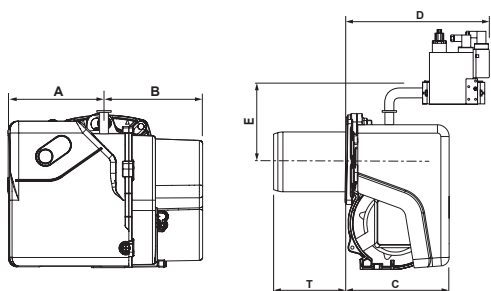
Accessori bruciatori a gas

	KIT ASPIRAZIONE ARIA ESTERNA		BRUCIATORE	
	Codice	Descrizione	Descrizione	Codice
	094643X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	BOOSTER 7 - E	0UEM9AXA
			BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA
			BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA
			BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA
			BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA
			BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA
	094645X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	BOOSTER 4 - E	0UEM7AXA
			BOOSTER 4 L - E	0UEM7BXA
	094644X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	BOOSTER 7 - E	0UEM9AXA
			BOOSTER 7 L - E	0UEM9BXA
			BOOSTER 10 - E	0UEMBAXA
			BOOSTER 10 L - E	0UEMBBXA
			BOOSTER 12 - E	0UEMCAXA
			BOOSTER 12 L - E	0UEMCBXA
	094646X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	BOOSTER 4 - E	0UEM7AXA
			BOOSTER 4 L - E	0UEM7BXA

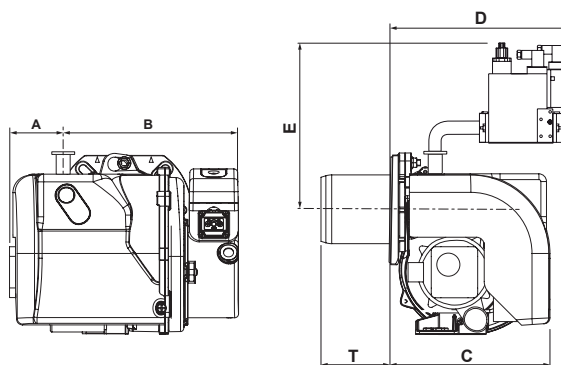
INGOMBRI

Bruciatore e rampa gas

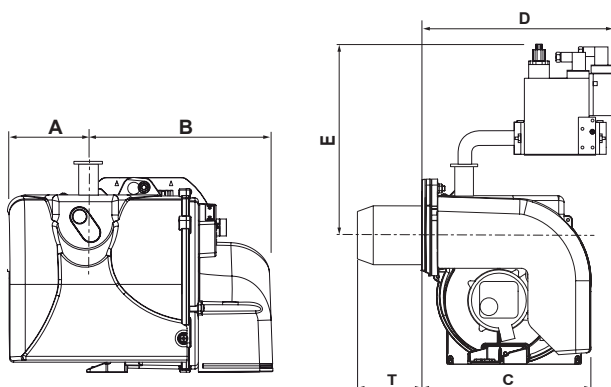
BOOSTER 4 - E



BOOSTER 7 - E | BOOSTER 10 - E | BOOSTER 12 - E



BOOSTER 17 - E | BOOSTER 25 - E



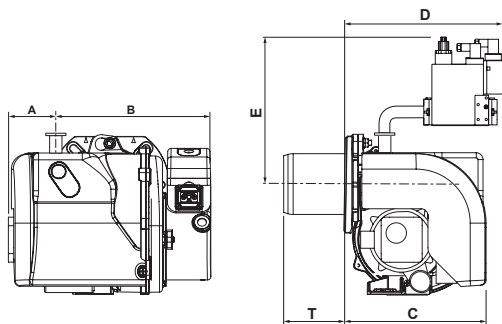
INGOMBRI (mm)

