

ferroli



Omnia M 3.2

Pompes à chaleur réversibles air/eau pour installation extérieure. Versions monobloc à onduleur complet avec R32

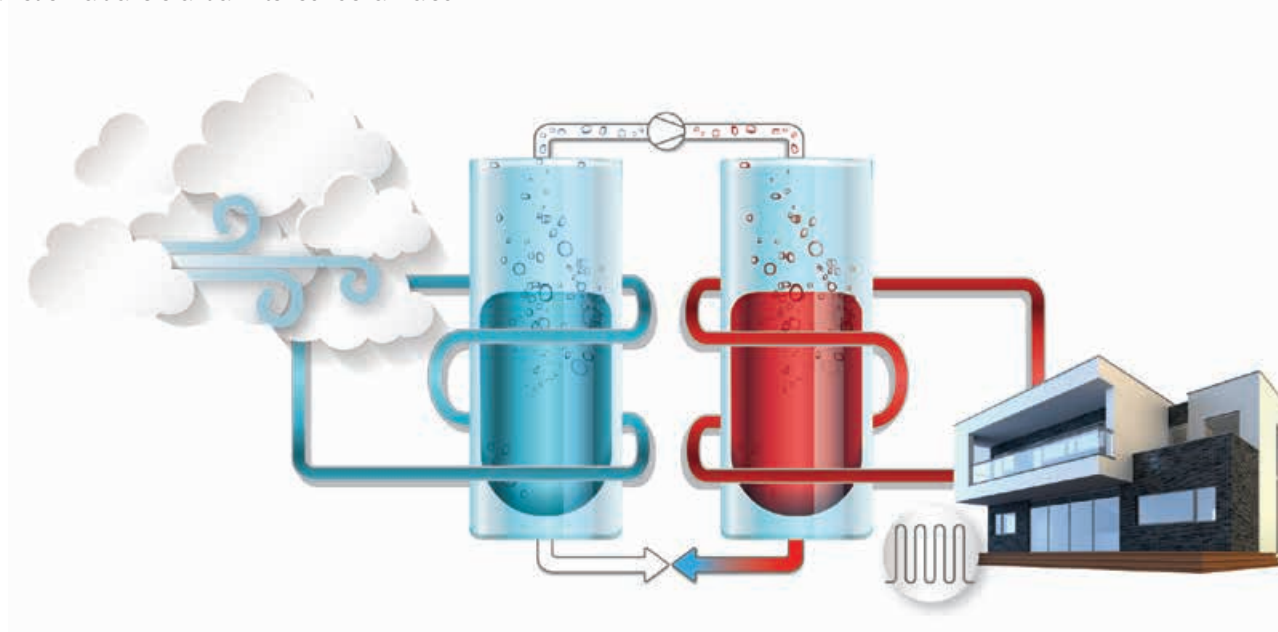


AEROTHERMIE DANS LES POMPES A CHALEUR

Les avantages de cette technologie

L'aérothermie est l'énergie du futur. Les pompes à chaleur aérothermiques Ferroli mettent en œuvre une technologie propre capable d'atteindre jusqu'à 79 % de l'énergie fournie pour le confort de la maison depuis l'air extérieur. Les pompes à chaleur aérothermiques Ferroli sont conçues pour fournir du refroidissement en été, du chauffage en hiver et/ou de l'eau chaude sanitaire tout au long de l'année.

Ces pompes à chaleur de dernière génération avec technologie d'onduleur et utilisant du gaz écologique, tel que le R32, ne produisent pas de chaleur à partir de la combustion de carburant, mais simplement avec une consommation d'énergie minimale, en utilisant l'énergie de l'air et en la transférant à l'intérieur de la maison.



JUSQU'À LA CLASSE A+++ : UNE PLUS GRANDE EFFICACITÉ

La gamme OMNIA M 3.2 atteint la classe énergétique A++ pour la production d'eau à 55°C et A+++ pour la production d'eau à 35°C.

UNITÉ EXTÉRIEURE COMPACTE : PLUS D'ESPACE DISPONIBLE

Grâce à l'utilisation d'une unité compacte et de petite taille, OMNIA M 3.2 peut être facilement placée à l'extérieur de la maison (terrasse, toit, etc.), assurant plus d'espace disponible à l'intérieur.

INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE

Étant une unité monobloc, les coûts et les délais d'installation sont considérablement réduits. L'interconnexion frigorifique entre les unités n'est pas nécessaire (tout le circuit frigorifique est contenu dans l'appareil), il n'est pas non plus nécessaire de faire une connexion pour une alimentation en gaz ou en carburant, ni de créer des conduits pour les gaz de combustion. En plus de cela, l'appareil comprend toutes les pièces hydrauliques nécessaires pour un raccordement correct et rapide au système et à l'ECS.

COMBINAISON IDÉALE AVEC DES SYSTÈMES À BASSE TEMPÉRATURE

La gamme OMNIA M 3.2 peut être facilement installée en combinaison avec des systèmes basse température (ventilo-convecteurs, radiateurs, chauffage par le sol) pour atteindre

une efficacité énergétique maximale et un confort maximal à la maison.

