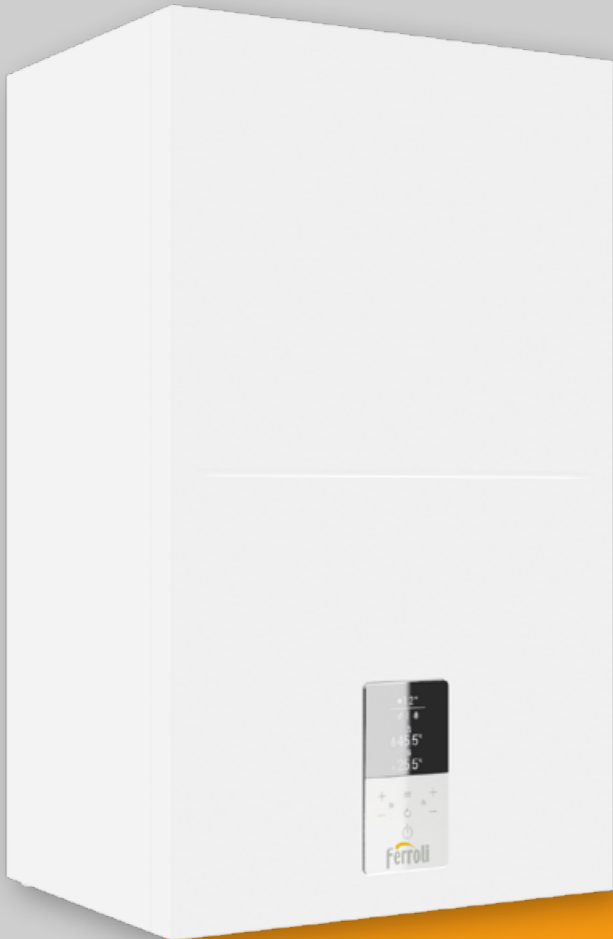


ferroli

H₂
HYDROGEN
PLUG-IN

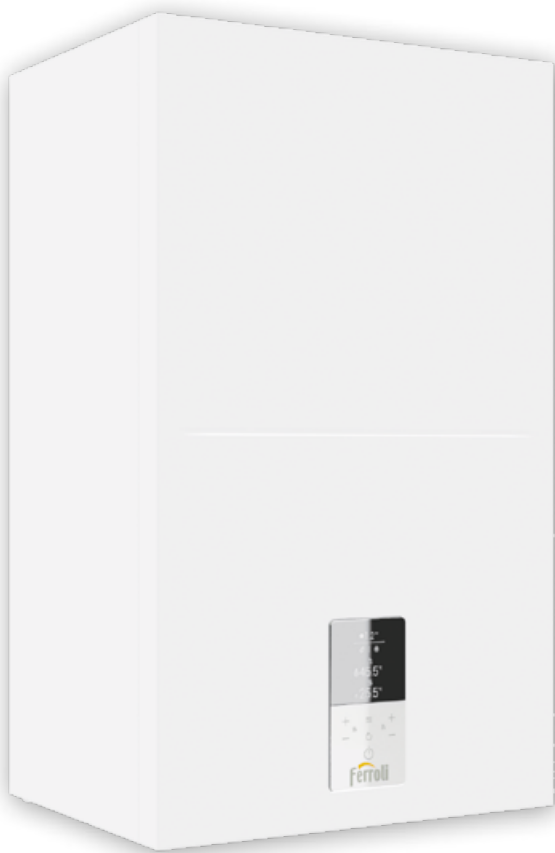


Bluehelix HiTech RRT

Wandmontierter Brennwertkessel mit Durchlauferhitzer



BLUEHELIX HITECH RRT... SPITZEN-TECHNOLOGIE IN JEDER HINSICHT



Die neue Bedienoberfläche mit „kapazitiver“ Berührungstechnologie, d. h. ohne Tasten, und mit 2,8"-Grafikdisplay ermöglicht es dem Benutzer in angemessener und einfacher Weise mit dem Produkt zu interagieren.

Dank der **Raumheizungs-Energieeffizienz (η_s) von 94 %** - unter den höchsten in der Kategorie (Energieeffizienzklasse A der energieverbrauchsrelevanten Produkte, Skala von G bis A++) - und der **Connect-Fernbedienungsverbindung**, die die Außentemperatur direkt aus dem Internet ablesen kann, **erreicht die gesamte Anlage eine Energieeffizienzklasse von A+** (Skala von G bis A+++). Es passt sich dank des **breiten Modulationsbereichs**, der 1:10 (1:10 Mod. 34 C, 1:9 Mod. 28 C, 1:7 Mod. 24 C) erreichen kann, einfach den Lastbedingungen an.

Dank des „**Wasserstoff-Steckverbindingssystems**“, einer seiner wichtigsten Innovationen, ist er in der Lage, sich selbst an den Betrieb mit Erdgas- und Wasserstoffgemischen anzupassen, die demnächst in Europa ankommen, um der **globalen Erwärmung** entgegenzuwirken.

Er wurde so entwickelt, um den Anforderungen an ein „**robustes**“ Produkt in jeder Hinsicht gerecht zu werden, dank des **erstklassigen Hochpass-Wärmetauschers**, der **maximale Effizienz und dauerhafte Zuverlässigkeit** garantiert; dies gilt insbesondere, aber nicht darauf beschränkt, für den Austausch von alten Generatoren in besonders verschmutzten Anlagen.



DER BEREICH

Modelle, die sowohl mit Erdgas als auch mit Flüssiggas betrieben werden

Mod. C

Mod. 24 C

KOMBINIERT (14 l/min bei Δt 25 °C)

Mod. 28 C

KOMBINIERT (16,1 l/min bei Δt 25 °C)

Mod. 34 C

KOMBINIERT (19 l/min bei Δt 25 °C)

Mod. H

Mod. 28 H

NUR HEIZEN

(Max. Wärmezufuhr 27,2 kW)

Mod. 34 H

NUR HEIZEN

(Max. Wärmezufuhr 30 kW)

Mod. 45 H

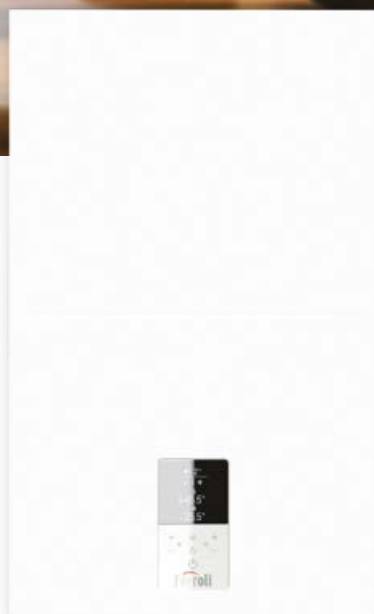
NUR HEIZEN

(Max. Wärmezufuhr 43,9 kW)



SO LEISE, WIE NUR MÖGLICH

Für den maximalen Komfort zu Hause



Durch die ausgeklügelte Planung und Ausführung von BLUEHELIX HITECH RRT konnten signifikante Werte in Bezug auf **Geräuschlosigkeit und akustischen Komfort** erreicht werden, wodurch es fast schwierig wird, die Hintergrundgeräusche eines Hauses von den Geräuschen des Kessels im Normalbetrieb zu unterscheiden.