BRUCIATORE	RAMPA GAS	A	B	C	D	E	T	
BOOSTER 4 - E	MBC 65 DLE	143	145	153	304	248	85	185
	MBC 65 DLE	73	230	204	302	246	85	185
BOOSTER 7 - E	MBC 120 DLE	73	230	204	312	246	85	185
	MBC 65 DLE	87	230	204	302	246	140	220
BOOSTER 10 - E	MBC 120 DLE	87	230	204	312	246	140	220
	MBC 65 DLE	87	230	204	302	246	160	240
BOOSTER 12 - E	MBC 120 DLE	87	230	204	312	246	160	240
	MB-DLE 407	98	294	280	267	305	180	280
BOOSTER 17 - E	MB-DLE 410	98	294	280	291	325	180	280
	MB-DLE 407	98	294	280	267	305	180	280
BOOSTER 25 - E	MB-DLE 412	98	294	280	291	325	180	280

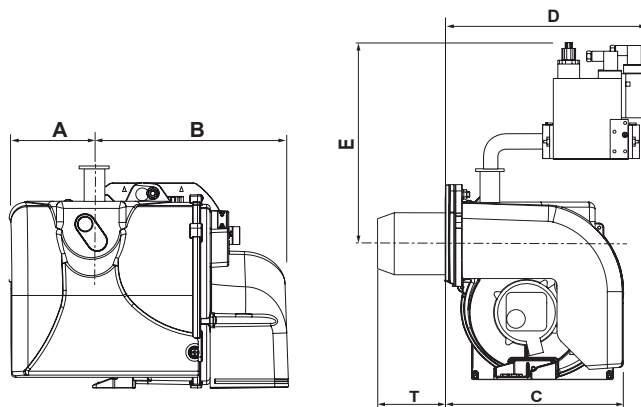
INGOMBRI

Bruciatore e rampa gas

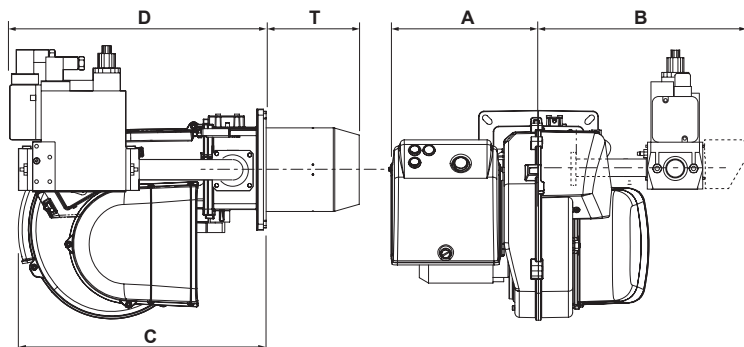
BOOSTER 10/2 - E



BOOSTER 17/2 - E | BOOSTER 25/2 - E



BOOSTER 40/2 - E | BOOSTER 50/2 - E



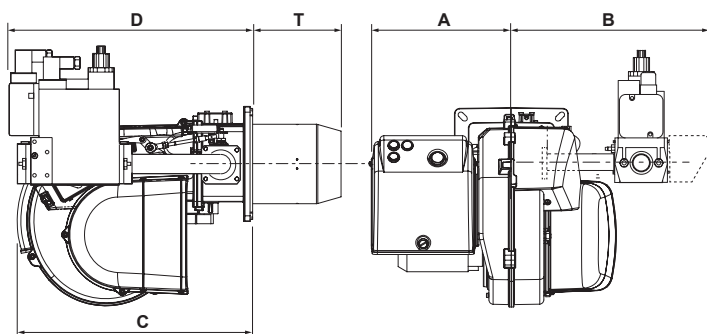
INGOMBRI (mm)

BRUCIATORE	RAMPA GAS	A	B	C	D	E	T
BOOSTER 10/2 - E	MB-ZRDLE 405	87	230	204	246	316	140
	MB-ZRDLE 405	147	306	301	267	355	180
BOOSTER 17/2 - E	MB-ZRDLE 410	147	306	301	296	425	180
	MB-ZRDLE 407	147	306	301	267	375	180
BOOSTER 25/2 - E	MB-ZRDLE 410	147	306	301	296	425	180
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175
BOOSTER 40/2 - E	MB-DLE 412	485	313	466	397	-	175
	MB-DLE 415	485	301	466	462	-	175
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175
BOOSTER 50/2 - E	MB-DLE 412	485	313	466	397	-	175
	MB-DLE 415	485	301	466	462	-	175
	MB-DLE 410	485	313	466	397	-	175

