

ferroli



Omnia S Hybrid in R32

Soluzione ibride integrate, l'unione perfetta tra efficienza, risparmio e comfort. Tecnologia full inverter in R32





I NUOVI IBRIDI FERROLI

Un sistema ibrido come questo non è mai esistito



Ferrolì ha ascoltato i suoi clienti ed ha lanciato la nuovissima gamma **OMNIA S HYBRID in R32**, capace di soddisfare le aspettative dei clienti più esigenti.

Un **rapporto qualità-prezzo** mai visto con tutte le funzioni (e forse più!) delle concorrenti che una volta erano considerate *"Top di gamma"*.

Ma cos'è un Sistema Ibrido? E come funziona?

Un sistema ibrido unisce tutti i vantaggi della **pompa di calore** con quelli della migliore **caldaia a condensazione**.

La pompa di calore offre la possibilità di riscaldare e raffreddare casa, grazie all'innovativo circuito frigorifero reversibile che sfrutta l'**energia rinnovabile** presente nell'aria esterna.

Quelle (poche) volte in cui la pompa di calore lavora con efficienze ridotte (per temperature richieste dell'acqua elevate o per temperature esterne troppo rigide), ecco che la caldaia entra in gioco, sfruttando tutti i vantaggi della **condensazione senza il minimo discomfort al cliente**.

Ma non solo, un Sistema Ibrido può funzionare in sanitario **simultaneamente** al condizionamento, sfruttando entrambi i generatori senza interruzione alcuna.

Quali sono le gamme offerte da Ferrolì?

In sintesi sono 3, tutte disponibili in 4 taglie con potenze differenti:

- > **OMNIA S HYBRID C** monta una pompa di calore per solo riscaldamento/raffrescamento, demandando la produzione dell'acqua sanitaria in modo istantaneo alla caldaia;
- > **OMNIA S HYBRID H** sfrutta la pompa di calore per produrre anche acqua calda sanitaria, ha bisogno di un accumulo esterno (ricordiamo che la PDC non può produrre ACS in istantaneo);
- > **OMNIA S HYBRID H IN** è una versione evoluta della precedente, in versione da mobiletto o incasso personalizzabile, con accumulo ACS integrato, gruppi di distribuzione diretti, miscelati, integrazione solare e tanto altro ancora.



MA COS'È L'R32?

Perché è considerato ecologico?

L'Europa ha tracciato da tempo la strada verso la riduzione dei gas ad effetto serra, per **prevenire il riscaldamento globale e rispettare una riduzione ambiziosa delle emissioni di CO₂ dell'80% entro il 2050.**

Il mondo **HVAC** non è escluso.

Non è più una questione di buco dell'Ozono, R11, R12 e R22 sono banditi oramai da anni... si parla da un po' di tempo di GWP. In breve il GWP è l'acronimo di **Global Warming Potential**, ossia **Potenziale di Riscaldamento Globale** e indica l'impatto potenziale che avrebbe un gas refrigerante se si disperdesse in ambiente.

Permette di paragonare l'impatto di 1kg di gas rispetto ad 1 kg di CO₂, su un periodo di 100 anni.

Ad es. l'R410A ha un GWP di 2.088. Banalmente vuol dire che 1kg di R410A ha lo stesso impatto di 2.088 kg di CO₂ (ossia oltre 2 tonnellate di CO₂ equivalente).



Ferrolì ha scelto per queste macchine il Gas R32, che ha GWP pari a 675, praticamente un terzo rispetto all'R410A. Ma l'R32 non è l'ultima delle innovazioni, l'R32 si conosce da tempo. Basti sapere che il "vecchio" R410A era una miscela per il 50% di R32.

L'**R32** ha molteplici vantaggi su macchine di piccola e media potenza. È un gas che ha caratteristiche simili all'R410A, ma con **proprietà termodinamiche** addirittura **migliori!**

Paragonando i 2 Gas su macchine costruite in modo simile (compressori di potenza equivalente e superfici di scambio simili), l'R32 permette di raggiungere le medesime capacità, **ma con efficienze migliori e minor carica di refrigerante!**

Questo vuol dire utilizzare meno Gas con un GWP molto inferiore. In termini pratici, non sbagliamo di molto affermando che l'R32 porta ad una **riduzione di circa il 75% delle emissioni** equivalenti, rispetto alla medesima macchina in R410A.

FACCIAMO UN ESEMPIO

Una pompa di calore taglia 8 potrebbe avere circa 1,7kg di R410A. Se invece di sostituirla con un'altra in R410A, la sostituissimo con una nuova Ferrolì in R32, questa avrebbe circa 1,4kg di gas. In breve:

Modello	Ipotesi Gas	GWP	Tonn. CO ₂ equivalenti
Vecchia pompa di calore da sostituire	1,7 kg di R410A	2.088	3.550
Nuova PDC Ferrolì in R32	1,4 kg di R32	675	945

Stiamo di fatto risparmiando all'ambiente oltre 2.600 kg di CO₂ equivalente.

Ma sapete quanta CO₂ emette un'utilitaria media? Circa 120 grammi di CO₂ al kilometro.

2.600kg di CO₂ equivalgono al tragitto Verona-Napoli... per ben 15 volte... andata e ritorno!



Ma l'R32 sarà il gas del futuro?

Non abbiamo paura a dirvi di no. Siamo convinti che l'R32 sia un Gas di passaggio, ma allo stato attuale è uno dei migliori compromessi in termini di resa e impatto ambientale. In stadio di sviluppo ci sono molte altre alternative, anche naturali.

Ferrolì è in prima linea anche su questo e sarà nostra premura informarvi su ogni novità del mercato.



FOCUS ON

Da cosa è composto un sistema ibrido?

Un **Sistema Ibrido Integrato (Factory Made)** è composto, come una pompa di calore, da un'Unità Esterna e da un'Unità Interna.

L'**Unità Esterna** contiene il cuore della pompa di calore, ossia il circuito frigorifero. Compressore e ventilatore sono all'esterno, assieme ai componenti necessari ad invertire il ciclo (per fare sia caldo che freddo) ed alla batteria di scambio termico con l'aria. **Ferrol** monta gli **inverter** su compressori, ventilatori e circolatori per raggiungere le **massime efficienze e le minime rumorosità**. In questi sistemi Ibridi sono poi i tubi del refrigerante ad entrare nell'Unità Interna (e non tubi dell'acqua), al sicuro da temperature troppo rigide, senza bisogno di glicole.

