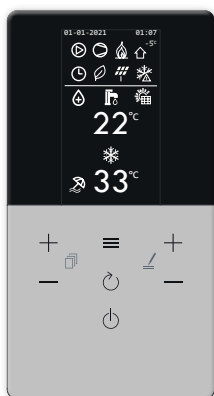


OMNIA S 3.2



INTERFACE GRAPHIQUE DE 2,8 POUCES AVEC TECHNOLOGIE CAPSENSE



POMPES À CHALEUR RÉVERSIBLES POUR INSTALLATION SPLITTEE AVEC COMPRESSEUR DC INVERTER

> CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES :

Nouvelle gamme de pompes à chaleur splitteées Full Inverter avec gaz R32 à faible impact environnemental. La gamme se compose d'une unité extérieure contenant le cœur du circuit frigorifique, du compresseur au ventilateur avec l'échangeur côté air, laquelle sera raccordée via les tuyauteries du gaz réfrigérant à l'unité intérieure.

L'unité intérieure contient pour sa part le cœur du circuit hydraulique du générateur, avec tous les principaux composants préinstallés, tels que le circulateur à haute efficacité et le vase d'expansion.

Elle est équipée de série d'une intégration électrique : 3 kW pour les modèles monophasés et 6 kW pour les modèles triphasés.

L'installation splitteée apporte en outre l'avantage indéniable d'éviter tout problème de gel, même aux températures les plus rigides (jusqu'à -25 °C) et en absence d'alimentation électrique (seul vrai point faible des résistances antigel des machines monobloc extérieures).

Toutes les unités répondent aux exigences les plus extrêmes de climatisation hivernale et estivale ; elles peuvent en effet produire de l'eau chaude jusqu'à 65 °C, ce qui les rend adaptées à pratiquement tous les systèmes de chauffage, y compris la production d'eau chaude sanitaire (ECS) via un ballon externe.

La nouvelle conception Full Inverter de Ferroli utilise des modulations inverter DC sur les trois principaux composants énergivores de la machine : compresseur, ventilateur et pompe. Cela permet de moduler la puissance en suivant précisément la charge et d'offrir à l'utilisateur une efficacité très élevée et des économies d'énergie importantes.

De plus, le concept Full Inverter de Ferroli permet de réduire les courants d'appel, évitant ainsi les fluctuations sur le réseau et garantissant une durée de vie plus longue aux composants. Les niveaux sonores sont parmi les plus bas du marché. L'unité peut être utilisée comme générateur unique de l'installation ou intégrée avec d'autres sources, comme une chaudière.

Toutes les unités sont fournies avec une sonde de température pour un ballon ECS (non fourni, installation à la charge de l'installateur) et avec une sonde de température d'air extérieur (pré-montée sur l'unité extérieure), permettant une régulation climatique en chauffage comme en refroidissement.

> LE SYSTÈME DE CONTRÔLE

L'interface utilisateur est dotée de la technologie Capsense avec un écran graphique de 2,8", permettant une interaction simple et intuitive. L'interface intégrée à la machine communique avec les systèmes Connect CRP, qui peuvent gérer jusqu'à 8 thermostats (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP) répartis sur 2 zones : une directe et une mélangée.

PROTOCOLE MODBUS pour une gestion intelligente via un éventuel BMS externe.

CHAUFFAGE ET RAFRAÎCHISSEMENT avec la pompe à chaleur comme générateur unique. La modulation Full Inverter permet de maintenir les consignes souhaitées tout en optimisant les consommations. La configuration des courbes climatiques (de série) peut améliorer le confort et réduire encore davantage la consommation.

PRODUCTION D'EAU CHAUDE SANITAIRE (ECS). Lorsque la sonde de température ECS (à installer sur un ballon externe, non fourni) descend sous une valeur déterminée, la machine passe en mode ECS, c'est-à-dire en chauffage avec consigne dédiée. Vanne dévatrice 3 voies fournie de série.