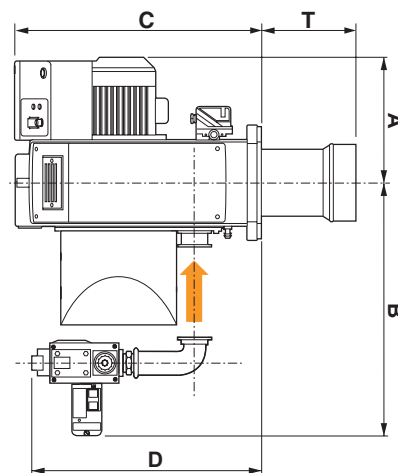
INGOMBRI

Bruciatore e rampa gas

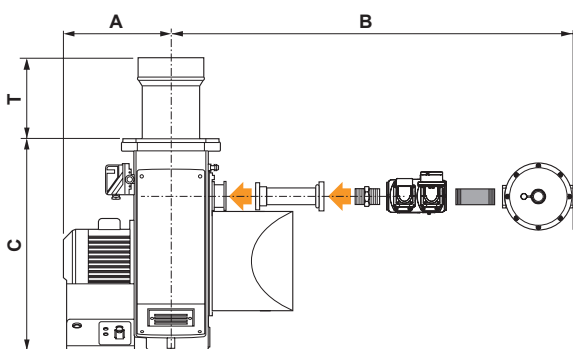
BOOSTER 50/PR - E | BOOSTER 70/PR



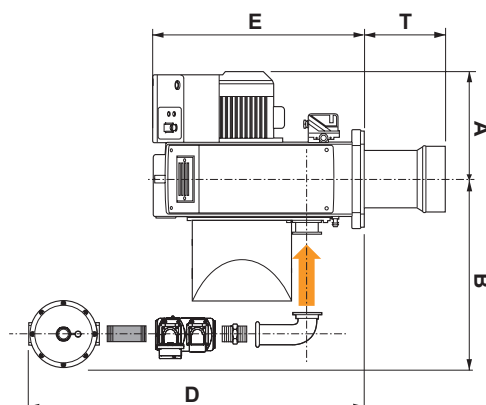
BOOSTER 100/PR | BOOSTER 120/PR



BOOSTER 150/PR



BOOSTER 200/PR



INGOMBRI (mm)							
BRUCIATORE	RAMPA GAS	A	B	C	D	T	
BOOSTER 50/PR	MB-DLE 410	510	313	510	397	175	335
	MB-DLE 412	510	313	510	397	175	335
	MB-DLE 415	510	301	510	462	175	335
BOOSTER 70/PR	MB-DLE 410	510	313	510	397	175	335
	MB-DLE 412	510	313	510	397	175	335
	MB-DLE 415	510	301	510	462	175	335
BOOSTER 100/PR	MB-DLE 412	328	567	543	468	175	395
	MB-DLE 415	328	555	543	548	175	395
	MB-DLE 420	328	555	543	558	175	395
BOOSTER 120/PR	MB-DLE 412	328	567	543	468	309	459
	MB-DLE 415	328	555	543	548	309	459
	MB-DLE 420	328	555	543	558	309	459
BOOSTER 150/PR	VGD 20.503	328	605	543	774	309	459
	VGD 20.503	364	1043	543	-	345	545
	VGD 40.065	364	1248	543	-	345	545
BOOSTER 200/PR	VGD 20.503	397	943	647	-	345	545
	VGD 40.065	397	728	647	811	345	545
	VGD 40.080	397	729	647	880	345	545