FACILEMENT INTÉGRÉE À UNE CHAUDIÈRE EXISTANTE

OMNIA M 3.2 peut être combiné et intégré à n'importe quelle chaudière du système. La commande de l'appareil, basée sur la température extérieure et sur les conditions de fonctionnement requises, optimise la production de chaleur pour le chauffage et pour l'ECS.

PRODUCTION D'EAU CHAUDE À 60°C AVEC BASSES TEMPÉRATURES EXTÉRIEURES

La gamme OMNIA M 3.2 est capable de fournir de l'eau chaude à 60°C avec des températures extérieures jusqu'à -15°C et à 40°C avec des températures extérieures jusqu'à -25°C, sans aucun type de support/accessoire.

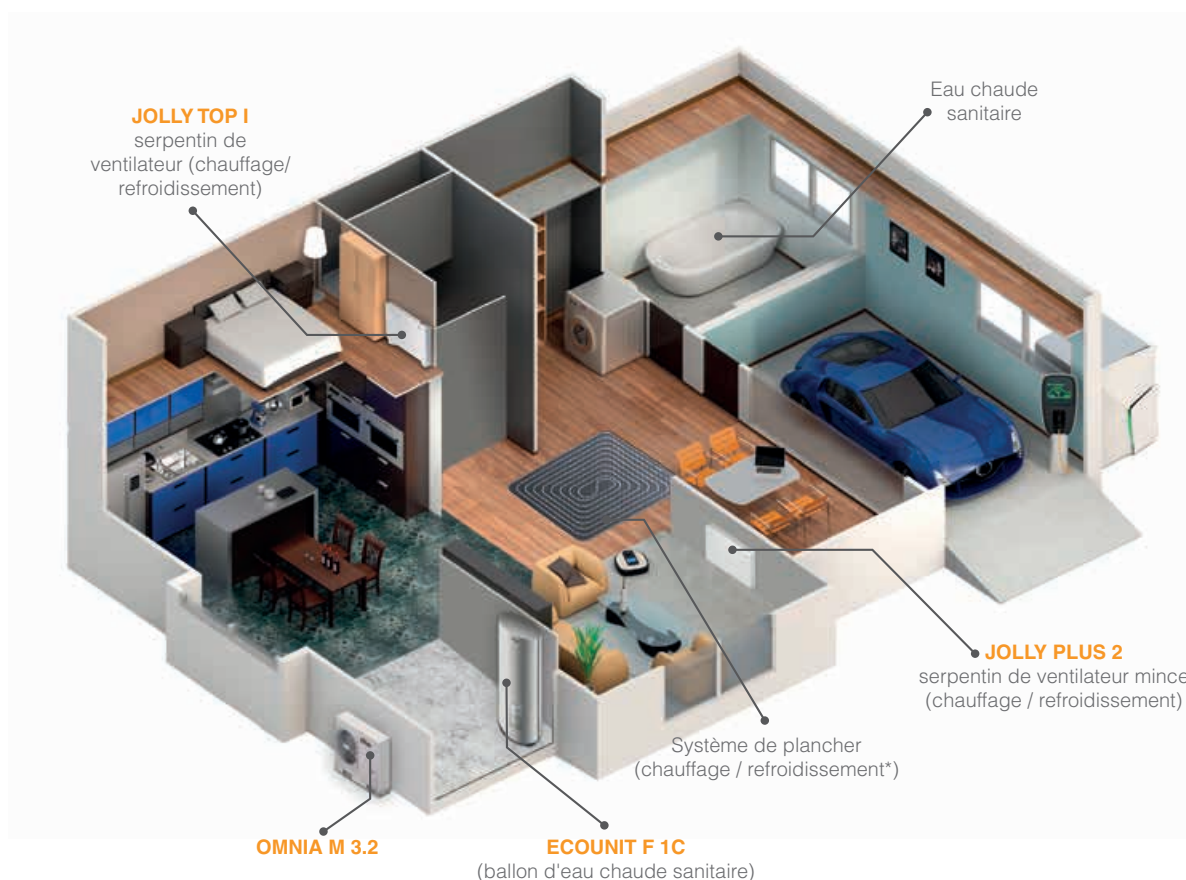
FONCTION ANTIGEL MÊME SANS GLYCOL

En cas de détection de basses températures extérieures, la pompe de circulation et le réchauffeur antigel électrique de l'échangeur de chaleur à plaques sont activés, empêchant ainsi les composants hydrauliques de geler.



OMNIA M 3.2

L'aérothermie selon la philosophie de Ferrolì



POMPE À CHALEUR MONOBLOC OMNIA M 3.2

Intègre tous les composants hydrauliques à l'intérieur. Les conduites d'eau entrent par cette unité à la place des conduites de liquide de refroidissement, ce qui facilite et simplifie considérablement l'installation.