Auch die **Ein/Aus-Transistoren wurden in Bezug auf den akustischen Komfort optimiert**, sodass der Benutzer im Gegensatz zu den Heizkesseln der alten Generation nur schwer am Geräusch erkennen kann, ob der Kessel ein- oder ausgeschaltet ist.

Auch auf das Design wurde ein großes Augenmerk gelegt. Es wurde ein abnehmbares 3-teiliges Gehäuse geschaffen, das verlängert wurde, um die Rohranschlüsse abzudecken.



BLUEHELIX HITECH RRT

Ansicht von Innen

WÄRMETAUSCHER

Einkreisiger Hochpass-Wärmetauscher aus Edelstahl, verstopfungsbeständig und leicht zu reinigen

BRENNER

Spezieller halbkugelförmiger Brenner **aus Edelstahl mit langlebiger Dichtung**

BRENNNERHALTER

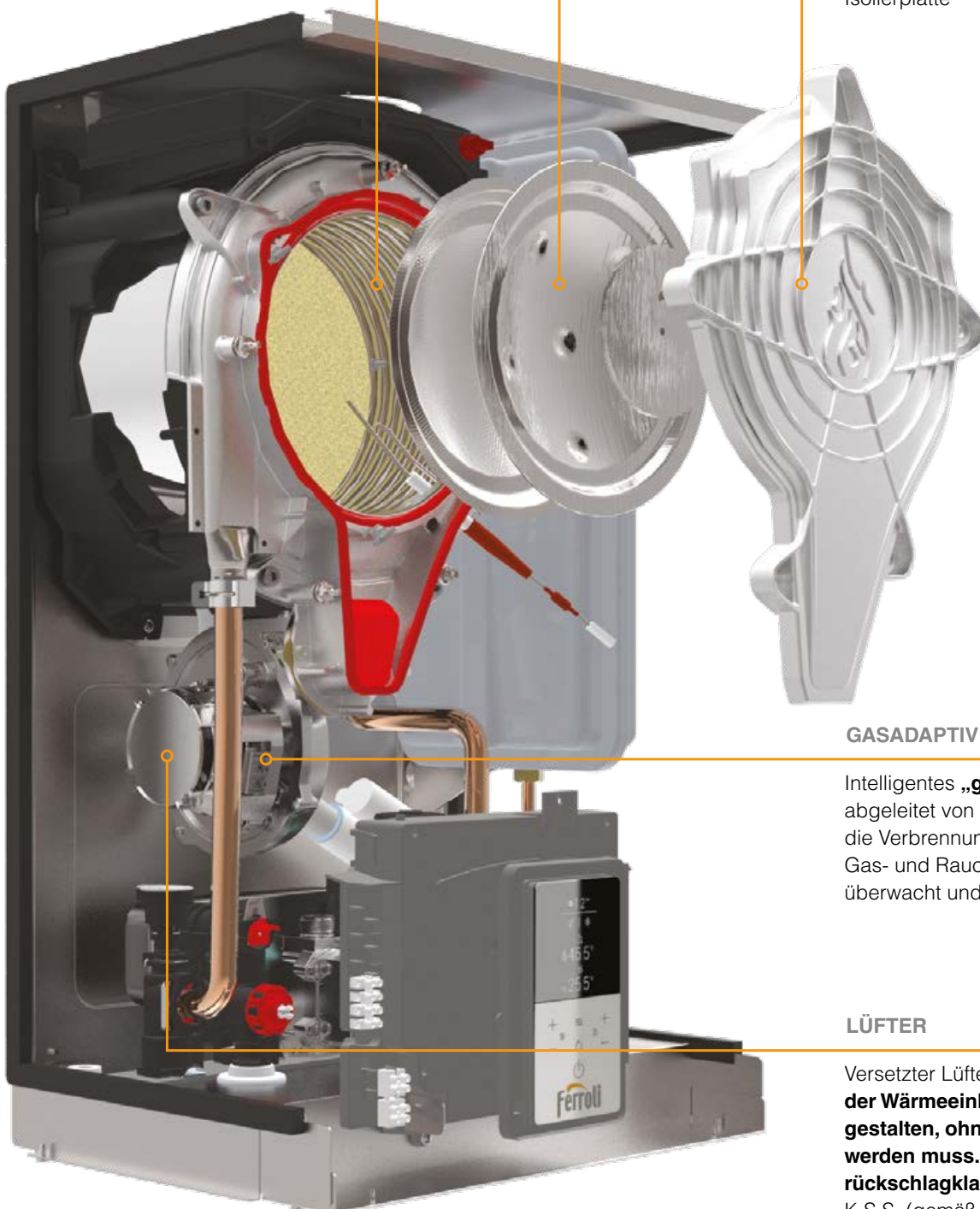
Selbstkühlender Brennerhalter ohne Isolierplatte

GASADAPTIV

Intelligentes „**gasadaptives**“ System, abgeleitet von Industriekesseln, das die Verbrennung basierend auf den Gas- und Rauchgasbedingungen überwacht und selbst stabilisiert

LÜFTER

Versetzter Lüfter, um die **Wartung der Wärmeeinheit einfacher zu gestalten, ohne dass sie ausgebaut werden muss. Eingebaute Abgas-rückschlagklappe** zum Anschluss an K.S.S. (gemäß UNI 7129)





MERKMALE

Vorteile des Produkts

- > **Kessel** mit Primärwärmetauscher aus Edelstahl mit großer Dicke, mit großen Durchgängen (die größten in der Kategorie), die eine lange Lebensdauer und einen reduzierten Wartungsaufwand garantieren, behält eine hohe Effizienz auch bei alten Systemen, die Oxidation und Verschmutzung aufweisen, bei
- > **A+ SYSTEM**: In Kombination mit der modulierenden Fernsteuerung **CONNECT** und der Außentemperaturerfassung direkt aus dem Internet erreicht er die **maximale Energieeffizienz** * (Skala von G bis A+++)
- > **Klasse 6 NOx**: erfüllt bereits die Anforderungen des EVPG vom 26.09.2018 (NOx-Emissionen < 56 mg/kWh)
- > **MC²: Multi Combustion Control** (Steuerung Mehrfachverbrennung), neues Verbrennungssystem mit von der Industrie stammender gasadaptiver patentierter Technologie für bessere Anpassungsfähigkeit an die unterschiedlichen Bedingungen der Gasversorgungsnetze (z. B. Druckschwankungen oder -abfälle)
- > **B.M.F.: Methane LPG Ready** (Bereit für Methan- und Flüssiggas), mit einer einfachen Konfiguration kann der Kessel mit Methan- oder Flüssiggas betrieben werden, ohne dass zusätzliche Umbausätze notwendig sind
- > Exklusives Wärmetauscher-**Brenner-System mit selbstkühlender Tür**: vereinfacht die Wartung und senkt die Kosten durch eine geringere Anzahl von Verschleißteilen
- > **Sofortige Warmwasserbereitung** mit einem dedizierten Plattentauscher für die Brauchwarmwasserbereitung (nur für Version C)
- > **Wasseranschlüsse** von der Kesselverkleidung abgedeckt
- > Großes **hintergrundbeleuchtetes Mehrzweck-Grafikdisplay** zum einfachen und korrekten Einstellen von Parametern
- > **Bypass** laut Standard
- > Es passt sich dank des **breiten Modulationsbereichs** von 1:10 (1:10 Mod. 34 C, 1:9 Mod. 28 C, 1:7 Mod 24 C) einfach den Ladebedingungen an.
- > **Besonders geeignet für den Betrieb in Schornsteinen, die „Hochleistungs-“Rohre erfordern, dank der Zulassung für den Betrieb mit Rauchabzugsöffnungen von einem Durchmesser von 50 mm**
- > **A.S.A.: Flue gas Protection System** (Abgasschutzanlage). Das serienmäßige **Abgasrückschlagventil** ermöglicht den einfachen Anschluss an druckbeaufschlagte Sammelabgassysteme (z. B. bei Renovierungen) gemäß der Vorschrift UNI 7129
- > Entwickelt, um **normale** Wartungs- und Reinigungsschritte **einfacher zu gestalten und zu erleichtern**
- > **Einrichtung Solaranlage**: Einrichtung für die Warmwasserbereitung in Kombination mit Solaranlagen
- > **ÖKO-Funktion** im Brauchwarmwasserbetrieb für höhere Einsparungen, wenn Warmwasser nicht wirklich verbraucht wird (nur bei Version C)
- > **Digitale Flammenüberwachung** mit drei Zündversuchen bei Betriebsblockierung durch fehlgeschlagene Flammenerkennung (nur im Erdgasbetrieb)
- > **Aufstellort**: auch im Außenbereich, an einem teilweise geschützten Ort, hält standardmäßig Temperaturen bis -5 °C und mit dem optionalen Frostschutzheizungs-Kit auch bis -15 °C stand