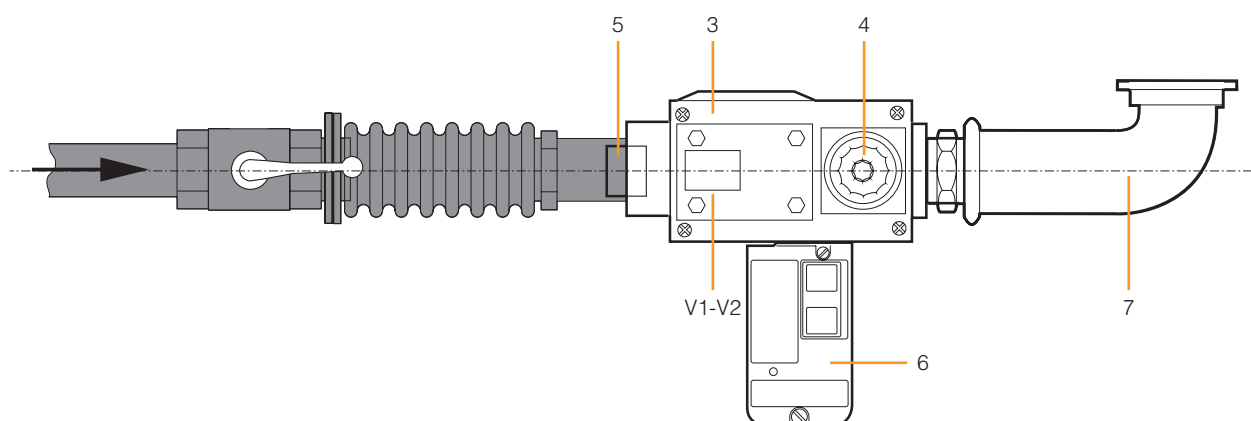
RAMPA GAS

Descrizioni

Le valvole gas della serie BOOSTER vengono fornite separatamente dal bruciatore. Per ciascun modello di bruciatore, sono disponibili diverse dimensioni di valvole gas per ottimizzare l'abbinamento in base alla pressione del gas di combustione.

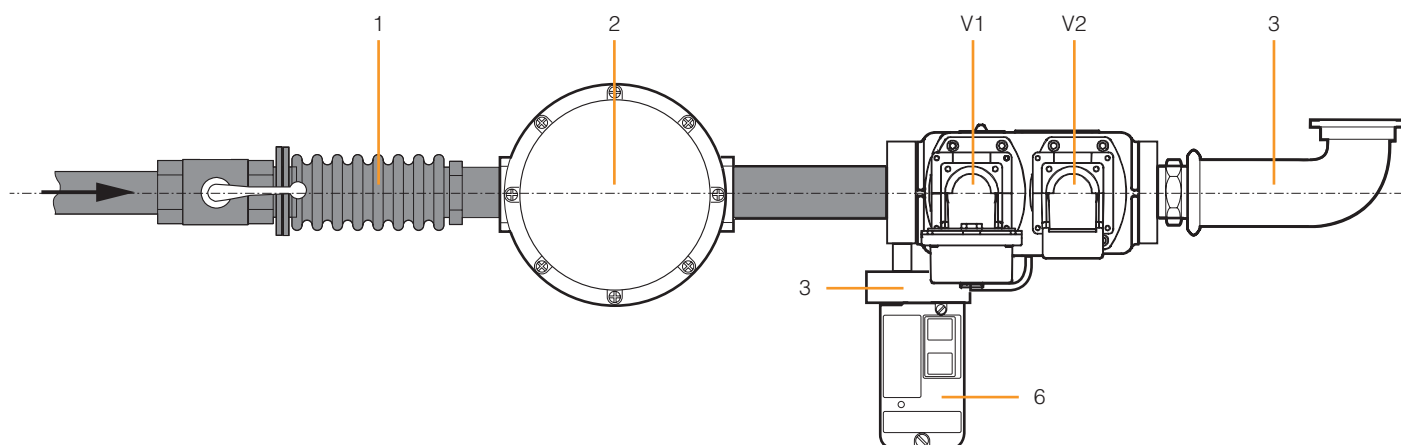
Esistono due tipi, e sono composti da:

MULTIBLOC DUNGS



- V1** Valvola di sicurezza
- V2** Valvola di regolazione
- 3** Pressostato gas
- 4** Regolatore portata gas
- 5** Filtro gas
- 6** Controllo di tenuta (VPS) (kit accessorio)
- 7** Tubo di collegamento (kit accessorio)

VGD SIEMENS



- 1** Giunto antivibrante (kit accessorio)
- 2** Filtro gas (kit accessorio)
- V1** Valvola di sicurezza
- V2** Valvola di regolazione
- 3** Pressostato gas
- 4** Regolatore portata gas
- 5** Tubo di collegamento (kit accessorio)

