

OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua con producción instantánea de ACS



Descargar la app OMNIA Smart



Bomba de calor aerotérmica HÍBRIDA con caldera de condensación. Equipo partido, con refrigerante ecológico R32 y producción de ACS instantánea con la caldera integrada en la UI.

Equipo con elevado rendimiento (Calificación A+++/ A++) con reducido nivel sonoro y conectividad WiFi opcional. Solución ideal para trabajar con cualquier tipo de emisor, incluido radiadores.



Descubre más sobre OMNIA S HYBRID C

VER VÍDEO



El gas R32 es un refrigerante de bajo impacto ambiental (PCA) y elevado rendimiento.



WiFi + APP: El equipo está preparado para conectarse a una red WiFi local.



Mínimas emisiones contaminantes (clase 6 según la EN 15502-1) ya acorde con lo previsto por la directiva ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56mg/kWh).



MC2: Multi Combustion Control: "Gas Adaptive" Sistema inteligente "Gas Adaptive" que supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire.



Intercambiador primario monotérmico de alto rendimiento de acero inoxidable.



Sistema de Protección de Humos, con válvula antirrevoco en su interior, que permite instalar la caldera directamente en sistemas colectivos en sobrepresión.



M.G.R.: Metano GLP Ready, mediante una sencilla configuración la caldera es capaz de trabajar tanto a Gas Natural como a GLP sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos.



Salidas humos 50 mm diámetro. Preparadas para el funcionamiento con salidas de humos de 50 mm de diámetro.

- Sistema híbrido integrado de bomba de calor de elevado rendimiento y caldera de condensación, solución ideal para sustituir calderas antiguas. Puede trabajar perfectamente con cualquier tipo de emisor térmico, incluido radiadores.
- Panel de control multimedia: Capsense Touch y visor de 2,8" para un manejo sencillo e intuitivo.
- El sistema de control optimiza el funcionamiento del sistema, haciendo trabajar a la bomba de calor o a la caldera en función de las temperaturas exteriores, minimizando el consumo del equipo.
- La caldera produce el ACS instantánea, incluso mientras la bomba de calor funciona en modo calefacción o refrigeración, maximizando el confort para el usuario. Producción simultánea de ACS y refrigeración.
- La Unidad Interior integra la caldera de condensación, parte del circuito frigorífico y el módulo hidrónico con bomba inverter DC.

De reducidas dimensiones, es compatible con hueco estándar de mueble de cocina.

- Módulo de combustión con modulación 1:10 e intercambiador primario monotérmico de alto rendimiento de acero inoxidable.
- Sistema M.G.R.: Metano GLP Ready. Mediante una sencilla configuración la caldera es capaz de trabajar tanto con Gas Natural como con GLP sin necesidad de utilizar un kit de transformación.
- MC2 Multi Combustion Control "Gas Adaptive". Sistema inteligente de optimización de la combustión.
- Control remoto a través de Connect CRP, disponible APP para iOS y Android.
- Posibilidad de comunicación con sistema BMS externo con protocolo MODBUS.
- Batería exterior de la UE con tratamiento anticorrosión (aletas de aluminio hidrofílico).

