Ferroli

octubre 2026



Algunas imágenes de este catálogo
han sido editadas o generadas con IA.

GAMA RESIDENCIAL

AEROTERMIA

ÍNDICE

Comprueba aquí si este
Catálogo Digital está actualizado

OMNIA ST 3.2

En esta pequeña guía te mostramos algunas de las ventajas de este Catálogo Digital.

Aprovecha los menús tipo “migas de pan” para navegar a través del catálogo, solo haz click sobre la sección que desees.

ÍNDICE > OMNIA S 3.2

Haciendo clic te llevará al índice del catálogo.

Haciendo clic te llevará a la ficha del producto.

En las fichas de los productos hemos creado una zona de descargas, donde podrás descargarte todos los recursos que necesites: Manuales de instalación, etiquetas energéticas, esquemas, imágenes, catálogos comerciales, tablas, etc.



Iconos archivos descargables en cada ficha de producto.

Puedes ponerte directamente en contacto con un especialista del producto a través de un formulario electrónico o llamándonos si navegas a través de un móvil.

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

Puedes descargarte directamente las aplicaciones de los productos y ver sus vídeos.

Descargar la aplicación

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

VER VÍDEO

ÍNDICE

AEROTERMIA

Logística y Sostenibilidad 4

APP Ferroli PRO 5

Servicio Técnico Oficial Ferroli 6

Conectividad Total 7

CYPE, generador de precios de la construcción 8

Catálogo Soluciones Ferroli para obra nueva que cumple con el CTE 9

Solución de aerotermia 360 para el instalador 10

Servicios aerotermia post venta (para equipos de más de 70 kW) 17

Equipos solo ACS

Ventajas AQUAOPTI 500 18

N **AQUAOPTI 500 W** 20

N **AQUAOPTI 500 F · FS · FDP** 23

Ventajas EGEA TECH 27

EGEA TECH LT MURAL 29

EGEA TECH LT PIE 32

EGEA TECH LT-S PIE 35

EGEA TECH HT PIE 38

Equipos climatización + ACS

OMNIA LIFE M 41

OMNIA FT 47

OMNIA S 3.2 53

OMNIA ST 3.2 62

OMNIA SW-T 3.2 73

Productos asociados Aerotermia . . 81

Equipos de alta potencia >16 kW

N **OMNIA LIFE M 26T-35T** 82

OMNIA M 3.2 T 88

RCI 35-40 93

RCI/RNI 50-180 98

RCA/RNA 50-180 107

RCA/RNA 195-395 116

RCO/RNO 45-175 125

RCO/RNO 200-400 134

Servicio Técnico Oficial . SAT 143

Condiciones generales de venta 145

Garantías 147

N Novedad



LOGÍSTICA Y SOSTENIBILIDAD

Juntos reducimos la huella de carbono

Opción sostenible

Elige palet completo y contribuye al cuidado del medio ambiente.
Optimiza el transporte, reduce emisiones y disminuye el uso de madera.

Consulta los códigos y unidades por palet de productos que tienen esta opción sostenible.

VER AQUÍ

En Ferroli España nos esforzamos por ser un ejemplo en todo lo que hacemos, por eso **hemos recibido la triple certificación ISO** de calidad (ISO 9001), medioambiente (ISO 14001) y seguridad y salud (ISO 45001).

En lo que se refiere a **gestión medioambiental**, el certificado ISO 14001 avala que satisfacemos (e incluso mejoramos) los objetivos medioambientales marcados por la legislación.

Pero sabemos que se puede hacer aún más por el planeta. Por eso, nos hemos marcado ya la siguiente meta: la **optimización de nuestra logística** para asegurar la **máxima sostenibilidad**. Un reto para el que necesitamos tu colaboración.

¿Sabías que pedir un **palet completo** reduce el impacto ambiental? **Menos viajes**, **menos emisiones** y **menos madera**.

Cada palet completo evita el desperdicio de madera y mejora la eficiencia logística:

- **Optimización del transporte**: un palet completo reduce los "huecos" y los viajes innecesarios. Esto significa **menos camiones en carretera** y, por lo tanto, una **reducción significativa de las emisiones CO_2** por unidad transportada.
- **Ahorro de recursos**: también se minimiza el uso de palets y materiales de embalaje adicionales. Se puede utilizar **menos madera** para paletizar la misma cantidad de producto.
- **Mayor eficiencia en almacén**: simplifica la recepción y el almacenamiento en las instalaciones del cliente.

¡Únete al cambio! Al pedir un **palet completo** estás contribuyendo activamente a la eficiencia y a la reducción de nuestra huella de carbono.

ÍNDICE

APP FERROLI PRO

Con estas ventajas ganas tú y ganan tus clientes



Recibe y disfruta al momento todas tus bonificaciones y promociones más exclusivas

Gracias a la nueva aplicación del Club Ferroli Pro, todas las instalaciones de productos Ferroli que has realizado quedan guardadas automáticamente para que consten en nuestro registro y computen en todas la promociones que se encuentren en vigor. De este modo, podrás disfrutar de ellas al momento.

Tramita tus financiaciones

Permite ofrecer al momento a tus clientes la financiación que verdaderamente necesitan: 12, 24 y 36 meses sin intereses*, para la compra de una amplia gama de productos (calderas murales y de gasóleo, equipos de aerotermia, splits de aire acondicionado y equipos de biomasa residencial Ferroli) o hasta 10 años con intereses** si se trata de equipos de aerotermia.

Registra tus instalaciones

Te permite dar de alta en el acto todas tus instalaciones de productos Ferroli desde el domicilio del cliente a través de tu móvil o tablet.

Solicita la verificación de funcionamiento

Una vez registrada la instalación en la app, se activa automáticamente la solicitud de verificación de funcionamiento urgente.

Activa la garantía

Una vez que nuestro SAT ha realizado la verificación de funcionamiento, comprobando que todo está en orden, se activa la garantía.

Cero papeleos y desplazamientos

La app te permite hacer todo lo anterior sin tener que desplazarte y sin necesidad de conectarte desde tu oficina a ninguna plataforma. De esta manera, ahorras tiempo y ganas en comodidad.

Ahora puedes guardar todos los datos de tus instalaciones Ferroli con su historial completo. Así, cada vez que lo necesites, podrás acceder a toda la información al instante. ¡Más fácil, seguro y rápido para ti!

Conoce nuestras novedades al momento

Ahora, pulsando en la nueva sección "Novedades" del menú, podrás acceder a nuestras últimas promociones, productos y servicios.

Descargar la app Ferroli Pro

DISPONIBLE EN App Store

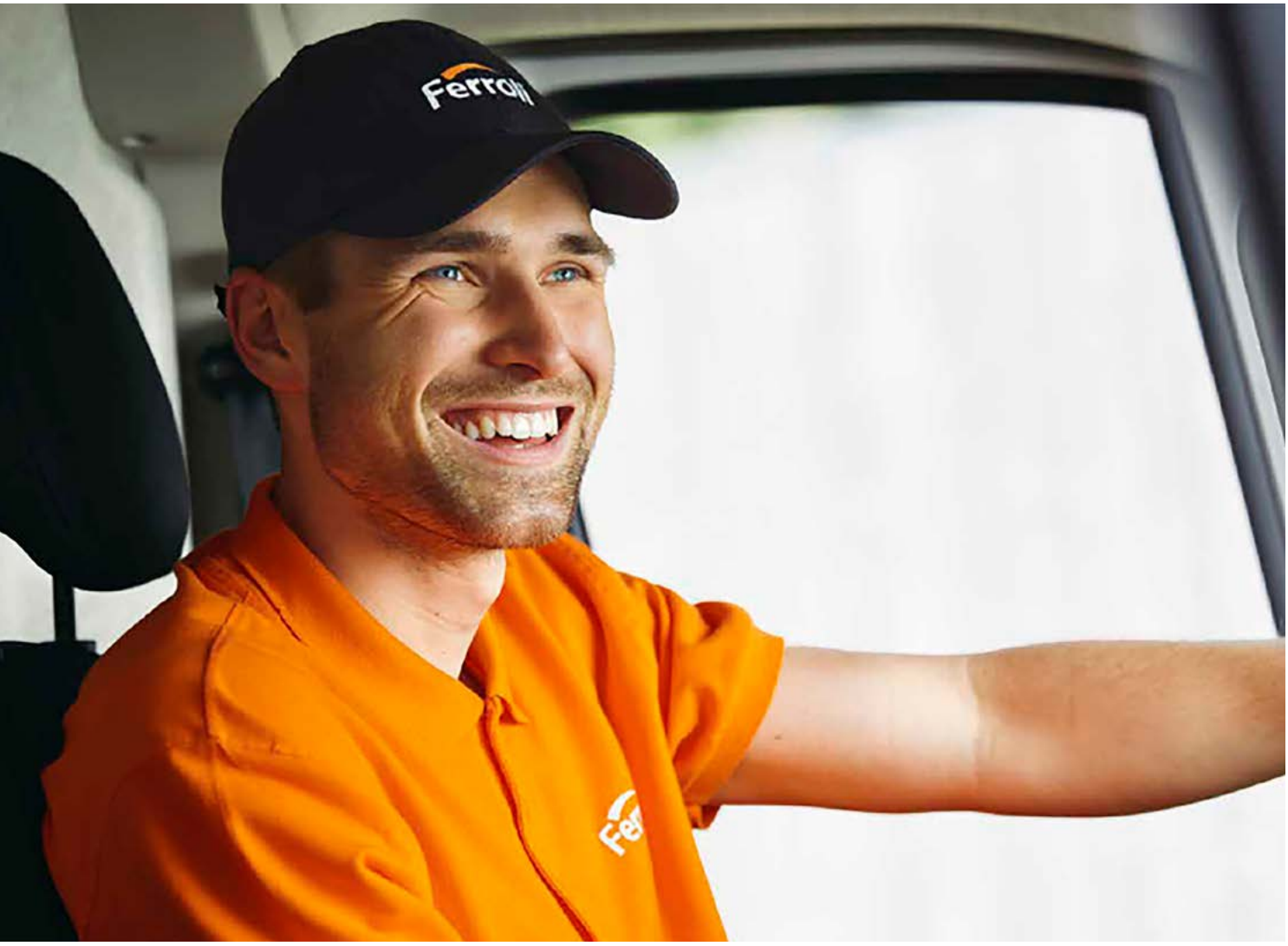
DISPONIBLE EN Google Play

(*) Financiado por el BBVA. Comisión de apertura financiada: 2,90% (12 meses) TAE 5,44%, 5,30% (24 meses) TAE 5,12 y 8,25% (36 meses) TAE 5,35%.
(**) Financiado por el BBVA: Financiación hasta 120 meses con intereses. Comisión de apertura 0%. TIN 7,5%. TAE 7,76%.

ÍNDICE

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL FERROLI

La mejor respuesta



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una **cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional**.

Nuestro SAT Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben **formación directa y permanente** de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta **reparación de los equipos Ferroli, así como su mantenimiento.**

Nuestra Red de SAT Oficial te garantiza que la reparación se realiza con **piezas originales**, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.

914 879 325 **satferroli@ferroli.com**



CONECTIVIDAD TOTAL

Controla tu equipo estés donde estés



¿Buscas la máxima comodidad y eficiencia energética?

La gama de aerotermia y aire acondicionado de Ferroli te ofrece la tecnología e innovación que necesitas.

Así, las bombas de calor aerotérmicas multitarea Omnia Life M, Omnia S 3.2, Omnia ST 3.2, Omnia SW-T 3.2, Omnia Life M 26T-35T y Omnia M 3.2 T, las bombas de calor aerotérmicas para agua caliente sanitaria Egea Tech (también denominadas termos termodinámicos), el sistema híbrido Omnia S Hybrid C y los equipos de aire acondicionado Giada C Cassette y Conductos, Giada S y Giada M, tienen disponible un módulo de control WiFi.

De este modo, el usuario puede manejarlos y programarlos cómodamente desde el smartphone o tablet a través de una app muy sencilla e intuitiva, disponible tanto para dispositivos Android como iOS.

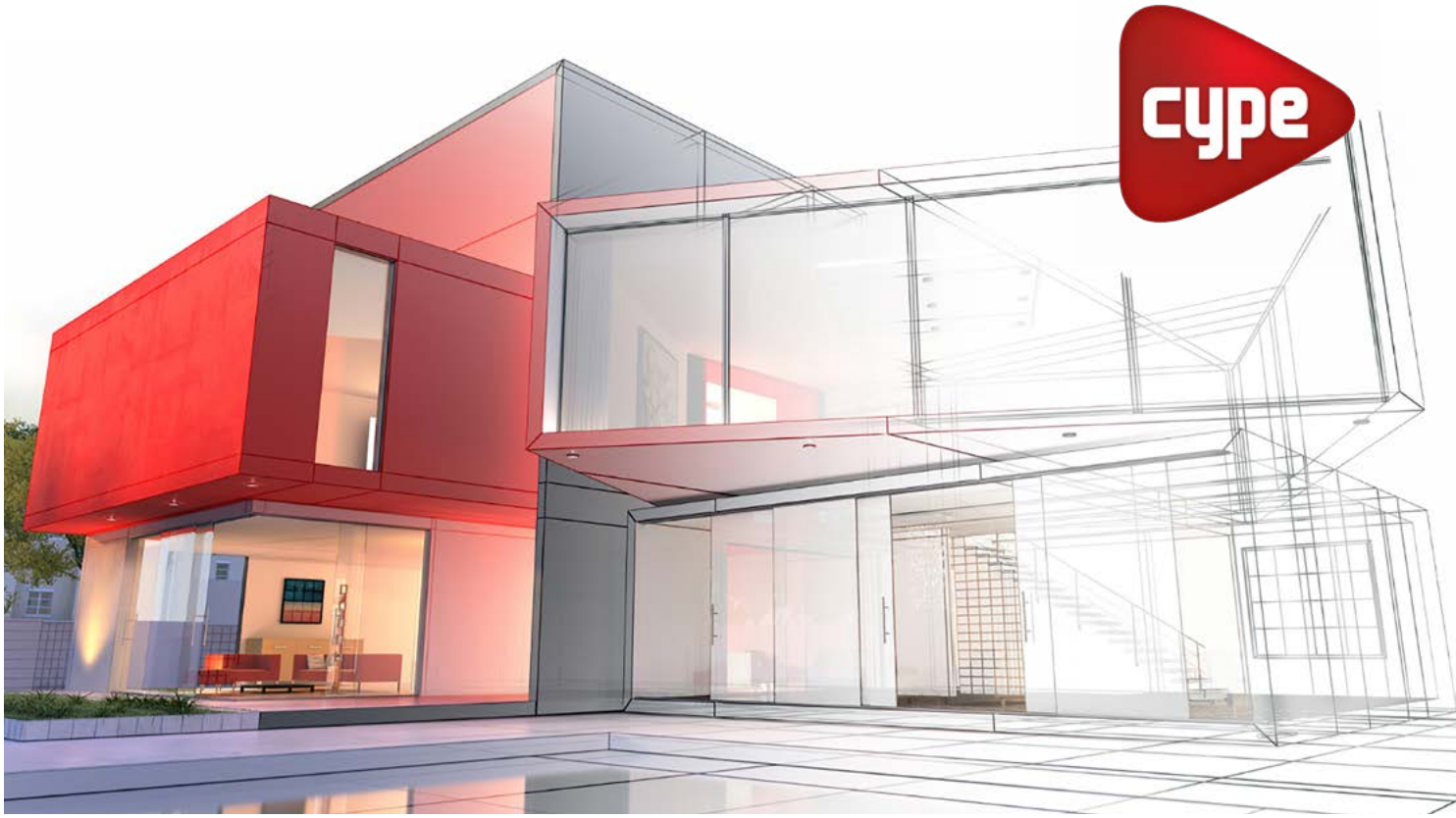
Esta conectividad permite que el nivel de confort y ahorro mejoren de forma considerable, ya que el funcionamiento del equipo se adapta a las necesidades reales de cada hogar.

Una eficiencia energética que contribuye a un uso más sostenible de los recursos naturales.

¡Estés donde estés, tu equipo Ferroli siempre contigo!

ÍNDICE

Accede aquí



FERROLI INCORPORA SUS PRODUCTOS AL GENERADOR DE PRECIOS DE LA CONSTRUCCIÓN DE CYPE INGENIEROS

Ferroli ha incorporado su catálogo-tarifa al generador de precios de la construcción de **Cype Ingenieros**. Esto facilitará a las **empresas de arquitectura, ingeniería y construcción** confeccionar los **presupuestos de los proyectos de edificación** con los productos de calefacción, refrigeración y ACS de la marca.

El programa permite al profesional definir de forma pormenorizada las unidades de obra, favoreciendo la elaboración sencilla e inmediata de la **documentación técnica del proyecto** (medición y presupuesto con precios desglosados, pliego de condiciones, control de calidad, gestión de residuos, análisis del ciclo de vida, indicadores ambientales, etc).

Este software proporciona precios actualizados de todos los productos Ferroli para obtener **presupuestos ajustados al coste de mercado** de las obras (tanto de obra nueva como de rehabilitación), siendo una opción real de instalación.

Otras ventajas

El programa de Cype también es compatible con otras herramientas informáticas como **Arquímedes y Presto**.

Con la incorporación de nuestros productos a este software, Ferroli pretende facilitar a los profesionales de la construcción herramientas de trabajo que les ayuden, en su día a día, a desarrollar su trabajo con mayor eficacia.



SOLUCIONES PARA OBRA NUEVA

Descubre la amplia gama de posibilidades que te ofrece Ferroli para cumplir con el CTE

¿Tienes algún proyecto nuevo a la vista y te preocupa cómo lograr que cumpla con los requisitos de eficiencia energética del Código Técnico de la Edificación (CTE)?

Afortunadamente, no hay un único camino para conseguirlo. En **Ferroli** te ayudamos a elegir la mejor solución entre una amplia gama de posibilidades. Y es que el gran catálogo de equipos Ferroli **permite cumplir de diferentes maneras con el CTE en todas las zonas climáticas de España**.

En función de las necesidades y el tipo de vivienda, se puede optar por una solución u otra: aerotermia, biomasa, calderas de gas, emisores eléctricos, split, etc.

¿Quieres más información? En nuestro catálogo **Soluciones Ferroli para Obra Nueva** encontrarás 7 soluciones que cumplen con el CTE, con una **simulación real, tal y como pide el CTE**, y además, **avalada por ATECYR**, tanto en **vivienda unifamiliar** como en **vivienda en altura** y para las 4 zonas climáticas más representativas en España **(Madrid, Barcelona, Burgos y Málaga)**.

¡Descárgatelo!

DESCARGAR CATÁLOGO

ÍNDICE

#SOLUCIÓNDEAEROTERMIA360

Todas las herramientas y servicios a disposición de tus proyectos



CALCULADORA DE AEROTERMIA FERROLI
dimensiona tu proyecto

GUÍA DE INSTALACIÓN
todo lo necesario paso a paso

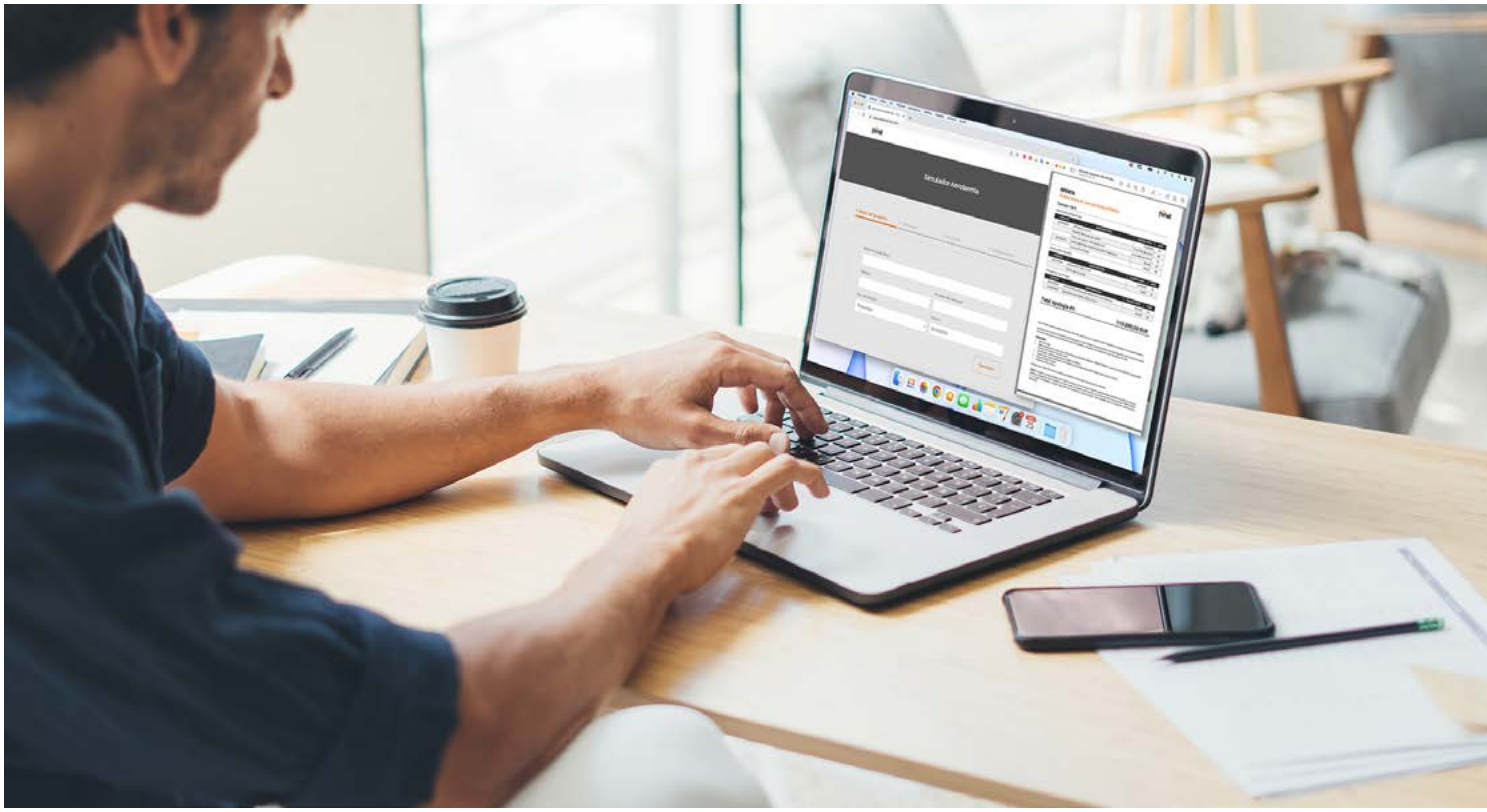
SERVICIO DE ACOMPAÑAMIENTO
para ayudarte a resolver cualquier duda

SERVICIO DE FINANCIACIÓN
hasta 50.000 € en particulares. Hasta 500.000 € en comunidades de vecinos

PLATAFORMA FERROLI CAEs
para la gestión de los Certificados de Ahorro Energético

Para más información:

DESCARGAR CATÁLOGO



CALCULADORA DE AEROTERMIA

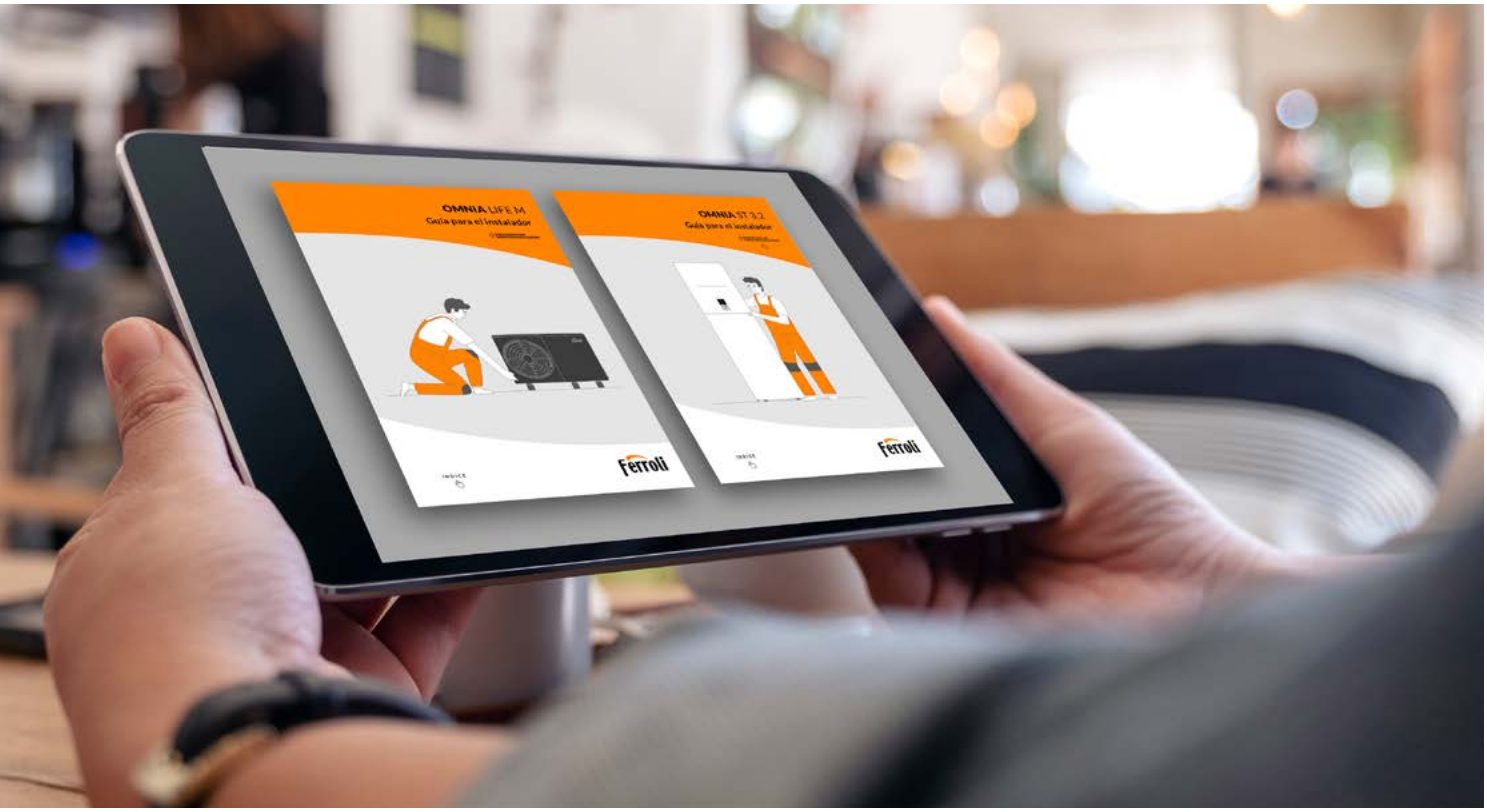
La herramienta que te permite dimensionar y ofertar tu proyecto de aerotermia al momento

Dimensiona tu proyecto de forma fácil e intuitiva con la calculadora de aerotermia Ferroli en cuestión de minutos.

Solo tienes que completar la información solicitada por este **simulador gratuito** (datos del proyecto, ubicación, tipo de vivienda -si es unifamiliar o en altura o si se trata de una promoción de distintas viviendas y varios tamaños-) y te mostrará el equipo que mejor se ajusta a tu proyecto concreto, permitiéndote a su vez validar o modificar dicho resultado y descargártelo en un documento de oferta completo.

¡Así de fácil y cómodo!

ACCEDER A CALCULADORA FERROLI



GUÍA DE INSTALACIÓN

Todo lo necesario paso a paso

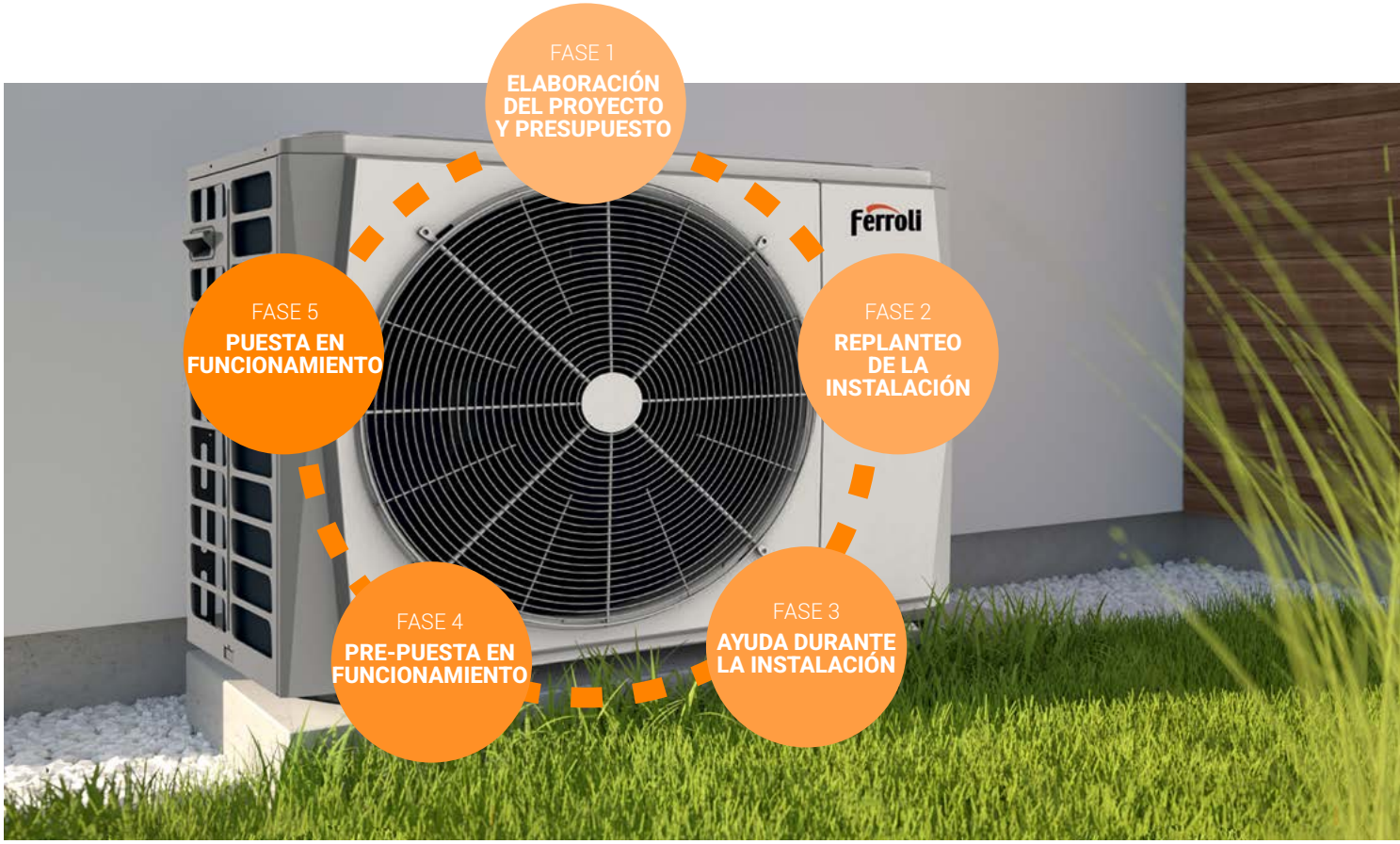
Nuestras guías para el profesional contienen toda la información necesaria para la instalación de las distintas soluciones de aerotermia Ferroli. De una forma sencilla y muy visual te explicamos con detalle los distintos aspectos que debes tener en cuenta para llevar a cabo tus instalaciones de forma eficiente y segura.

Las tres primeras Guías de instalación publicadas son las de las gamas Omnia Life M y Omnia ST 3.2 a las que muy pronto se unirán las del resto de equipos de Aerotermia.

Estas guías son el complemento perfecto del Manual de instalación, puesto que están pensadas para ayudar en la planificación e instalación del equipo.

DESCARGAR GUÍA INSTALADOR OMNIA LIFE M

DESCARGAR GUÍA INSTALADOR OMNIA ST 3.2



SERVICIO DE ACOMPAÑAMIENTO

Para ayudarte a resolver cualquier duda

Si lo deseas, te acompañamos en las distintas fases de tu proyecto:

Fase 1 | Elaboración del proyecto y presupuesto

Nuestro departamento de Aerotermia estudiará tu proyecto y te ayudará a seleccionar el equipo más apropiado, a elegir su ubicación y a plantear los esquemas del conexionado hidráulico, frigorífico y eléctrico. Además, nuestro equipo de ventas te asesorará para que presentes un presupuesto ganador a tus clientes.

SERVICIO GRATUITO

Fase 2 | Replanteo de la instalación

También podemos ayudarte a realizar el replanteo de la instalación. Para ello, te guiamos en la realización del esquema eléctrico e hidráulico.

SERVICIO GRATUITO

Fase 3 | Ayudas en la instalación

Si te surgen dudas durante la instalación, te ofrecemos nuestro apoyo en las siguientes áreas:

3.1 | Modelos compactos o monobloc:

3.1.1 | Conexionado eléctrico: 74 € + IVA.

3.1.2 | Llenado y purgado del circuito hidráulico: 53 € + IVA

3.2 | Modelos partidos o bibloc:

3.2.1 | Carga adicional de refrigerante: vacío y carga adicional de refrigerante: 95 € + IVA

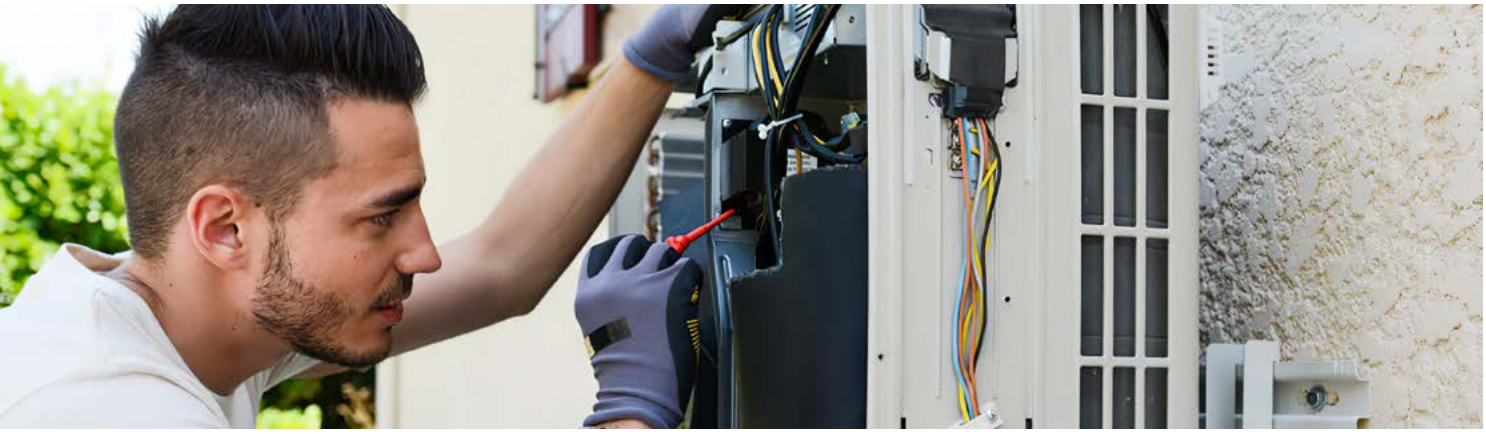
NOTA: El instalador debe hacer el conexionado frigorífico, la prueba de estanqueidad y aportar la documentación correspondiente. Las llaves de servicio de la unidad exterior deben permanecer cerradas hasta la llegada del SAT. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador debe indicarnos la longitud de las tuberías de conexión existentes entre las unidades exterior e interior. No está incluído el refrigerante.

3.2.2 | Conexionado eléctrico y frigorífico: 159 € + IVA

- Finalización del conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad y vacío.

NOTA: Los cables de conexión deben estar previamente instalados e identificados por el instalador. Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deben permanecer cerradas hasta la llegada de nuestro SAT. No está incluido el nitrógeno.

1) Disclaimer: La descripción de los servicios de Aerotermia contenidos en este apartado, son meramente orientativos y en cualquier caso el profesional recibirá a la hora de solicitar los servicios un detalle concreto de los mismos y de las pruebas y servicios a realizar por parte de Ferroli España S.L. o de sus SAT oficiales. Por lo tanto, el alcance de los mismos puede variar.



3.2.3 | Conexionado frigorífico y carga adicional de refrigerante: 180 € + IVA

- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad.
- Vacío y carga adicional de refrigerante.

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deberán permanecer cerradas hasta la llegada de nuestro SAT. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador nos indicará la longitud de la tubería de conexión existente entre las unidades exterior e interior. No está incluido ni el nitrógeno ni el refrigerante.

3.2.4 | Conexionado eléctrico y frigorífico, carga adicional de refrigerante: 254 € + IVA

- Finalización del conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior.
- Prueba de estanqueidad.
- Vacío y carga adicional de refrigerante.

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Para el cálculo de la carga adicional de refrigerante el instalador nos indicará la longitud de la tubería de conexión existente entre las unidades exterior e interior. No está incluido el refrigerante.

3.2.5 | Conexionado eléctrico y frigorífico, llenado y purgado del circuito eléctrico: 212 € + IVA

- Finalización de conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades interior y exterior. Prueba de estanqueidad.
- Vacío.
- Llenado y purgado de los circuitos de climatización y ACS.
- Ajuste de caudales de circuitos de suelo radiante

NOTA: Las puntas de las tuberías de refrigerante deben permanecer selladas desde el momento de su instalación hasta la conexión definitiva a los equipos. Las llaves de servicio de la unidad exterior deberán permanecer cerradas hasta la llegada del SAT. No está incluido el nitrógeno.

3.2.6 | Conexionado eléctrico y frigorífico, carga adicional de refrigerante, llenado y purgado del circuito eléctrico: 307 € + IVA

- Finalización de conexionado eléctrico de componentes gestionados por el control del sistema, consiste en el conexionado en bornes del control de los cables previamente instalados e identificados por el instalador.
- Abocardado y conexionado de las unidades exterior e interior.
- Probamos la estanqueidad.
- Vacío y carga de refrigerante adicional.
- Llenamos y purgamos los circuitos de climatización y ACS.
- Ajustamos los caudales de los circuitos de suelo radiante y/o radiadores.

Fase 4 | Pre-puesta en funcionamiento: 64 € + IVA

La fase de Pre-puesta en funcionamiento es un momento delicado en el que también podemos ayudarte:

- Comprobamos visualmente la ubicación y el conexionado de los equipos instalados.
- Ajustamos los parámetros de configuración según las necesidades de la instalación.
- Probamos el funcionamiento del equipo Ferroli instalado.

Fase 5 | Puesta en funcionamiento gratuita

La realizan nuestros SAT Oficiales, donde además de verificar los tres puntos anteriormente citados en la Fase 4, le damos una formación básica al usuario sobre el manejo del equipo Ferroli.

SERVICIO GRATUITO

Puedes solicitar cualquiera de estos servicios aquí:

SERVICIO DE ACOMPAÑAMIENTO





SERVICIO DE FINANCIACIÓN

Hasta 50.000 € en particulares
Hasta 500.000 € en comunidades de vecinos

Ponemos a tu disposición un servicio de financiación de **hasta 50.000 € para particulares** y **hasta 500.000 € para proyectos en comunidades de vecinos**. Incluye nuestro producto y toda la instalación relacionada con el mismo.

Para darte de alta en el servicio de financiación a particulares, tienes que enviarnos un mail a la dirección **financiacion.bbva@ferrolipro.es** con tus datos (nombre, apellidos, localidad y teléfono) y, en breve, te llamaremos. Una vez dado de alta, podrás solicitar y gestionar la financiación a través de la **App Ferroli Pro**.

Podrás ofrecer al usuario final: **12**, **24** o **36 meses sin intereses* ¡y sin que tengan que aportar un justificante de ingresos**!** o **hasta 10 años con intereses***** (solo para aerotermia).

Si la solicitud de financiación es para una comunidad de vecinos debes ponerte en contacto con el delegado de tu zona, que será el encargado de gestionar el alta en este servicio.

En este caso, la financiación es en **12**, **24**, **36** y hasta **48 meses sin intereses**. Una financiación a medida que te permitirá conseguir nuevos clientes.

(*) Financiado por el BBVA. Comisión de apertura financiada: 2,90% (12 meses) TAE 5,44%, 5,30% (24 meses) TAE 5,12% y 8,25% (36 meses) TAE 5,35%.
(**) Para financiaciones con DNI y hasta 3.000 €.
(***) Financiado por el BBVA: Financiación hasta 120 meses con intereses. Comisión de apertura 0%. TIN 7,5%. TAE 7,76%.

CONOCE AQUÍ TODOS LOS DETALLES



PLATAFORMA FERROLI CAES

Para la gestión de los Certificados de Ahorro Energético

¿Sabías que gracias a los **Certificados de Ahorro Energético (CAEs)** tus clientes pueden **ahorrar hasta el 80% del coste de instalación** de sus equipos de aerotermia y **amortizarla en menos de 4 años**?

Estos certificados son **documentos digitales** que acreditan el ahorro energético conseguido tras llevar a cabo una mejora en la eficiencia energética de un inmueble como, por ejemplo, sustituir una caldera de gas o gasóleo por un equipo de aerotermia. Gracias a este sistema, **los ahorros generados pueden convertirse en un ingreso económico** al venderlos a través del sistema CAE a empresas del sector energético, que **están obligadas por ley a cumplir con objetivos anuales de eficiencia energética**.

1 CAE equivale a 1 kWh de energía ahorrada

De este modo, tus clientes no solo reducen su factura energética mensual al optar por una solución más eficiente, sino que además reciben una compensación económica adicional por parte de los sujetos obligados/delegados.