TECNO BLU

Bruciatore monostadio LOW NOx



- Campo di potenza da 14,5 kW fino a 64 kW (da 1,22 Kg/h fino a 5,4 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma TECNO BLU rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- I modelli R sono forniti completi di preriscaldatore per facilitare l'avviamento in ambienti freddi
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

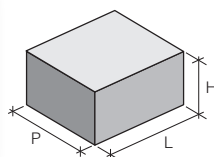
La serie TECNO BLU è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEM7DXA	TECNO 4 BLU
0UEM7KXA	TECNO 4 R BLU
0UEM9DXA	TECNO 8 BLU
0UEM9KXA	TECNO 8 R BLU

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
TECNO 4 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 4 R BLU	420	390	270	8,4
TECNO 8 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 8 R BLU	420	390	270	8,4



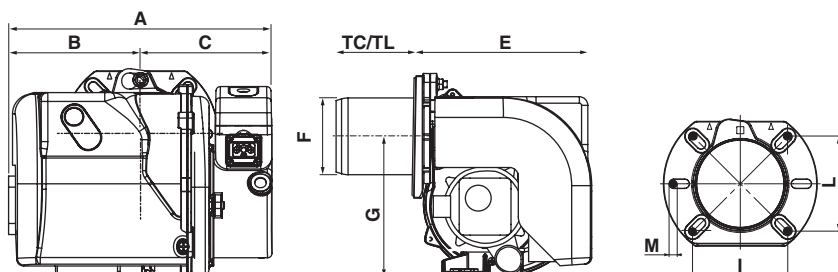
Modello bruciatore	Tipo di boccaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore W	Assorbimento totale W	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz			
TECNO 4 BLU	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	350	Danfoss 0,60 60°S
TECNO 4 R BLU (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	1,22	3,79	14,5	45	1/230/50	75	360	Danfoss 0,60 60°S
TECNO 8 BLU	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	400	Danfoss 0,85 60°S
TECNO 8 R BLU (1)	TC	4 (ERP)	Monostadio	2,11	5,4	25	64	1/230/50	90	410	Danfoss 0,85 60°S

(1) Versione R con preriscaldatore (2) Classe NOx 4 <120 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC - Testa corta

DATI TECNICI

Dimensioni

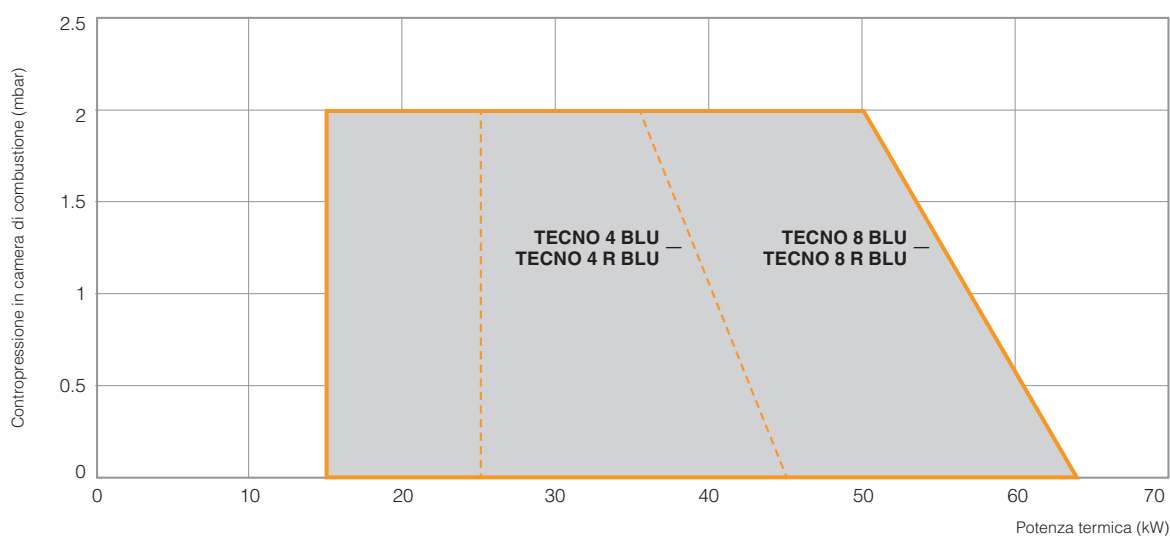
TECNO 4 BLU | TECNO 4 R BLU | TECNO 8 BLU | TECNO 8 R BLU



Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
TECNO 4 BLU	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
TECNO 4 R BLU	297	149	148	204	90	-	89	160	90/107	90/107	M8
TECNO 8 BLU	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8
TECNO 8 R BLU	303	155	148	204	90	-	89	160	100/120	100/120	M8

DATI TECNICI

Campi di lavoro



TECNO/2 BLU

Bruciatore bistadio LOW NOx



- Campo di potenza da 32 kW fino a 450 kW (da 2,7 Kg/h fino a 37,94 Kg/h)
- Tutti i modelli della gamma TECNO/2 BLU rientrano nella classe NOx 4 (<120 mg/kWh) in conformità alla norma europea EN 267
- Disponibili con due diverse lunghezze della testa di combustione per facilitare l'abbinamento a diverse camere di combustione
- Controllo della saracinesca dell'aria nelle versioni a due stadi mediante attuatore idraulico
- Ogni componente del bruciatore è stato progettato per facilitare la regolazione e la manutenzione
- I bruciatori sono forniti di serie con: Flangia di fissaggio e viti / Guarnizione isolante della flangia / Connettore a 7 poli / Connettore a 4 poli / Ugello gasolio / 2 tubi flessibili / Filtro gasolio / Manuale di istruzioni

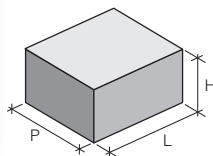
La serie TECNO/2 BLU è conforme a:

- Direttiva Macchine 2006/42/CE
- Direttiva EMC 2014/30/UE
- Direttiva Bassa Tensione 2014/35/UE
- Regolamento Ecodesign ErP 813/2013/UE
- Norma europea EN 267
- Efficienza 2006/42/CE
- Direttiva RoHS2 2011/65/UE

Codice bruciatore	Modello bruciatore
0UEBCDXA	TECNO 12/2 BLU
0UEBCGXA	TECNO 12/2 L BLU
0UEBEDXA	TECNO 15/2 BLU
0UEBEGXA	TECNO 15/2 L BLU
0UEBFDXA	TECNO 25/2 BLU
0UEBFGXA	TECNO 25/2 L BLU
0UEBGDXA	TECNO 35/2 BLU
0UEBGGXA	TECNO 35/2 L BLU
0UEBHDXA	TECNO 50/2 BLU
0UEBHGXA	TECNO 50/2 L BLU

DIMENSIONI PACKAGING (in mm)

Modello	Dimensioni packaging (mm)			Peso totale (Kg)
	L	P	H	
TECNO 12/2 BLU	420	390	270	8,4
TECNO 12/2 L BLU	420	390	270	8,4
TECNO 15/2 BLU	610	430	320	8,4
TECNO 15/2 L BLU	610	430	320	8,4
TECNO 25/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 25/2 L BLU	610	430	320	17,3
TECNO 35/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 35/2 L BLU	610	430	320	17,3
TECNO 50/2 BLU	610	430	320	17,3
TECNO 50/2 L BLU	610	430	320	17,3