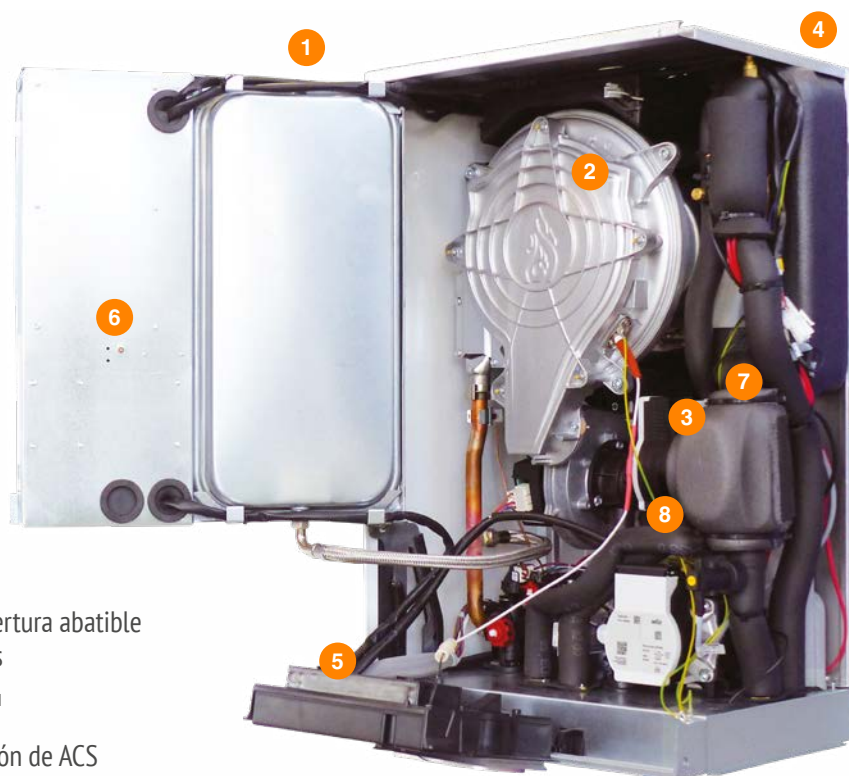
OMNIA S HYBRID C

Perfecta para sustitución de calderas antiguas



La Unidad Interior, compacta y de diseño vanguardista, tiene las mismas dimensiones que una caldera mural, por lo que se puede instalar perfectamente en el mismo hueco.

A diferencia de otros equipos del mercado, TODOS LOS COMPONENTES FRIGORÍFICOS, HIDRÁULICOS Y LA CALDERA DE CONDENSACIÓN DE ÚLTIMA GENERACIÓN ESTÁN EN EL INTERIOR DEL EQUIPO.



- 1 Vaso de expansión de planta de 8 l con apertura abatible para facilitar el acceso a las partes internas
- 2 Unidad térmica Ferrolí THERMOBALANCE™
- 3 Intercambiador de 20 placas para producción de ACS
- 4 Intercambiador de placas bomba de calor
- 5 Panel de control de caldera con apertura abatible
- 6 Panel de control electrónico del sistema híbrido con cubierta protectora
- 7 Bomba de alta presión específica para la bomba de calor
- 8 Bomba de alta presión específica para la unidad térmica



OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua
con producción instantánea de ACS

	4	6	8	10
Código	OXHK4EWA	OXHK6EWA	OXHK8EWA	OXHKA EWA
EAN Unidad Exterior	8028693885485	8028693885492	8028693885508	8028693885515
EAN Unidad Interior	8028693892667	8028693892667	8028693892667	8028693892667

Clasificación energética 35 °C*					
Clasificación energética 55 °C*					
Tª baja agua a 35 °C	Eficiencia estacional	187	191	200	201
	SCOP** (medio/cálido)	4,75 / 6,53	4,85 / 6,63	5,08 / 7,10	5,10 / 7,10
Tª media agua a 55 °C	Eficiencia estacional	128	137	131	136
	SCOP** (medio/cálido)	3,28 / 4,18	3,50 / 4,20	3,35 / 4,48	3,48 / 4,68
Agua a 7 °C	SEER**	4,99	5,34	5,83	5,98
Agua a 18 °C		7,77	8,21	8,95	8,78
Alimentación eléctrica		220/240 V - 1 ph - 50 Hz			
Corriente máxima absorbida		1 A	1 A	1 A	1 A
Tipo de compresor / nº de compresores		Twin Rotary DC / 1			
Intercambiador de calor (lado instalación fuente)		Intercambiador placas de acero inoxidable / batería de aletas con aluminio hidrofílico			
Tipo de ventilador / nº de ventiladores		Axial Brushless DC / 1			
Conexiones frigoríficas - línea de líquido		1/4" SAE / Ø 6,35		3/8" SAE / Ø 9,52	
Conexiones frigoríficas - línea de gas		5/8" SAE / Ø 15,88			
Tipo de refrigerante		R32	R32	R32	R32
GWP		675	675	675	675
Carga de refrigerante (de fábrica)		1,5 kg	1,5 kg	1,65 kg	1,65 kg
Volumen vaso de expansión UI		10 l	10 l	10 l	10 l
SWL*** - Potencia sonora UE en calefacción (A7W35)		56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
SWL*** - Potencia sonora UE en refrigeración (A35W18)		56 dB(A)	58 dB(A)	59 dB(A)	60 dB(A)
Peso Unidad Exterior		58 kg	58 kg	77 kg	77 kg
Dimensiones UE alto / ancho / fondo		712/1.008/426 mm	712/1.008/426 mm	865/1.118/523 mm	865/1.118/523 mm