KURZBESCHREIBUNG DES PRODUKTS



Exklusive integrierte Wärmeeinheit Ferrol „Thermobalance“™ Ferrol



Betrieb mit **Wasserstoff angereicherten Erdgasgemischen**, die bereits für den Vertrieb in Europa vorgesehen sind (*)
(*) Mischungen aus Erdgas / Wasserstoff 80 % / 20 %



Sie können die **Zündung des Brenners** verzögern, indem Sie ihn nur starten, wenn tatsächlich Warmwasser verbraucht wird



Zugelassen für den Betrieb mit **Rauchgasabzug mit einem Durchmesser von 50 mm**



A.S.A.: Abgas- SchutzAnlage. Das AGR-Ventil kann **problemlos an die druckbeaufschlagten kollektiven Abgassamelsysteme** (z. B. Renovierung) in Übereinstimmung mit der Richtlinie UNI 7129 angeschlossen werden



MC²: Multi Combustion Control (Steuerung Mehrfachverbrennung), neues Verbrennungssystem mit patentierter gasadaptiver Technologie



Erstklassiger **monothermischer Hochleistungswärmetauscher aus Edelstahl**



Betrieb an einem **teilgeschützten Ort** mit einer **Mindesttemperatur von -5 °C für die Standardausführung** und bei Ausstattung mit Frostschutzset sogar Temperaturen bis **-15 °C**



Das Gerät kann mit **Vorwärmern für Brauchwarmwasser** kombiniert werden



Gerätebetrieb mit **Klimaregelung** und gleitender Systemtemperatur (optionaler Außentemperaturfühler)



Dieses Gerät wurde speziell entwickelt, um eine **besonders einfache** Installation und Wartung sicherzustellen



Modulationsverhältnis zwischen **max. Leistung** und **min. Leistung**



B.M.F.: Methane LPG Propane-air Ready (bereit für Methan- und Flüssiggas sowie Propanluft), mit einer einfachen Konfiguration kann der Kessel mit Methan- oder Flüssiggas betrieben werden, ohne dass zusätzliche Umbausätze erforderlich sind



Er erreicht eine der höchsten saisonalen Energieeffizienzwerte seiner Kategorie: **η_s 94%**



Fernsteuerung der Kesselparameter über Fernsteuerung



KESSELSTEUERUNG

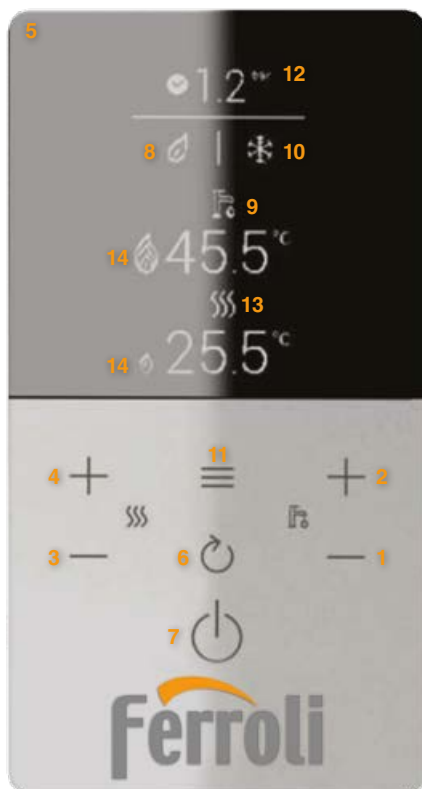
Steuertafel und Funktionen

Die neue Bedienoberfläche mit „kapazitiver“ Berührungstechnologie, d. h. ohne Tasten, und mit 2,8"-Grafikdisplay ermöglicht es dem Benutzer in angemessener und einfacher Weise mit dem Produkt zu interagieren und folglich das Gerät individuell zu bedienen, um den Raumkomfort ganz nach den eigenen Bedürfnissen zu steuern.

**EINFACHE
STEUERUNG**

Dank der **Fernverbindung über Bus** ist dies sogar direkt von der CONNECT-Fernsteuerung aus möglich, auch über Ihr Smartphone.

Der Kessel ist auch für den Anschluss eines **zweiten Raumthermostats** an Terminals vorgesehen, die für die Verwaltung von Mehrzoneninstallationen bestimmt sind.



LEGENDE 1 Taste zur Senkung der Temperatureinstellung de Brauchwarmwassers 2 Taste zur Erhöhung der Temperatureinstellung de Brauchwarmwassers 3 Taste zur Senkung der Temperatureinstellung der Heizanlage 4 Taste zur Erhöhung der Temperatureinstellung der Heizanlage 5 Display 6 Taste „Zurück“ 7 Taste zur Auswahl des Betriebsmodus: Sommer, Gerät AUS, ÖKO und KOMFORT 8 Anzeige Ökomodus 9 Anzeige Brauchwarmwasser-Modus 10 Anzeige Sommer-/ Wintermodus 11 Menü-/Bestätigungstaste 12 Anzeige Anlagendruck 13 Anzeige Heizmodus 14 Anzeige „Brenner eingeschaltet“