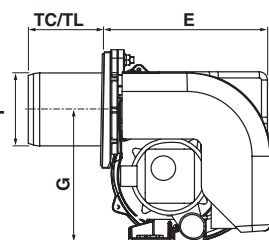
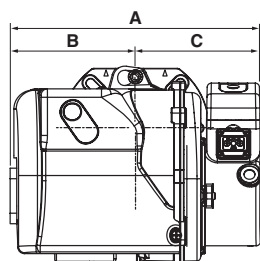
Modello bruciatore	Tipo di bocaglio (3)	classe NOx (2)	Tipo	Portata (Kg/h)		Potenza termica (kW)		Alimentazione elettrica	Assorbimento motore	Assorbimento totale	Ugello fornito
				Min	Max	Min	Max	Fase/V/Hz	W	W	
TECNO 12/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S
TECNO 12/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	2,7	9,7	32	115	1/230/50	130	450	Danfoss 1,50 60°S
TECNO 15/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S
TECNO 15/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	5,54	14,33	65,7	172,1	1/230/50	160	500	Danfoss 2,25 60°S
TECNO 25/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S
TECNO 25/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	8,43	22,01	100	261	1/230/50	200	600	Danfoss 3,75 60°S
TECNO 35/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B
TECNO 35/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	11,79	32,43	140	385	1/230/50	550	700	Danfoss 4,50 60°B
TECNO 50/2 BLU	TC	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 5,00 60°B
TECNO 50/2 L BLU	TL	4 (ERP)	Bistadio	15,18	37,94	180	450	1/230/50	550	800	Danfoss 5,00 60°B

2) Classe NOx 4 <120 mg/kWh conforme alla norma EN 267 (3) TC/TL - Testa corta / Testa lunga

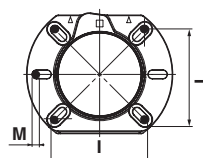
DATI TECNICI

Dimensioni / Campi di lavoro

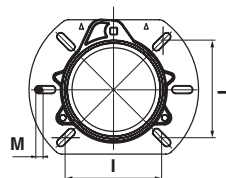
TECNO 12/2 BLU | TECNO 12/2 L BLU | TECNO 15/2 BLU | TECNO 15/2 L BLU | TECNO 25/2 BLU | TECNO 25/2 L BLU



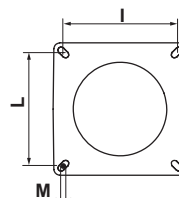
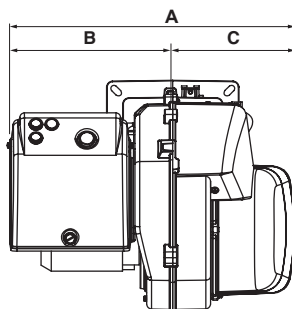
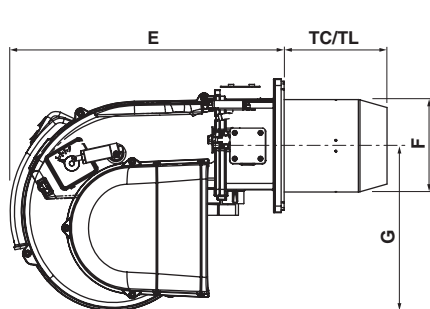
TECNO 12/2 BLU
TECNO 12/2 L BLU