(*) Clasificación energética sobre una escala de D a A+++ (Reg 811/2013).

(**) Datos conforme a EN14825.

(***) SWL = Nivel de potencia sonora, referido a 1x10-12 W. El nivel de potencia sonora total en dB(A) se mide según la norma ISO 9614.

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios.

Los niveles de presión sonora son valores calculados a partir del nivel de potencia sonora (SWL) aplicando la relación ISO 3744.

Verificación de funcionamiento incluida según "Condiciones generales de venta".

Ferroli se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua
con producción instantánea de ACS

	4	6	8	10
Código	OXHK4EWA	OXHK6EWA	OXHK8EWA	OXHKAEWA
EAN Unidad Exterior	8028693885485	8028693885492	8028693885508	8028693885515
EAN Unidad Interior	8028693892667	8028693892667	8028693892667	8028693892667

A7W35*	Potencia calorífica	4,20 kW	6,35 kW	8,40 kW	10 kW
	Potencia absorbida	0,82 kW	1,28 kW	1,63 kW	2,02 kW
	COP	5,10	4,95	5,15	4,95
	Caudal agua	722 l/h	1.092 l/h	1.445 l/h	1.720 l/h
	Presión estática disponible	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W45*	Potencia calorífica	4,30 kW	6,30 kW	8,30 kW	10 kW
	Potencia absorbida	1,13 kW	1,70 kW	2,16 kW	2,67 kW
	COP	3,80	3,70	3,85	3,75
	Caudal agua	740 l/h	1.084 l/h	1.428 l/h	1.720 l/h
	Presión estática disponible	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A7W55*	Potencia calorífica	4,40 kW	6 kW	7,50 kW	9,50 kW
	Potencia absorbida	1,49 kW	2,03 kW	2,36 kW	3,06 kW
	COP	2,95	2,95	3,18	3,10
	Caudal agua	473 l/h	645 l/h	806 l/h	1.021 l/h
	Presión estática disponible	85 kPa	85 kPa	85 kPa	84 kPa
A35W18*	Potencia frigorífica	4,50 kW	6,50 kW	8,30 kW	9,90 kW
	Potencia absorbida	0,82 kW	1,35 kW	1,64 kW	2,18 kW
	EER	5,50	4,80	5,05	4,55
	Caudal agua	774 l/h	1.118 l/h	1.428 l/h	1.703 l/h
	Presión estática disponible	85 kPa	84 kPa	79 kPa	71 kPa
A35W7*	Potencia frigorífica	4,70 kW	6,50 kW	7,45 kW	8,20 kW
	Potencia absorbida	1,36 kW	2,17 kW	2,22 kW	2,52 kW
	EER	3,45	3	3,35	3,25
	Caudal agua	808 l/h	1.118 l/h	1.281 l/h	1.410 l/h
	Presión estática disponible	85 kPa	84 kPa	81 kPa	79 kPa

(*) Datos declarados según EN14511. Valores referidos a unidades sin opciones ni accesorios.