ENTRÉE SMART GRID DEPUIS PHOTOVOLTAÏQUE ET RÉSEAU. L'unité dispose de 2 entrées numériques pour la gestion d'un signal provenant d'un système photovoltaïque et du réseau électrique. Ce sont les fameux contacts Smart Grid, permettant l'optimisation des consommations et des coûts sur la facture.

— Le premier contact (EVU) indique à la pompe à chaleur que le photovoltaïque produit : la pompe à chaleur augmentera la consigne ECS afin d'améliorer l'autoconsommation (où l'utilisateur bénéficie du meilleur rendement).

— Le contact réseau (SG) avertira la pompe à chaleur lorsque l'énergie électrique coûte davantage (si le fournisseur le permet) et celle-ci se limitera en fonction de paramètres personnalisables. Pour plus de détails, veuillez consulter les manuels.

CONTRÔLE À DISTANCE VIA APP. Disponible pour iOS et Android avec l'utilisation du Connect CRP (optionnel).

RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE BALLON ECS. En mode ECS, l'unité gère une résistance électrique insérée dans le ballon comme intégration, fonction anti-légionellose ou comme source de réserve en cas d'anomalie.

FAST ECS. Fonction permettant de donner priorité à la production d'ECS en activant toutes les sources d'énergie disponibles afin d'amener le ballon ECS au setpoint souhaité dans le temps le plus court possible.

FONCTION ANTI-LÉGIONELLOSE. Permet de programmer des cycles hebdomadaires anti-légionellose.

Pour son fonctionnement, une résistance électrique au ballon ECS ou une chaudière d'intégration est nécessaire.

MODE SILENT. Réduit la fréquence du compresseur et la vitesse du ventilateur afin de diminuer le niveau sonore. Deux niveaux différents sont disponibles, programmables sur plages horaires (par exemple la nuit).

ON/OFF par contact externe. L'unité peut être activée et désactivée via un contact externe (par exemple via un thermostat de zone) : dans ce cas, le mode de fonctionnement suivra les réglages du contrôleur.

CHAUD/FROID via contacts externes. L'unité peut recevoir un signal extérieur de commutation été/hiver (par exemple via le thermostat de zone).

ECO. Consigne dédiée pour un fonctionnement « Eco ». Programmable avec plage horaire quotidienne.

PROGRAMMATION HORAIRE HEBDOMADAIRE. Le Connect CRP (optionnel) permet une programmation horaire pour chaque jour de la semaine en définissant pour chaque plage le mode (FROID/CHAUD/ECS) et la consigne associée.

PROTECTION ANTIGEL. Fonctionnement en chaud de la pompe à chaleur avec circulateur en marche et éventuel booster électrique.

UNITÉ EXTERNE			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Efficacité sais. basse température* eau produite 35°C)		ηs (%)	191	195	206	205	189	186	182	189	186	182
Classe ERP en chauffage		Classe										
Efficacité sais.moyenne température* (eau produite 55°C)		ηs (%)	130	138	132	137	135	136	133	135	136	133
Classe ERP en chauffage		Classe										
PRATED basse température (eau produite 35°C)		kW	5,5	6,8	8,1	9,2	12	13,7	15,2	12	13,7	15,2
SCOP basse température (eau produite 35°C)		W/W	4,85	4,95	5,21	5,19	4,81	4,72	4,62	4,81	4,72	4,62
PRATED moyenne température (eau produite 55°C)		kW	4,4	5,7	6,6	7,7	11,6	12,1	13	11,6	12,1	13
SCOP moyenne température (eau produite 55°C)		W/W	3,31	3,52	3,36	3,49	3,45	3,47	3,41	3,45	3,47	3,41
SEER (eau produite 7°C)		W/W	4,99	5,34	5,83	5,98	4,89	4,86	4,69	4,86	4,83	4,67
Alimentation électrique		V-ph-Hz	220/240-1-50							380/415-3-50		
N° de compresseurs / N° de circuits frigorifiques		n°	1 x Twin Rotary DC / 1 circuit									
Type d'échangeur		-	batterie à ailettes									
N° et type de ventilateurs		-	1 x axial DC									
Type de réfrigérant / GWP		-	R32 / GWP 675									
Charge de réfrigérant ***		kg	1,5		1,65		1,84					
Conduites frigorifiques (longueur max./différence verticale max.) ****		m	30 / 20									
SWL – Niveau de puissance sonore en chauffage **	A7W35	dB(A)	55	58	59	60	65	65	69	65	65	69
SWL – Niveau de puissance sonore en refroidissement **	A35W18	dB(A)	56	58	60	60	64	64	69	64	64	69
Courant maximal absorbé		A	12	14	16	17	25	26	27	10	11	12
Poids net		kg	58		77		96			112		