Ferroli pone a tu disposición una **plataforma de gestión de las solicitudes para el ingreso por CAEs**. Así puedes ayudar a tus clientes a ahorrar más y, al mismo tiempo, generar un valor añadido para tu negocio

Para saber qué equipos Ferroli pueden recibir estas ayudas solo tienes que fijarte en que tengan este sello, que además lleva un enlace para acceder directamente a la información disponible sobre las ayudas y a nuestro servicio de gestión.

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

MÁS INFORMACIÓN CAEs **TRAMITAR CAEs**

SERVICIOS AEROTERMIA POST VENTA

Seguimiento garantizado Ferroli (más de 70 kW)



SGF
SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Ferroli incorpora a sus equipos el **servicio SGF** (Seguimiento Garantizado Ferroli) para proporcionar a nuestros clientes las mejores prestaciones de servicio y brindarles un óptimo aprovechamiento de nuestros equipos. **Este servicio es gratuito para todas las enfriadoras de la marca Ferroli con potencia superior a 70 kW** nominales de las familias: RCI/RNI, RCA/RNA y RCO/RNO. Además de la verificación de funcionamiento, Ferroli realizará **dos revisiones más** para cubrir el periodo de garantía del equipo.

La primera revisión se hará antes de los 3 meses desde la verificación de funcionamiento (asegurando que las instalaciones funcionan a plena carga). **Y la segunda revisión se hará al año siguiente.** El cliente será el encargado de solicitar y coordinar las revisiones del equipo para la mejor adecuación del calendario de trabajo entre él y el SAT Oficial de Ferroli. La revisión incluye la comprobación de los parámetros de funcionamiento de la máquina, inspección visual y la verificación del adecuado mantenimiento que se realiza de la máquina acorde con el manual de la misma, verificación del estado de la máquina y dictamen de posibles acciones de mantenimiento de la instalación o máquina. No se incluyen cambios de piezas, ni acciones de reparación ni de limpieza, propias de servicios de reparación y mantenimiento.

El SGF es realizado por nuestros servicios de **Asistencia Técnica Oficiales** que, con su dilatada experiencia y coordinados desde nuestra Sede Central de Fabricación en Burgos, controlan el estado de funcionamiento de las máquinas y aconsejan para obtener el máximo rendimiento de los equipos.

SOLICITA AQUÍ ESTE SERVICIO

NUEVA AQUAOPTI 500

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



La nueva bomba de calor para ACS de Ferroli **AQUAOPTI 500** mantiene todas las virtudes de la gama anterior, y mejora las prestaciones en cuanto a sostenibilidad, rendimiento, nivel sonoro, conectividad, estética, y protección contra la corrosión.

NUEVA AQUAOPTI 500



REFRIGERANTE R290 EN TODA LA GAMA

Todos los modelos de la nueva gama AQUAOPTI 500 utilizan el **refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental** (PCA 0,02, Reglamento 2024/573). Es uno de los refrigerantes más **respetuosos con el medio ambiente** que existen en la actualidad. En lo que respecta al respeto medioambiental, sencillamente no hay mejor opción.

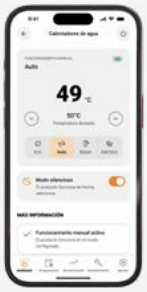




DISEÑO RENOVADO
CONTROL MÁS SENCILLO E INTUITIVO

La estética de la nueva gama se ha renovado con un **estilo más elegante** y moderno. La interfaz de control se ha rediseñado con una nueva estética y un **manejo mucho más sencillo e intuitivo**.





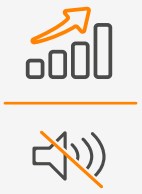
NUEVA APP FERROLI FEELHOME

La APP también se ha rediseñado con una **nueva estética** y mantiene todas las funcionalidades de la anterior APP.

Descargar la app **FERROLI FeelHome**

Disponible en Google Play Disponible en App Store

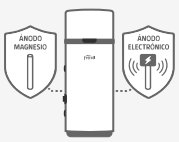




MÁXIMO RENDIMIENTO
MÍNIMO RUIDO

La nueva gama tiene un **rendimiento SCOP DHW (en clima medio) superior a 3,4 en todos sus modelos**, alcanzando el 3,72. En clima cálido **llega hasta el 4,1**. En cuanto al nivel sonoro, son equipos muy silenciosos, con valores de **potencia sonora de solo 46 dB(A)** en los modelos murales y de 51 dB(A) en los modelos de pie.





DOBLE PROTECCIÓN CONTRA
LA CORROSIÓN DEL DEPÓSITO

La gama AQUAOPTI 500 incorpora de serie en todos sus modelos una doble protección contra la corrosión del depósito. **Todos los modelos murales cuentan con un ánodo de magnesio y los modelos de pie, con dos ánodos. Además incluyen todos un ánodo electrónico instalado de serie en el equipo**. Estos dos sistemas unidos proporcionan la **máxima protección y durabilidad** del depósito.

AQUAOPTI 500 W MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS







Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación MURAL (colgada en pared) para producción de ACS con refrigerante natural R290, con elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI FeelHome**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Incluido en: cype

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

R290 es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).

Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

Control con **programación semanal**.

Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 ºC solo con la bomba de calor.

Sistema de desescarche activo, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.

WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

Doble protección contra la corrosión: ánodo de magnesio y ánodo electrónico incluidos de serie.

Control con programa **antilegionela.**

- Refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).
- Elevado rendimiento. Calificación A+. COP DHW (clima medio) >3,41.
- Doble protección contra la corrosión. Ánodo de magnesio y ánodo electrónico incluidos de serie.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Control con programación semanal y sistema de monitorización de la energía.
- Se incluyen de serie con el equipo dos manguitos electrolíticos, 2 adaptadores de conductos 160/125, y una válvula de seguridad.
- Resistencia eléctrica de apoyo de serie.
- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.



AQUAOPTI 500 W MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

	W 100	W 150
Tarifa	Cód.: M000000000A EAN: 8028693969833 **2.450 €**	Cód.: M000000010A EAN: 8028693969840 **2.510 €**
Coste de reciclaje	**9 €**	**10,5 €**
Unidades por palet	**2**	**2**

Clasificación energética (escala de F a A+)	M A	L A
Capacidad nominal	100 l	150 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	146%	144%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,41	3,46
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**	3,65	3,76
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))	6:22 hh:mm	9:43 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))	5:09 hh:mm	8:23 hh:mm
Consumo de energía anual (clima medio)	352 KWh	709 KWh
Potencia sonora (Lw)	46 dB(A)	46 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 ºC)	130 l	189 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito (EN 12897:2016)	47 W	68 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.200 / 270 W el	1.200 / 270 W el
Potencia eléctrica máxima absorbida	380 W	380 W
Presión máxima de agua	6 bar	6 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / -10 ºC	43 / -10 ºC
Caudal de aire nominal	170 m^3/h	170 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	20 m^3	20 m^3
Alimentación eléctrica	230V - 1 F - 50 Hz	230V - 1 F - 50 Hz
Clase protección	IPX4	IPX4
Gas refrigerante	R290	R290
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	0,02	0,02
Carga de gas	130 g	130 g
Impuesto GFEI***	0 €	0 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo (magnesio y electrónico)	
Modos de operación	Eco, Auto, Turbo, Eléctrico	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	52,5 kg	62 kg
Dimensiones diámetro / altura	533 / 1.334 / 544 mm	533 / 1.696 / 544 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima medio, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima cálido, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHAS ERP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

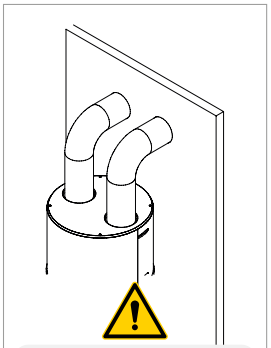
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

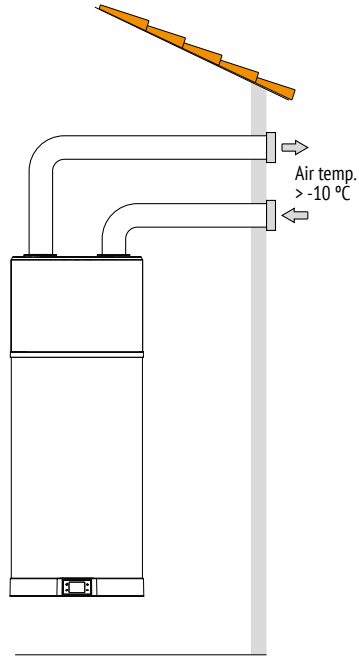
AQUAOPTI 500 W MURAL

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación. Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

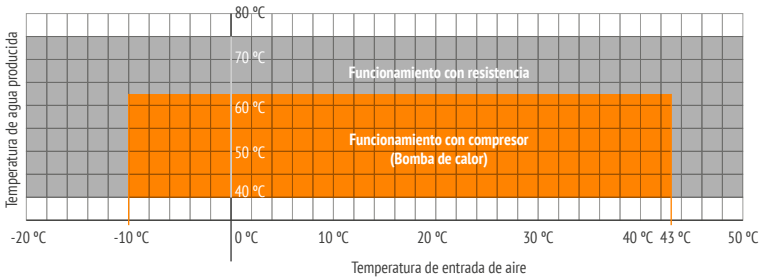


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

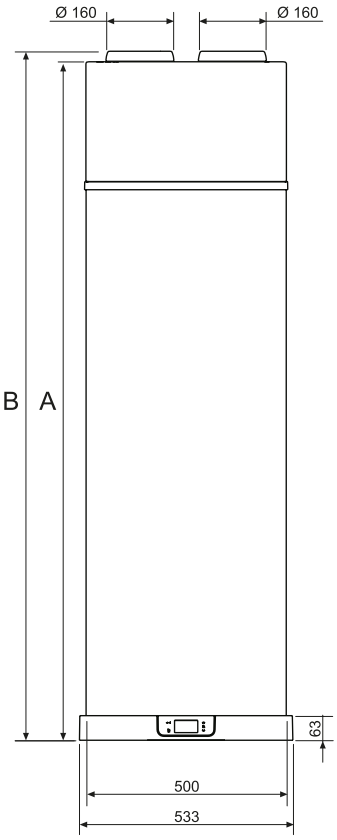


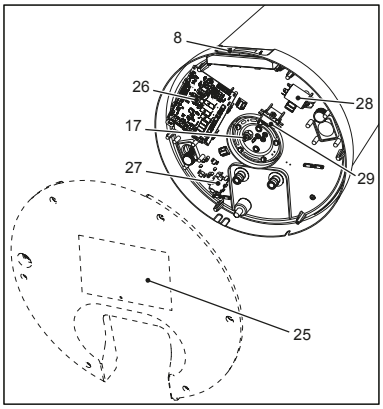
RANGO DE TRABAJO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

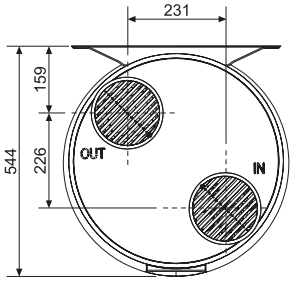
DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 ºF
Máxima	25 ºF

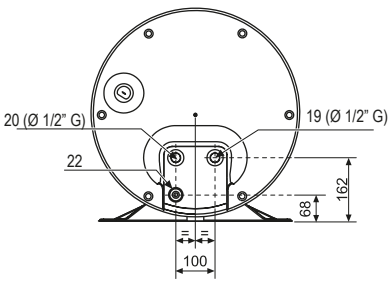
DIMENSIONES Y CONEXIONES





	W 100	W 150
A	1.334 mm	1.696 mm
B	1.361 mm	1.723 mm





8 Interfaz de usuario (WiFi integrado)
17 Ánodo electrónico
19 Conexión de entrada de agua fría
20 Conexión de salida de agua caliente
22 Desagüe de condensados
25 Esquema eléctrico
26 Placa electrónica (PCB)
27 Placa del ánodo electrónico
28 Filtro (eléctrico)
29 Termostato de seguridad

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

AQUAOPTI 500 F / FS / FDP PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en SUELO para producción de ACS con refrigerante natural R290, con elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI FeelHome**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Incluido en: cype

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

REFRIGERANTE R290 — **R290** es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).

AGUA CALIENTE HASTA 62ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 ºC** solo con la bomba de calor.

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP de serie:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

DOBLE PROTECCIÓN CORROSIÓN — **Doble protección contra la corrosión**: 2 ánodos de magnesio y ánodo electrónico incluidos de serie.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

DESHIELO ACTIVO — **Sistema de desescarche activo**, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA — Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA — Control con programa **antilegionela.**

PROGRAMACIÓN SEMANAL — Control con **programación semanal**.

MONITORIZACIÓN ENERGÍA — **Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica** producida a través del control del equipo.

CASCADA — **Control en cascada** de hasta 8 unidades.

- La gama incluye tres versiones: F (de pie), FS (de pie con serpentin de apoyo) y FDP (de pie con vaciado inferior).
- Refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).
- Elevado rendimiento. Calificación A+. COP DHW (clima medio) >3,41.
- Doble protección contra la corrosión. 2 ánodos de magnesio y ánodo electrónico incluidos de serie.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Control con programación semanal y sistema de monitorización de la energía.
- Resistencia eléctrica de apoyo de serie.
- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -10 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Control en cascada de hasta 8 unidades.
- Se incluyen de serie con el equipo tres manguitos electrolíticos y 3 soportes de montaje en suelo con tornillos.



AQUAOPTI 500 F PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

	F 200	F 260
Tarifa	Cód.: M00000020A EAN: 8028693969857 **3.335 €**	Cód.: M00000030A EAN: 8028693969864 **3.475 €**
Coste de reciclaje	**13,5 €**	**15,5 €**
Unidades por palet	**1**	**1**

Clasificación energética (escala de F a A+)	L A	XL A
Capacidad nominal	192 l	252 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	156%	154%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,69	3,72
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**	4,1	4,01
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))	7:37 hh:mm	9:55 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))	6:25 hh:mm	8:15 hh:mm
Consumo de energía anual (clima medio)	656 KWh	1.089 KWh
Potencia sonora (Lw)	50 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 ºC)	258 l	331 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito (EN 12897:2016)	60 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.500 / 430 W el	1.500 / 430 W el
Potencia eléctrica máxima absorbida	530 W	530 W
Presión máxima de agua	6 bar	6 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / -10 ºC	43 / -10 ºC
Caudal de aire nominal	250 m^3/h	290 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	30 m^3	30 m^3
Alimentación eléctrica	230V - 1 F - 50 Hz	230V - 1 F - 50 Hz
Clase protección	IPX4	IPX4
Gas refrigerante	R290	R290
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	0,02	0,02
Carga de gas	150 g	150 g
Impuesto GFEI***	0 €	0 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo (2 de magnesio y 1 electrónico)	
Modos de operación	Eco, Auto, Turbo, Eléctrico	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	80 kg	91 kg
Dimensiones diámetro / altura	668 / 1.587 / 642 mm	668 / 1.872 / 642 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima medio, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima cálido, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



AQUAOPTI 500 FS / FDP PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

	FS 200	FS 260	FDP 260
Tarifa	Cód.: M00000040A EAN: 8028693969871 **3.480 €**	Cód.: M00000050A EAN: 8028693969888 **3.620 €**	Cód.: M00000060A EAN: 8028693970648 **3.475 €**
Coste de reciclaje	**15 €**	**17 €**	**15,5 €**
Unidades por palet	**1**	**1**	**1**

Clasificación energética (escala de F a A+)	L A	XL A	XL A
Capacidad nominal	189 l	249 l	252 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	156%	154%	154%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,69	3,72	3,72
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**	4,1	4,01	4,01
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))	7:37 hh:mm	9:55 hh:mm	9:55 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))	6:25 hh:mm	8:15 hh:mm	8:15 hh:mm
Consumo de energía anual (clima medio)	656 KWh	1.089 KWh	1.089 KWh
Potencia sonora (Lw)	50 dB(A)	51 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 °C)	258 l	331 l	331 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 °C	62 °C	62 °C
Dispersión del depósito (EN 12897:2016)	60 W	70 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.500 / 430 W el	1.500 / 430 W el	1.500 / 430 W el
Potencia eléctrica máxima absorbida	530 W	530 W	530 W
Presión máxima de agua	6 bar	6 bar	6 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / -10 °C	43 / -10 °C	43 / -10 °C
Caudal de aire nominal	250 m^3/h	290 m^3/h	290 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	30 m^3	30 m^3	30 m^3
Alimentación eléctrica	230V - 1 F - 50 Hz	230V - 1 F - 50 Hz	230V - 1 F - 50 Hz
Clase protección	IPX4	IPX4	IPX4
Gas refrigerante	R290	R290	R290
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	0,02	0,02	0,02
Carga de gas	150 g	150 g	150 g
Impuesto GFEI***	0 €	0 €	0 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control		
Sistema anticorrosión	Doble ánodo (2 de magnesio y 1 electrónico)		Doble ánodo (1 de magnesio y 1 electrónico)
Modos de operación	Eco, Auto, Turbo, Eléctrico		
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / Sí	Sí / Sí	Sí / No
Peso	89 kg	100 kg	91 kg
Dimensiones diámetro / altura	668/1.587/642 mm	668/1.872/642 mm	668/1.872/642 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima medio, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017+A1 estándar para clima cálido, unidad en modo ECO, con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHAS ERP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

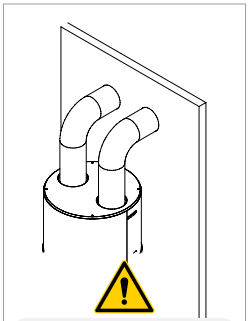
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

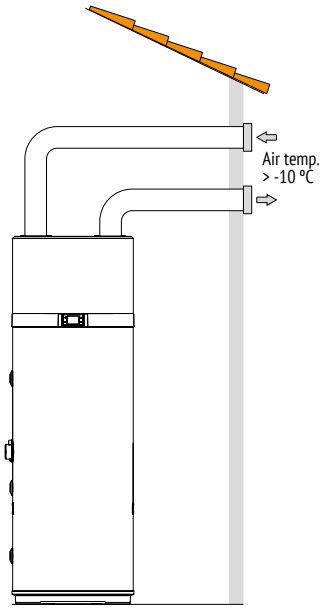
AQUAOPTI 500 F / FS / FDP PIE

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación. Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

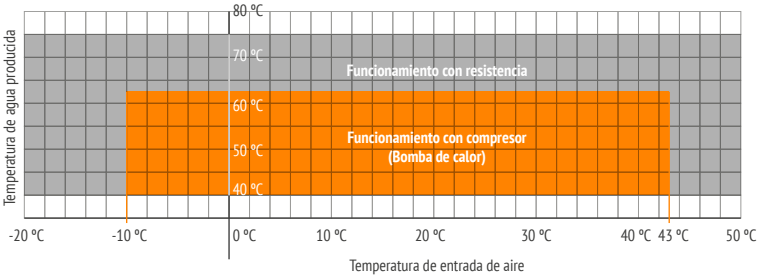


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

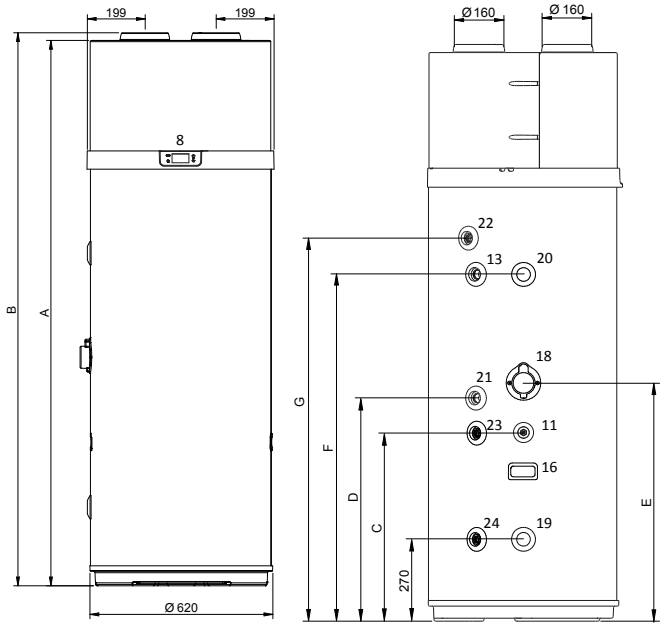


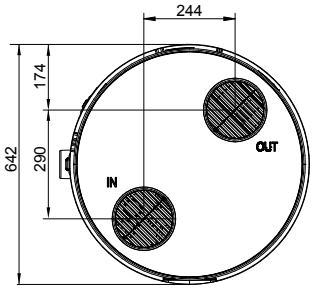
RANGO DE TRABAJO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 ºF
Máxima	25 ºF

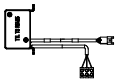
DIMENSIONES Y CONEXIONES





8 Interfaz de usuario (WiFi integrado)
11 Vaina para sonda del sistema solar – Ø interior = 6 mm, L = 90 mm (solo para modelos FS)
13 Ánodo de magnesio
16 Asas de transporte
18 Compartimento para resistencia eléctrica, termostato de seguridad y ánodo electrónico
19 Conexión de entrada de agua fría. Ø1"G
20 Conexión de salida de agua caliente. Ø1"G
21 Recirculación. Ø3/4"G
22 Desagüe de condensados
23 Entrada del serpentín solar (solo para modelos FS). Ø3/4"G
24 Salida del serpentín solar (solo para modelos FS). Ø3/4"G

	200	260
A	1.587 mm	1.872 mm
B	1.613 mm	1.898 mm
C (FS)	600 mm	600 mm
D	704 mm	734 mm
E	704 mm	784 mm
F	856 mm	1.142 mm
G	976 mm	1.261 mm

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		COSTE DE RECICLAJE	TARIFA	
	**Sonda Colector solar (solo para versión FS)**	**0,02 €**	Cód.: 043007X0	**82 €**
	**Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)**	**0,02 €**	Cód.: 2CP00280 EAN: 8028693902663	**64 €**

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

EGEA TECH

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



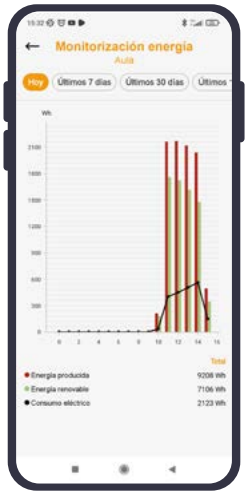


La bomba de calor **EGEA TECH** mantiene todas las virtudes de la gama EGEA en cuanto a rendimiento, nivel sonoro, conectividad, estética y mejora considerablemente sus prestaciones a nivel de control, incorporando las siguientes nuevas funciones:

NUEVO CONTROL Y APP FERROLI HOME

Se ha actualizado la app de control, con un nuevo diseño funcional e intuitivo que facilita aún más si cabe el control del equipo. Disponible tanto para Android como para iOS.

EGEA TECH



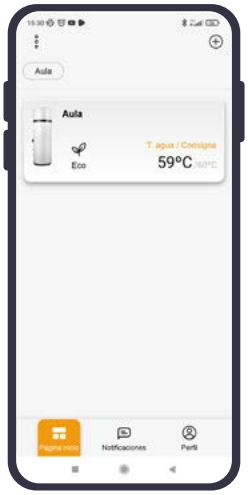
SISTEMA DE MONITORIZACIÓN DE LA ENERGÍA

Con la app FERROLI Home en ejecución, es posible visualizar el consumo eléctrico, la energía total generada, así como la parte de energía renovable aportada, en términos diario, semanal, mensual y anual.

SISTEMA DE PROGRAMACIÓN SEMANAL

Con la app FERROLI Home es posible realizar una programación semanal del equipo, hasta con 6 franjas horarias distintas, para adaptarse perfectamente al sistema de tarificación eléctrico.



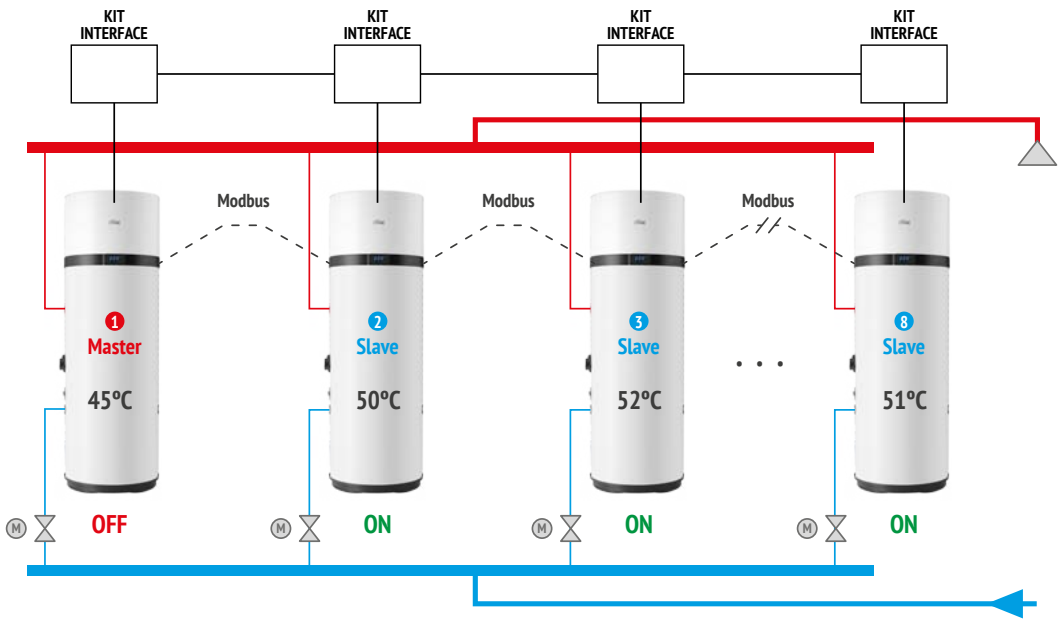


SISTEMA DE CONTROL EN CASCADA

El equipo dispone de un sistema de control en cascada diseñado y patentado por Ferroli, que permite optimizar en todo momento el funcionamiento del conjunto de equipos conectados, garantizando la temperatura de consigna establecida con el mínimo consumo eléctrico en todo momento.

Es posible conectar hasta 8 uds en cascada en configuración maestro-esclavo, y la conexión entre equipos se realiza mediante un bus de comunicación (ver accesorios necesarios en la ficha de producto).

NOTA: control en cascada sólo disponible para modelos 200 y 260.



EGEA TECH LT MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación MURAL (colgada en pared) para producción de ACS con refrigerante natural R290, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -5 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

Incluido en:

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

REFRIGERANTE R290 — **R290** es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).

AGUA CALIENTE HASTA 62ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 ºC** solo con la bomba de calor.

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP de serie:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

DESHIELO ACTIVO — **Sistema de desescarche activo**, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -5 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA — Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA — Control con programa **antilegionela.**

PROGRAMACIÓN SEMANAL — Control con **programación semanal**.

MONITORIZACIÓN ENERGÍA — **Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica** producida a través del control del equipo.

- Refrigerante natural R290 de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).
- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -5 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal y sistema de monitorización de la energía.**



EGEA TECH LT MURAL

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

IMAGEN

OBJETO BIM

	90 LT	120 LT
Tarifa	Cód.: GAA0P8KA EAN: 6938771356092 **2.147 €**	Cód.: GAA0Y8KA EAN: 6938771356108 **2.199 €**
Coste de reciclaje	**10 €**	**12 €**
Unidades por palet	**2**	**2**

Clasificación energética (escala de F a A+)	M	M
Capacidad nominal	89 l	118 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	134%	119%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))	3,12(*)	2,75(**)
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))	3,57(***)	3,09(****)
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))	5:52 hh:mm(*)	8:15 hh:mm(**)
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))	4:02 hh:mm(***)	6:26 hh:mm(****)
Tiempo de calentamiento en modo BOOST	2:30 hh:mm(*)	4:30 hh:mm(**)
Consumo de energía anual (clima medio)	383 KWh	430 KWh
Potencia sonora (Lw)	54 dB(A)	53 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 ºC)	102 l	145 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito	40 W	46 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.200 / 270 W el	1.200 / 270 W el
Potencia térmica bomba de calor (Prated)	607 W th	613 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / -5 ºC	43 / -5 ºC
Caudal de aire nominal	170 m^3/h	170 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	20 m^3	20 m^3
Alimentación eléctrica	230V - 50 Hz	230V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R290	R290
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	0,02	0,02
Carga de gas	150 g	150 g
Impuesto GFEI*****	0 €	0 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	49 kg	55 kg
Dimensiones diámetro / altura	501 / 1.303 mm	501 / 1.555 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(***) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(****) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, entrada de agua de 10 °C.
(*****) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

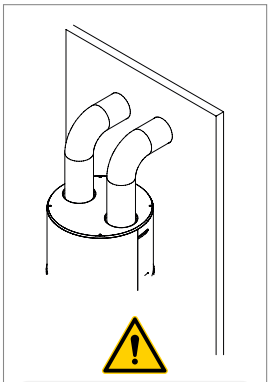
satferroli@ferroli.com

914 879 325

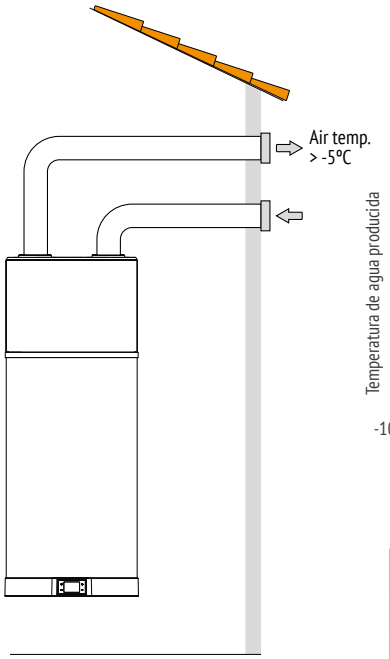
EGEA TECH LT MURAL

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.
Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

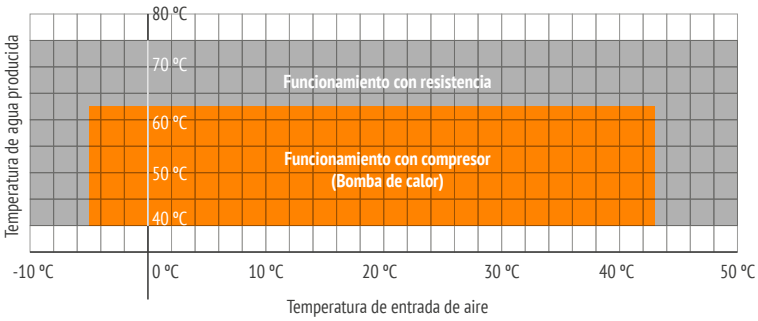


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

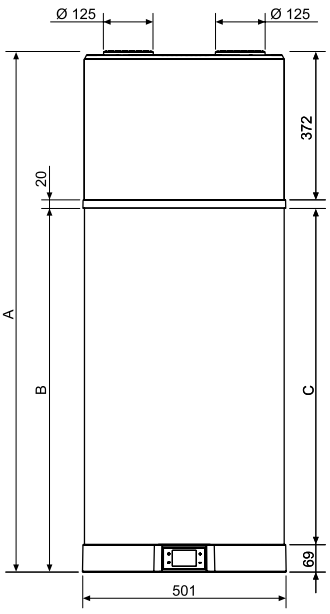


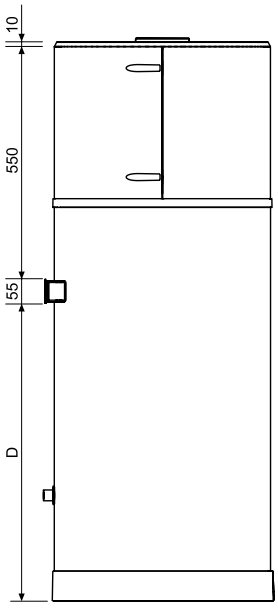
RANGO DE TRABAJO

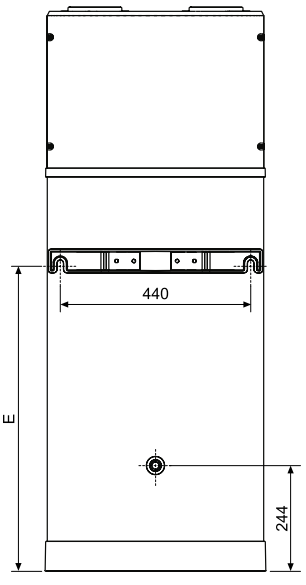
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

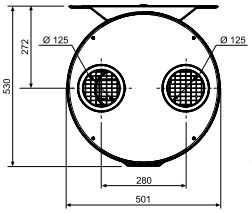
DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 ºF
Máxima	25 ºF

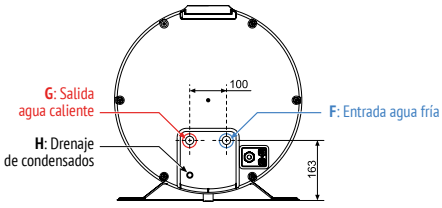
DIMENSIONES











	90 LT	120 LT
A	1.303 mm	1.555 mm
B	912 mm	1.162 mm
C	843 mm	1.094 mm
D	690 mm	940 mm
E	711 mm	963 mm
F	163 mm	163 mm
G	163 mm	163 mm
H	68 mm	68 mm

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

EGEA TECH LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en SUELO para producción de ACS, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Incluido en: cype

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

AGUA CALIENTE HASTA 62ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 ºC** solo con la bomba de calor.

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP de serie:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

DESHIELO ACTIVO — **Sistema de desescarche activo**, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA — Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA — Control con programa **antilegionela.**

PROGRAMACIÓN SEMANAL — Control con **programación semanal**.

MONITORIZACIÓN ENERGÍA — **Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica** producida a través del control del equipo.

CASCADA — **Control en cascada** de hasta 8 unidades.

- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.**



EGEA TECH LT PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS

IMAGEN

	200 LT	260 LT
Tarifa	Cód.: 2CP0024F EAN: 8028693898614 **3.335 €**	Cód.: 2CP0025F EAN: 8028693898621 **3.475 €**
Coste de reciclaje	**13,5 €**	**16 €**
Unidades por palet	**1**	**1**

Clasificación energética (escala de F a A+)	L	XL
Capacidad nominal	192 l	250 l
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	135%	138%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,23	3,37
SCOP DHW clima cálido (14 ºC (13 ºC))**	3,89	3,90
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*	6:27 hh:mm	9:29 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**	5:29 hh:mm	7:54 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST**	3:58 hh:mm	5:06 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	761 KWh	1.210 KWh
Potencia sonora (Lw)	53 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 ºC)	247 l	340 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito	60 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.500 / 430 W el	1.500 / 430 W el
Potencia térmica bomba de calor (Prated)	1.339 W th	1.249 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	38 / -7 ºC	38 / -7 ºC
Caudal de aire nominal	450 m^3/h	450 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m^3	> 20 m^3
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	88 kg	100 kg
Dimensiones díametro / altura	621 / 1.607 mm	621 / 1.892 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

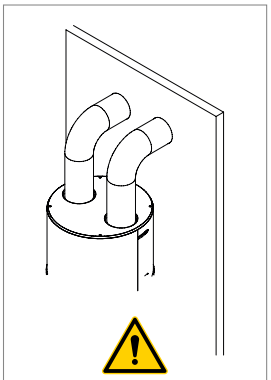
satferroli@ferroli.com

914 879 325

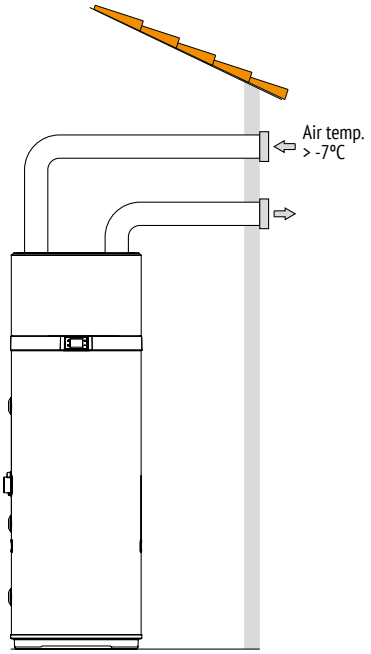
EGEA TECH LT PIE

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.
Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

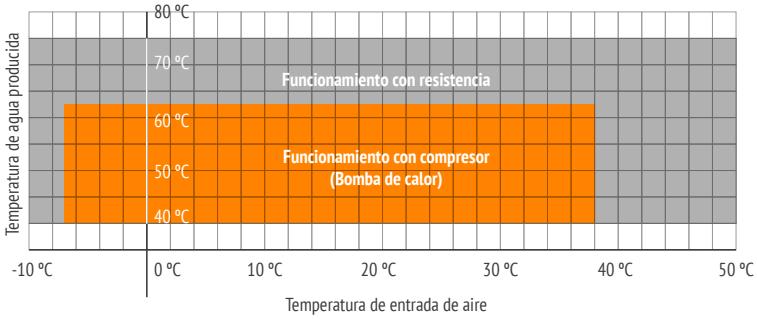


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

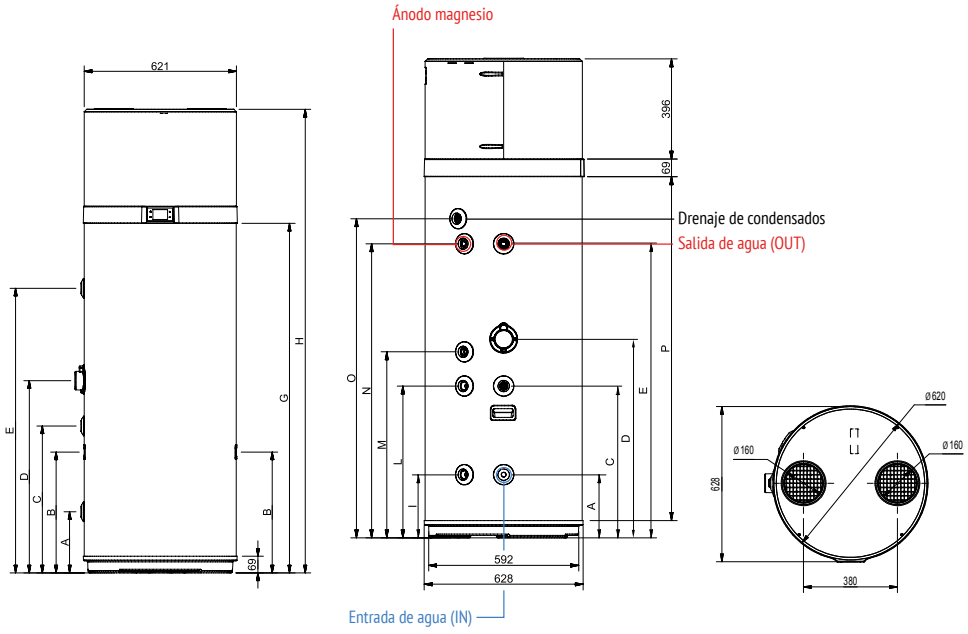


RANGO DE TRABAJO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

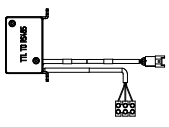
DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 °F
Máxima	25 °F

DIMENSIONES



	200 LT	260 LT
A	250 mm	250 mm
B	-	-
C	600 mm	600 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
I	-	-
L	-	-
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

ACCESORIO EGEA TECH LT PIE

ACCESORIO SUMINISTRADO POR SEPARADO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 **Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)**	**0,02 €**	Cód.: 2CP00280 EAN: 8028693902663 **64 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

EGEA TECH LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS con serpentín para apoyo solar



Bomba de calor aerotérmica compacta con serpentín para apoyo solar, para instalación en SUELO para producción de ACS, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

El segundo serpentín se puede utilizar con diversas fuentes de energía (solar, caldera de gas o gasóleo, etc).

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire de hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

Descargar la app **FERROLI Home**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

Incluido en: cype

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

SERPENTÍN DE APOYO — **Serpentín en el interior** para apoyo solar o con otra fuente de energía.

AGUA CALIENTE HASTA 62ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 ºC** solo con la bomba de calor.

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP de serie:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

DESHIELO ACTIVO — **Sistema de desescarche activo**, permitiendo trabajar al equipo en temperaturas hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA — Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA — Control con programa **antilegionela.**

PROGRAMACIÓN SEMANAL — Control con **programación semanal**.

MONITORIZACIÓN ENERGÍA — **Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica** producida a través del control del equipo.

CASCADA — **Control en cascada** de hasta 8 unidades.