RÉSERVOIR ECOUNIT F 1C

Ce réservoir de stockage et d'alimentation en eau chaude sanitaire permet d'économiser encore plus d'énergie. La configuration, les composants utilisés (acier émaillé de haute qualité), la position des différents composants, contribuent tous à optimiser l'efficacité énergétique. Grâce à un échangeur de chaleur, la pompe à chaleur se connecte à ce réservoir et chauffe l'eau avec de l'énergie thermique tirée de l'air extérieur. Grâce à sa capacité de 200/500 litres, il est capable de fournir suffisamment d'eau chaude pour une famille moyenne/grande, avec des coûts énergétiques minimes. La gamme Ferrolì propose également d'autres réservoirs de stockage spécifiques pour un fonctionnement avec la pompe à chaleur en combinaison avec les systèmes solaires thermiques et les chaudières.

BOBINE DE VENTILATEUR JOLLY TOP I

Haute efficacité, bobine de ventilateur centrifuge silencieuse et compacte et moteur sans balais CC, avec un design élégant qui assure son intégration dans tout type de décor.

JOLLY PLUS 2 VENTILO-CONVECTEUR

Bobine de ventilateur avec un design ultra-compact en seulement 13 cm de profondeur. Grâce à des ventilateurs tangentiels alimentés par des moteurs onduleurs sans balais très efficaces, cette bobine de ventilateur offre un confort maximal avec un minimum de bruit. Disponible également en version plafond et encastrée.



OMNIA M 3.2 : UNE POMPE À CHALEUR À EFFICACITÉ SILENCIEUSE... ET ÉCOLOGIQUE DC



MOD.			4	6	8	10	12/12T	14/14T	16/16T	22T	26T	30T
Classe d'efficacité en chauffage	basse température (eau produite 35°C)	notre	191	195	205	204	189	185	1817	178	177	165
		Classe	A									A
	température moyenne (eau produite 55°C)	notre	129	138	131	136	135	135	133	126	123	123
		Classe	A									A
SCOP	basse température (eau produite 35°C)	W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,53	4,50	4,19
	température moyenne (eau produite 55°C)	W/W	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,22	3,14	3,14
VOYANT	produit de l'eau 7°C	W/W	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,70	4,66	4,49
	produit de l'eau 18°C	W/W	7,77	8,21	8,95	8,78	7,10	6,90	6,75	5,67	5,88	5,71

Remarque : Classe d'efficacité calculée conformément au règlement européen 811/2013. Les valeurs se réfèrent à une unité sans option ni accessoires.



CARACTÉRISTIQUES

Cette série de pompes à chaleur air-eau à gaz R32 écologique à faible impact environnemental, répond aux besoins de climatisation hivernale et estivale des installations résidentielles et commerciales de petite et moyenne puissance.

Toutes les unités sont adaptées à une installation extérieure et pouvant produire de l'eau jusqu'à 60°C, elles peuvent être utilisées dans des systèmes radiants, des ventilo-convecteurs, des radiateurs et pour la production indirecte d'eau chaude sanitaire (ECS) via une chaudière extérieure.

Les unités sont caractérisées par l'utilisation d'un compresseur onduleur CC qui module la puissance fournie et sont livrées avec un kit hydronique composé de tous les composants essentiels pour une installation rapide et sûre.

Les unités se caractérisent par un rendement énergétique élevé et de faibles niveaux sonores, ce qui leur permet d'être utilisées comme un seul générateur desservant le système ou intégrées à d'autres sources d'énergie telles que des éléments de chauffage de réserve ou des chaudières dans nos hybrides fabriqués en usine.

Toutes les unités sont fournies selon la norme avec une sonde de température de l'eau du réservoir de stockage ECS (montée par l'installateur) et avec une sonde de température de l'air extérieur (déjà installée sur l'unité), pour obtenir un contrôle climatique du chauffage et du refroidissement.

Toutes les unités sont soigneusement construites et testées individuellement en usine.

L'installation nécessite uniquement des connexions électriques et hydrauliques. Dans un système, il est possible de connecter un maximum de 6 unités en cascade ; l'une d'elles sera l'unité « MAÎTRE », tandis que les autres seront des unités « ESCLAVES ».

CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT

Celui-ci est contenu à l'intérieur de l'unité pour faciliter les opérations de maintenance, il est équipé d'un **COMPRESSEUR** avec double moteur ONDULEUR DC rotatif pour garantir un meilleur équilibrage dynamique et réduire les vibrations. Il est positionné sur des supports anti-vibrations en caoutchouc et enveloppé dans une double couche de matériau insonorisant pour réduire le bruit. Le compresseur est également équipé d'un réchauffeur d'huile de carter. Le circuit est complété par un **ÉCHANGEUR DE CHALEUR À PLAQUES EN ACIER INOXYDABLE SOUDÉ** par brasage avec élément chauffant antigel, **VENTILATEURS** axiaux avec moteur à courant continu sans balais avec grilles de sécurité de prévention des accidents, serpentin à ailettes avec traitement anticorrosion en tubes de cuivre et ailettes en aluminium. Toutes les unités sont équipées d'un contrôle de vitesse variable des ventilateurs qui permet un fonctionnement avec de basses températures externes en refroidissement et des températures externes élevées en chauffage.