CONNECT

Fernsteuerung

- Kabellose Fernsteuerung als Zubehör, **um den Komfort zu Hause auch von Ihrem Smartphone aus zu steuern.**
- **Verbindung zum WLAN-Netzwerk zu Hause** für den Internetzugang über den mitgelieferten RF-/WLAN-Empfänger
- CONNECT-APP verfügbar zum Ein- und Ausschalten des Kessels und zur **Verwaltung des Wohnkomforts** für Heizung/ Warmwasser über Fernsteuerung mittels Smartphone (**iOS und Android**)
- **Maximierung des Raumkomforts** durch modulierende Regelung der Vorlauftemperatur durch **Klimatische Kompensation der Umgebung (KKU) und Klimatische Kompensation Außen (KKA)** durch **Außentemperaturerfassung direkt aus dem Internet** (oder von einem optionalen Außenfühler)
- **Verbessert die saisonale Effizienz der Raumheizung um +4 %**
- **Wöchentliche Stundenprogrammierung im 30-Minuten-Takt** über die CONNECT-APP
- **Alarmanzeige** auch über CONNECT-APP
- **Betriebsmodus:** Aus, Urlaub, Automatisch, Manuell
- **Drei einstellbare Temperaturniveaus:** Komfort, Sparmodus, Frostschutz



Steuerung

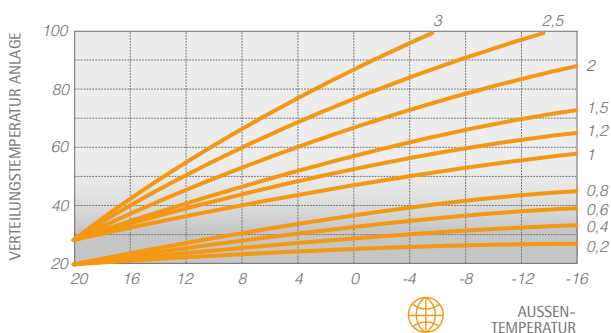


RF-/WLAN-Empfänger



KLIMATISCHE KOMPENSATION

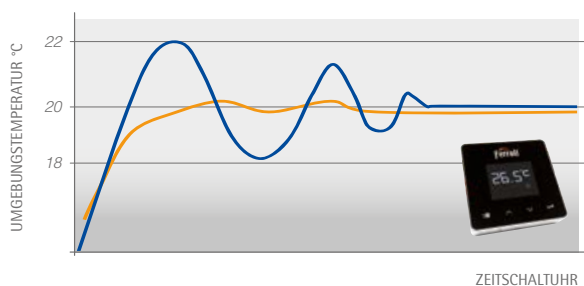
KKA



WEB | KLIMATISCHE KOMPENSATION AUSSENLUFT

Durch **direktes Ablesen der Außentemperatur aus dem Internet** (oder vom optionalen Außenfühler) kann das System die Temperatur basierend auf der gemessenen Außentemperatur gemäß den eingestellten Klimakurven ändern und so maximalen Benutzerkomfort gewährleisten, wenn sich die Außenklimabedingungen ändern.

KKU



KLIMATISCHE KOMPENSATION UMGEBUNG

Die Modulationsfunktion von CONNECT ermöglicht die **Modulation der Kesselleistung** bei Erreichen **des eingestellten Raumtemperaturwertes**. Dies verbessert die Qualität des Komforts durch die Beseitigung von Wärmespitzen und damit verbundene Energieeinsparungen.

MIT ZEITSCHLUTHR DER CONNECT-FERNSTEUERUNG

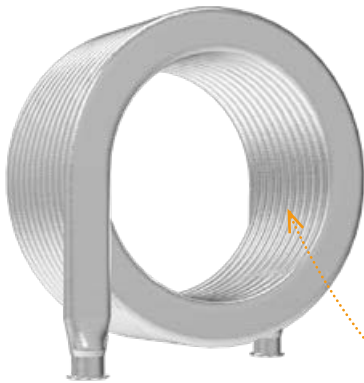
MIT NICHT MODULIERENDEM RAUMTHERMOSTAT



DER MOTOR

Brennraum

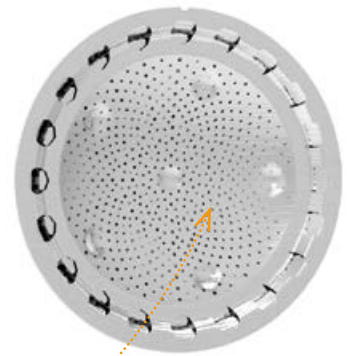
Das im BLUEHELIX HITECH RRT-Wärmetauscher verwendete Rohr besteht aus **Edelstahl**, einem Material, das eine **extrem glatte Oberfläche** erzeugt und dadurch weniger von Kalkablagerungen und Ablagerungen im Allgemeinen betroffen ist.



Der extra vergrößerte Querschnitt, die glatte Oberfläche und der Rohrschlangenquerschnitt verringern den Anteil der Ablagerungen im Rohr deutlich und erhöhen folglich die Lebensdauer des Wärmetauschers erheblich



Luftgekühlte Tür.
Keine Isolierplatte (sie bricht nicht während der Wartung)



Exklusiver halbkugelförmiger Brenner aus Edelstahl

SO EFFIZIENT, WIE NUR MÖGLICH

Auch bei älteren Anlagen (Austausch)



Abb. A *



Abb. B *

Der Wärmetauscher der Wärmeeinheit **THERMOBALANCE™** VON BLUEHELIX HITECH RRT (**Abb. A**) im Vergleich zum klassischsten und am weitesten verbreiteten Stahlwärmetauscher (**Abb. B**), den sogar Gruppo Ferroli ausschließlich bei einer kleinen Serie von Kesseln verwendete, die für den englischen Markt bestimmt waren. Dank des Fortschritts wurden diese durch proprietäre Wärmetauscher aus Stahl ersetzt, die in den Bluehelix-Modellen (2012 ->) verwendet werden.

Diese Form ermöglicht es dem Wärmetauscher der **THERMOBALANCE**-Wärmeeinheit, auch bei teilweiser Verstopfung mit nahezu maximaler Auslegungseffizienz zu arbeiten, während bei gleicher Menge an Ablagerungen und Sedimenten (z. B. bei Installationen in älteren Anlagen) der Wärmetauscher in **Abb. B** dazu neigt, im flammenberührten Teil als Folge der reduzierten Flüssigkeitsströmungsfläche schneller zu verstopfen. Dort wird eine tatsächliche Barriere an Ablagerungen * gebildet, die den Wärmeaustausch behindert und den Wirkungsgrad unter die Nennwerte reduziert.

* Bez.: gleiche Menge (5 g) an Kalk und Ablagerungen im Wärmetauscher (A) und (B) bei gleichem Rohrlängenabschnitt. Skalieren Sie 150 % der aktuellen Messung.