- Serpentín interior en acero vitrificado (0,72 m²) para apoyo solar u otras fuentes de energía (caldera de gas o gasóleo, etc).
- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Control con programa antilegionela.
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.**



EGEA TECH LT-S PIE

Bomba de calor aerotérmica para producción de ACS con serpentín para apoyo solar

IMAGEN

	200 LT-S	260 LT-S
Tarifa	Cód.: 2CP0026F EAN: 8028693898638 **3.480 €**	Cód.: 2CP0027F EAN: 8028693898645 **3.620 €**
Coste de reciclaje	**16 €**	**17,5 €**
Unidades por palet	**1**	**1**

Clasificación energética (escala de F a A+)	L	XL
Capacidad nominal	187 l	247 l
Serpentín interno (solar)	0,72 m^2	0,72 m^2
Eficiencia calentamiento de agua (EU812/2013) (clima medio)	135%	138%
SCOP DHW clima medio (7 °C (6 °C))*	3,23	3,37
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**	3,89	3,90
Tiempo de calentamiento (clima medio: 7 °C (6 °C))*	6:27 hh:mm	9:29 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**	5:29 hh:mm	7:54 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST**	3:58 hh:mm	5:06 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh (clima medio)	761 KWh	1.210 KWh
Potencia sonora (Lw)	53 dB(A)	51 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C (clima medio: 7 ºC)	241 l	335 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito	60 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.500 / 430 W el	1.500 / 430 W el
Potencia térmica bomba de calor (Prated)	1.339 W th	1.249 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	38 / -7 ºC	38 / -7 ºC
Caudal de aire nominal	450 m^3/h	450 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m^3	> 20 m^3
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / Sí	Sí / Sí
Peso	97 kg	109 kg
Dimensiones diámetro / altura	621 / 1.607 mm	621 / 1.892 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 7 °C BS (6 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

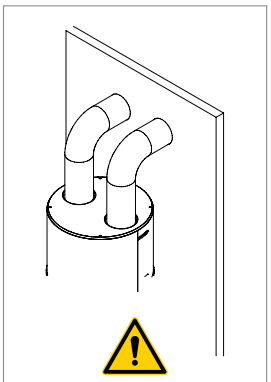
satferroli@ferroli.com

914 879 325

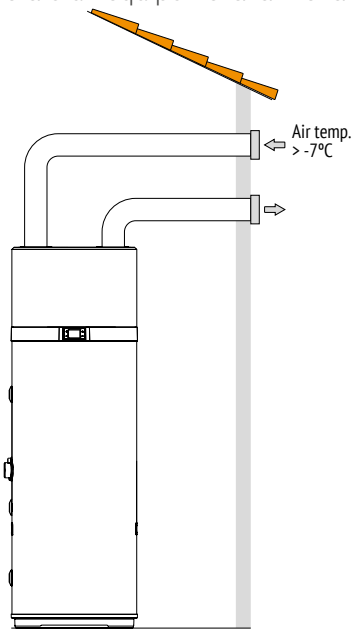
EGEA TECH LT-S PIE

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.
Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería. Para la conexión con el serpentín adicional, consultar el manual de instalación.

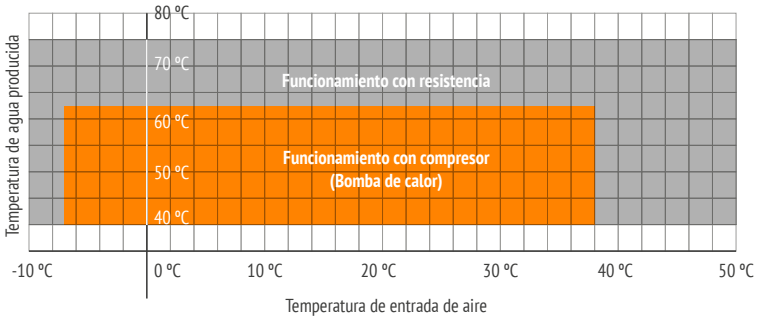


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

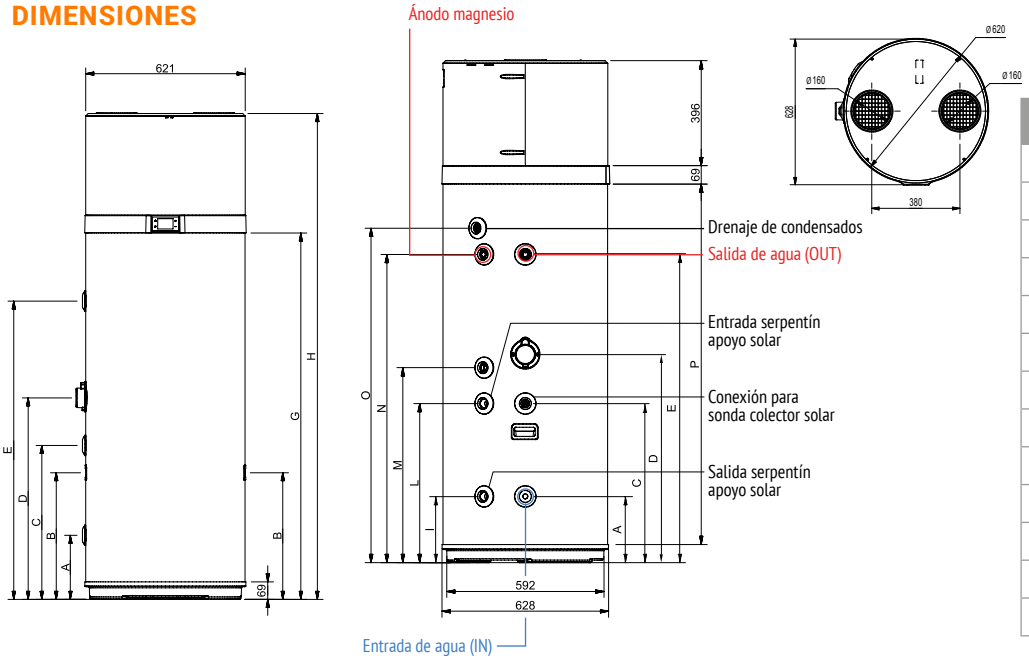


RANGO DE TRABAJO

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

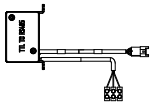
DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 °F
Máxima	25 °F

DIMENSIONES



	200 LT-S	260 LT-S
A	250 mm	250 mm
B	490 mm	493 mm
C	600 mm	600 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
I	250 mm	250 mm
L	599 mm	600 mm
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

ACCESORIOS EGEA TECH LT-S PIE

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 **Sonda Colector solar (sólo para versión LT-S)**	**0,02 €**	Cód.: 043007X0 **82 €**
 **Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)**	**0,02 €**	Cód.: 2CP00280 EAN: 8028693902663 **64 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

EGEA TECH HT PIE

Bomba de calor aerotérmica aire-agua con acumulador para ACS



Bomba de calor aerotérmica compacta para instalación en suelo para producción de ACS, equipo de elevado rendimiento (A+) y reducido nivel sonoro con conectividad WiFi de serie.

Diseñado para trabajar con temperaturas de aire superior a 4 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica. Indicado para clima cálido.

Descargar la app **FERROLI Home**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

Incluido en:

cype

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs** Consulta aquí

AGUA CALIENTE HASTA 62ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 62 °C solo con la bomba de calor.

WIFI+APP DE SERIE

WiFi + APP de serie: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA

Compatibilidad con **instalaciones fotovoltaicas**.

DESCONEXIÓN HORA PUNTA

Opción **OFF PEAK** (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).

CONTROL ANTILEGIONELA

Control con programa **antilegionela.**

PROGRAMACIÓN SEMANAL

Control con **programación semanal**.

MONITORIZACIÓN ENERGÍA

Monitorización de la energía eléctrica consumida y energía térmica producida a través del control del equipo.

CASCADA

Control en cascada de hasta 8 unidades.

- Producción de agua caliente hasta 62 ºC sólo con bomba de calor. Sistema de desercarche pasivo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire superior a 4 ºC sin apoyo de resistencia eléctrica.
- Panel de control integrado en el equipo intuitivo y sencillo con módulo de conexión WiFi incluido de serie y control disponible mediante APP en el teléfono móvil.
- Preparado para integrarse con energía solar fotovoltaica.
- Control con programa antilegionela.
- Opción OFF PEAK (para programar las horas de producción del equipo en las horas de menor coste eléctrico).
- Resistencia eléctrica de apoyo y doble ánodo de magnesio para protección contra corrosión incluidos de serie.
- **Control con programación semanal, sistema de monitorización de la energía y control en cascada de hasta 8 unidades.**



EGEA TECH HT PIE

Bomba de calor aerotérmica aire-agua con acumulador para ACS

IMAGEN

	200 HT	260 HT
Tarifa	Cód.: 2CP0022F EAN: 8028693898591 **2.646 €**	Cód.: 2CP0023F EAN: 8028693898607 **2.753 €**
Coste de reciclaje	**13,5 €**	**16 €**
Unidades por palet	**1**	**1**

Clasificación energética (escala de F a A+)	L	XL
Capacidad nominal	192 l	250 l
Eficiencia calentamiento de agua*	116%	127%
SCOP DHW (20 °C (15 °C))*	2,8	3,1
SCOP DHW clima cálido (14 °C (13 °C))**	2,51	2,6
Tiempo de calentamiento (20 °C (15 °C))*	7:16 hh:mm	9:44 hh:mm
Tiempo de calentamiento (clima cálido: 14 °C (13 °C))**	9:01 hh:mm	11:38 hh:mm
Tiempo de calentamiento en modo BOOST*	3:48 hh:mm	4:57 hh:mm
Consumo de energía anual en kWh*	883 KWh	1.315 KWh
Potencia sonora (Lw)*	52 dB(A)	52 dB(A)
Máxima capacidad de agua caliente a 40 °C*	260 l	358 l
Máxima temperatura de ACS sólo con bomba de calor	62 ºC	62 ºC
Dispersión del depósito	60 W	70 W
Potencia eléctrica resistencia integrada / media absorbida	1.500 / 370 W el	1.500 / 370 W el
Potencia térmica bomba de calor (Prated)*	1.248 W th	1.283 W th
Presión máxima de agua	7 bar	7 bar
Temperatura de aire máx. / mín.	43 / 4 ºC	43 / 4 ºC
Caudal de aire nominal	350 m^3/h	350 m^3/h
Volumen mín. de estancia requerido para instalación de equipo	> 20 m^3	> 20 m^3
Alimentación eléctrica	230 V - 50 Hz	230 V - 50 Hz
Clase protección	IP - 24	IP - 24
Gas refrigerante	R134A	R134A
GWP refrigerante (Reg. 2024/573)	1.430	1.430
Carga de gas	1.000 g	1.000 g
Impuesto GFEI***	21,45 €	21,45 €
Programa antilegionela	Autómatico, incluido en control	
Sistema anticorrosión	Doble ánodo de magnesio	
Modos de operación	Auto, Eco, Boost, Eléctrico, Ventilador	
Conexión energía solar fotovoltaica / térmica	Sí / No	Sí / No
Peso	86 kg	98 kg
Dimensiones diámetro / altura	621 / 1.607 mm	621 / 1.892 mm

(*) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 20 °C BS (15 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(**) Test conforme a EN16147-2017 con temperatura de aire de entrada de 14 °C BS (13 °C BH) temperatura ambiente del acumulador 20 °C, calentamiento de agua de 10 °C a 55 °C.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

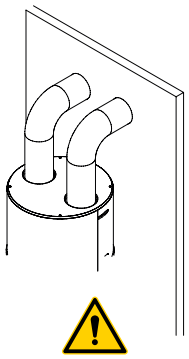
satferroli@ferroli.com

914 879 325

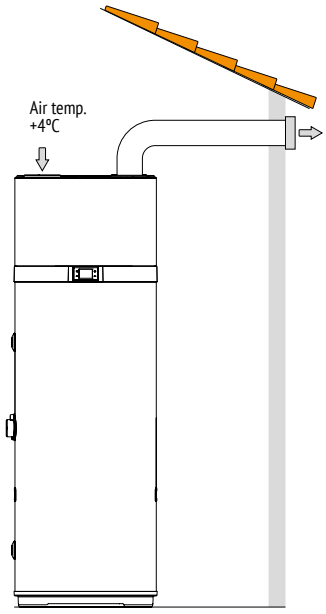
EGEA TECH HT PIE

INSTALACIÓN

El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.
Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

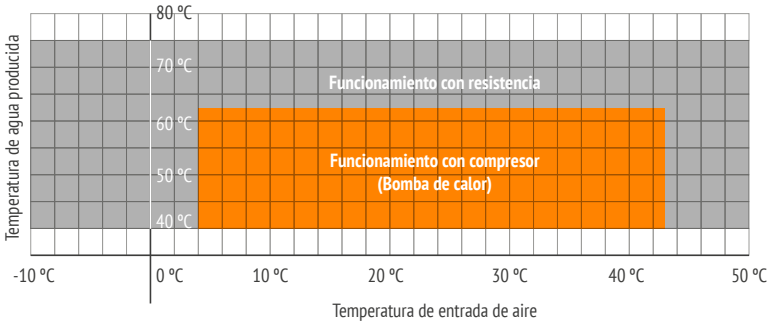


En muchas imágenes de este documento se esquematiza la posición de los conductos de aire en la parte superior e inferior, en realidad para efectos de una correcta instalación recomendamos posicionar los conductos uno al lado del otro.



Límites de funcionamiento

RANGO DE TEMPERATURAS

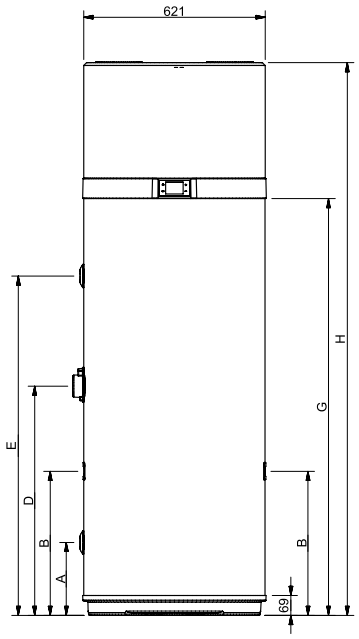


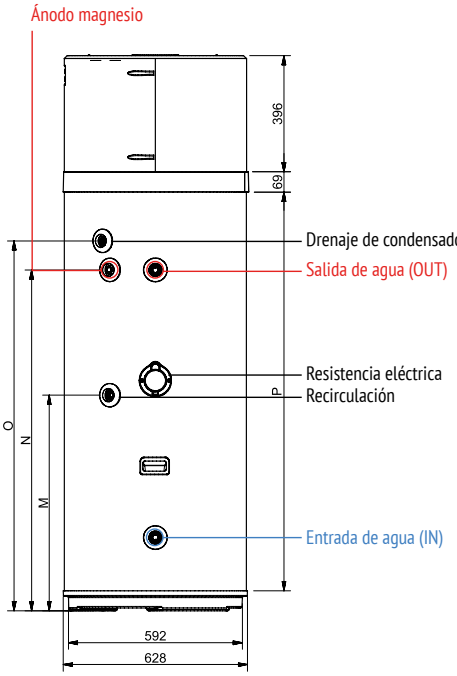
RANGO DE TRABAJO

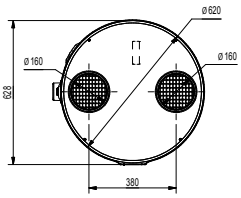
ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA	
Estándar	230 V / 1 pfh / 50 Hz
Rango	207 / 254 V

DUREZA DEL AGUA	
Mínima	15 °F
Máxima	25 °F

DIMENSIONES

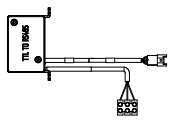






	200 HT	260 HT
A	250 mm	250 mm
B	490 mm	493 mm
D	705 mm	785 mm
E	876,5 mm	1.162 mm
G	1.142 mm	1.427 mm
H	1.607 mm	1.892 mm
M	705 mm	735 mm
N	877 mm	1.162 mm
O	976 mm	1.261 mm
P	1.073 mm	1.358 mm

ACCESORIO EGEA TECH HT PIE

ACCESORIO SUMINISTRADO POR SEPARADO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
 **Kit conexión en cascada (1 unidad por equipo)**	**0,02 €**	Cód.: 2CP00280 EAN: 8028693902663 **64 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

35 ºC

55 ºC



VER VÍDEO

GUÍA PARA EL INSTALADOR

Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante natural R290.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi.

Puede hibridarse con caldera.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descargar la app **MYOMNIA Smart**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

R290 es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).

Capacidad para producción de agua caliente hasta 75 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 75 ºC con temperatura exterior de hasta -10 ºC.

El equipo puede trabajar con un **amplio rango de temperaturas exteriores**. (Producción de agua caliente a 55 ºC con temperatura exterior de -25 ºC).

WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

Reducidas dimensiones. El equipo tiene unas reducidas dimensiones para facilitar su integración arquitectónica.

Bajo nivel sonoro.

Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

Puede hibridarse con **caldera de gas o gasóleo.**

Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

Gestión en **cascada** hasta 6 unidades.

Se puede **configurar el equipo fácilmente a través de un puerto USB** disponible en la tarjeta de control.

CEN heat pump KEYMARK

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 75 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 75 ºC con temperatura exterior de hasta -10 ºC.
- Función USB: Se puede configurar el equipo vía puerto USB. Se puede pasar la configuración de un equipo a otro vía puerto USB, y actualizar software del equipo.
- Amplio rango de trabajo. El equipo puede trabajar en modo calefacción con temperaturas exteriores de hasta -25 ºC proporcionando agua caliente a 55 ºC. En modo refrigeración puede trabajar con temperaturas exteriores de hasta 46 ºC produciendo agua fría a 5 ºC.
- Conectividad WiFi. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 ºC.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas, como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

		4	6	8	10	12	14	16	16T
Conjunto OMNIA LIFE M + MANDO	Cód.:	4B4770049	4B4770069	4B4770089	4B4770109	4B4770129	4B4770149	4B4770169	4B4770189
		6.642 €	**6.704 €**	**7.348 €**	**7.663 €**	**9.654 €**	**9.899 €**	**10.612 €**	**11.184 €**
Coste de reciclaje		**16,02 €**	**16,02 €**	**20,02 €**	**20,02 €**	**23,02 €**	**23,02 €**	**23,02 €**	**24,02 €**
Tarifa sólo bomba de calor	Cód.:	2CP100AF	2CP100BF	2CP100CF	2CP100DF	2CP100EF	2CP100FF	2CP100GF	2CP100JF
	EAN:	8028693905848	8028693905855	8028693905862	8028693905879	8028693905886	8028693905893	8028693905909	8028693905930
		6.179 €	**6.241 €**	**6.885 €**	**7.200 €**	**9.191 €**	**9.436 €**	**10.149 €**	**10.720 €**
Coste de reciclaje		**16 €**	**16 €**	**20 €**	**20 €**	**23 €**	**23 €**	**23 €**	**24 €**
Control remoto OMNIA LIFE M	Cód.:	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0	2CP100Z0
	EAN:	8028693906418	8028693906418	8028693906418	8028693906418	8028693906418	8028693906418	8028693906418	8028693906418
		464 €	**464 €**	**464 €**	**464 €**	**464 €**	**464 €**	**464 €**	**464 €**
Coste de reciclaje		**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**
Unidades por palet		**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**	**1**

NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. **Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores**.
En caso de instalacion en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.

Clasificación energética 35 ºC*									
Clasificación energética 55 ºC*									
Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)		4,5/4,5 kW	6,5/6,2 kW	8,3/8,4 kW	10/10 kW	12/12 kW	14/14 kW	16/15 kW	16/15 kW
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	200	193	204	200	184	182	181	181
	SCOP** medio/cálido	5,07/5,97	4,89/6,14	5,19/6,56	5,07/7,11	4,67/5,9	4,63/5,85	4,59/6,05	4,59/6,05
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	149	150	150	150	142	141	140	140
	SCOP** medio/cálido	3,79/4,34	3,82/4,55	3,82/4,68	3,82/4,79	3,62/4,45	3,61/4,43	3,57/4,62	3,57/4,62
Agua a 7 ºC	SEER**	5,23	5,32	5,86	5,55	5,19	5,18	5,12	5,12
Agua a 18 ºC		6,36	6,85	8,14	8,16	6,42	6,75	6,65	6,65
SCOP DHW***	Clima cálido A14	3,54	3,5	3,43	3,41	3,56	3,54	3,53	3,53
	Clima medio A7	3,25	3,21	3,17	3,16	3,29	3,23	3,21	3,21
	Clima frío A2	2,6	2,59	2,57	2,57	2,67	2,64	2,63	2,63
A7W35****	Potencia calorífica	4,5 kW	6,2 kW	8,4 kW	10 kW	12 kW	14 kW	15 kW	15 kW
	COP	5,15	4,9	5	4,7	4,8	4,5	4,4	4,4
	Caudal de agua	774 l/h	1.066 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h	2.064 l/h	2.408 l/h	2.580 l/h	2.580 l/h
	Presión estát. disp.	89 kPa	88 kPa	79 kPa	70 kPa	64 kPa	54 kPa	49 kPa	49 kPa
A7W45****	Potencia calorífica	4,5 kW	6,4 kW	8,2 kW	10 kW	12 kW	14 kW	15 kW	15 kW
	COP	4,05	3,8	3,85	3,65	3,7	3,5	3,35	3,35
	Caudal de agua	774 l/h	1.101 l/h	1.410 l/h	1.720 l/h	2.064 l/h	2.408 l/h	2.580 l/h	2.580 l/h
	Presión estát. disp.	89 kPa	87 kPa	80 kPa	70 kPa	64 kPa	54 kPa	49 kPa	49 kPa
A7W55****	Potencia calorífica	4,6 kW	6,2 kW	7,8 kW	9,5 kW	12 kW	14 kW	15 kW	15 kW
	COP	3,2	3,1	3,2	3,05	3,1	3	2,85	2,85
	Caudal de agua	495 l/h	667 l/h	839 l/h	1.021 l/h	1.290 l/h	1.505 l/h	1.613 l/h	1.613 l/h
	Presión estát. disp.	89 kPa	89 kPa	86 kPa	86 kPa	86 kPa	81 kPa	78 kPa	78 kPa
A35W18****	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	10 kW	12 kW	14 kW	16 kW	16 kW
	EER	5,5	5,1	5,15	4,75	4,5	4,2	3,9	3,9
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h	2.064 l/h	2.408 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estát. disp.	89 kPa	87 kPa	80 kPa	70 kPa	64 kPa	54 kPa	44 kPa	44 kPa
A35W7****	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,8 kW	7,5 kW	8,9 kW	11,5 kW	12,7 kW	14 kW	14 kW
	EER	3,65	3,1	3,45	3,25	3,05	2,9	2,75	2,75
	Caudal de agua	808 l/h	1.170 l/h	1.290 l/h	1.531 l/h	1.978 l/h	2.184 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estát. disp.	89 kPa	87 kPa	83 kPa	77 kPa	66 kPa	60 kPa	54 kPa	54 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Datos conforme a EN14825.
(***) SCOP DHW conforme EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 1C.
(****) Datos conforme a EN14511.
CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent
(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 ºC. Instalación: Agua Tin=23 ºC Tout=18 ºC).
HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent
(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 ºC Tbh=6 ºC. Instalación: Agua Tin=30 ºC Tout=35 ºC).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W45 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 40 ºC, salida 45 ºC.
A7W35 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 30 ºC, salida 35 ºC.
A7W55 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 47 ºC, salida 55 ºC.
A35W18 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 23 ºC, salida 18 ºC.
A35W7 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 12 ºC, salida 7 ºC.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

IMAGEN

IMAGEN

		4	6	8	10	12	14	16	16T
Cód.:		2CP100AF	2CP100BF	2CP100CF	2CP100DF	2CP100EF	2CP100FF	2CP100GF	2CP100JF
EAN:		8028693905848	8028693905855	8028693905862	8028693905879	8028693905886	8028693905893	8028693905909	8028693905930
Alimentación eléctrica		4-6-8-10-12-14-16: 220/240 V - 1 ph -50 Hz				16T: 380/415 V - 3 ph -50 Hz			
Tipo compresor		Twin Rotary DC							
Nº de compresores/circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador (lado instalación)		Intercambiador de placas de acero inoxidable							
Tipo de intercambiador (lado fuente)		Batería aleteada con tratamiento anticorrosión							
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal aire nominal		2.770 m^3/h	2.770 m^3/h	4.030 m^3/h	4.030 m^3/h	4.060 m^3/h	4.060 m^3/h	4.650 m^3/h	4.650 m^3/h
Volumen vaso de expansión		8 l	8 l	8 l	8 l	8 l	8 l	8 l	8 l
Calibrado válvula de seguridad		3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones hidráulicas		1"	1"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Contenido mínimo de agua de la instalación		25 l	25 l	25 l	25 l	40 l	40 l	40 l	40 l
Depósito ACS - mín. superficie intercambio/mín. recomendada	Acero inoxidable	1,4/2,5 m^2	1,4/2,5 m^2	1,4/4 m^2	1,4/4 m^2	1,6/4 m^2	1,6/4 m^2	1,6/4 m^2	1,6/4 m^2
	Acero esmaltado	2/3 m^2	2/3 m^2	2/5,6 m^2	2/5,6 m^2	2,5/5,6 m^2	2,5/5,6 m^2	2,5/5,6 m^2	2,5/5,6 m^2
Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO_2 eq) (Reg. 2024/573)		R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)
Carga de refrigerante kg Refrig. (kg CO_2 eq)		0,7 (0,014)	0,7 (0,014)	1,1 (0,022)	1,1 (0,022)	1,25 (0,025)	1,25 (0,025)	1,25 (0,025)	1,25 (0,025)
Impuesto GFEI*		Exento	Exento	Exento	Exento	Exento	Exento	Exento	Exento
Tipo de control		Control remoto por cable							
SWL Potencia sonora calefacción	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	61 dB(A)	65 dB(A)	65 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	máx.	58 dB(A)	60 dB(A)	62 dB(A)	63 dB(A)	67 dB(A)	68 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
	SIL 2	51 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
SWL Potencia sonora refrigeración	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	61 dB(A)	65 dB(A)	66 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	máx.	58 dB(A)	60 dB(A)	62 dB(A)	63 dB(A)	66 dB(A)	67 dB(A)	70 dB(A)	70 dB(A)
	SIL 2	51 dB(A)	53 dB(A)	56 dB(A)	55 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
Máxima corriente de entrada		12 A	13,5 A	16 A	17,5 A	25 A	26,5 A	28 A	9,5 A
Peso neto / bruto		90/110 kg	90/110 kg	117/139 kg	117/139 kg	135/157 kg	135/157 kg	135/157 kg	137/159 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo		717/1.299/426 mm		865/1.385/523 mm					

(*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:
A7W35 = Aire exterior 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tin 30 ºC y Tout 35 ºC.
A35W18 = Aire exterior a 35 ºC y Agua Tin 23 ºC y Tout 18 ºC.
MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.
SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.
Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN · MANUAL CONTROL REMOTO · ETIQUETA ENERGÉTICA · CERTIFICADOS · FICHA TÉCNICA · FICHA PARA IMPRESIÓN · FICHAS ERP · GUÍA PARA EL INSTALADOR · ESQUEMAS INSTALACIÓN · GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

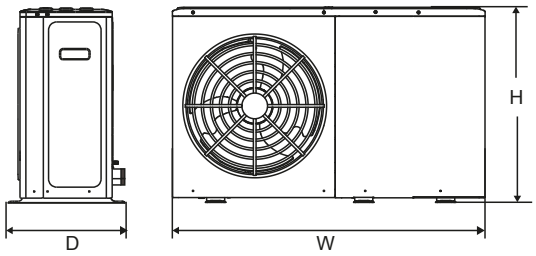
OMNIA LIFE M

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

MODELOS 4-6-8-10-12-14-16-16T

De 4 a 16 kW

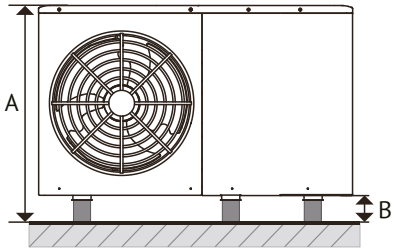


MODELOS OMNIA LIFE M	4	6	8	10	12	14	16	16T
Dimensiones (W/H/D)	1.299/717/426 mm		1.385/865/523 mm					
Embalaje (W/H/D)	1.375/885/475 mm		1.465/1.035/560 mm					
Peso neto/bruto	90/110 kg		117/139 kg		135/157 kg			137/159 kg

ÁREA MÍNIMA OPERATIVA

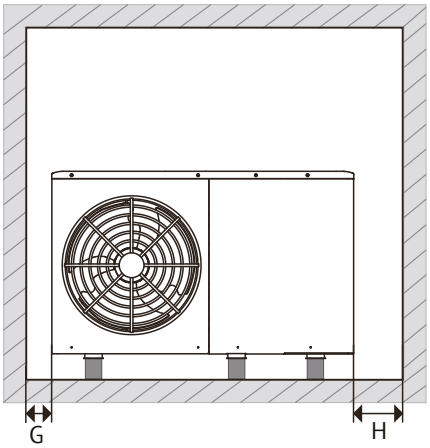
Para instalación en suelo y techo plano - una única unidad

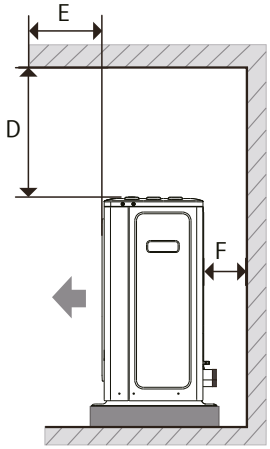
General

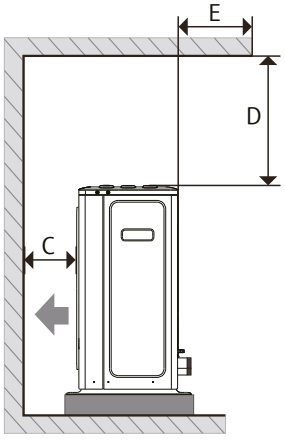


	A	B	C	D	E	F	G	H	I
4-10 kW	altura ud. + B	≥100* mm	≥1.000 mm	≥500 mm	≤500 mm	≥300 mm	≥500 mm	≥500 mm	≥500 mm
12-16 kW	altura ud. + B	≥100* mm	≥1.500 mm	≥500 mm	≤500 mm	≥300 mm	≥500 mm	≥500 mm	≥500 mm

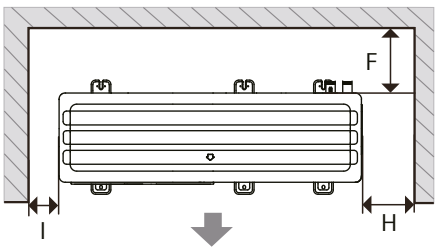
Obstáculo por encima

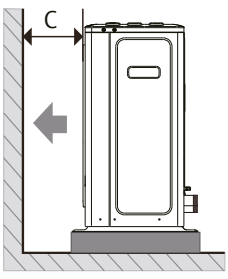


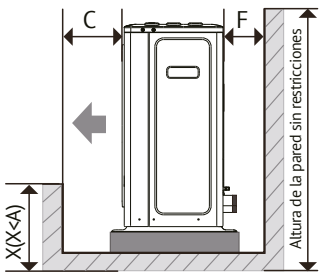




Sin obstáculo por encima







(*) En caso de zona con inviernos severos, tener en cuenta la nieve en el suelo. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA LIFE M



Las bombas de calor OMNIA LIFE M incluyen un mando de control remoto con conectividad WiFi. Gracias a ello, el equipo se puede controlar en cualquier momento y desde cualquier lugar con el smartphone o la tablet mediante la App de Ferroli MYOMNIA Smart (siempre que el usuario disponga de una red WiFi).

El mando de control remoto contribuye a mejorar la eficiencia energética de la instalación, ya que permite al usuario programar el equipo semanalmente (en los modos Eco y Confort) y regular la temperatura de calefacción o refrigeración en función de sus necesidades y de la temperatura exterior, ajustando la potencia del equipo a las necesidades de la instalación. Y también, ofrece funciones especiales en agua caliente sanitaria, como ACS rápida y el Tratamiento antilegionela. Además, permite controlar una fuente externa de calefacción (caldera, resistencia eléctrica) en modo sustitución o integración.

Otras ventajas del mando de control remoto son su modo Silencioso, para reducir el nivel sonoro del equipo (por ejemplo, durante el funcionamiento nocturno), y la posibilidad de realizar el control de dos zonas con diferentes temperaturas de trabajo. Y además, está preparado para conectarse con un sistema de energía fotovoltaica, con una "Red Inteligente" e incluso con un control externo (señales remotas de on/off y heat/cool).

Además, dispone de serie de comunicación MODBUS para conectar el equipo a un sistema de control centralizado.

Disponible en Google Play

Disponible en App Store



MANDO DE CONTROL REMOTO

PRODUCTO	
 **Mando de control remoto** MANUAL DE INSTALACIÓN	NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. **Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores**. En caso de instalación en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.

ACCESORIOS

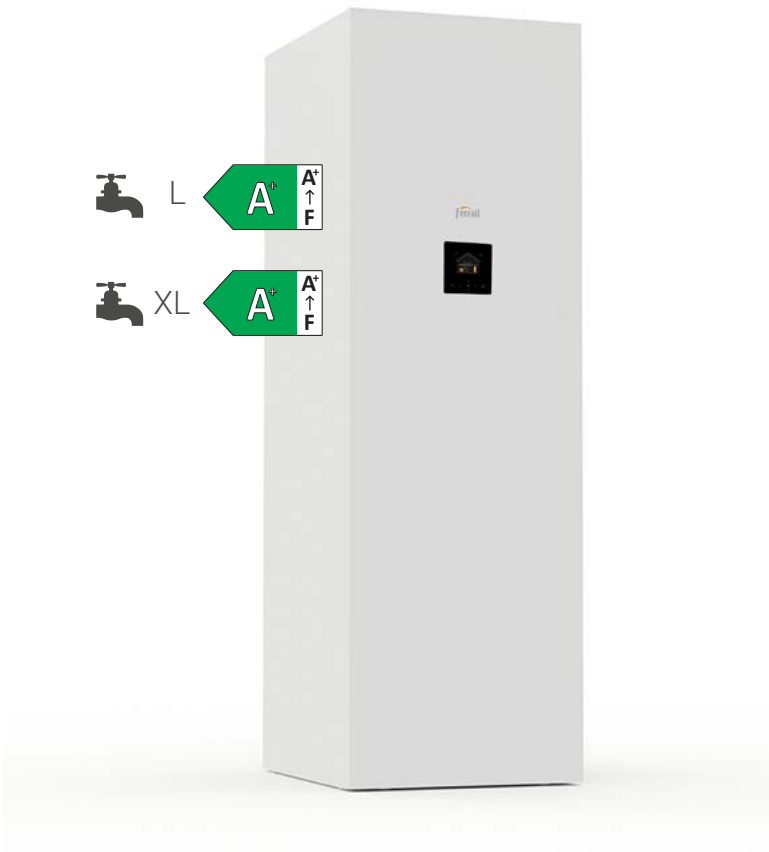
Accesorios OMNIA LIFE M

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
Mando de control remoto	**0,02 €**	Cód.: 2CP100Z0 EAN: 8028693906418 **464 €**
Caja conexiones eléctricas exterior MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 2CP00290 EAN: 8028693903660 **530 €**
Sonda de temperatura (10 m)	**0,02 €**	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 **62 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA FT

Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado



Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

Unidad interior hidrónica compacta con acumulador de ACS integrado para combinar con bombas de calor hidrónicas monobloc.

Equipo con elevado rendimiento en ACS (Calificación A+). Disponible en 2 tamaños (depósito de 190 y 240 litros). Reducido nivel sonoro, dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y configurable para adecuarse a todas las necesidades.

Mantenimiento frontal.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descargar la app **MYOMNIA Smart**

Disponible en Google Play
Disponible en App Store



Mando para **OMNIA LIFE M**

ACS HASTA 70°C SOLO CON BOMBA CALOR

Capacidad para producción de ACS con temperatura de hasta 70°C solo con la bomba de calor (en combinación con Omnia Life M).

DIMENSIONES COMPATIBLES

Dimensiones compatibles con **espacios en muebles de cocina.**

CONEXIÓN HIDRÓNICA

La conexión entre la UE y la UI **es con tubería hidráulica**.

CONFIGURABLE UD. INTERIOR

Configurable unidad interior.

- Capacidad para producción de ACS con temperatura de hasta 70 ºC solo con la bomba de calor (en combinación con Omnia Life M).
- Reducidas dimensiones que permiten la instalación del equipo en un hueco estándar de mueble de cocina (ancho 600 mm).
- El modelo Omnia FT 250 se puede combinar con todos los modelos de bombas de calor OMNIA LIFE M (4 kW - 16 kW, modelos monofásicos).
- El modelo Omnia FT 250T está indicado para combinar con modelos trifásicos de OMNIA LIFE M.
- Conexiones hidráulicas en la parte superior para facilitar la conexión del equipo.
- Depósito de ACS de acero al carbono esmaltado (190 litros para el mod. 200, 240 litros para el mod. 250), aislado con espuma de poliuretano de gran espesor.
- Se puede incorporar una resistencia eléctrica de 1,5 kW para el depósito de ACS (accesorio).
- Válvula de 3 vías para la producción de ACS incluida.
- Vaso de expansión (instalación) de 10 litros incluido de serie.
- Resistencia eléctrica (lado instalación) incluida de serie (3 kW monofásico o 6 kW trifásico).
- Filtro magnético y purgador de aire automático, manómetro de agua y válvula de seguridad de 3 bares.
- Amplia gama de accesorios hidráulicos para instalar en el interior de la unidad. No necesita espacio adicional (Depósito de inercia, kit de 2 zonas, vaso de expansión de ACS).