A7W35 = fuente: aire en 7 °C b.s. 6 °C b.u./ sistema: agua entrada 30 °C salida 35 °C.

A7W45 = fuente: aire en 7 °C b.s. 6 °C b.u./ sistema: agua entrada 40 °C salida 45 °C.

A7W55 = fuente: aire en 7 °C b.s. 6 °C b.u./ sistema: agua entrada 47 °C salida 55 °C.

A35W18 = fuente: aire en 35 °C b.s./ sistema: agua entrada 23 °C salida 18 °C.

A35W7 = fuente: aire en 35 °C b.s./ sistema: agua entrada 12 °C salida 7 °C.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.



OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua
con producción instantánea de ACS



IMAGEN

Clasificación energética ACS*	XL
Capacidad térmica máx. / mín. sanitario (Hi)	28,5 / 3,5 kW
Potencia térmica máx. / mín. sanitario	28 / 3,4 kW
Presión máx. / mín. de funcionamiento sanitario	9 / 0,3 bar
Capacidad sanitaria ΔT^a 25 / 30° C	16,1 / 13,4 l/min
Capacidad térmica máx. / mín. calefacción (Hs) (Caldera)	24,5 / 3,5 kW
Potencia térmica máx. / mín. calefacción 80-60 °C	24 / 3,4 kW
Potencia térmica máx. / mín. calefacción 50-30 °C	26 / 3,8 kW
Rendimiento Pmáx. / Pmín. 80-60 °C (Hi)	98,1 / 98%
Rendimiento Pmáx. / Pmín. 50-30 °C (Hi)	106,1 / 107,5%
Rendimiento 30%	109,7%
Alimentación eléctrica	220/240 V - 1 ph - 50 Hz
Presión máx. gases de combustión a potencia nominal	100 Pa
SWL - Potencia sonora UI	39 dB(A)
Peso Unidad Interior	43 Kg
Dimensiones UI alto / ancho / fondo	700 / 440 / 320 mm

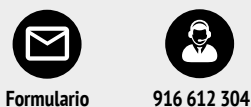
(*) Clasificación energética ACS sobre escala de F a A+.

Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

DESCARGAS DISPONIBLES



SOPORTE AL PROFESIONAL



SERVICIO TÉCNICO



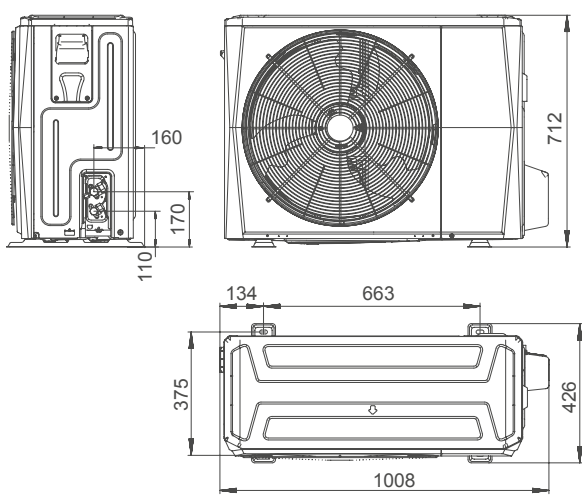
OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua con producción instantánea de ACS