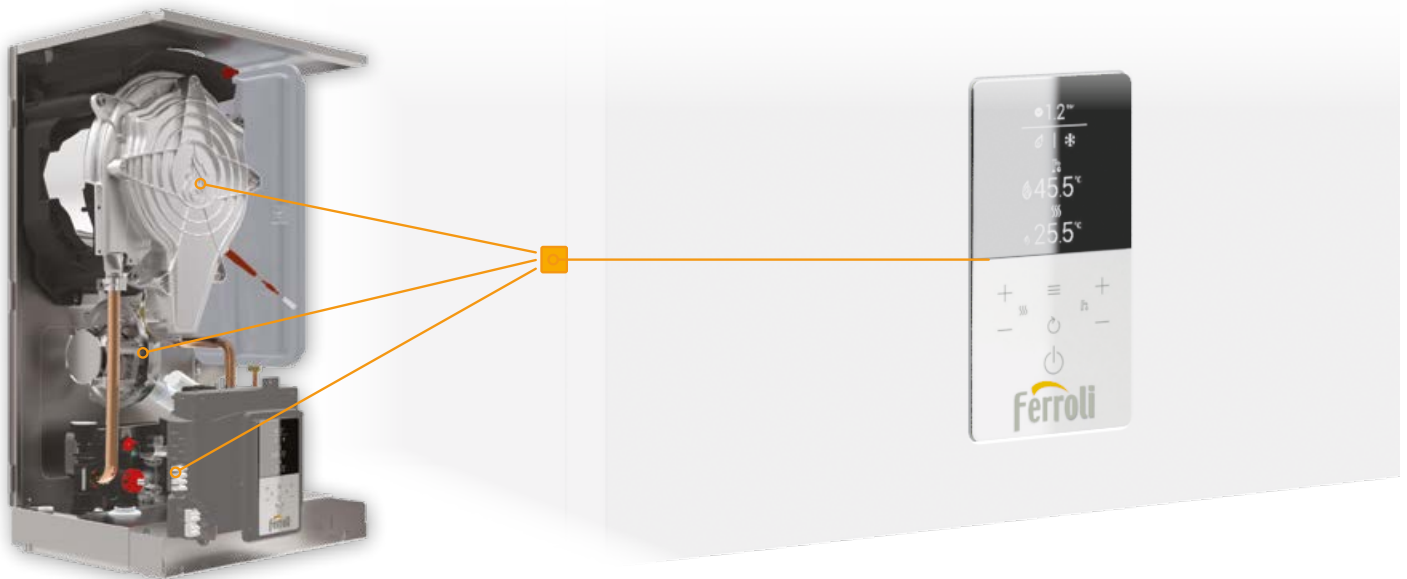
Wärmetauscherbereich mit einer Flamme



MC²

Multi Combustion Control (Steuerung der Mehrfachverbrennung)

Das elektronische Gerät steuert den Flammenionisationsstrom, um eine **perfekte Verbrennung** entsprechend der Änderung der Luftdichte oder Gasqualität zu gewährleisten. Das Verhältnis zwischen dem Luft/Gas-Durchfluss (λ) und dem Flammenionisationssignal wird verwendet, um das Luft-Gas-Verhältnis und damit die Verbrennung zu steuern. **MC²: Multi Combustion Control** (Steuerung Mehrfachverbrennung), das neue Verbrennungssystem mit **gasadaptiver** patentierter Technologie zur besseren Anpassungsfähigkeit an die unterschiedlichen Gasnetzbedingungen (z. B. Druckschwankungen oder -abfälle).



WARTUNGSFREUNDLICH

Problemlose Wartung

Bei der ersten Wartung des Geräts erkennen die Techniker die Sorgfalt, mit der jedes Teil so gestaltet wurde, dass es ihre Arbeit erleichtert. Durch den einfachen Zugang zu den Hauptkomponenten ermöglicht die Wärmeeinheit „**Thermobalance**“™ höchste Genauigkeit und schnelle Wartung. Einige Beispiele:

- Der Zugriff auf das Innere wird durch ein **3-teiliges Gehäuse** mit abnehmbaren Seiten erleichtert.
- Der Schaltkasten der elektronischen Platine kann leicht vom Gehäuse entfernt werden **wodurch ein freier Zugriff auf die Innenteile ermöglicht wird.**
- Der **vom Brenner versetzte Lüfter** befindet sich unterhalb und muss nicht entfernt werden, um an den Stahl-Brenner-Wärmetauscher zu gelangen.
- Die **Brennertür** wird automatisch vollständig **luftgekühlt** und benötigt keine Isolierplatte, wodurch die Gefahr von Beschädigungen oder Brüchen beim Entfernen zur Reinigungszwecken vermieden wird.
- Der Brenner wird **durch Lösen von lediglich 3 Schrauben entfernt**, wodurch freier Zugriff auf den Edelstahl-Wärmetauscher gewährleistet wird.
- Der Wärmetauscher **mit extra vergrößertem Durchgang** ist für extrem hartes Wasser ausgelegt und kann dank des verteilerlosen Einrohrkreislaufs **leicht gereinigt** werden.
- Der **Filter** am Brauchwarmwasserzulauf lässt sich direkt von innen leicht **ausbauen, ohne dass die Kesselwasseranschlüsse getrennt zu müssen.**
- Demontage und **Austausch des Plattenwärmetauschers** erfolgt einfach **durch Entfernen der beiden von vorne zugänglichen Sechskantschrauben**



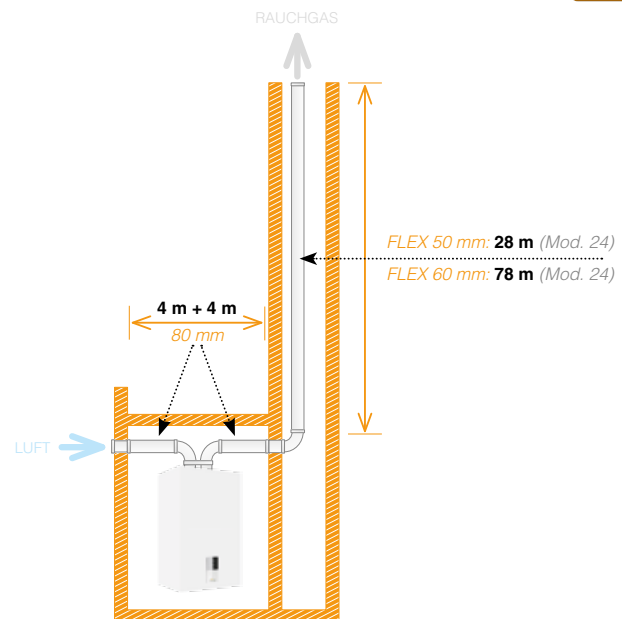
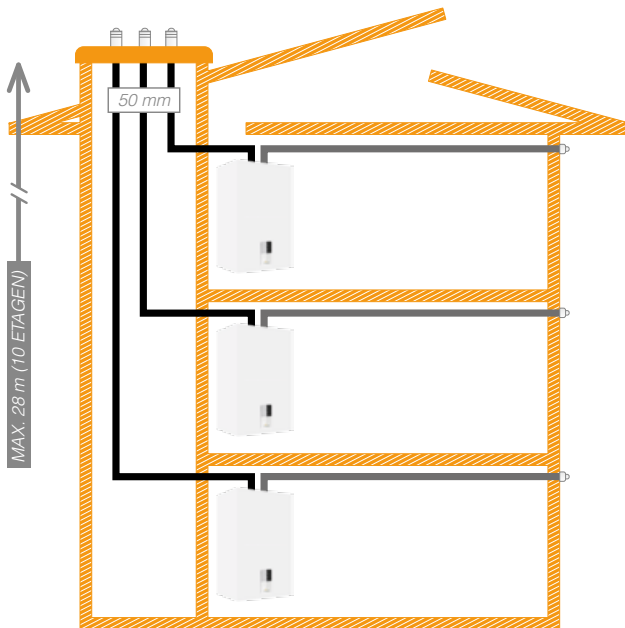


EINFACHERER AUSTAUSCH

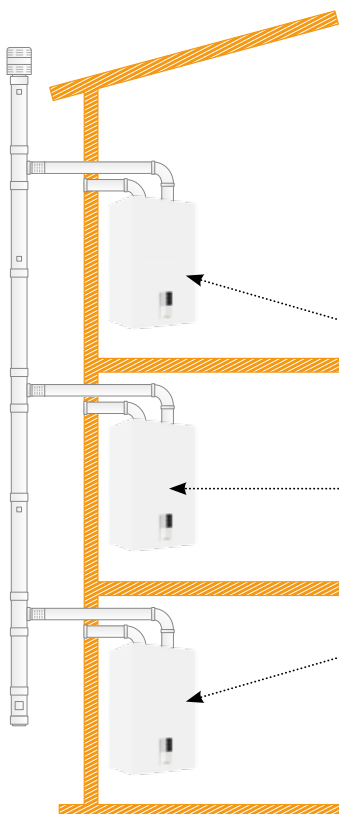
Rauchabzug $\varnothing$ 50 mm

Der neue Kessel kann auch mit Auslassen mit einem Durchmesser von 50 mm installiert werden.