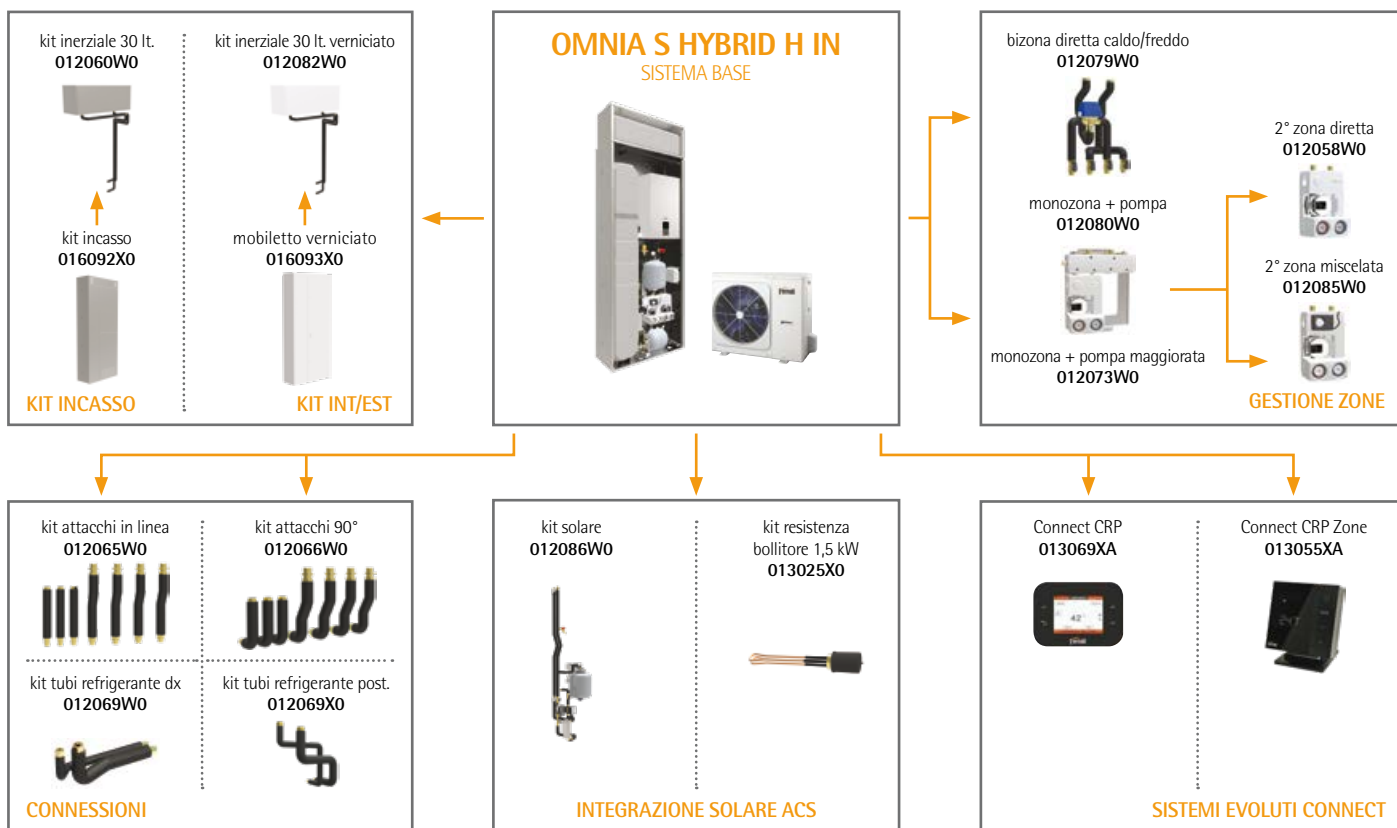


LEGENDA 1 Ventilatore assiale con motore DC brushless completo di griglie di protezione 2 Separatore e ricevitore di liquido frigorifero 3 Compressore Twin Rotary con motore DC Inverter su supporti antivibranti e con doppio isolamento fonoassorbente, per ridurre al minimo vibrazioni e rumore 4 Attacchi frigoriferi 5 Schede di controllo, alimentazione e inverter 6 Sonda di temperatura aria esterna già preinstallata sull'unità 7 Batteria di scambio gas/aria

L'**Unità Interna** varierà da modello a modello. In un unico sistema compatto troviamo sia lo scambiatore lato acqua della pompa di calore, sia i componenti della caldaia. Infine il **controllore Smart Capsense** incluso gestisce il sistema, con protocolli di comunicazione come il **Modbus** e contatti **Smart Grid**, capaci di integrare un *impianto fotovoltaico* per ottimizzare i consumi. Le Unità Interne dei **modelli C ed H** hanno dimensioni esterne simili, ma differenti configurazioni all'interno.

La **gamma H IN** va invece personalizzata, con una serie di opzioni e accessori in grado di soddisfare le esigenze del cliente direttamente nell'armadio dedicato, per installazione a *mobiletto o incasso*.

Come configurare OMNIA S HYBRID H IN





UNITÀ INTERNA

Omnia S Hybrid C e H

Include un generatore termico a condensazione ad elevato range di modulazione, integrato da modulo idronico per la gestione del circuito frigorifero collegato all'Unità Esterna.

Può essere installata di serie anche in luoghi esterni parzialmente protetti con temperature **fino a -5°C** grazie al grado di protezione **IPX5D**.

Viene fornita di serie con due rubinetti a squadra lato impianto, di cui uno completo di filtro a rete rimovibile.

Il sistema di scarico fumi include una **valvola clapet** antireflusso integrata che permette la connessione a sistemi collettivi fumari in pressione (*F.P.S.: Sistema di Protezione Fumi*); è possibile inoltre l'abbinamento a sistemi di intubamento di camini esistenti con diametri 50, 60 e 80 mm.



Mod. C

Massimo comfort
con generatore
termico a
condensazione per
produzione di **ACS**
istantanea.

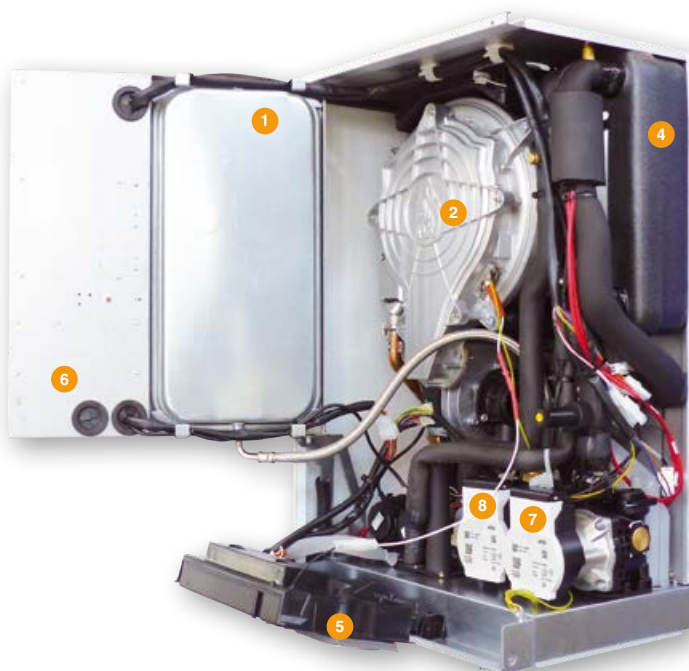


LEGENDA UNITÀ INTERNA

- 1 Vaso d'espansione impianto da 8 litri con apertura a bandiera per facilitare l'accesso alle parti interne
- 2 Gruppo termico Ferrolì THERMOBALANCE™
- 3 Scambiatore a 20 piastre per la produzione di acqua calda sanitaria
- 4 Scambiatore a piastre pompa di calore
- 5 Pannello comandi controllo caldaia con apertura a bandiera
- 6 Pannello elettronica di controllo sistema ibrido con copertura di protezione
- 7 Circolatore ad alta prevalenza specifico per la pompa di calore
- 8 Circolatore ad alta prevalenza specifico per il gruppo termico