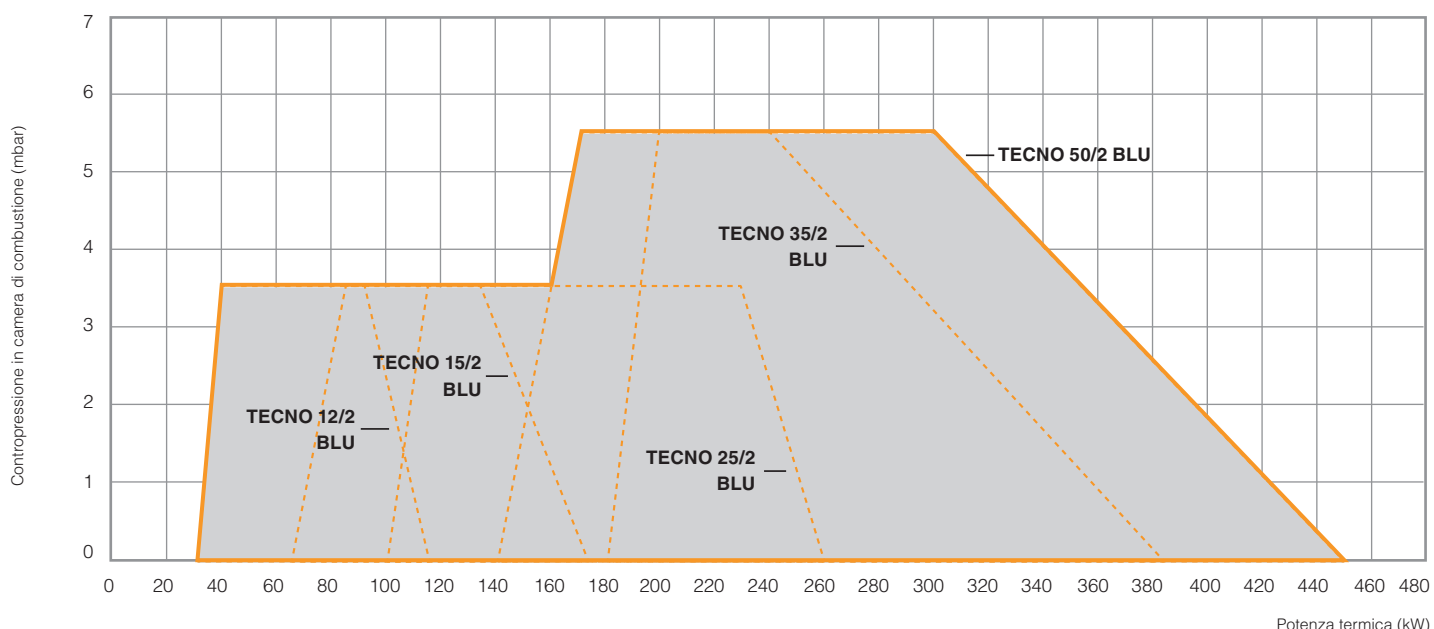
TECNO 15/2 BLU | TECNO 15/2 L BLU
TECNO 25/2 BLU | TECNO 25/2 L BLU



TECNO 35/2 BLU | TECNO 35/2 L BLU | TECNO 50/2 BLU | TECNO 50/2 L BLU



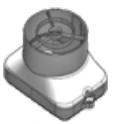
Modello	Dimensioni (mm)										
	A	B	C	E	TC	TL	F	G	I	L	M
TECNO 12/2 BLU	317	169	148	204	100	-	98	160	100/120	100/120	M8
TECNO 12/2 L BLU	317	169	148	204	-	170	98	160	100/120	100/120	M8
TECNO 15/2 BLU	392	202	190	276	160	-	107	201	120/131	120/131	M8
TECNO 15/2 L BLU	392	202	190	276	-	260	107	201	120/131	120/131	M8
TECNO 25/2 BLU	392	202	190	276	160	-	125	201	120/131	120/131	M8
TECNO 25/2 L BLU	392	202	190	276	-	260	125	201	120/131	120/131	M8
TECNO 35/2 BLU	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 35/2 L BLU	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 50/2 BLU	501	207	207	466	175	-	160	280	185/200	185/200	M8
TECNO 50/2 L BLU	501	207	207	466	-	365	160	280	185/200	185/200	M8



Potenza termica (kW)

SERIE TECNO BLU

Accessori bruciatori a gasolio

	KIT ASPIRAZIONE		BRUCIATORE	
	Codice	Descrizione	Descrizione	Codice
	094643X0	Kit aspirazione aria esterna D. 60 mm (accessorio di partenza)	TECNO 4 BLU	0UEM7DXA
			TECNO 4 R BLU	0UEM7KXA
			TECNO 8 BLU	0UEM9DXA
			TECNO 8 R BLU	0UEM9KXA
			TECNO 12/2 BLU	0UEBCDXA
			TECNO 12/2 L BLU	0UEBCGXA
	094644X0	Kit aspirazione aria esterna D. 80 mm (accessorio di partenza)	TECNO 4 BLU	0UEM7DXA
			TECNO 4 R BLU	0UEM7KXA
			TECNO 8 BLU	0UEM9DXA
			TECNO 8 R BLU	0UEM9KXA
			TECNO 12/2 BLU	0UEBCDXA
			TECNO 12/2 L BLU	0UEBCGXA

Handwriting practice area with 20 sets of horizontal dotted lines.

Handwriting practice lines consisting of 25 horizontal dotted lines.



Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica



prevendita@ferroli.com

Sportello incentivi



sportelloincentivi@ferroli.com

Ferroli SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy
Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411
fax +39.045.6100933
www.ferroli.com