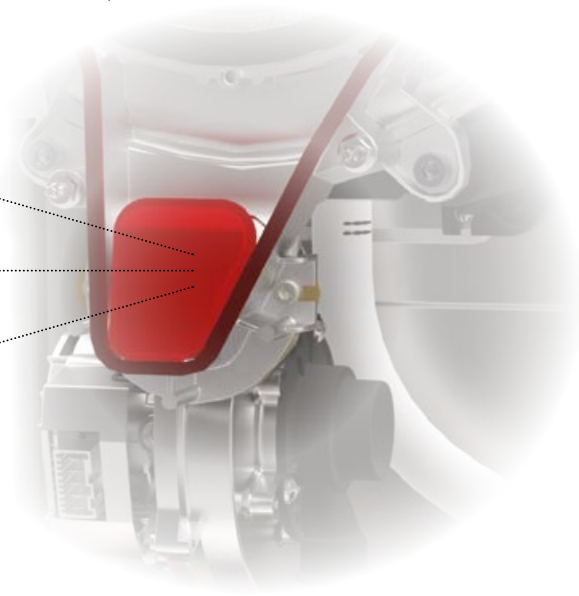
Besonders wichtig auf dem **Ersatzmarkt** bei häufigen Sammelabzügen, die „**schwere**“ Rohre erfordern, wo eine **hohe Abgasausstoßleistung** auch bei kleinen Durchmessern erforderlich ist.



Kollektiv druckbeaufschlagt



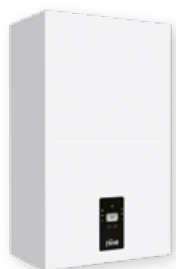
A.S.A.: Flue gas Protection System - Abgasschutzanlage). Das (serienmäßige) Abgasrückschlagventil **ermöglicht den einfachen Anschluss an druckbeaufschlagte Sammelabgassysteme** (z. B. bei Renovierungen) gemäß der Vorschrift UNI 7129. **Für andere Installateure** ist die Lösung von unter Druck stehenden Abgassammelanlagen **kostengünstiger** (Verringerung des Durchmessers der Schornsteine).





NEUE PRODUKTLINIE VON FERROLI

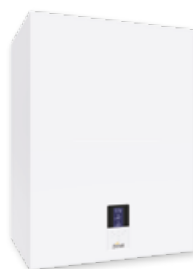
Eine allumfassende Produktpalette

**BLUEHELIX ALPHA**

24C - 28C - 34C

**BLUEHELIX HITECH RRT**

24C - 28C - 34C - 28H - 34H - 45H

**BLUEHELIX HITECH RRT K 50**

28 - 34

**BLUEHELIX MAXIMA**

28C - 34C

**A+**

KOMFORT UND SICHERHEIT

Funktionen

STOP-UND-GO-FUNKTION

Der Einsatz von Warmwasserhähnen mit kurzer Durchmischung oder sehr kurzer Versorgung für Schnellspülungen führt zu Anläufen der Kesselzündung, die in der Regel sofort enden. Diese „**Fehlstarts**“ können mit der Zeit die durchschnittliche Lebensdauer des Produkts beeinträchtigen. Aus diesem Grund wurde BLUEHELIX HITECH RRT mit einem elektronischen Parameter ausgestattet, der verwendet wird, um die Brennerzündung (Stop-und-Go) zu verzögern, indem er nur bei tatsächlichem Warmwasserverbrauch aktiviert wird.



FUNKTION SUN EASY

BLUEHELIX HITECH RRT wurde für die einfache Installation in Systemen entwickelt, die mit den innovativsten Technologien ausgestattet wurden. Das System SUN EASY ist mit einer Elektronik ausgestattet, die den **Betrieb mit Sonnenkollektoren** sowohl mit natürlicher als auch mit Zwangsumlauf vereinfacht. Ein im Brauchwarmwasserkreislauf angeordneter Fühler kontrolliert stetig die Temperatur des von den Sonnenkollektoren vorgewärmten Wassers und ermöglicht die Zündung des Brenners nur, wenn diese Temperatur unter das Niveau sinkt, das für einen optimalen Benutzerkomfort erforderlich ist.



ÖKO-KOMFORTFUNKTION FÜR BRAUCHWARMWASSER

Beim ÖKO-Betrieb erfolgt die Brauchwarmwasserbereitung nach traditionellen Standards und ermöglicht so Energieeinsparungen bei Nichtgebrauch. Durch die spezielle Temperaturhaltung des Wärmetauschers **erfolgt die Brauchwarmwasserbereitung im COMFORT-Betrieb noch schneller und komfortabler**. Erreichen des maximalen zertifizierten 3-Sterne-Komforts (EN 13203). Die Effizienz- und Lastprofile nach EVPG stehen an der Spitze der Kategorie: **Mod. 24 / 28 C / A - XL | Mod. 34 C / A - XXL**