Mod. H

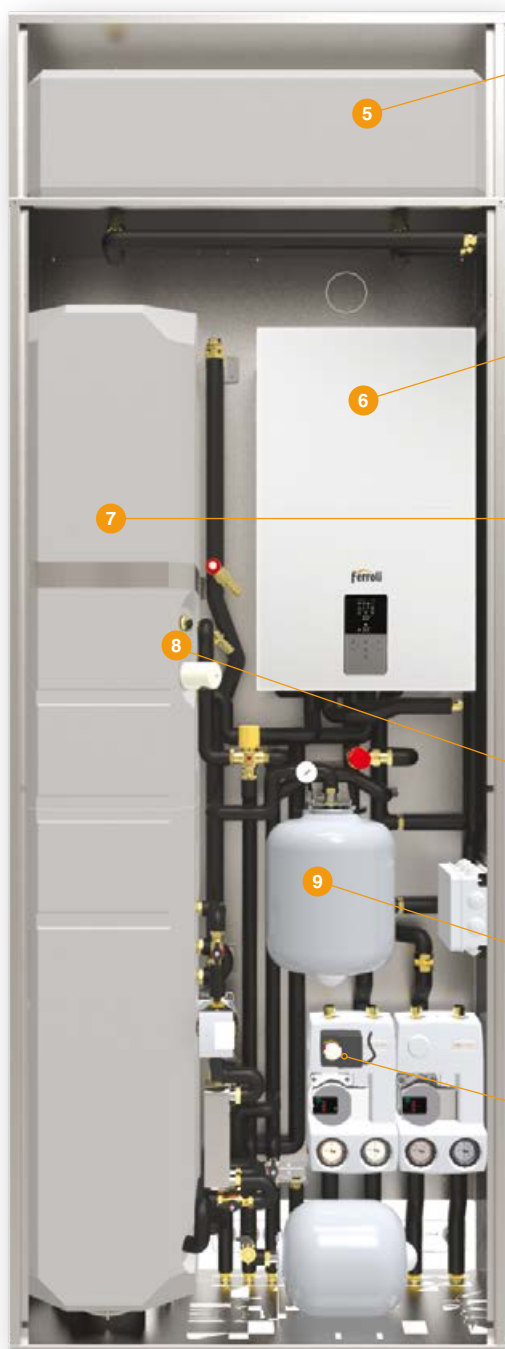
Generatore a combustione **RANGE RATED** per adattarsi alle esigenze dell'impianto e gestione del Sanitario anche con la pompa di calore, per lavorare sempre massima efficienza (necessario accumulo esterno).





UNITÀ INTERNA OMNIA S HYBRID H IN

La soluzione con mobiletto esterno o armadio ad incasso



5 KIT SERBATOIO INERZIALE DA 30 L (OPZIONALE)
da posizionare sopra l'armadio

6 UNITÀ INTERNA
Unità interna OMNIA S HYBRID H completa di comando a bordo macchina (incassata nel mobiletto/armadio)

7 KIT BASE DI PARTENZA
Serbatoio ACS da 150 litri in acciaio inox completo di tubazioni idrauliche per l'allacciamento all'impianto

8 RESISTENZA ELETTRICA INTEGRAZIONE ACS (OPZIONALE)
resistenza elettrica di supporto da 1,5 kW

9 KIT SOLARE (OPZIONALE)
completo di tubazioni idrauliche, vaso espansione solare da 18 l, circolatore, scambiatore a piastre

KIT GESTIONE ZONE (OPZIONALI) CONFIGURABILI A SECONDA DELLE DIVERSE TIPOLOGIE D'IMPIANTI

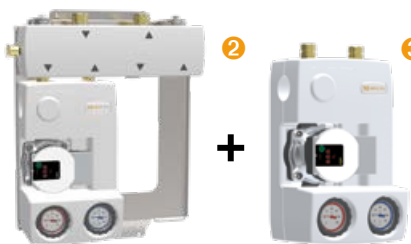
- 1** Kit accessorio bi-zona (caldo/freddo) con valvola deviatrice
- 2** Kit accessorio mono-zona con collettore + pompa.
Kit accessorio mono-zona con collettore + pompa di rilancio maggiorata
- 2+3** + kit accessorio 2^a zona aggiuntiva diretta
- 2+4** + kit 2^a zona aggiuntiva miscelata con centralina



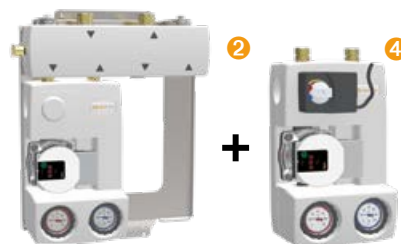
Bi-zona (caldo/freddo) con valvola deviatrice



Mono-zona con collettore + pompa (standard o maggiorata)



Kit 2 + 2^a zona aggiuntiva diretta



Kit 2 + 2^a zona aggiuntiva miscelata



TERMOREGOLAZIONI ED ACCESSORI

Personalizza il sistema sulle necessità di installazione

VALIDI PER TUTTE LE GAMME

ACCESSORI		CODICE
	Connect CRP	013069XA
	Connect CRP Zone	013055XA

ACCESSORI		CODICE
	kit scarico tubi separati 80/80 per caldaie a condensazione completo di prese per analisi	041082X0
	Kit antivibranti in gomma per unità esterna	2CP000ZF

VALIDI PER OMNIA S HYBRID C / H

ACCESSORI		CODICE
	Dima normale zincata	046053X0
	KIT IDRAULICO UI OMNIA S HYBRID Costituito da rubinetto gas, ingresso acqua e tubi/raccordi di collegamento. NB: rubinetti mandata/ritorno impianto forniti di serie	mod. C 012050W0
		mod. H 012051W0
	Sonda di temperatura mandata impianto o per integrazione solare/sistema ibrido	2CP000NF

ACCESSORI		CODICE
	curva coassiale 90°, girevole 360° con passo 45° ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041084X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 80/125 mm per caldaie a condensazione	041006X0
	attacco per tubo coassiale verticale ø 100/60 mm per caldaie a condensazione	041083X0
	Kit carter copri-attacchi per la copertura estetica delle connessioni idrauliche a muro	016008X0

VALIDI PER OMNIA S HYBRID H IN

ACCESSORI		CODICE
	Armadio da incasso non verniciato	016092X0
	Mobiletto verniciato	016093X0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato dx armadio ad incasso	012069W0
	Kit tubazioni frigorifere tra UE e UI, entrata da lato posteriore armadio verniciato	012069X0
	Kit connessioni idrauliche in linea (per tubazioni impianto da sotto armadio)	012065W0
	Kit connessioni idrauliche posteriori (per tubazioni impianto da dietro armadio)	012066W0
	Kit accessorio per impianto bi-zona diretta (caldo/freddo) con valvola deviatrice	012079W0
	Kit resistenza elettrica da 1,5 kW per integrazione bollitore ACS	013025X0

ACCESSORI		CODICE
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri da posizionare sopra l'armadio	012060W0
	Kit serbatoio inerziale da 30 litri verniciato da posizionare sopra l'armadio	012082W0
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa	012080W0
	Kit accessorio per impianto mono-zona diretta con collettore+pompa maggiorata	012073W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva diretta (*)	012058W0
	Kit accessorio 2° zona aggiuntiva miscelata (*)	012085W0
	Kit integrazione bollitore ACS con impianto solare termico	012086W0

(*) Kit abbinabili all'accessorio (012080W0) o (012073W0) per la gestione delle diverse tipologie di impianti a zona

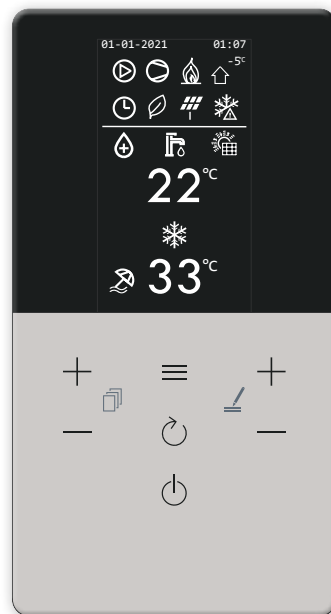


IL SISTEMA DI CONTROLLO

Interfaccia utente

L'Interfaccia utente è stata dotata di **tecnologia Capsense** con display grafico da 2,8", che permette all'utente di interagire con il prodotto in modo agevole ed estremamente semplice.