OMNIA FT

Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado

	FT 200	FT 250	FT 250T
Tarifa	Cód.: 0XHN1VWA EAN: 8028693906210 **4.348 €**	Cód.: 0XHN2VWA EAN: 8028693906227 **4.787 €**	Cód.: 0XHN2WWA EAN: 8028693906234 **4.938 €**
Coste de reciclaje	**27 €**	**31 €**	**31 €**
Unidades por palet	**1**	**1**	**1**

OMNIA FT		FT 200			
OMNIA LIFE M		**4**	**6**	**8**	**10**
Clasificación energética ACS*		L	L	L	L
Eficiencia energética calentamiento ACS DHW (%)		138	136	135	134
SCOP DHW**	Clima cálido A14	3,75	3,75	3,69	3,67
	Clima medio A7	3,22	3,18	3,15	3,13
	Clima frío A2	2,64	2,65	2,62	2,63

OMNIA FT		FT 250							FT 250T
OMNIA LIFE M		**4**	**6**	**8**	**10**	**12**	**14**	**16**	**16T**
Clasificación energética ACS*		XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL	XL
Eficiencia energética calentamiento ACS DHW (%)		137	136	134	134	137	134	134	134
SCOP DHW**	Clima cálido A14	3,83	3,83	3,77	3,75	3,68	3,64	3,62	3,62
	Clima medio A7	3,27	3,23	3,2	3,19	3,26	3,19	3,18	3,18
	Clima frío A2	2,69	2,69	2,66	2,67	2,67	2,62	2,59	2,59

(*) Clasificación de la etiqueta energética en una escala de F a A+.
(**) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.
NOTA: Declarado de acuerdo con el Reglamento Europeo 811/2013. Valores referidos a unidades sin opciones ni accesorios.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA FT

Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado

IMAGEN

OMNIA FT	FT 200 Cód.: 0XHN1VWA	FT 250 Cód.: 0XHN2VWA	FT 250 T Cód.: 0XHN2WWA
Alimentación eléctrica	230 V - 1 ph -50 Hz	230 V - 1 ph -50 Hz	400 V - 3 ph -50 Hz
Conexiones hidráulicas (instalación)	1" GAS F		
Conexiones hidráulicas (ACS)	3/4" GAS F		
Volumen vaso de expansión (instalación)	10 l	10 l	10 l
Contenido de agua de la instalación (mínimo/recomendado)	15 / 40 l	25 / 40 l	25 / 40 l
Volumen depósito de ACS	190 l	240 l	240 l
Resistencia eléctrica (instalación)	3 kW	3 kW	6 kW
Resistencia eléctrica ACS (accesorio)	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Volumen vaso de expansión (ACS) (accesorio)	8 l	8 l	8 l
Tarado válvula seguridad (instalación)	3 bar	3 bar	3 bar
Tarado válvula de seguridad (ACS)	9 bar	9 bar	9 bar
SWL - Potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Máx. corriente de entrada (MCI)	14 A	14 A	10 A
Peso neto (min/max)*	158/184 kg	180/206 kg	180/206 kg
Peso en operación*	349/393 kg	421/465 kg	421/465 kg
Peso equipo embalado	164 kg	187 kg	187 kg
Dimensiones con embalaje alto/ancho/fondo	2.050/700/800 mm	2.300/700/800 mm	2.300/700/800 mm

(*) min = el peso se refiere al equipo básico sin accesorios / max = el peso se refiere al equipo con los accesorios depósito de inercia y kit de 2 zonas instalados.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

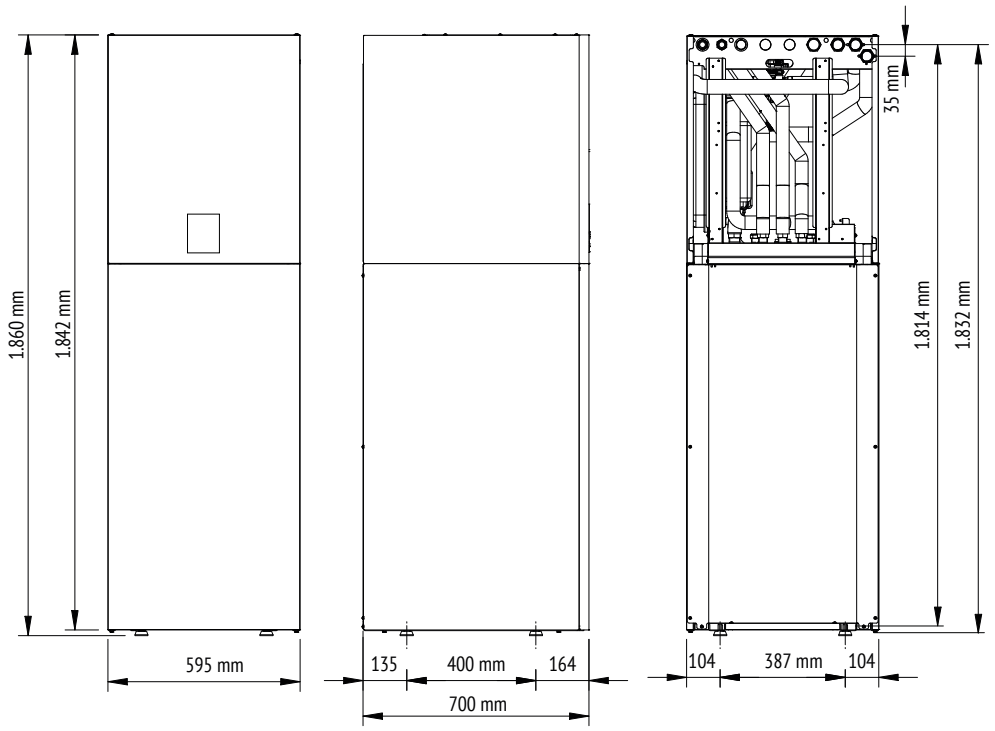
satferroli@ferroli.com | 914 879 325

OMNIA FT

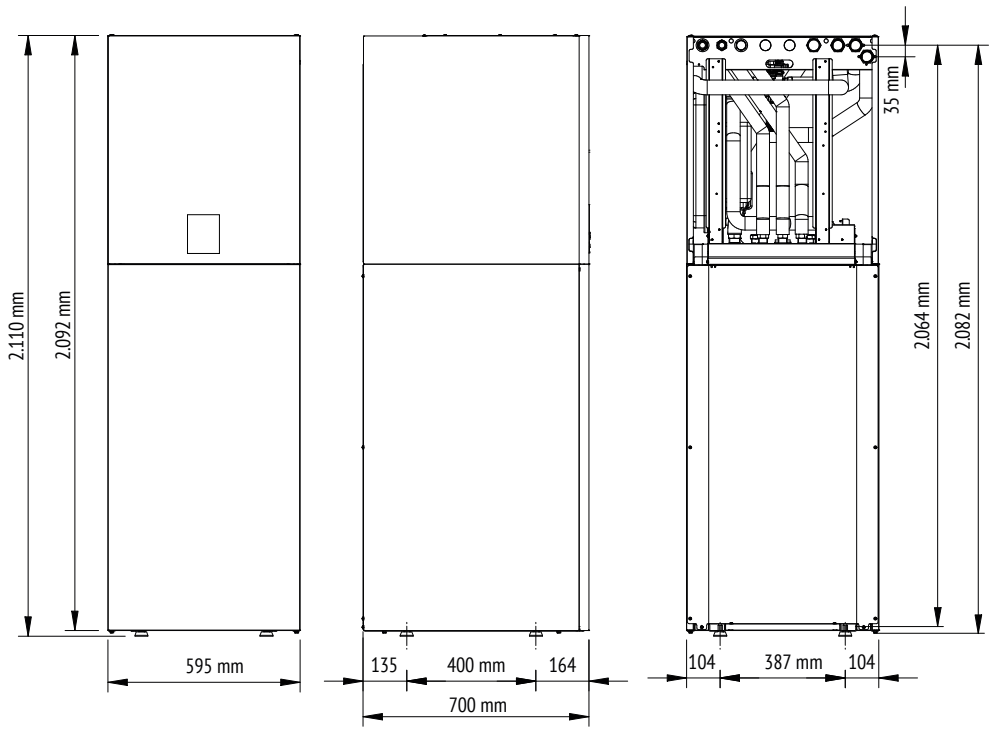
Unidad interior hidrónica con acumulador de ACS integrado

DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

MODELO 200



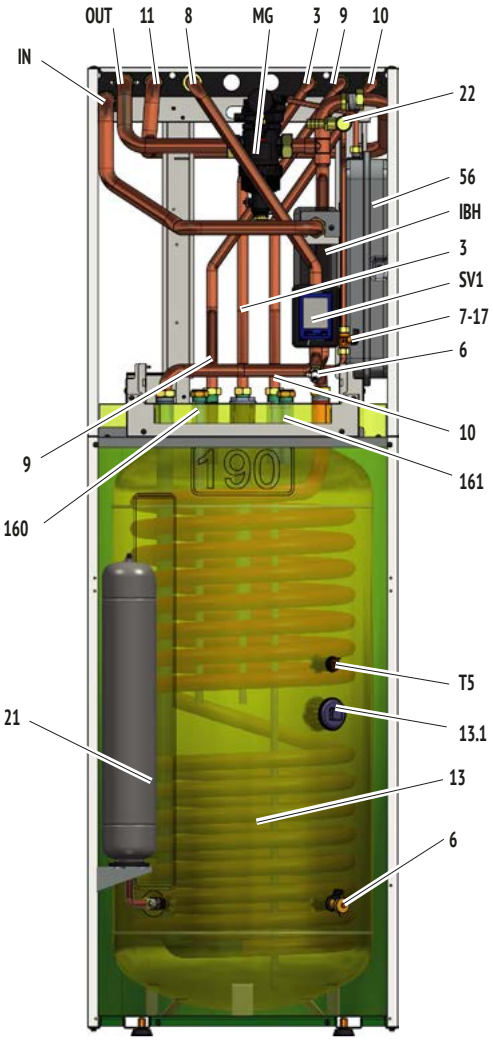
MODELO 250

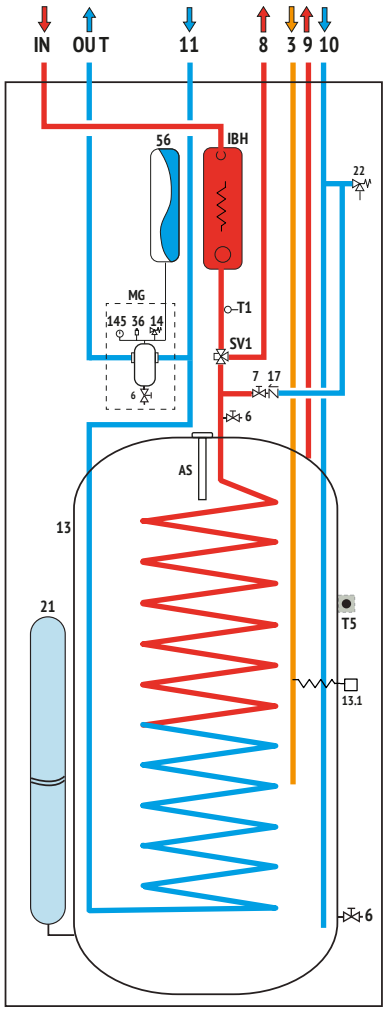


Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

COMPONENTES

Componentes OMNIA FT





- 3 Tubo de recirculación ACS
- 6 Descarga de agua
- 7 Válvula de carga de agua
- 8 Entrega del sistema
- 9 Suministro de agua caliente sanitaria
- 10 Entrada de agua caliente sanitaria
- 11 Retorno del sistema
- 13 Depósito ACS
- 13.1 Resistencia eléctrica depósito ACS (accesorio)
- 14 Válvula de seguridad instalación
- 17 Válvula antirretorno
- 21 Vaso de expansión depósito ACS (accesorio)
- 22 Válvula de seguridad depósito ACS
- 36 Válvula de purga de aire automática
- 56 Vaso de expansión
- 145 Manómetro agua
- 160 Entrada solar térmica (accesorio)
- 161 Producción solar térmica (accesorio)
- 162 Salida caldera
- 163 Entrada caldera
- AS Ánodo de sacrificio
- IN Entrada de agua unidad interna - Ø 1" M
- OUT Salida agua unidad interna - Ø 1" M
- IBH Resistencia eléctrico instalación
- MG Grupo multifunción agua instalación
- SV1 Válvula desviadora
- T1 Sonda de temperatura agua salida bomba de calor

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

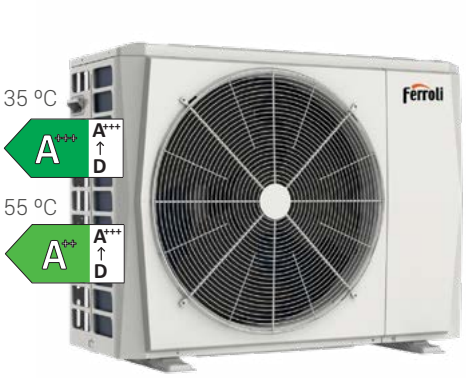
Accesorios OMNIA FT

PRODUCTO		TARIFA	
	**Kit depósito inercia 18 litros** Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).	Cód.: 012084W0 EAN: 8028693889834	**897 €**
	**Kit de 2 zonas (directa y mezcla)** Instalación interior UI. Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.	Cód.: 012091W0 EAN: 8028693889858	**1.628 €**
	**Kit conexiones hidráulicas UI** Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.	Cód.: 012092W0 EAN: 8028693889865	**198 €**
	**Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW** Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica.	Cód.: 012090W0 EAN: 8028693889841	**270 €**
	**Kit vaso expansión ACS 8 litros**	Cód.: 012093W0 EAN: 8028693889872	**168 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua





Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS y refrigerante R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/ A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descargar la app **Ferroli CRP**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

5 AÑOS GARANTÍA EN COMPRESOR

SOLO PARA EL COMPRESOR: No incluye mano de obra ni desplazamiento

(*) Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.

VER VÍDEO

Incluido en:

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

CEN heat pump KEYMARK

GAS R32 — El **gas R32** tiene bajo PCA (Reg. 2024/573) y elevado rendimiento comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 65ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.

COMPRESOR DC INVERTER — **Compresor DC Inverter:** Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

HIBRIDACIÓN GAS/GASÓLEO — Puede hibridarse con **caldera de gas o gasóleo.**

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

MÁXIMO SILENCIO — **Máximo silencio y confort acústico.** Menos de 35 dB(A) en la unidad interior casi imposible de detectar el sonido durante su funcionamiento.

SMARTGRID READY — Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación: Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad y filtro de agua Y, válvula de 3 vías para ACS, purgador de aire, vaso de expansión, resistencia eléctrica (3 kW gama monofásica / 6 kW gama trifásica).
- Control remoto (opcional), con conectividad WiFi (red WiFi a cargo del usuario). Posibilidad de conexión de varios termostatos de zona a través del control remoto. APP disponible para Android e iOS.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Conexión con instalación fotovoltaica y con red inteligente.
- Preparado para hibridarse con otros sistemas de generación como puede ser una caldera de gas o gasóleo.
- Sonda de temperatura de ACS para colocar en el depósito interacumulador de ACS*.
- Máximo silencio y confort acústico. Menos de 35 dB(A) en la UI**.
- Dispone de sonda de temperatura exterior para realizar un control climático que permite ajustar la temperatura de impulsión de agua en función de la temperatura exterior.

(*) Depósito interacumulador de ACS no incluido en el equipo.
(**) Valor de presión sonora a 1 m, modelo UI S 10.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHK4SWA EAN UE: 8028693885485 EAN UI: 8028693888882 **6.378 €**	Cód.: 0XHK6SWA EAN UE: 8028693885492 EAN UI: 8028693888882 **6.480 €**	Cód.: 0XHK8SWA EAN UE: 8028693885508 EAN UI: 8028693888882 **6.769 €**	Cód.: 0XHKASWA EAN UE: 8028693885515 EAN UI: 8028693888882 **6.937 €**
Coste de reciclaje	**16 €**	**16 €**	**19 €**	**19 €**
Unidades por palet UE	**1**	**1**	**1**	**1**

Clasificación energética 35 ºC*		A+	A+	A+	A+
Clasificación energética 55 ºC*		A+	A+	A+	A+
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP** medio/cálido	4,85/6,41	4,95/6,53	5,21/6,96	5,19/7,06
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP** medio/cálido	3,31/4,08	3,52/4,16	3,36/4,43	3,49/4,53
Agua a 7 ºC	SEER**	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 ºC		7,77	8,21	8,95	8,78
A7W35***	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	61 kPa	47 kPa
A7W45***	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	81 kPa	76 kPa	62 kPa	47 kPa
A7W55***	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	83 kPa	81 kPa	80 kPa	77 kPa
A35W18***	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	62 kPa	48 kPa
A35W7***	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	80 kPa	75 kPa	68 kPa	63 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Datos conforme a EN14825.
(***) Datos conforme a EN14511.
Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.
A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.
A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.: 0XHKCSWA EAN UE: 8028693885522 EAN UI: 8028693888899 **8.746 €**	Cód.: 0XHKESWA EAN UE: 8028693885539 EAN UI: 8028693888899 **8.875 €**	Cód.: 0XHKGSWA EAN UE: 8028693885546 EAN UI: 8028693888899 **9.062 €**	Cód.: 0XHLGSWA EAN UE: 8028693885577 EAN UI: 8028693888905 **9.361 €**
Coste de reciclaje	**23 €**	**23 €**	**23 €**	**25 €**
Unidades por palet UE	**1**	**1**	**1**	**1**

Clasificación energética 35 ºC*					
Clasificación energética 55 ºC*					
Tª baja Agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP** medio/cálido	4,81/6,43	4,72/6,53	4,62/6,26	4,62/6,26
Tª media Agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP** medio/cálido	3,45/4,38	3,47/4,46	3,41/4,43	3,41/4,43
Agua a 7 ºC	SEER**	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 ºC		7,1	6,9	6,75	6,71
A7W35***	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	58 kPa	42 kPa	34 kPa	34 kPa
A7W45***	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	57 kPa	45 kPa	33 kPa	33 kPa
A7W55***	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	79 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18***	Potencia frigorífica	12 kW	12,9 kW	13,6 kW	13,6 kW
	EER	3,95	3,7	3,61	3,61
	Caudal agua	2.064 l/h	2.219 l/h	2.339 l/h	2.339 l/h
	Presión estática	58 kPa	53 kPa	48 kPa	48 kPa
A35W7***	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	61 kPa	56 kPa	46 kPa	46 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Datos conforme a EN14825.
(***) Datos conforme a EN14511.
Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.
A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6°C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.
A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

IMAGEN OBJETO BIM IMAGEN OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR	Cód.:	4 0XHC4RWA	6 0XHC6RWA	8 0XHC8RWA	10 0XHCARWA	12 0XHCCRWA	14 0XHCERWA	16 0XHCGRWA	16T 0XHDGRWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph - 50 Hz (16T: 380/415 V - 3 ph - 50 Hz)							
Tipo compresor		Twin Rotary DC							
Nº de compresores Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería de aletas con aluminio hidrofílico							
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1	1	1	1	1
Caudal aire nominal		2.770 m³/h	2.770 m³/h	4.030 m³/h	4.030 m³/h	4.060 m³/h	4.060 m³/h	4.650 m³/h	4.650 m³/h
Conexiones / línea de líquido*		1/4" SAE / 0 6,35		3/8" SAE / 0 9,52					
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / 0 15,88							
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32	R32
GWP (Reg. 2024/573)		675	675	675	675	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,5 kg/ 1,01/t-CO_2 eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO_2 eq.		1,84 kg/ 1,24/t-CO_2 eq.			
Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
Impuesto GFEI***		15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada		12 A	14 A	16 A	17 A	25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg	96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm					

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.
(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:
A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.
Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10 Cód.: 0XHI8SWA	12-16 Cód.: 0XHIGSWA	16T Cód.: 0XHJGSWA
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz		380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador	Placas de acero inoxidable soldadas con latón		
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l	25 l	25 l
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) acero	1,4/2,5 m^2	1,75/4 m^2	1,75/4 m^2
Superficie mín. serpentín (mín./recomendada) esmaltado	1,7/3 m^2	2,5/5,6 m^2	2,5/5,6 m^2
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Temperatura del sistema mín./máx.	5/65 ºC	5/65 ºC	5/65 ºC
Presión del sistema mín./máx.	1/3 bar	1/3 bar	1/3 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente máx. absorbida	14 A	14 A	10 A
Peso neto	33 kg	35 kg	36 kg
Peso en funcionamiento**	35 kg	37 kg	38 kg
Peso unidad embalada	35 kg	37 kg	38 kg

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE para línea de líquido Ø 6,35.
(**) Peso referido a unidad base sin accesorios.
La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP | ESQUEMAS INSTALACIÓN | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

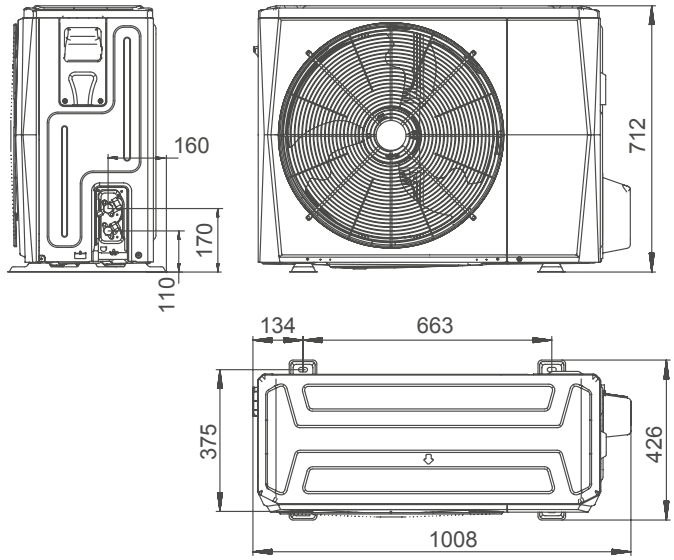
OMNIA S 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

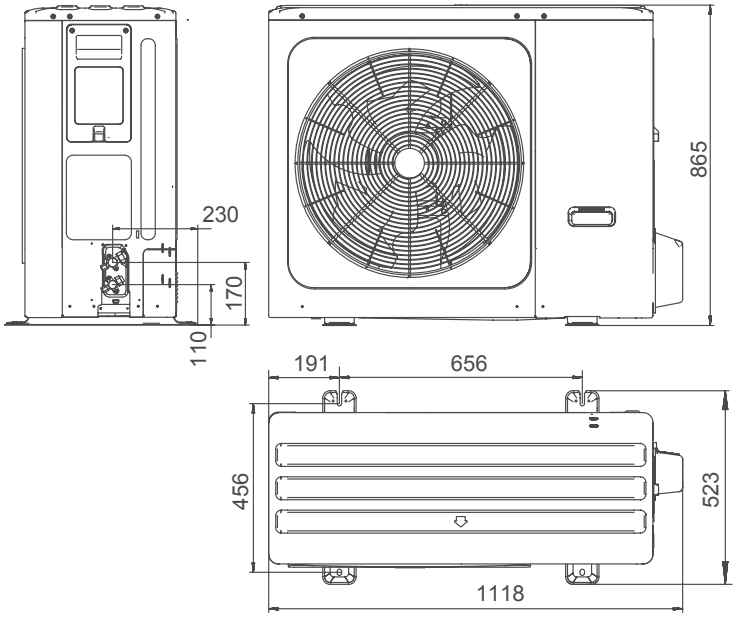
DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T



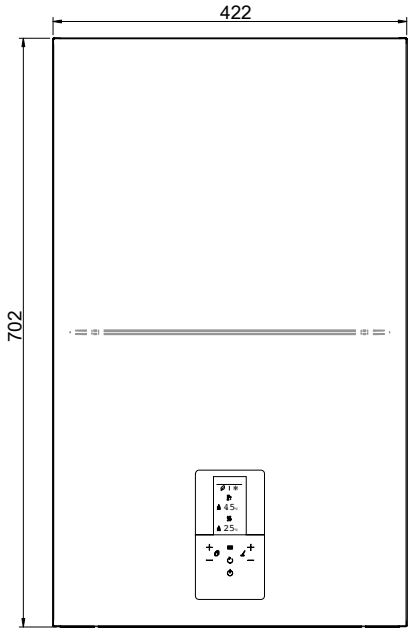
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA S 3.2

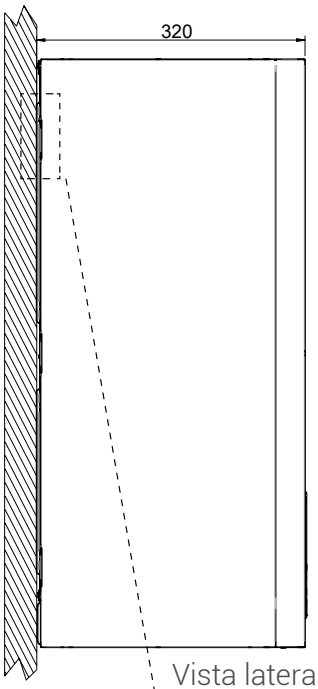
Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua

DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

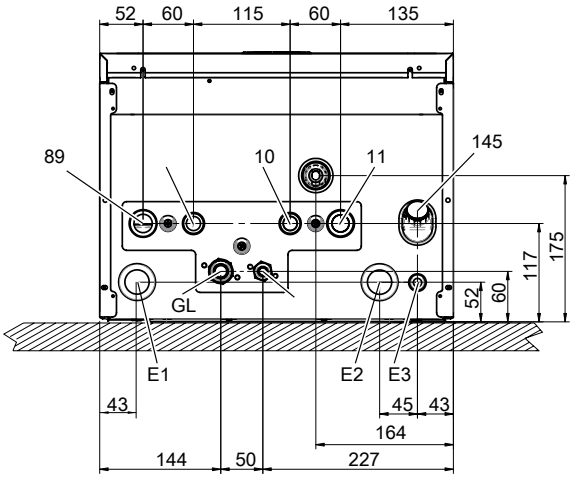
UNIDAD INTERIOR



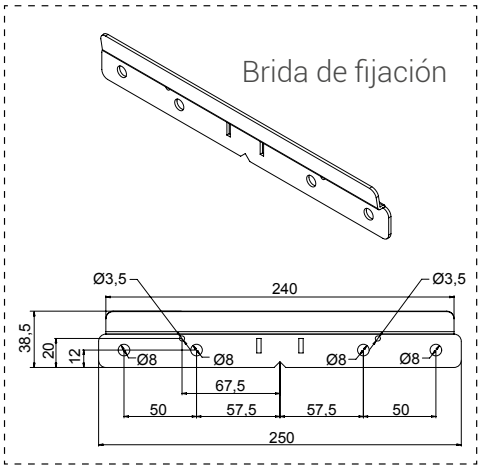
Vista frontal



Vista lateral



Vista desde abajo

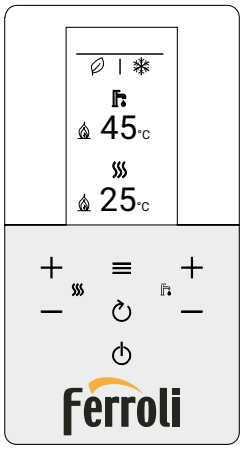


8	Salida instalación - Ø 1"	**G**	Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
9	Salida agua sanitaria - Ø 3/4"	**L***	Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")
10	Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"	**E1**	Prensaestopas para cables de señal
11	Entrada instalación - Ø 1"	**E2**	Prensaestopas cables de alimentación
145	Manómetro agua	**E3**	Cable de alimentación con prensaestopas

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA S 3.2



La interfaz de usuario ha sido equipada con tecnología Capsense con una pantalla gráfica de 2.8 ", que permite al usuario interactuar con el producto de una manera fácil y extremadamente sencilla. La interfaz de la máquina se comunica fácilmente con los nuevos sistemas inteligentes Connect CRP, que pueden gestionar hasta 8 termostatos (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP que tiene todas las funciones de cronotermostato a su vez) divididos en 2 zonas, una directa y otra mixta.

Entre las principales funciones de gestión:

- **PROTOCOLO MODBUS** para la gestión inteligente a través de cualquier BMS externo.
- **CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** con bomba de calor como generador La modulación Full Inverter permite mantener las consignas deseadas, tanto en calefacción como en refrigeración, optimizando los consumos para el usuario. El establecimiento de curvas climáticas (estándar) puede mejorar el confort y reducir aún más el consumo .
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS).** Cuando la sonda de temperatura de ACS (para montar en un acumulador externo, no suministrado con la máquina) cae por debajo de un cierto valor, la máquina entra en modo ACS. Válvula desviadora de 3 vías incluida de serie.
- **ENTRADA FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE.** La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:
  - **Si la entrada fotovoltaica está cerrada**, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 ºC y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.
  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada**, la unidad funciona con normalidad.
  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración / calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **CONTROL REMOTO VIA APP.** Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEPÓSITO ACS.** En modo ACS, el equipo puede gestionar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS con función integradora, antilegionela o como fuente de respaldo en caso de anomalía de la bomba de calor.
- **ACS RÁPIDA.** Función que permite dar prioridad a la producción de ACS activando todas las fuentes de energía disponibles, para llevar el depósito de ACS al valor de consigna en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTILEGIONELA.** Le permite configurar ciclos semanales antilegionela. Para su correcto funcionamiento se debe instalar una resistencia eléctrica en el depósito de ACS o bien tener el equipo hibridado con una caldera en modo integración.
- **MODO SILENCIOSO.** Cuando está activo, reduce la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador, para reducir significativamente el ruido. Hay 2 niveles diferentes disponibles, programables en franjas horarias diarias (por ejemplo de noche).
- **ON / OFF** desde contacto externo. La unidad se puede activar y desactivar a través de un contacto externo (por ejemplo, de un termostato de zona); en este caso, el modo de funcionamiento seguirá la configuración del controlador.
- **CALOR / FRÍO** desde contactos externos. La unidad puede recibir una señal de conmutación modo calor / frío desde el exterior (por ejemplo, del termostato de zona).
- **ECO.** Punto de ajuste dedicado para el funcionamiento "Eco". Se puede configurar con una franja horaria diaria.
- **PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL.** El Connect CRP (opcional) permite una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y las consignas de trabajo para cada franja horaria. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCION ANTIHIELO.** Funcionamiento en modo calor de la bomba de calor con bomba en ON y con la resistencia eléctrica.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA S 3.2

PRODUCTO		COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
	**CONNECT CRP** Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013069XA EAN: 8028693898942 **386 €**
	**CONNECT CRP ZONE** Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919 **158 €**
	**Sonda de temperatura (10 m)** Necesaria para integración con caldera.	**0,02 €**	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 **62 €**
	**Kit antivibratorios goma UE**	**-**	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073 **31 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



5 AÑOS GARANTÍA EN COMPRESOR

SOLO PARA EL COMPRESOR:
No incluye mano de obra ni desplazamiento

(*) Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Unidad interior tipo torre en 2 tamaños (190 y 240 l) de reducidas dimensiones compatibles con hueco estándar de mueble de cocina. Kit de fácil conexionado y configurable para adecuarse a todas las necesidades. Fácil mantenimiento frontal.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

CEN heat pump KEYMARK

Descargar la app **Ferroli CRP**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

GUÍA PARA EL INSTALADOR

VER VÍDEO

Incluido en: cype

GAS R32 — El **gas R32** tiene bajo PCA (Reg. 2024/573) y elevado rendimiento comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 65ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.

CONEXIÓN INTERIOR — **Fácil conexión unidad interior.**

CONFIGURABLE UD. INTERIOR — **Configurable unidad interior.**

DIMENSIONES COMPATIBLES — Dimensiones compatibles con **espacios en muebles de cocina.**

WIFI+APP — **WiFi + APP:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

SMARTGRID READY — Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.
- Fácil conexionado: kit de fácil conexión para una sencilla instalación de la unidad interior (disponible como accesorio).
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, filtro magnético con válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Configurable a través de una amplia gama de accesorios para satisfacer todas las necesidades (depósito de inercia, kit de dos zonas, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS). Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación de ambos tamaños en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 ºC.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHT4SWA EAN UE: 8028693885485 EAN UI: 8028693888912 **9.303 €**	Cód.: 0XHT6SWA EAN UE: 8028693885492 EAN UI: 8028693888912 **9.404 €**	Cód.: 0XHT8SWA EAN UE: 8028693885508 EAN UI: 8028693888912 **9.694 €**	Cód.: 0XHTASWA EAN UE: 8028693885515 EAN UI: 8028693888912 **9.861 €**
Coste de reciclaje	**43 €**	**43 €**	**46 €**	**46 €**
Unidades por palet UE	**1**	**1**	**1**	**1**

Clasificación energética 35 ºC*		A++	A++	A++	A++
Clasificación energética 55 ºC*		A++	A++	A++	A+
Clasificación energética ACS**		L A+	L A+	L A+	L A+
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP*** medio/cálido	4,85/6,41	4,95/6,53	5,21/6,96	5,19/7,06
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP*** medio/cálido	3,31/4,08	3,52/4,16	3,36/4,43	3,49/4,53
Agua a 7 ºC	SEER***	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 ºC		7,77	8,21	8,95	8,78
SCOP DHW****	Clima cálido A14	3,67	3,67	3,62	3,62
	Clima medio A7	3,11	3,10	3,04	3,06
	Clima frío A2	2,56	2,56	2,52	2,53
A7W35*****	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W45*****	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W55*****	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa
A35W18*****	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A35W7*****	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg. 811/2013).
(***) Datos conforme a EN14825.
(****) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.
(*****) Datos conforme a EN14511.
Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.
A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.
A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

	12	14	16	16T
Tarifa	Cód.: 0XHTCSWA EAN UE: 8028693885522 EAN UI: 8028693888929 **11.628 €**	Cód.: 0XHTESWA EAN UE: 8028693885539 EAN UI: 8028693888929 **11.759 €**	Cód.: 0XHTGSWA EAN UE: 8028693885546 EAN UI: 8028693888929 **11.944 €**	Cód.: 0XHUGSWA EAN UE: 8028693885577 EAN UI: 8028693888936 **12.180 €**
Coste de reciclaje	**55 €**	**55 €**	**55 €**	**57 €**
Unidades por palet UE	**1**	**1**	**1**	**1**

Clasificación energética 35 ºC*					
Clasificación energética 55 ºC*					
Clasificación energética ACS**		XL	XL	XL	XL
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	189	185	182	182
	SCOP*** medio/cálido	4,81/6,43	4,72/6,53	4,62/6,26	4,62/6,26
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	135	135	133	133
	SCOP*** medio/cálido	3,45/4,38	3,47/4,46	3,41/4,43	3,41/4,43
Agua a 7 ºC	SEER***	4,89	4,86	4,69	4,67
Agua a 18 ºC		7,1	6,9	6,75	6,71
SCOP DHW****	Clima cálido A14	3,66	3,60	3,61	3,61
	Clima medio A7	3,21	3,14	3,16	3,16
	Clima frío A2	2,62	2,57	2,58	2,58
A7W35*****	Potencia calorífica	12,1 kW	14,5 kW	15,9 kW	15,9 kW
	COP	4,95	4,6	4,5	4,5
	Caudal de agua	2.081 l/h	2.494 l/h	2.735 l/h	2.735 l/h
	Presión estática	61 kPa	46 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W45*****	Potencia calorífica	12,3 kW	14,1 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,7	3,6	3,5	3,5
	Caudal de agua	2.116 l/h	2.425 l/h	2.752 l/h	2.752 l/h
	Presión estática	60 kPa	47 kPa	40 kPa	40 kPa
A7W55*****	Potencia calorífica	11,9 kW	13,8 kW	16 kW	16 kW
	COP	3,05	2,95	2,85	2,85
	Caudal de agua	1.279 l/h	1.484 l/h	1.720 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	84 kPa	80 kPa	71 kPa	71 kPa
A35W18*****	Potencia frigorífica	12 kW	13,5 kW	14,9 kW	14,9 kW
	EER	3,95	3,6	3,4	3,4
	Caudal de agua	2.064 l/h	2.322 l/h	2.563 l/h	2.563 l/h
	Presión estática	61 kPa	52 kPa	46 kPa	46 kPa
A35W7*****	Potencia frigorífica	11,5 kW	12,4 kW	14 kW	14 kW
	EER	2,75	2,5	2,5	2,5
	Caudal de agua	1.978 l/h	2.133 l/h	2.408 l/h	2.408 l/h
	Presión estática	63 kPa	60 kPa	49 kPa	49 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg. 811/2013).
(***) Datos conforme a EN14825.
(****) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.
(*****) Datos conforme a EN14511.
Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.
A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.
A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

	IMAGEN	OBJETO BIM	IMAGEN	OBJETO BIM
UNIDAD EXTERIOR	**4** Cód.: 0XHC4RWA	**6** Cód.: 0XHC6RWA	**8** Cód.: 0XHC8RWA	**10** Cód.: 0XHCARWA
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph -50 Hz			
Tipo compresor	Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos	1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor	Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores	DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores	1	1	1	1
Caudal aire nominal	2.770 m³/h	2.770 m³/h	4.030 m³/h	4.030 m³/h
Conexiones / línea de líquido*	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Conexiones / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante	R32	R32	R32	R32
GWP (Reg. 2024/573)	675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**	1,5 kg/ 1,01/t-CO_2 eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO_2 eq.	
Impuesto GFEI***	15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €
Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura)	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción**** A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
SWL - Potencia sonora calefacción**** SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración**** A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración**** SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente de entrada	12 A	14 A	16 A	17 A
Peso neto	58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm	

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.
(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:
A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30°C, sal. 35 °C.
A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.
Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

IMAGEN OBJETO BIM

UNIDAD EXTERIOR		12 Cód.: 0XHCCRWA	14 Cód.: 0XHCERWA	16 Cód.: 0XHCGRWA	16T Cód.: 0XHDGRWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph -50 Hz			380/415 V-3 ph -50 Hz
Tipo compresor		Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1
Caudal aire nominal		4.060 m^3/h	4.060 m^3/h	4.650 m^3/h	4.650 m^3/h
Conexiones / línea de líquido*		3/8" SAE / 0 9,52			
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / 0 15,88			
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
GWP (Reg. 2024/573)		675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,84 kg/ 1,24/t-CO_2 eq.			
Impuesto GFEI***		18,63 €	18,63 €	18,63 €	18,63 €
Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	64 dB(A)	65 dB(A)	68 dB(A)	68 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	64 dB(A)	64 dB(A)	69 dB(A)	69 dB(A)
	SIL 2	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)	56 dB(A)
Máxima corriente de entrada		25 A	26 A	27 A	12 A
Peso neto		96 kg	96 kg	96 kg	112 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		865 / 1.118 / 523 mm			

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.
(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:
A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.
Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10 Cód.: 0XHG8SWA	12-16 Cód.: 0XHGGSWA	16T Cód.: 0XHHGSWA
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	220/240 V - 1 ph - 50 Hz	380/415 V - 3 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado		
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)	Bomba modulante electrónica (9 mca)	
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l	10 l	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones de agua del sistema	1" GAS F	1" GAS F	1" GAS F
Conexiones de ACS	3/4" GAS F	3/4" GAS F	3/4" GAS F
Conexiones hidráulicas/ línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones hidráulicas/línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l	25 l	25 l
Volumen depósito de ACS	190 l	240 l	240 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW	3 kW	6 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS (accesorio)	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Volumen vaso de expansión ACS (accesorio)	8 l	8 l	8 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar	9 bar	9 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)	40 dB(A)	40 dB(A)
Corriente de entrada máx. unidad básica	1 A	1 A	1 A
Corriente de entrada máx. unidad interior con resistencia eléctrica del sistema	14 A	14 A	10 A
Peso neto (mín./máx.)**	167/193 kg	191/217 kg	191/217 kg
Peso en funcionamiento (mín./máx.)**	359/403 kg	433/477 kg	433/477 kg
Peso unidad embalada	173 kg	198 kg	198 kg

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.
(**) mín. = El peso se refiere a la unidad sin accesorios. máx. = El peso se refiere a la unidad con los accesorios dep. inercia y kit 2 zonas.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN · ETIQUETA ENERGÉTICA · CERTIFICADOS · FICHA TÉCNICA · FICHA PARA IMPRESIÓN · FICHAS ERP · GUÍA PARA EL INSTALADOR · ESQUEMAS INSTALACIÓN · GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

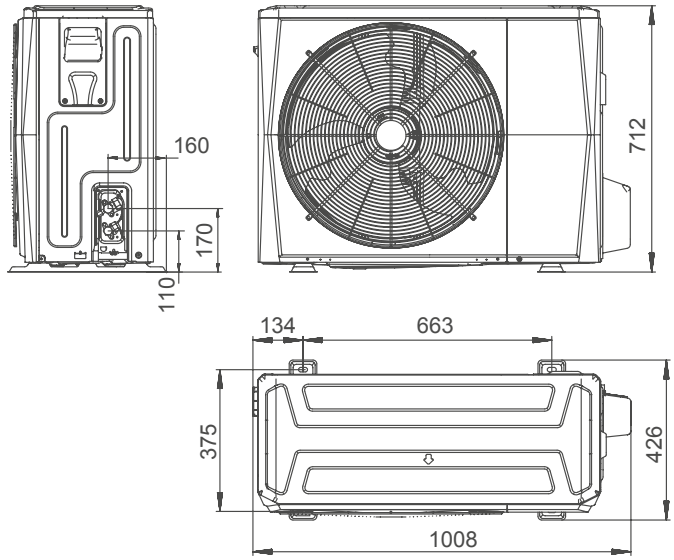
OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

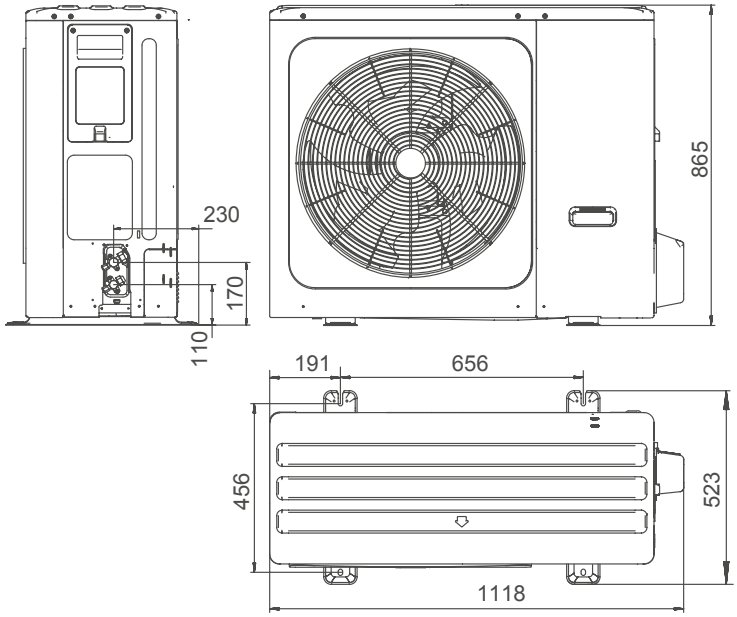
DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6



MODELOS 8-10-12-14-16-16T



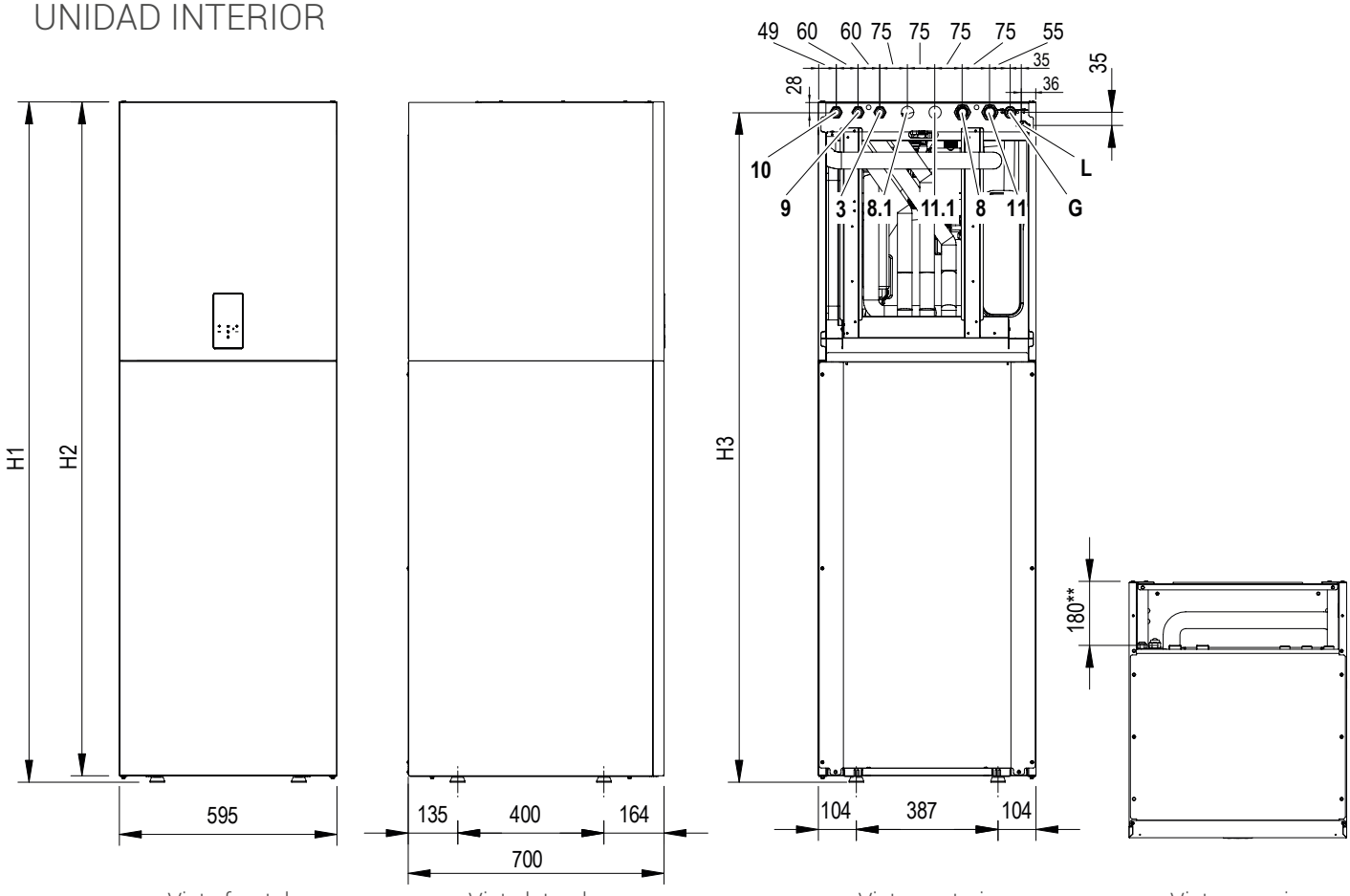
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA ST 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

UNIDAD INTERIOR



Vista frontal | Vista lateral | Vista posterior | Vista superior

	10	16-16T
H1	1.860 mm	2.110 mm
H2	1.842 mm	2.092 mm
H3	1.832 mm	2.082 mm

8	Salida instalación - Ø 1"
8.1	Salida instalación para zona 2 / al panel solar - Ø 1"
9	Salida agua sanitaria - Ø 3/4"
10	Entrada agua sanitaria - Ø 3/4"
11	Entrada instalación - Ø 1"
11.1	Entrada instalación para zona 2 / desde el panel solar - Ø 1"
145	Manómetro agua
G	Línea gas - Ø 15,88 (5/8")
L*	Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

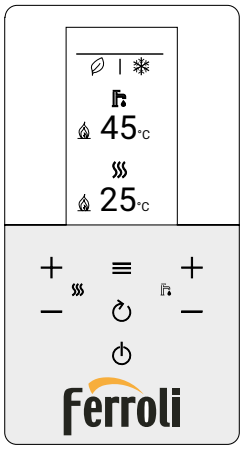
Conexiones eléctricas
Procurar mantener separados los cables de potencia de los cables de señal. Puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

Tuberías de descarga válvulas de seguridad
Las válvulas de seguridad instalación y ACS están dotadas de manguera de desagüe de goma Ø exterior 18mm. Se puede prever el encauzamiento en un único tubo de desagüe Ø interior 40mm, puesto que la parte posterior-superior no tiene panel de cierre se puede prever su colocación en toda la zona.