UNITÉ INTERNE			10	16	16T
Alimentation électrique	V-ph-Hz		220/240-1-50		380/415-3-50
Type d'échangeur	-		Échangeur à plaques inox brasées		
Volume vase d'expansion du système	L		10		
Calibrage de la soupape de sécurité système d'eau	bar		3		
Tenue minimale en eau du système	L		40		
Système de chauffage électrique	kW		3		6
SWL – Niveau de puissance sonore unité interne	dB(A)		42		43
Courant maximal absorbé	A		14		10
Poids net	kg		34		37

(*) Valeurs obtenues selon les normes EN 14511:2022 et EN 14825:2022. Les produits sont conformes à la directive européenne ErP (Directive 2009/125/CE) et aux règlements européens UE 811/2013 – 813/2013 – 2281/2016. (**) SWL = Niveau de puissance acoustique, réléféré à 1x10⁻¹² W, avec l'unité fonctionnant dans les conditions suivantes : A7W35 = source : air à 7 °C b.s., 6 °C b.u. / installation : eau à 30 °C entrée, 35 °C sortie. A35W18 = source : air à 35 °C b.s. / installation : eau à 23 °C entrée, 18 °C sortie. Le niveau de puissance acoustique total en dB(A) est mesuré conformément à la norme ISO 9614. (***) Pour l'association avec des unités extérieures modèles 4–6, une réduction de 3/8" SAE à 1/4" SAE pour la ligne liquide Ø 6,35 est fournie. (****) La charge frigorifique d'usine permet une longueur maximale de 15 mètres des lignes frigorifiques. Il est possible d'atteindre 30 mètres avec un appoint de charge lors de l'installation.

DONNÉES DE PERFORMANCE			4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
A7W35	Puissance thermique	kW	4,20	6,35	8,40	10,0	12,1	14,5	15,9	12,1	14,5	15,9
	Puissance absorbée	kW	0,82	1,28	1,63	2,02	2,44	3,15	3,53	2,44	3,15	3,53
	COP	W/W	5,10	4,95	5,15	4,95	4,95	4,60	4,50	4,95	4,60	4,50
A7W45	Puissance thermique	kW	4,30	6,30	8,30	10,0	12,3	14,1	16,0	12,3	14,1	16,0
	Puissance absorbée	kW	1,13	1,70	2,16	2,67	3,32	3,92	4,57	3,32	3,92	4,57
	COP	W/W	3,80	3,70	3,85	3,75	3,70	3,60	3,50	3,70	3,60	3,50
A35W18	Puissance frigorifique	kW	4,50	6,50	8,30	9,90	12,0	12,9	13,6	12,0	12,9	13,6
	Puissance absorbée	kW	0,82	1,35	1,64	2,18	3,04	3,49	3,77	3,04	3,49	3,77
	EER	W/W	5,50	4,80	5,05	4,55	3,95	3,70	3,61	3,95	3,70	3,61
A35W7	Puissance frigorifique	kW	4,70	6,50	7,45	8,20	11,5	12,4	14,0	11,5	12,4	14,0
	Puissance absorbée	kW	1,36	2,17	2,22	2,52	4,18	4,96	5,60	4,18	4,96	5,60
	EER	W/W	3,45	3,00	3,35	3,25	2,75	2,50	2,50	2,75	2,50	2,50
CODE			OXHK4SWA	OXHK6SWA	OXHK8SWA	OXHKASWA	OXHKCSWA	OXHKESWA	OXHKGSWA	OXHLCSWA	OXHLESWA	OXHLGSWA