- > **PROTOCOLLO MODBUS** Può essere interfacciata a sistemi BMS/BACS di automazione e gestione.
- > **RISCALDAMENTO E RAFFRESCAMENTO** La modulazione **Full Inverter** insegue finemente i setpoint desiderati, con la possibilità di impostare curve climatiche in caldo e in freddo, ottimizzando ulteriormente i consumi all'utente.
- > **PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA (ACS)** Quando vi è una richiesta di acqua calda sanitaria, il controllore decide la logica di gestione: produrre con la caldaia o, nei modelli H e H IN, utilizzando la pompa a calore sull'accumulo dedicato.
- > **INPUT SMART GRID DA FOTOVOLTAICO E RETE** Ingressi **Smart Grid** digitali per la gestione di un input da impianto fotovoltaico e da rete elettrica. Questi permettono di ottimizzare i consumi e i costi in bolletta.
- > **RESISTENZA ELETTRICA BOLLITORE ACS** L'integrazione elettrica ACS serve come integrazione, antilegionella o fonte di riserva in caso di anomalia (solo modelli H e H IN).
- > **FAST ACS** Priorità alla produzione di ACS per portare il bollitore al setpoint impostato nel tempo minore possibile.
- > **FUNZIONE ANTELESIONELLA** Permette di impostare dei cicli settimanali antilegionella.
- > **MODALITÀ SILENT** Riduce la frequenza del compressore e la velocità del ventilatore, in modo da ridurre sensibilmente la rumorosità. Programmabile su fasce orarie.
- > **ON/OFF** da contatto esterno. Attivazione e disattivazione tramite un contatto esterno (ad esempio da termostato di zona).
- > **CALDO/FREDDO** da contatti esterni. Segnale di commutazione estate/inverno dall'esterno (ad esempio dal termostato di zona).
- > **FUNZIONE ECO** Setpoint dedicato per funzionamento "Eco". Impostabile con fascia oraria giornaliera.
- > **PROTEZIONE ANTIGELO** Funzionamento in caldo della pompa di calore con circolatore in ON e eventuale booster elettrico.



I nuovissimi Connect CRP e Connect CRP Zone

L'interfaccia a bordo macchina comunica agilmente con i nuovi sistemi intelligenti **Connect CRP**, i quali possono gestire fino a 8 termostati (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP che presenta tutte le funzioni di cronotermostato a sua volta) suddivisi in 2 zone, **una diretta e una miscelata**.



Connect CRP è il nuovissimo controllore remoto e accessibile via **APP**, disponibile sia per **iOS** che per **Android**.

Il **Connect CRP Zone** invece è un Termostato di zona che comunica via **RF** con il Connect CRP.

È possibile inserirlo in una classica scatola 502, oppure lasciarla Stand-alone sui suoi pratici piedini da tavolo.



DATI TECNICI/PRESTAZIONALI PDC

Validi per tutte le 3 gamme

MOD.		04	06	08	10
Efficienza stagionale in riscaldamento (bassa temperatura 35°C)	ηs (%)	187	191	200	201
Classe ERP in riscaldamento (bassa temperatura 35°C)	Classe				
Efficienza stagionale in riscaldamento (bassa temperatura 55°C)	ηs (%)	128	136	130	135
Classe ERP in riscaldamento (bassa temperatura 55°C)	Classe				
SCOP (bassa temperatura 35°C)	W/W	4,75	4,85	5,08	5,10
SEER (acqua prodotta 7°C)	W/W	4,99	5,34	5,83	5,98
SEER (acqua prodotta 18°C)	W/W	7,77	8,21	8,95	8,78
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240 - 1 - 50			
Corrente massima assorbita	A	12	14	16	17
Tipo di compressore / n° di compressori	-	Twin Rotary DC / 1			
Scambiatore lato impianto / sorgente	-	piastre inox saldobrasate / batteria alettata			
Tipo di ventilatore / n° di ventilatori	-	assiale brushless DC / 1			
Attacchi frigoriferi - linea del liquido	Ø	1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Attacchi frigoriferi - linea del gas	Ø	5/8" SAE / Ø 15,88			
Carica di refrigerante (di fabbrica)	kg	1,5		1,65	
Volume vaso di espansione unità interna	L	10			
SWL* - Potenza sonora Unità esterna in riscaldamento (A7W35)	dB(A)	56	58	59	60
SWL* - Potenza sonora Unità esterna in raffrescamento (A35W18)	dB(A)	56	58	60	60
Peso unità esterna / interna (incluso modulo combustione)	kg	58		77	

NOTA: Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo 811/2013. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. * **SWL** = Livelli di potenza sonora, riferiti a 1×10^{-12} W. Il livello di potenza sonora Totale in dB(A) è misurato in accordo alla normativa ISO 9614. I livelli di pressione sonora sono valori calcolati a partire dal livello di potenza sonora (SWL) applicando le relazioni ISO-3744.

DATI PRESTAZIONI				04	06	08	10
A7W35 *	Potenza termica	kW	nom	4,20	6,35	8,40	10,0
	Potenza assorbita	kW	nom	0,82	1,28	1,63	2,02
	COP	W/W		5,10	4,95	5,15	4,95
	Portata acqua	l/h		722	1092	1445	1720
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71
A7W45	Potenza termica	kW	nom	4,30	6,30	8,30	10,0
	Potenza assorbita	kW	nom	1,13	1,70	2,16	2,67
	COP	W/W		3,80	3,70	3,85	3,75
	Portata acqua	l/h		740	1084	1428	1720
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71
A7W55	Potenza termica	kW	nom	4,40	6,00	7,50	9,50
	Potenza assorbita	kW	nom	1,49	2,03	2,36	3,06
	COP	W/W		2,95	2,95	3,18	3,10
	Portata acqua	l/h		473	645	806	1021
	Pressione statica utile	kPa		85	85	85	84
A35W18 *	Potenza frigorifera	kW	nom	4,50	6,50	8,30	9,90
	Potenza assorbita	kW	nom	0,82	1,35	1,64	2,18
	EER	W/W		5,50	4,80	5,05	4,55
	Portata acqua	l/h		774	1118	1428	1703
	Pressione statica utile	kPa		85	84	79	71
A35W7	Potenza frigorifera	kW	nom	4,70	6,50	7,45	8,20
	Potenza assorbita	kW	nom	1,36	2,17	2,22	2,52
	EER	W/W		3,45	3,00	3,35	3,25
	Portata acqua	l/h		808	1118	1281	1410
	Pressione statica utile	kPa		85	84	81	79

Dati dichiarati secondo **EN 14511**: **EER** (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita **COP** (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita **A7W35** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 30°C out 35°C **A7W45** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C **A7W55** = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 47°C out 55°C **A35W18** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 23°C out 18°C **A35W7** = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C **NOTE:** Classe di efficienza calcolata secondo regolamento europeo **811/2013**. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori. * Valori prestazionali utili ai fini della dichiarazione per accedere agli incentivi previsti.