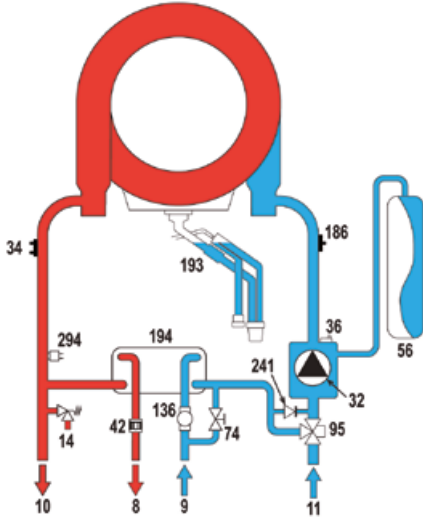




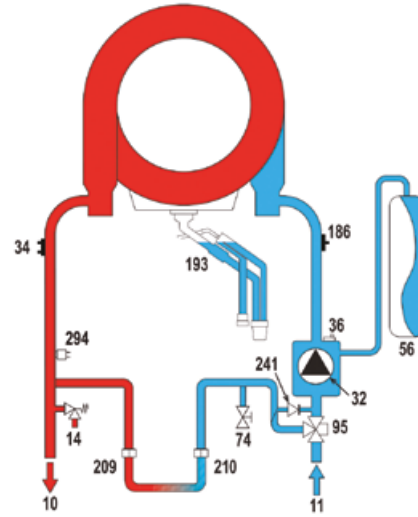
MERKMALE

Hydraulik - Energielabel

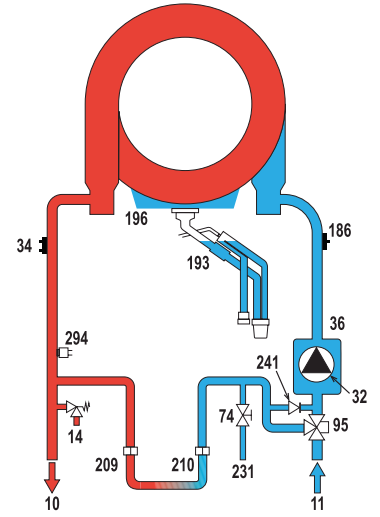
MOD. C



MOD. 28 - 34 H

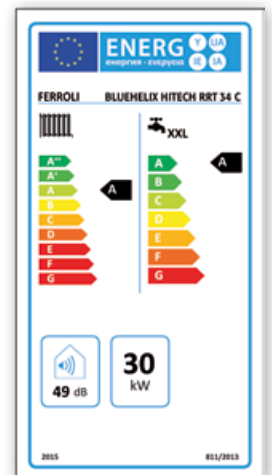
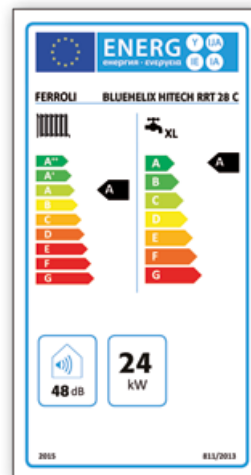
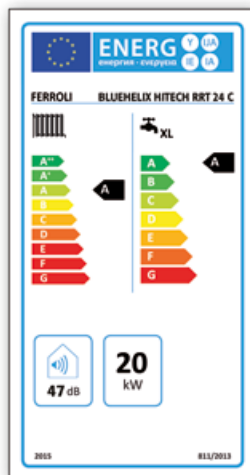


MOD. 45 H

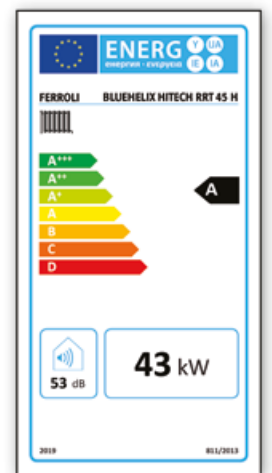
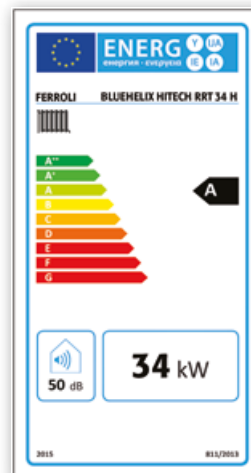
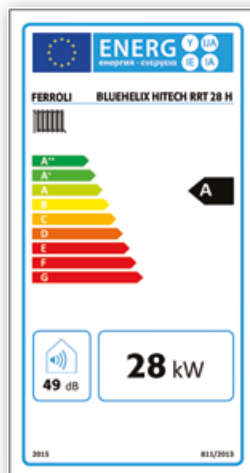


LEGENDE 8 Auslass Brauchwarmwasser 9 Einlass Brauchwarmwasser 10 Anlagenversorgung 11 Anlagenrücklauf 14 Sicherheitsventil 32 Umwälzpumpe Heizung 34 Temperatursensor Heizung 36 Automatische Belüftung 42 Temperatursensor Brauchwarmwasser 56 Ausdehnungsgefäß (Mod. 45 H wird ohne Ausdehnungsgefäß geliefert) 74 Füllkappe der Anlage 95 Umschaltventil 136 Durchflussmesser 186 Rücklaufsensoren 193 Siphon 194 Wärmetauscher Brauchwarmwasser 241 Automatischer Bypass 294 Drucksensor der Anlage

MOD. C



MOD. H



Abmessungen

LEGENDE 7 3/4"-Gaseinlass 8 1/2"-Brauchwarmwasserauslass 9 1/2"-Brauchwarmwassereinlass 10 3/4"-Anlagenversorgung 11 3/4"Anlagenrücklauf A6 Anschluss für Kondensatablauf