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6,35.
(**) Distancia entre las conexiones hidráulicas y de refrigeración desde el punto de apoyo posterior.
Los valores H1, H2, H3 se refieren a la posición de las patas totalmente atornilladas.
La altura de la regulación de las patas = 0 / + 15mm.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA ST 3.2



La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS).** La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**

  - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.

  - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH).** En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) (disponible como accesorio) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA.** Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTILEGIONELA.** Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO.** Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO.** a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del tec lado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO.** Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL.** Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN.** Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 ºC: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA).** La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR.** La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE.** La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:

  - **Si la entrada fotovoltaica está cerrada**, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 ºC y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.

  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada**, la unidad funciona con normalidad.

  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO.**
- **CONTROL REMOTO VIA APP.** Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS.**

COMPONENTES

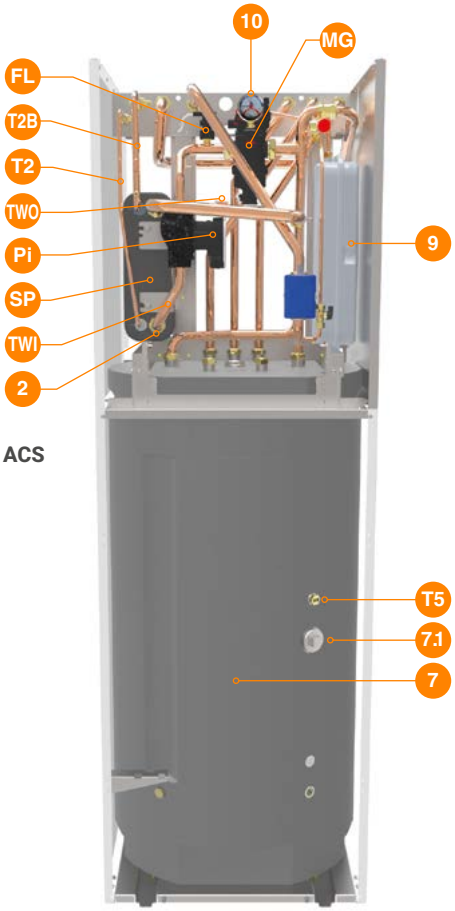
Componentes OMNIA ST 3.2

RESISTENCIA ELÉCTRICA CALENTADOR ACS

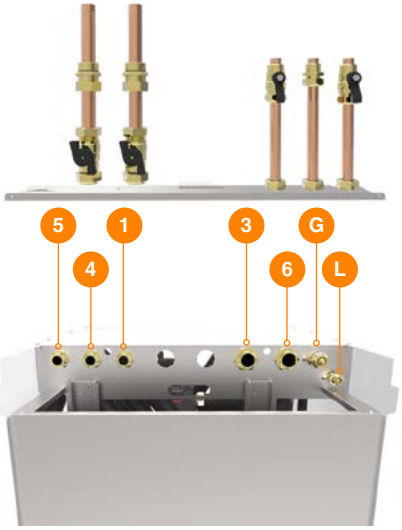


KIT DEPÓSITO INERCIA 18 L





KIT DE CONEXIÓN



VASO DE EXPANSIÓN ACS



KIT 2 ZONAS



1. Tubo de recirculación ACS
2. Válvula de descarga de agua
3. Distribución al sistema
4. Distribución al sanitario
5. Retorno del sanitario
6. Retorno al sistema
7. Calentador ACS
7.1 Resistencia eléctrica del calentador ACS (accesorio)
8. Vaso de expansión calentador ACS (accesorio)
9. Vaso de expansión
10. Manómetro de agua
FL Detector de flujo
G Línea del gas
L Línea del líquido
MG Grupo multifunción del agua del sistema
Pi Circulador de agua
SP Intercambiador de calor de placas
T2 Sonda de temperatura del refrigerante líquido de la bomba de calor
T2B Sonda de temperatura de gas refrigerante bomba de calor
T5 Sonda de temperatura del calentador sanitario
TWO Sonda de temperatura de agua entrante intercambiador de placas
TWI Sonda de temperatura de agua saliente intercambiador de placas

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA ST 3.2

PRODUCTO		COSTE DE RECICLAJE	TARIFA	
	**CONNECT CRP** Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013069XA EAN: 8028693898942	**386 €**
	**CONNECT CRP ZONE** Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919	**158 €**
	**Sonda de temperatura (10 m)** Necesaria para integración con caldera.	**0,02 €**	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874	**62 €**
	**Kit antivibratorios goma UE**	**-**	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073	**31 €**
	**Kit depósito inercia 18 litros** Instalación interior UI. Se puede instalar sólo o en combinación con el kit de zonas (directa y mezcla).	**-**	Cód.: 012084W0 EAN: 8028693889834	**897 €**
	**Kit de 2 zonas (directa y mezcla)** Instalación interior UI. Recomendado instalar el kit depósito de inercia 18 litros cuando se instale este kit.	**-**	Cód.: 012091W0 EAN: 8028693889858	**1.628 €**
	**Kit conexiones hidráulicas UI** Kit conexiones hidráulicas UI para instalación a pared posterior de UI.	**-**	Cód.: 012092W0 EAN: 8028693889865	**198 €**
	**Kit resistencia eléctrica ACS 1,5 kW** Instalación en UI, en depósito de ACS. Necesario para función antilegionela y para función fotovoltaica. MANUAL DE INSTALACIÓN	**-**	Cód.: 012090W0 EAN: 8028693889841	**270 €**
	**Kit vaso expansión ACS 8 litros**	**-**	Cód.: 012093W0 EAN: 8028693889872	**168 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado



5 AÑOS GARANTÍA EN COMPRESOR*

SOLO PARA EL COMPRESOR: No incluye mano de obra ni desplazamiento

(*) Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

Bomba de calor aerotérmica INVERTER partida para climatización y producción de ACS con acumulador de ACS integrado y refrigerante R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Puede hibridarse con caldera.

Fácil mantenimiento frontal.

UNIDAD INTERIOR TIPO MURAL CON ACUMULADOR DE 100 L de reducidas dimensiones compatible con hueco estándar de mueble de cocina.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descargar la app **Ferroli CRP**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

VER VÍDEO

Incluido en: cype

GAS R32 — El **gas R32** tiene bajo PCA (Reg. 2024/573) y elevado rendimiento comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 65ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.

RESISTENCIA BLUE FOREVER — **Resistencia anticalcárea independiente del ánodo**: El recubrimiento especial anticalcáreo Blue Forever proporciona a la resistencia una excelente propiedad anticalcárea que evita que la cal se adhiera a la superficie de la misma.

PROTECCIÓN BLUE SILICON — **Protección BLUE SILICON** en depósito y serpentín contra la corrosión.

DIMENSIONES COMPATIBLES — Dimensiones compatibles con **espacios en muebles de cocina.**

WIFI+APP — **WiFi + APP:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

SMARTGRID READY — Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 65 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -15 ºC.
- Protección BLUE SILICON en depósito de ACS y serpentín.
- Resistencia eléctrica ACS con tratamiento BLUE FOREVER.
- La unidad interior incluye de serie kit hidráulico con todos los elementos necesarios. Bomba modulante electrónica, válvula de seguridad 3 bar, purgador de aire automático, vaso de expansión y resistencia eléctrica de apoyo.
- Incluye de serie una amplia gama de componentes para satisfacer todas las necesidades de instalación: depósito de inercia, vaso de expansión ACS, resistencia eléctrica ACS. Diseñados para instalarse en el interior del equipo.
- Dimensiones reducidas que permiten la instalación en hueco estándar de mueble de cocina (600 mm de anchura).
- Conectividad WiFi. Control remoto (accesorio) con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS. Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente (Smart Grid Ready). Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 ºC.
- Diseño para un fácil mantenimiento de acceso frontal.
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).

⚠ **Obligatorio instalar filtro mecánico (de malla) o filtro desfangador (ver accesorios) para el correcto funcionamiento del equipo.**



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

	4	6	8	10
Tarifa	Cód.: 0XHM4SWA **8.420 €**	Cód.: 0XHM6SWA **8.555 €**	Cód.: 0XHM8SWA **8.935 €**	Cód.: 0XHMASWA **9.160 €**
Coste de reciclaje	**27 €**	**27 €**	**30 €**	**30 €**

Clasificación energética 35 ºC*					
Clasificación energética 55 ºC*					
Clasificación energética ACS**		M	M	M	M
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	191	195	205	204
	SCOP*** medio/cálido	4,85/6,41	4,95/6,53	5,21/6,96	5,19/7,06
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	129	138	131	136
	SCOP*** medio/cálido	3,31/4,08	3,52/4,16	3,36/4,43	3,49/4,53
Agua a 7 ºC	SEER***	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 ºC		7,77	8,21	8,95	8,78
SCOP DHW****	Clima cálido A14	2,99	2,94	2,9	2,84
	Clima medio A7	2,6	2,57	2,55	2,52
	Clima frío A2	2,15	2,11	2,09	2,05
A7W35*****	Potencia calorífica	4,2 kW	6,35 kW	8,4 kW	10 kW
	COP	5,1	4,95	5,15	4,95
	Caudal de agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	59 kPa	43 kPa
A7W45*****	Potencia calorífica	4,3 kW	6,3 kW	8,3 kW	10 kW
	COP	3,8	3,7	3,85	3,75
	Caudal de agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática	82 kPa	75 kPa	60 kPa	43 kPa
A7W55*****	Potencia calorífica	4,4 kW	6 kW	7,5 kW	9,5 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,1
	Caudal de agua	600 l/h******	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática	84 kPa	84 kPa	81 kPa	77 kPa
A35W18*****	Potencia frigorífica	4,5 kW	6,5 kW	8,3 kW	9,9 kW
	EER	5,5	4,8	5,05	4,55
	Caudal de agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática	82 kPa	74 kPa	60 kPa	44 kPa
A35W7*****	Potencia frigorífica	4,7 kW	6,5 kW	7,45 kW	8,2 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal de agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática	81 kPa	74 kPa	68 kPa	61 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Clasificación energética sobre una escala de F a A+ (Reg. 811/2013).
(***) Datos conforme a EN14825.
(****) SCOP DHW conforme a EN16147:2017.
(*****) Datos conforme a EN14511.
(******) Caudal de agua mínimo admisible.
Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A7W45 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 40 °C, sal. 45 °C.
A7W55 = fuente: aire, ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 47 °C, sal. 55 °C.
A35W18 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
A35W7 = fuente: aire, ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 12 °C, sal. 7 °C.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

IMAGEN IMAGEN

UNIDAD EXTERIOR		4 Cód.: 0XHC4RWA	6 Cód.: 0XHC6RWA	8 Cód.: 0XHC8RWA	10 Cód.: 0XHCARWA
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph -50 Hz			
Tipo compresor		Twin Rotary DC			
Nº de compresores / Nº de circuitos		1 / 1	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador de calor		Batería aleteada con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		1	1	1	1
Caudal aire nominal		2.770 m^3/h	2.770 m^3/h	4.030 m^3/h	4.030 m^3/h
Conexiones / línea de líquido*		1/4" SAE / 0 6,35		3/8" SAE / 0 9,52	
Conexiones / línea de gas		5/8" SAE / 0 15,88			
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
GWP (Reg. 2024/573)		675	675	675	675
Carga refrigerante de fábrica**		1,5 kg/ 1,01/t-CO_2 eq.		1,65 kg/ 1,11/t-CO_2 eq.	
Impuesto GFEI***		15,188 €	15,188 €	16,706 €	16,706 €
Líneas de refrigerante (long. máx/diferencia máx. altura)		30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m	30 / 20 m
SWL - Potencia sonora calefacción****	A7W35	56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	53 dB(A)	53 dB(A)	55 dB(A)	55 dB(A)
SWL - Potencia sonora refrigeración****	A35W18	56 dB(A)	58 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
	SIL 2	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Máxima corriente absorbida		12 A	14 A	16 A	17 A
Peso neto		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		712 / 1.008 / 426 mm		865 / 1.118 / 523 mm	

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido.
(**) La carga de refrigerante de fábrica permite una longitud máxima de las líneas de refrigeración de 15 metros. La longitud mínima de las líneas de refrigeración es de 3 metros. La longitud máxima de las líneas de refrigeración es de 30 metros: en este caso es necesario integrar la carga durante la instalación.
(***) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
(****) SWL = Niveles de potencia sonora, con referencia a 1x10'12 W con la unidad operando en condiciones:
A7W35 = fuente: aire ent. 7 °C Tbs 6 °C Tbh / planta: agua: ent. 30 °C, sal. 35 °C.
A35W18 = fuente: aire ent. 35 °C Tbs / planta: agua: ent. 23 °C, sal. 18 °C.
SIL 2 = con el nivel de silencio 2 activado en modo calefacción / refrigeración.
Nivel de potencia sonora total en dB(A) medido de acuerdo con la norma ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

IMAGEN

UNIDAD INTERIOR	4-10 Cód.: 0XHE8SWA
Fuente de alimentación	220/240 V - 1 ph - 50 Hz
Tipo de intercambiador de calor	Placas, acero inoxidable soldado
Tipo de bomba	Bomba modulante electrónica (8 mca)
Volumen vaso de expansión del sistema	10 l
Válvula de seguridad del sistema (agua)	3 bar
Conexiones de agua del sistema	3/4" M
Conexiones de ACS	1/2" M
Conexiones frigoríficas / línea de líquido*	3/8" SAE / Ø 9,52
Conexiones frigoríficas / línea de gas	5/8" SAE / Ø 15,88
Contenido mín. agua del sistema	15 l
Volumen depósito de ACS	100 l
Resistencia eléctrica del sistema	3 kW
Resistencia eléctrica depósito de ACS	1,2 kW
Volumen vaso de expansión ACS	5 l
Válvulas de seguridad depósito ACS	9 bar
Temperatura agua impulsión mín. / máx.	5 / 65 ºC
Presión lado instalación mín. / máx.	1 / 3 bar
Temperatura ACS mín. / máx.	5 / 70 ºC
Presión ACS mín. / máx.	1 / 7 bar
SWL potencia sonora	39 dB(A)
Presión sonora (calor/frío)	26/26 dB(A)
Corriente máxima absorbida	14 A
Peso neto	103 kg
Peso en funcionamiento	218 kg
Peso unidad embalada	106 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.300 / 560 / 580 mm

(*) Para adaptar a las unidades externas mod. 4-6 se suministra un reductor de 3/8" SAE a 1/4" SAE para la línea de líquido Ø 6.35.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | ESQUEMAS INSTALACIÓN | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com

914 879 325

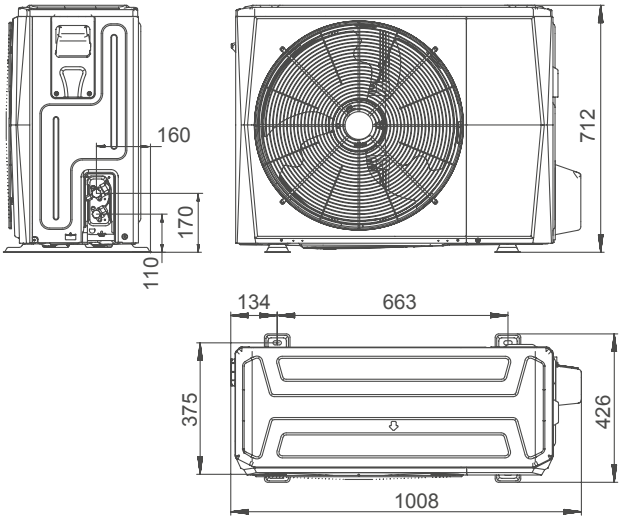
OMNIA SW-T 3.2

Bomba de calor aerotérmica partida aire-agua con acumulador de ACS integrado

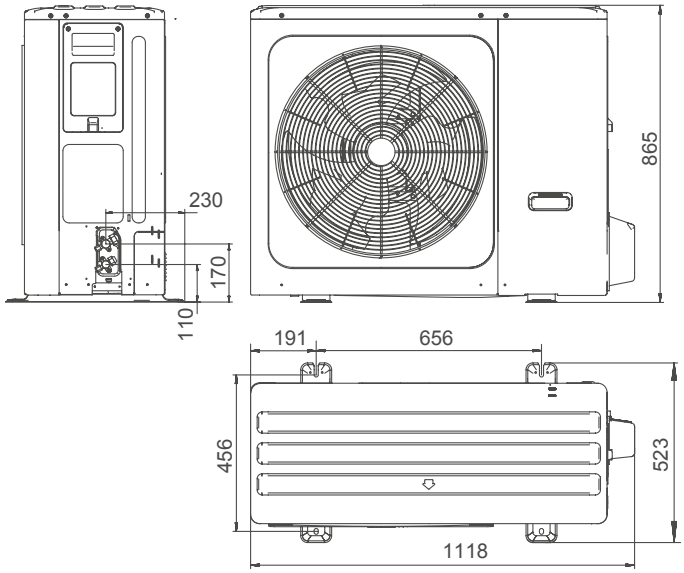
DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

UNIDAD EXTERIOR

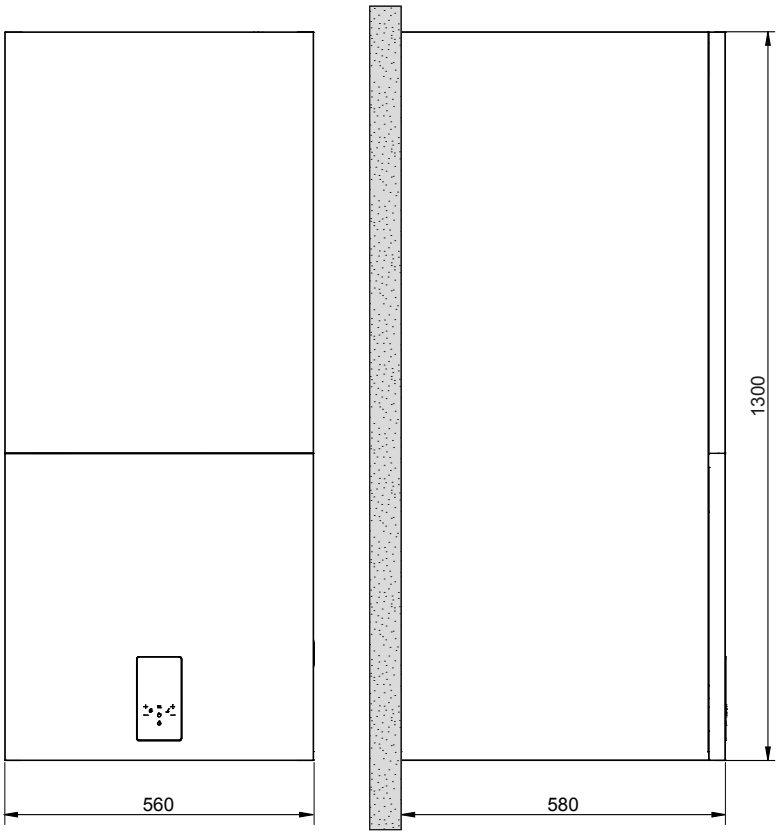
MODELOS 4-6



MODELOS 8-10



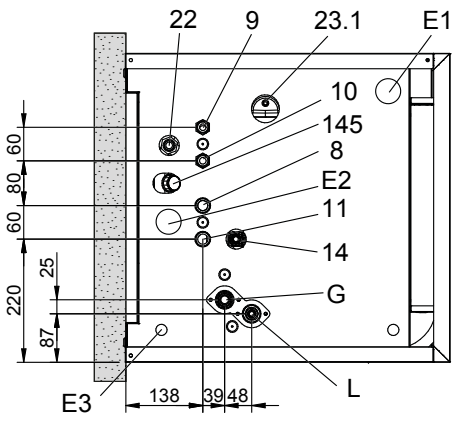
UNIDAD INTERIOR



Vista frontal

Vista lateral

8	Salida a instalación - Ø 3/4 M
9	Salida ACS - Ø 1/2 M
10	Entrada ACS - Ø 1/2 M
11	Retorno instalación - Ø 3/4 M
14	Válvula de seguridad del sistema / grifo de drenaje del sistema
22	Válvula de seguridad ACS
23.1	Acceso válvula vaso de expansión del sistema
145	Manómetro de agua
E1	Pasacables de señal
E2	Pasacables de alimentación
E3	Cable de alimentación
G	Línea gas - 5/8" SAE / Ø 15,88
L*	Línea líquido - 3/8" SAE / Ø 9,52

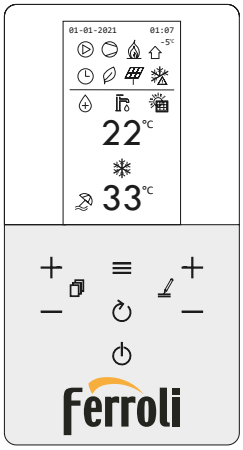


Vista inferior

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

SISTEMA DE CONTROL

OMNIA SW-T 3.2



La interfaz de usuario consta de un controlador integrado en la unidad interior con un menú multilingüe que permite gestionar:

- **SISTEMA DE CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** cuando la bomba de calor es la única fuente de energía. Si la unidad se activa en modo calefacción o refrigeración, funciona modulando la frecuencia del compresor para mantener la temperatura del agua en el valor preestablecido por el controlador.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS).** La unidad se activa en modo calor para mantener la temperatura del depósito de ACS en el valor preestablecido.
- **FUENTES DE ENERGÍA ADICIONALES:**

  - **Resistencia eléctrica del sistema (IBH de serie)**. Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema de calefacción. La placa electrónica activará la resistencia eléctrica en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.

  - **Caldera** (si está instalada). Dependiendo de los parámetros configurados, se puede activar en modo Integración o Reemplazo de la bomba de calor cuando el sistema sirve al sistema para la calefacción o la producción de ACS. La placa electrónica activará la caldera en caso de que la bomba de calor no funcione debido a una alarma o por alcanzar los límites operativos.
- **RESISTENCIA ELÉCTRICA DEL DEPÓSITO DE ACS (TBH).** En modo ACS, puede controlar una resistencia eléctrica insertada en el depósito de ACS como integración a la bomba de calor, función antilegionela, o como fuente de energía de respaldo para la producción de ACS cuando la bomba de calor no funcione debido a una alarma o los límites operativos. La resistencia eléctrica del depósito de ACS (TBH) es esencial para las funciones antilegionela y de entrada fotovoltaica.
- **ACS RÁPIDA.** Esta función se puede activar manualmente y permite dar prioridad al agua caliente sanitaria activando todas las fuentes de energía (bomba de calor, resistencias eléctricas) disponibles para calentar el agua del depósito de ACS y que alcance el valor prestablecido en el menor tiempo posible.
- **FUNCIÓN ANTILEGIONELA.** Es posible configurar ciclos semanales antilegionela desde el controlador. Para que estos ciclos funcionen correctamente, la bomba de calor tiene que estar integrada con el depósito de ACS y con la resistencia eléctrica del depósito.
- **MODO SILENCIOSO.** Cuando se activa, se reducen la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador para aminorar el ruido emitido y la potencia absorbida por la unidad. Hay 2 niveles de silenciamiento. Con la programación horaria, es posible definir el nivel de silenciamiento deseado para 2 franjas horarias diarias (p. ej., de noche).
- **ENCENDIDO / APAGADO.** a través de un contacto externo. Permite activar y desactivar el equipo a través de un contacto externo (p. ej., termostato de zona / interruptor remoto): en este caso, la unidad funcionará de la forma configurada a través del tec lado del controlador.
- **CALEFACCIÓN / REFRIGERACIÓN** a través de contactos externos. Es posible activar y desactivar en modo refrigeración o calefacción a través de 2 contactos externos (p. ej., termostato de zona que gestione la solicitud de refrigeración y calefacción / interruptor remoto).
- **ECO.** Posibilidad de definir por franjas horarias y el valor de ajuste relativo para el modo ECO.
- **PROGRAMACIÓN SEMANAL.** Permite tener una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y el valor de ajuste de trabajo para cada franja. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.
- **PROTECCIÓN ANTICONGELACIÓN.** Se activa cuando la temperatura del agua medida por las sondas de la unidad interior cae por debajo de los 4 ºC: prevé la activación del circulador interno y, opcionalmente, de la bomba de calor en modo calefacción, de la resistencia eléctrica (de estar instalado) y/o la caldera (de estar instalada).
- **GESTIÓN DE HASTA 2 ZONAS (1 MIXTA Y 1 DIRECTA).** La unidad es capaz de controlar las bombas de ambas zonas y, solo en la zona mixta, la válvula mezcladora y la sonda de temperatura de suministro de agua.
- **CONTROL TERMOSOLAR.** La unidad puede controlar la bomba solar y la temperatura del colector solar.
- **ENTRADAS FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE.** La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica. Lógica de funcionamiento:

  - **Si la entrada fotovoltaica está cerrada**, el equipo activa el modo ACS con un valor de ajuste de = 70 ºC y activará la resistencia eléctrica del depósito de ACS (de estar instalado). La unidad seguirá funcionando en modo de refrigeración / calefacción con el ajuste lógico normal.

  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente cerrada**, la unidad funciona con normalidad.

  - **Si la entrada fotovoltaica está abierta y la de la red inteligente abierta**, la unidad desactiva el modo ACS y puede funcionar en modo refrigeración/calefacción durante un período definido (configurable mediante un parámetro), luego se desactivará.
- **LIMITACIÓN DE CORRIENTE POR PARÁMETRO.**
- **CONTROL REMOTO VIA APP.** Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional).
- **DIAGNÓSTICO DE ERRORES** detallado con historial de alarmas.
- **VISUALIZACIÓN DE TODOS LOS PARÁMETROS OPERATIVOS.**

COMPONENTES

Componentes OMNIA SW-T 3.2

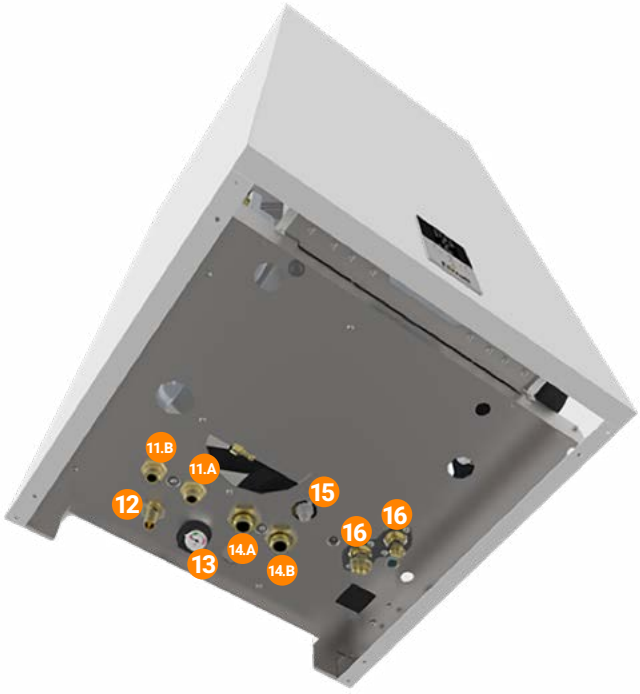




1. El depósito de ACS y su serpentín están tratados con un recubrimiento especial enriquecido con titanio llamado **BLUE SILICON**. Este tipo de tratamiento garantiza una larga vida de los componentes contra la corrosión galvánica.

2. El acumulador de ACS OMNIA SW-T está equipado con una resistencia eléctrica de 1,2 kW. Al igual que el depósito y el serpentín, la resistencia está tratada con un recubrimiento especial patentado denominado **BLUE FOREVER**, especialmente eficaz contra los depósitos calcáreos.

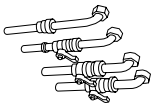
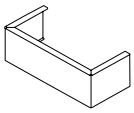
3. Válvula de aire automática
4. Depósito ACS 100 l
5. Depósito de inercia 15 l
6. Resistencia eléctrica 3 kW
7. Vaso de expansión de calefacción 10 l
8. Vaso de expansión ACS 5 l
9. Grupo hidráulico
10. Intercambiador de acero inox.
11. Conexión ACS
    - 11.A In Ø 1/2" M
    - 11.B Out Ø 1/2" M
12. Válvula de seguridad ACS 9 bar
13. Manómetro
14. Conexión del sistema a la instalación
    - 14.A Ida Ø 3/4" M
    - 14.B Retorno Ø 3/4" M
15. Válvula de seguridad del sistema de calefacción 9 bar
16. Conexión de refrigeración Líquido Ø 5/8" - Gas Ø 3/8"



Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA SW-T 3.2

PRODUCTO		COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
	**CONNECT CRP** Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013069XA EAN: 8028693898942 **386 €**
	**CONNECT CRP ZONE** Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA. MANUAL DE INSTALACIÓN	**0,02 €**	Cód.: 013055XA EAN: 8028693889919 **158 €**
	**Sonda de temperatura (10 m)** Necesaria para integración con caldera.	**0,02 €**	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 **62 €**
	**Kit antivibratorios goma UE**	-	Cód.: 2CP000ZF EAN: 8028693891073 **31 €**
	**Kit conexiones hidráulicas** Kit de conexión hidráulica con grifos (entrada de ACS, salida y retorno del sistema), tuberías y accesorios.	-	Cód: 012101X0 **143 €**
	**Kit separador pared** Kit separador de pared para sustitución de generador con soportes de pared.	-	Cód: 016010X0 **133 €**
	**Kit cobertura conexiones** Kit para tapar las conexiones hidráulicas de la pared.	-	Cód: 016011X0 **64 €**
	**Filtro desfangador magnético** MANUAL DE INSTALACIÓN	-	Cód.: 0YBSHTX0 EAN: 8028693908139 **103 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

PRODUCTOS ASOCIADOS AEROTERMIA



VER FICHA

INTERACUMULADORES ACS

ECOUNIT F 1C / HP 1C Y ECOGEO HP 1C

Gama de interacumuladores Ferroli verticales para almacenamiento y producción de agua caliente con elevada superficie de intercambio térmico.

Especialmente diseñados para trabajar con las bombas de calor de Ferroli.



VER FICHA

DEPÓSITOS DE INERCIA PARA INSTALACIONES DE CLIMATIZACIÓN

ECOPUFFER HP

Depósitos de inercia en acero al carbono, para instalación mural (colgado en pared) o en suelo. Diseñados para trabajar en instalaciones de climatización, con rango de trabajo desde 6 ºC hasta 95 ºC y 3 bar de presión.



VER SECCIÓN

FANCOILS

EQUIPOS DE CLIMATIZACIÓN POR AIRE

En combinación con una bomba de calor aerotérmica son una excelente solución para proporcionar aire acondicionado en verano y calefacción en invierno logrando el máximo confort y ahorro energético.



VER SECCIÓN

RADIADORES ESPECÍFICOS PARA BAJA TEMPERATURA

VARESE HE Y VARESE

Gama completa disponible en 2 versiones: VARESE HE o VARESE (con emisión de alta eficiencia mediante ventiladores), es decir, con o sin sistema HE. Sistema que potencia su emisión de forma muy significativa.



VER SECCIÓN

RADIADORES APTOS PARA BAJA TEMPERATURA

EUROPA C, XIAN N Y PROTEO HP

Radiadores de aluminio de alta emisión térmica, suministrados en baterías de 2 a 14 elementos.

OMNIA LIFE M 26T-35T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua con refrigerante R290



Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante natural R290.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A+++ según modelos) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie. Puede hibridarse con caldera.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Incluido en: cype

Descargar la app **MYOMNIA Smart**

Disponible en Google Play | Disponible en App Store

REFRIGERANTE R290 — **R290** es un refrigerante natural de muy bajo impacto ambiental (PCA 0,02) (Reg. 2024/573).

AGUA CALIENTE HASTA 85ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 85 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 80 ºC con temperatura exterior de hasta -20 ºC.

AMPLIO RANGO TEMPERATURA — El equipo puede trabajar con un **amplio rango de temperaturas exteriores**. (Producción de agua caliente a 75 ºC con temperatura exterior de -25 ºC).

WIFI+APP — **WiFi + APP:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

REDUCIDAS DIMENSIONES — **Reducidas dimensiones.** El equipo tiene unas reducidas dimensiones para facilitar su integración arquitectónica.

BAJO NIVEL SONORO — **Bajo nivel sonoro**.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

HIBRIDACIÓN GAS/GASÓLEO — Puede hibridarse con **caldera de gas o gasóleo.**

SMARTGRID READY — Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

CASCADA — Gestión en **cascada** hasta 6 unidades.

CONFIGURACIÓN VÍA USB — Se puede **configurar el equipo fácilmente a través de un puerto USB** disponible en la tarjeta de control.

CEN heat pump KEYMARK*

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 85 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 80 ºC con temperatura exterior de hasta -20 ºC.
- Función USB: Se puede configurar el equipo vía puerto USB. Se puede pasar la configuración de un equipo a otro vía puerto USB, y actualizar software del equipo.
- Amplio rango de trabajo. El equipo puede trabajar en modo calefacción con temperaturas exteriores de hasta -25 ºC proporcionando agua caliente a 75 ºC. En modo refrigeración puede trabajar con temperaturas exteriores de hasta 46 ºC produciendo agua fría a 5 ºC.
- Conectividad WiFi. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba modulante electrónica, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS**.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo (en calefacción).
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas, como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

Para el correcto funcionamiento y configuración del equipo es esencial conectar a la bomba de calor el mando remoto por cable (accesorio). En caso de instalación en cascada de varias uds, sólo es necesario la instalación de un mando por cascada.

(*) Certificación Keymark en curso.
(**) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA LIFE M 26T-35T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua con refrigerante R290

	26T	30T	35T
Conjunto OMNIA LIFE M + MANDO	Cód.: 4B5170269 **16.339 €**	Cód.: 4B5170309 **16.639 €**	Cód.: 4B5170359 **16.939 €**
Coste de reciclaje	**9,02 €**	**9,02 €**	**9,02 €**
Tarifa sólo bomba de calor	Cód.: 2CP1000F EAN: 8028693910156 **15.875 €**	Cód.: 2CP1001F EAN: 8028693910163 **16.175 €**	Cód.: 2CP1002F EAN: 8028693910170 **16.475 €**
Coste de reciclaje	**9 €**	**9 €**	**9 €**
Control remoto OMNIA LIFE M	Cód.: 2CP100Z0 EAN: 8028693906418 **464 €**	Cód.: 2CP100Z0 EAN: 8028693906418 **464 €**	Cód.: 2CP100Z0 EAN: 8028693906418 **464 €**
Coste de reciclaje	**0,02 €**	**0,02 €**	**0,02 €**

NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. **Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores**.
En caso de instalacion en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.

Clasificación energética 35 ºC*				
Clasificación energética 55 ºC*				
Capacidad Frigo./Calo. (CC/HC)		26/26 kW	30/30 kW	35/35 kW
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	195	194	176
	SCOP** medio/cálido	4,95 / 6,58	4,93 / 6,28	4,48 / 6,08
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	151	149	142
	SCOP** medio/cálido	3,85 / 4,95	3,80 / 4,9	3,63 / 4,75
Agua a 7 ºC	SEER**	5,2	5	4,83
Agua a 18 ºC		7,18	6,8	6,43
SCOP DHW***	Clima cálido A14	(Información aún no disponible)		
	Clima medio A7			
	Clima frío A2			
A7W35****	Potencia calorífica	26 kW	30 kW	35 kW
	COP	4,77	4,5	4,17
	Caudal de agua	4.472 l/h	5.160 l/h	6.020 l/h
	Presión estát. disp.	71 kPa	55 kPa	31 kPa
A7W45****	Potencia calorífica	26 kW	30 kW	35 kW
	COP	3,81	3,63	3,48
	Caudal de agua	4.472 l/h	5.160 l/h	6.020 l/h
	Presión estát. disp.	71 kPa	55 kPa	31 kPa
A7W55****	Potencia calorífica	26 kW	30 kW	35 kW
	COP	3,31	3,13	2,98
	Caudal de agua	2.795 l/h	3.225 l/h	3.763 l/h
	Presión estát. disp.	98 kPa	93 kPa	85 kPa
A35W18****	Potencia frigorífica	26 kW	30 kW	35 kW
	EER	4,64	4,41	4,12
	Caudal de agua	4.472 l/h	5.160 l/h	6.020 l/h
	Presión estát. disp.	71 kPa	55 kPa	31 kPa
A35W7****	Potencia frigorífica	26 kW	30 kW	32 kW
	EER	3,1	2,8	2,67
	Caudal de agua	4.472 l/h	5.160 l/h	6.020 l/h
	Presión estát. disp.	71 kPa	55 kPa	31 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Datos conforme a EN14825.
(***) SCOP DHW conforme EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 1C.
(****) Datos conforme a EN14511.
CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent
(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 ºC. Instalación: Agua Tin=23 ºC Tout=18 ºC).
HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent
(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 ºC Tbh=6 ºC. Instalación: Agua Tin=30 ºC Tout=35 ºC).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W45 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 40 ºC, salida 45 ºC.
A7W35 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 30 ºC, salida 35 ºC.
A7W55 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 47 ºC, salida 55 ºC.
A35W18 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 23 ºC, salida 18 ºC.
A35W7 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 12 ºC, salida 7 ºC.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA LIFE M 26T-35T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua con refrigerante R290

		IMAGEN	26T Cód.: 2CP1000F EAN: 8028693910156	30T Cód.: 2CP1001F EAN: 8028693910163	35T Cód.: 2CP1002F EAN: 8028693910170
Alimentación eléctrica			380/415 V - 3 ph -50 Hz	380/415 V - 3 ph -50 Hz	380/415 V - 3 ph -50 Hz
Tipo compresor			Twin Rotary DC	Twin Rotary DC	Twin Rotary DC
Nº de compresores/circuitos			1 / 1	1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador (lado instalación)			Intercambiador de placas de acero inoxidable		
Tipo de intercambiador (lado fuente)			Batería aleteada con tratamiento anticorrosión		
Tipo de ventiladores			DC axial	DC axial	DC axial
Nº de ventiladores			2	2	2
Caudal aire nominal			10.500 m^3/h	10.500 m^3/h	10.500 m^3/h
Volumen vaso de expansión			5 l	5 l	5 l
Calibrado válvula de seguridad			3 bar	3 bar	3 bar
Conexiones hidráulicas			1 1/4"	1 1/4"	1 1/4"
Contenido mínimo de agua de la instalación			104 l	120 l	140 l
Depósito ACS - mín. superficie intercambio en el serpentín	Acero inoxidable		3,5 m^2	3,5 m^2	3,5 m^2
	Acero esmaltado		5,5 m^2	5,5 m^2	5,5 m^2
Tipo de refrigerante (GWP) (kg CO_2 eq) (Reg. 2024/573)			R290 (0,02)	R290 (0,02)	R290 (0,02)
Carga de refrigerante kg Refrig. (kg CO_2 eq)			2,9 kg (0,058 kg CO_2 equiv.)	2,9 kg (0,058 kg CO_2 equiv.)	2,9 kg (0,058 kg CO_2 equiv.)
Impuesto GFEI*			Exento	Exento	Exento
Tipo de control			Control remoto por cable	Control remoto por cable	Control remoto por cable
SWL Potencia sonora calefacción	Energy Label		69 dB(A)	74 dB(A)	75 dB(A)
	A7W35		70 dB(A)	75 dB(A)	76 dB(A)
	máx.		75 dB(A)	75 dB(A)	76 dB(A)
	SIL 2		62 dB(A)	62 dB(A)	64 dB(A)
SWL Potencia sonora refrigeración	A35W18		70 dB(A)	74 dB(A)	74 dB(A)
	máx.		75 dB(A)	76 dB(A)	75 dB(A)
	SIL 2		62 dB(A)	63 dB(A)	65 dB(A)
Máxima corriente de entrada			28 A	30 A	32 A
Peso neto / bruto			260/285 kg	260/285 kg	260/285 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo			1.816/1.384/523 mm	1.816/1.384/523 mm	1.816/1.384/523 mm

(*) Gases Fluorados de Efecto Invernadero.
SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:
A7W35 = Aire exterior 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tin 30 ºC y Tout 35 ºC.
A35W18 = Aire exterior a 35 ºC y Agua Tin 23 ºC y Tout 18 ºC.
MÁX. = a las condiciones máximas en calefacción / refrigeración.
SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.
Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | MANUAL CONTROL REMOTO | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHAS ERP | GALERÍA DE IMÁGENES.ZIP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario

916 612 304

SERVICIO TÉCNICO

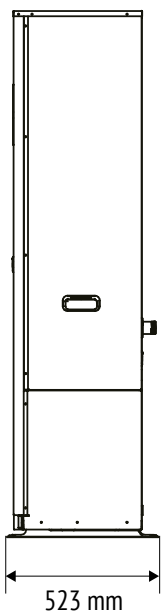
satferroli@ferroli.com

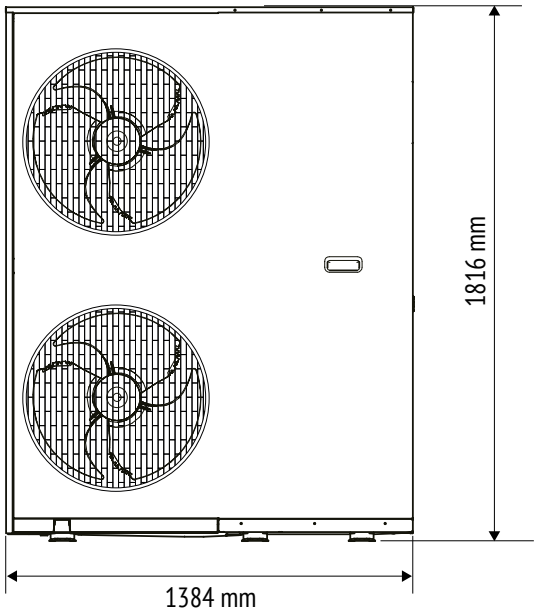
914 879 325

OMNIA LIFE M 26T-35T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua con refrigerante R290

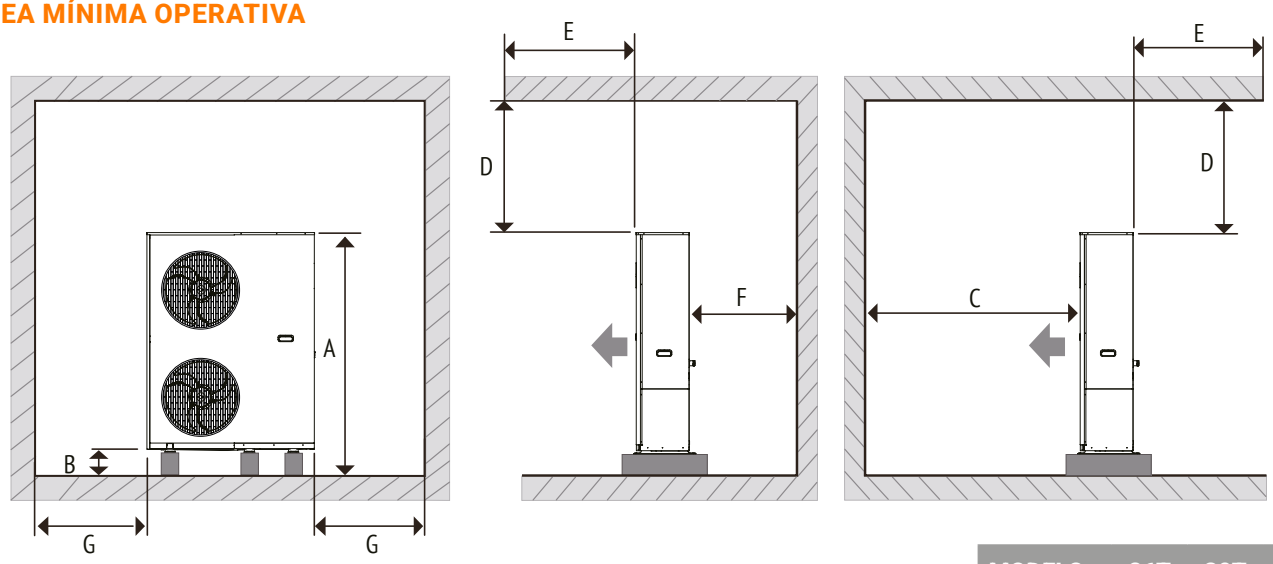
DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS





EMBALAJE	26T	30T	35T
Alto	2.000 mm	2.000 mm	2.000 mm
Ancho	1.480 mm	1.480 mm	1.480 mm
Fondo	570 mm	570 mm	570 mm
Peso neto/bruto	245/265 kg	245/265 kg	245/265 kg

ÁREA MÍNIMA OPERATIVA



MODELO	26T 30T 35T
A	≥ 1.916 mm*
B	≥ 100 mm*
C	≥ 1.000 mm
D	≥ 500 mm
E	≥ 500 mm
F	≥ 300 mm
G	≥ 500 mm

(*) En caso de instalación en zonas frias, tener en cuenta la presencia de nieve en el suelo e incrementar la altura.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

MANDO DE CONTROL REMOTO

Para bombas de calor aerotérmicas aire-agua OMNIA LIFE M 26T-35T



Las bombas de calor OMNIA LIFE M 26T-35T incluyen un mando de control remoto con conectividad WiFi. Gracias a ello, el equipo se puede controlar en cualquier momento y desde cualquier lugar con el smartphone o la tablet mediante la App de Ferroli MYOMNIA Smart (siempre que el usuario disponga de una red WiFi).