DATI TECNICI UNITÀ INTERNA

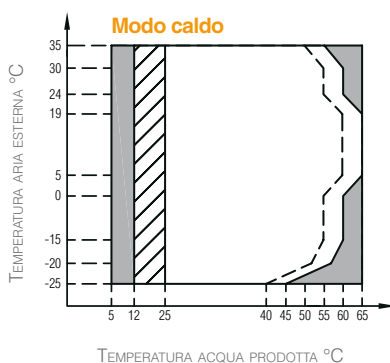
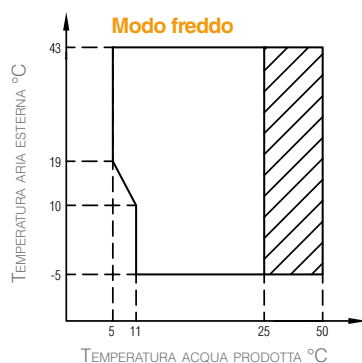
Con caldaia integrata

DATI COMUNI A TUTTE LE GAMME		OMNIA S HYBRID C	OMNIA S HYBRID H/H IN
Portata termica massima/minima riscaldamento (Hi)	kW	24,5 / 3,5	28,5 / 3,5
Potenza termica massima/minima riscaldamento (80/60°C)	kW	24,0 / 3,4	27,9 / 3,4
Potenza termica massima/minima riscaldamento (50/30°C)	kW	26,0 / 3,8	30,2 / 3,8
Rendimento potenza massima/minima riscaldamento (80/60°C) (Hi)	%	98,1 / 98,0	97,8 / 98,0
Rendimento potenza massima/minima riscaldamento (50/30°C) (Hi)	%	106,1 / 107,5	106,1 / 107,5
Rendimento 30% (Hi)	%	109,7	109,5
Alimentazione elettrica	V-ph-Hz	220/240-1-50	220/240-1-50
Massima prevalenza fumi alla potenza nominale	Pa	100	100
SWL* - Potenza sonora Unità interna	dB(A)	39	39
Peso unità interna	kg	43	43
DATI SANITARIO PER OMNIA S HYBRID C		Tutte le taglie	
Classe ErP	Profilo/classe		
Portata termica massima/minima sanitario (Hi)	kW	28,5 / 3,5	
Potenza termica massima/minima sanitario	kW	28,0 / 3,4	
Pressione massima/minima di esercizio sanitario	bar	9,0 / 0,3	
Portata acqua sanitaria con ΔT 25°C / 30°C	L/min	16,1 / 13,4	

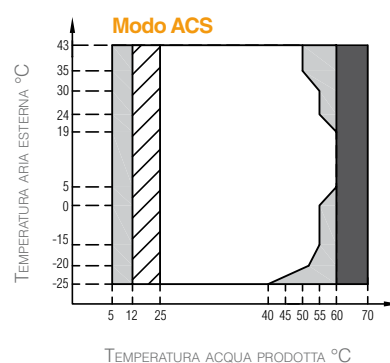
* OMNIA S HYBRID H/H IN monta un generatore a combustione con tecnologia RANGE RATED, in grado di adeguare potenza e portata termica ai fabbisogni dell'impianto.

LIMITI OPERATIVI

TUTTI I MODELLI



OMNIA S HYBRID H e H IN



Campo di funzionamento con pompa di calore con possibile limitazione e protezione

Con IBH (risc. resistenza elettrica impianto) installato

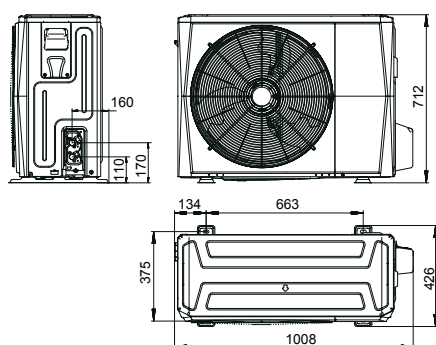
Con TBH installato (resistenza elettrica ACS, solo mod. H IN)

--- Linea massima temperatura acqua in ingresso per funzionamento pompa di calore

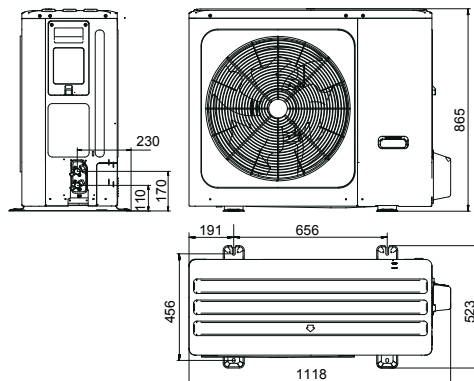
NOTA MODO ACS: per temperatura acqua prodotta si intende la temperatura acqua prodotta dall'unità e non la temperatura ACS disponibile all'utente che è funzione di questo parametro e della superficie del serpentino dell'eventuale bollitore ACS.

DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ ESTERNA (in mm)

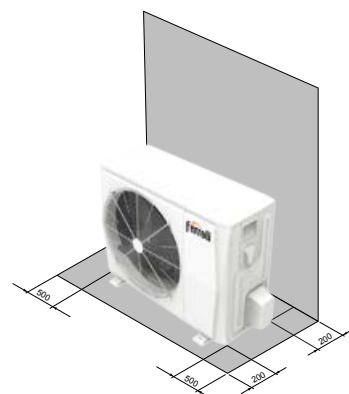
mod. 4 - 6



mod. 8 - 10



SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)