Ansicht von oben

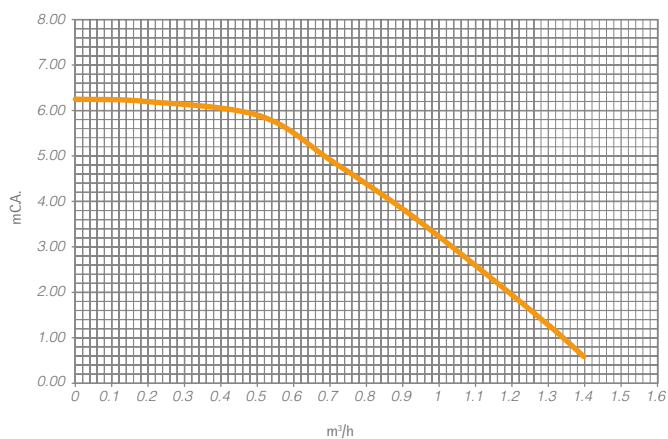
Ansicht von unten



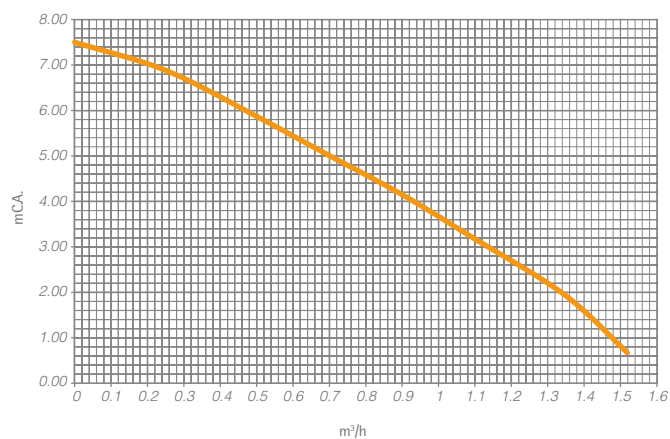
TECHNISCHE DATEN

Druckverlust/Druckhöhe

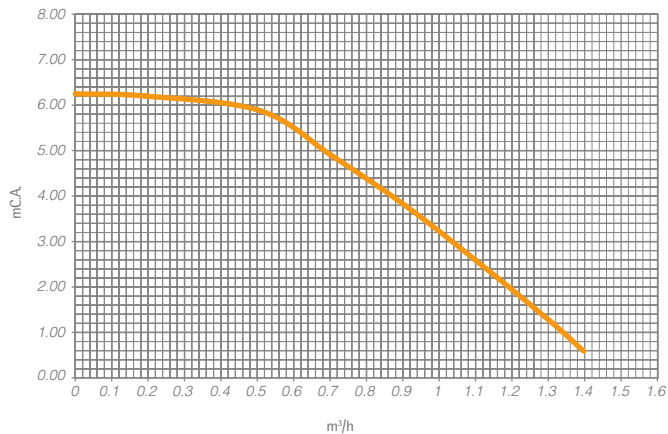
BLUEHELIX HITECH RRT MOD. 24 / 28 C



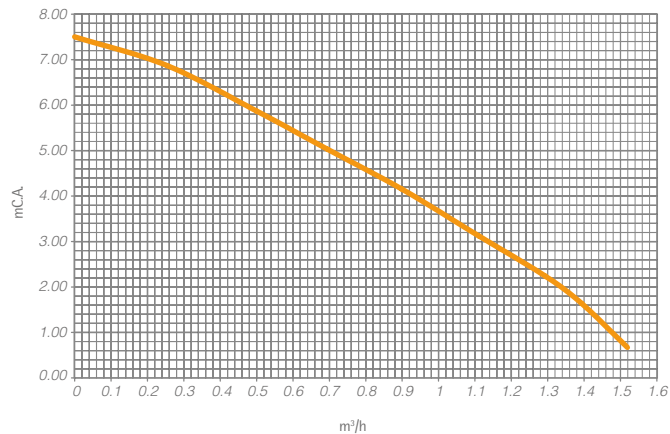
BLUEHELIX HITECH RRT MOD. 34 C



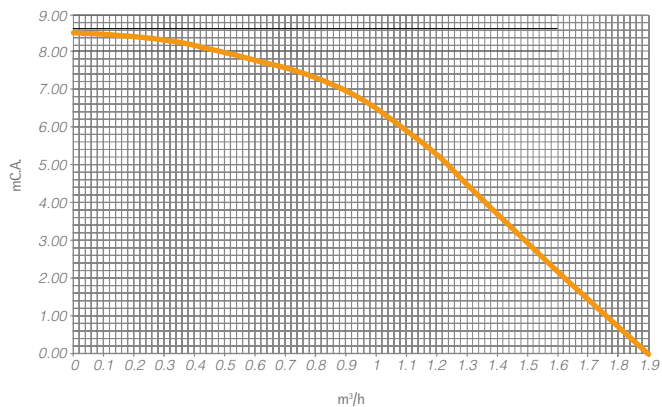
BLUEHELIX HITECH RRT MOD. 28 H



BLUEHELIX HITECH RRT MOD. 34 H



BLUEHELIX HITECH RRT MOD. 45 H





TECHNISCHE DATEN

Übersichtstabelle

BLUEHELIX HITECH RRT		24 C	28 C	34 C	28 H	34 H	45 H
Energieverbrauchsrelevante Produkte, Energieeffizienzklasse	 (Klasse G - A++)						
	 (Klasse G - A)	 	 	 	-	-	-
Max. / Min. Wärmezufuhr Heizung	kW	20,4 / 3,5	24,5 / 3,5	30,6 / 3,5	28,5 / 3,5	34,7 / 3,5	43,8 / 6,4
Max. / Min. Wärmeabgabe Heizung (80/60 °C)	kW	20,0 / 3,4	24,0 / 3,4	30,0 / 3,4	27,9 / 3,4	34,0 / 3,4	42,9 / 6,3
Max. / Min. Wärmeabgabe Heizung (50/30 °C)	kW	21,6 / 3,8	26,0 / 3,8	32,5 / 3,8	30,2 / 3,8	36,8 / 3,8	46,5 / 6,9
Max. Wärmezufuhr Brauchwarmwasser	kW	25,0	28,5	34,7	-	-	-
Min. Wärmezufuhr Brauchwarmwasser	kW	3,5	3,5	3,5	-	-	-
Max. / Min. Wärmeabgabe Brauchwarmwasser	kW	24,5 / 3,4	28,0 / 3,4	34,0 / 3,4	-	-	-
Effizienz bei max. Leistung (80-60 °C)	%	98,1	98,1	97,9	98,1	97,9	97,8
Effizienz bei min. Leistung (80-60 °C)	%	98,0	98,0	98,0	98,0	98,0	98
Effizienz bei max. Leistung (50-30 °C)	%	106,1	106,1	106,1	106,1	106,1	106,1
Effizienz bei min. Leistung (50-30 °C)	%	107,5	107,5	107,5	107,5	107,5	107,6
Effizienz 30 %	%	109,7	109,7	109,5	109,5	109,5	109,6
Gasversorgungsdruck G20	mbar	20	20	20	20	20	20
Max. Gasdurchflussmenge G20	m³/h	2,65	3,02	3,67	3,02	3,67	4,63
Min. Gasdurchflussmenge G20	m³/h	0,37	0,37	0,37	0,37	0,37	0,68
Max. / min. CO ₂ G20	%	9,4 / 9,2	9,3 / 9,2	9,3 / 9,2	9,3 / 9,2	9,3 / 9,2	9,0 / 8,9
Gasversorgungsdruck G31	mbar	37	37	37	37	37	37
Max. / min. Gasdurchflussmenge G31	kg/h	1,94 / 0,27	2,21 / 0,27	2,70 / 0,27	2,21 / 0,27	2,70 / 0,27	3,4 / 0,5
Max. / min. CO ₂ G31	%	10,3 / 9,8	10,3 / 9,8	10,3 / 10,0	10,3 / 9,8	10,3 / 10,0	10,3 / 10,0
NO _x -Emissionsklasse (EN 15502-1)	-	6	6	6	6	6	6
Max. Betriebsdruck Heizung	bar	3	3	3	3	3	3
Min. Betriebsdruck Heizung	bar	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Max. Heiztemperatur	°C	95	95	95	95	95	95
Heizungswasserinhalt	Liter	2,9	2,9	4,3	2,9	4,3	5,5
Kapazität des Ausdehnungsgefäßes der Heizung	Liter	8	8	10	8	10	-
Vorladedruck des Ausdehnungsgefäßes der Heizung	bar	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	-
Max. Arbeitsdruck Brauchwarmwasser	bar	9	9	9	-	-	-
Min. Arbeitsdruck Brauchwarmwasser	bar	0,3	0,3	0,3	-	-	-
Durchflussrate Brauchwarmwasser Δt 25 °C	l/min	14	16,1	19,5	-	-	-
Durchflussrate Brauchwarmwasser Δt 30 °C	l/min	11,7	13,4	16,2	-	-	-
Schutzarten (IEC 60529)	IP-Code	X4D	X4D	X4D	X4D	X4D	X4D
Versorgungsspannung	V/Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230V / 50Hz
Von der Heizung die elektrisch absorbierte Leistung	W	63	70	80	70	80	132
Vom Brauchwarmwasser die elektrisch absorbierte Leistung	W	73	82	99	-	-	-
Leergewicht	kg	28	28	32	28	32	35



HINWEIS FÜR HANDELSVERTRETER:

Im Hinblick auf die stetige Verbesserung seines Produktionsprogramms und der Kundenzufriedenheit weist das Unternehmen hiermit darauf hin, dass ästhetische und/oder dimensionale Merkmale, Spezifikationen und Zubehör Änderungen unterliegen können.

Bitte achten Sie mit größter Sorgfalt darauf, dass alle dem Endkunden zur Verfügung gestellten technischen Dokumente und/oder Verkaufsunterlagen (Listen, Kataloge, Prospekte usw.) auf dem neuesten Stand sind.

Ferroli S.p.A.

37047 San Bonifacio (VR) Italien - Via Ritonda 78/A

Tel. +39.045.6139411

Fax +39.045.6100233

www.ferroli.com

export@ferroli.com