El mando de control remoto contribuye a mejorar la eficiencia energética de la instalación, ya que permite al usuario programar el equipo semanalmente (en los modos Eco y Confort) y regular la temperatura de calefacción o refrigeración en función de sus necesidades y de la temperatura exterior, ajustando la potencia del equipo a las necesidades de la instalación. Y también, ofrece funciones especiales en agua caliente sanitaria, como ACS rápida y el Tratamiento antilegionela.

Además, permite controlar una fuente externa de calefacción (caldera, resistencia eléctrica) en modo sustitución o integración.

Otras ventajas del mando de control remoto son su modo Silencioso, para reducir el nivel sonoro del equipo (por ejemplo, durante el funcionamiento nocturno), y la posibilidad de realizar el control de dos zonas con diferentes temperaturas de trabajo en calefacción. Y además, está preparado para conectarse con un sistema de energía fotovoltaica, con una "Red Inteligente" e incluso con un control externo (señales remotas de on/off y heat/cool).

Además, dispone de serie de comunicación MODBUS para conectar el equipo a un sistema de control centralizado.

Disponible en Google Play

Disponible en App Store



MANDO DE CONTROL REMOTO

PRODUCTO	
 **Mando de control remoto** MANUAL DE INSTALACIÓN	NOTA: para el correcto funcionamiento del equipo es imprescindible conectar el control remoto. **Se recomienda pedir siempre el equipo usando el código del conjunto para evitar errores**. En caso de instalación en cascada de varios equipos, sólo es necesario utilizar un mando por cascada, por lo que en ese caso se recomienda pedir los equipos con el código "sin mando" y pedir un mando código 2CP100Z0.

ACCESORIOS

Accesorios OMNIA LIFE M 26T-35T

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
Mando de control remoto	**0,02 €**	Cód.: 2CP100Z0 EAN: 8028693906418 **464 €**

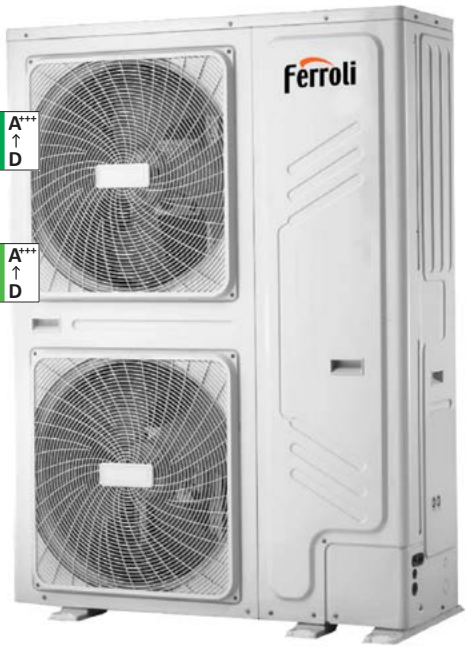
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

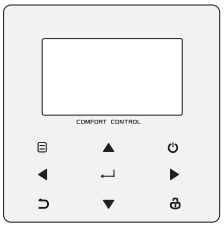
OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

35 ºC

55 ºC





Bomba de calor aerotérmica INVERTER compacta para climatización y producción de ACS con refrigerante R32.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/A++ según modelos) y reducido nivel sonoro, con conectividad WiFi de serie. Puede hibridarse con caldera.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descargar la app **MYOMNIA Smart**

Disponible en Google Play

Disponible en App Store

Ahorra hasta el 80% del coste de instalación con el **Sistema Ferroli CAEs**
Consulta aquí

Incluido en:

CEN heat pump KEYMARK

GAS R32 — El **gas R32** tiene bajo PCA (Reg. 2024/573) y elevado rendimiento comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 60ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 60' ºC con temperatura exterior de hasta -10 ºC.

HIBRIDACIÓN GAS/GASÓLEO — Puede hibridarse con **caldera de gas o gasóleo.**

WIFI+APP DE SERIE — **WiFi + APP de serie:** El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.

CONEXIÓN FOTOVOLTAICA — Compatible con **instalaciones fotovoltaicas**.

BAJO NIVEL SONORO — **Bajo nivel sonoro**.

SMARTGRID READY — Compatible con redes inteligentes **Smart Grid Ready.**

CASCADA — Gestión en **cascada** hasta 6 unidades.

- Capacidad para producción de agua caliente hasta 60 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 60 ºC con temperatura exterior de hasta -10 ºC.
- Conectividad WiFi de serie. Control con conexión a una red WiFi disponible (WiFi a cargo del usuario). APP disponible para Android e iOS.
- Entrada fotovoltaica y entrada de red inteligente Smart Grid Ready. Protección antihielo. Garantizada hasta una temperatura del aire exterior de -20 ºC.
- Kit hidráulico incluido en el interior del equipo con todos los elementos necesarios para una rápida y segura instalación.
- Bomba electrónica de bajo consumo con motor DC Brushless con 3 velocidades, flujostato, vaso de expansión, etc. Se suministra de serie con el equipo un filtro de agua Y (montaje a cargo del instalador).
- Batería exterior con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).
- Se suministra de serie con el equipo una sonda de temperatura, para instalar en el depósito de ACS*.
- Gestión en cascada de hasta 6 unidades y hasta 2 zonas con diferentes temperaturas de trabajo.
- Capacidad para hibridarse con otros sistemas como puede ser una caldera de gas o gasóleo.

(*) Válvula de 3 vías, depósito de inercia y depósito ACS no incluido.



OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

	22T	30T
Tarifa	Cód.: 2CP100QF EAN: 8028693904100 **11.500 €**	Cód.: 2CP100SF EAN: 8028693904124 **12.000 €**
Coste de reciclaje	**6 €**	**6 €**
Unidades por palet	**1**	**1**

Clasificación energética 35 ºC*			
Clasificación energética 55 ºC*			
Capacidad Frigorífica/Calorífica (CC/HC)		21/22 kW	30/30 kW
Tª baja agua a 35 ºC	Eficiencia estacional	178	165
	SCOP** clima medio/cálido	4,53/5,85	4,2/5,39
Tª media agua a 55 ºC	Eficiencia estacional	126	123
	SCOP** clima medio/cálido	3,23/4,09	3,15/4,15
Agua a 7 ºC	SEER**	4,7	4,49
Agua a 18 ºC		5,67	5,71
SCOP DHW***	Clima cálido A14	3,44	3,41
	Clima medio A7	3,10	3,03
	Clima frío A2	2,52	2,48
A7W35****	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	4,4	3,75
	Caudal de agua	3.784 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	92 kPa	60 kPa
A7W45****	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	3,4	2,9
	Caudal de agua	3.784 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	92 kPa	60 kPa
A7W55****	Potencia calorífica	22 kW	30 kW
	COP	2,65	2,3
	Caudal de agua	2.365 l/h	3.225 l/h
	Presión estática disponible	106 kPa	99 kPa
A35W18****	Potencia frigorífica	23 kW	31 kW
	EER	4,6	4
	Caudal de agua	3.956 l/h	5.332 l/h
	Presión estática disponible	90 kPa	54 kPa
A35W7****	Potencia frigorífica	21 kW	30 kW
	EER	2,95	2,35
	Caudal de agua	3.612 l/h	5.160 l/h
	Presión estática disponible	95 kPa	60 kPa

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg. 811/2013).
(**) Datos conforme a EN14825.
(***) SCOP DHW conforme a EN16147:2017. Equipo con acumulador ECOUNIT HP 500 1C (Perfil de carga XXL).
(****) Datos conforme a EN14511.
CC = Capacidad Frigorífica nominal en condiciones Eurovent
(A35W18. Fuente: Aire exterior in Tbs=35 ºC. Instalación: Agua Tin=23 ºC Tout=18 ºC).
HC = Capacidad Calorífica nominal en condiciones Eurovent
(A7W35. Fuente: Aire exterior in Tbs=7 ºC Tbh=6 ºC. Instalación: Agua Tin=30 ºC Tout=35 ºC).

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.
A7W35 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 30 ºC, salida 35 ºC.
A7W45 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 40 ºC, salida 45 ºC.
A7W55 = Tª aire 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tª entrada 47 ºC, salida 55 ºC.
A35W18 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 23 ºC, salida 18 ºC.
A35W7 = Tª aire 35 ºC BS, agua Tª entrada 12 ºC, salida 7 ºC.
"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

IMAGEN

		22T	30T
Alimentación eléctrica		380/415 V - 3 ph -50 Hz	380/415 V - 3 ph -50 Hz
Tipo compresor		Twin Rotary DC	Twin Rotary DC
Nº de compresores/circuitos		1 / 1	1 / 1
Tipo de intercambiador (lado instalación)		Intercambiador de placas de acero inoxidable	
Tipo de intercambiador (lado fuente)		Batería aleteada con aluminio hidrofílico	
Tipo de ventiladores		DC axial	DC axial
Nº de ventiladores		2	2
Caudal aire nominal (modo calefacción)		10.650 m^3/h	11.200 m^3/h
Volumen vaso de expansión		8 l	8 l
Calibrado válvula de seguridad		3 bar	3 bar
Conexiones hidráulicas		1 1/4" M	1 1/4" M
Contenido mínimo de agua de la instalación		40 l	40 l
Depósito ACS mín. superficie intercambio	Acero inoxidable	3,5 m^2	3,5 m^2
	Acero esmaltado	5 m^2	5 m^2
Tipo de refrigerante (GWP) (Reg. 2024/573)		R32 (675)	R32 (675)
Carga refrigerante de fábrica (kg refrig. / kg CO_2 equiv.)		5 kg / 3.375 kg CO_2 equiv.	5 kg / 3.375 kg CO_2 equiv.
Tipo de control		Control remoto por cable	Control remoto por cable
SWL Potencia sonora calefacción	A7W35	73 dB(A)	77 dB(A)
	SIL 2	66 dB(A)	69 dB(A)
SWL Potencia sonora refrigeración	A35W18	73 dB(A)	75 dB(A)
	SIL 2	66 dB(A)	69 dB(A)
Máxima corriente de entrada		25 A	29 A
Peso neto / bruto		177 / 206 kg	177 / 206 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo		1.558 / 1.129 / 528 mm	1.558 / 1.129 / 528 mm

SWL = Potencia sonora, referida a 1x10-12 W con el equipo operando en condiciones:
A7W35 = Aire exterior 7 ºC BS y 6 ºC BH, agua Tin 30 ºC y Tout 35 ºC.
A35W18 = Aire exterior a 35 ºC y Agua Tin 23 ºC y Tout 18 ºC.
SIL 2 = Modo silencio 2 activo en modo calefacción / refrigeración.
Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | ETIQUETA ENERGÉTICA | CERTIFICADOS | FICHA TÉCNICA | FICHA PARA IMPRESIÓN | FICHAS ERP

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

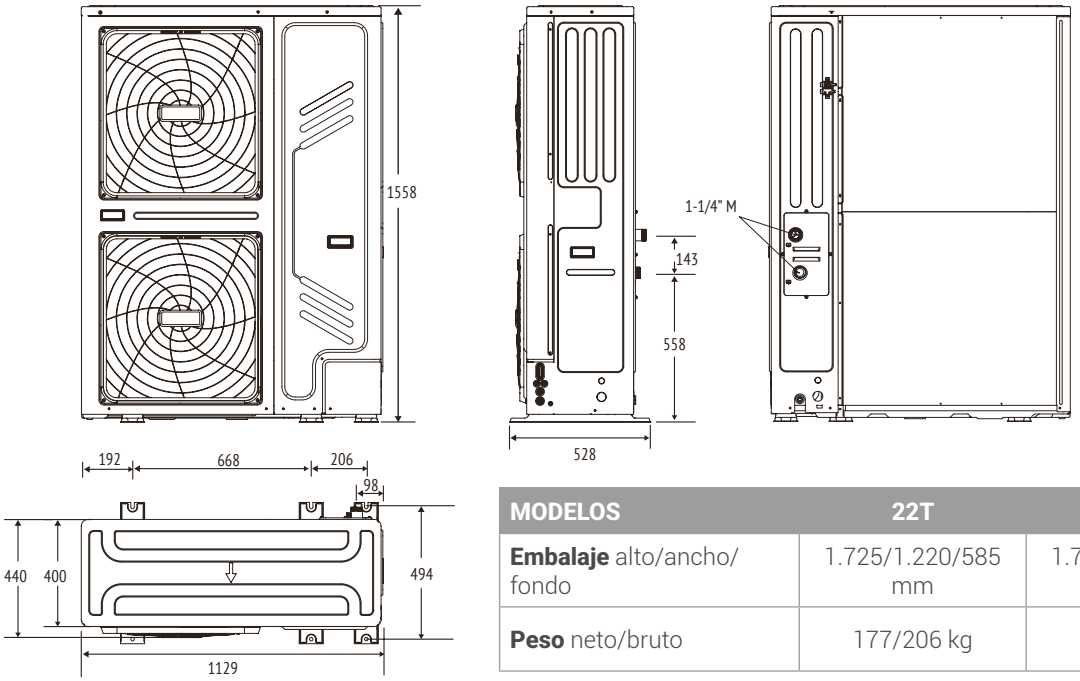
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

OMNIA M 3.2 T

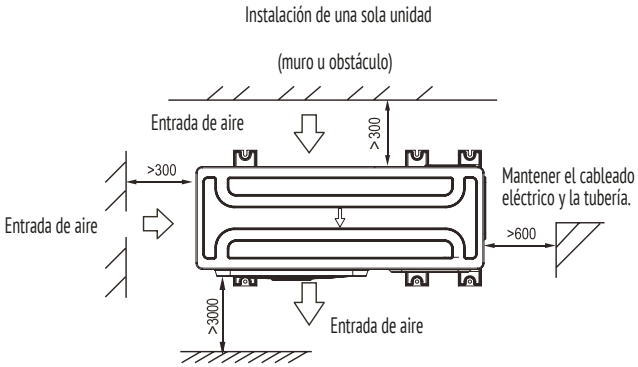
Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

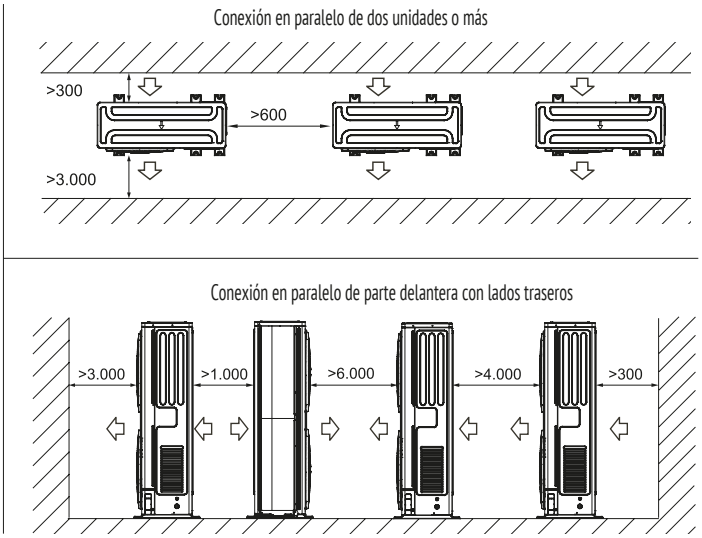
DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS



MODELOS	22T	30T
Embalaje alto/ancho/ fondo	1.725/1.220/585 mm	1.725/1.220/585 mm
Peso neto/bruto	177/206 kg	177/206 kg

ÁREA MÍNIMA OPERATIVA



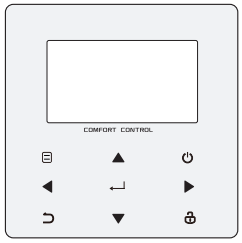


Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA M 3.2 T

Bomba de calor aerotérmica compacta aire-agua

MANDO DE CONTROL REMOTO

PRODUCTO		TARIFA
	**Mando de control remoto** MANUAL DE INSTALACIÓN	**Incluido de serie con OMNIA M 3.2 T**

ACCESORIOS OMNIA M 3.2 T

PRODUCTO	COSTE DE RECICLAJE	TARIFA
Sonda de temperatura (10 m)	**0,02 €**	Cód.: 2CP000NF EAN: 8028693885874 **62 €**
KFM antivibratorios de goma	**-**	Cód.: 2CP001GF EAN: 8028693897464 **101 €**

"Precio Franco Fábrica – Transporte NO INCLUIDO". Precio de venta de referencia sin IVA. Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

35 ºC



Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO

Incluido en:

Descubre las características de este servicio

COMPRESOR INVERTER

Compresor Inverter: Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.

AGUA CALIENTE HASTA 55ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 50 ºC con temperatura exterior de hasta -8 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 ºC.

- Versiones solo frío (RCI 1R) y bomba de calor (RCI 1P), con refrigerante R410A.
- Compresor SCROLL INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en peraluman y chapa galvanizada.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo.
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para ON/OFF a distancia, conmutación verano/invierno.
- Producción de agua caliente hasta 55 ºC en bomba de calor.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.



RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		35	40
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**	**Consultar precios con Departamento Comercial**
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI
REFRIGERACIÓN			
Potencia frigorífica/absorbida (1)		35,9/11,3 kW	42,3/13,4 kW
EER (1)		3,18	3,16
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		35,7/11,5 kW	42,1/13,6 kW
EER-EN 14511 (1)		3,10	3,10
Potencia frigorífica/absorbida (2)		48,7/12 kW	57,4/14,5 kW
EER (2)		4,06	3,96
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (2)		48,3/12,3 kW	56,9/14,8 kW
EER-EN 14511 (2)		3,93	3,84
SEER (3)		4,21	4,22
Eficiencia energética (3)		165%	166%
CALEFACCIÓN			
Potencia térmica/absorbida (4)		40,4/11,8 kW	48/14 kW
COP (4)		3,42	3,43
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (4)		40,7/12 kW	48,3/14,3 kW
COP-EN 14511 (4)		3,39	3,38
Potencia térmica/absorbida (5)		41,8/9,9 kW	49,9/11,7 kW
COP (5)		4,22	4,22
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (5)		42,1/10,2 kW	49,7/12 kW
COP-EN 14511 (5)		4,13	4,14
SCOP (6)		3,33	3,41
Eficiencia energética (6)		130%	133%
Clase energética (7)		A	A
Nº de compresores		1	1
Tipo de compresores		Inverter Scroll	Inverter Scroll
Circuitos frigoríficos		1	1
Escalones de parcialización		Stepless	Stepless

(1) Temperatura del aire exterior 35 ºC; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 ºC.
(2) Temperatura del aire exterior 35 ºC; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 ºC.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento Europeo UE 2016/2281.
(4) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 40/45 ºC; Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
(5) Temperatura agua en entrada/salida del condensador 30/35 ºC; Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
(6) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(7) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	35	40
EVAPORADOR		
Caudal de agua (1)	1,72 l/s	2,02 l/s
Pérdidas de carga (1)	31 kPa	31 kPa
Conexiones hidráulicas	1" 1/4" G	1" 1/4" G
Contenido de agua	5,50 dm^3	5,80 dm^3
COMPRESOR		
Potencia absorbida unitaria (1)	10,3 kW	12,4 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	16 A	19 A
Carga de aceite unitaria	3,3 kg	3,3 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR		
Caudal de aire	4,91 m^3/s	4,91 m^3/s
Nº de ventiladores	2	2
Potencia nominal de los ventiladores	1,04 kW	1,04 kW
Corriente nominal de los ventiladores	4,5 A	4,5 A
Presión sonora - DIN (8) / ISO (9)	70/62 dB(A)	70/62 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	5,9/6 kg	6/6,1 kg
CONSUMOS TOTALES		
Alimentación	400 V/3+N Ph/50 Hz	400 V/3+N Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento / arranque	27 / 15 A	34 / 18 A
Peso en transporte*	269 kg	283 kg
Dimensiones alto / ancho / fondo	1.300 / 1.000 / 1.850 mm	1.300 / 1.000 / 1.850 mm

(1) Temperatura del aire exterior 35 ºC; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 12/7 ºC.
(2) Temperatura del aire exterior 35 ºC; Temperatura agua en entrada/salida del evaporador 23/18 ºC.
(9) Nivel medio de presión sonora en campo libre a 1 m de la unidad, como lo define la ISO 3744.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

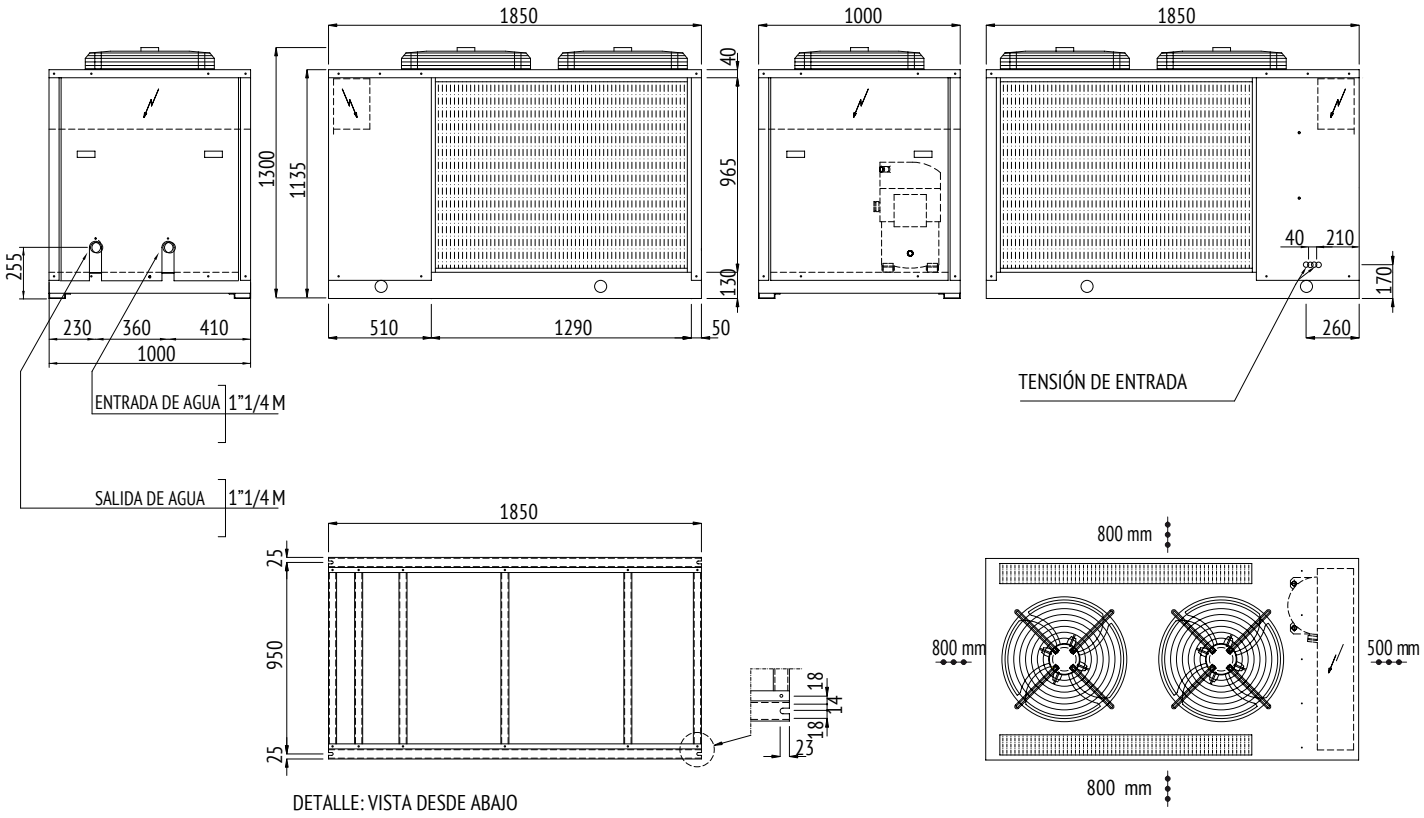
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

RCI 35-40

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO



Válvula de descarga de aire dentro de la sección compresor

Grifo de descarga de agua (1/2"M) dentro de la sección de baterías

Espacios de respeto

	35	40
Peso en funcionamiento	275 kg	289 kg
Entrada de agua	1" 1/4 M "G	1" 1/4 M "G
Salida de agua	1" 1/4 M "G	1" 1/4 M "G

NOTA: Datos técnicos y dimensiones sujetos a cambios por evolución tecnológica del producto.
Los valores indicados se refieren a las unidades solo frío. Para las unidades con bomba de calor aumente el peso del 10%.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCI 35-40

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
TXB	Batería con tratamiento epoxi.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		
CR	Panel mandos remotos. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
IS	Interfaz serial RS 485. Para conexiones a sistemas de control y de supervisión centralizados.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 ºC

A+ A+ ↑ F

Incluido en:

cype

SGF SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Descubre las características de este servicio

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica INVERTER para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con control INVERTER en el compresor SCROLL que asegura una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO

GAS R454B — El **gas refrigerante R454B** tiene bajo PCA y elevado rendimiento, comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 55ºC — **Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 ºC**. El equipo puede proporcionar agua a 50 ºC con temperatura exterior de hasta -8 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC — **Capacidad para producción de agua fría hasta -8 ºC**.

COMPRESOR INVERTER — **Compresor Inverter:** Permite amplia modulación y una reducida intensidad de arranque.

VENTILADORES EC Y ECH — **Ventiladores EC** (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible **(acc. ECH)**.

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCI). Disponible gama con gas refrigerante R454B de menor PCA (gama RNI) y elevado rendimiento.
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (150-180) y varios compresores, uno de ellos INVERTER.
- Compresor SCROLL ON-OFF e INVERTER de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Válvula de expansión electrónica.
- Control de condensación incluido de serie. Permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Contactos libres para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 ºC en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 ºC.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).
- El control del equipo ajusta rápida y continuamente las prestaciones del compresor inverter, de la bomba de circulación y de los ventiladores para garantizar las mejores prestaciones del equipo. Esto permite al equipo funcionar con un bajo contenido de agua, sin exigir el uso del depósito de inercia.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		50	55	65	75	85
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		49,9/15,6 kW	57,7/18,1 kW	65,7/20,4 kW	74,8/23,6 kW	85,9/27 kW
EER (1)		3,20	3,19	3,22	3,17	3,18
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		49,6/15,9 kW	57,4/18,4 kW	65,4/20,7 kW	74,4/24 kW	85,4/27,5 kW
EER-EN 14511 (1)		3,12	3,12	3,16	3,10	3,11
SEER (2)		4,41	4,55	4,41	4,39	4,42
Eficiencia energética (2)		173%	179%	173%	173%	174%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		53,7/16,2 kW	62,2/18,7 kW	71/21,2 kW	80,7/24,5 kW	92,6/28 kW
COP (1)		3,3	3,3	3,4	3,3	3,3
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		54,1/16,6 kW	62,6/19,2 kW	71,4/21,6 kW	81,2/25,1 kW	93,2/28,8 kW
COP-EN 14511 (1)		3,26	3,26	3,31	3,24	3,24
SCOP (3)		3,47	3,43	3,42	3,58	3,60
Eficiencia energética (3)		136%	134%	134%	140%	141%
Clase energética (4)		A	A	A	A	-
Nº de compresores		2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1
Escalones de parcialización		Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		2,38 l/s	2,76 l/s	3,14 l/s	3,57 l/s	4,10 l/s
Pérdidas de carga (1)		41 kPa	40 kPa	32 kPa	39 kPa	47 kPa
Conexiones hidráulicas		1" 1/2" G	1" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		3,50 dm^3	4 dm^3	5 dm^3	5,50 dm^3	5,50 dm^3
COMPRESOR INVERTER						
Potencia absorbida unitaria (1)		7,3 kW	9,8 kW	10,1 kW	11,9 kW	14,1 kW
Corriente absorbida unitaria (2)		14 A	18 A	16 A	20 A	24 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	50	55	65	75	85
COMPRESOR ON/OFF					
Potencia absorbida unitaria (1)	6,4 kW	6,4 kW	7,9 kW	7,9 kW	9,1 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	12 A	12 A	15 A	15 A	17 A
Carga de aceite unitaria	3 kg	3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	5,4 m^3/s	5,6 m^3/s	7,6 m^3/s	9,7 m^3/s	9,7 m^3/s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,9 kW	1,9 kW	2,4 kW	3,8 kW	3,8 kW
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	3,9 A	4,4 A	7,8 A	7,8 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	100 Pa	80 Pa	75 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	73/71 dB(A)	75/72 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)	77/75 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	63/61 dB(A)	65/62 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	13/18 kg	18/22 kg	19/23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	614/624 kg	688/698 kg	747/757 kg	756/766 kg	765/775 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	5,4 m^3/s	5,9 m^3/s	5,9 m^3/s	8,1 m^3/s	8,1 m^3/s
Nº de ventiladores	2	2	2	3	3
Potencia nominal de ventiladores	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	2,1 kW	2,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,6 A	2,6 A	2,6 A	3,9 A	3,9 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	95 Pa	90 Pa	80 Pa
Presión sonora DIN/ISO(1)	68/58 dB(A)	70/60 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)	72/62 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	14/19 kg	21/25 kg	22/26 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	45/128 A	45/128 A	54/176 A	54/176 A	63/187 A
Peso en transporte*	684 kg	758 kg	787 kg	896 kg	915 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1.920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	1.920/1.100/3.550	1.920/1.100/3.550

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		95	110	130	150	180
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		97,7/30,3 kW	112/35 kW	130/40,5 kW	152/47,2 kW	179/55,6 kW
EER (1)		3,22	3,20	3,21	3,22	3,22
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		97,2/30,8 kW	112/35,6 kW	129/41,1 kW	151/47,8 kW	178/56,2 kW
EER-EN 14511 (1)		3,16	3,15	3,14	3,16	3,17
SEER (2)		4,43	4,49	4,39	4,40	4,34
Eficiencia energética (2)		174%	177%	173%	173%	171%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		105/31,4 kW	121/36,4 kW	140/41,8 kW	164/49 kW	193/57,7 kW
COP (1)		3,3	3,3	3,4	3,4	3,3
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		106/32,2 kW	122/37,2 kW	141/43 kW	165/50 kW	194/58,8 kW
COP-EN 14511 (1)		3,30	3,28	3,27	3,30	3,3
SCOP (3)		3,46	3,52	3,49	3,44	3,43
Eficiencia energética (3)		135%	138%	137%	135%	134%
Clase energética (4)		-	-	-	-	-
Nº de compresores		2	2	2	4	4
Circuitos frigoríficos		1	1	1	2	2
Escalones de parcialización		Stepless	Stepless	Stepless	Stepless	Stepless
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		4,67 l/s	5,35 l/s	6,21 l/s	7,26 l/s	8,55 l/s
Pérdidas de carga (1)		40 kPa	35 kPa	44 kPa	33 kPa	30 kPa
Conexiones hidráulicas		2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		7 dm^3	9 dm^3	9 dm^3	15 dm^3	20 dm^3
COMPRESOR INVERTER						
Potencia absorbida unitaria (1)		14,5 kW	17,5 kW	23,3 kW	12,4 kW	14,9 kW
Corriente absorbida unitaria (2)		25 A	26 A	35 A	20 A	26 A
Carga de aceite unitaria		3,6 kg	6,7 kg	6,7 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	95	110	130	150	180
COMPRESOR ON/OFF					
Potencia absorbida unitaria (1)	12 kW	11,7 kW	11,5 kW	7,8+2x9,7 kW	9,1+2x12 kW
Corriente absorbida unitaria (2)	22 A	20 A	21 A	15+2x18 A	17+2x22 A
Carga de aceite unitaria	3,6 kg	6,7 kg	6,7 kg	3,3 kg	3,3+2x3,6 kg
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	10,1 m^3/s	14,6 m^3/s	14,6 m^3/s	19,6 m^3/s	19,6 m^3/s
Nº de ventiladores	2	3	3	4	4
Potencia nominal de ventiladores	3,8 kW	5,8 kW	5,7 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	7,8 A	12 A	12 A	16 A	16 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	78/76 dB(A)	78/76 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)	69/67 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	22/28 kg	27/32 kg	27/32 kg	2x18/2x22 kg	2x19/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	857/867 kg	1.086/1.096 kg	1.095/1.105 kg	1.449/1.469 kg	1.494/1.514 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	9 m^3/s	11,8 m^3/s	11,8 m^3/s	-	-
Nº de ventiladores	3	4	4	-	-
Potencia nominal de ventiladores	2,1 kW	2,8 kW	2,8 kW	-	-
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	5,2 A	5,2 A	-	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	-	-
Presión sonora DIN/ISO(1)	73/62 dB(A)	73/62 dB(A)	74/63 dB(A)	-	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	27/32 kg	36/41 kg	37/42 kg	-	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	69/237 A	89/230 A	89/230 A	122/245 A	129/297 A
Peso en transporte*	1.007 kg	1.366 kg	1.395 kg	-	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/4.700	2.220/1.100/2.350	-	-

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

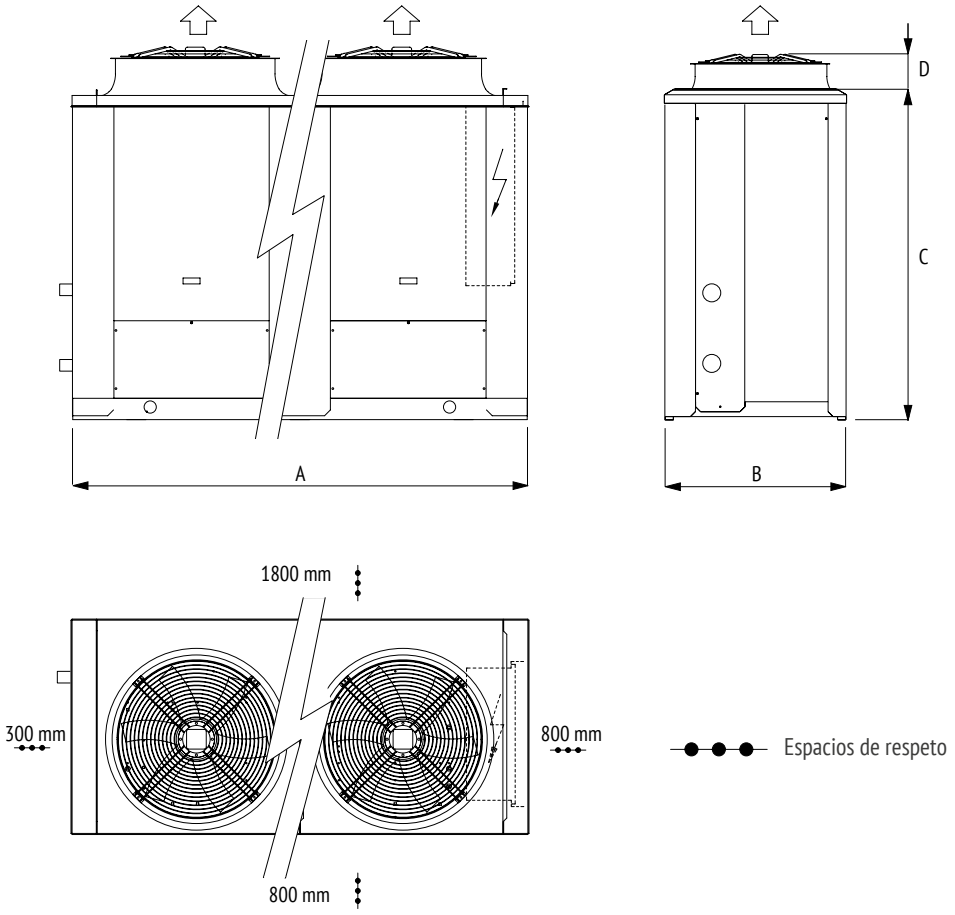
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

RCI/RNI 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO



	50			55			65			75			85		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245

	95			110			130			150			180		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	4.700	3.550	3.550	4.700	4.700	4.700	-	4.700	4.700	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-	1.100	1.100	-
C mm	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-	245	245	-

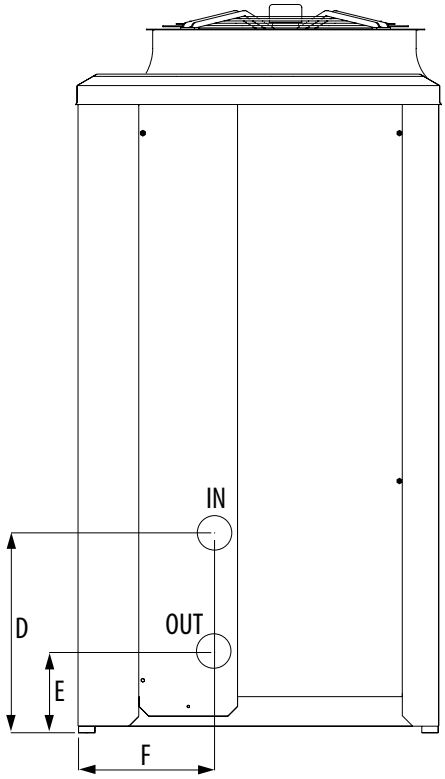
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCI/RNI 50-180

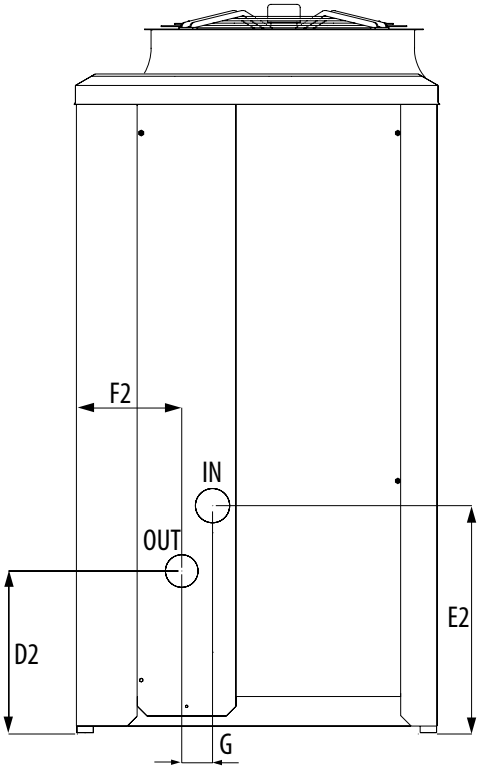
Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS

STD



PS
PSI
PD
PDI



	50	55	65	75	85	95	110	130	150	180
D	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
E	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm
F	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm
G	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm
D2	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
E2	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
F2	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

VERSIONES	
RCI	Equipos en R410A
RNI	Equipos en R454B

RCI/RNI R	Solo frío
RCI/RNI P	Bomba de calor reversible
RCI/RNI R AX	Solo frío súper silenciada
RCI/RNI P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCI/RNI 50-180

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
TXB	Batería con tratamiento epoxi.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	
IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCI/RNI 50-180

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		TARIFA
MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:
· Temperatura de entrada del agua 12 ºC.
· Temperatura de salida del agua 7 ºC.
· Temperatura del aire exterior 35 ºC.