CIRCUIT HYDRAULIQUE

Contenu à l'intérieur de l'unité pour faciliter les opérations de maintenance, il est équipé en standard d'un **CIRCULATEUR** basse consommation avec moteur CC sans balais, interrupteur de débit d'eau, ventilation automatique, manomètre à eau, vase d'expansion, soupape de sécurité, filtre à eau en Y (monté par l'installateur). L'échangeur de chaleur à plaques et tous les tuyaux du circuit hydraulique sont isolés thermiquement pour éviter la condensation et réduire les pertes de chaleur.

Des versions avec résistance électrique intégrée sont également disponibles : 3 kW pour les modèles monophasés (230V) et 9 kW pour les modèles triphasés (400V).

ACCESSOIRES

BOOSTER ÉLECTRIQUE

Convient pour une installation intérieure, il se compose d'un élément chauffant électrique placé à l'intérieur d'une boîte en tôle peinte et complet avec un panneau de commande et de contrôle électrique.

SONDE DE TEMPÉRATURE

Livraison du système ou pour l'intégration du système solaire/

hybride

AMORTISSEURS DE VIBRATIONS EN CAOUTCHOUC

3 modèles dimensionnés en fonction des poids des unités

RÉSERVOIR INERTIEL

Horizontal 60 l, adapté à une installation superposée avec pompe à chaleur



LE SYSTÈME DE CONTRÔLE

Principe de fonctionnement

Le système de contrôle général surveille toutes les fonctions du système onduleur et le fonctionnement correct du compresseur. Il intègre également des algorithmes de régulation avec des courbes climatiques prédéfinies qui peuvent être sélectionnées par le client, la gestion d'un circuit ECS, la définition de créneaux horaires pour la réduction du bruit la nuit, la signalisation d'alarme, la prévention des blocs-pompes et l'intégration avec les générateurs de chaleur extérieure.

L'interface utilisateur est constituée d'une télécommande filaire qui gère :



GESTION DE 2 ZONES DISTINCTES (DIRECTE + MIXTE)

L'unité peut contrôler les pompes des deux zones et pour le mélange supplémentaire, la vanne de mélange et la sonde de température de distribution d'eau.

GESTION DU PHOTOVOLTAÏQUE ET DU « SMART GRID »

Le contrôle d'un système photovoltaïque et de la fonction « smart grid » est garanti par 2 entrées numériques sur le PCB avec des logiques de fonctionnement spécifiques.

SYSTÈME DE CHAUFFAGE ET DE REFROIDISSEMENT

Si l'unité fonctionne en mode chauffage ou refroidissement, elle fonctionne en modulant la fréquence du compresseur pour maintenir la température de l'eau produite à la valeur de consigne établie.

PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS)

L'unité démarre en mode chauffage pour maintenir la température d'un réservoir de stockage ECS à la valeur de consigne établie. Une vanne de dérivation à 3 voies (non fournie) et une sonde de température (fournie) doivent être insérées dans une fosse du réservoir ECS.

SOURCES D'ÉNERGIE SUPPLÉMENTAIRES

(chaudière ou élément chauffant électrique) Ces sources peuvent être démarrées dans l'intégration ou le remplacement de la pompe à chaleur pendant le fonctionnement en chauffage ou pour la production d'ECS et si la pompe à chaleur ne fonctionne pas.

GESTION DE PLUSIEURS UNITÉS EN CASCADE

Possibilité de contrôler jusqu'à 6 unités en cascade (1 Master + 5 Slave) même avec des puissances différentes avec un seul contrôleur connecté au Master (dédié à la production ECS). Si l'un des « esclaves » fonctionne mal, les autres peuvent fonctionner régulièrement.

ÉLÉMENT CHAUFFANT DU CYLINDRE ECS

Il est possible de gérer un élément chauffant électrique de réserve et/ou d'intégration et pour la fonction anti-légionelle.

ECS RAPIDE

Cette fonction peut être démarrée manuellement pour donner

la priorité à l'ECS en amenant le réservoir de stockage de l'ECS au point de consigne dans les plus brefs délais.

FONCTION ANTI-LÉGIONELLE

Des cycles hebdomadaires anti-legionella peuvent être définis. La pompe à chaleur doit être intégrée au réservoir de stockage de l'ECS ou au réchauffeur électrique de la chaudière.

MODE SILENCIEUX

2 niveaux de silence sont possibles et lorsqu'il est allumé, selon un horaire programmé, il réduit la fréquence maximale du compresseur et la vitesse du ventilateur, afin de réduire le bruit généré, éventuellement la nuit, et la puissance absorbée par l'unité.

ON/OFF

L'appareil peut être allumé et éteint par un contact externe. Il peut être géré à partir du clavier du contrôleur.

CHAUD/FROID

L'unité peut être activée et désactivée en mode refroidissement et chauffage via 2 contacts externes (par exemple, le thermostat de zone qui gère la demande de refroidissement et de chauffage /interrupteur à distance).

ECO

Possibilité de définir des plages horaires en mode chauffage et refroidissement et des consignes relatives pour les modes ECO.

PROGRAMMATION HORAIRE HEBDOMADAIRE

Cela permet une programmation horaire différenciée pour chaque jour de la semaine, en définissant le mode (FROID/CHAUD/ECS) et les consignes de fonctionnement pour chaque tranche horaire.