Les valeurs indiquées se réfèrent à des unités dépourvues d'options ou d'accessoires. Données déclarées selon EN 14511 : EER = rapport puissance frigorifique / puissance absorbée COP = rapport puissance calorifique / puissance absorbée A7W35 : air 7 °C b.s., 6 °C b.u. / eau 30 °C entrée, 35 °C sortie A7W45 : air 7 °C b.s., 6 °C b.u. / eau 40 °C entrée, 45 °C sortie A35W18 : air 35 °C b.s. / eau 23 °C entrée, 18 °C sortie A35W7 : air 35 °C b.s. / eau 12 °C entrée, 7 °C sortie

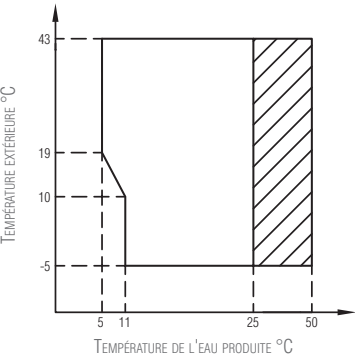
> ACCESSOIRES

DESCRIPTION	CODE
 Connect CRP. Commande à distance évoluée avec fonction chronothermostat. Gère jusqu'à 7 CRP Zone supplémentaires sur 2 zones distinctes. Accessible également via App	013069XA
 Connect CRP Zone. Thermostat de zone avec connexion RF vers Connect CRP. Installation murale ou sur table, alimentation par 2 piles AA	013055XA

DESCRIPTION	CODE
 Sonde de température départ installation ou pour intégration solaire/système hybride	2CP000NF
 Kit antivibrations en caoutchouc pour unité extérieure	2CP000ZF
 Kit carter cache-raccords pour la couverture esthétique des connexions hydrauliques au mur. (LxHxP) : 420x160x320 mm	016096X0

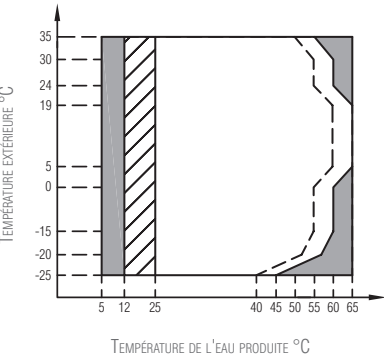
LIMITES OPÉRATIONNELLES

MODE REFROIDISSEMENT



Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

MODE CHALEUR

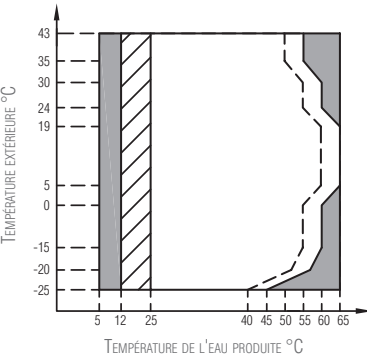


Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

Avec IBH (chauffage électrique installation) installé

Température maximale eau en entrée pour fonctionnement pompe à chaleur

MODE ECS



Plage de fonctionnement avec pompe à chaleur avec limitation et protection possible