- En calefacción:
· Temperatura de entrada del agua 40 ºC.
· Temperatura de salida del agua 45 ºC.
· Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

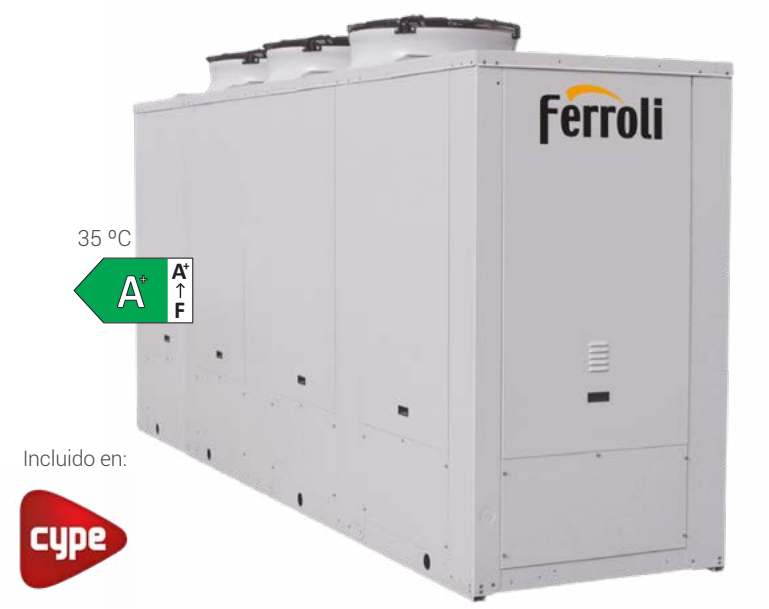
- Presión sonora (ISO 3744):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 ºC

A+ A+ ↑ F

Incluido en:

cype

SGF SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Descubre las características de este servicio

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO

GAS R454B

El **gas refrigerante R454B** tiene bajo PCA y elevado rendimiento, comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 55ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 50 ºC con temperatura exterior de hasta -8 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 ºC.

VENTILADORES EC Y ECH

Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible **(acc. ECH)**.

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de menor PCA (gama RNA) y elevado rendimiento.
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (50-130) o 2 circuitos frigoríficos (155-180) y con un total por equipo de 2, 3 o 4 compresores.
- Compresores SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son clase A+ (35 ºC).
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 ºC en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 ºC.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		50	60	65	75	85
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		51,1/16 kW	59,1/18,5 kW	67,2/20,9 kW	76,6/24,2 kW	87,9/27,6 kW
EER (1)		3,19	3,19	3,22	3,17	3,18
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		50,8/16,3 kW	58,7/18,9 kW	66,9/21,2 kW	76,2/24,6 kW	87,4/28,1 kW
EER-EN 14511 (1)		3,12	3,11	3,16	3,10	3,11
SEER (2)		4,17	4,21	4,20	4,19	4,19
Eficiencia energética (2)		164%	165%	165%	165%	165%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		55,4/16,8 kW	64,1/19,4 kW	72,9/22 kW	83,1/25,4 kW	95,3/28,8 kW
COP (1)		3,3	3,3	3,31	3,27	3,31
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		55,8/17,3 kW	64,5/19,9 kW	73,3/22,5 kW	83,6/26,1 kW	95,9/29,7 kW
COP-EN 14511 (1)		3,23	3,24	3,26	3,20	3,23
SCOP (3)		3,36	3,32	3,31	3,43	3,45
Eficiencia energética (3)		131%	130%	129%	134%	135%
Clase energética (4)		A	A	A	A	-
Nº de compresores		2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1
Escalones de parcialización		2	2	2	2	2
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		2,44 l/s	2,82 l/s	3,21 l/s	3,66 l/s	4,20 l/s
Pérdidas de carga (1)		43 kPa	42 kPa	33 kPa	41 kPa	49 kPa
Conexiones hidráulicas		1" 1/2" G	1" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		3,50 dm^3	4 dm^3	5 dm^3	5,50 dm^3	5,50 dm^3
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)		7,1 kW	8,3 kW	8,6 kW	10,2 kW	11,9 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		13 A	15 A	15 A	18 A	22 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	50	60	65	75	85
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	5,4 m³/s	5,6 m³/s	9,7 m³/s	9,7 m³/s	9,7 m³/s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,9 kW	1,9 kW	3,8 kW	3,8 kW	3,8 kW
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	3,9 A	7,8 A	7,8 A	7,8 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	100 Pa	80 Pa	75 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	73/71 dB(A)	73/71 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)	76/74 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	63/61 dB(A)	63/61 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)	66/64 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	13/18 kg	18/22 kg	19/23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	574/584 kg	606/616 kg	625/635 kg	679/689 kg	728/738 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	5,4 m³/s	5,9 m³/s	5,9 m³/s	8,1 m³/s	8,1 m³/s
Nº de ventiladores	2	2	2	3	3
Potencia nominal de ventiladores	1,4 kW	1,4 kW	1,4 kW	2,1 kW	2,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,6 A	2,6 A	2,6 A	3,9 A	3,9 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	70 Pa	60 Pa	95 Pa	90 Pa	80 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	68/58 dB(A)	68/58 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)	71/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	10/14 kg	13/16 kg	14/19 kg	21/25 kg	22/26 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	38/132 A	41/142 A	51/148 A	57/172 A	68/212 A
Peso en transporte*	637 kg	678 kg	697 kg	781 kg	830 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1.920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350	1.920/1.100/3.550	1.920/1.100/3.550

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		100	115	130	155	180
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		100/31 kW	115/35,8 kW	130/41,5 kW	156/48,3 kW	183/56,9 kW
EER (1)		3,23	3,21	3,20	3,23	3,22
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		99,5/31,5 kW	114/36,3 kW	132/42,2 kW	155/48,9 kW	182/57,5 kW
EER-EN 14511 (1)		3,16	3,14	3,13	3,17	3,17
SEER (2)		4,22	4,25	4,16	4,16	4,18
Eficiencia energética (2)		166%	167%	163%	163%	164%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		109/32,5 kW	124/37,7 kW	144/43,4 kW	169/51 kW	198/59,7 kW
COP (1)		3,35	3,29	3,32	3,31	3,32
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		110/33,4 kW	125/38,6 kW	145/44,7 kW	170/52,1 kW	199/61,2 kW
COP-EN 14511 (1)		3,29	3,24	3,24	3,26	3,25
SCOP (3)		3,35	3,37	3,34	3,33	3,32
Eficiencia energética (3)		131%	132%	131%	130%	130%
Clase energética (4)		-	-	-	-	-
Nº de compresores		3	3	3	4	4
Circuitos frigoríficos		1	1	1	2	2
Escalones de parcialización		3	3	3	4	4
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		4,78 l/s	5,49 l/s	6,35 l/s	7,45 l/s	8,74 l/s
Pérdidas de carga (1)		42 kPa	37 kPa	46 kPa	35 kPa	31 kPa
Conexiones hidráulicas		2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		7 dm^3	9 dm^3	9 dm^3	15 dm^3	20 dm^3
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)		9,1 kW	10 kW	11,9 kW	10,2 kW	12,3 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		15 A	17 A	23 A	17 A	23 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	100	115	130	155	180
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	10,1 m³/s	14,6 m³/s	14,6 m³/s	19,6 m³/s	19,6 m³/s
Nº de ventiladores	2	3	3	4	4
Potencia nominal de ventiladores	3,8 kW	5,8 kW	5,7 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	7,8 A	12 A	12 A	16 A	16 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	77/75 dB(A)	78/76 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)	79/77 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)	68/66 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	23/29 kg	28/33 kg	28/33 kg	2x18/2x22 kg	2x19/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	836/851 kg	973/988 kg	1.015/1.030 kg	1.449/1.469 kg	1.367/1.387 kg
VERSIÓN AX					
Caudal de aire	9 m³/s	11,8 m³/s	11,8 m³/s	-	-
Nº de ventiladores	3	4	4	-	-
Potencia nominal de ventiladores	2,1 kW	2,8 kW	2,8 kW	-	-
Corriente nominal de ventiladores	3,9 A	5,2 A	5,2 A	-	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	80 Pa	80 Pa	-	-
Presión sonora DIN/ISO (1)	72/61 dB(A)	72/61 dB(A)	72/61 dB(A)	-	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	28/33 kg	37/42 kg	38/43 kg	-	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	73/169 A	85/200 A	102/246 A	113/229 A	136/280 A
Peso en transporte*	992 kg	1.284 kg	1.312 kg	-	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/4.700	2.220/1.100/4.700	-	-

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

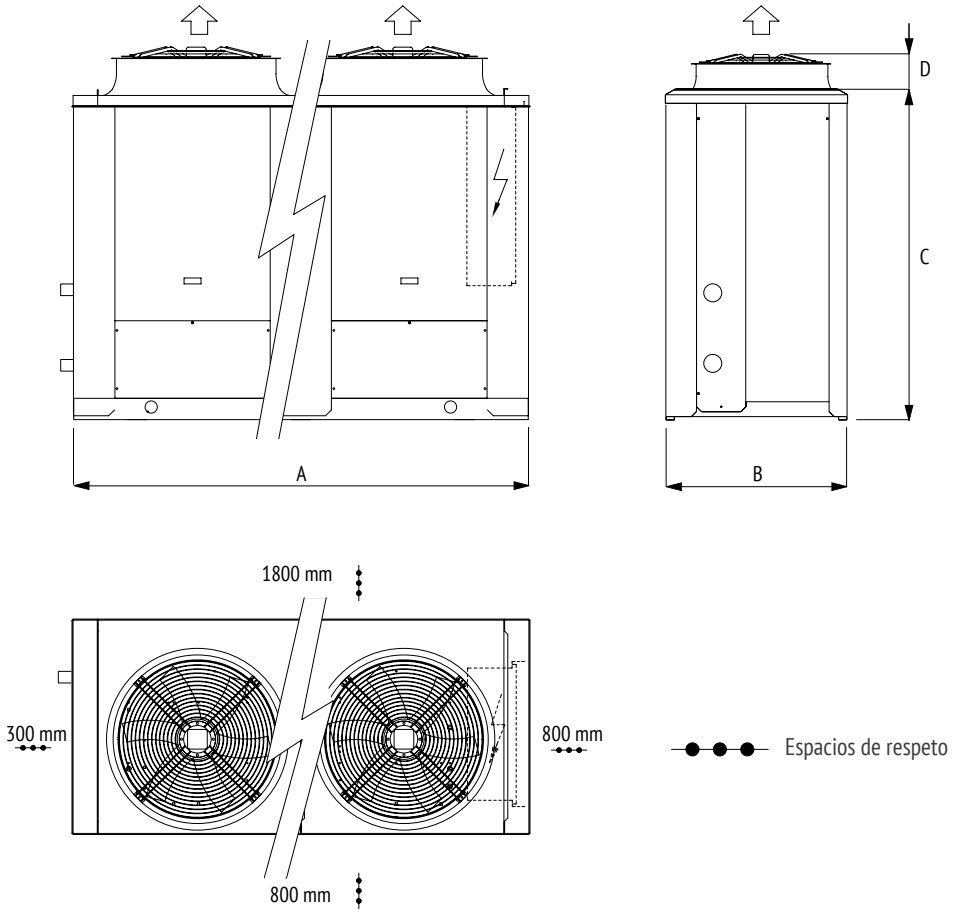
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

RCA/RNA 50-180

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO



	50			60			65			75			85		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
Ventiladores	1	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	3	2	2	3

	100			115			130			155			180		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	4.700	3.550	3.550	4.700	4.700	4.700	-	4.700	4.700	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-	1.100	1.100	-
C mm	1.675	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-	245	245	-
Ventiladores	2	2	3	3	3	4	3	3	4	4	4	-	4	4	-

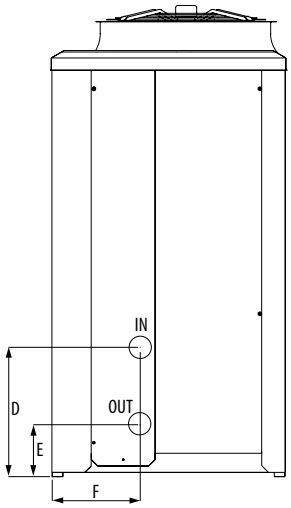
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCA/RNA 50-180

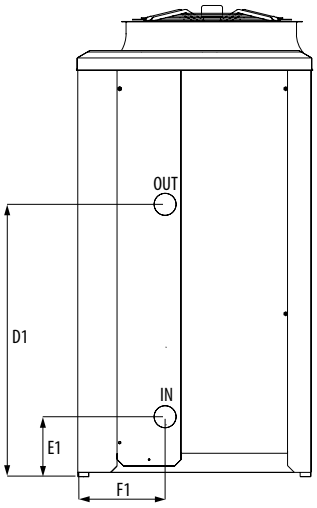
Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS

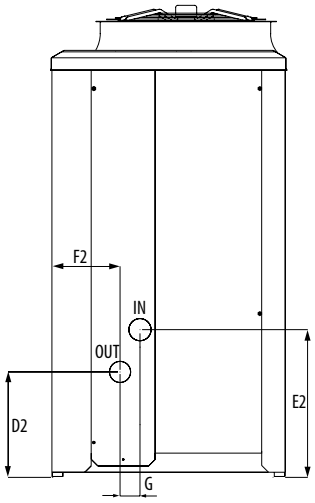
STD



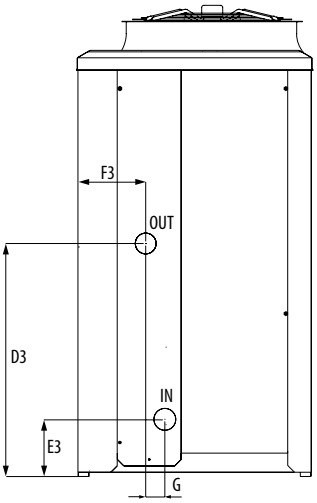
SI



PS
PD



SI+PS
SI+PD



	50	60	65	75	85	100	115	130	150	180
D	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	645 mm	645 mm
E	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm
F	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm
G	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm
D1	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm
E1	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
F1	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm
D2	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
E2	715 mm	715 mm	715 mm	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	645 mm	645 mm
F2	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
D3	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm
E3	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
F3	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

VERSIONES	
RCA	Equipos en R410A
RNA	Equipos en R454B

RCA R	Solo frío
RCA P	Bomba de calor reversible
RCA R AX	Solo frío súper silenciada
RCA P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCA/RNA 50-180

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 ºC. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 ºC obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 ºC. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 ºC.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
SI	Depósito de inercia.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
FA	Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.	
SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCA/RNA 50-180

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		TARIFA
MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:
· Temperatura de entrada del agua 12 ºC.
· Temperatura de salida del agua 7 ºC.
· Temperatura del aire exterior 35 ºC.

- En calefacción:
· Temperatura de entrada del agua 40 ºC.
· Temperatura de salida del agua 45 ºC.
· Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:

cype

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica ALTA EFICIENCIA para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 ºC, superior a 3,3) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO

SGF SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Descubre las características de este servicio

GAS R454B

El **gas refrigerante R454B** tiene bajo PCA y elevado rendimiento, comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 55ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 55 ºC. El equipo puede proporcionar agua a 50 ºC con temperatura exterior de hasta -8 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 ºC.

VENTILADORES EC Y ECH

Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible **(acc. ECH)**.

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCA). Disponible gama con gas refrigerante R454B de menor PCA (gama RNA) y elevado rendimiento.
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 ºC superior a 3,3.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Válvula de expansión termostática electrónica.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 55 ºC en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -15 ºC.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		195	220	245	270
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**			
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)		197/62 kW	220/69 kW	245/76 kW	271/83 kW
EER (1)		3,18	3,19	3,22	3,27
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		196/63 kW	219/70 kW	244/77 kW	270/84 kW
EER-EN 14511 (1)		3,11	3,13	3,17	3,21
SEER (2)		4,18	4,19	4,23	4,24
Eficiencia energética (2)		164%	165%	166%	167%
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)		214/65 kW	239/73 kW	266/81 kW	295/88 kW
COP (1)		3,29	3,27	3,28	3,35
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		215/67 kW	240/75 kW	267/83 kW	296/90 kW
COP-EN 14511 (1)		3,21	3,20	3,22	3,29
SCOP (3)		3,35	3,42	3,35	3,34
Eficiencia energética (3)		131%	134%	131%	131%
Nº de compresores		3+3	3+3	3+3	3+3
Circuitos frigoríficos		2	2	2	2
Escalones de parcialización		6	6	6	6
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)		9,41 l/s	10,51 l/s	11,71 l/s	12,95 l/s
Pérdidas de carga (1)		45 kPa	49 kPa	44 kPa	42 kPa
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW		80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN
Contenido de agua		16 dm^3	19 dm^3	21 dm^3	23 dm^3
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)		6x8,4 kW	9,5 kW	4x10,1+2x12 kW	6x11,8 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		6x18 A	6x19 A	4x20+2x22 A	6x22 A
Carga de aceite unitaria		6x3,3 kg	6x3,3 kg	4x3,3-2x3,6 kg	6x3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	195	220	245	270
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	29,3 m³/s	29,3 m³/s	29,3 m³/s	29,3 m³/s
Nº de ventiladores	6	6	6	6
Potencia nominal de ventiladores	12 kW	12 kW	12 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	23 A	23 A	23 A	23 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	100 Pa	90 Pa	95 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	83/80 dB(A)	84/81 dB(A)	85/82 dB(A)	86/83 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	72/69 dB(A)	73/70 dB(A)	74/71 dB(A)	74/71 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x29/2x34 kg	2x34/2x38 kg	2x35/2x39 kg	2x35/2x39 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	1.854/1.884 kg	2.171/2.201 kg	2.289/2.319 kg	2.317/2.347 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.044/2.074 kg	2.391/2.421 kg	2.519/2.549 kg	2.547/2.577 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	22,8 m³/s	22,8 m³/s	30,4 m³/s	30,4 m³/s
Nº de ventiladores	6	6	8	8
Potencia nominal de ventiladores	7,2 kW	7,2 kW	9,6 kW	9,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	14 A	14 A	18 A	18 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	65 Pa	60 Pa	75 Pa	65 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	78/66 dB(A)	78/66 dB(A)	79/67 dB(A)	80/68 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x35/2x39 kg	2x40/2x45 kg	2x42/2x46 kg	2x43/2x48 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	152/276 A	166/299 A	187/354 A	199/367 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	2.004/2.206 kg	2.401/2.643 kg	2.449/2.696 kg	2.527/2.782 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000	2.100/2.200/5.000

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		300	330	360	395
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**			
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI	SI	SI	SI
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)		300/95 kW	329/105 kW	361/111 kW	396/124 kW
EER (1)		3,16	3,13	3,25	3,19
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		299/96 kW	328/105 kW	360/112 kW	394/126 kW
EER-EN 14511 (1)		3,11	3,12	3,21	3,13
SEER (2)		4,20	4,20	4,21	4,48
Eficiencia energética (2)		165%	165%	165%	176%
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)		325/99 kW	359/109 kW	391/119 kW	431/129 kW
COP (1)		3,28	3,29	3,29	3,34
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		327/102 kW	360/112 kW	393/122 kW	433/133 kW
COP-EN 14511 (1)		3,21	3,21	3,22	3,26
SCOP (3)		3,37	3,34	3,35	3,36
Eficiencia energética (3)		132%	131%	131%	131%
Nº de compresores		4+4	4+4	4+4	5+5
Circuitos frigoríficos		2	2	2	2
Escalones de parcialización		8	8	8	8
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)		14,33 l/s	15,72 l/s	17,25 l/s	18,92 l/s
Pérdidas de carga (1)		50 kPa	39 kPa	46 kPa	49 kPa
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW		80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN
Contenido de agua		23 dm^3	30 dm^3	30 dm^3	31 dm^3
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)		8x10 kW	4x10,8+4x11,8 kW	8x12 kW	10x10,9 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		8x20 A	4x20+4x23 A	8x22 A	10x20 A
Carga de aceite unitaria		8x3,3 kg	4x3,3+4x3,6 kg	8x3,6 kg	10x3,3 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	300	330	360	395
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	38,8 m³/s	38,8 m³/s	38,8 m³/s	38,8 m³/s
Nº de ventiladores	8	8	8	8
Potencia nominal de ventiladores	15 kW	15 kW	15 kW	15 kW
Corriente nominal de ventiladores	31 A	31 A	31 A	31 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	85 Pa	85 Pa	95 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	86/83 dB(A)	86/83 dB(A)	86/84 dB(A)	87/84 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	74/71 dB(A)	74/71 dB(A)	74/72 dB(A)	76/73 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x35/2x39 kg	2x37/2x41 kg	2x40/2x45 kg	2x42/2x46 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	2.437/2.477 kg	2.680/2.720 kg	2.690/2.730 kg	2.869/2.919 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.687/2.727 kg	2.950/2.990 kg	2.960/3.000 kg	3.099/3.149 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	33,3 m³/s	33,3 m³/s	33,3 m³/s	33,3 m³/s
Nº de ventiladores	8	8	8	10
Potencia nominal de ventiladores	9,6 kW	9,6 kW	9,6 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	18 A	18 A	18 A	23 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	60 Pa	70 Pa	60 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	80/67 dB(A)	80/68 dB(A)	80/68 dB(A)	81/69 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío / con bomba de calor	2x52/2x57 kg	2x52/2x57 kg	2x52/2x58 kg	2x52/2x58 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	224/357 A	241/409 A	258/426 A	274/407 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	3.012/3.315,5 kg	3.250/3.578 kg	3.240/3.502 kg	3.394/3.668 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200	2.100/2.200/6.200

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

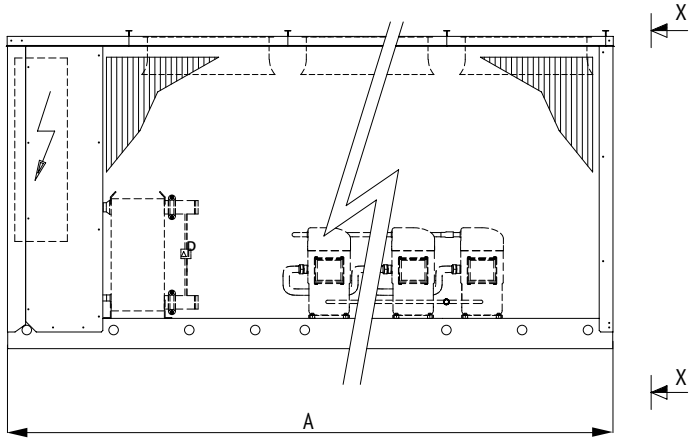
SERVICIO TÉCNICO

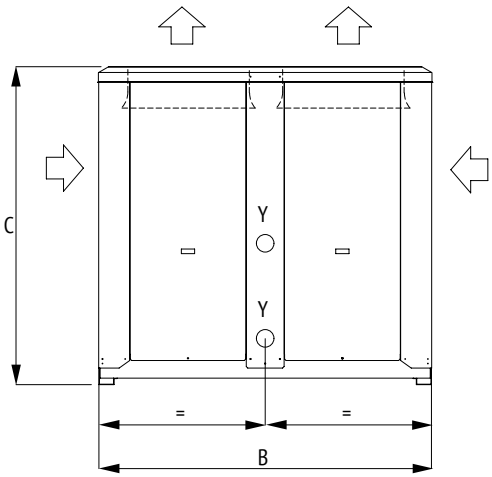
satferroli@ferroli.com | 914 879 325

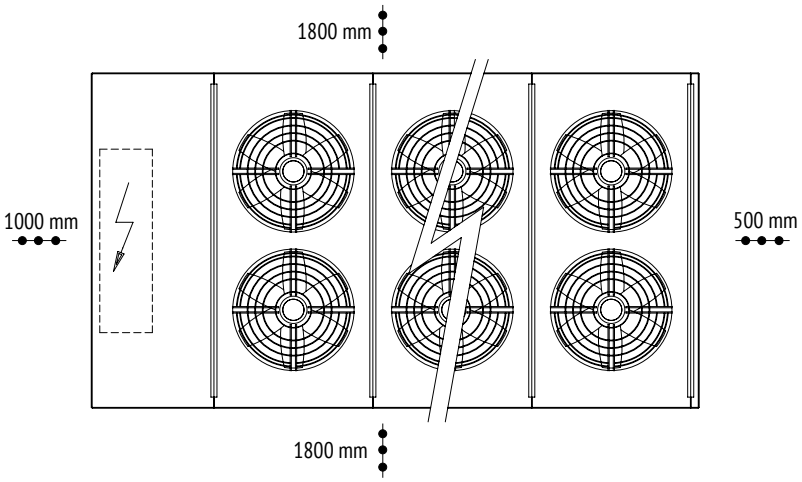
RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO







Y- Conexiones hidráulicas de la unidad estándar.

Espacios de respeto Vista "X-X"

	195			220			245			270		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000	4.000	4.000	5.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	6	6	6	6	6	6	6	6	8	6	6	8

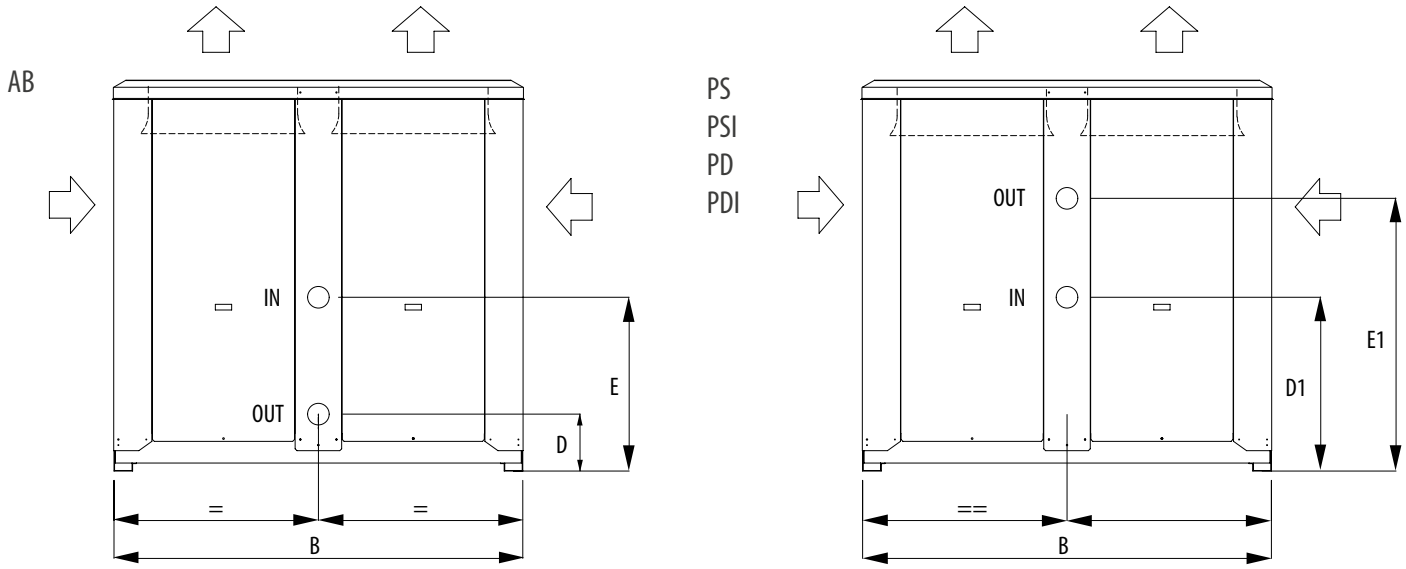
	300			330			360			395		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	6.200	5.000	5.000	5.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCA/RNA 195-395

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS



	195			220			245			270		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

	300			330			360			395		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

VERSIONES	
RCA	Equipos en R410A
RNA	Equipos en R454B

RCA R	Solo frío
RCA P	Bomba de calor reversible
RCA R AX	Solo frío súper silenciada
RCA P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCA/RNA 195-395

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 ºC. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 ºC obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 ºC. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 ºC.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
EW	Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCA/RNA 195-395

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	
IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
IAV	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.	
IAA	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad.	
IAS	Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.	
IDL	Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		
MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:
· Temperatura de entrada del agua 12 ºC.
· Temperatura de salida del agua 7 ºC.
· Temperatura del aire exterior 35 ºC.

- En calefacción:
· Temperatura de entrada del agua 40 ºC.
· Temperatura de salida del agua 45 ºC.
· Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
- Presión sonora (DIN 45635):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



35 ºC

A+ A+ ↑ F

Incluido en:

cype

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

VER VÍDEO

SGF SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Descubre las características de este servicio

GAS R454B

El **gas refrigerante R454B** tiene bajo PCA y elevado rendimiento, comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 50ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 ºC con temperatura exterior de hasta -5 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.

VENTILADORES EC Y ECH

Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible **(acc. ECH)**.

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de menor PCA (gama RNO) y elevado rendimiento.
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo con 1 circuito (45-125) o 2 circuitos frigoríficos (145-175) y con un total de 2, 3 o 4 compresores por equipo.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 ºC en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 ºC.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		45	55	65	70	85
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		47,6/16,1 kW	54,9/18,8 kW	63,5/21,8 kW	72,9/25 kW	83,4/28,3 kW
EER (1)		2,96	2,92	2,91	2,92	2,95
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		47,3/16,4 kW	54,5/19,2 kW	63,1/22,2 kW	72,4/25,4 kW	82,9/28,7 kW
EER-EN 14511 (1)		2,88	2,84	2,84	2,85	2,89
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)		3,93/4,11	3,95/4,11	3,99/4,14	3,96/4,11	3,95/4,16
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)		154/161%	155/161%	157/163%	155/161%	155/163%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		54,1/17,3 kW	61,8/19,6 kW	71,4/23,1 kW	80,3/25,4 kW	90,4/28,8 kW
COP (1)		3,13	3,15	3,09	3,16	3,14
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		54,5/17,8 kW	62,3/20,2 kW	71,9/23,7 kW	80,9/26,1 kW	90,9/29,5 kW
COP-EN 14511 (1)		3,06	3,08	3,03	3,10	3,08
SCOP (3)		3,23	3,20	3,21	3,28	3,29
Eficiencia energética (3)		126%	125%	125%	128%	129%
Clase energética (4)		A+++ A+++	A+++ A+++	A+++ A+++	A+++ A+++	-
Nº de compresores		2	2	2	2	2
Circuitos frigoríficos		1	1	1	1	1
Escalones de parcialización		2	2	2	2	2
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		2,27 l/s	2,62 l/s	3,03 l/s	3,48 l/s	3,98 l/s
Pérdidas de carga (1)		45 kPa	48 kPa	43 kPa	48 kPa	43 kPa
Conexiones hidráulicas		1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G	1" 1/2" G
Contenido de agua		2,60 dm^3	3,10 dm^3	3,60 dm^3	4 dm^3	4,60 dm^3
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)		7,4 kW	8,7 kW	9,9 kW	11,5 kW	13,1 kW
Corriente absorbida unitaria (2)		16 A	17 A	19 A	21 A	26 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	45	55	65	70	85
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	4,8 m^3/s	4,7 m^3/s	7,1 m^3/s	7,1 m^3/s	7,3 m^3/s
Nº de ventiladores	1	1	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	1,3 kW	1,3 kW	2 kW	2 kW	2 kW
Corriente nominal de ventiladores	2,5 A	2,5 A	5 A	5 A	5 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	90 Pa	80 Pa	100 Pa	100 Pa	100 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	71/69 dB(A)	71/69 dB(A)	74/72 dB(A)	74/72 dB(A)	75/73 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	61/59 dB(A)	61/59 dB(A)	64/62 dB(A)	64/62 dB(A)	65/63 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	12/12 kg	14/15 kg	14/15 kg	14/15 kg	18/17 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	595/605 kg	624/634 kg	663/673 kg	682/692 kg	791/801 kg
VERSIÓN AX extra silent					
Caudal de aire	4,1 m^3/s	3,9 m^3/s	5,7 m^3/s	5,7 m^3/s	6 m^3/s
Nº de ventiladores	2	2	2	2	2
Potencia nominal de ventiladores	0,6 kW	0,6 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Corriente nominal de ventiladores	1,2 A	1,2 A	2,7 A	2,7 A	2,7 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	85 Pa	85 Pa	75 Pa	75 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO(1)	67/57 dB(A)	67/57 dB(A)	70/60 dB(A)	70/60 dB(A)	71/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	12/12 kg	14/15 kg	17/17 kg	17/17 kg	24/21 kg
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	35/130 A	41/140 A	54/176 A	54/169 A	65/209 A
Peso en transporte*	630 kg	664 kg	713 kg	732 kg	831 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	1.920/1.100/2.350	1.920/1.100/2.350	1.920/1.100/2.350	1.920/1.100/2.350	2.220/1.100/2.350

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		95	110	125	145	175
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**				
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN						
Potencia frigorífica/absorbida (1)		95,9/31,6 kW	110/37,9 kW	127/43,3 kW	147/50,1 kW	178/58,2 kW
EER (1)		3,03	2,90	2,93	2,93	3,06
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		95,3/32,3 kW	110/38,5 kW	126/43,9 kW	147/50,9 kW	177/59,2 kW
EER-EN 14511 (1)		2,95	2,85	2,87	2,88	2,99
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)		3,93/4,13	3,92/4,12	3,98/4,18	3,91/4,21	3,92/4,27
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)		154/162%	154/162%	156/164%	153/165%	154/168%
CALEFACCIÓN						
Potencia térmica/absorbida (1)		106/33,4 kW	120/38,5 kW	135/43,8 kW	154/50,5 kW	187/60,4 kW
COP (1)		3,17	3,12	3,08	3,05	3,10
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		107/34,6 kW	121/39,5 kW	136/45,1 kW	155/51,8 kW	188/62 kW
COP-EN 14511 (1)		3,09	3,06	3,02	2,99	3,03
SCOP (3)		3,28	3,20	3,25	3,24	3,25
Eficiencia energética (3)		128%	125%	127%	127%	127%
Clase energética (4)		-	-	-	-	-
Nº de compresores		3	3	3	4	4
Circuitos frigoríficos		1	1	1	2	2
Escalones de parcialización		3	3	3	4	4
EVAPORADOR						
Caudal de agua (1)		4,58 l/s	5,27 l/s	6,06 l/s	7,04 l/s	8,49 l/s
Pérdidas de carga (1)		58 kPa	46 kPa	53 kPa	48 kPa	48 kPa
Conexiones hidráulicas		2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G	2" 1/2" G
Contenido de agua		6,30 dm^3	7,60 dm^3	8,20 dm^3	8,60 dm^3	10 dm^3
COMPRESOR						
Potencia absorbida unitaria (1)		9,8 kW	11,3 kW	13,1 kW	11,5 kW	13,1 kW
Corriente absorbida unitaria (2)		19 A	19 A	26 A	21 A	25 A
Carga de aceite unitaria		3,3 kg	3,3 kg	3,6 kg	3,3 kg	3,6 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
(4) Clase de eficiencia energética estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 811/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	95	110	125	145	175
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL					
Caudal del aire	7,1 m³/s	9,7 m³/s	9,7 m³/s	11,4 m³/s	15 m³/s
Nº de ventiladores	2	2	2	2	3
Potencia nominal de ventiladores	2 kW	4 kW	4 kW	4 kW	5,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	5 A	8 A	8 A	8 A	12 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	95 Pa	75 Pa	60 Pa	60 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	76/74 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)	77/75 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	66/64 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)	67/65 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	24/23 kg	24/23 kg	26/25 kg	2x14/2x14 kg	2x18/2x18 kg
Peso en transporte/con accesorio SL*	878/893 kg	927/942 kg	1.036/1.051 kg	1.135/1.135 kg	1.374/1.394 kg
VERSIÓN AX extra silent					
Caudal de aire	7,7 m³/s	9,2 m³/s	8,9 m³/s	11,8 m³/s	-
Nº de ventiladores	2	2	2	3	-
Potencia nominal de ventiladores	2,5 kW	2,5 kW	2,5 kW	3,8 kW	-
Corriente nominal de ventiladores	5 A	5 A	5 A	7,5 A	-
Presión estática útil de ventiladores-ECH	50 Pa	70 Pa	60 Pa	60 Pa	-
Presión sonora DIN/ISO(1)	72/62 dB(A)	73/63 dB(A)	73/63 dB(A)	73/63 dB(A)	-
Carga refrigerante R410A solo frío/ con bomba de calor	24/23 kg	27/27 kg	31/33 kg	2x16/2x17 kg	-
CONSUMOS TOTALES					
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	-
Corriente máx. funcionamiento/arranque	69/166 A	81/197 A	98/242 A	105/221 A	132/276 A
Peso en transporte*	918 kg	1.057 kg	1.226 kg	1.285 kg	-
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.220/1.100/2.350	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/3.550	2.220/1.100/3.550	-

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(*) Para las unidades con bomba de calor aumentar el peso del 10%.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

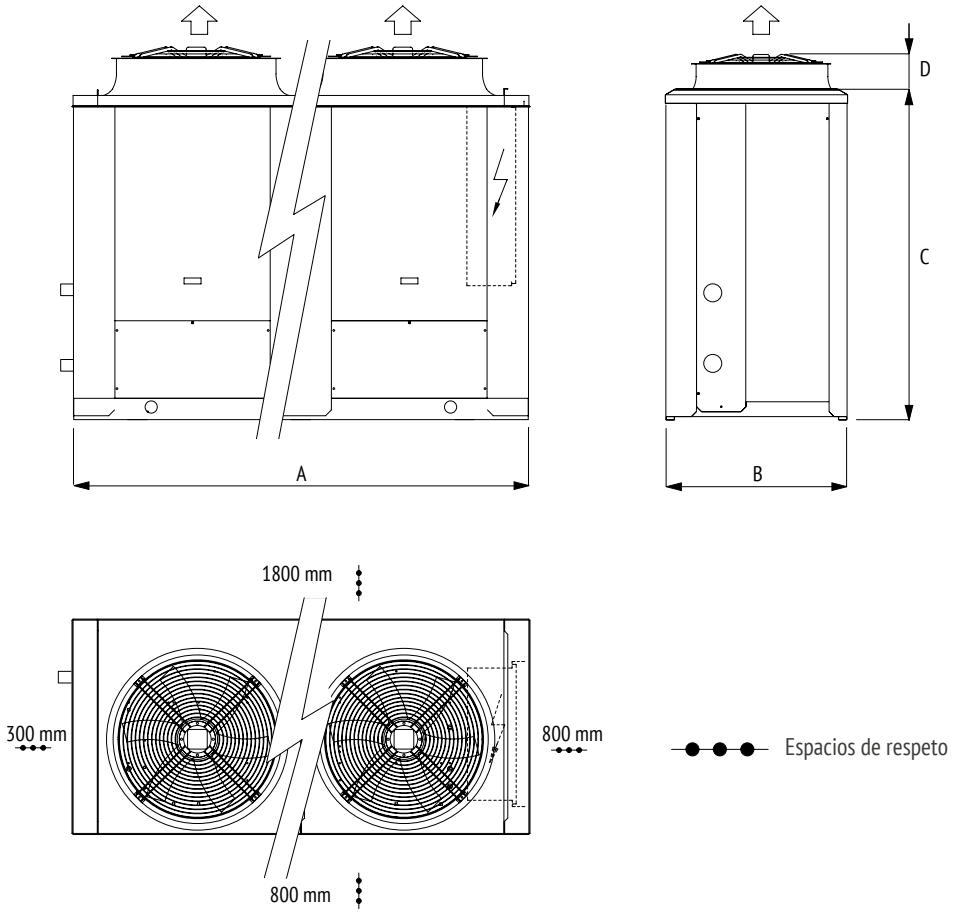
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

RCO/RNO 45-175

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO



	45			55			65			70			85		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
C mm	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.675	1.975	1.975	1.975
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245
Ventiladores	1	1	2	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

	95			110			125			145			175		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	2.350	2.350	2.350	2.350	2.350	3.550	2.350	2.350	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	3.550	-
B mm	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	-
C mm	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	1.975	-
D mm	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	245	-
Ventiladores	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	3	-

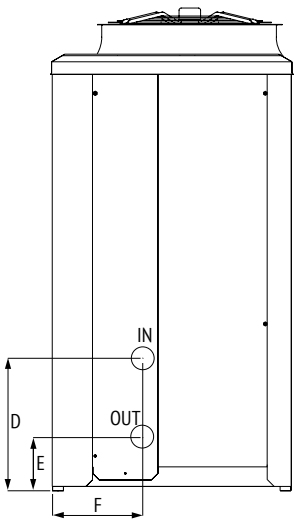
Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCO/RNO 45-175

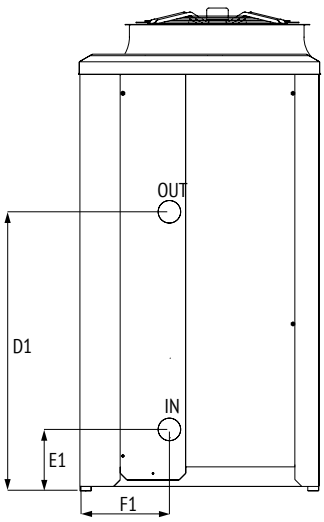
Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS

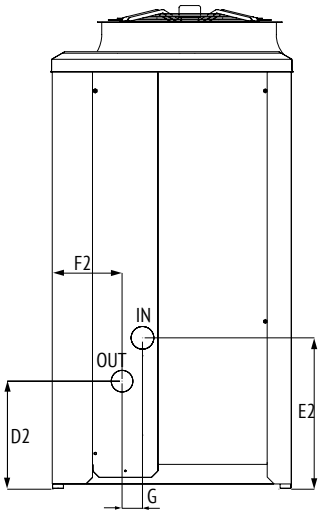
STD



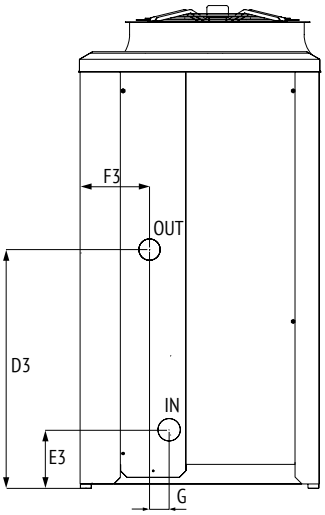
SI



PS
PD



SI+PS
SI+PD



	45	55	65	70	85	95	110	125	145	175
D	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
E	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm	245 mm
F	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm
G	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm	95 mm
D1	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm	830 mm
E1	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
F1	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm	415 mm
D2	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm
E2	715 mm	715 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm	955 mm
F2	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
D3	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm	1.095 mm
E3	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
F3	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

VERSIONES	
RCO	Equipos en R410A
RNO	Equipos en R454B

RCO R	Solo frío
RCO P	Bomba de calor reversible
RCO R AX	Solo frío súper silenciada
RCO P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCO/RNO 45-175

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 ºC. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 ºC obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 ºC. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 ºC.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
SI	Depósito de inercia.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	
FA	Resistencia antihielo depósito. Con la intervención del termostato.	
SS	Arranque suave. Para la limitación de la corriente de arranque cuando se pone en marcha el compresor.	
IS	Protocolo Modbus RTU, interfaz serial RS485.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCO/RNO 45-175

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		TARIFA
MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:
· Temperatura de entrada del agua 12 ºC.
· Temperatura de salida del agua 7 ºC.
· Temperatura del aire exterior 35 ºC.