PROTECTION ANTIGEL

Garantie jusqu'à -20°C de température de l'air extérieur grâce à la pompe à chaleur elle-même fonctionnant en mode chaud, à l'élément chauffant électrique antigel (selon la norme) et au surpresseur électrique (si installé).

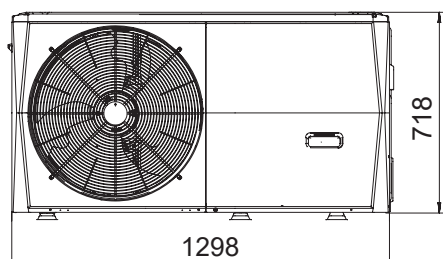
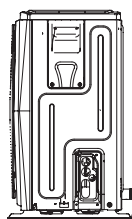
CONTRÔLE DE L'APPAREIL À DISTANCE VIA L'APPLICATION

(Disponible pour iOS et Android)

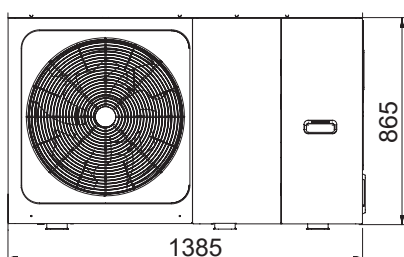
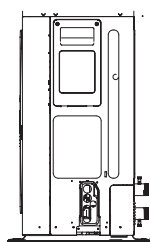
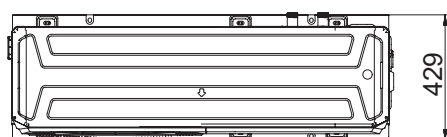


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

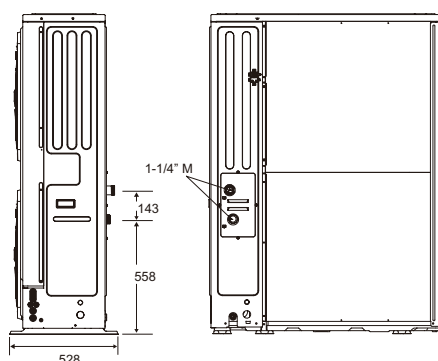
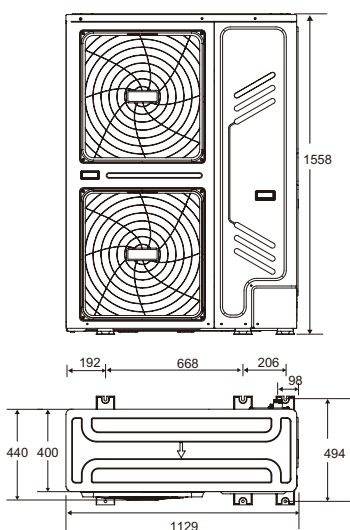
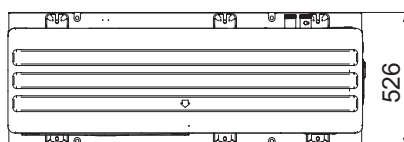
Dimensions globales de l'unité de base



OMNIA M 3.2 **mod. 4 - 6**



OMNIA M 3.2 **mod. 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T**



OMNIA M 3.2 **mod. 22T - 26T - 30T**

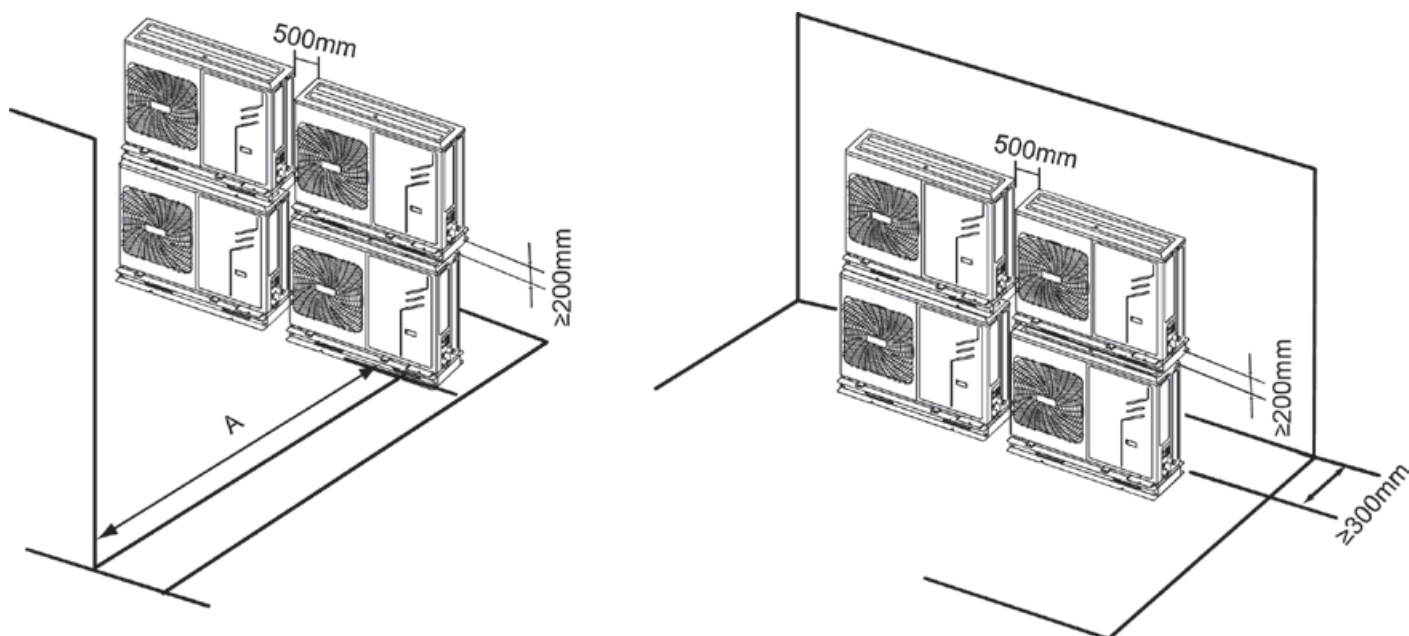
MODÈLE	4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T	22T	26T	30T
Emballage (LxHxI)	1384x890x526		1470x1040x565								1725x1220x565		
Poids net/brut (kg)	86/109		105/132		129/155			144/172			177/206		