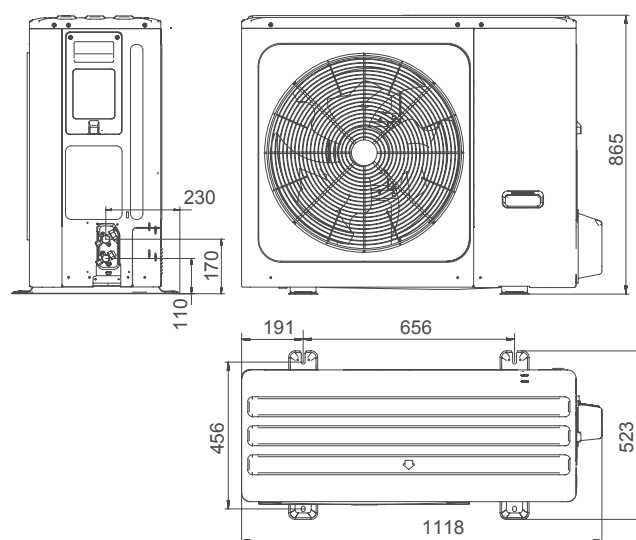
Dimensiones de los equipos

UNIDAD EXTERIOR

MODELOS 4-6

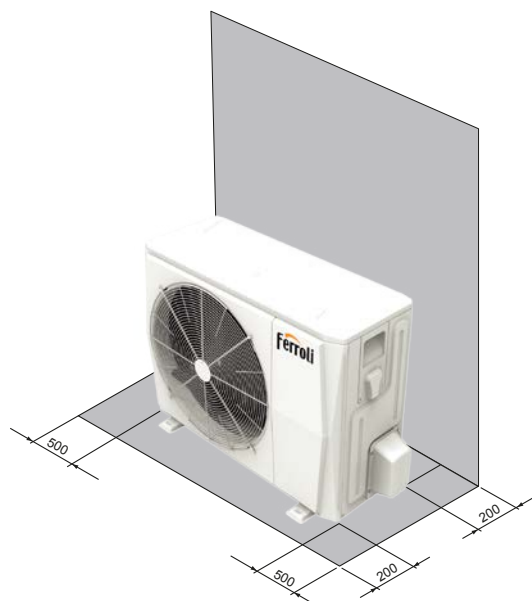


MODELOS 8-10



MODELO	4	6	8	10
Embalaje alto / ancho / fondo	800 / 1.065 / 485 mm	800 / 1.065 / 485 mm	970 / 1.190 / 560 mm	970 / 1.190 / 560 mm
Peso unidad embalada	65 kg	65 kg	94 kg	94 kg