- En calefacción:
· Temperatura de entrada del agua 40 ºC.
· Temperatura de salida del agua 45 ºC.
· Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.

- Presión sonora (DIN 45635):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua



Incluido en:

cype

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica para aplicación residencial, comercial e industrial.

Equipo con elevado rendimiento (SCOP 35 ºC, superior a 3,19) con múltiples compresores SCROLL que aseguran una mejor eficiencia a cargas parciales.

VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO INCLUIDA

VER VÍDEO

Descubre más sobre las enfriadoras y bombas de calor

SGF SEGUIMIENTO GARANTIZADO FERROLI

Descubre las características de este servicio

GAS R454B

El **gas refrigerante R454B** tiene bajo PCA y elevado rendimiento, comparado con otros HFC.

AGUA CALIENTE HASTA 50ºC

Capacidad para producción de agua caliente hasta 50 °C. El equipo puede proporcionar agua a 45 ºC con temperatura exterior de hasta -5 ºC.

AGUA FRÍA HASTA -8ºC

Capacidad para producción de agua fría hasta -8 °C.

VENTILADORES EC Y ECH

Ventiladores EC (acc. EC) y ventiladores EC con presión disponible **(acc. ECH)**.

- Equipo con gas refrigerante R410A (gama RCO). Disponible gama con gas refrigerante R454B de menor PCA (gama RNO) y elevado rendimiento.
- Versiones solo frío (R) y bomba de calor (P).
- Equipo multicompresor con 2 circuitos frigoríficos con un total de 6, 8 o 10 compresores.
- Compresor SCROLL de elevado rendimiento, con protección térmica incorporada y resistencia de cárter.
- Todos los equipos son de elevada eficiencia con SCOP 35 ºC superior a 3,19.
- Equipo de reducidas dimensiones con estructura autoportante, realizada en chapa galvanizada y pintada con polvo poliéster.
- Ventiladores axiales de baja velocidad y palas aerodinámicas para reducir el nivel sonoro del equipo. Disponible accesorio opcional de ventiladores EC inverter estándar y EC inverter de alta presión disponible para conducir la descarga de aire (accesorios EC y ECH).
- Las unidades de sólo enfriamiento están conformes a la legislación ErP 2021 para aplicaciones de proceso; para aplicación de confort están conformes añadiendo el accesorio EC o ECH (ventiladores EC inverter).
- Control de condensación (accesorio CC) que permite el funcionamiento continuo y eficiente del equipo con temperatura de aire exterior de hasta -20 ºC en modo frío.
- Cuadro eléctrico que incluye interruptor general con bloqueo de puerta, fusibles, relés térmicos de protección de los compresores, termocontactos para los ventiladores. Bornes para conexiones externas.
- Producción de agua caliente hasta 50 ºC en bomba de calor. Funcionamiento en calefacción con temperaturas exteriores de hasta -10 ºC.
- Producción de agua fría hasta -8 ºC en modo enfriadora (accesorio BT).



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		200	225	250	275
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**			
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)		199/69 kW	226/80 kW	251/85 kW	276/94 kW
EER (1)		2,88	2,83	2,95	2,94
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		198/70 kW	225/81 kW	250/86 kW	275/95 kW
EER-EN 14511 (1)		2,84	2,78	2,89	2,89
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)		3,82/4,13	3,86/4,11	3,99/4,17	4/4,22
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)		150/162%	151/161%	157/164%	157/166%
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)		228/73 kW	255/83 kW	283/90 kW	310/103 kW
COP (1)		3,12	3,07	3,14	3,01
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		228/73 kW	255/83 kW	283/90 kW	311/103 kW
COP-EN 14511 (1)		3,12	3,07	3,14	3,01
SCOP (3)		3,20	3,21	3,22	3,21
Eficiencia energética (3)		125%	126%	126%	125%
Nº de compresores		3+3	3+3	3+3	3+3
Circuitos frigoríficos		2	2	2	2
Escalones de parcialización		6	6	6	6
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)		9,51 l/s	10,80 l/s	11,99 l/s	13,19 l/s
Pérdidas de carga (1)		40 kPa	51 kPa	62 kPa	54 kPa
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW		80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN
Contenido de agua		16 dm^3	16 dm^3	17 dm^3	19 dm^3
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)		6x10,1 kW	6x12 kW	4x12+2x14,3 kW	6x14,3 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		6x19 A	6x22 A	4x22+2x24 A	6x24 A
Carga de aceite unitaria		6x3,3 kg	6x3,3 kg	4x3,3-2x6,7 kg	6x6,7 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

	200	225	250	275
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	20,5 m^3/s	20,5 m^3/s	20,5 m^3/s	19,4 m^3/s
Nº de ventiladores	4	4	4	4
Potencia nominal de ventiladores	8 kW	8 kW	8 kW	8 kW
Corriente nominal de ventiladores	17 A	17 A	17 A	17 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	80 Pa	75 Pa	80 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	81/78 dB(A)	81/78 dB(A)	81/78 dB(A)	83/80 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	70/67 dB(A)	70/67 dB(A)	70/67 dB(A)	72/69 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x15/2x18 kg	2x15/2x18 kg	2x15/2x18 kg	2x20/2x23 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	1.654/1.684 kg	1.674/1.704 kg	1.763/1.793 kg	1.961/1.991 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	1.804/1.834 kg	1.824/1.854 kg	1.883/1.913 kg	2.091/2.121 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	15,3 m^3/s	15,3 m^3/s	15,3 m^3/s	15,3 m^3/s
Nº de ventiladores	4	4	4	4
Potencia nominal de ventiladores	5,1 kW	5,1 kW	5,1 kW	5,1 kW
Corriente nominal de ventiladores	10 A	10 A	10 A	10 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	65 Pa	65 Pa	65 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	68/57 dB(A)	68/57 dB(A)	70/59 dB(A)	72/61 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x20/2x23 kg	2x20/2x23 kg	2x20/2x23 kg	2x23/2x25 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	152/276 A	166/299 A	179/347 A	191/359 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	1.764/1.914 kg	1.794/1.944 kg	1.883/2.003 kg	2.071/2.201 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800	2.100/2.200/2.800

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

		305	335	365	400
Tarifa		**Consultar precios con Departamento Comercial**			
Cumplimiento de la Directiva ErP y marcado CE	Solo enfriamiento - CONFORT	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH	SI+EC/ECH
	Solo enfriamiento - PROCESO	SI	SI	SI	SI
	BOMBA DE CALOR	SI	SI	SI	SI
REFRIGERACIÓN					
Potencia frigorífica/absorbida (1)		304/104 kW	335/113 kW	367/122 kW	403/132 kW
EER (1)		2,92	2,96	3,01	3,05
Potencia frigorífica/absorbida - EN 14511 (1)		303/105 kW	334/115 kW	365/124 kW	402/134 kW
EER-EN 14511 (1)		2,87	2,91	2,95	3
SEER / SEER con accesorio EC o ECH (2)		3,87/4,15	3,96/4,23	4,09/4,34	4,28/4,55
Eficiencia energética / con accesorio EC o ECH (2)		152/163%	155/166%	161/171%	168/179%
CALEFACCIÓN					
Potencia térmica/absorbida (1)		338/108 kW	369/121 kW	401/132 kW	441/141 kW
COP (1)		3,13	3,05	3,04	3,13
Potencia térmica/absorbida - EN 14511 (1)		338/108 kW	370/122 kW	402/133 kW	442/142 kW
COP-EN 14511 (1)		3,12	3,04	3,03	3,12
SCOP (3)		3,22	3,19	3,19	3,19
Eficiencia energética (3)		126%	125%	125%	125%
Nº de compresores		4+4	4+4	4+4	5+5
Circuitos frigoríficos		2	2	2	2
Escalones de parcialización		8	8	8	8
EVAPORADOR					
Caudal de agua (1)		14,52 l/s	16,01 l/s	17,53 l/s	19,25 l/s
Pérdidas de carga (1)		50 kPa	49 kPa	59 kPa	47 kPa
Conexiones hidráulicas / con accesorio EW		80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN	80/100 DN
Contenido de agua		21 dm^3	23 dm^3	24 dm^3	30 dm^3
COMPRESOR INVERTER					
Potencia absorbida unitaria (1)		8x12 kW	4x12+4x14,3 kW	8x14,3 kW	10x12 kW
Corriente absorbida unitaria (1)		8x22 A	4x22+4x24 A	8x24 A	10x22 A
Carga de aceite unitaria		8x3,3 kg	4x3,3-4x6,7 kg	8x6,7 kg	10x3,3 kg

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
(2) Coeficiente de rendimiento estacional de refrigeración a baja temperatura de acuerdo al Reglamento UE 2016/2281.
(3) Coeficiente de rendimiento estacional de calefacción a baja temperatura en las condiciones climáticas medias de acuerdo al Reglamento UE 813/2013.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

IMAGEN

	305	335	365	400
VERSIÓN ESTÁNDAR Y CON ACCESORIO SL				
Caudal del aire	22,5 m³/s	21,8 m³/s	21,8 m³/s	29,7 m³/s
Nº de ventiladores	4	4	4	6
Potencia nominal de ventiladores	8 kW	8 kW	8 kW	12 kW
Corriente nominal de ventiladores	17 A	17 A	17 A	26 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	55 Pa	65 Pa	85 Pa
Presión sonora DIN / con accesorio SL (1)	83/80 dB(A)	83/80 dB(A)	84/81 dB(A)	84/81 dB(A)
Presión sonora ISO / con accesorio SL (1)	72/69 dB(A)	72/69 dB(A)	73/69 dB(A)	73/70 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x23/2x25 kg	2x30/2x34 kg	2x30/2x34 kg	2x32/2x35 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad solo frío)	2.199/2.239 kg	2.457/2.497 kg	2.566/2.606 kg	2.610/2.660 kg
Peso en transporte/con accesorio SL (unidad bomba calor)	2.379/2.419 kg	2.637/2.677 kg	2.746/2.786 kg	2.800/2.850 kg
VERSIÓN AX				
Caudal de aire	25 m³/s	23,3 m³/s	23,3 m³/s	23,3 m³/s
Nº de ventiladores	6	6	6	6
Potencia nominal de ventiladores	7,6 kW	7,6 kW	7,6 kW	7,6 kW
Corriente nominal de ventiladores	15 A	15 A	15 A	20 A
Presión estática útil de ventiladores-ECH	60 Pa	60 Pa	65 Pa	70 Pa
Presión sonora DIN/ISO (1)	70/58 dB(A)	72/60 dB(A)	73/62 dB(A)	71/59 dB(A)
Carga refrigerante R410A solo frío/con bomba de calor	2x23/2x26 kg	2x30/2x35 kg	2x30/2x35 kg	2x30/2x36 kg
CONSUMOS TOTALES				
Alimentación	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz	400 V/3 Ph/50 Hz
Corriente máx. funcionamiento/arranque	216/349 A	233/401 A	250/418 A	274/407 A
Peso en transporte unidad frío/con bomba de calor	2.329/2.509 kg	2.587/2.767 kg	2.696/2.876 kg	2.750/2.930 kg
Dimensiones alto/ancho/fondo mm	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000	2.100/2.200/4.000

(1) Condiciones de referencia:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente).
En enfriamiento: Temperatura de entrada del agua 12 ºC. Temperatura de salida del agua 7 ºC. Temperatura del aire exterior 35 ºC.
En calefacción: Temperatura de entrada del agua 40 ºC. Temperatura de salida del agua 45 ºC. Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
Presión sonora (DIN 45635): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo. Según la normativa DIN 45635.
Presión sonora (ISO 3744): Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.
Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta". Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES

MANUAL DE INSTALACIÓN | FICHA TÉCNICA | CATÁLOGO TÉCNICO

SOPORTE AL PROFESIONAL

Formulario | 916 612 304

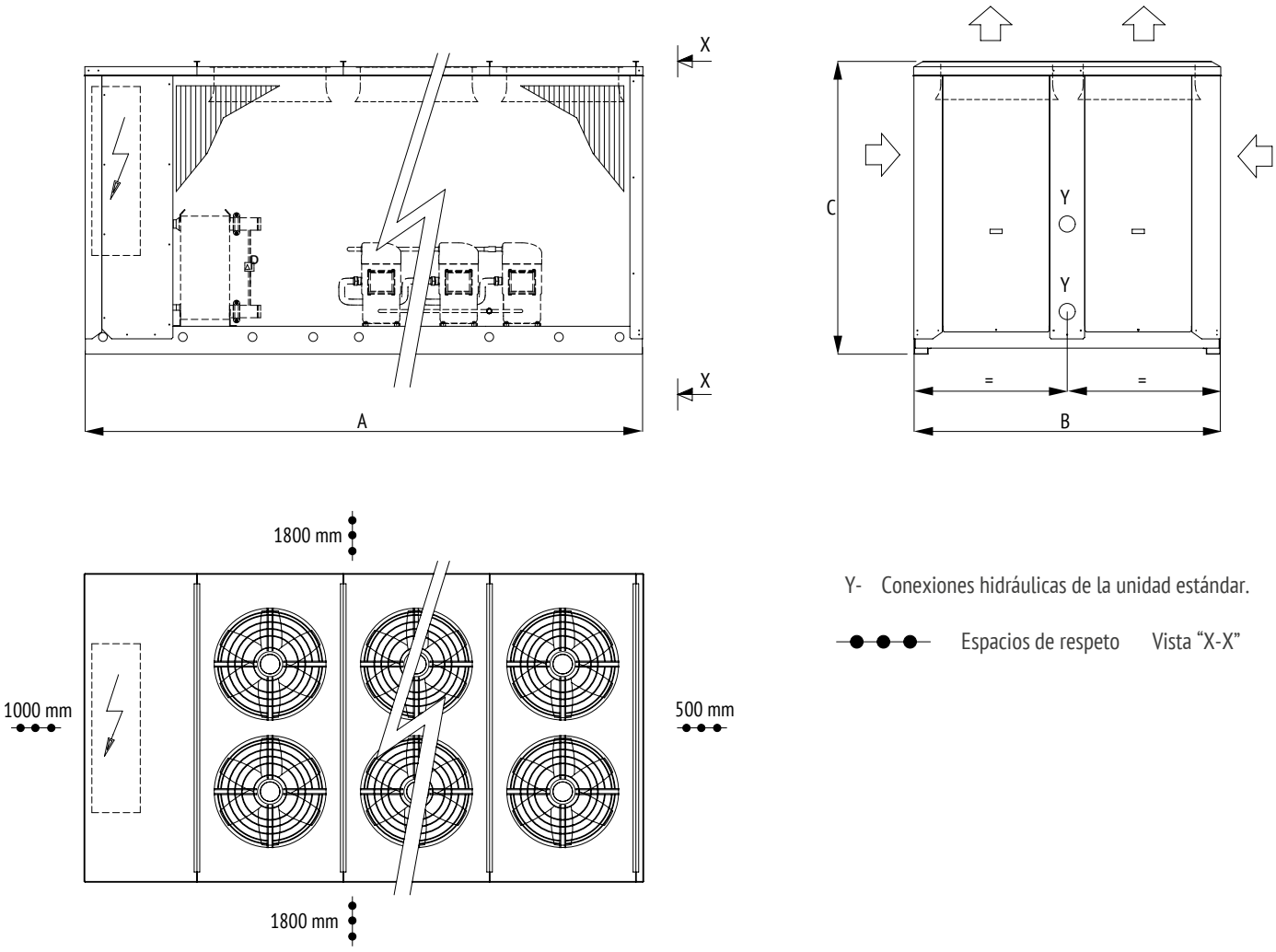
SERVICIO TÉCNICO

satferroli@ferroli.com | 914 879 325

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

DIMENSIONES DEL EQUIPO



Y- Conexiones hidráulicas de la unidad estándar.

Espacios de respeto Vista "X-X"

	200			225			250			275		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800	2.800
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2

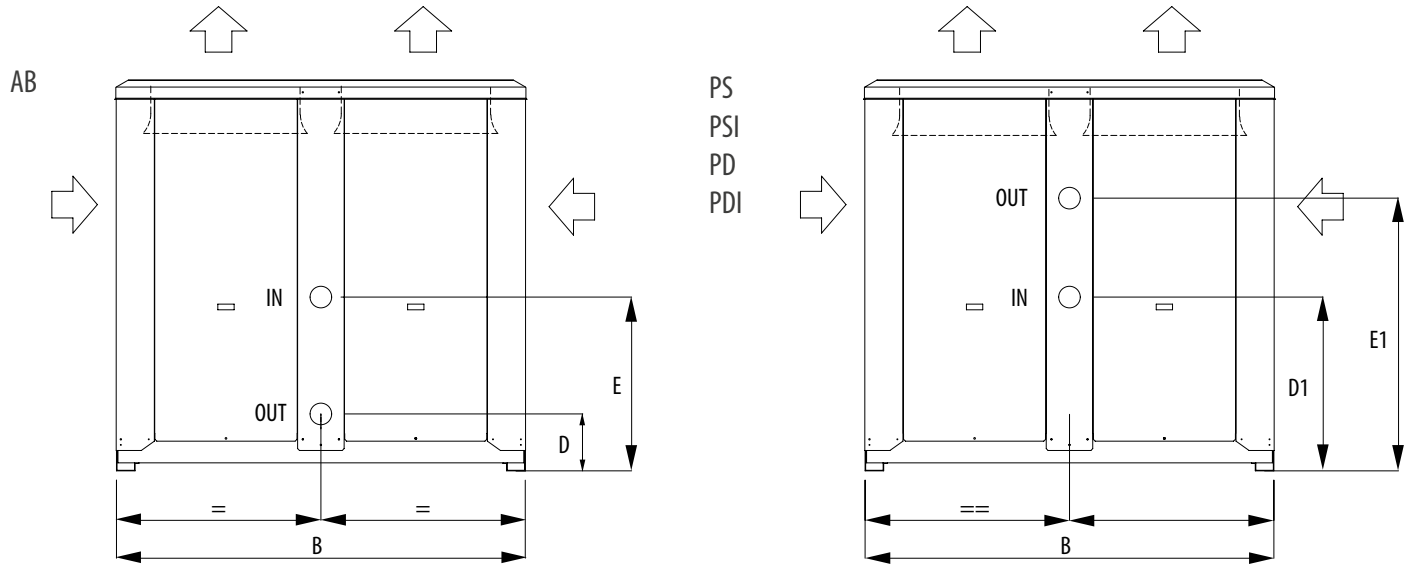
	305			335			365			400		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
A mm	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000	4.000
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
C mm	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100	2.100
Ventiladores	4	4	6	4	4	6	4	4	6	6	6	6

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

RCO/RNO 200-400

Enfriadora y bomba de calor aerotérmica aire-agua

POSICIÓN DE LAS CONEXIONES HIDRÁULICAS



	200			225			250			275		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

	305			335			365			400		
	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX	AB	SL	AX
B mm	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200	2.200
D mm	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330	330
E mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
D1 mm	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960	960
E1 mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

VERSIONES	
RCO	Equipos en R410A
RNO	Equipos en R454B

RCO R	Solo frío
RCO P	Bomba de calor reversible
RCO R AX	Solo frío súper silenciada
RCO P AX	Bomba de calor reversible súper silenciada

Accesorios RCO/RNO 200-400

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IM	Interruptores magnetotérmicos. Alternativa a fusibles y relés térmicos.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
SL	Silenciamiento unidad. Los compresores se entregan con cubierta aislante.	
RFM	Grifo circuito frigorífico en la línea de descarga.	
RFL	Grifo circuito frigorífico en la línea de líquido.	
CT	Control de condensación hasta 0 ºC. Hasta temperaturas del aire exterior de 0 ºC obtenida mediante la parada de algunos ventiladores.	
CC	Control de condensación hasta -20 ºC. Obtenido mediante la regulación constante de la velocidad de rotación de los ventiladores hasta alcanzar temperaturas del aire exterior de -20 ºC.	
BT	Dispositivo para funcionamiento a baja temperatura del agua. Necesario en los casos de funcionamiento de la unidad en condiciones de salida del agua hacia el evaporador inferior a los 5 ºC.	
EC	Ventiladores EC Inverter. De tipo axial directamente acoplados a motores trifásicos con rotor externo. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
ECH	Ventiladores EC Inverter de alta presión. De tipo axial directamente acoplados a motores Inverter trifásicos con rotor externo y equipados con boquilla aumentada para aumentar la eficiencia y la presión estática útil, con una gama de 60 a 110 Pa. Su aplicación permite la instalación canalizada/interna. En la salida del aire hay una malla de protección contra accidentes.	
DS	Desobrecalentador. Recuperación del 20%.	
RT	Recuperador de calor total. Recuperación del 100%.	
TX	Batería con aletas prebarnizadas.	
EW	Conexiones hidráulicas externas. Tubos hidráulicos para la conexión de la unidad al sistema hasta el exterior de la unidad, por una instalación más fácil sin quitar los panes. Incluidas en unidades equipadas de bomba.	
PS	Bomba de circulación simple. Dentro de la unidad.	
PSI	Bomba de circulación simple Inverter. Dentro de la unidad.	
PD	Bomba de circulación doble. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
PDI	Bomba de circulación doble Inverter. Dentro de la unidad, una bomba trabaja y la otra está en stand-by. En cada solicitud de encendido se activa en primer lugar la bomba con menos horas de funcionamiento.	
FE	Resistencia antihielo evaporador. Con la intervención del termostato.	

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

ACCESORIOS

Accesorios RCO/RNO 200-400

ACCESORIOS MONTADOS EN FÁBRICA		TARIFA
IST	Protocolo Modbus TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
ISB	Protocolo BACnet MSTP, interfaz serial RS485. Web Server incluido.	
ISBT	Protocolo BACnet TCP/IP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
ISL	Protocolo LonWorks, interfaz serial FTT-10.	
ISS	Protocolo SNMP, puerto Ethernet. Web Server incluido.	
IAV	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal digital el set-point de trabajo de la unidad.	
IAA	Set-point remoto con señal 0-10 V. Permite variar a través de una señal analógica el set-point de trabajo de la unidad.	
IAS	Señal remota para activación segundo set-point. Permite activar el segundo set-point a distancia.	
IDL	Limitación potencia desde entrada digital. Permite limitar la potencia absorbida de la unidad.	

ACCESORIOS SUMINISTRADOS POR SEPARADO		
MN	Manómetros de alta y baja presión. Uno por cada circuito frigorífico.	**Consultar precios con Departamento Comercial**
CR	Control remoto. A colocar en el ambiente para el mando a distancia de la unidad, con funciones idénticas a las del que se coloca en la máquina.	
RP	Mallas de protección baterías. De acero con tratamiento de cataforesis y pintura.	
AG	Antivibradores de caucho. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	
AM	Antivibratorios de muelle. A colocar en la base de la unidad para disminuir las posibles vibraciones, debidas al tipo de suelo donde la máquina está instalada.	

CONDICIONES DE REFERENCIA:
Los datos técnicos indicados se refieren a máquinas con R410A y con las siguientes condiciones de funcionamiento:
(Para máquinas con R454B, consulte la hoja de selección correspondiente)

- En enfriamiento:
· Temperatura de entrada del agua 12 ºC.
· Temperatura de salida del agua 7 ºC.
· Temperatura del aire exterior 35 ºC.

- En calefacción:
· Temperatura de entrada del agua 40 ºC.
· Temperatura de salida del agua 45 ºC.
· Temperatura del aire exterior 7 ºC b.s./6 ºC b.h.
- Presión sonora (DIN 45635):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad y a 1,5 m del suelo.
Según la normativa DIN 45635.

- Presión sonora (ISO 3744):
Detectada en campo libre a 1 m de distancia de la unidad. Valor medio definido por la ISO 3744.

La alimentación eléctrica de potencia es de 400 V / 3 Ph / 50 Hz, la alimentación eléctrica auxiliar es de 230 V / 1 Ph / 50 Hz.

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)

Ferroli garantiza la perfecta reparación y mantenimiento de tu equipo y un servicio de gestión personalizado



Confiar en nuestro Servicio Técnico Oficial te ofrece numerosas ventajas y garantías. Nuestro conocimiento integral de cada producto como fabricantes y nuestra extensa red de servicios técnicos oficiales nos permiten ofrecer una cobertura constante y especializada en todo el territorio nacional.

Nuestro SAT Oficial está formado por profesionales para los que tu tranquilidad y confort son su prioridad. Reciben formación directa y permanente de nuestros especialistas de producto, por lo que son los únicos que pueden garantizar una correcta reparación de los equipos Ferroli, así como su mantenimiento.

Nuestra Red de SAT Oficial le garantiza que la reparación se realiza con piezas originales, proporcionando la máxima calidad en los componentes empleados y garantía en la reparación.

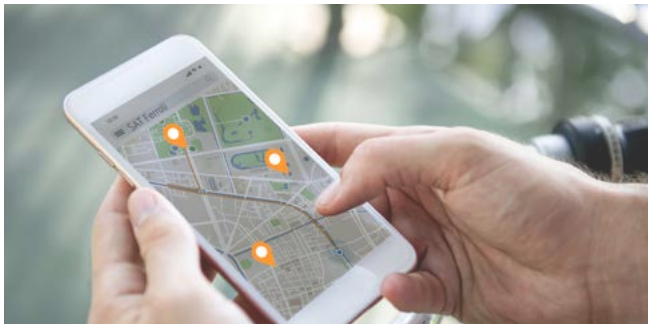
SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (SAT)



VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Regulación de consumo, consejos de utilización, adaptación a la vivienda.

SOLICITAR



LOCALIZA TU SAT MÁS CERCANO

Localiza tu Servicio Técnica Oficial más cercano.

SOLICITAR



SERVICIO TÉCNICO ONLINE

Envíanos ahora tu aviso de avería y la tramitaremos en el plazo más breve.

ENVIAR SOLICITUD



SERVICIO DE MANTENIMIENTO

Deja tu caldera en las mejores manos. Infórmate de las ventajas de nuestros contratos de mantenimiento.

ENVIAR SOLICITUD



ATENCIÓN FINES DE SEMANA Y FESTIVOS

Siempre a tu lado, disfruta de las ventajas del servicio fin de semana y festivos.

CONSULTAR



VENTA DE REPUESTOS ONLINE

Puedes realizar tu pedido online de repuestos en nuestros distribuidores autorizados.

COINSAT: repuestosferroli.com

SELMAR: repuestosferrolialicante.es

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

Las relaciones comerciales entre FERROLI ESPAÑA, S.L. y terceros se regirán por las siguientes condiciones generales de venta, que se entienden aceptadas y conocidas por completo por el comprador.

1. PEDIDOS

Las ofertas están a todos los efectos condicionadas a la aceptación del vendedor. Todos los pedidos deberán efectuarse por escrito, aun cuando de forma previa se hubiesen establecido por cualquier otro medio.

Cualquier condición incorporada por el comprador en el pedido cursado por escrito, no ajustada a las condiciones generales de venta o a las especiales de cada producto, se considerará nula, salvo conformidad que deberá constar por escrito en la aceptación del pedido.

2. ANULACIÓN DE PEDIDOS

El comprador no podrá anular los pedidos realizados a FERROLI ESPAÑA, S.L. siempre que el vendedor haya cumplido las condiciones de entrega y precio acordados.

En ningún caso el cliente podrá anular sus pedidos cuando:

– Se haya efectuado la expedición del producto, aunque no haya llegado al destinatario.

– Se trate de materiales denominados de fabricación especial, siempre que ésta ya hubiera empezado.

– Hayan transcurrido tres días desde la fecha de recepción de la aceptación del pedido.

3. PRECIOS

Los precios que figuran y se muestran en nuestras tarifas son precios franco-fábrica o sobre camión, salvo aquellos productos que tengan condiciones expresas diferentes. En los precios no se incluyen conceptos como transporte, seguro, etc., que serán por cuenta del comprador. Cualquier impuesto en vigor, salvo que su repercusión esté prohibida, será a cargo del comprador. Los precios mostrados en la tarifa podrán ser variados por FERROLI ESPAÑA, S.L. en cualquier momento con simple aviso del vendedor. Las nuevas tarifas afectarán a aquellos pedidos que estuviesen pendientes de entrega en la fecha de la modificación. En este caso, la anulación del pedido por parte del comprador está condicionada a la notificación por escrito de la no aceptación dentro de los ocho días siguientes.

4. PLAZOS DE ENTREGA

Los plazos de entrega que constan por escrito en nuestras aceptaciones de pedido son orientativos.

El incumplimiento de los plazos de entrega no será causa, en ningún caso, de reclamación alguna por parte del comprador. Los gastos de entrega por causa de fuerza mayor no son causa que justifique la anulación del pedido y no facultan al comprador para exigir daños y perjuicios.

5. DEVOLUCIONES

No se admiten devoluciones sin la previa autorización y conformidad de FERROLI ESPAÑA, S.L.

Si se consintiera tal devolución, el material deberá reunir las siguientes condiciones:

– Identidad entre el estado del material cuando se entregó y en el momento de su devolución, tanto del equipo como del embalaje.

– Los gastos de devolución serán de cuenta y cargo del comprador.

– No se admitirán materiales que no permitan ulterior reparación.

– Del importe de la mercancía se podrá deducir hasta un porcentaje de un 20% en concepto de gastos de recepción, prueba e inspección.

CONDICIONES GENERALES DE VENTA

6. EXPEDICIONES Y FORMA DE ENTREGA

Las mercancías suministradas por FERROLI ESPAÑA, S.L. se entienden efectuadas en sus almacenes, viajando por cuenta y riesgo del comprador y cesando desde ese momento la responsabilidad del vendedor.

Salvo pacto contrario, FERROLI ESPAÑA, S.L. no asume los riesgos de transporte, aunque contrate el transporte de mercancías, que será totalmente a cargo del comprador, incluso cuando los daños producidos se deban a caso fortuito o fuerza mayor.

En el supuesto de avería, pérdida o rotura de algún componente de los equipos, el comprador deberá hacer constar en el albarán correspondiente la avería producida y remitirlo a FERROLI ESPAÑA, S.L. en el plazo de 24 horas. Cualquier seguro de transporte o cualquier tipo de embalaje especial será a cargo del comprador. Los pedidos que se cursen, salvo que las características del producto lo impidan, podrán efectuarse y cumplimentarse mediante entregas parciales.

7. EMBALAJES

Las mercancías que expide FERROLI ESPAÑA, S.L. serán embaladas conforme a nuestro catálogo o tarifa de ventas y atendiendo en lo posible a las instrucciones del comprador sobre otro tipo o clase de embalaje, cuya facturación se hará a precio de coste. De acuerdo con el R.D. 782/1998, el responsable de la entrega de los residuos de envases y envases usados, para una correcta gestión medioambiental, es el poseedor final. Los envases suministrados son de tipo industrial y están acogidos a la excepción prevista en la disposición adicional primera de la ley 11/97.

8. BONIFICACIONES

Cualquier descuento, rappel, bonificación o abono que sobre los precios de tarifa se efectúe, se condiciona al buen fin de la operación de la que dicho beneficio traiga causa o que hubiera sido realizada durante el periodo que corresponda.

Se perderá el derecho a su percepción si se incurre en impago o morosidad en la operación o durante el periodo que se hubiera computado.

9. CONDICIONES DE PAGO Y RESERVA DE DOMINIO

– Los pagos del precio de nuestras mercancías deberán hacerse en nuestro domicilio fiscal, mediante pagaré emitido por FERROLI ESPAÑA, S.L., salvo en los casos en los que lo haga el propio cliente y ajustando el plazo a la Ley de Morosidad 15/2010 del 5 de julio de 2010. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

- La forma de pago por confirming deberá ser autorizada por la Dirección Comercial de FERROLI ESPAÑA, S.L. y será condición necesaria que FERROLI ESPAÑA, S.L. pueda elegir entre cheque o transferencia. La demora en el pago dará lugar al devengo de intereses calculados al tipo de descuento bancario, comisiones y gastos.

- Si antes del cumplimiento de la totalidad o parte de un pedido se conociesen o produjesen hechos o circunstancias que den lugar a un fundado temor de que el comprador incumplirá su obligación de pago, FERROLI ESPAÑA, S.L. podrá suspender la entrega de las mercancías si el comprador no anticipa la totalidad del mismo, incluso reservándose la facultad de anular el contrato después de indicar un plazo prudente al cliente para asegurar el pago.

- FERROLI ESPAÑA, S.L. se reserva el dominio sobre cualquier mercancía que venda, pasando al exclusivo dominio del comprador cuando éste haya cumplido con todas las obligaciones pactadas o asumidas, en especial, el pago de las mismas.

- Cualquier embargo o medida de carácter administrativo o judicial que afecte al dominio que ostente FERROLI ESPAÑA, S.L., el cliente se obliga a informar con carácter inmediato de tal situación, haciendo saber las características del pleito o procedimiento al que resulte afecto el derecho de dominio que todavía ostente FERROLI ESPAÑA, S.L.

10. JURISDICCIÓN

Todas las diferencias y controversias existentes entre el comprador y FERROLI ESPAÑA, S.L. serán sometidas a la jurisdicción y los tribunales de Burgos, con renuncia expresa de cualquier fuero o jurisdicción.

11. NULIDAD

Si alguna de las cláusulas de estas condiciones generales de venta resultaran no válidas o ineficaces, tal circunstancia no afectará a la validez y efectividad de las demás determinaciones o acuerdos.

GARANTÍAS

1. GARANTE

– FERROLI ESPAÑA, S.L. con NIF número B09497264 y Domicilio Social en C/Alcalde Martín Cobos, 4, Polígono Industrial de Villayuda, 09007, Burgos, en adelante "Ferroli" garantiza que los usuarios de un producto de la marca Ferroli dispondrán de la Garantía Legal y, adicionalmente, de una Garantía Comercial, en los términos y condiciones que se indican en este documento.

– Ferroli podrá aplicar la Garantía Legal y Comercial directamente o a través de su red nacional de Servicios de Asistencia Técnica Oficiales.

– La garantía tiene aplicación para los productos vendidos por Ferroli en Territorio Español.

2. CONTENIDO DE LA GARANTÍA LEGAL

- Ferroli responderá frente al usuario de las faltas de conformidad del producto que se manifiesten en un plazo de TRES (3) AÑOS a contar desde la entrega del mismo. Quedarán cubiertos los gastos necesarios para subsanar la falta de conformidad manifestada (mención inclusiva de, en su caso, gastos de envío, desplazamiento y mano de obra).

No se incluyen en la garantía el desgaste natural de las piezas o las averías que puedan producirse por un almacenamiento inadecuado, negligencia, sobrecarga u otra causa diferente a defecto de fabricación.

- La fecha de entrega deberá acreditarse mediante la factura de compra o de instalación o con el albarán de entrega correspondiente, si éste tuviera fecha posterior. Conforme a lo dispuesto en el artículo 121 del Real Decreto Ley 7/2021 (en adelante el "RDL 7/2021") se presumirá que las faltas de conformidad que se manifiesten en los DOS (2) AÑOS siguientes a la entrega del producto ya existían cuando éste se entregó, excepto cuando esta presunción sea incompatible con la naturaleza del producto o la índole de la falta de conformidad. Transcurridos DOS (2) AÑOS desde la entrega, el usuario deberá probar que la falta de conformidad ya existía en el momento de la entrega del mismo.

- La aplicación de la Garantía Legal por parte de Ferroli quedará condicionada a que el producto:

a) Se encuentre en perfecto estado en el momento de su instalación, no habiendo sufrido manipulaciones indebidas, golpes o deterioros.

b) Su instalación cumpla con las siguientes condiciones:

I – Se haya realizado por un técnico debidamente autorizado por la administración competente.

II – La instalación cumpla la normativa vigente en el lugar donde se ubique y de conformidad con las instrucciones del manual de instalación elaborado por el fabricante. Adicionalmente la accesibilidad al equipo debe estar garantizada.

c) Se utilice conforme a los fines para los que ha sido diseñado y fabricado. Su aplicación en otros cometidos domésticos, residenciales o industriales anula la garantía, siendo el único responsable quien así proyecte, instale o utilice el producto.

d) Que en los equipos se realice el mantenimiento y limpieza adecuados según combustible y recomendación del fabricante, así como siguiendo el cumplimiento de lo establecido en la legislación vigente.

3. CONTENIDO DE LA GARANTÍA COMERCIAL ADICIONAL

Ferroli ofrece al usuario una Garantía Comercial para las faltas de conformidad que se pudieran manifestar en relación con las piezas que compongan el producto, de conformidad con los detalles asociados a la garantía comercial, en cada uno de los productos y condiciones en las que sea de aplicación.

GARANTÍAS

PRODUCTO	GARANTÍA COMERCIAL
AEROTERMIA	
OMNIA S 3.2	**5 AÑOS DE GARANTÍA SOLO PARA EL COMPRESOR** No incluye mano de obra ni desplazamiento. Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.
OMNIA ST 3.2	**5 AÑOS DE GARANTÍA SOLO PARA EL COMPRESOR** No incluye mano de obra ni desplazamiento. Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.
OMNIA SW-T 3.2	**5 AÑOS DE GARANTÍA SOLO PARA EL COMPRESOR** No incluye mano de obra ni desplazamiento. Garantía exclusiva para el compresor, resto de componentes no incluidos. Para equipos instalados a partir del 1 de junio de 2024. Sujeta a mantenimiento requerido del equipo.
AIRE ACONDICIONADO	
GIADA C	**3 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL** Todo incluido: piezas, mano de obra y desplazamiento. Sujeta al cumplimiento de las condiciones de garantía del equipo.
GIADA S	**3 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL** Todo incluido: piezas, mano de obra y desplazamiento. Sujeta al cumplimiento de las condiciones de garantía del equipo.
GIADA M	**3 AÑOS DE GARANTÍA TOTAL** Todo incluido: piezas, mano de obra y desplazamiento. Sujeta al cumplimiento de las condiciones de garantía del equipo.
TERMOS ELÉCTRICOS	
TITANO TWIN	**5 AÑOS DE GARANTÍA EN CALDERÍN** (No incluye mano de obra ni desplazamiento). Sujeta a revisión anual de ánodo a partir del segundo año.
TIBER B	**5 AÑOS DE GARANTÍA EN CALDERÍN** (No incluye mano de obra ni desplazamiento). Sujeta a revisión anual de ánodo a partir del segundo año.
TIBER C	**3 AÑOS DE GARANTÍA EN CALDERÍN** (No incluye mano de obra ni desplazamiento). Sujeta a revisión anual de ánodo a partir del segundo año.

Versión: 037/2026
Fecha de publicación: 27 de octubre de 2026



FERROLI España
Edificio FERROLI. Avda. de Italia 2, 28820 Coslada (Madrid)
+34 916 612 304, www.ferroli.com

ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001
BUREAU VERITAS
Certification