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

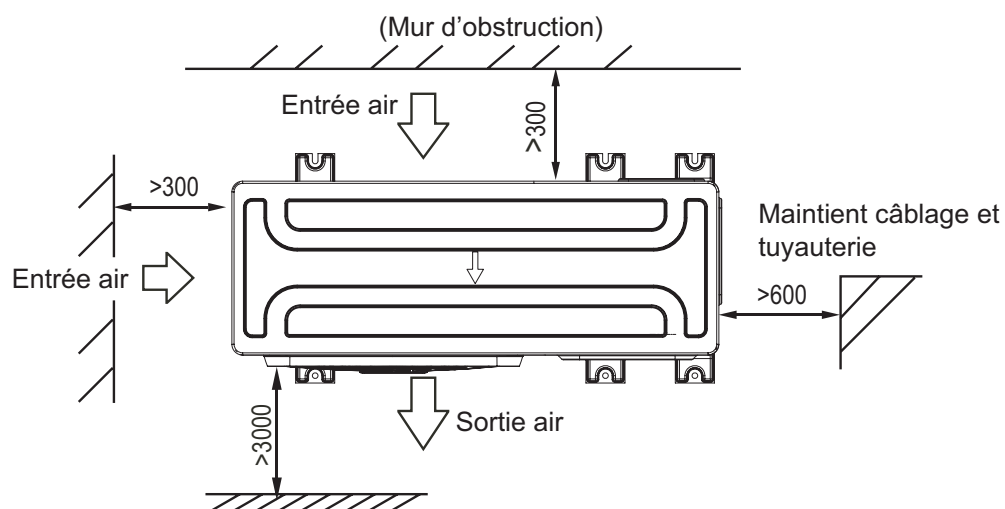
Espaces de travail minimaux

OMNIA M 3.2 mod. 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T



MODÈLE	4	6	8	10	12	12T	14-14T	16-16T
A (mm)	≥ 1000				≥ 1500			

OMNIA M 3.2 mod. 22T - 26T - 30T



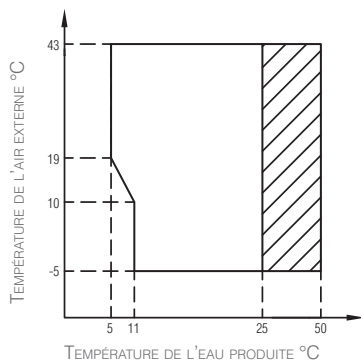


CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

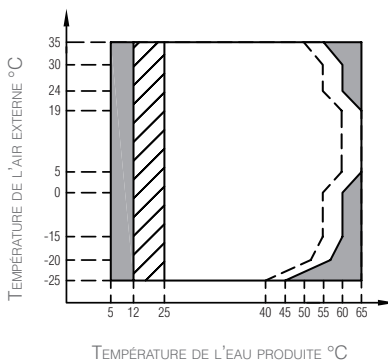
Limites opérationnelles

OMNIA M 3.2 mod. 4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T

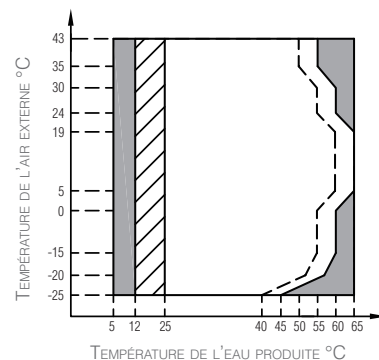
MODE REFROIDISSEMENT



MODE CHALEUR

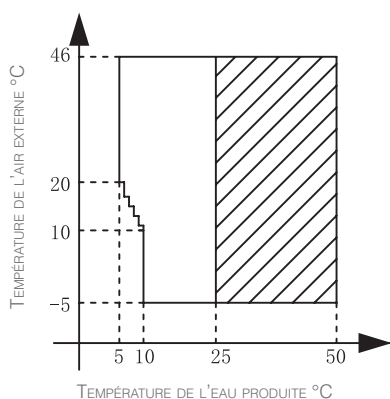


MODE ECS

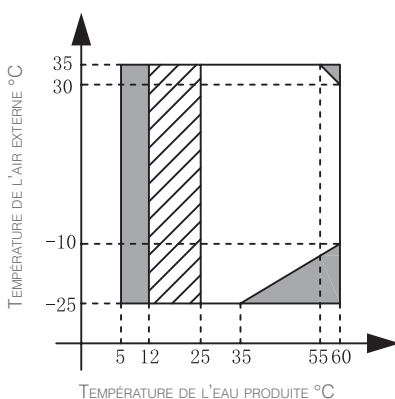


OMNIA M 3.2 mod. 22T - 26T - 30T

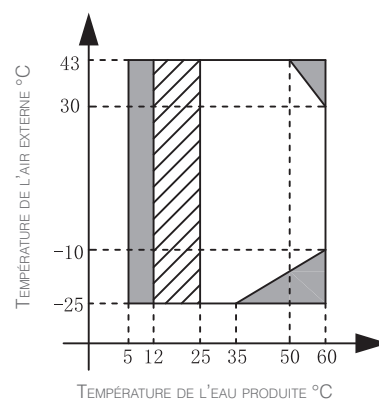
MODE REFROIDISSEMENT



MODE CHALEUR



MODE ECS



 Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

 Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

 Si le réglage IBH (chauffage électrique) / AHS (chaudière) est valide, seul IBH / AHS est activé. Si le réglage IBH / AHS n'est pas valide, seule la pompe à chaleur est activée

 Température maximale de l'eau en entrée pour le fonctionnement de la pompe à chaleur

 Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

 Si le réglage IBH (chauffage électrique) / AHS (chaudière) est valide, seul IBH / AHS est activé. Si le réglage IBH / AHS n'est pas valide, seule la pompe à chaleur est activée

 Température maximale de l'eau en entrée pour le fonctionnement de la pompe à chaleur

REMARQUE MODE ECS :

température de l'eau produite désigne la température de l'eau produite par l'unité et non la température ECS disponible pour l'utilisateur, qui est fonction de ce paramètre et de la surface du serpentin du réservoir ECS.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tableaux récapitulatifs