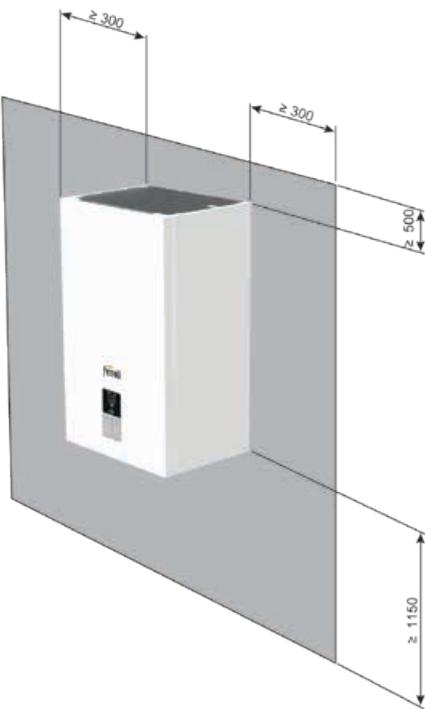
Avec IBH (chauffage électrique installation) installé

Température maximale eau en entrée pour fonctionnement pompe à chaleur

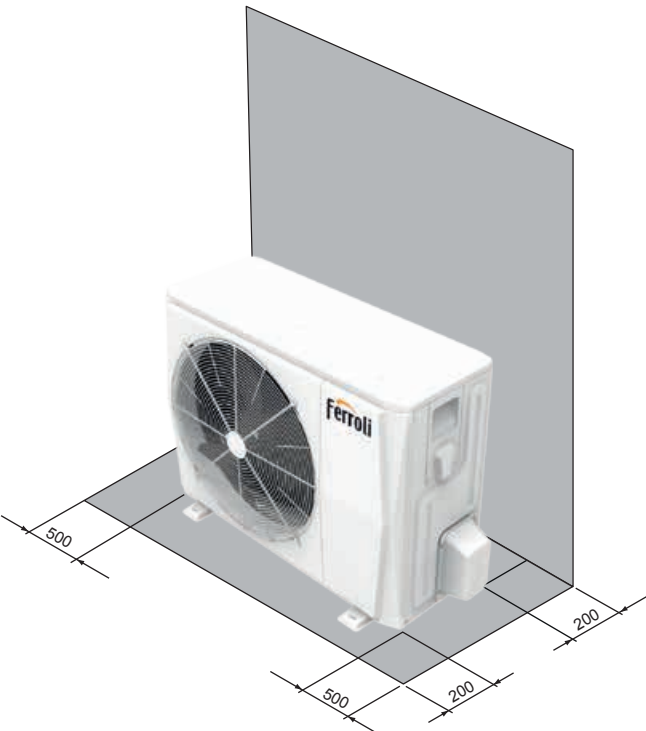
NOTE MODE ECS :
Par température d'eau produite, on entend la température d'eau produite par l'unité, et non la température ECS disponible pour l'utilisateur, laquelle dépend de ce paramètre et de la surface du serpentin du ballon ECS éventuellement présent.