Espacio mínimo operativo



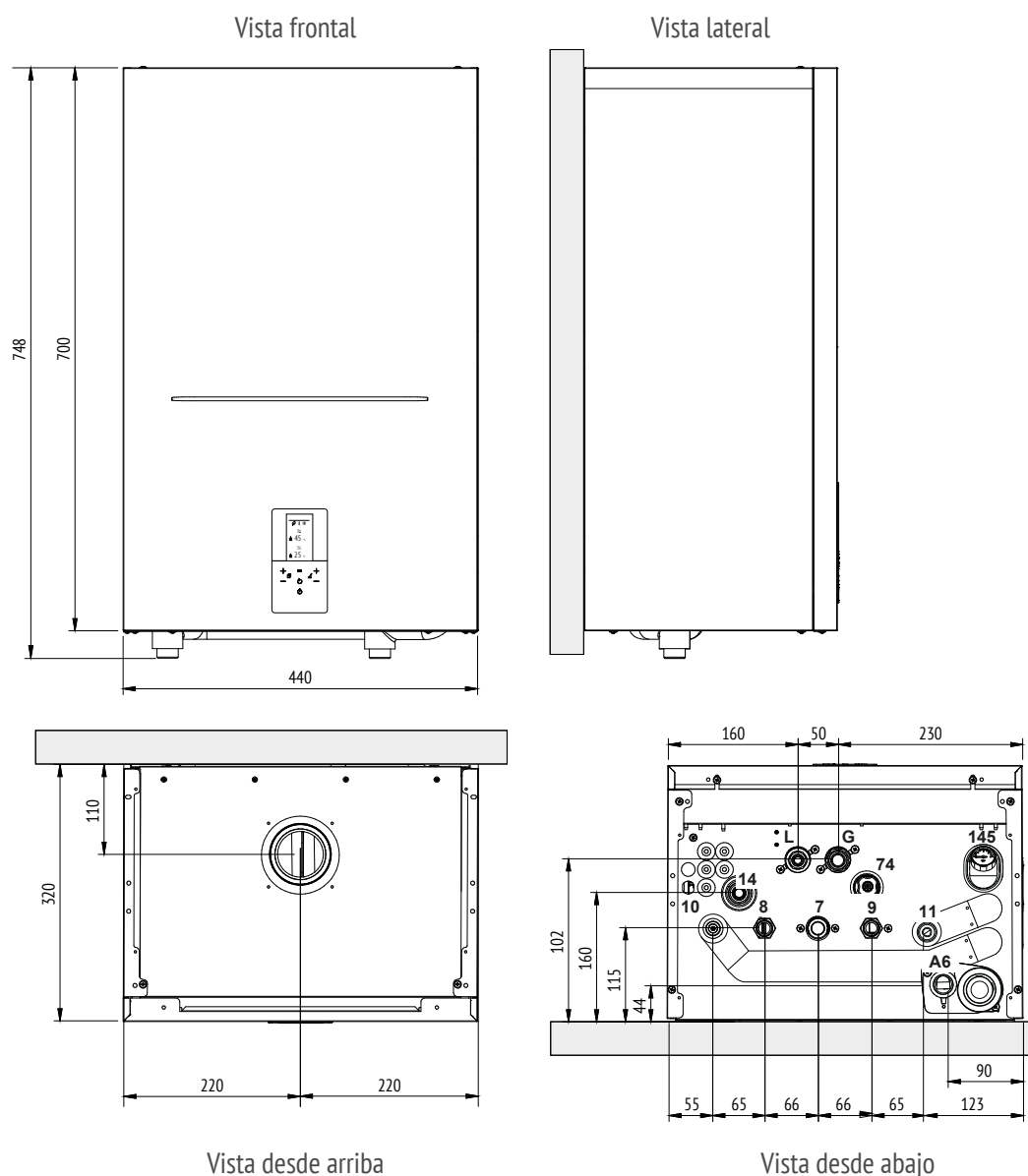
NOTA: Dimensiones en mm. Ferrolí se reserva el derecho a modificar los datos e imágenes sin previo aviso.

OMNIA S HYBRID C

Bomba de calor híbrida reversible aire-agua con producción instantánea de ACS

Dimensiones de los equipos

UNIDAD INTERIOR



- 7 Entrada gas caldera - Ø 3/4" M
- 8 Salida ACS - Ø 1/2" M
- 9 Entrada ACS - Ø 1/2"
- 10 Salida a instalación - Ø 3/4" M
- 11 Retorno de instalación - Ø 3/4" M
- 14 Válvula de seguridad y drenaje del sistema

- 74 Grifo de llenado del sistema
- 145 Manómetro de agua
- A6 Salida condensados
- G Línea de gas - Ø 15,88 (5/8")
- L* Línea de líquido - Ø 9,52 (3/8")

(*) Para combinación con unidades exteriores mod. 4-6 se suministra una reducción de 3/8" SAE a 1/4" SAE para línea de líquido Ø 6.35.

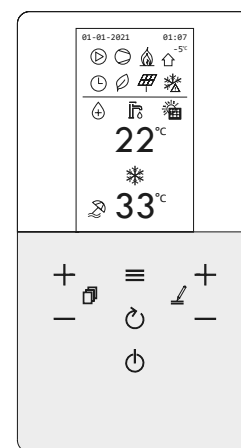
SISTEMA DE CONTROL

OMNIA S HYBRID C

La interfaz de usuario ha sido equipada con tecnología Capsense con una pantalla gráfica de 2.8", que permite al usuario interactuar con el producto de una manera fácil y extremadamente sencilla. La interfaz de la máquina se comunica fácilmente con los nuevos sistemas inteligentes Connect CRP, que pueden gestionar hasta 8 termostatos (7 Connect CRP Zone + 1 Connect CRP que tiene todas las funciones de cronotermostato a su vez) divididos en 2 zonas, una directa y otra mixta.