DONNÉES GÉNÉRALES			4	6	8	10	12/12T	14/14T	16/16T	22T	26T	30T
Alimentation		V-ph-Hz	220/240-1-50 - Version « T » 380/415-3-50							380/415-3-50		
Type du compresseur		-	Rotatif double CC									
Nbre compresseurs/Nbre circuits réfrigération		Nbre	1/1									
Type d'échangeur de chaleur côté système/côté source		-	plaques d'acier inoxydable brasées / bobine à ailettes									
Type et nombre de ventilateurs		Nbre	axiaux CC / 1							axiaux CC / 2		
Volume du vase d'expansion		l	2	5					8			
Étalonnage de la vanne de sécurité d'eau		bar	3									
Couplages hydrauliques		"	1	1"1/4								
Teneur minimale en eau du système		l	15	25					40			
Surface de bobine minimale pour le réservoir de stockage ECS Vérin ECS	acier	m²	1,4	1,75					3,5			
	émaillé	m²	1,7	2,5					5,0			
Type de réfrigérant		type	R32									
PRG		kg-CO ₂ éq.	675									
Charge de réfrigérant		kg	1,4				1,75			5		
		t-CO ₂ éq.	0,95				1,18			3,38		
Type de contrôle		-	avec fil à distance									
SWL - Niveau de puissance acoustique dans le chauffage*	A7W35	dB(A)	55	58	59	60	65	65	69	73	75	77
	Sil. 1/Sil.2	dB(A)	56/53	56/53	57/55	58/55	62/56	62/56	63/56	69/66	71/68	73/69
SWL - Niveau de puissance sonore dans le refroidissement*	A35W18	dB(A)	56	58	60	60	64	64	69	73	75	75
	Sil. 1/Sil.2	dB(A)	55/52	57/54	57/54	58/54	62/56	62/56	63/56	69/66	71/68	73/69
Courant maximal en entrée		A	12	14	16	17	25	26	27	25	27	29

* : **SWL** = Niveaux de puissance acoustique, se référant à 1x10-12 W avec l'unité fonctionnant dans les conditions suivantes :

A7W35 = source : air en entrée 7°C d.b. 6°C w.b. / système : entrée d'eau à 30°C et sortie à 35°C.