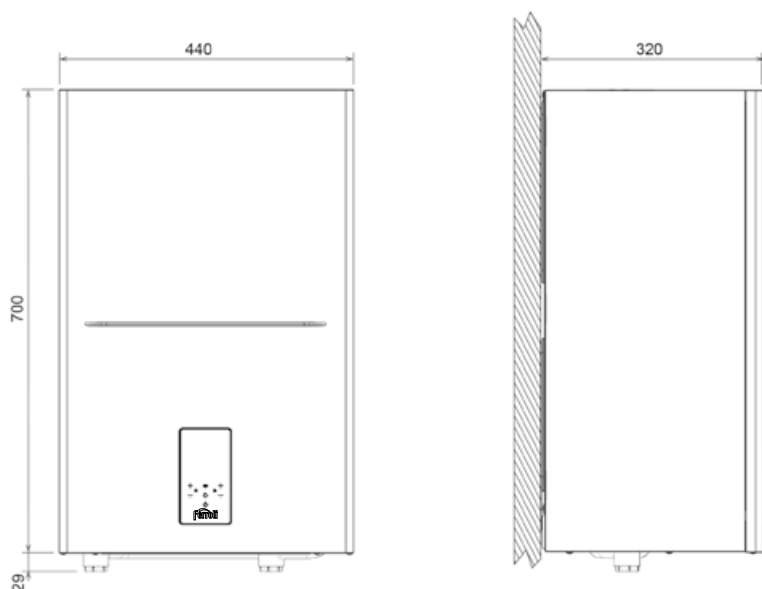




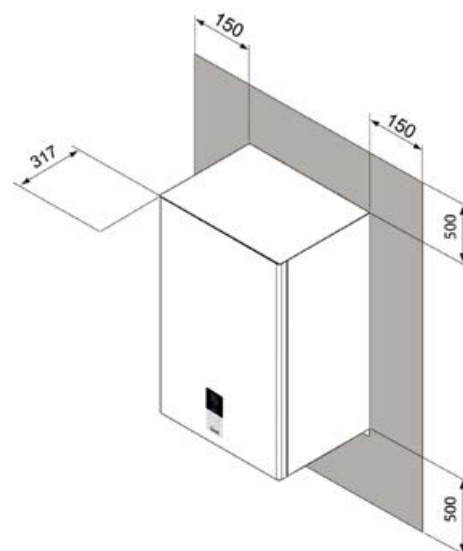
DIMENSIONI ED ATTACCHI

Unità interna

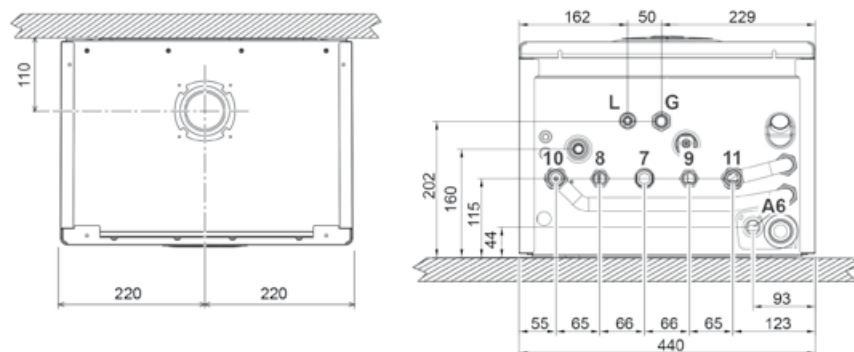
DIMENSIONI DI INGOMBRO UNITÀ INTERNA (in mm)



SPAZI MINIMI OPERATIVI (in mm)



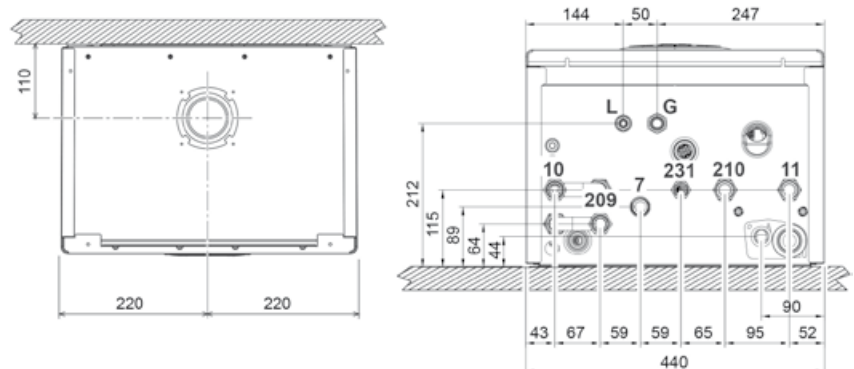
CONNESSIONI UNITÀ INTERNA OMNIA S HYBRID C



LEGENDA

- 7 Entrata gas - Ø 3/4"
- 8 Uscita acqua sanitario - Ø 1/2"
- 9 Entrata acqua sanitario - Ø 1/2"
- 10 Mandata impianto - Ø 3/4"
- 11 Ritorno impianto - Ø 3/4"
- A6 Attacco scarico condensa
- L Linea liquido
- G Linea gas

CONNESSIONI UNITÀ INTERNA OMNIA S HYBRID C

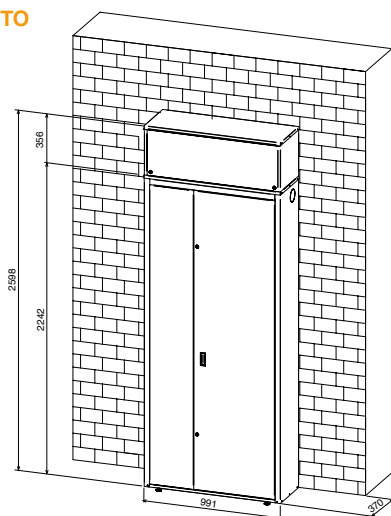


LEGENDA

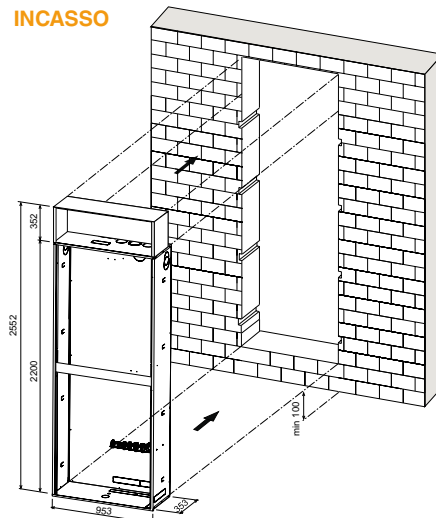
- 7 Entrata gas - Ø 3/4"
- 10 Mandata impianto - Ø 3/4"
- 11 Ritorno impianto - Ø 3/4"
- 209 Mandata bollitore - Ø 3/4"
- 210 Ritorno bollitore - Ø 3/4"
- 231 Attacco riempimento - Ø 1/2"
- A6 Attacco scarico condensa
- L Linea liquido
- G Linea gas

UNITÀ INTERNA OMNIA S HYBRID H IN

MOBILETTO

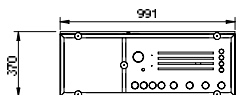


INCASSO

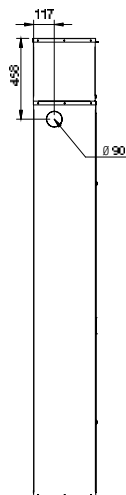
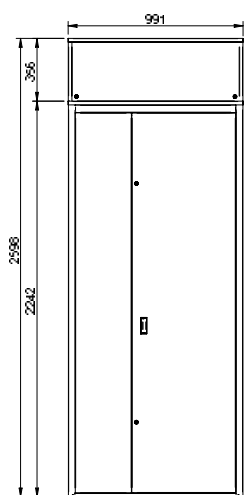


Dimensioni e connessioni

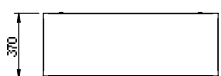
VISTA INFERIORE



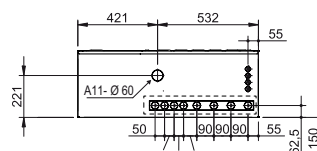
VISTA FRONTALE



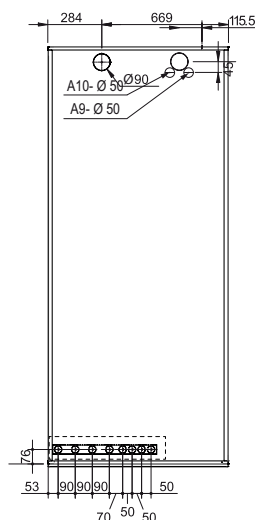
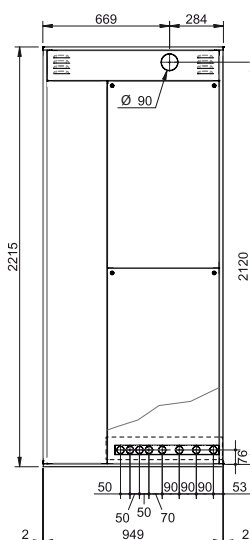
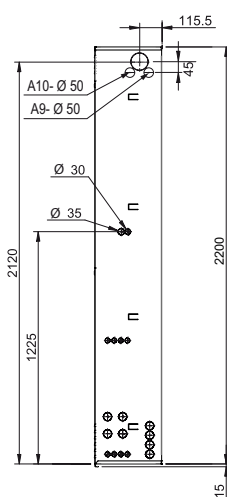
VISTA SUPERIORE