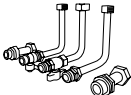
Entre las principales funciones de gestión:

- **PROTOCOLO MODBUS** para la gestión inteligente a través de cualquier BMS externo.
- **CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN** con bomba de calor como generador. La modulación Full Inverter permite mantener las consignas deseadas, tanto en calefacción como en refrigeración, optimizando los consumos para el usuario. El establecimiento de curvas climáticas (estándar) puede mejorar el confort y reducir aún más el consumo.
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)**. Se realiza a través de la caldera de condensación.
- **ENTRADA FOTOVOLTAICA Y RED INTELIGENTE**. La unidad está equipada con 2 entradas digitales para gestionar la alimentación desde el sistema fotovoltaico y/o desde la red eléctrica (Smart Grid). Permite optimizar el consumo del equipo.
- **CONTROL REMOTO VIA APP**. Disponible para iOS y Android. Requiere el uso de control remoto Connect CRP (opcional) .
- **MODO SILENCIOSO**. Cuando está activo, reduce la frecuencia máxima del compresor y la velocidad del ventilador, para reducir significativamente el ruido. Hay 2 niveles diferentes disponibles, programables en franjas horarias diarias (por ejemplo de noche).
- **ON / OFF** desde contacto externo. La unidad se puede activar y desactivar a través de un contacto externo (por ejemplo, de un termostato de zona); en este caso, el modo de funcionamiento seguirá la configuración del controlador.
- **CALOR / FRÍO** desde contactos externos. La unidad puede recibir una señal de conmutación modo calor / frío desde el exterior (por ejemplo, del termostato de zona).
- **ECO**. Punto de ajuste dedicado para el funcionamiento "ECO". Se puede configurar con una franja horaria diaria.
- **PROGRAMACIÓN HORARIA SEMANAL**. El Connect CRP (opcional) permite una programación horaria diferente para cada día de la semana definiendo el modo (FRÍO / CALOR / ACS) y las consignas de trabajo para cada franja horaria. Se puede programar con los horarios de la tarifa eléctrica.

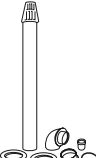
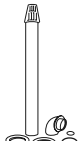


ACCESORIOS

Accesorios OMNIA S HYBRID C

PRODUCTO		CÓDIGO	EAN
 CONNECT CRP Control remoto con función cronotermostato. Puede controlar hasta 7 uds. CONNECT CRP ZONE. Módulo WiFi integrado. Control vía APP.	 MANUAL DE INSTALACIÓN	013069XA	8028693898942
 CONNECT CRP ZONE Termostato de zona con conexión RF para CONNECT CRP. Instalación en pared o mesa. Alimentación con 2 pilas AA.	 MANUAL DE INSTALACIÓN	013055XA	8028693889919
 Sonda de temperatura (10 m) Necesaria para integración con caldera.		2CP000NF	8028693885874
 Kit antivibratorios goma UE		2CP000ZF	8028693891073
 Plantilla de instalación en acero galvanizado		046053X0	8028693877589
 Kit hidráulico instalación		012050W0	8028693876452
 Kit faldón cobertura kit hidráulico		016009X0	8028693892551

Accesorios de salida de gases

Ø 60/100 COAXIAL (color blanco)	CÓDIGO	EAN
 Kit de salida de gases reposición condensación Ø 60/100 Compuesto de: - Conexión de tubo coaxial vertical con toma de muestras (C50016390) - Curva coaxial 90° (C50015040) - Kit coaxial 1 m. con deflector (C50015070)	C50016960	8430709165410
 Kit estándar Compuesto de: - Codo 90° (C50016380) - Tubo coaxial (C50015070) (04102560)	C50016421	8028693570435

Consultar otros accesorios en la sección de calderas de gas, pág. 29 y 30.


DESCARGAR SECCIÓN CALDERAS DE GAS