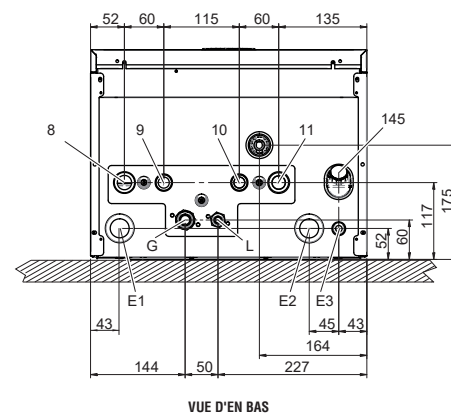
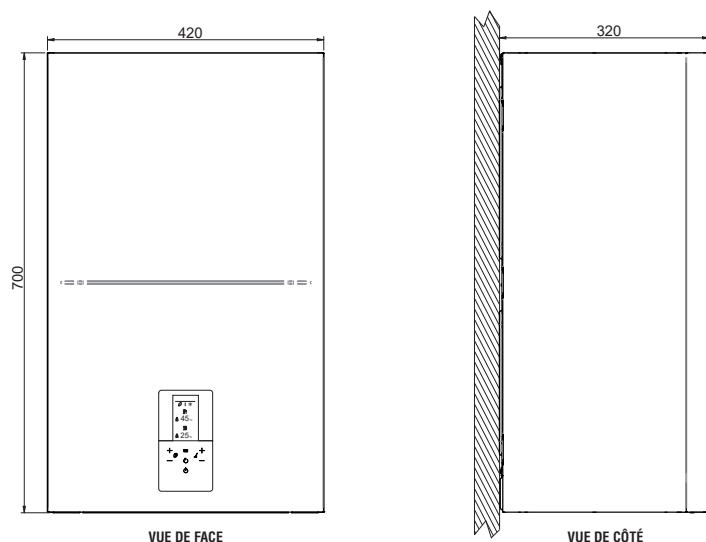
ESPACES OPÉRATIONNELS MINIMAUX (en mm)

UNITÉ INTERNE



UNITÉ EXTERNE





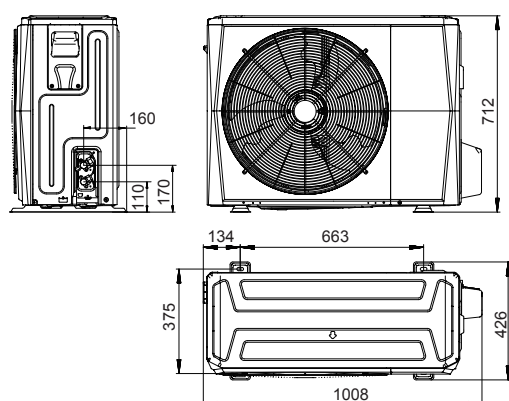
> LÉGENDE

- 8 Sortie installation Ø 1"
- 9 Sortie sanitaire Ø 3/4"
- 10 Entrée sanitaire Ø 3/4"
- 11 Entrée installation Ø 1"
- 145 Manomètre eau
- G Ligne gaz Ø 15,88 (5/8")
- L* Ligne liquide Ø 9,52 (3/8")
- E1 Presse-étoupe pour câbles de signal
- E2 Presse-étoupe câbles d'alimentation
- E3 Câble d'alimentation avec presse-étoupe

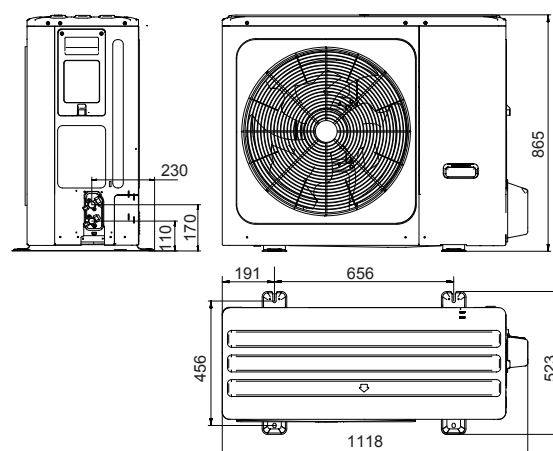
* Pour association avec unités extérieures mod. 4-6, un réducteur de 3/8" SAE à 1/4" SAE pour ligne liquide Ø 6,35 est fourni.

DIMENSIONS GÉNÉRALES DE L'UNITÉ EXTERNE (en mm)

mod. 4 - 6



mod. 8 - 10 - 12 - 12T - 14 - 14T - 16 - 16T



MODÈLES		4	6	8	10	12	14	16	12T	14T	16T
Emballage (L x H x P)	mm	1065x800x485			1190x970x560						
Poids de l'emballage	kg	65			94		114			130	