VISTA INFERIORE



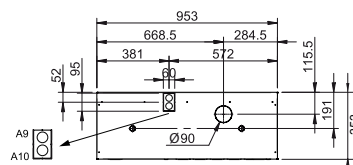
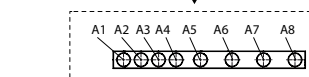
VISTA FRONTALE



VISTA POSTERIORE

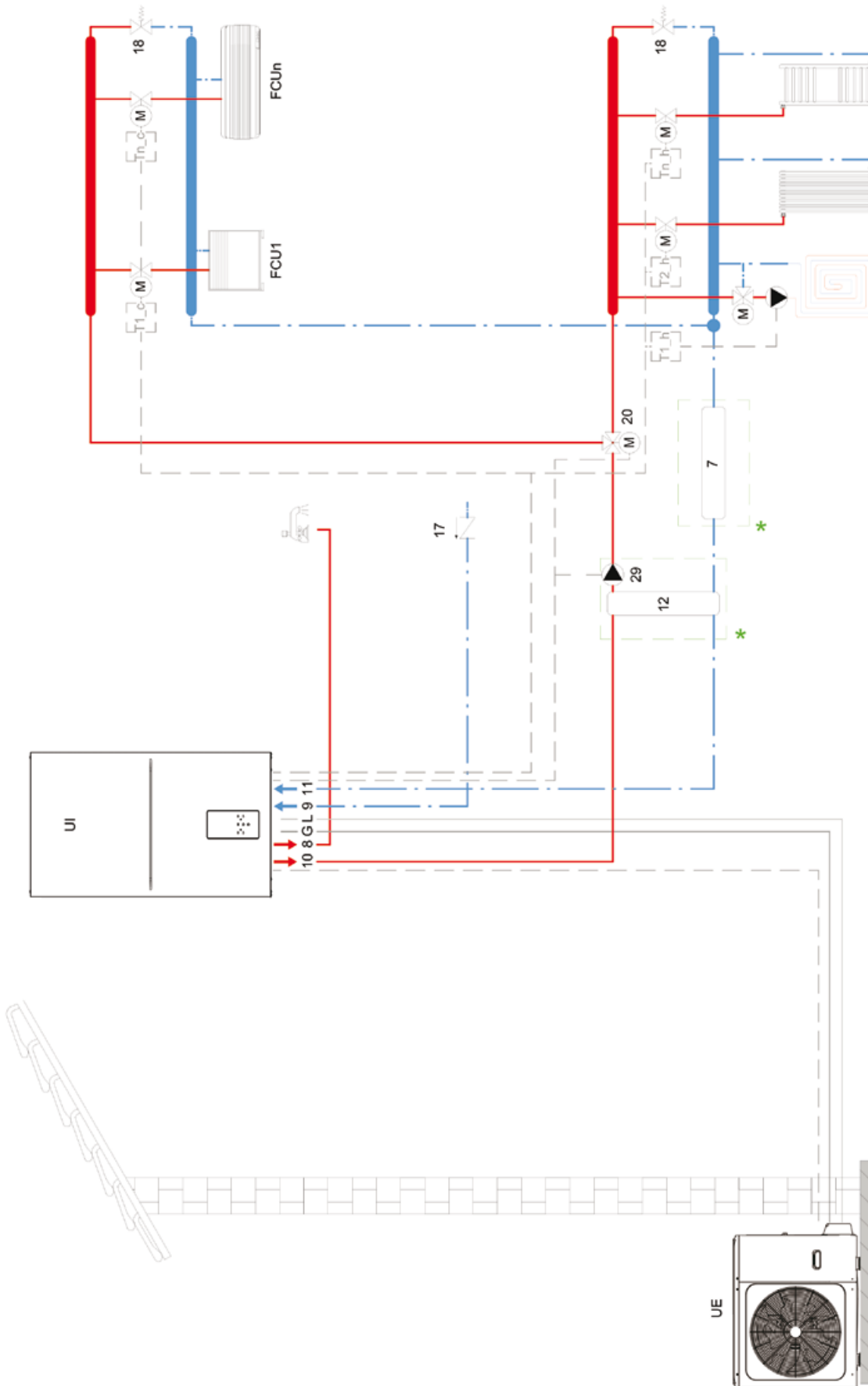
LEGENDA

- A1 Ricircolo acqua accumulo ACS - 1/2" GAS
- A2 Mandata acqua calda sanitaria - 1/2" GAS
- A3 Acqua fredda - acquedotto - 1/2" GAS
- A4 Gas metano - 1/2" GAS
- A5 Mandata impianto (zona 1) o mandata eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- A6 Ritorno impianto (zona 1) o ritorno eventuale zona miscelata - 3/4" GAS
- A7 Mandata impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- A8 Ritorno impianto (zona 2) - 3/4" GAS
- A9 Ritorno da collegamento solare
- A10 Mandata al collegamento solare
- A11 Imbuto raccolta scarichi delle valvole di sicurezza e del tubo scarico condensa caldaia



ESEMPIO SCHEMA DI IMPIANTO

Omnia S Hybrid C, soluzione per impianti esistenti



UI Unità interna UE Unità esterna 7 Accumulo inerziale (in serie) da valutare eventuale necessità di installazione 8 Uscita acqua sanitario - Ø1/2" 9 Entrata acqua sanitario - Ø1/2" 10 Mandata impianto - Ø3/4" 11 Ritorno impianto - Ø3/4" 12 Accumulo inerziale (in parallelo) da valutare eventuale necessità di installazione in base alle perdite di carico impianto 17 Valvola di non ritorno (non fornita) 18 Valvola di bypass (non fornita) 20 Valvola a tre vie con ritorno a molla (non fornita), comandata da SV2 29 Pompa esterna unità (P-o), (non fornita) da valutare eventuale necessità di installazione in base alle perdite di carico impianto, gestita dalla pompa di calore G Linea Gas L Linea liquido T1-c - Tn-c Termostato ambiente richiesta freddo (non fornita) T1-h - Tn-h Termostato ambiente richiesta caldo (non fornita) FCU 1...n Terminale aria: può essere utilizzato per solo riscaldamento o per riscaldamento e riscaldamento senza pavimento radiante FHL 1...n Pavimento radiante/radiatore solo riscaldamento a n zone TWR Scaldaservietto integrazione bagno: se collegato all'impianto di riscaldamento deve essere integrato con resistenza elettrica - - - Collegamenti elettrici