A35W18 = source : air en entrée 35°C d.b. / système : eau en entrée 23°C, en sortie 18°C

Sil. 1 = si silencieux niveau 1 actif en mode chauffage / refroidissement

Sil. 2 = si silencieux niveau 2 actif en mode chauffage / refroidissement

Le niveau sonore total en dB(A) est mesuré conformément à la norme ISO 9614.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tableaux récapitulatifs

DONNÉES DE PERFORMANCE				4	6	8	10	12/12T	14/14T	16/16T	22T	26T	30T
A7W35*	Puissance thermique	nom	kW	4,20	6,35	8,40	10,0	12,1	14,5	15,9	22	26	30,1
	Puissance absorbée	nom	kW	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53	5	6,37	7,7
	COP		W/W	5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,60	4,50	4,4	4,08	3,91
	Débit d'eau		l/h	722	1092	14445	1720	2081	2494	2735	3784	4472	5160
	Pression statique externe		kPa	85	84	79	71	61	46	40	92	78	60
A7W45	Puissance thermique	nom	kW	4,30	6,30	8,30	10,0	12,3	14,1	16,0	22	26	30
	Puissance absorbée	nom	kW	1,13	1,70	2,16	2,67	3,32	3,92	4,57	6,47	8,39	10,34
	COP		W/W	3,80	3,70	3,85	3,75	3,70	3,60	3,50	3,4	3,1	2,9
	Débit d'eau		l/h	740	1084	1428	1720	2116	2425	2752	3784	4472	5160
	Pression statique externe		kPa	85	84	79	71	60	47	40	92	78	60
A7W55	Puissance thermique	nom	kW	4,40	6,00	7,50	9,50	11,9	13,8	16,0	22	26	30
	Puissance absorbée	nom	kW	1,49	2,03	2,36	3,06	3,90	4,68	5,61	8,3	10,61	13,04
	COP		W/W	2,95	2,95	3,18	3,10	3,05	2,95	2,85	2,65	2,45	2,3
	Débit d'eau		l/h	473	645	806	1021	1279	1484	1720	2365	2795	3225
	Pression statique externe		kPa	85	85	85	84	84	80	71	106	103	99
A35W18*	Puissance frigorifique	nom	kW	4,50	6,50	8,30	9,90	12,0	12,9	13,6	23	27	31
	Puissance absorbée	nom	kW	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,49	3,77	5	6,28	7,75
	EER		W/W	5,50	4,80	5,05	4,55	3,95	3,70	3,61	4,6	4,3	4
	Débit d'eau		l/h	774	1118	1428	1703	2064	2322	2563	3612	4472	5160
	Pression statique externe		kPa	85	84	79	71	61	52	46	95	78	60
A35W7	Puissance frigorifique	nom	kW	4,70	6,50	7,45	8,20	11,5	12,4	14,0	21	26	29,5
	Puissance absorbée	nom	kW	1,36	2,17	2,22	2,52	4,18	4,96	5,60	7,12	9,63	11,57
	EER		W/W	3,45	3,00	3,35	3,25	2,75	2,50	2,50	2,95	2,7	2,55
	Débit d'eau		l/h	808	1118	1281	1410	1978	2133	2408	3956	4644	5332
	Pression statique externe		kPa	85	84	81	79	63	60	49	90	74	54

OMNIA M 3.2 - RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE INTÉGRÉE			HI3 4	HI3 6	HI3 8	HI3 10	HI9 10	HI9 12T	HI9 14T	HI9 16T
A7W35	Puissance thermique	kW	4,20	6,35	8,40	10,00	10,00	12,10	14,50	15,90
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,95	4,60	4,50
A35W18	Puissance frigorifique	kW	4,50	6,50	8,30	9,90	9,90	12,00	12,90	13,60
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55	4,55	3,95	3,70	3,61
Alimentation de l'appareil		V-ph-Hz	220/240-1-50					380/415-3N-50		
Alimentation de la résistance électrique		V-ph-Hz	220/240-1-50					380/415-3-50		
Alimentation de la résistance électrique		kW	3	3	3	3	9	9	9	9

Les valeurs se réfèrent à une unité sans option ni accessoires. Données déclarées selon la norme **EN 14511**:

EER (Energy Efficiency Ratio) = rapport entre la puissance frigorifique totale et la puissance utile de l'unité
COP (Coefficient De Performance) = rapport entre la capacité de chauffage totale et la puissance utile de l'unité
A7W35 = source : air en entrée 7°C d.b. 6°C w.b. / système : eau en entrée 30°C, en sortie 35°C
A7W45 = source : air en entrée 7°C d.b. 6°C w.b. / système : eau en entrée 40°C, en sortie 45°C
A7W55 = source : air en entrée 7°C d.b. 6°C w.b. / système : eau en entrée 47°C, en sortie 55°C
A35W18 = source : air en entrée 35°C d.b. / système : eau en entrée 23°C, en sortie 18°C
A35W7 = source : air en entrée 35°C d.b. / système : eau en entrée 12°C, en sortie 7°C
REMARQUES : Classe d'efficacité calculée selon le règlement européen **811/2013**.

* Valeurs de performance utiles aux fins de la déclaration pour accéder aux incitations prévues.



AVIS POUR LES COMMERCIAUX :

Dans le but d'améliorer constamment son offre de production et le niveau de satisfaction de ses clients, la Société précise que les caractéristiques esthétiques et/ou dimensionnelles, les spécifications et les accessoires peuvent être sujets à modifications.

Veuillez apporter le plus grand soin à ce que tous les documents techniques et/ou commerciaux (listes, catalogues, brochures, etc.) fournis au Client final soient mis à jour selon la dernière édition.

Ferroli SpA

37047 San Bonifacio (VR) Italy - Via Ritonda 78/A

tél. +39.045.6139411

fax +39.045.6100233

www.ferroli.com

export@ferroli.com