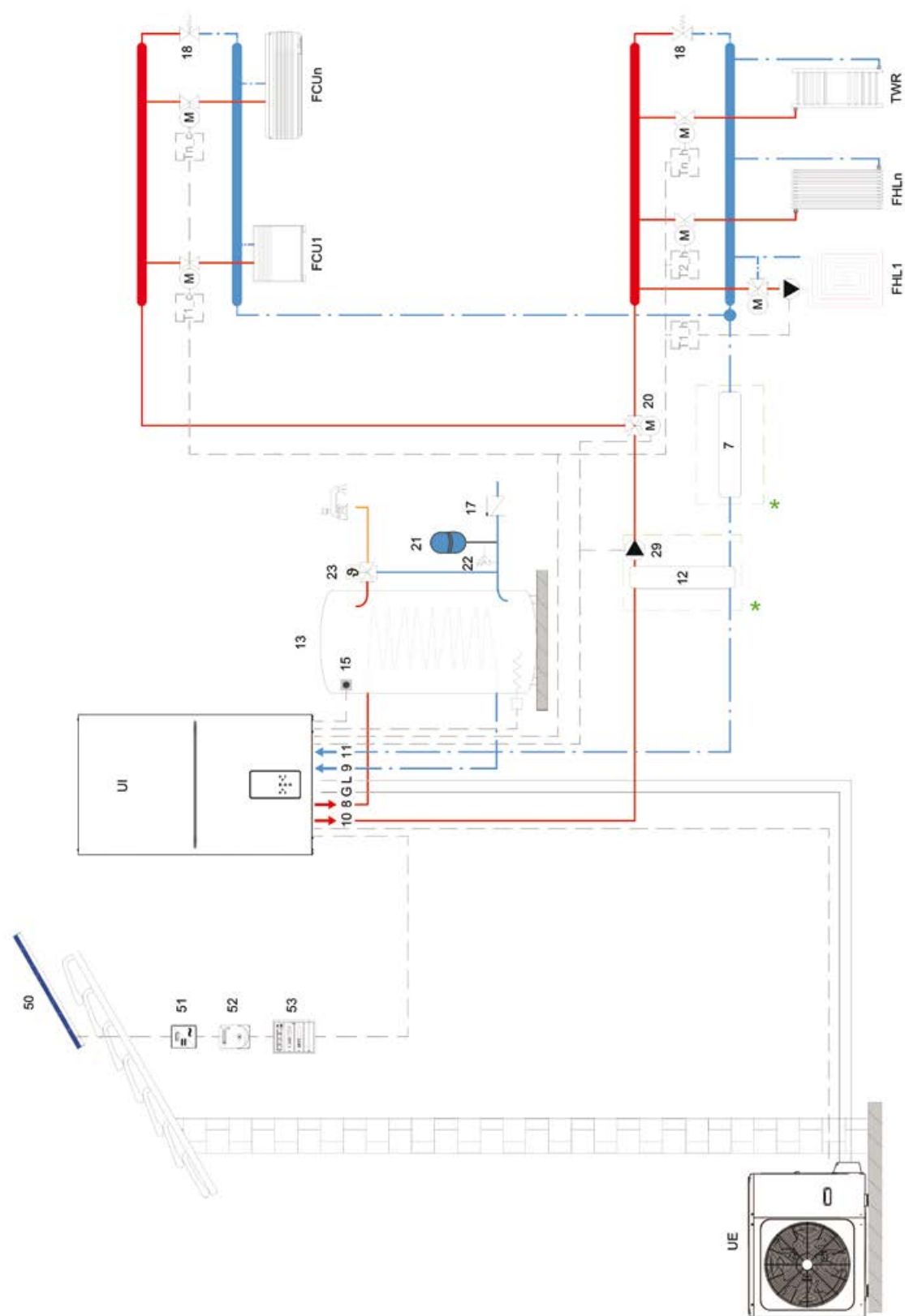
Attenzione, Ferroli S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto.

• **OPZIONALE**



ESEMPIO SCHEMA DI IMPIANTO

Omnia S Hybrid H con fotovoltaico, soluzione per nuovi impianti



UI Unità interna UE Unità esterna 7 Accumulo inerziale (in serie) da valutare eventuale necessità di installazione 8 Uscita acqua sanitario - Ø1/2" 9 Entrata acqua sanitario - Ø1/2" 10 Mandata impianto - Ø3/4" 11 Ritorno impianto - Ø3/4" 12 Accumulo inerziale (in parallelo) 13 Bollitore ACS, minima superficie di scambio del serpentino pompa di calore (1,4 m² per mod. 10-14-14T) 15 Sonda di temperatura bollitore (disponibile come accessorio della caldaia) 17 Valvola di non ritorno (non fornita) 18 Valvola a tre vie con ritorno a molla (non fornita), comandata da SV2 29 Pompa esterna unità (P-o), (non fornita) da valutare eventuale necessità di installazione in base alle perdite di carico impianto, gestita dalla pompa di calore G Linea Gas L Linea liquido T1-c - Tn-c Termostato ambiente richiesta freddo (non fornita) T1-h - Tn-h Termostato ambiente richiesta caldo (non fornita) FCU 1...n Terminale aria: può essere utilizzato per solo riscaldamento con riscaldamento a pavimento radiante o per riscaldamento e riscaldamento senza pavimento radiante FHL 1...n Pavimento radiante/radiatore solo riscaldamento a n zone TWR Scaldasalviette integrazione bagno: se collegato all'impianto di riscaldamento deve essere integrato con resistenza elettrica 50 Pannello fotovoltaico 51 Inverter 52 Contatore 53 Quadro elettrico - - - - Collegamenti elettrici

Attenzione, Ferrol S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto.

• **OPZIONALE**



1 Sistema OMNIA S HYBRID H IN Sistema basic + Kit accessorio bi-zona diretta (caldo/freddo) con valvola deviatrice + kit accumulo inerziale 30l + kit solare con scambiatore a piastre **4** Controllore remoto a filo (di serie con la pompa di calore) **18** Valvola di bypass (non fornita) **24** Valvola a tre vie (accessorio, da installare all'interno del ventilconvettore) **25** Valvola a tre vie integrata **60** Colettore Solare **FCU1...n** Terminali d'impianto a tre vie (accessorio, da installare all'interno del ventilconvettore) **T2.1...T2.n** Termostato ambiente zona 1, terminali 1...n **T2.1...T2.n** Termostato ambiente zona 2, terminali 1...n **UE** Unità Esterna

Attenzione, Ferrolì S.p.A. informa che il presente è uno schema di principio! Lo schema non sostituisce in alcun modo il progetto d'impianto.



AVVISO PER GLI OPERATORI COMMERCIALI:

Nell'ottica della ricerca del miglioramento continuo della propria gamma produttiva, al fine di aumentare il livello di soddisfazione del Cliente, l'Azienda precisa che le caratteristiche estetiche e/o dimensionali, i dati tecnici e gli accessori possono essere soggetti a variazione.

Occorre pertanto prestare la massima cura affinché ogni documento tecnico e/o commerciale (listini, cataloghi, depliant ecc...) fornito al Cliente finale risulti essere aggiornato con l'ultima edizione. I prodotti del presente documento possono essere considerati coperti da garanzia se acquistati e installati in Italia.

L'Organizzazione Commerciale e quella dei Centri di Assistenza Tecnica sono reperibili sul sito internet www.ferroli.com

Consulenza Prodotti e Assistenza Tecnica



prevendita@ferroli.com

Sportello incentivi



sportelloincentivi@ferroli.com



*Vogliamo essere i migliori
nel supporto al Cliente.*

Un progetto di formazione innovativo volto a divenire un riferimento per il settore hvac, grazie a 2 sedi formative tecnologicamente all'avanguardia + E-learning.

Ferroli SpA
37047 San Bonifacio (VR) Italy
Via Ritonda 78/A
tel. +39.045.6139411
fax +39.045.6100933
www.ferroli.com